



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 923-06041325

## Übersicht und technische Daten:

**CHIRON - FZ12W Magnum mit Fanuc Steuerung**

**CHIRON**

**chiron**

Baujahr: Jan. 1999



## Beschreibung:

### **Gebrauchte Chiron FZ 12 W Magnum high speed - vertikales Bearbeitungszentrum**

Zwei Maschinen Verfügbar.

CNC Steuerung FANUC 21i

Technisch Daten:

- Verfahrwege
  - x- Weg 550 mm
  - Y- Weg 300 mm
  - Z- Weg 425 mm
- Tischfläche 2x Aufspannfläche 850x450 mm
- max. Werkstückgewicht : 2 x 250 kg
- Spindelaufnahme SK40
- Spindeldrehzahl 20-10.500 1/min
- Werkzeugwechsler 12x
- Späneförderer
- Innenkühlung 20 bar
- Stromversorgung 10,5 KWA
- Raumbedarf ca. LxBxH 4x4,4x3,8m



## Technische Daten:

### Technische Daten:

Steuerung: Series 21i  
Spindeldrehzahl: 10.500 U/Min  
Werkzeugkapazität: 12 x

### Verfahrwege:

X-Achse: 550 mm  
Y-Achse: 300mm  
Z-Achse: 425 mm

### Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.800 mm  
Breite: 4.000 mm  
Länge: 4.000 mm  
Gewicht: 6.000 kg

### Käuferinformationen:

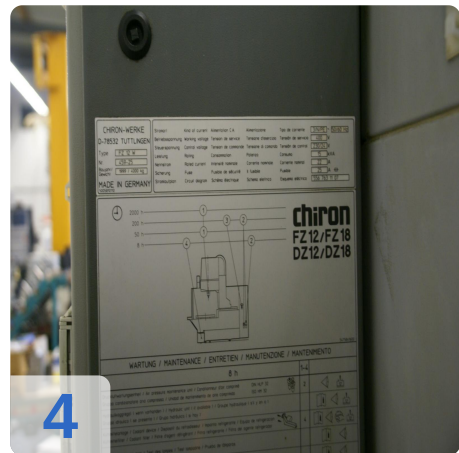
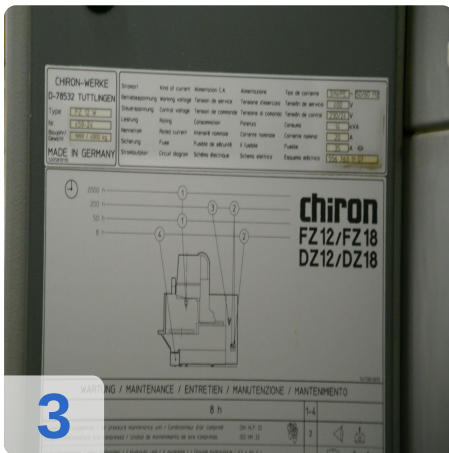
Zustand: Sehr guten Zustand  
Verfügbarkeit: Sofort  
Verkauft als:  
EXW (ab Werk - Incoterm)  
MwSt.: 19 %  
Käuferaufgeld: 16 %  
Standort: Deutschland



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

## Bilder:





As

e

ssets



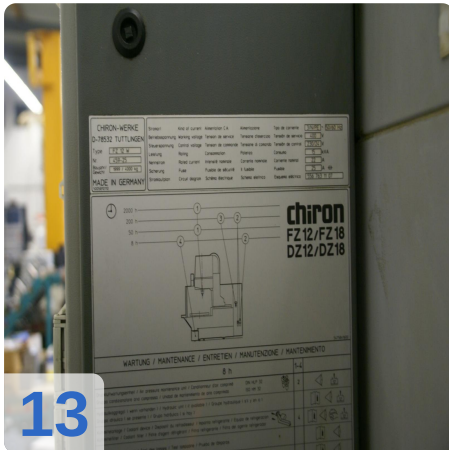


Asset-Trade



Assets

12



13



14



15



16



# Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/6052>

**Asset-Trade**

**Bewertung & Vermarktung von  
Industrieanlagen weltweit**

**Am Sonnenhof 16**

**47800 Krefeld**

**Deutschland**

**Tel.: +49 2151 32500 33**