



1.2 / ALLGEMEINE MERKMALE

Maschine Versorgung:	380 V - 50Hz
Numerische Steuerung:	Fidia M30
Sicherheitsvorrichtungen:	CE Normen
Längsverfahrweg (X-achse)	6000 mm
Querverfahrweg (Y-achse)	1000 mm
Vertikalfahrweg (Z-achse)	1700 mm
Achsenanschub - Vorschubgeschwindigkeit - Beschleunigung - Positioniergenauigkeit linear gemäß X,Y,Z (*) (*) Die Kontrolle erfolgt VDI DGQ 3441 P	0÷20000 mm/min P=15÷3 (L-1000)/1000 µm
Plattform: - Anzahl von Stellung - Drehbereich - Aussendurchmesser - Positioniergenauigkeit in den zu den Achsen parallelen Stellungen - Axiale Klemmkraft	360 ± 180° 380 mm ± 0.02/300 mm 250.000 N
Spindel: - Leistung des Spindelantriebmotor - Spindeldrehzahlen - Spindeldrehzahlen bei konstantem Drehmoment - Spindeldrehzahlen bei konstantem Leistung	25 kW 15÷4000 U/min 15÷375 U/min 375÷4000 U/min
Automatischer Universal Fräskopf : - Übersetzungsverhältnis - Leistung des Spindelantriebmotor (S1 100%) - Spindeldrehzahlen - Spindeldrehzahlen bei konstantem Drehmoment - Spindeldrehzahlen bei konstantem Leistung - Drehmoment - Werkzeugaufnahme - Anzugsbolzen - Werkzeugklemmung - Werkzeugklemmkraft - Axiale klemmkraft des spindeltragenden Halbkörpers	TBA4 1:1 25 kW 15÷4000 U/min 15÷375 U/min 375÷4000 U/min 680 Nm ISO 50 nach DIN 69871-A nach DIN 69872-B28 automatische 16000 N 100000 N
Elektrospindelkopf: - Leistung - Drehmoment - Drehzahlbereich - Konstante Leistung - Werkzeugaufnahme - Werkzeugaufnahme	E28 15 kW 12 Nm 500÷21000 g/min 12000÷21000 g/min HSK 50-E (DIN 69893) automatisch
Kühlmitteleinrichtung : - Kapazität je Wanne (Auffang- und Filtrierwanne) - Fördermenge - Nutzbare Fördermenge - Nutzbarer Druck - Filtriergrad	/RT3 (1000 + 1000l) 80 l/min 15÷28 l/min 0,5÷3 bar 60 µm



Maschinenbett: - Abmessungen - Breite der T-Nuten - Genauigkeit der Referenznute - Abstand zwischen den T-Nuten - Planarität - Belastungsfähigkeit max.	7300x1090x900 mm 22 mm H7 175 mm 0.05 mm 8000 Kg/m ²
Werkzeugwechsler (Kette): - Werkzeuganzahl - Werkzeugaufnahme - max.WZ-Durchmesser, wenn Nebenplätze belegt sind - max. WZ-Länge - max.WZ-Gewicht	41 50 ISO 7388/1/2 (DIN 69871-A) 125 mm 400 mm 28 kg
Automatischer Werkzeugwechsler mit Scheibenmagazin - Werkzeuganzahl - Werkzeugaufnahme - max.WZ-Durchmesser - max. WZ-Länge - max.WZ-Gewicht	12 HSK 50-E 60 mm 200 mm 5 kg
Abstützkonsolen für winkel - Abmessungen	1390x500x500 mm
Winkel (nr.2) - Höhe - Breite - Tiefe - Gewicht	1600 mm 1000 mm 725 mm 1180 kg
Werkzeuglängenmeßeinrichtung	Renishaw TS27