

Image not found or type unknown



Ref. No.:

729-07181304

## Overview and Technical Data:

# DECKEL - DMC 103V vertical Milling machine

## DMG DECKEL



# DMG

Year of Build:

Jan 2000

## Description:

### Used DMG DECKEL DMC 103 V - vertical machine center

CNC Control Heidenhain 426

#### Operating hours

- ON 39,700 hours
- Spindle 10,898 hours (New spindle in 2015)

#### Travels

- x-travel 1000 mm
- y-travel 600 mm
- z-travel 600 mm

## Table

- Table dimensions L x W 1200 x 600 mm
- Workpiece weight 800 kg

## Tools

- ISO 40 (DIN 69871)
- Number of tool stations 24
- max diameter 140mm

## Feeds

- Speed range up / up to 20-8000 rev / min (57Nm / 9kW)
- Feed range X / Y / Z axis 1-30000 mm / min
- Rapid traverse X / Y / Z-Achse 30 m / min

## Dimensions

- Dimensions LxWxH 3940 x 2700mm 3300X
- Transport dimensions LxWxH 2680 x 2410x 2390mm

## Other:

- Spindel cooling 650 liter Tank
- sold without shown vices.

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

39.700 hrs.

Spindle Hours:

10.989 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

24 x

## **Travels:**

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:  
3.300 mm  
Width:  
2.700 mm  
Length:  
3.940 mm  
Weight:  
8.000 kg

### **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Availability:  
[Sold](#)  
Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)  
VAT:  
[19 %](#)  
Location:  
Germany

### **Images:**



1



2

DMC 103 V

DECKEL MAHO



3



4

# DMG

A MEMBER OF THE  
GILDEMEISTER GROUP

BETRIEBSART 2 AKTIV

Programm  
Einspeichern

Steuerung ein	=	39700:51:56
Maschine ein	=	38215:02:48
Programmlauf	=	13049:02:41
SPINDELLAUFZEIT		10898:27:53
WZ-WECHSLER		1074:33:10
PAL-WECHSLER		0:14:59
PLC-BETRIEBSZEIT 4		12796:56:01
PLC-BETRIEBSZEIT 5		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 6		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 7		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 8		0:00:00

ENDE

www.gildemeister.com

! # \$ % ^ & \* ( ) - + = [ ]  
" Q W E R T Y U I O P < RET  
SHIFT A S D F G H J K L ; > :  
SPACE Z X C V B N M , . ? / \ SPACE

X 7 8 9  
Y 4 5 6  
Z 1 2 3  
IV 0 . 7  
V + Q  
CE DEL P I

NO ENT ENT ENG

↑  
← GOTO →  
↓

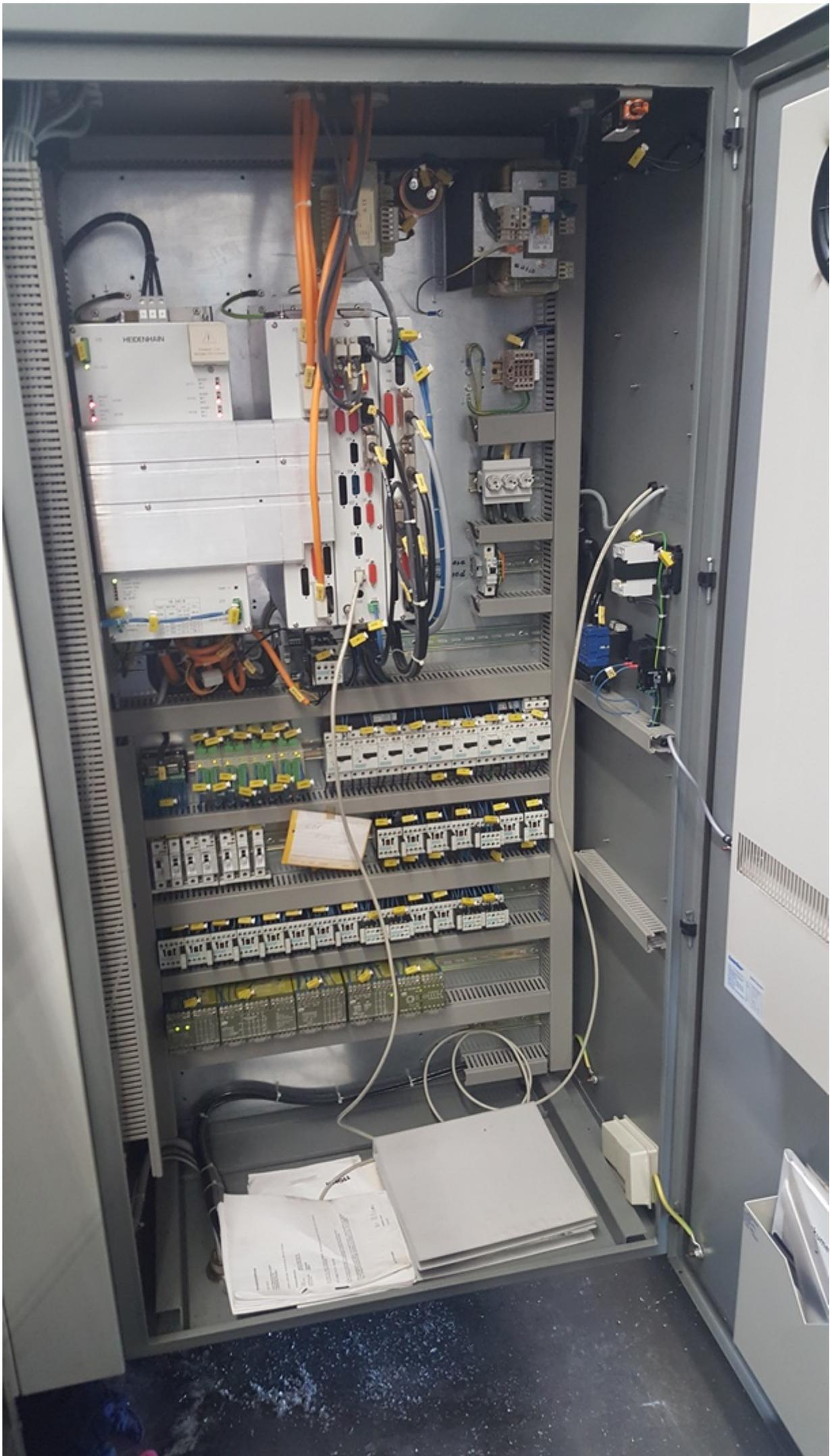
IV+ ↑ ↗  
← 0 →

← ~ →





















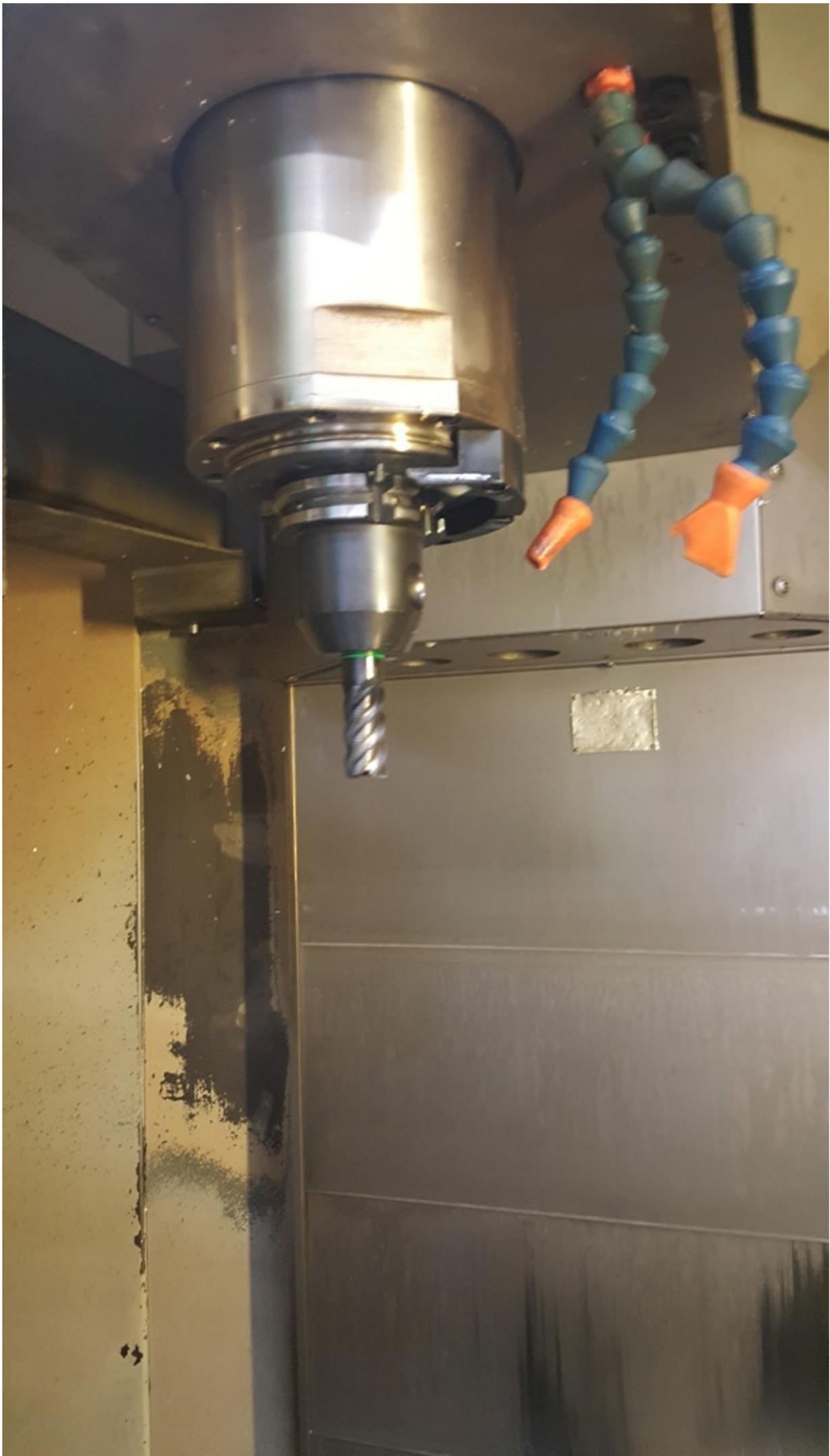












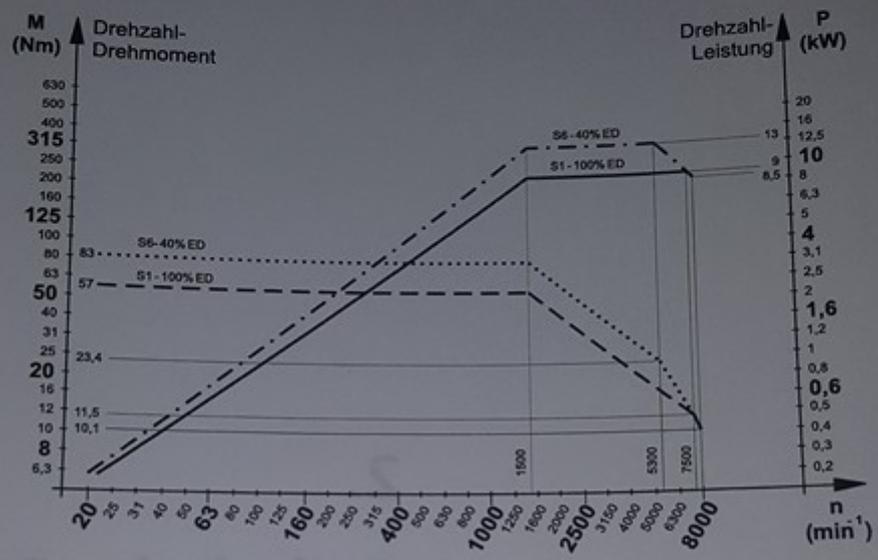


erklärt in alleiniger Verantwortung, dass er  
 Kratzbandförderer  
 Typ: 400 K-1/600 RSF 65  
 Zchn-Nr.: 80 120 14381,00.0.01  
 Auftrags-Nr.: 29922926  
 Serien-Nr.: 65944

## Technische Daten

### Hauptantrieb 8000 min<sup>-1</sup>

Diagramm



### Hauptantrieb

Luftgekühlter, drehzahl geregelter Asynchronmotor

Drehmoment	S1 - 100% ED	max.	Nm	57
	S6 - 40% ED	max.	Nm	83
Motorleistung	S1 - 100% ED	max.	kW	9
	S6 - 40% ED	max.	kW	13
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min <sup>-1</sup>		0 ... 8000
	Einrichtbetrieb	min <sup>-1</sup>		0 ... 800
	Manueller Eingriff (Option)	min <sup>-1</sup>		0 ... 5000



# Technische Daten

## Datenblatt

<b>Vorschubantrieb</b>	Drehstrom-Synchron-Servomotoren			1 ... 30000	
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	30000	
	Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000	
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 5000	
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min		
<b>Wegmeßsystem</b>	Wegmessung indirekt, direkt (Option)		mm	0,001	
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001	
	Eingabefineinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02	
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441) indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01	
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm		
<b>Tisch</b>	Größe		mm	1200 x 600	
	Zulässige Belastung		kg	800	
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge		max. mm	340	
	Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14 <sup>H12</sup>
			Abstand	mm	100
	Entfernung Spindelnase / Tisch	Kreuz-Richtnut	Breite	mm	14 <sup>H7</sup>
				min. mm	150
		max. mm	650		
<b>Arbeitsbereich</b>	Fahrweg	X-Achse	mm	1000	
		Y-Achse	mm	600	
		Z-Achse	mm	600	



## Technische Daten

### Werkzeug- aufnahme

Werkzeugeinzugskraft	N	12000
Standard		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form A, AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Option		
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339
Innere Kühlschmierstoffzuführung (Option)		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339

Werkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein.

Option Umbausatz Spannzanze für Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B	SK 40
	System Ott	SK 40
	Size 40	ASME B5.50-1994
	BT 40	JIS B 6339

### Zulässige Werkzeuge

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen.

Durchmesser	max.	mm	140
Drehzahl bei max. Durchmesser	max.	min <sup>-1</sup>	6500



**Unfallgefahr** bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtgüte G nach DIN ISO 1940	G	6,3
-------------------------------	---	-----



## Technische Daten

### Werkzeug- magazin

Festplatzcodierung				24
Anzahl der Werkzeuge				80
Werkzeugdurchmesser	Ø max.	mm		140
Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		
Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen				300
Werkzeuglänge ab Spindelnase	max.	mm		7
Werkzeuggewicht	max.	kg		72
Magazinbeladung	max.	kg		

### Werkzeug- wechsler

Vertikal-Werkzeugwechsler Pick-up-System durch Arbeitsspindel				5900
			kg	

### Transportdaten

Transportgewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler				5900
Transportmaße (ca.) Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4
Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3
Transportboden mit Maschine		H	m	2,7
Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0



Die Firma  
 Knoff Maschinenbau GmbH  
 Schwarzachstr. 20  
 D 88348 Bad Saulgau

erklärt in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

Kratzbandförderer

Typ 400 K-1/600 RSF 65  
 Zchn-Nr. 80 120 14381.00.0.01  
 Auftrags-Nr. 29922926  
 Serien-Nr. 65944

## Technische Daten

<b>Aufstelldaten</b>	Elektrischer Anschluß			35	
	Nennleistung	kVA		45	
	Nennstrom	A		400	
	Betriebsspannung	V		50	
	Frequenz	Hz		6	
	Druckluftanschluß	bar		38	
	Erforderliche Förderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)	Nm <sup>3</sup> /h			
	Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+ 5 ... + 40		
	Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+ 35		
	Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95		
	Geräuschemission (C <sub>90A</sub> ) nach DIN 45635-16-Kl. 2	dB	≤ 75		
	Maschinenhöhe	H	m	2,7	
	Flächenbedarf	mit Späneförderer	L x B	m	3,8 x 4,9
		ohne Späneförderer	L x B	m	3,7 x 3,6
<p><b>!</b> Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.</p>					
Maschinengewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter		kg		6500	
Aufstellgewicht Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe	max.	kg		7900	
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg		6800	
Aufstellelemente (Nivellierelemente)	Anzahl x Typ	Fa. Bilz		6 x BNV 150/4	

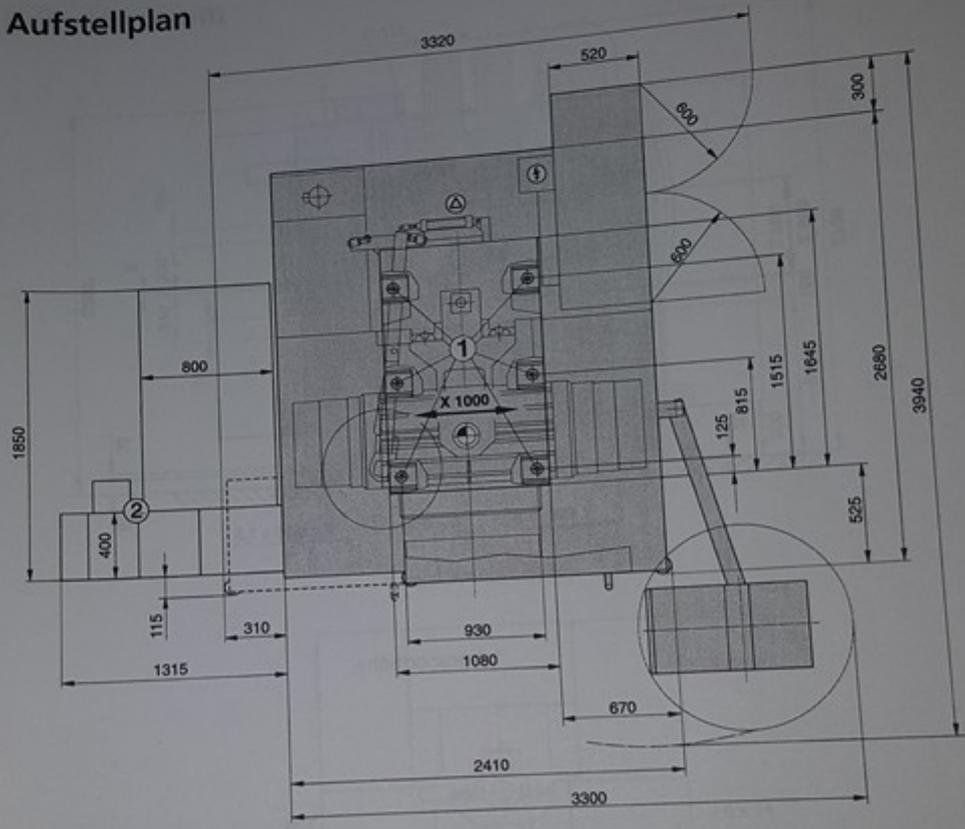


ung, daß das Produkt

RSF 65  
1.00.0.01

# Technische Daten

## Aufstellplan



- ① Aufstellelemente
- ② Späneförderer mit Kühlschmierstoffbehälter
- ⚡ Netzanschluß
- △ Druckluftanschluß

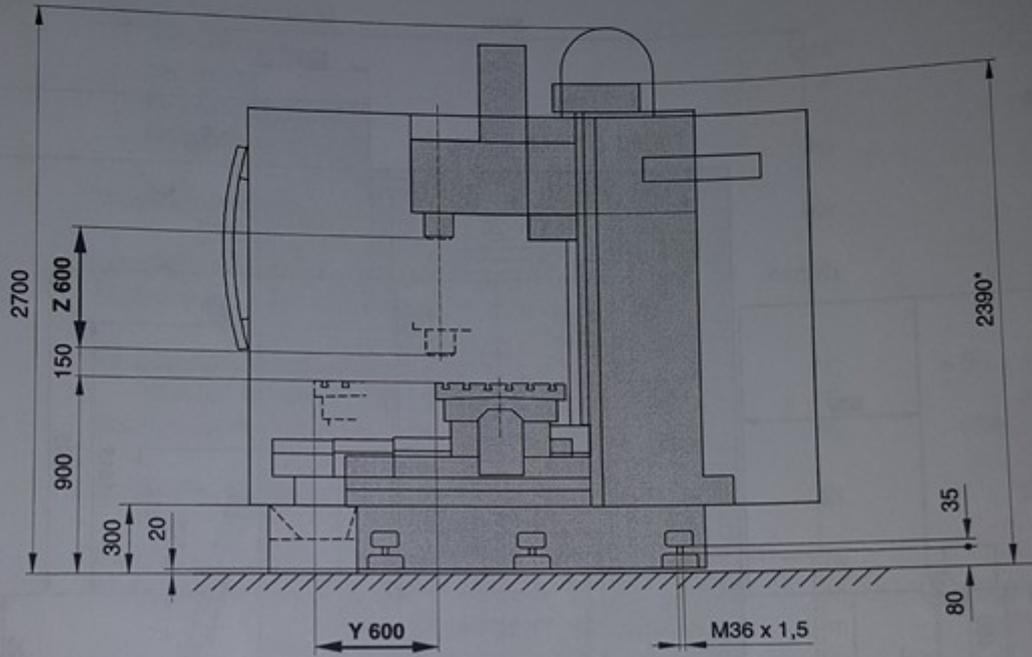
! Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.



Kratzbar  
Typ: 400 K-1/600 RSH  
Zchn-Nr: 80 120 14381.00  
Auftrags-Nr: 29922926  
Serien-Nr: 65944

# Technische Daten

## Arbeitsbereich



\* Transporthöhe



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

729-07181304

**Overview and Technical Data:**

# DECKEL - DMC 103V vertical Milling machine

## DMG DECKEL

The image shows the logo for DMG, consisting of the letters 'DMG' in a bold, white, sans-serif font. The letters are set against a dark teal background that has rounded corners on the left side.

Year of Build:  
Jan 2000

### **Description:**

## **Used DMG DECKEL DMC 103 V - vertical machine center**

CNC Control Heidenhain 426

### Operating hours

- ON 39,700 hours
- Spindle 10,898 hours (New spindle in 2015)

### Travels

- x-travel 1000 mm
- y-travel 600 mm
- z-travel 600 mm

### Table

- Table dimensions L x W 1200 x 600 mm
- Workpiece weight 800 kg

### Tools

- ISO 40 (DIN 69871)
- Number of tool stations 24

- max diameter 140mm

#### Feeds

- Speed range up / up to 20-8000 rev / min (57Nm / 9kW)
- Feed range X / Y / Z axis 1-30000 mm / min
- Rapid traverse X / Y / Z-Achse 30 m / min

#### Dimensions

- Dimensions LxWxH 3940 x 2700mm 3300X
- Transport dimensions LxWxH 2680 x 2410x 2390mm

#### Other:

- Spindel cooling 650 liter Tank
- sold without shown vices.

### **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

39.700 hrs.

Spindle Hours:

10.989 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

24 x

### **Travels:**

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

### **Dimensions and Weight:**

Height:

3.300 mm

Width:

2.700 mm

Length:

3.940 mm

Weight:

8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**



1



2

DMC 103 V

DECKEL MAHO



3



4

# DMG

A MEMBER OF THE  
GILDEMEISTER GROUP

BETRIEBSART 2 AKTIV

Programm  
Einspeichern

Steuerung ein	=	39700:51:56
Maschine ein	=	38215:02:48
Programmlauf	=	13049:02:41
SPINDELLAUFZEIT		10898:27:53
WZ-WECHSLER		1074:33:10
PAL-WECHSLER		0:14:59
PLC-BETRIEBSZEIT 4		12796:56:01
PLC-BETRIEBSZEIT 5		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 6		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 7		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 8		0:00:00

ENDE

www.gildemeister.com

! # \$ % ^ & \* ( ) - + = [ ]  
" Q W E R T Y U I O P < RET  
SHIFT A S D F G H J K L ; > :  
SPACE Z X C V B N M , . ? / \ SPACE

X 7 8 9  
Y 4 5 6  
Z 1 2 3  
IV 0 . 7  
V + Q  
CE DEL P I

NO ENT ENT ENG

↑  
← GOTO →  
↓

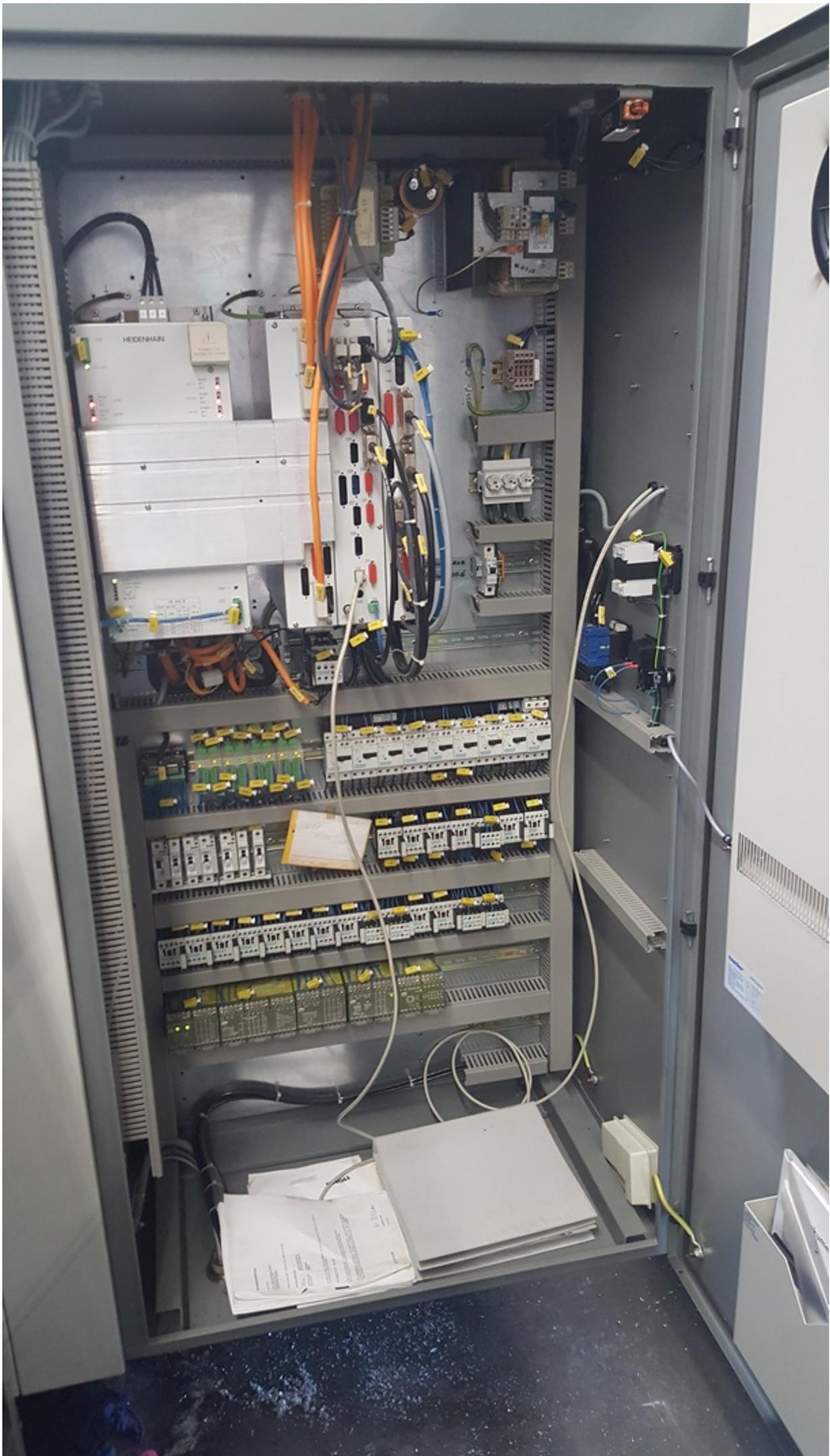
IV+ ↑ ↗  
← 0 →

← ~ →





















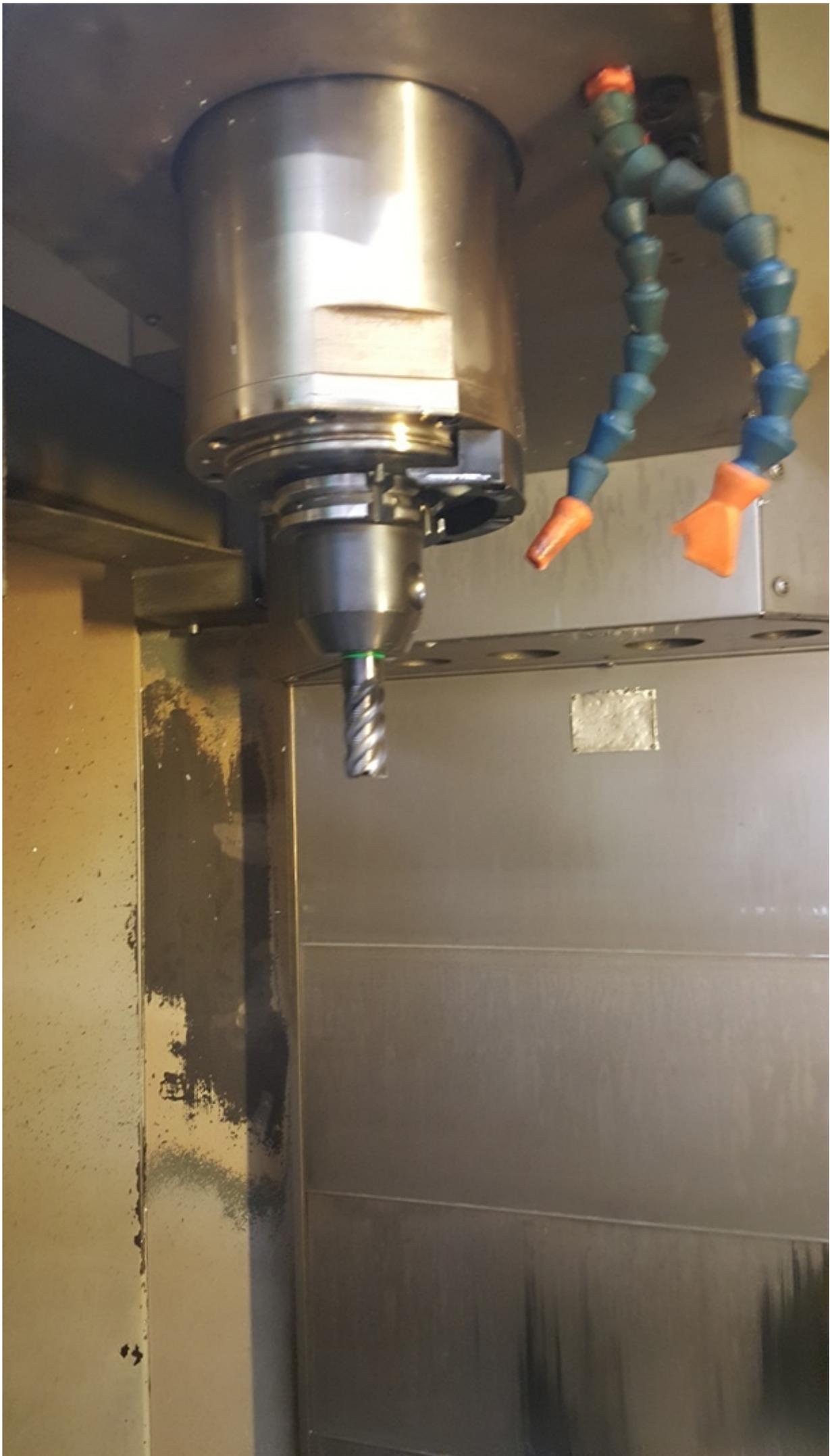












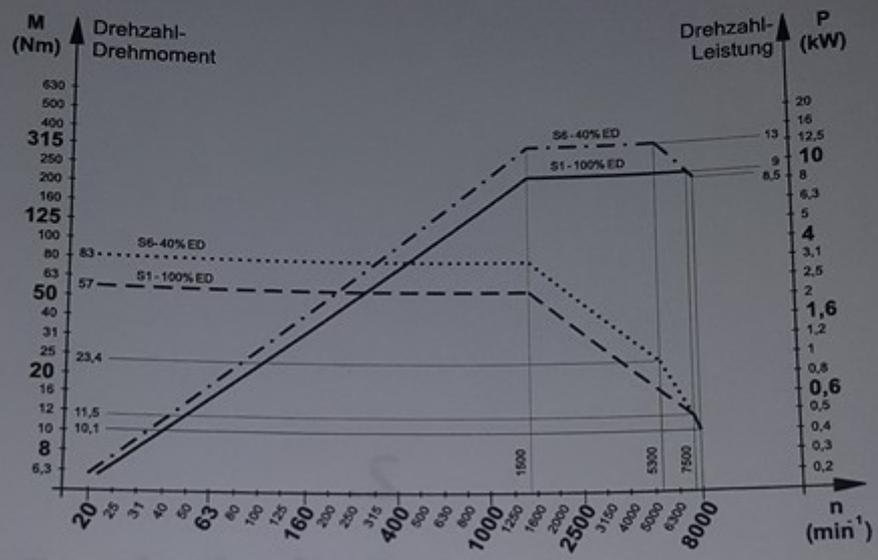


erklärt in alleiniger Verantwortung, dass er  
 Kratzbandförderer  
 Typ: 400 K-1/600 RSF 65  
 Zchn-Nr.: 80 120 14381,00.0.01  
 Auftrags-Nr.: 29922926  
 Serien-Nr.: 65944

## Technische Daten

### Hauptantrieb 8000 min<sup>-1</sup>

Diagramm



### Hauptantrieb

Luftgekühlter, drehzahl geregelter Asynchronmotor

Drehmoment	S1 - 100% ED	max.	Nm	57
	S6 - 40% ED	max.	Nm	83
Motorleistung	S1 - 100% ED	max.	kW	9
	S6 - 40% ED	max.	kW	13
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min <sup>-1</sup>		0 ... 8000
	Einrichtbetrieb	min <sup>-1</sup>		0 ... 800
	Manueller Eingriff (Option)	min <sup>-1</sup>		0 ... 5000



# Technische Daten

## Datenblatt

<b>Vorschubantrieb</b>	Drehstrom-Synchron-Servomotoren			1 ... 30000		
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	30000		
	Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000		
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 5000		
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min			
<b>Wegmeßsystem</b>	Wegmessung indirekt, direkt (Option)		mm	0,001		
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001		
	Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm			
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441) indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02		
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01		
<b>Tisch</b>	Größe		mm	1200 x 600		
	Zulässige Belastung		kg	800		
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge		max. mm	340		
	Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14 <sup>H12</sup>	
			Abstand	mm	100	
	Entfernung Spindelnase / Tisch	Kreuz-Richtnut	Breite	min.	mm	14 <sup>H7</sup>
				max.	mm	150
			max.	mm	650	
<b>Arbeitsbereich</b>	Fahrweg	X-Achse	mm	1000		
		Y-Achse	mm	600		
		Z-Achse	mm	600		



## Technische Daten

### Werkzeug- aufnahme

Werkzeugeinzugskraft	N	12000
Standard		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form A, AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Option		
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339
Innere Kühlschmierstoffzuführung (Option)		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339

Werkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein.

Option Umbausatz Spannzanze für Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B	SK 40
	System Ott	SK 40
	Size 40	ASME B5.50-1994
	BT 40	JIS B 6339

### Zulässige Werkzeuge

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen.

Durchmesser	max.	mm	140
Drehzahl bei max. Durchmesser	max.	min <sup>-1</sup>	6500



**Unfallgefahr** bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtgüte G nach DIN ISO 1940	G	6,3
-------------------------------	---	-----



## Technische Daten

### Werkzeug- magazin

Festplatzcodierung				24
Anzahl der Werkzeuge				80
Werkzeugdurchmesser	Ø max.	mm		140
Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		
Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen				300
Werkzeuglänge ab Spindel-nase	max.	mm		7
Werkzeuggewicht	max.	kg		72
Magazinbeladung	max.	kg		

### Werkzeug- wechsler

Vertikal-Werkzeugwechsler				
Pick-up-System durch Arbeitsspindel				
		kg		5900

### Transportdaten

Transportgewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler				
Transportmaße (ca.) Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4
Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3
Transportboden mit Maschine		H	m	2,7
Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0



Die Firma  
 Knoff Maschinenbau GmbH  
 Schwarzachstr. 20  
 D 88348 Bad Saulgau

erklärt in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

Kratzbandförderer

Typ 400 K-1/600 RSF 65  
 Zchn-Nr. 80 120 14381.00.0.01  
 Auftrags-Nr. 29922926  
 Serien-Nr. 65944

## Technische Daten

<b>Aufstelldaten</b>	Elektrischer Anschluß			35	
	Nennleistung	kVA		45	
	Nennstrom	A		400	
	Betriebsspannung	V		50	
	Frequenz	Hz		6	
	Druckluftanschluß	bar		38	
	Erforderliche Förderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)	Nm <sup>3</sup> /h			
	Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+ 5 ... + 40		
	Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+ 35		
	Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95		
	Geräuschemission (C <sub>90A</sub> ) nach DIN 45635-16-Kl. 2	dB	≤ 75		
	Maschinenhöhe	H	m	2,7	
	Flächenbedarf	mit Späneförderer	L x B	m	3,8 x 4,9
		ohne Späneförderer	L x B	m	3,7 x 3,6
<p><b>!</b> Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.</p>					
Maschinengewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter		kg		6500	
Aufstellgewicht Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe	max.	kg		7900	
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg		6800	
Aufstellelemente (Nivellierelemente)	Anzahl x Typ	Fa. Bilz		6 x BNV 150/4	

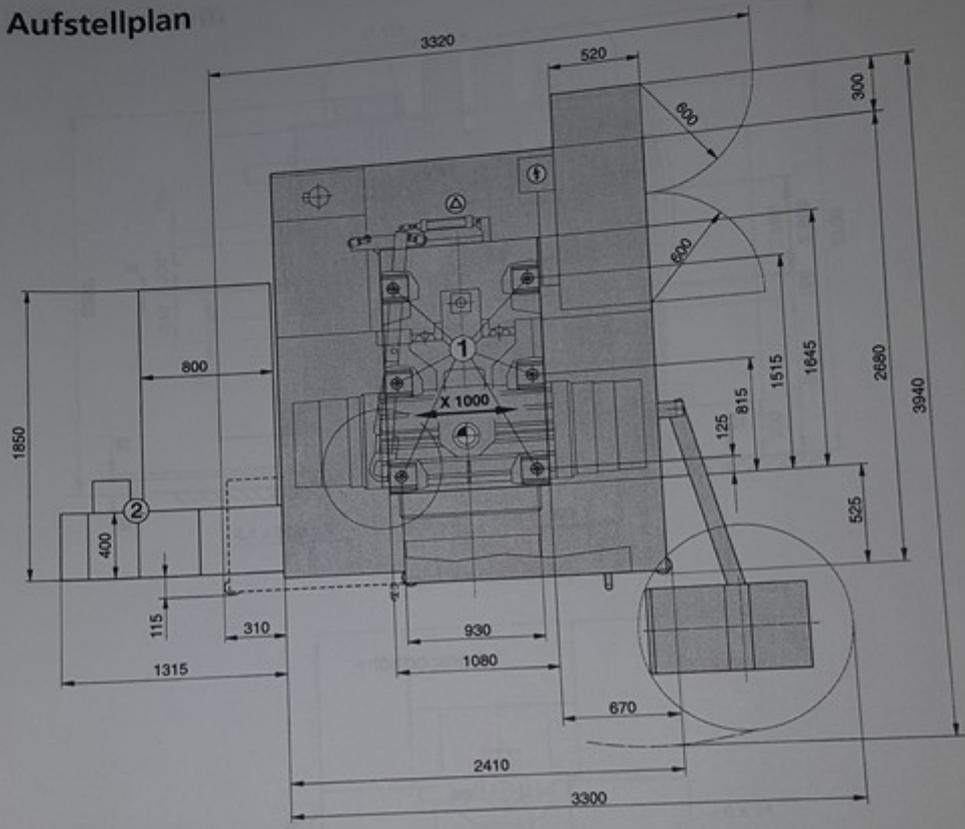


ung, daß das Produkt

RSF 65  
1.00.0.01

# Technische Daten

## Aufstellplan



- ① Aufstellelemente
- ② Späneförderer mit Kühlschmierstoffbehälter
- ⚡ Netzanschluß
- △ Druckluftanschluß

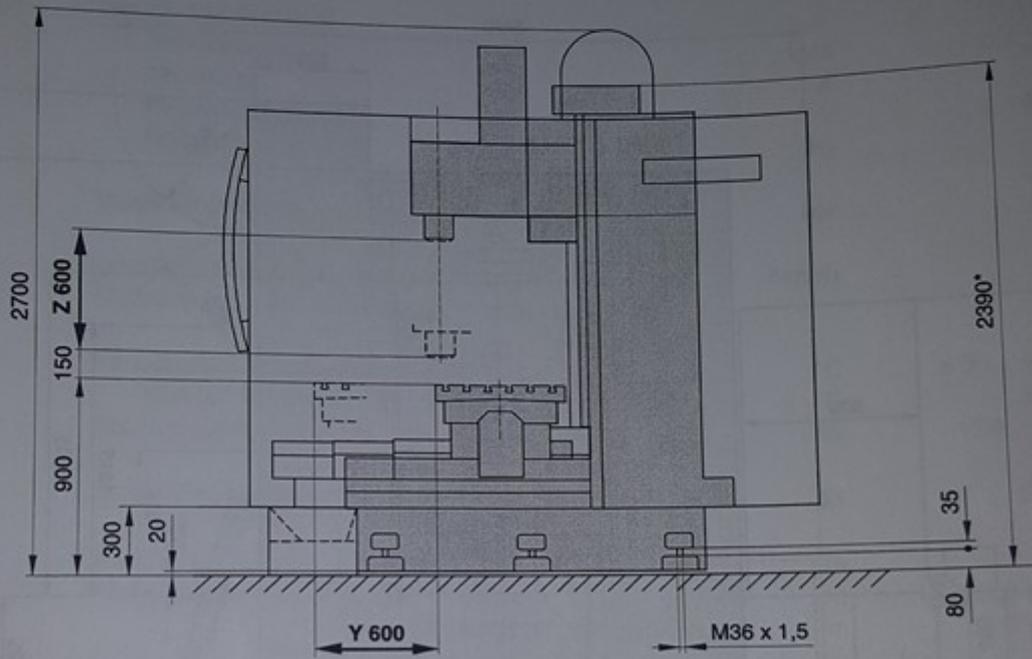
! Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.



Kratzbar  
Typ: 400 K-1/600 RS  
Zchn-Nr: 80 120 14381.00  
Auftrags-Nr: 29922926  
Serien-Nr: 65944

# Technische Daten

## Arbeitsbereich



\* Transporthöhe



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 25.03.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page