



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 729-07181304



Übersicht und technische Daten:

DECKEL - DMC 103V vertikal Fräsmaschine

DMG DECKEL

DMG

MORI SEIKI

Baujahr: Jan. 2000



Beschreibung:

Gebrauchte DMG DECKEL DMC 103 V - vertikales Bearbeitungszentrum

CNC Steuerung Heidenhain 426

Betriebsstunden:

- AN 39.700 Stunden
- Spindel 10.898 Stunden (Neue Spindel in 2015)

Verfahrwege

- x-Weg 1000 mm
- y-Weg 600 mm
- z-Weg 600 mm

Tisch

- Tischabmessungen L x B 1200 x 600 mm
- Werkstückgewicht 800 kg

Werkzeuge

- Aufnahme SK 40 (DIN 69871)
- Anzahl der Werkzeugplätze 24
- max Durchmesser 140mm

Vorschübe

- Drehzahlbereich bis / up to 20-8.000 U/min (57Nm / 9kW)
- Vorschubbereich X/Y/Z-Achse 1-30000 mm/min
- Eilgang X/Y/Z-Achse 30 m/min

Abmessungen

- Abmessungen LxBxH 3940 x 3300x 2700mm
- Transportabmessungen LxBxH 2680 x 2410x 2390mm

Sonstiges:



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

- IKZ 650 Liter
- Ohne Spanstöcke



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: TNC 426
Maschinenstunden: 39.700 Std.
Spindelstunden: 10.989 Std.
Spindeldrehzahl: 8.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 24 x

Verfahrwege:

X-Achse: 1.000 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 600 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.300 mm
Breite: 2.700 mm
Länge: 3.940 mm
Gewicht: 8.000 kg

Käuferinformationen:

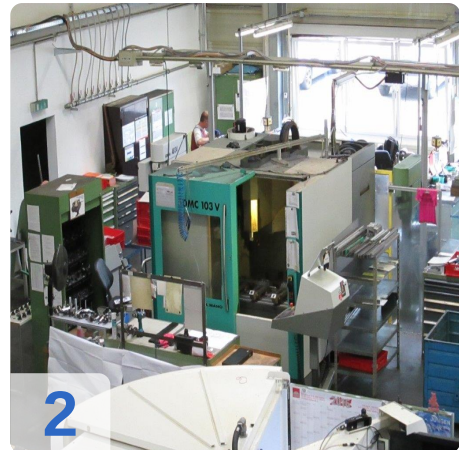
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:



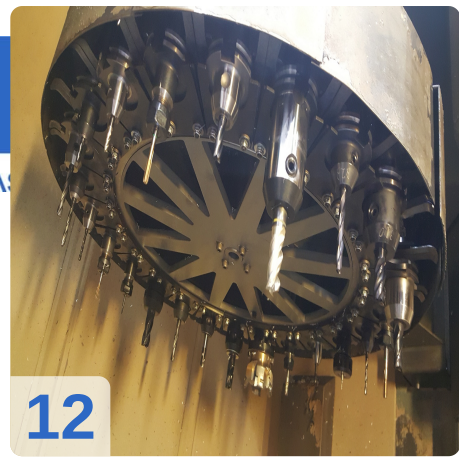


As

e

ssets

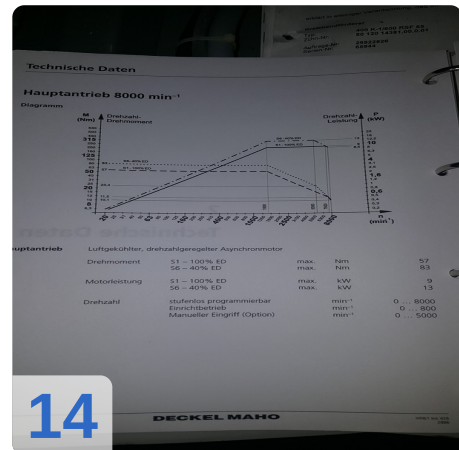




12



13



14

Technische Daten

Datenblatt

Verschal- entwurf

Drehstation/Synchro-Servomotor	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	manuell	1 ... 30000
Werkzeugwechsler	standardisierbar	manuell	30000
Engang	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	manuell	1 ... 2000
Einschleiftisch	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	manuell	1 ... 5000
Manueller Langfräsl. (Option)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	manuell	

Wegmeßsystem

Wegmessung indirekt, direkt (Option)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	0,001
Auflösung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	0,001
Engpaßfeldarbeit	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	0,02
Positioniergenauigkeit nach VDI 2618	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	
indirekte Wegmessung	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	0,01
direkte Wegmessung (Option)	X ₁ , Y ₁ , Z-Achse	man	

Tisch

Größe		man	1200 x 400
Zulässige Belastung		max	360
Aufschlaßhöhe bei max. Werkzeulänge		max	1475
haken	Anzahl & Breite	man	5 x 1475
	Abstand	man	150
	Brille	man	150
Entfernung Spindelbohrer / Tisch		man, max	650

Arbeitsbereich

Fahrbweg	X-Achse	man	1000
	Y-Achse	man	600
	Z-Achse	man	600

DECKEL MAHO

15

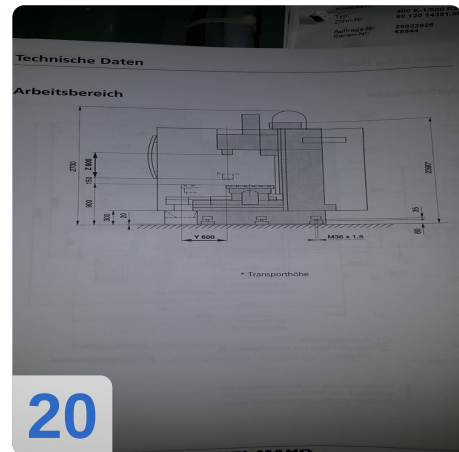
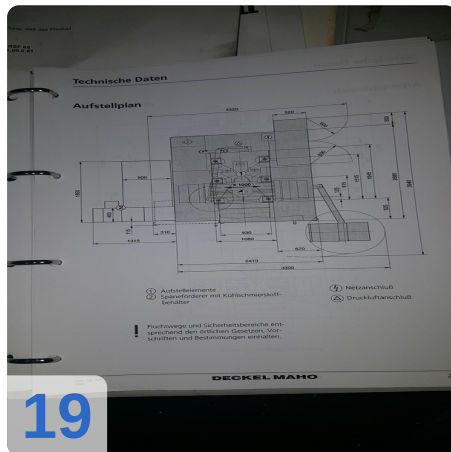
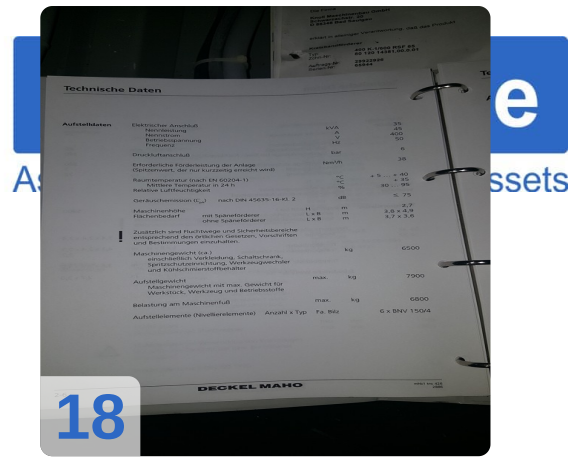
15

[illegible]

16

[illegible]

17





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/2111>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33