

Image not found or type unknown



Ref. No.:

341-10190937

Overview and Technical Data:

AXA - VPC 40 Spindle / quill drive review in 2012

[AXA](#)



Year of Build:
Jan 2001

Description:

Used AXA VCP40 vertical machining center

- Operating hours: 19132
- Spindle / quill drive review in 2012
- Control Siemens 840 D
- 50 tool places SK40
- Chip to chip time 10s
- 3 axes
- Travels X = 2360mm Y = 1200 mm Z = 600 mm
- Pendulum machining 2 x 920 mm
- Table load 1400 kg
- n max 8000 min -1
- 30 kW / 143 Nm spindle power at 40%
- Internal spindle cooling 10 bar
- Positioning accuracy + - 0.015 mm
- Repeatability 0.01 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

19.132 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

50 x

Travels:

X-Axis:

2.360 mm

Y-Axis:

1.200mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Weight:

12.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:



1





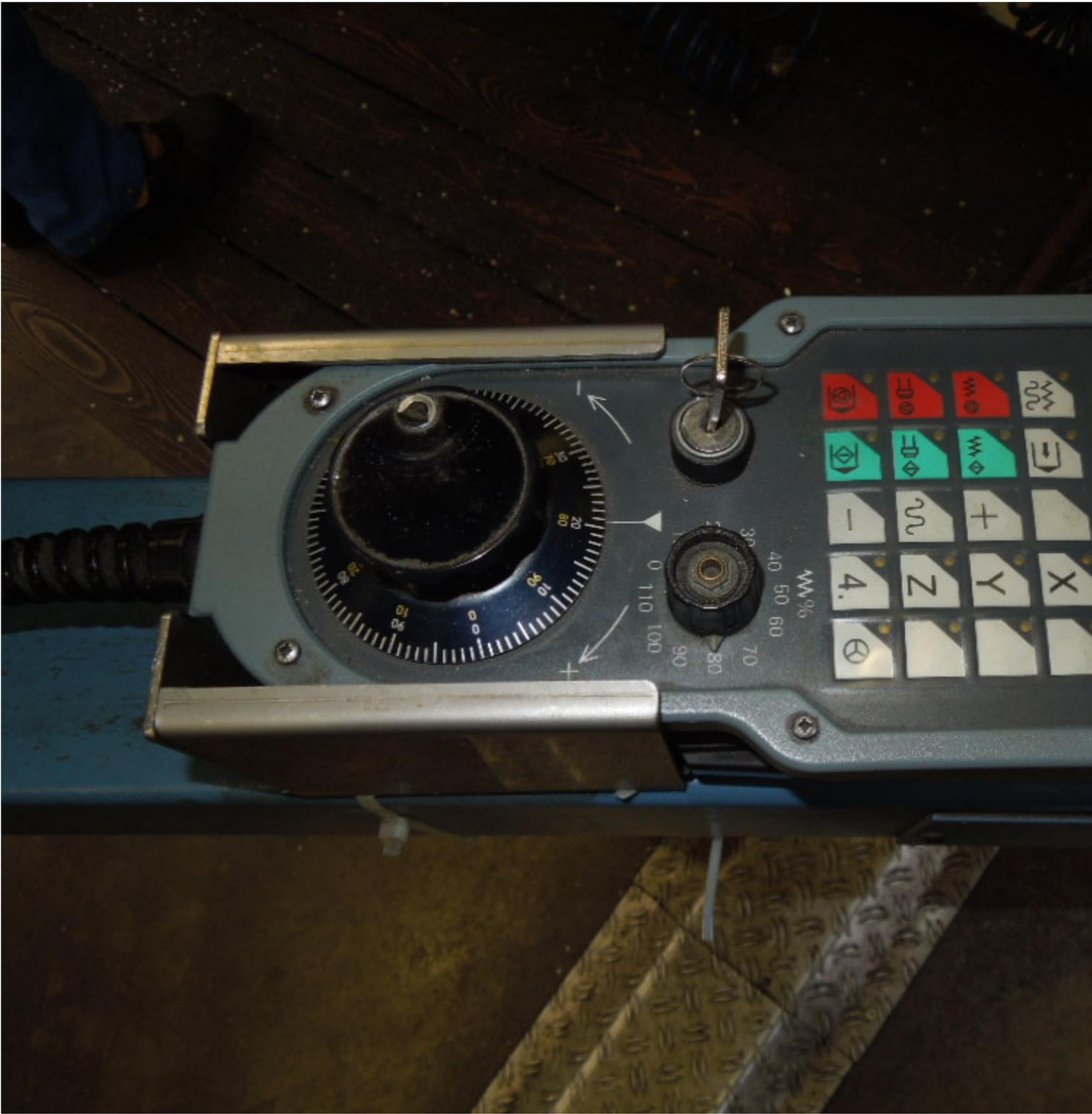
3



















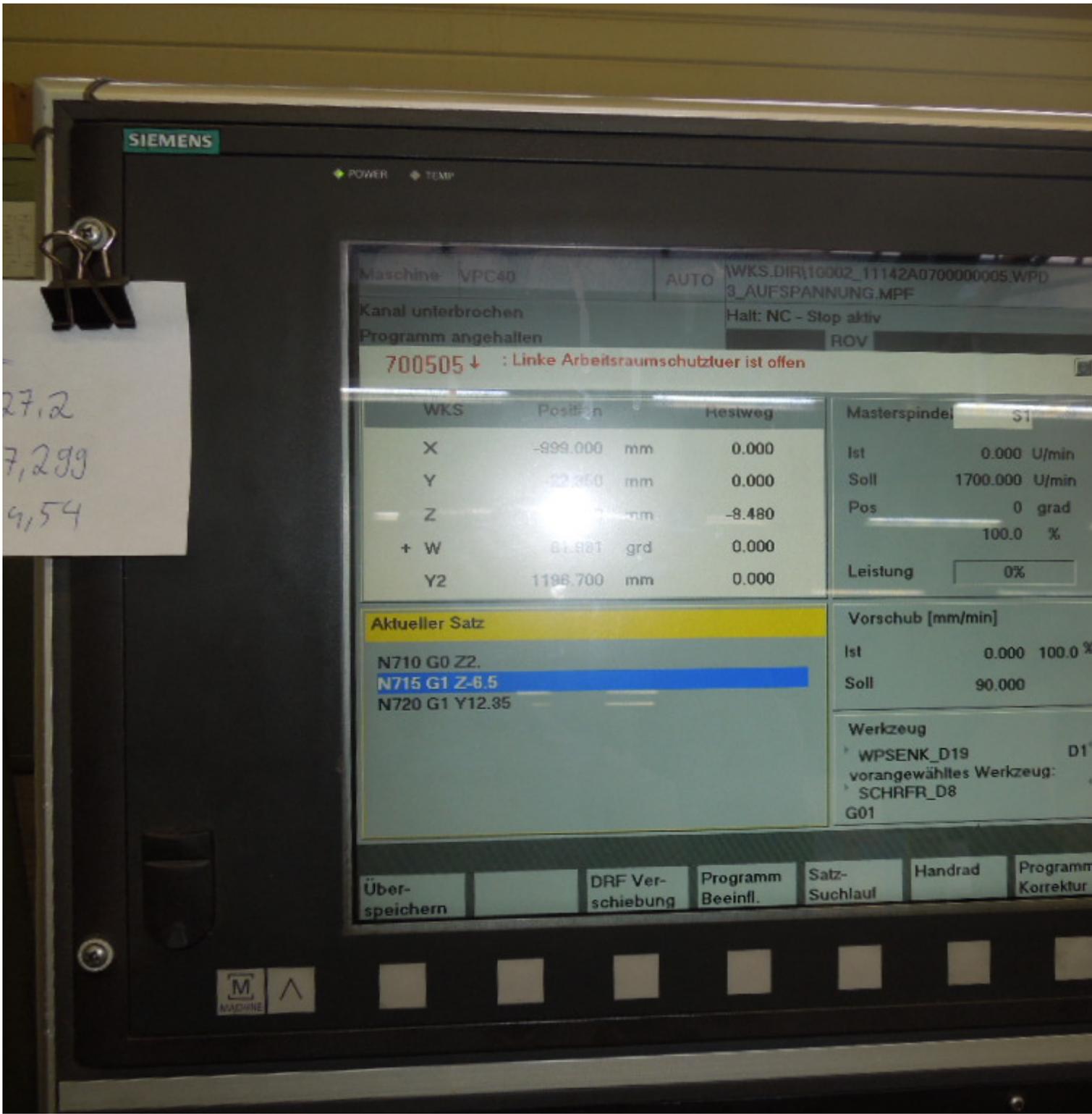












27,2
7,299
9,54

Maschine VPC40 AUTO \WKS.DIR\10002_11142A0700000005.WPD
3_AUFSPANNUNG.MPF
Kanal unterbrochen Halt: NC - Stop aktiv
Programm angehalten ROV

700505 ↓ : Linke Arbeitsraumschutzluer ist offen

WKS	Position	Restweg
X	-999.000 mm	0.000
Y	-22.350 mm	0.000
Z	7.000 mm	-8.480
+ W	81.981 grd	0.000
Y2	1196.700 mm	0.000

Masterspindel S1
Ist 0.000 U/min
Soll 1700.000 U/min
Pos 0 grad
100.0 %
Leistung 0%

Aktueller Satz
N710 G0 Z2.
N715 G1 Z-6.5
N720 G1 Y12.35

Vorschub [mm/min]
Ist 0.000 100.0 %
Soll 90.000
Werkzeug
WPSENK_D19 D1
vorangewähltes Werkzeug:
SCHRFR_D8
G01

Über- DRF Ver- Programm Satz- Handrad Programm
speichern schiebung Beeinfl. Suchlauf Korrektur

M
MACHINE









ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU
D 48624 SCHOEPPINGEN TEL.(025

Baujahr: 2001 Anschluss-Spg.: 3x400V/

Typ: VPC-40 Frequenz:
Anschluss-Lstg.:

Masch.-Nr.: 86100 Steuer-Spg.:

Schaltplan Nr.:CAD 86100 Vorsicherung: max.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
341-10190937

Overview and Technical Data:

AXA - VPC 40 Spindle / quill drive review in 2012

[AXA](#)



Year of Build:
Jan 2001

Description:

Used AXA VCP40 vertical machining center

- Operating hours: 19132
- Spindle / quill drive review in 2012
- Control Siemens 840 D
- 50 tool places SK40
- Chip to chip time 10s
- 3 axes
- Travels X = 2360mm Y = 1200 mm Z = 600 mm
- Pendulum machining 2 x 920 mm
- Table load 1400 kg
- n max 8000 min -1
- 30 kW / 143 Nm spindle power at 40%
- Internal spindle cooling 10 bar
- Positioning accuracy + - 0.015 mm
- Repeatability 0.01 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

19.132 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

50 x

Travels:

X-Axis:

2.360 mm

Y-Axis:

1.200mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Weight:

12.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

Images:



1





3



















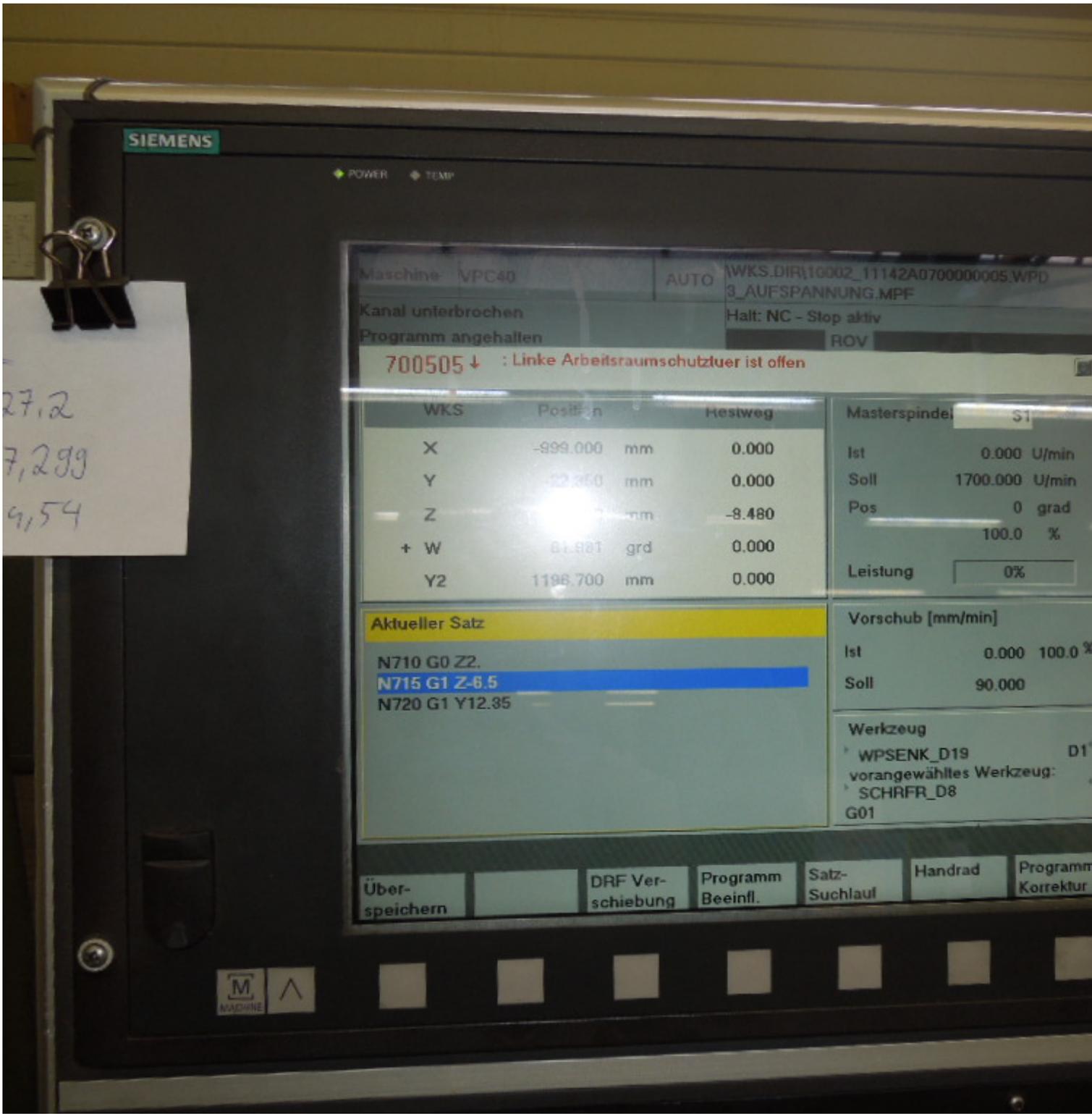












27,2
7,299
9,54

POWER TEMP

Maschine VPC40 AUTO WKS.DIR\10002_11142A0700000005.WPD
3_AUFSPANNUNG.MPF
Kanal unterbrochen Halt: NC - Stop aktiv
Programm angehalten ROV

700505 ↓ : Linke Arbeitsraumschutzluer ist offen

WKS	Position	Restweg
X	-999.000 mm	0.000
Y	-22.350 mm	0.000
Z	7.000 mm	-8.480
+ W	81.981 grd	0.000
Y2	1196.700 mm	0.000

Masterspindel S1
Ist 0.000 U/min
Soll 1700.000 U/min
Pos 0 grad
100.0 %
Leistung 0%

Aktueller Satz
N710 G0 Z2.
N715 G1 Z-6.5
N720 G1 Y12.35

Vorschub [mm/min]
Ist 0.000 100.0 %
Soll 90.000
Werkzeug
WPSENK_D19 D1
vorangewähltes Werkzeug:
SCHRFR_D8
G01

Über- DRF Ver- Programm Satz- Handrad Programm
speichern schiebung Beeinfl. Suchlauf Korrektur

M MACHINE ^









ENTWICKLUNGS- UND MASCHINENBAU
D 48624 SCHOEPPINGEN TEL.(025

Baujahr: 2001 Anschluss-Spg.: 3x400V/

Typ: VPC-40 Frequenz:
Anschluss-Lstg.:

Masch.-Nr.: 86100 Steuer-Spg.:

Schaltplan Nr.:CAD 86100 Vorsicherung: max.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page