



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 729-07181304



Übersicht und technische Daten:

DECKEL - DMC 103V vertikal Fräsmaschine

DMG DECKEL

DMG / **MORI SEIKI**

Baujahr: Jan. 2000



Beschreibung:

Gebrauchte DMG DECKEL DMC 103 V - vertikales Bearbeitungszentrum

CNC Steuerung Heidenhain 426

Betriebsstunden:

- AN 39.700 Stunden
- Spindel 10.898 Stunden (Neue Spindel in 2015)

Verfahrwege

- x-Weg 1000 mm
- y-Weg 600 mm
- z-Weg 600 mm

Tisch

- Tischabmessungen L x B 1200 x 600 mm
- Werkstückgewicht 800 kg

Werkzeuge

- Aufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Anzahl der Werkzeugplätze 24
- max Durchmesser 140mm

Vorschübe

- Drehzahlbereich bis / up to 20-8.000 U/min (57Nm / 9kW)
- Vorschubbereich X/Y/Z-Achse 1-30000 mm/min
- Eilgang X/Y/Z-Achse 30 m/min

Abmessungen

- Abmessungen LxBxH 3940 x 3300x 2700mm
- Transportabmessungen LxBxH 2680 x 2410x 2390mm

Sonstiges:



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- IKZ 650 Liter
- Ohne Spanstöcke



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 39.700 Std.
Spindelstunden: 10.989 Std.
Spindeldrehzahl: 8.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.000 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 600 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.300 mm
Breite: 2.700 mm
Länge: 3.940 mm
Gewicht: 8.000 kg

Käuferinformationen:

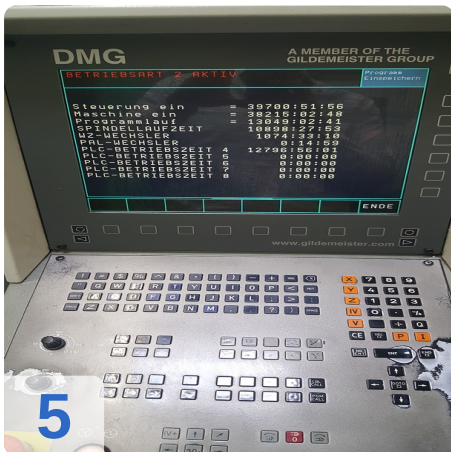
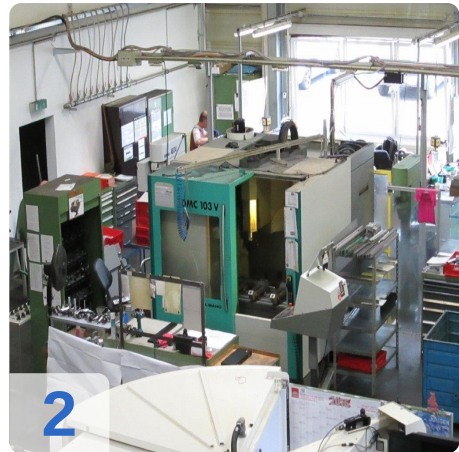
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:



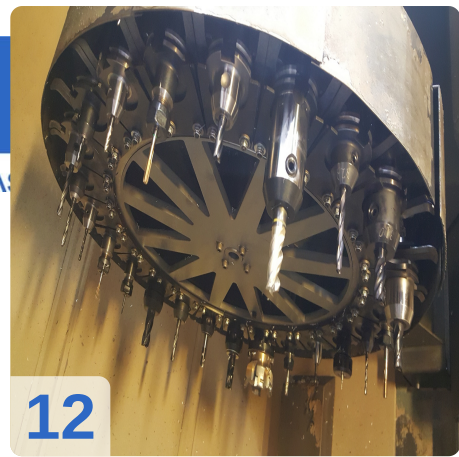


As

e

ssets

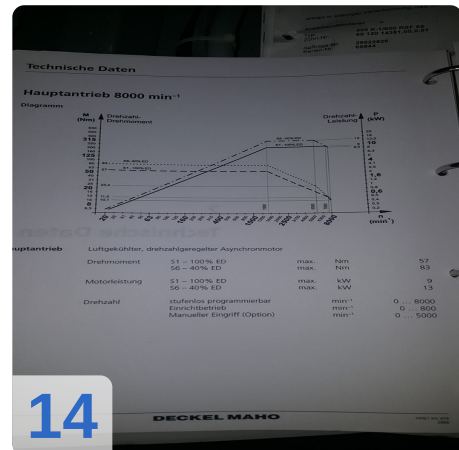




12



13



14

Technische Daten

Datenblatt

Verschal- entwurf

Drehstation/Synchro-Servomotor	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 30000
Werkzeugwechselsystem stufenlos programmierbar	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	30000
Ersparg	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 20000
Einsteichbetrieb	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	max/min	1 ... 5000
Manueller Langrit (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse		

Wegmeßsystem

Wegmessung indirekt, direkt (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,001
Auflösung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,001
Empfangsfeld	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,02
Positioniergenauigkeit nach VDI 2634 (1)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	mm	0,01
Indirekte Wegmessung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse		
direkte Wegmessung (Optional)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse		

Tisch

Größe		mm	1200 x 600
Zulässige Belastung		kg	345
Aufbauhöhe bei max. Werkzeulänge		mm	1475
Huben	Anzahl & Breite	mm	5 x 1475
	Abstand	mm	150
	Brille	mm	1450
Entfernung Spindelbohrer / Tisch		mm	650
		mm	max.

Arbeitsbereich

Fahrbweg	X-Achse	mm	10000
	Y-Achse	mm	6000
	Z-Achse	mm	600

DECKEL MAHO

15

15

[illegible]

16

Technische Daten

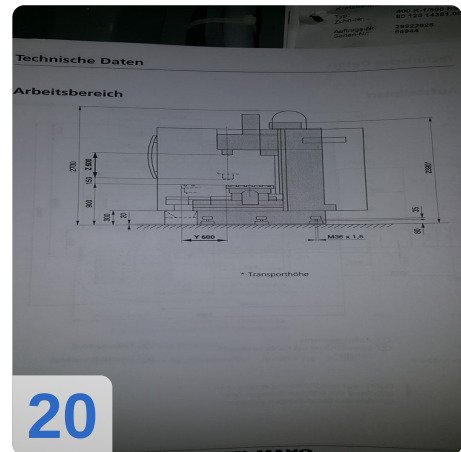
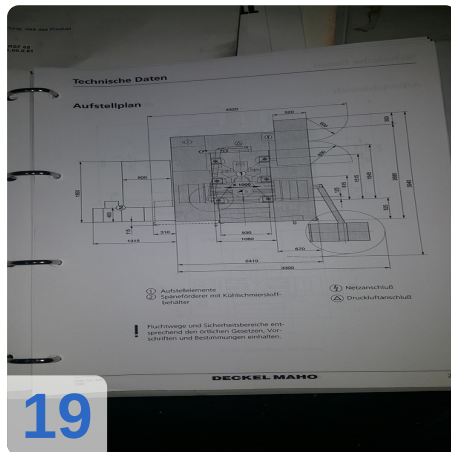
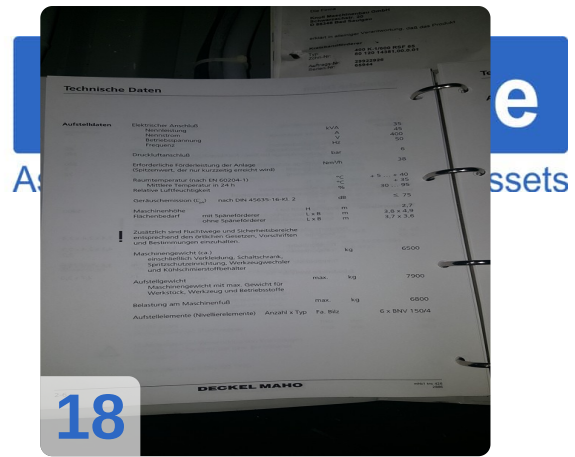
Werkzeug magazin	Funktionssicherung				24
Anzahl der Werkzeuge					
Werkzeug für Einrasten	25 mm	Stück			80
Werkzeug für Entlasten	25 mm	Stück			160
Werkzeug für Freigabe Nachspannstation					
Werkzeuge für Spritzen	max. 1	Stück			80
Werkzeug für Montage	max. 1	Stück			7
Werkzeug für Nachspannen	max. 1	Stück			72
Werkzeug wechsler	Verstell Werkzeugwechsler Pick-up System durch Arbeitsgerüst				
Transportboxen			kg		5900
Transport-Spannrolle (G3)	Transport-Spannrolle, 30 t-Halschlinge, 30 t-Halschlinge, 30 t-Halschlinge, 30 t-Halschlinge				
Kranhaken	mit Tisch	1 x 8 x 31	m	2,4 x 2,4 x 2,4	
Transportboxen		1 x 8 x 31	m	4,1 x 2,4 x 0,2	
Transportboxen mit Maschine		1 x 8 x 31	m	2,7	
Transportboxe		1 x 8 x 31	m	2,8 x 2,8 x 0,5	
Erforderliche Weite der Tür		0 x 11	m	2,7 x 3,0	

DECKEL MAHO

2-5

17

17





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/2111>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33