



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1435-08301110

Übersicht und technische Daten:

**AXA Vario - 4 & 3 Achsen Vario
Bearbeitungszentren**

AXA



Baujahr: Jan. 2000



Beschreibung:

Gebrauchte AXA Vario Bearbeitungszentren

zwei Maschinen mit 4-Achsen & 3-Achsen verfügbar

CNC Steuerung Heidenhain TNC 426

Zweischichtig gelaufen

Technische Daten:

- Fahrwege:
 - X-Achse: 1760 bzw 2x.700 mm
 - Y-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 600 mm
 - 4.Achse Rundtisch RTA-300
 - Eilgänge: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Tischaufspannfläche: 2030x500
- Spindel:
 - Spindel Drehzahl: 60-6000 U/min
 - AC 10KW /100% ED
 - Spindelausblaseinrichtung
 - Innenkühlung 10 Bar / 300 liter
- Werkzeugwechsler: 36x Kette
- Handspistolen: 2x
- Spänerförderer: links
- Anschlussleistung : 3x400v 28kVa



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 96.541 Std.
Spindelstunden: 56.759 Std.
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 36 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.760 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 500 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.000 mm
Breite: 2.900 mm
Länge: 3.900 mm
Gewicht: 9.000 kg

Käuferinformationen:

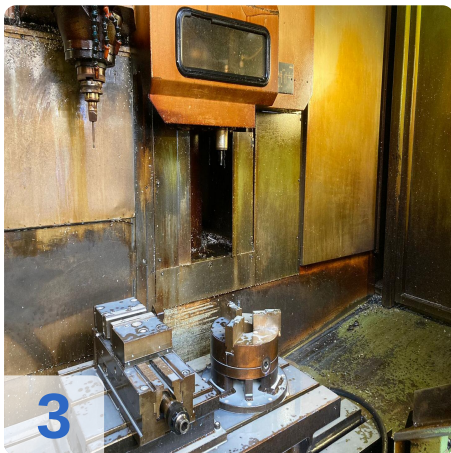
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:





As

e

ssets



AXA		Kommision: Verandaanfahrt:		info@asset-trade.com (03.7.14.03)		vertikal ma. dV, C / C O (3.7.14.03) Seite 1 von 2	
Auftrags-Nr. 292.648	Maschinentyp VARIO	Verfahrensgr.: X = 1700 mm Y = 600 mm Z = 600 mm		Form. ausgef.: Name: Schüring Datum: 22.12.1999			
Maschinen-Nr. 85.384				Änderung Nr. 1			
Liefertermin: 19. KW - 2000				Name: Schüring Datum: 03.01.2000			
Kundenanforderung:		Herr Schüring					
Zerschneiden komplett an Fertigung	Solltermin Interim	Zerschneiden komplett an Montage	Solltermin Interim				
Steuerung Siemens 720C 426	Speicher Standard	Kundenanforderung					
Schwenkopf-Tisch:		Tischbefestigungsfäche: 2030 x 500 mm					
A-Achse: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Tischspindel: 3 - T-System, 14 109 / Richtmaß 117					
NC-Rundtisch:		Schwundmaßberechnung: ja					
Rundtischlenkung: ja, steckerfertig vorbereitet für RTA 2 - 300		Innenkühlung: ja					
M-Funktion:		Externes Behälter: ja, 500 l					
Teilapparat:		Hochdruckpumpe: ja, 10 bar					
Zerspan:		Handspindeln: ja, 2 Stück					
Elektr. Handrad:		Tischbohrungen:					
Anstellanführung: BT 40 mit Sonderkopfbohren SK 40		kpl. Abdeckung: Arbeitsschutzanforderung					
Werkzeugwechsler: 16 - fach Kettenmagazin antriebliche Ausführung		Spindelbremse: ja, Auswurf links					
Drehzahltrieb: 60 - 6000 U/min		Erhöhte Genauigkeit:					
Farbe: RAL 6011/9001 grün/weiß		Hauptspindel-Motor: AC 10 kW / 100 % ED bzw. AC 12 kW - 40 % ED 152 Nm/40 % ED					
Anstellanführung: 3 Tage		Arbeitsminutenschn.: ja, 2 Stück, Neuzugschalen					
Standard		Abwärtschn.: Standard					
per Johannes Kordel		Dokumentation: 2-fach					
per Fern		Druckrohr: Kante					
Datum:		Telefon: 02584/992 - 0					
		Telefax: 02584/992 - 299					
		Änderungsstatus:					



Asset-Trade

e

Assets



12



13



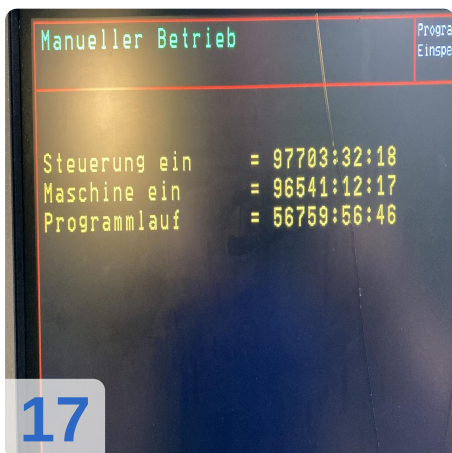
14



15



16



17



Asset-Trade

Used Assets

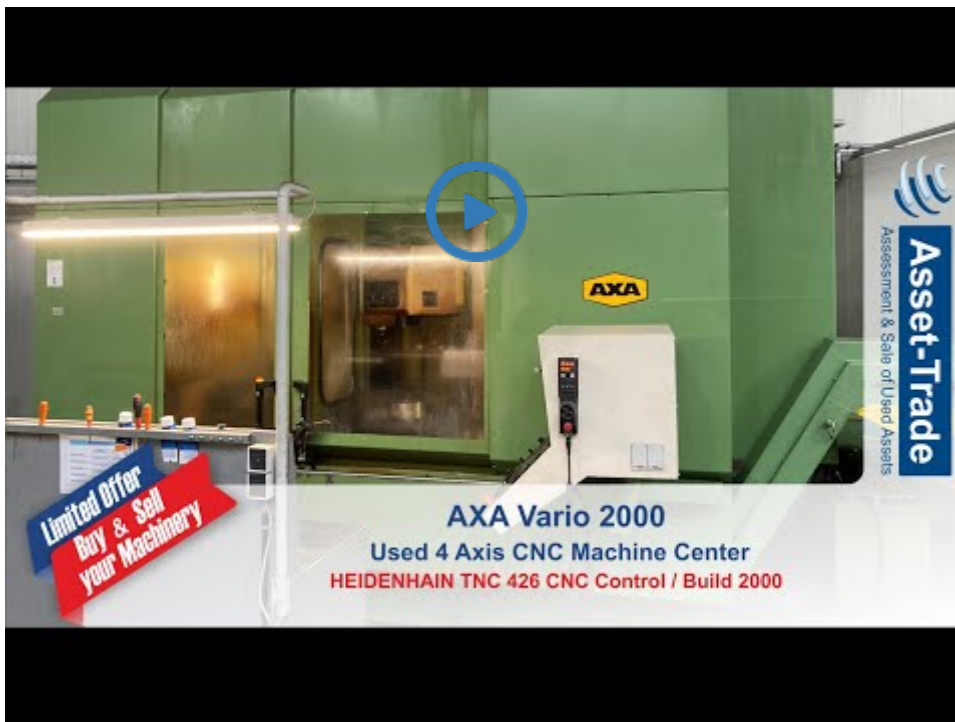




Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7753>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33