

MASCHINENDATEN

DC + PL + EN

Min. Fusskreisdurchmesser	10 mm
Max. Kopfkreisdurchmesser	330 mm
Max. Schlittenhub	180 mm
nähere Angaben siehe Griff 6/D und E	
Min. Einspannlänge	145 mm
nähere Angaben siehe Griff 6/D und E	
Max. Einspannlänge	420 mm
nähere Angaben siehe Griff 6/D und E	
Max. Werkstückgewicht	60 kg
inklusive Aufspannmittel	
Min. Zähnezahl	12
Max. Zähnezahl	260
es können auch Räder mit grösseren Zähnezahlen geschliffen werden, sofern die Platzverhältnisse der Wechselräder dies gestatten	
Min. Teilung	MOD 0,5 ; DP 48
bei Verwendung besonderer Abrichtmittel können auch feinere Teilungen geschliffen werden	
Max. Teilung	
mit zweigängiger Schleifschnecke	MOD 3 ; DP 8
mit eingängiger Schleifschnecke	MOD 6 ; DP 4
Min. Eingriffswinkel	10°
Max. Eingriffswinkel	45°
Max. Schrägungswinkel, beidseitig	45°
nähere Angaben siehe Griff 6/E	
Flankenmodifikation	den Kopf- / Fuss-Rücknahme Höhenballigkeit Breitenballigkeit
Abmessungen der Schleifschnecke	
-Min. Durchmesser	270 mm
-Max. Durchmesser	350 mm
-Breite	62/84/104 mm
Vorschub des Werkstückes	0,4 ÷ 3,2 mm
pro Umdrehung, stufenlos	
Automatische Zustellung der Schleifschnecke	
-pro Arbeitshub, schrittweise	0,01 ÷ 0,08 mm
-total	0,8
Rückzug der Schleifschnecke	
zum Werkstückwechsel	50 mm
Tangential-Verschiebung des Werkstückes	
-von Hand, im Maximum	90 mm
-automatisch, fest eingestellt	4 mm
-automatisch, einstellbar	0,25 ÷ 2,5 mm
Drehzahl der Schleifschnecke	
-beim Profilieren (nur AZA)	90 U/min
-beim Schleifen	1900 U/min

Bemerkungen :

bis :

Bestell-Nr. ab : 50000

Erstellt :