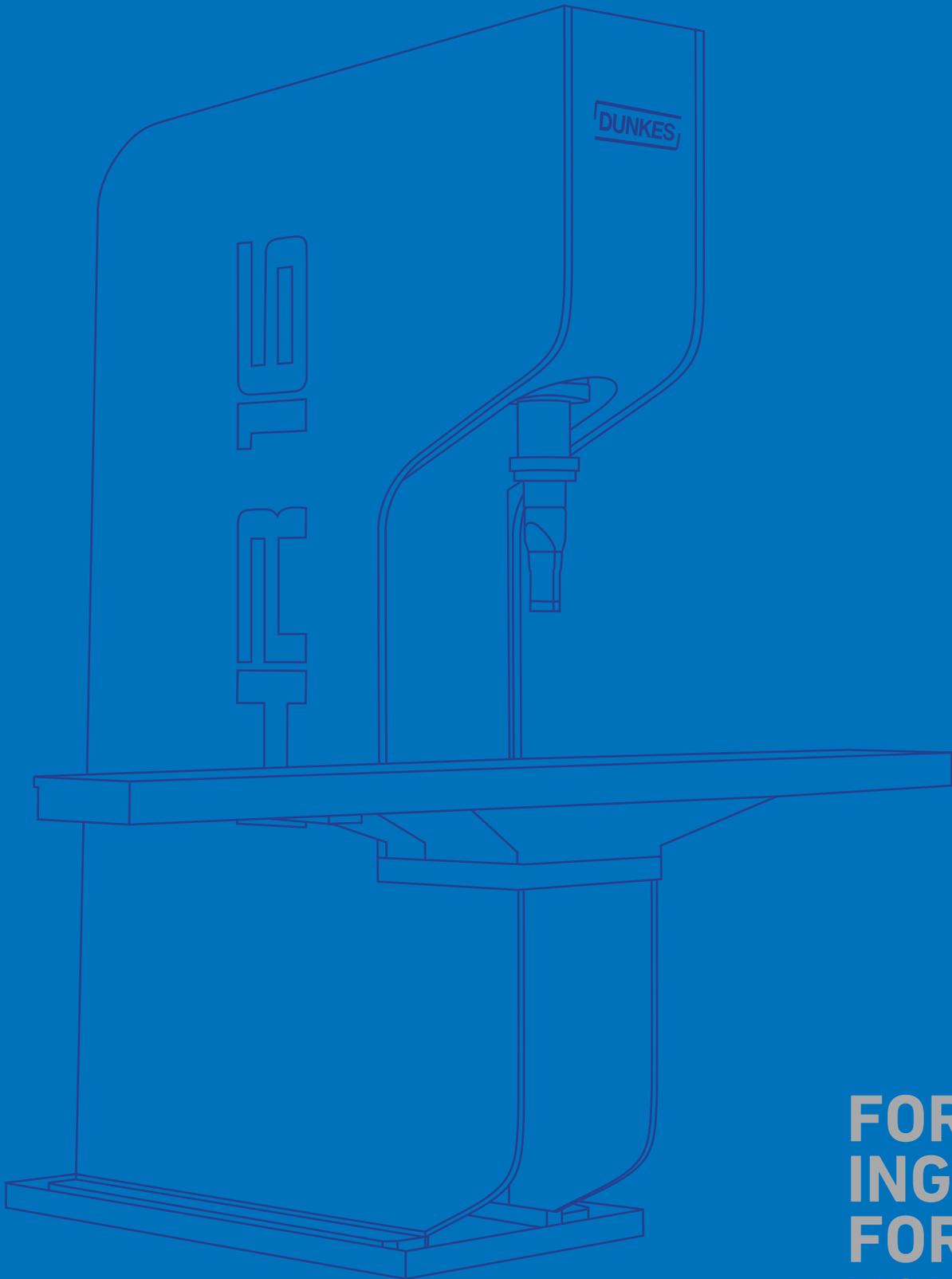


DUNKES



**FORM
ING
FOR
YOU.**

Straightening.
Forming.
Joining.

Richten.
Umformen.
Verbinden.



We are DUNKES

Wir sind DUNKES

Our forming, straightening and joining technology solutions are developed and manufactured for one single goal in mind: Your satisfaction. In doing so, we combine the highest technical demands for precision and productivity with very human requirements in terms of EZ to use and ergonomics. The result is integrated and individual solutions. We clear the path, you produce quality products with passion – extremely efficient and with enjoyment of the achievement.

Benefit from our unique know-how, decades of experience and the passion for challenges – from engineering to service.

Unsere Umform- und Verbindungslösungen entwickeln und fertigen wir für ein einziges Ziel: Ihre Zufriedenheit. Dabei vereinen wir höchste technische Anforderungen an Präzision und Produktivität mit ganz menschlichen Bedürfnissen an Bedienfreundlichkeit und Ergonomie. Das Ergebnis sind ganzheitliche, individuelle Lösungen, mit denen Sie zuverlässig Qualitätsprodukte produzieren – und das extrem effizient und mit Spaß an der Leistung.

Profitieren auch Sie von unserem einzigartigen Umformungs-Know-how, unserer jahrzehntelangen Erfahrung und der Leidenschaft für anspruchsvolle Herausforderungen – von der Technik bis zum Service.

Our products for you

Punching, drawing, servo presses
Riveting machines and systems
Hydraulic, pneumatic technology solutions
Tooling, feeding systems
Controls, interface management

Our services for you

Engineering
Contract straightening
Contract manufacturing

Unsere Produkte für Sie

Stanz- und Ziehpressen
Nietmaschinen und -anlagen
Hydraulische und pneumatische Verfahrenslösungen
Werkzeug- und Zufuhrsysteme
Steuerungen und Schnittstellen-Management

Unsere Services für Sie

Engineering
Lohnrichten
Lohnfertigung



Precision for your workpieces

Präzision für Ihre Werkstücke

Do you set a high value on precision in your production? Straightening presses from DUNKES will implement this requirement perfectly into every workpiece, regardless of the shape of the material, whether round, flat, profile or special shaped. Our tailor-made solutions will fit your requirements exactly. Manual, semi-automatic or fully auto-matic. Universally applicable, highly efficient and easy to use.

Behind all that is 60 years of experience in straightening technology – with over 4,000 delivered straightening presses. In addition you get the know-how of one of the world's leading suppliers for individual forming, straightening and joining technology solutions. We put all of our knowledge and experience towards reaching the optimum for your application. This is what we call: **FORMING FOR YOU.**

Sie legen in Ihrer Fertigung größten Wert auf Präzision? Mit Richtpressen von DUNKES setzen Sie diesen Anspruch perfekt bei jedem Werkstück um – ob Rund-, Flach- oder Profilmaterialien. Unsere maßgeschneiderten Lösungen passen exakt zu Ihren Anforderungen. Manuell, halb- oder vollautomatisch. Universell einsetzbar, hocheffizient und einfach zu bedienen.

Dahinter stehen nahezu 60 Jahre Erfahrung in der Richttechnologie – mit über 4.000 ausgelieferten Richtpressen. Dazu kommt das Know-how des weltweit führenden Anbieters für individuelle Umform- und Verbindungslösungen. Wir setzen unser ganzes Wissen und Können ein, um das Optimum für Ihre Anwendung zu realisieren. Wir nennen das: **FORMING FOR YOU.**



Round bars
Hex bars
Rectangular bars

Wellen
Spindeln
Stangen



Plates
Flat bars

Platten



Tubes
Zylinder tubes
Drill rods

Rohre



Linear Guides
Extrusion Profiles
Rails

Profile



Gears
Gear shafts
Steering racks

Rohre





We are on the same page Ganz auf Sie ausgerichtet

From consulting to service.

We support you in every phase to increase your productivity, safety and efficiency with our straightening presses – from the first day on and for years to come.

Von Beratung bis Service.

Wir begleiten Sie ganzheitlich in jeder Phase, damit Sie produktiver, sicherer und effizienter mit unseren Richtpressen arbeiten – vom ersten Tag an und über Jahre hinaus.

1 **Consulting**
Beratung

2 **Planning**
Planung

3 **Production**
Fertigung

4 **Programming**
Programmierung

5 **Assembly**
Montage

6 **Initial Operation**
Inbetriebnahme

7 **Schulung**
Training

8 **Service**
Service

Our straightening presses: Unsere Richtpressen:

A straightening press must be a precise fit for your workpieces and for your processes. DUNKES offers you a comprehensive range of products that increases your flexibility and modularity. With straightening forces from 5 kN (0.5to) to 30,000 kN (3,000to). In a C-frame, horizontal or gantry design.

We always have the most efficient solution in mind for you – tailored to your requirements, the number and type of components, and the handling for loading and unloading. This can be a manual press, a semi-automatic straightening machine or a fully automated system. And when it turns out that outsourcing is more economical for you, we are your high-performance partner for cost-cutting with our in-house straightening center.

Eine Richtpresse muss präzise zu Ihren Werkstücken passen – und zu Ihren Prozessen. DUNKES bietet Ihnen ein umfassendes Spektrum an Produkten, die Sie flexibel und modular an Ihre Aufgaben anpassen können. Mit Richtkräften von 5 kN bis 30.000 kN. In C-Gestell-Bauweise, als waagrecht liegende Einheiten oder in Portalbauweise.

Dabei haben wir immer die effizienteste Lösung für Sie im Blick – abgestimmt auf Ihre Arbeitsweise, die Stückzahlen, die Art der Bauteile und das Handling für das Be- und Entladen. Das kann eine manuelle Presse sein, eine halbautomatische Variante oder ein vollautomatisiertes System, um autonom zu fertigen. Und wenn sich zeigt, dass Outsourcing wirtschaftlicher für Sie ist, sind wir Ihr leistungsstarker Partner für das Lohnrichten.



Pneumatic Straighteners

Pneumatische Richtpressen

Simple design means easy maintenance and lower costs. This is achieved with our pneumatic straightening presses for lightweight components and small series, which do not exceed a force of 80 kN (8to).

Einfache Bauweise bedeutet einfache Wartung und gleichzeitig geringere Kosten. Das erreichen Sie mit unseren pneumatischen Richtpressen für leichte Bauteile und Kleinserien, bei denen die Druckkraft von 80 kN nicht überschritten wird.

Press forces: **5 kN – 80 kN (1,100 lbf – 18,000 lbf)**

Length: **25 mm – 1,000 mm (1" – 40")**

Accuracy: **up to 0.01 mm (up to 4/10,000")**



Hydraulic Straighteners

Hydraulische Richtpressen

Round or flat material, camshafts, special shaped, short or long pipes – with our hydraulic straightening presses you will always achieve accurate results. The stroke is controlled synchronously and precisely with a hand lever or joystick.

Ob Rund- oder Flachmaterial, kurze Welle oder 10 m langes Rohr – mit unseren hydraulischen Richtpressen erzielen Sie immer präzise Ergebnisse. Die Steuerung erfolgt per Handhebel oder mit Joystick.

Press forces: **100 kN – 3,150 kN (22,500 lbf – 70,800 lbf)**

Length: **300 mm – 15,000 mm (12" – 50 ft)**

Accuracy: **up to 0.01 mm (up to 4/10,000")**



Automatic Straightening Machines

Hydraulische automatische Richtpressen

A press that learns: You provide the workpiece information, the dugonic® straightening control develops the individual straightening process and optimizes the process parameters. With each application, the straightening press learns and saves the parameters in its database.

Eine Presse, die mitdenkt: Sie liefern Informationen zum Werkstück, die dugonic® Richtpressensteuerung entwickelt daraufhin den individuellen Richtprozess und optimiert die Prozessparameter. Mit jeder Anwendung lernt die Richtpresse und speichert die Parameter in ihrer Datenbank.

Press forces: **15 kN – 20,000 kN (3,400 lbf – 4,500,000 lbf)**

Length: **35 mm – 15,000 mm (1.5" – 50 ft)**

Accuracy: **up to 0.01 mm (up to 4/10,000")**



Gantry Straightening Machines

Hydraulische Portalrichtpressen

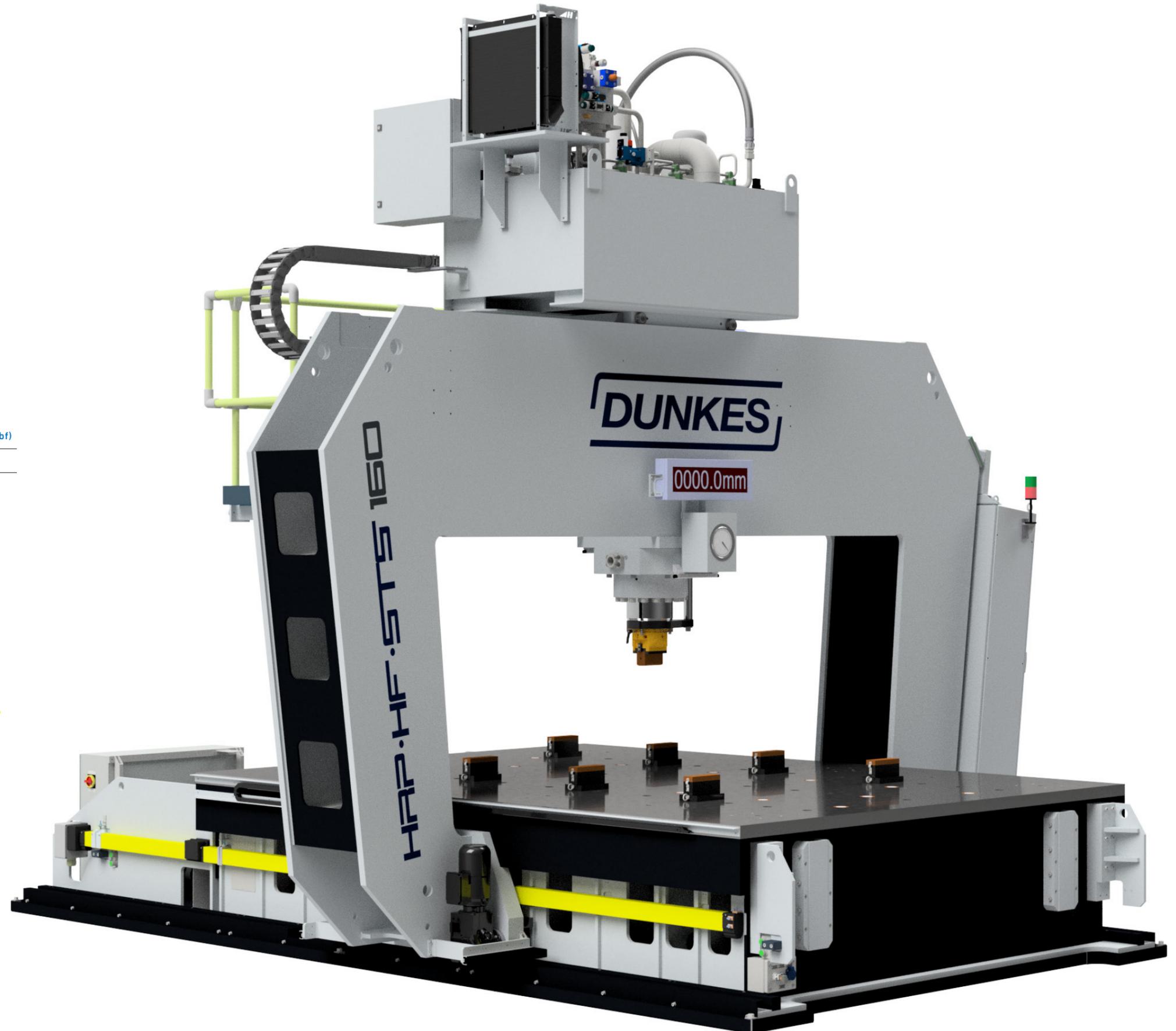
The experts for efficient flat and plate material straightening: Our hydraulic gantry presses. For high throughput, the straightening gantry can be moved outside the straightening table for EZ loading and unloading.

Die Experten für das effiziente Richten von Plattenmaterialien: unsere hydraulischen Portalrichtpressen. Für hohen Durchsatz kann das Portal für das Be- und Entladen außerhalb des Richttisches verfahren werden.

Press forces: **630 kN – 10,000 kN (142,000 lbf – 2,250,000 lbf)**

Length: **Consult factory**

Accuracy: **up to 0.05 mm (up to 2/1,000")**



Custom-Made Straightening Machines

Hydraulische Richtpressen - Sonderausführung

It is not always possible to solve tasks with an out of the box solution. We take on every challenge and together with you we develop the right press that fits your requirements.

Nicht immer lassen sich Aufgaben mit einem vorgefertig-ten Baukasten lösen. Wir nehmen uns dieses Problems an und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die exakt zu Ihnen passende Richtpresse.

Press forces: **630 kN – 30,000 kN (142,000 lbf – 6,700,000 lbf)**

Length: **300 mm – 15,000 mm (12" – 50 ft)**

Accuracy: **up to 0.01 mm (up to 4/10,000")**



Horizontal Straightening Machines

Hydraulische Waagrecht Richtpressen

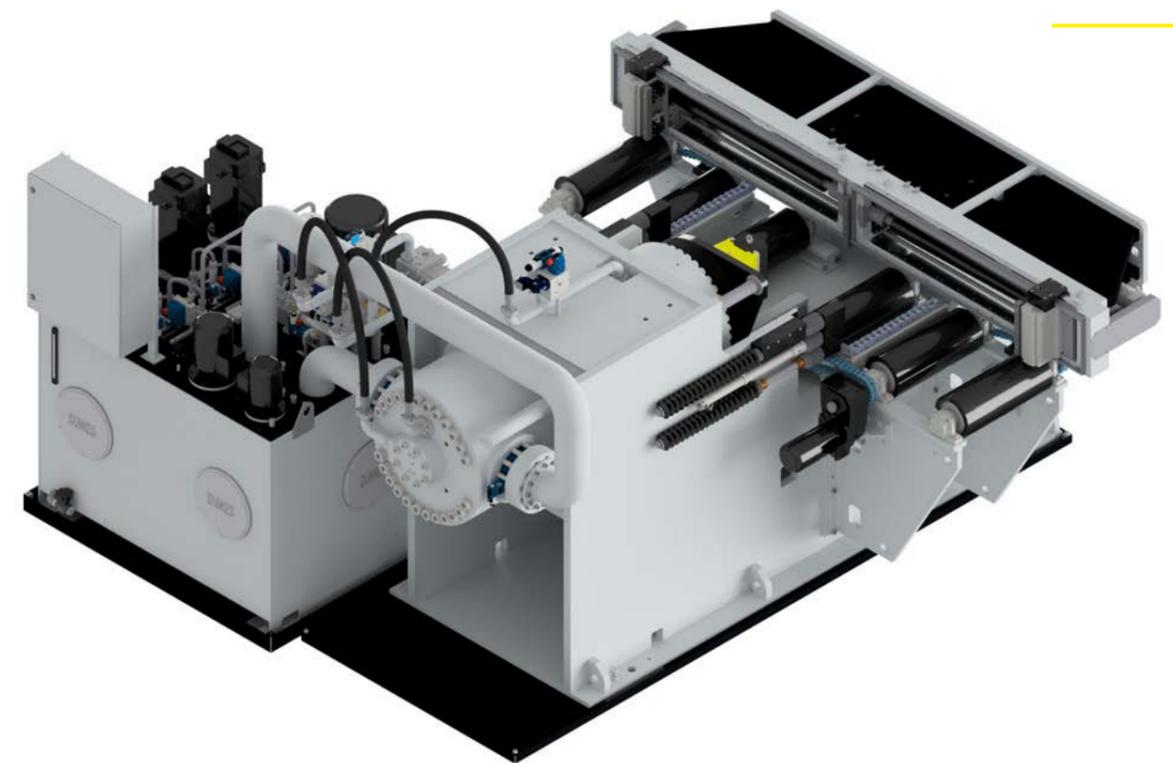
Large and long heavy materials are a case for our hydraulic horizontal straightening presses. The work-pieces are fed via roller conveyors or by crane. A torsion device can be added to correct twists within the material.

Große und schwere Flachmaterialien sind ein Fall für unsere hydraulischen Waagrecht-Richtpressen. Die Werkstücke werden über Rollengänge oder per Kran zugeführt. Mit einer Torsionseinrichtung lassen sich auch Verschränkungen korrigieren.

Press forces: **630 kN – 10,000 kN (142,000 lbf – 2,250,000 lbf)**

Length: **Consult factory**

Accuracy: **up to 0.05 mm (up to 2/1,000")**





Precise straightening done efficiently. Präzises Richten effizient gemacht.

Energy efficiency with dugonic® by DUNKES

In addition to autonomy and accuracy, built in energy efficiency is important for our presses. With dugonic®, energy efficiency will be improved for assemblies, system solutions, forming processes and procedures. Increased profitability, system energy recovery, EZ process integration – these are the results achieved by DUNKES with applying dugonic®.

Autonomous straightening

Our fully automated systems combine highly accurate straightening technology with the advantages of an autonomous production. These will accelerate your processes, increase your flexibility and free up time for other tasks.

Precise servo drives

The servo drive of the ram in combination with a sensitive and synchronously working control system guarantees precise positioning and thus optimum reproducible accuracy. Which in turn is reflected in straightening results with run-out tolerances of 0.03 to 0.05 mm/m.

Energieeffizienz mit DUNKES dugonic®

Mit dugonic® werden Baugruppen, Systemlösungen, Umformprozesse und Umformverfahren energetisch verbessert. Mehr Wirtschaftlichkeit, System-Energie-rückführung, einfache Prozessintegration – das sind die Ergebnisse, die Pressen von DUNKES mit dugonic® in der Praxis erzielen.

Autonome Fertigung

Unsere vollautomatisierten Systeme verbinden hochgenaue Richttechnologie mit den Vorteilen einer autonomen Fertigung. Sie beschleunigen Ihre Prozesse, erhöhen Ihre Flexibilität und gewinnen Zeit für andere Tätigkeiten.

Exakter Servoantrieb

Die Servolageregelung der Stößelachsen in Kombination mit einer feinfühligsten Steuerung garantiert ein exaktes Positionieren und damit ein Optimum anreproduzierbarer Endlagengenauigkeit. Dies zeigt sich als Richtergebnis mit Rundlauf-toleranzen von 0,03 bis 0,05 mm/m.



Produce quality with passion. Mit Begeisterung Qualität produzieren.

When designing our straightening presses, we always strive to make the work for your operators as easy, safe and effective as possible. From the sensitive, precise control over the intuitive read out of the results of measurements to the easy handling of large parts and a quick tool change.

Our high standards for ergonomics are reflected in details such as the dimensional layout of the press, easy to use human to machine interface or as simple as proper machine lightning. This also means enjoying your achievement, by not only permanently improve your quality and productivity.

Bei der Konzeption unserer Richtpressen verfolgen wir immer das Ziel, die Arbeit für Ihr Personal so einfach, sicher und effektiv wie möglich zu gestalten. Von der feinfühlig, präzisen Steuerung über die klare Visualisierung der Messergebnisse bis hin zum mühelosen Handling großer Teile und einem schnellen Werkzeugwechsel.

Unser hoher Ergonomieanspruch ist in vielen weiteren Details sicht- und spürbar – wie die maßlich angepasste Gestaltung der Presse, die einfache Handhabung der Mensch-Maschine-Schnittstelle oder ganz einfach nur eine angenehme Maschinenbeleuchtung. So steigern Sie mit DUNKES Pressen nicht nur dauerhaft Ihre Qualität und Produktivität, sondern auch den Spaß an der Arbeit.



Rico Heinz
COO | Geschäftsführer

Ralf Dunkes
CEO | Geschäftsführer

The operator first.

Den Menschen immer im Blick.

EZ to use human to machine interface (HMI)

One of the most important interfaces of our systems. With clear structures and simple designs an intuitive operation of the system is possible. The efficiency of the system is enhanced by the detection of all operation data, all the way down to the smallest electronic component. Our open system helps to integrate your requirements in no time.

Sensitive and precise controls

There are two possibilities to control our presses in a very sensitive and precise way: a hand lever that can be adjusted ergonomically depending on the workpiece, and an electronic joystick for straightening forces of more than 1,600 kN (160to).

Custom-fit accessories

Our presses and accessories are designed according to a modular system that provides a wide range of accessories. For you this means that there is a solution for every task, and that you will come across the right accessories for the job. That also means there is a solution available for every challenge.

Klare Visualisierung

Das Bediendisplay ist eine der wichtigsten Schnittstellen unserer Anlagen – mit klaren Strukturen und einfachem Design für eine intuitive Benutzerführung. Die Effizienz der Anlage wird durch die Erfassung aller Betriebsdaten bis auf das kleinste elektronische Bauteil gesteigert. Durch das offene System lassen sich Ihre Wünsche perfekt integrieren.

Feinfühlig Steuerung

Es gibt zwei Möglichkeiten, unsere Pressen absolut feinfühlig und genau zu steuern: einen Handhebel, der je nach Werkstück optimal ergonomisch einstellbar ist, und einen elektronischen Joystick bei Richtkräften über 1.600 kN.

Individuelles Richtzubehör

Unsere Pressen samt Zubehör sind nach einem Baukastensystem konzipiert und ausgelegt. Damit steht eine große Variation an Zubehörteilen zur Verfügung. Das bedeutet für Sie: Für jede anstehende Aufgabe finden Sie das passende Zubehör und somit gibt es keine Herausforderung, die Sie nicht lösen können.

