

Image not found or type unknown



Ref. No.:

420-05160900

Overview and Technical Data:

STARRAG HECKERT - CWK 400 D with 240x tool station + 8x Palletsystem

STARRAG HECKERT



Starrag Group

Year of Build:
Aug 2001

Description:

Used STARRAG HECKERT FCWK Dynamic 400D - Horizontal Machine Centre with Palette pool

- CNC control Siemens 840D powerline
- Machine on total. 111,000 - machine will never ausgeschatet.
- Hours Automatic: 27,602
- Spindel hrs.. 3,965 spindle replacement since: October 2011
- Spindle hours come about until October 1600 added
- 6-station pallet pool with 8 pallets in the system (round table)
 - Pallet size 8x (400x400)
 - 1x additional pallet (500x400)
 - Max load 400 kp
- 240 Tower Magazine
- Tool holder HSK 63
- Travel:
 - Stator longitudinal movement X-axis 650 mm
 - Support vertical travel Y-axis 650 mm
 - Table traversing Z-axis 650 mm
 - B-axis 360 degrees x 0.001 Indexing
 - Rapid traverse 40 m / min
- spindle
 - Power: 35KW
 - 230 Nm at 100%
 - 335 Nm at 40% duty cycle
 - Drilling / Spindle speed from 50 to max.10.000 U / min - Steel
- Coolant: rotary vacuum filter with 900L with IMC and waterfall shower
- Renishaw probes
- Tool breakage detection
- Remote maintenance via modem
- Installed dimensions 6,2 x4, 3x2, 87 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Spindle Speed:

10.000 rpm

Tool Capacity:

240 x

Travels:

X-Axis:

650 mm

Y-Axis:

650mm

Z-Axis:

650 mm

Dimensions and Weight:

Height:
2.870 mm
Width:
4.300 mm
Length:
6.200 mm
Weight:
16.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[15 %](#)
Location:
Germany

Images:



1





3



Kanal aktiv

Warten: Gesamtzahl nicht erreicht

Programm läuft

ROV

T2404 HM_SCHAFTSCHLIFR_D16 D=16

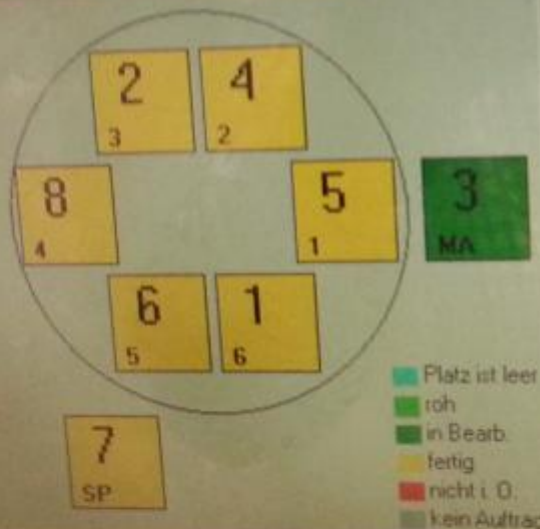
Maschineninformationen

	Stunden	min	sek
Betriebsstunden gesamt	11150	8	9
Automatikbetrieb gesamt	27602	26	4
Einschaltzeit	242	0	10
Laufzeit Teileprogramm	0	36	57
kein Automatikbetrieb	0	0	34
Laufzeit Spindel	3965	10	10
Lz. Drehdurchführung Spindel	1016	36	46
Stueckzahl			25152
Teile pro Vorrichtung			<input type="text" value="4"/>
Name der PLC-Datei		18409	
Erstellungsdatum		7 . 8 . 2001	

SIEMENS

Platten
speichert
Kanal aktiv
Programm läuft
510220
Einlesesperre bei Werkzeugwechsel
AUTO
WKS DIR 182/5 WPD
6279 MFT
RDV

Speicherabbild



AUTOMAT

Palettenfolge
Aktiv: Palette 3
Folgebearbeitung = 0
Meldungen

Aufträge Palettenverwaltung Einstellung

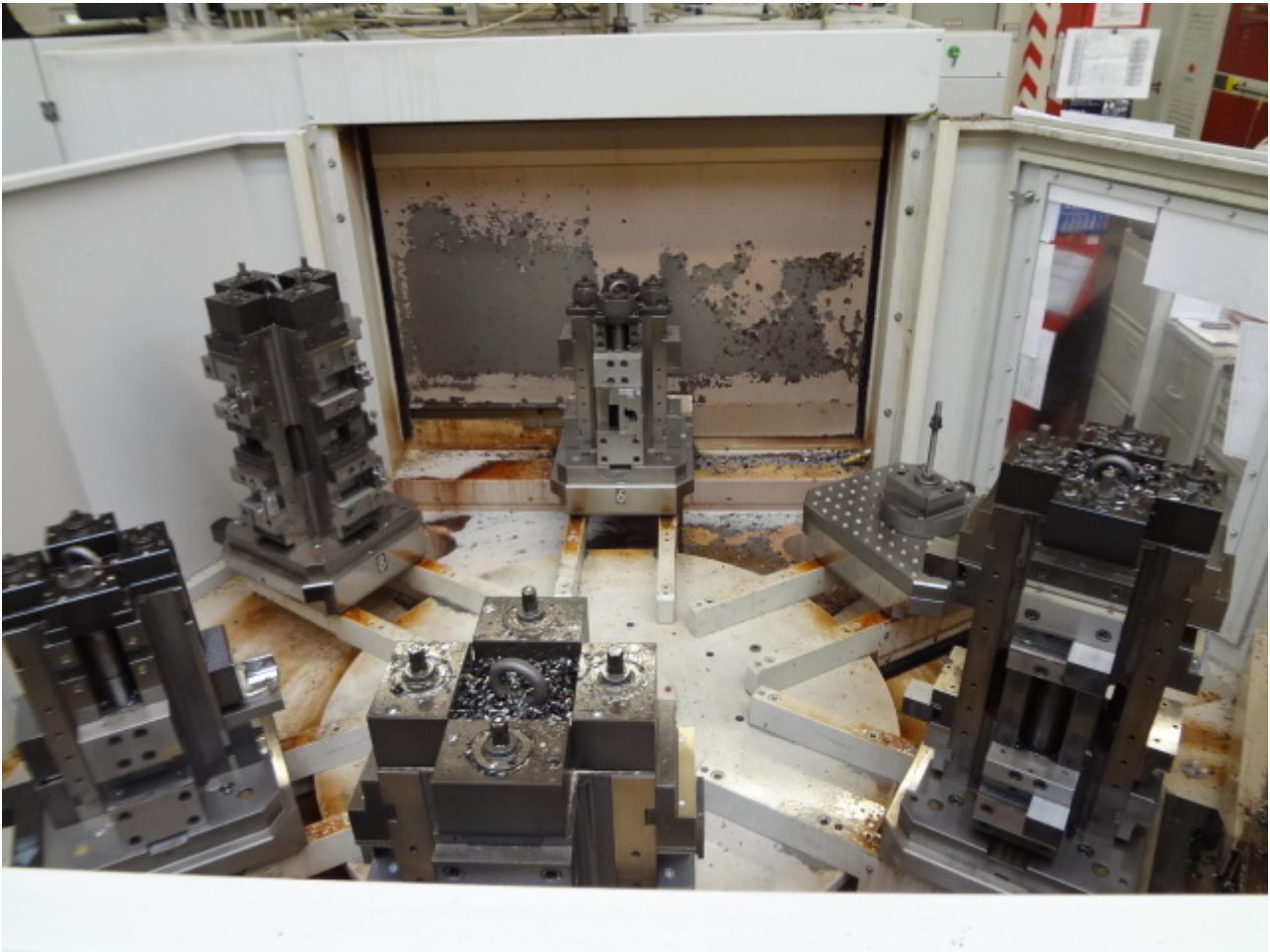






8





10



11





Typ

Type
Type

360 S-

Auftr.-Nr.

Order No.
No. de commande

2001137

Ref.-Nr.

Ref.-No.
No. Ref.

153514

Baujahr

Year of constr.
Année de constr.

2001

Serien-Nr.

Serial No.
No. de Série

142290

Knoll Maschinenbau GmbH
Schwarzachstr. 20
D-88348 Bad Saulgau



15





KNOLL

Type
Type
Type

AE 1058

Aufr.-Nr.

Order no.
No. de commande

200009991

Stromlaufplan Nr.

Circuit diagram no.
Schema de câblage

30-14850

Anschlußspannung

Connection voltage
Tension d'alimentation

3x400V

Steuerspannung

Control voltage
Tension de commande

24V DC

Anschlußleistung

Connect load
Puissance connectée

3.32

Vorsicherung

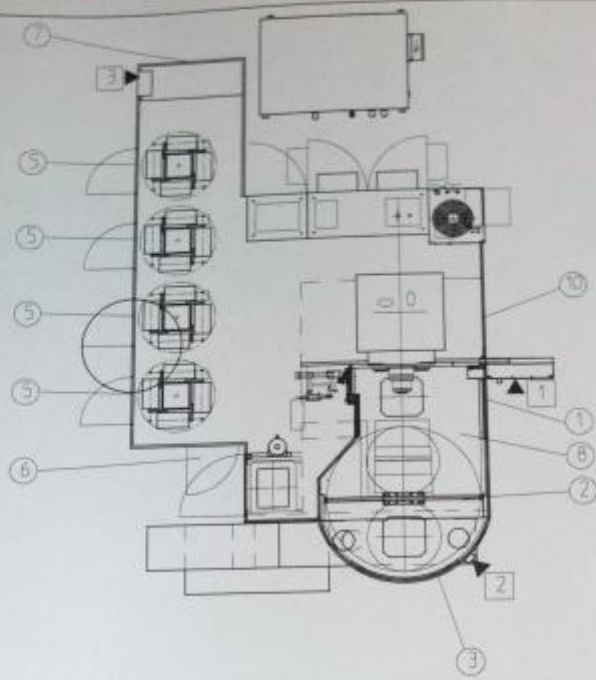
Fusing
Fusible de protection

16

Baujahr

Year of constr.
Année de construction

2000



▼ NOT-AUS-Taster Maschine

- ① Arbeitsraum (Schiebetür)
- ② Arbeitsraum (zum Palettenwechsler)
- ③ Werkstückspannplatz (Schiebetüren)
- ⑤ Turmmagazin (Tur Handeinlegeplatz)
- ⑥ Turmmagazin (Servicewand)
- ⑦ Turmmagazinverkleidung (Abschirmung)
- ⑧ Kabine (Arbeitsraumschutz)

- ⑩ X-Achse (Servicewand)

- 1 NC-Bedienstelle Hauptbedientafel
- 2 Bedienstelle Palettenwechsler
- 3 Bedienstelle WZ-Handeinlegeplatz

▼ EMERGENCY STOP pushbutton of machine

- ① Work area (sliding door)
- ② Work area (to pallet changer)
- ③ Workpiece clamping station (sliding door)
- ⑤ Tower-type tool magazine (swivel door)
- ⑥ Tower-type tool magazine (service wall)
- ⑦ Tool magazine panelling (screening)
- ⑧ Cabin (work area guard)

- ⑩ X axis (service wall)

- 1 NC-operating position main operator-panel
- 2 operating position pallet change
- 3 operating position for manual tool changing

Verantwortung für die Herstellung dieser Unterlagen: Verantwortung für die Herstellung
 eines Urteils über die Sicherheit, dass diese Unterlagen den Anforderungen entsprechen
 Verantwortung für die Herstellung dieser Unterlagen: Verantwortung für die Herstellung
 eines Urteils über die Sicherheit, dass diese Unterlagen den Anforderungen entsprechen
 Verantwortung für die Herstellung dieser Unterlagen: Verantwortung für die Herstellung
 eines Urteils über die Sicherheit, dass diese Unterlagen den Anforderungen entsprechen

Maßstab 1:50	ab Maschine	9253	Maschinentyp CWK4000	HECKERT	Bearb.	080500	Best.
	bis Maschine				Gepr.		
Benennung Lageplan Schutzeinrichtungen Layout of protective equipment	Ers. für		Werkzeugmaschinen (G99)	A4, D	Datum		Name
	Ers. durch				Dok. Zeichnungs-Nr. D18000	Bl. 2	von 2



heckert
starrag-heckert group

Heckert Werkzeugmaschinen GmbH
D-09117 Chemnitz Otto-Schmerbach-Str. 15-1

Typ	CWK 400 D
Maschinen - Nr.	2001
Baujahr	5...35 °C
Temperaturbereich	12,0 t
Gesamtmasse	

CE
Made in Germany

19

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
420-05160900

Overview and Technical Data:

**STARRAG HECKERT - CWK 400 D with 240x tool station + 8x
Palletsystem**

[STARRAG HECKERT](#)



Starrag Group

Year of Build:
Aug 2001

Description:

Used STARRAG HECKERT FCWK Dynamic 400D - Horizontal Machine Centre with Palette pool

- CNC control Siemens 840D powerline
- Machine on total. 111,000 - machine will never ausgeschattet.
- Hours Automatic: 27,602
- Spindel hrs.. 3,965 spindle replacement since: October 2011
- Spindle hours come about until October 1600 added
- 6-station pallet pool with 8 pallets in the system (round table)
 - Pallet size 8x (400x400)
 - 1x additional pallet (500x400)
 - Max load 400 kp
- 240 Tower Magazine
- Tool holder HSK 63
- Travel:
 - Stator longitudinal movement X-axis 650 mm
 - Support vertical travel Y-axis 650 mm
 - Table traversing Z-axis 650 mm
 - B-axis 360 degrees x 0.001 Indexing
 - Rapid traverse 40 m / min
- spindle
 - Power: 35KW
 - 230 Nm at 100%
 - 335 Nm at 40% duty cycle
 - Drilling / Spindle speed from 50 to max.10.000 U / min - Steel
- Coolant: rotary vacuum filter with 900L with IMC and waterfall shower
- Renishaw probes
- Tool breakage detection
- Remote maintenance via modem
- Installed dimensions 6,2 x4, 3x2, 87 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Spindle Speed:

10.000 rpm

Tool Capacity:

240 x

Travels:

X-Axis:

650 mm

Y-Axis:

650mm

Z-Axis:

650 mm

Dimensions and Weight:

Height:
2.870 mm
Width:
4.300 mm
Length:
6.200 mm
Weight:
16.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[15 %](#)
Location:
Germany

Images:



1





3



Kanal aktiv

Warten: Gesamtzahl nicht erreicht

Programm läuft

ROV

T2404 HM_SCHAFTSCHLIFR_D16 D=16

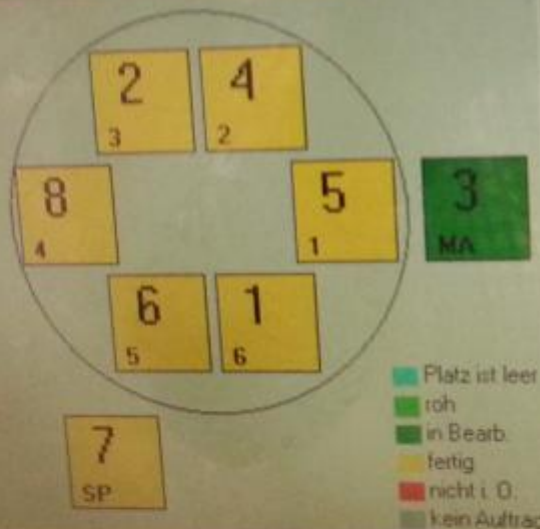
Maschineninformationen

	Stunden	min	sek
Betriebsstunden gesamt	11150	8	9
Automatikbetrieb gesamt	27602	26	4
Einschaltzeit	242	0	10
Laufzeit Teileprogramm	0	36	57
kein Automatikbetrieb	0	0	34
Laufzeit Spindel	3965	10	10
Lz. Drehdurchführung Spindel	1016	36	46
Stueckzahl			25152
Teile pro Vorrichtung			<input type="text" value="4"/>
Name der PLC-Datei		18409	
Erstellungsdatum		7 . 8 . 2001	

SIEMENS

Platten
speichert
Kanal aktiv
Programm läuft
510220
Einlesesperre bei Werkzeugwechsel
AUTO
WKS DIR 182/5 WPD
6279 MFT
RDV

Speicherabbild



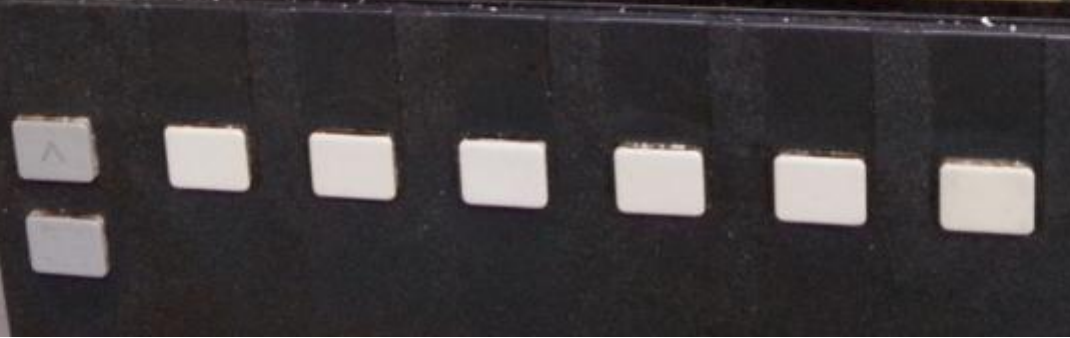
AUTOMAT

Palettenfolge

Aktiv: Palette 3
Folgebearbeitung = 0

Meldungen

Aufträge Palettenverwaltung Einstellung

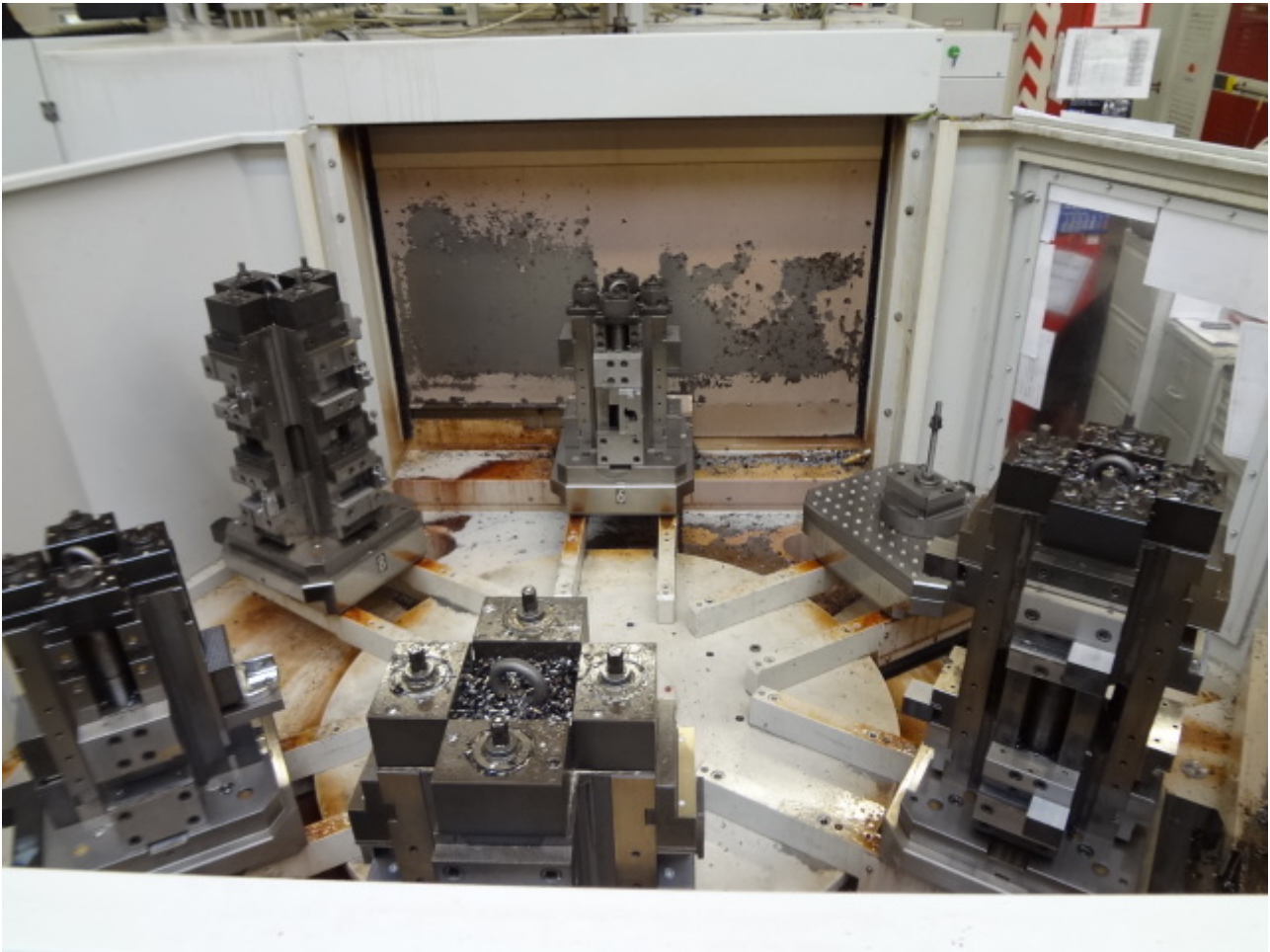






8





10



11





Typ

Type
Type

360 S-

Auftr.-Nr.

Order No.
No. de commande

2001137

Ref.-Nr.

Ref.-No.
No. Ref.

153514

Baujahr

Year of constr.
Année de constr.

2001

Serien-Nr.

Serial No.
No. de Série

142290

Knoll Maschinenbau GmbH
Schwarzachstr. 20
D-88348 Bad Saulgau



15





KNOLL

Type
Type
Type

AE 1058

Aufr.-Nr.

Order no.
No. de commande

200009991

Stromlaufplan Nr.

Circuit diagram no.
Schema de câblage

30-14850

Anschlußspannung

Connection voltage
Tension d'alimentation

3x400V

Steuerspannung

Control voltage
Tension de commande

24V DC

Anschlußleistung

Connect load
Puissance connectée

3.32

Vorsicherung

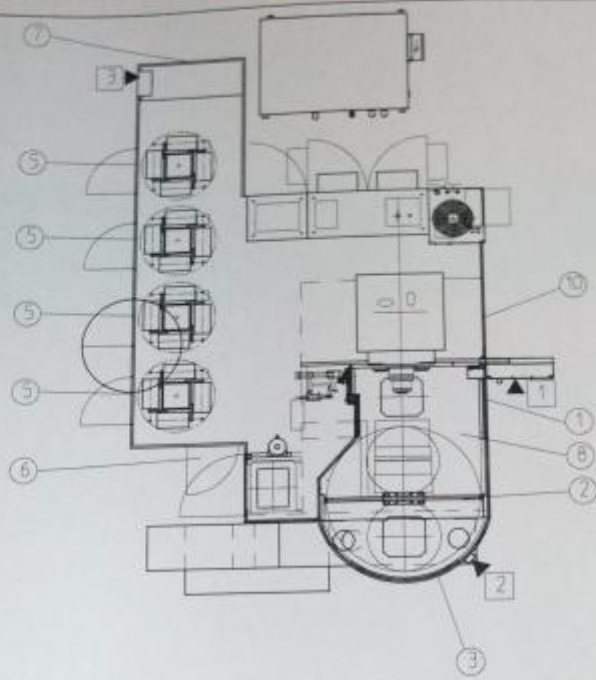
Fusing
Fusible de protection

16

Baujahr

Year of constr.
Année de construction

2000



▼ NOT-AUS-Taster Maschine

- ① Arbeitsraum (Schiebetür)
- ② Arbeitsraum (zum Palettenwechsler)
- ③ Werkstücks Spannplatz (Schiebetüren)
- ⑤ Turmmagazin (Tur Handeinlegeplatz)
- ⑥ Turmmagazin (Servicewand)
- ⑦ Turmmagazinverkleidung (Abschirmung)
- ⑧ Kabine (Arbeitsraumschutz)

- ⑩ X-Achse (Servicewand)

- 1 NC-Bedienstelle Hauptbedientafel
- 2 Bedienstelle Palettenwechsler
- 3 Bedienstelle WZ-Handeinlegeplatz

▼ EMERGENCY STOP pushbutton of machine

- ① Work area (sliding door)
- ② Work area (to pallet changer)
- ③ Workpiece clamping station (sliding door)
- ⑤ Tower-type tool magazine (swivel door)
- ⑥ Tower-type tool magazine (service wall)
- ⑦ Tool magazine panelling (screening)
- ⑧ Cabin (work area guard)

- ⑩ X axis (service wall)

- 1 NC-operating position main operator panel
- 2 operating position pallet change
- 3 operating position for manual tool changing

Verantwortung für die Herstellung dieser Unterlagen: Verantwortung für die Richtigkeit
 des Inhalts: ...
 Zweckbestimmung: ...
 der Paliettenwechsler. Gebrauchsanweisung einlegen.

Maßstab 1:50	ab Maschine	9253	Maschinentyp CWK4000	HECKERT	Bearb.	080500	Best.
	bis Maschine				Gepr.		
Benennung Lageplan Schutzeinrichtungen Layout of protective equipment	Ers. für		Werkzeugmaschinen (G99)	A4, D	Datum	Name	
	Ers. durch						
				Dok. Zeichnungs-Nr. D18000	Bl. 2 von 2		



heckert
starrag-heckert group

Heckert Werkzeugmaschinen GmbH
D-09117 Chemnitz Otto-Schmerbach-Str. 15-1

Typ	CWK 400 D
Maschinen - Nr.	2001
Baujahr	5...35 °C
Temperaturbereich	12,0 t
Gesamtmasse	

CE
Made in Germany

19

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 09.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page