Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER

Baujahr: Jan. 1995

Beschreibung:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrwege
  - X - Achse 630 mm
  - Y - Achse 500 mm
  - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Abmessungen und Gewicht:

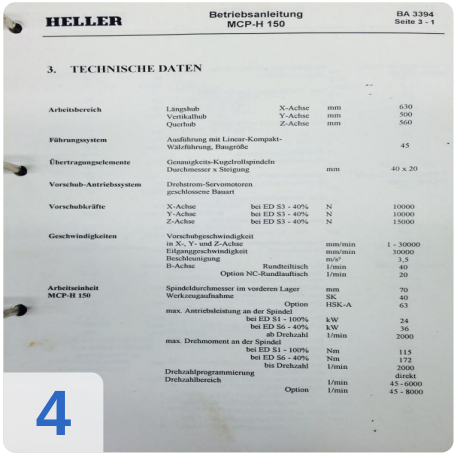
Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Bilder:



HELLER | Betriebsanleitung MCP-H 150 | BA 3394 Seite 3 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vertikalhub	Y-Achse	mm	500
	Querhub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ausführung mit Linear-Kompakt-Wälzführung, Baugröße			45
Übertragungselemente	Genauigkeits-Kugelrollspindeln Durchmesser x Steigung		mm	40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	1 - 30000
	Eilganggeschwindigkeit		mm/min	30000
	Beschleunigung		m/s²	3,5
	B-Achse	Rundteiltisch	1/min	40
		Option NC-Rundlauftisch	1/min	20
Arbeitseinheit MCP-H 150	Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme		SK	40
		Option	HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel	bei ED S1 - 100%	kW	24
		bei ED S6 - 40%	kW	36
		ab Drehzahl	1/min	2000
	max. Drehmoment an der Spindel	bei ED S1 - 100%	Nm	115
		bei ED S6 - 40%	Nm	172
		bis Drehzahl	1/min	2000
	Drehzahlprogrammierung			direkt
	Drehzahlbereich		1/min	45 - 6000
		Option	1/min	45 - 8000

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1859

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33