Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1325-06241200

Übersicht und technische Daten:

MAZAK VTC-800/30SR - 5 Achsen Simultan

MAZAK

Baujahr: Jan. 2012

Beschreibung:

Gebrauchte MAZAK VTC-800/30SR - vertikales Bearbeitungszentrum für 5-Achsen-Simultanbearbeitung

CNC Steuerung 15" Mazatrol Matrix 2

Betriebsstunden An 41.362 / Spindel 13.985 Stunden

Letzte Reparatur am Werkzeugwechsler Kabel

Orginal Spindelabdeckung noch vorhanden!

Verfügbarkeit nach Absprache

Technische Daten:

- Tisch:
  - Tischbreite: 3500 mm / 137.800 in
  - Tischelänge: 820 mm / 32.280 in
  - Maximale Tischbelastung: 2.500KG / 5.500 lbs
  - Table configuration: T-slots: 7 x 18 mm
  - Distance: 100 mm
- Verfahrbereich
  - X-Achse: 3000 mm / 118.10 in
  - Y-Achse: 800 mm / 31.50 in
  - Z-Achse: 720 mm / 28.35 in
  - B-Achse (automatischer Schwenkkopf): +/- 110 °
  - C-Achse NC-Tisch: (0.001°)
- Spindel
  - Arbeitsspindel: Max. Drehzahl: 18,000 min^{-1}
  - Motorleistung: 35 kw / 47.0 hp
  - Drehmoment: max 168 Nm
  - Hochdruckkühlmittel durch Spindel: 70 bar
  - Abstand Spindelnase und Tisch 140 - 860 mm
- Vorschübe:
  - Eilganggeschwindigkeit X-Achse: 50 m/min

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

    - Eilganggeschwindigkeit Y-Achse: 50 m/min
    - Eilganggeschwindigkeit Z-Achse: 50 m/min
- Werkzeugwechsler:
    - Anzahl Werkzeugplätze: 48x
    - Werkzeugschaft: Steilkegel SK40 DIN 69871A
    - Werkzeugdurchmesser: max 80 Mn

      Werkzeuglänge (ab Spindelnase): max. 350 Mm

      Werkzeuggewicht: max. 8 KG
- NC-Rundtisch:
    - Tischdurchmesser: 500 mm
    - max. Tischbelastung hor.: 700 kg
    - drehbar C: 360 °
    - Tischgeschwindigkeit: 25 min/-1
    - Gewicht: 550 kg
- Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbrucherkennung
- Späneförderer
- Signallampe (3 Farben)
- Nennleistung: 90 kva
- Abmessungen: Länge: 5,250 mm / Breite: 4,046 mm / Höhe : 3.330 mm

---

Das Vertikal-Bearbeitungszentrum Mazak VTC 800/30 SR verfügt über eine Hochgeschwindigkeitsspindel mit 40 Kegeln, einen schwenkbaren Spindelkopf (B-Achse), einen vollwertigen Fahrständer und einen festen Tisch für die Bearbeitung von extrem langen und schweren Werkstücken. Mit einer optionalen Tischtrennwand kann der lange Maschinentisch in zwei separate Arbeitsbereiche umgewandelt werden. Der Rollenzahnrad-Schwenkkopf bietet eine verbesserte Genauigkeit und Wiederholbarkeit durch die spielfreie Konstruktion, die die Bearbeitung komplexer Merkmale und Konturen ermöglicht. Diese Merkmale bieten eine hervorragende Bearbeitungskapazität für eine große Vielfalt von Werkstücken.

Dank der zusätzlichen Achse können die Bearbeitungsprozesse deutlich reduziert und die Produktivität gesteigert werden. In Kombination mit einem Rundtisch ist eine 5-Achsen-Simultanbearbeitung möglich. Die Maschine bietet außerdem hohe Eilganggeschwindigkeiten zur Reduzierung der Nebenzeiten.

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Die VTC-800/30SR wurde entwickelt um die vielfältigen und umfangreichen Anforderungen an leistungsstarke, flexible und präzise Fertigungsanwendungen in bester Weise zu erfüllen. Mit ihren Achsenverfahrwegen von 3.000 mm (X-Achse), 800 mm (Y-Achse) und 720 mm (Z-Achse) verfügt die VTC 800/30SR über hervorragende Bearbeitungsmöglichkeiten für die unterschiedlichsten Werkstücke.

±110°B-Achsen-Schwenkkopf ermöglicht die Bearbeitung beliebiger Winkel, einschließlich vertikaler, horizontaler und schräger Flächen

Hochleistungsspindel mit 18000min-1(U/min) für die Bearbeitung von Aluminium und Stahl

Flexibeler 3500mm X 820mm langer Tisch für lange Werkstücke, Mehrstückbearbeitung und als Ersatz für 2 Palettenwechsler geeignet

Die neue Srie VTC eine solche Flexibilität für die 3-, 4- und 5-Achsen-Bearbeitung, sodass Sie mit den damit gefertigten Präzisionsteilen höchster Qualität praktisch alle Branchen beliefern können - schnell, zuverlässig und wettbewerbsstark.

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: CNC
Maschinenstunden: 41.362 Std.
Spindelstunden: 13.985 Std.
Spindeldrehzahl: 18.000 U/Min
Werkzeughalter: SK40
Werkzeugkapazität: 48 x

Verfahrwege:

X-Achse: 3.000 mm
Y-Achse: 800mm
Z-Achse: 720 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.330 mm
Breite: 4.046 mm
Länge: 5.250 mm
Gewicht: 16.300 kg

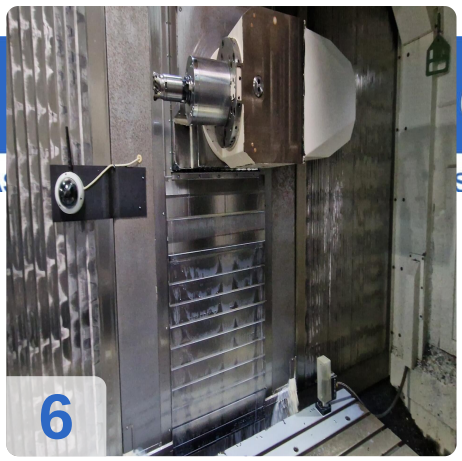
Käuferinformationen:

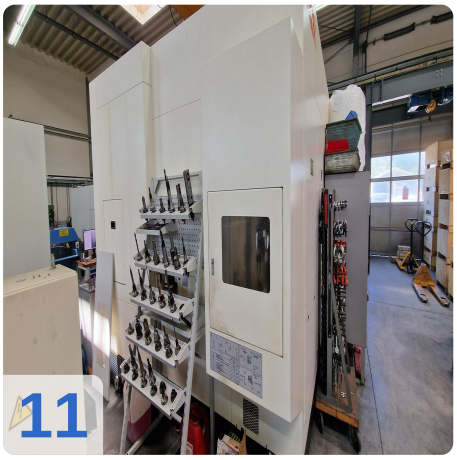
Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

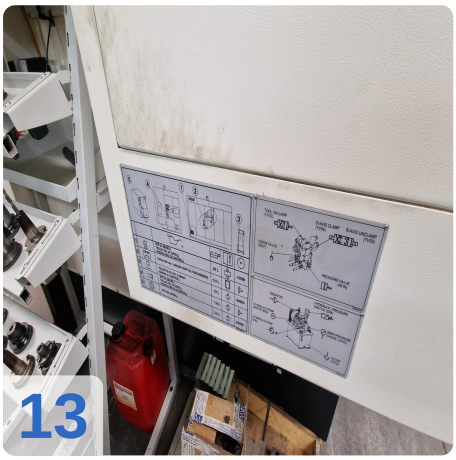
Bilder:

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide





© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide



© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

18

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Video:

© Copyright 2024 - Asset-Trade - Assessment & Sale of Used Assets worldwide

Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7269

Asset-Trade

Bewertung & Vermarktung von Industrieanlagen weltweit

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33