



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 317-04271314

Overview and Technical Data:

TRUMPF - TruLaser Cell 3004 3D-Laser - Brand New

TRUMPF

TRUMPF



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Reference Specification Sheet: The **TRUMPF TruLaser Cell 3004** by **TRUMPF** is widely recognized as a high-precision **Laser Cutting Machines** for demanding manufacturing applications. Typical for this series is the proven **SINUMERIK 840D** CNC control. This unit was successfully brokered via Asset-Trade. The verified technical specifications and photo documentation serve as a reliable market and valuation benchmark for buyers and sellers.

Technical Key Facts & Specifications

Manufacturer TRUMPF Machines

Model / Series TruLaser Cell 3004

Category Laser Cutting Machines

CNC Control SINUMERIK 840D

Year of Build 2009

Status: Brokered & Sold (Archive & Valuation Benchmark)

TRUMPF TruLaser Cell Series 3004 - 3D laser processing

The compact laser machine for small workpieces - Universal laser machine for cutting, welding and drilling small parts



The machine was never installed !!

- Control Siemens Sinumerik 840 D
- Software Trumpf WinLas
- Position tolerance 0,02 mm
- Average power: 100 W
- Beam quality: 4 mm / m
- Maximum Peak Power. per pulse: 8 kW
- Pulse duration: 0.08 ms to 1 ms
- 850 Hz Frequency Range

Max. speed:

- X-Axis 30 m/min
- Y-Axis 30 m/min
- Z-Axis 30 m/min
- B-Axis 120 1/min
- C-Axis 750 1/min

Further details see PDF

Working Area:

- X-Axis 400 mm
- Y-Axis 400 mm
- Z-Axis 300 mm
- B-Axis $\pm 120^\circ$
- C-Axis n x 360°

The TruLaser Cell 3004 is a compact and stable laser machine for rapid processing of small 2D workpieces and for rotationally symmetric parts.

For instance, it is used with four axes for medical technology, precision engineering and the electronics industry.

Applications:

- Mounting shielding panels with distortion-free spot welds.
- Circular weld on rotationally symmetrical parts. With the laser, even different materials can be connected with good quality joins
- Spot and seam welds to join a sheet metal construction.
- The cutting edge cut out is preformed by the laser.
- Seal welding of housings and containers.
- Cutting a tube or pipe or a stamped blank.
- Cutting a tube, pipe or stamped blank.
- Drilling lubrication holes.



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Looking to sell a used TRUMPF machine?

Asset-Trade provides free, certified **machinery valuation** for used TRUMPF machines, **workshop liquidations**, and complete **company liquidations**. We market your equipment directly to our global network of over 100,000 verified industrial buyers.

[Request Valuation & Sell Now »](#)



Technical Data:

Technical Data:

Control: SINUMERIK 840D

Buyer Information:

Condition: Like New

Available: Sold

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT: 19 %

Location: Switzerland



Images:



3



4



5



As

e

Assets



1. LASER

DISPOSITIF LASER HL101P

1 pos

Laser à solide pulvé
pour des applications industrielles à découpe

- Puissance moyenne de sortie: 100 W
- Qualité de faisceau: 4 mm/mrad
- Puissance crête maxi. par pulse: 8 kW
- Durée d'impulsion: 0,08 ms à 1 ms
- Fréquence: 800 Hz
- Carte de régulation de puissance crête en temps réel.
- Alimentation et réglage du courant intégré.
- Système de refroidisseur interne eau-eau ionisé.

Sécurité:

- Verrouillage de sécurité central
- Surveillance de sécurité (protection laser de classe 1)
- Guidage de faisceau HL101P (IX V100B)
- 1 sortie pour fibre d'optique B
- Obturateur de sécurité

Télédagnostic

- Diagnostic à distance du système laser par l'intermédiaire d'un modem analogique
- Vaste ensemble de capteurs intégrés pour le contrôle et la modification des principales valeurs analogiques et numériques du dispositif

Recommandations électriques

- 400 V ± 15 % / single phase / 50-60 Hz

Documentation deux fois, français

- Laser
- Logiciel
- Description d'interfaces

Logiciels de commande

- TRULASER WinLux
- Modèles des formes d'impulsion

Interface pour TruLaser Cell 3004

- Profibus DP Slave

2. FIBRE OPTIQUE

FIBRE OPTIQUE POUR HL101P

1 pos

- Fibre optique LK-B 015, 4 m
- Propre pour robot, surveillance de sécurité

Alimentation de gaz

- Alimentation de gaz 3 fois
- Choix du gaz sur des touches de fonction
- Pression d'entrée = max. 30 bar
- N2 = 25 bar
- Ar, He, O2 = 15 bar
- Écoulement de gaz = max. 50Nm3/h
- Alimentation G3/8"
- Dispositif de découpe
- Dispositif de découpe 400mm x 400mm
- Avec 12 traverses
- Épaisseur max. des tôles = 0,2mm - 6mm
- Système pneumatique avec 9 joues de tension
- Bête pour la connexion d'un tuyau d'aspiration
- Trois pour les pièces

Inclus le couvreur spécial. Toutes les parties bleues sont en gris (RAL 900 90)

3. ASPIRATION

ASPIRATEUR 450m³/h

1 pos

- Extracteur de poussière compact à 2 cartouches filtrantes
- Cat. C, surface filtrante 6m²
- Décolmatage automatique par air comprimé
- Incl. Tuyau d'aspiration NW450, 6m

Bausch 2005

5. TRULASER CELL 3004

MACHINE TRULASER CELL 3004

1 pos

Cabine d'usinage:

- Machine à laser universelle pour découper, souder et percer des petites pièces.

- La construction de la machine se compose d'une construction en acier avec un portail pour les axes X et Z.

- L'optique d'usinage se part avec le mouvement X et Z. Il n'y a pas des arêtes perforantes dans la sphère de travail quand l'axe Z est haussé.

- Tous les moteurs sont montés latéralement aux guidages linéaires par courroies dentées. Les guidages dans la sphère du faisceau (axe Y) du laser sont protégés par lamelles en acier.

- La protection laser de classe 1 est obtenue par un coffrage protecteur enrobé qui découvre le plein dispositif. Une porte surveillée, ouvrant à gauche, permet un accès commode de la sphère de travail. Pour le montage et des travaux de maintenance la face arrière peut être démontée. La sphère interne est allumée. Une lampe halogène est montée pour les travaux d'installation.

Mesures

- Sphère de travail X 600mm / Y 550mm / Z 420mm
- Mouvement des axes max. X 400mm / Y 400mm / 300mm
- Précision de positionnement pour X et Y ± 0,02mm
- Vitesse max. = 30m/min
- Système de mesure = Exploitation du disque de codeur

Commande

- Commande CNC Siemens 840D
- Régulateur d'entraînement Siemens type 811D, couplé digital pour 3 axes, possible pour 5 axes
- Câblage d'armoire dans le système du canal
- Un pupitre de commande CNC pivotant est monté à la cote droite de la porte portière. Dedans tous les éléments de manipulation pour les mouvements du table et les ajustements du laser sont intégrés. Incl. écran TFT 15" pour switch VGA, vidéo et touchscreen
- Molette 840D, pour commande manuel flexible
- PC de commande Optiplex 745 DT déjà intégré dans la pupitre

Interface Laser

- Profibus DP

3/8

8

9

4/8



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/en/print/pdf/node/1333>

Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>