



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1416-04161641

Übersicht und technische Daten:

**Gebrauchte DMG CTX Beta 1250 TC CNC
Dreh- & Fräszentrum**

DMG GILDEMEISTER

DMG

MORI SEIKI

Baujahr: Jan. 2014



Beschreibung:

Gebrauchte DMG CTX beta 1250 TC CNC - Dreh- und Fräszentrum

CNC Steuerung Siemens Solution Line mit ShopTurn

Technische Daten:

- Arbeitsbereich:
 - Drehlänge max: 1.250mm
 - Drehdurchmesser max: 470mm
 - Abstand Hauptspindel zu Gegenspindel (ohne Spannfutter) : 1.470mm
 - Schnellverschiebung X, Z, Y: 40, 40, 50 m / min
- Dreh-Fräs-Spindel
 - Spindeldrehzahl: 12.000 U/min
 - Verfahrweg X-Achse: 490 (+480/-10)mm
 - Verfahrweg Y-Achse: ± 125 mm
 - Verfahrweg Z-Achse: 1.300 mm
 - Schwenkbereich B-Achse: ± 120° Grad
 - Antriebsleistung: 22,5kW
- Drehzahlbereich
 - Hauptspindel: max. 5.000 min/-1
 - Antriebsleistung: 25/34 KW
 - C-Achse: 0,001 ° 2000 rpm
 - B-Achse: ±110 36000 °/min 0,001 °
- Gegenspindel rechts als integrierter Spindelmotor ISM 76 synchron (anstatt Reitstock)
 - Antriebsleistung: max. 5.000 min/-1
 - Eilanggeschwindigkeit Z : 30 m/min
 - Max Stangendurchmesser: 65 mm
- Werkzeugscheibenmagazin
 - Werkzeuge: 48 x HSK 63 DIN 69893 (Kette)
 - Werkzeugdurchmesser / -Länge max.: 80/300 mm
 - Werkzeuggewicht max.: 8kg
- Renishaw Messeinrichtung
- Ölnebelabscheider 600m³/h
- Kühlmittel 80 bar, 980L, mit Bandfilter, Kühler
- Schanierbandspäneförderer



- DMG NetService
- Elektr. Energiebedarf
 - Anschlussleistung: 72 KVA
 - Betriebsspannung: 400 V / 50 Hz

Highlights

- Ausbaustufe TC: Gegenspindel (optional) und Dreh-Frässpindel für 1250 mm Drehlänge
- Großzügig dimensionierte Baugruppen (Führungsbahngröße 45), hohe Stabilität, lange Lebensdauer
- Leistungsstarke Dreh-Frässpindel mit Torque-Motor für B-Achse im Standard
- Linearführungen in X- und Z-Achse für hohe Maschinendynamik
- Scheibenmagazin mit 24 Werkzeugen
- Großer, transparenter Arbeitsraum bei geringem Platzbedarf
- Bedienerfreundliche ERGO/ine Control mit 19"-TFT Wide Screen, frei belegbare DMG SOFTkeys



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Maschinenstunden: 11615.00 Std.
Spindelstunden: 2474.00 Std.
Drehlänge: 1250.00 mm
Drehdurchmesser: 500.00 mm
Spindeldrehzahl: 5000.00 U/Min
Werkzeughalter: HSK-A63
Angetriebene Werkzeuge: 48.00
Werkzeugkapazität: 48 x
Reitstock: Nein
Lünette: Ja

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 2067 mm
Länge: 5671 mm
Breite: 2721 mm
Gewicht: 8000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbar: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 18 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:





Asset-Trade

e

Assets





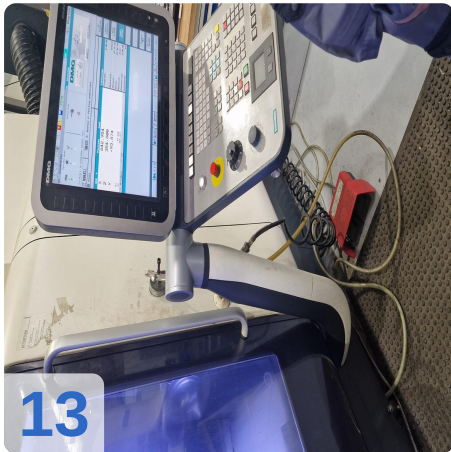
Asset-Trade

e

Assets



12



13



14



15



16



17



As

e

ssets



18



19



20



21



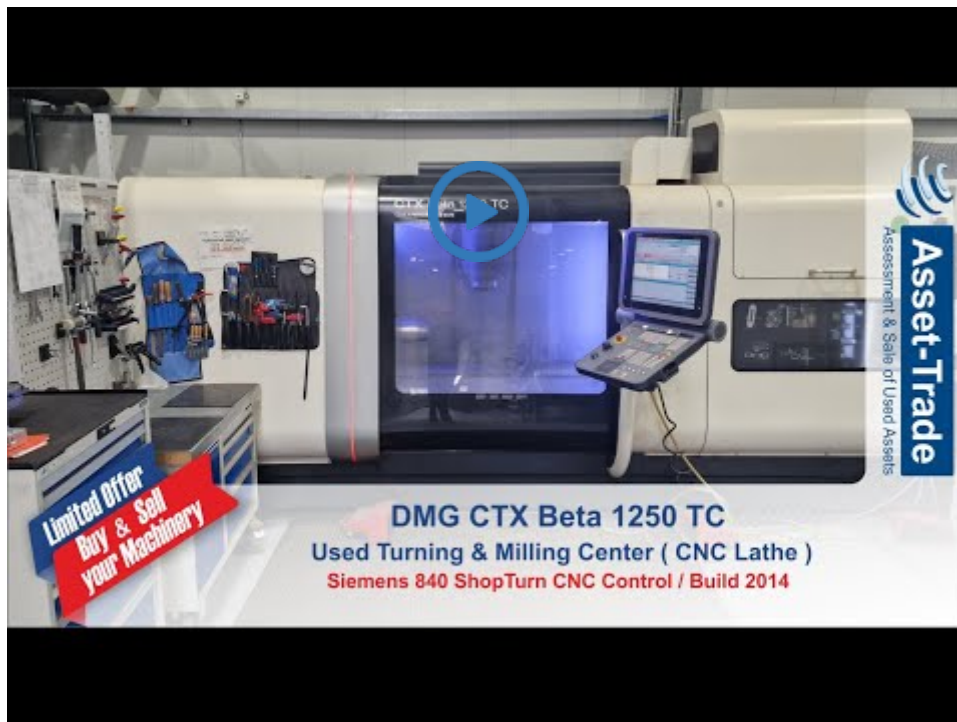
22



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/7789>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33