Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1234-08241253

Übersicht und technische Daten:

Gebrauchte SW BA 600-4 5xAchsen Mehrspindel-Bearbeitungszentrum

SW

SW Technology People

Baujahr: Jan. 2003

Beschreibung:

Gebrauchte SW BA 600-4 5-Achsen mit 4 Spindel

Horizontales CNC-Bohr- und Fräszentrum

Für die Bearbeitung von Werkstücken aus Gusseisen oder Stahl.

Nur noch eine Maschinen vorhanden!!

CNC-Steuerung: SINUMERIK 840 D

Technische Daten:

- Verfahrwege
- X-Achse: 300 mm
- Y-Achse: 600 mm / (Werkzeugwechselposition 975mm)
- Z-Achse: 500 mm
- Eilgang X / Y / Z: 45m/mm
- Positionstoleranz X / Y / Z: Tp=0,010 mm
- 4x Spindeldrehzahl: 50-12.500 RPM
- Leistung/Drehmoment (40% Einschaltdauer)
- Spindelleistung: 100 kW (4x25kW)
- Spindelabstand: 300 mm
- Belastbarkeit: 2x 700 kg
- ATC: 120x (4x30) Kettenmagazin
- Kegel: Hohlschaft DIN 69893 - HSK-A63
- Span-zu-Span-Zeit: ca. 5,1 s
- Max. Werkzeuglänge: 300 mm
- Max. Werkzeuggewicht: 7,5 kg
- Betriebsspannung: 3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
- Transportmaße B x H x L: 4,00 m x 3,30 m x 3,80 m
- Maschine installiert B x H x L: 5,15 m x 8,65 m x 4,20 m

Mit einer hochdynamischen 5-Achs-Bearbeitung von Stahl- und Gussbauteilen im 600-mm-Bereich eröffnet die BA 600 neue Dimensionen

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

der Produktivität für OEMs. Im Vergleich zur Vorgängerserie steigert die neue Baureihe die Produktivität um bis zu 20 %. Im Vergleich zu einem einspindligen Bearbeitungszentrum kann der Anwender den 2,4-fachen Durchsatz bei höchster Präzision und Energieeffizienz erreichen. Die deutlich höhere Produktivität der BA 600 basiert auch auf den zwei- bis dreifach höheren Beschleunigungswerten aller Linearachsen. Die Arbeitsspindeln erreichen ihre maximale Geschwindigkeit rund 25 % schneller. Die Schwenkzeit beträgt lediglich 3,75 Sekunden. Das senkt Ihre Taktzeiten auf ein ganz neues Niveau.

Die Grundstruktur der Monoblockbauweise minimiert den Durchhang und sorgt für einen optimalen Kraftfluss zwischen der Bearbeitungseinheit und dem Werkstückträger. Damit sind die Grundvoraussetzungen für eine gleichmäßig verbesserte Dynamik und Präzision in der Schwerzerspanung gegeben. Die Positionierung der Y-Achse erfolgt über ein Gantry-Antriebssystem mit absolutem Wegmesssystem.

Dies sorgt für optimale Genauigkeit, auch bei exzentrischer Belastung. Optional kann die BA 600 auch mit unabhängigen Z-Achsen ausgestattet werden, um die Flexibilität bei der Bearbeitung weiter zu erhöhen. Insgesamt erhöht die BA 600 die Positioniergenauigkeit um 20 %.

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Spindeldrehzahl: 12.500 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Werkzeugkapazität: 120 x

Verfahrwege:

X-Achse: 300 mm
Y-Achse: 600mm
Z-Achse: 300 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.700 mm
Breite: 8.500 mm
Länge: 5.200 mm
Gewicht: 20.000 kg

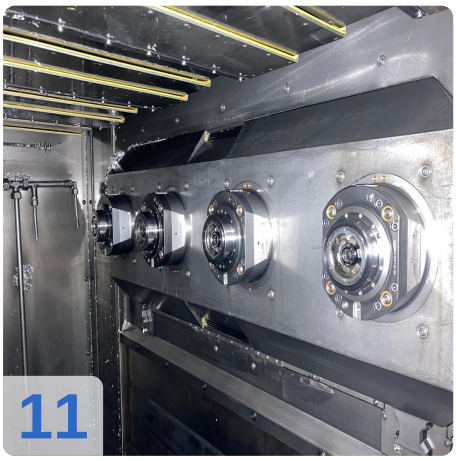
Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 16 %
Standort: Deutschland

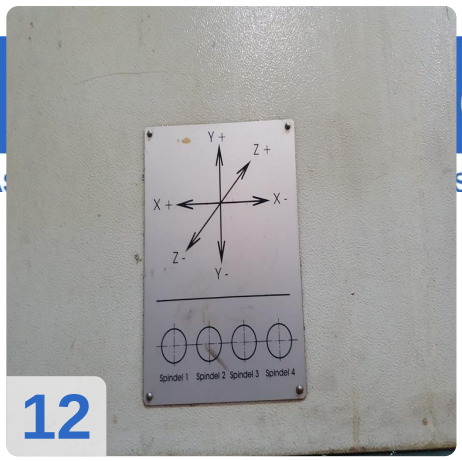
© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Bilder:

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide



© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide



12

13

14

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7148

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33