

M 18 KM 160 - 750 CX - 610 123 99

KraussMaffei

TECHNISCHE DOKUMENTATION

Spritzgießmaschine	KM 160 CX		X
Schließeinheit			
Schließkraft	[kN]	1600	
Werkzeugöffnungskraft	[kN]	66,4	
Fahrtkraft bewegliche Platte öffnen-schließen	[kN]	44,837,8	
Aufspannplatte (h x v)	[mm]	820 x 845	
Lichte Weite (h x v)	[mm]	520 x 520	
Werkzeugöffnungsweg max.	[mm]	650	
Werkzeugeinbauhöhe min.	[mm]	300	
Öffnungsweite	[mm]	950	
Auswerfenhub	[mm]	150	
Auswerferkraft vorzurück	[kN]	22,69,9	
Spritzaggregat		SP 750	X
Arbeitsvermögen ¹⁾		743	995
Schnecken Durchmesser	[mm]	40	45
L _g D-Verhältnis		25,2	22,4
Spritzdruck	[bar]	2500	2336
Hubvolumen	[cm ³]	251	318
Schussgewicht, PS	[g]	228,41	289,4
Einspritzstrom	[cm ³ /s]	113	143
Schneckenanzahl Nenn-/Maximal- Plastifizierstrom ²⁾ bei	[l/min]	265/355	
Nenn-/Schneckenanzahl, PS	[g/s]	23,2	29,3
Maximal-/Schneckenanzahl, PS	[g/s]	31,0	39,3
Düsenanlagelast	[kN]	50	
Elektrohydraulische Ausrüstung			
Nennleistung Pumpenmotor	[kW]	22	
Installierte Heizleistung	[kW]	15,62	
Regelzonen Zylinderheizung		5	
Trockenlaufzahl ³⁾	[1/h]	1600	
Trockenlaufzyklus ³⁾	[s]	2,3	
Ölfüllung	[l]	489	
Maße und Gewichte			
Nettogewicht mit Schaltschrank min./max. ⁴⁾	[t]	5,8/8,2	5,8/8,2
Länge x Breite x Höhe	[m]	4,9 x 1,61 x 2,2	5,3 x 1,61 x 2,2
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	1862	1862
Optionen/Schließereinheit			
vergrößerte Lichte Weite (h x v)	[mm]	560 x 560	580 x 560
Werkzeugaufspannplatten (h x v)	[mm]	880 x 899	880 x 899
Vergrößerte min. Werkzeugeinbauhöhe	[mm]	500	500
Öffnungsweite bei vergrößerter min. Werkzeugeinbauhöhe	[mm]	1150	1150
Verringerte min. Werkzeugeinbauhöhe	[mm]	200	200
Öffnungsweite bei verringerter min. Werkzeugeinbauhöhe	[mm]	850	850
Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb			
Schneckenantriebsleistung	[kW]	28	35
Schneckenanzahl Nenn-/Maximal- Plastifizierstrom ²⁾ bei	[l/min]	410	256/410
Nenn-/Schneckenanzahl, PS			
Maximal-/Schneckenanzahl, PS			
Ausrüstung mit Speicher			
Einspritzstrom mit Speicher	[g/s]	35,8	45,4
Nennleistung Pumpenmotor (für Speicherausführung)	[g/s]	35,8	45,4
Ausrüstung mit Regelventil (Typ C2)			
Einspritzstrom mit Regelventil	[cm ³ /s]	377	477
Nennleistung Pumpenmotor (für Akku)	[kW]	30	30
	[cm ³ /s]		
	[kW]		

1) Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm³] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.

2) Ermittelt nach Krauss-Maffei Werknorm

3) Nach Europap 6 (Zyklus pro Stunde)

4) Gewichte je nach Auslastung der Maschine