

Image not found or type unknown



Ref. No.:

729-07181304

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 103V vertical Milling machine

DMG DECKEL



DMG

Year of Build:

Jan 2000

Description:

Used DMG DECKEL DMC 103 V - vertical machine center

CNC Control Heidenhain 426

Operating hours

- ON 39,700 hours
- Spindle 10,898 hours (New spindle in 2015)

Travels

- x-travel 1000 mm
- y-travel 600 mm
- z-travel 600 mm

Table

- Table dimensions L x W 1200 x 600 mm
- Workpiece weight 800 kg

Tools

- ISO 40 (DIN 69871)
- Number of tool stations 24
- max diameter 140mm

Feeds

- Speed range up / up to 20-8000 rev / min (57Nm / 9kW)
- Feed range X / Y / Z axis 1-30000 mm / min
- Rapid traverse X / Y / Z-Achse 30 m / min

Dimensions

- Dimensions LxWxH 3940 x 2700mm 3300X
- Transport dimensions LxWxH 2680 x 2410x 2390mm

Other:

- Spindel cooling 650 liter Tank
- sold without shown vices.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

39.700 hrs.

Spindle Hours:

10.989 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

24 x

Travels:

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:
3.300 mm
Width:
2.700 mm
Length:
3.940 mm
Weight:
8.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Location:
Germany

Images:

1



2

DMC 103 V

DECKEL MAHO



3



4

DMG

A MEMBER OF THE
GILDEMEISTER GROUP

BETRIEBSART 2 AKTIV

Programm
Einspeichern

Steuerung ein	=	39700:51:56
Maschine ein	=	38215:02:48
Programmlauf	=	13049:02:41
SPINDELLAUFZEIT		10898:27:53
WZ-WECHSLER		1074:33:10
PAL-WECHSLER		0:14:59
PLC-BETRIEBSZEIT 4		12796:56:01
PLC-BETRIEBSZEIT 5		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 6		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 7		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 8		0:00:00

ENDE

www.gildemeister.com

! # \$ % ^ & * () - + = []
" Q W E R T Y U I O P < RET
SHIFT A S D F G H J K L ; > :
SPACE Z X C V B N M , . ? / \ SPACE

X 7 8 9
Y 4 5 6
Z 1 2 3
IV 0 . 7
V + Q
CE DEL P I

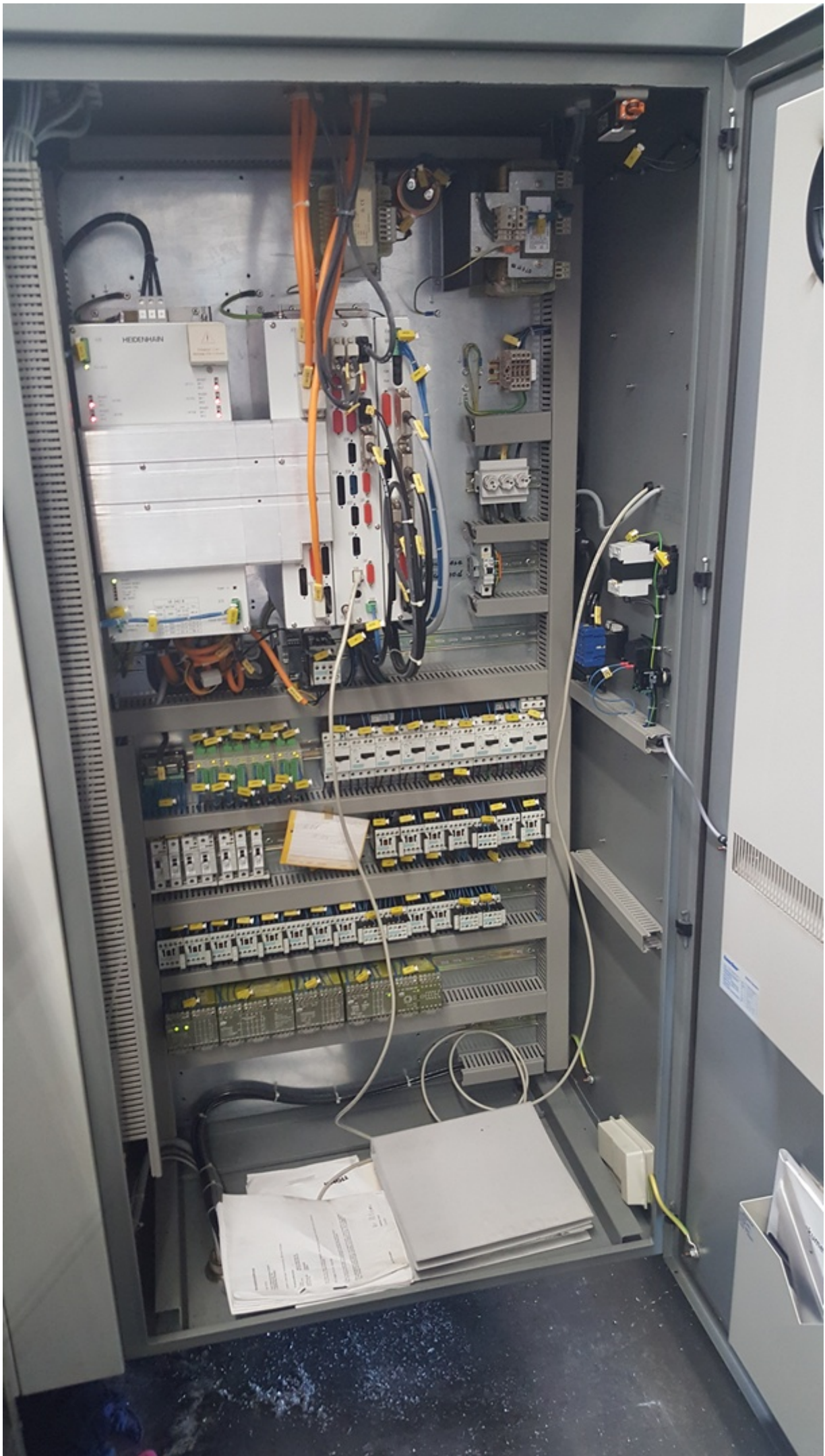
NO ENT ENT ENG
↑
← GOTO →
↓

100
50 150
0 150
100

APPR OFF FK CHS
MAGN
← →
LBL CALL
PGM CALL

IV+ ↑ ↗
← ↻ →
↑ 0 ↓















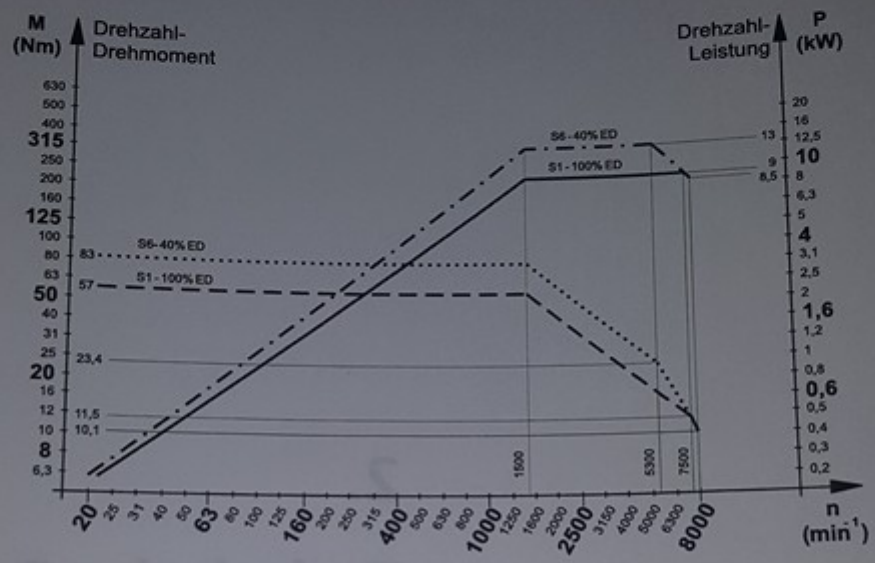


erklärt in alleiniger Verantwortung, dass er
 Kratzbandförderer
 Typ: 400 K-1/600 RSF 65
 Zchn-Nr.: 80 120 14381,00.0.01
 Auftrags-Nr.: 29922926
 Serien-Nr.: 65944

Technische Daten

Hauptantrieb 8000 min⁻¹

Diagramm



Hauptantrieb

Luftgekühlter, drehzahl geregelter Asynchronmotor

Drehmoment	S1 – 100% ED	max.	Nm	57
	S6 – 40% ED	max.	Nm	83
Motorleistung	S1 – 100% ED	max.	kW	9
	S6 – 40% ED	max.	kW	13
Drehzahl	stufenlos programmierbar		min ⁻¹	0 ... 8000
	Einrichtbetrieb		min ⁻¹	0 ... 800
	Manueller Eingriff (Option)		min ⁻¹	0 ... 5000

Technische Daten

Datenblatt

Vorschubantrieb	Drehstrom-Synchron-Servomotoren			1 ... 30000	
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	30000	
	Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000	
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 5000	
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min		
Wegmeßsystem	Wegmessung indirekt, direkt (Option)		mm	0,001	
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001	
	Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm		
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441) indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02	
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01	
Tisch	Größe		mm	1200 x 600	
	Zulässige Belastung		kg	800	
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge		max. mm	340	
	Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14 ^{H12}
			Abstand	mm	100
	Entfernung Spindelnase / Tisch	Kreuz-Richtnut	Breite	mm	14 ^{H7}
				min. mm	150
				max. mm	650
Arbeitsbereich	Fahrweg	X-Achse	mm	1000	
		Y-Achse	mm	600	
		Z-Achse	mm	600	

Technische Daten

Werkzeug- aufnahme

Werkzeugeinzugskraft

N 12000

Standard

Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen

SK 40 DIN 69871 Form A, AD
SK 40 DIN 69872 Form A

Option

Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen
Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen

Size 40 ASME B5.50-1994
Size 40 ASME B5.50-1994
BT 40 JIS B 6339
BT 40 JIS B 6339

Innere Kühlschmierstoffzuführung (Option)

Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen
Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen
Werkzeugschäfte
Anzugsbolzen

SK 40 DIN 69871 Form AD
SK 40 DIN 69872 Form A
Size 40 ASME B5.50-1994
Size 40 ASME B5.50-1994
BT 40 JIS B 6339
BT 40 JIS B 6339

Werkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein.

Option Umbausatz Spannzanze für Anzugsbolzen

ISO 7388/2 Typ B SK 40
System Ott SK 40
Size 40 ASME B5.50-1994
BT 40 JIS B 6339

Zulässige Werkzeuge

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen.

Durchmesser

max. mm 140

Drehzahl bei max. Durchmesser

max. min⁻¹ 6500



Unfallgefahr bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtgüte G nach DIN ISO 1940

G

6,3

Technische Daten

Werkzeug- magazin

Festplatzcodierung				24
Anzahl der Werkzeuge				80
Werkzeugdurchmesser	Ø max.	mm		140
Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		
Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen				300
Werkzeuglänge ab Spindelnase	max.	mm		7
Werkzeuggewicht	max.	kg		72
Magazinbeladung	max.	kg		

Werkzeug- wechsler

Vertikal-Werkzeugwechsler				
Pick-up-System durch Arbeitsspindel				
		kg		5900

Transportdaten

Transportgewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler				
Transportmaße (ca.) Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4
Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3
Transportboden mit Maschine		H	m	2,7
Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0

Die Firma
 Knoff Maschinenbau GmbH
 Schwarzachstr. 20
 D 88348 Bad Saulgau

erklärt in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

Kratzbandförderer

Typ 400 K-1/600 RSF 65
 Zchn-Nr. 80 120 14381.00.0.01
 Auftrags-Nr. 29922926
 Serien-Nr. 65944

Technische Daten

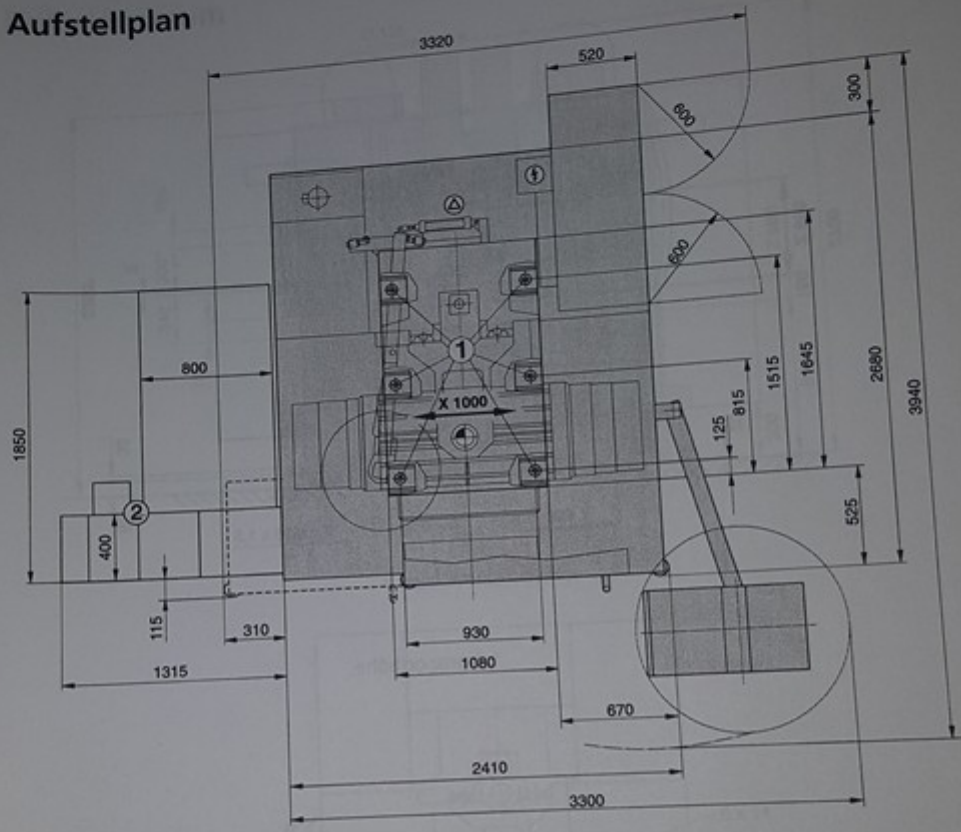
Aufstelldaten	Elektrischer Anschluß			35	
	Nennleistung	kVA		45	
	Nennstrom	A		400	
	Betriebsspannung	V		50	
	Frequenz	Hz		6	
	Druckluftanschluß	bar		38	
	Erforderliche Förderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)	Nm ³ /h			
	Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+ 5 ... + 40		
	Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+ 35		
	Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95		
	Geräuschemission (C _{90A}) nach DIN 45635-16-Kl. 2	dB	≤ 75		
	Maschinenhöhe	H	m	2,7	
	Flächenbedarf	mit Späneförderer	L x B	m	3,8 x 4,9
		ohne Späneförderer	L x B	m	3,7 x 3,6
<p>! Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.</p>					
Maschinengewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter		kg		6500	
Aufstellgewicht Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe	max.	kg		7900	
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg		6800	
Aufstellelemente (Nivellierelemente)	Anzahl x Typ	Fa. Bilz		6 x BNV 150/4	

ung, daß das Produkt

RSF 65
1.00.0.01

Technische Daten

Aufstellplan



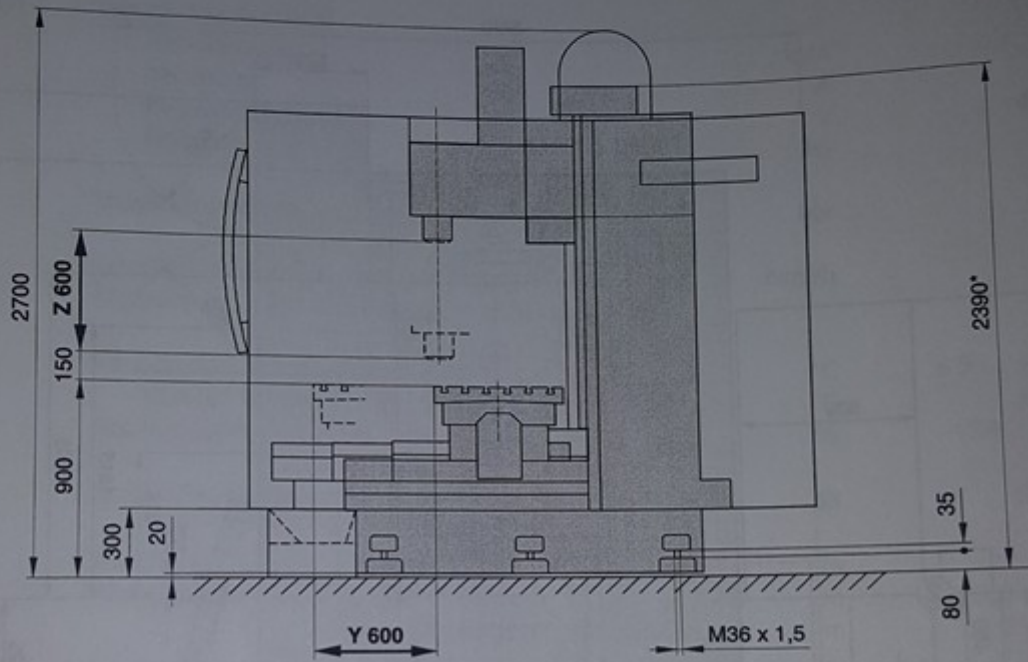
- ① Aufstellelemente
- ② Späneförderer mit Kühlschmierstoffbehälter
- ⚡ Netzanschluß
- △ Druckluftanschluß

! Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.

Kratzbar
Typ: 400 K-1/600 RS
Zchn-Nr: 80 120 14381.00
Auftrags-Nr: 29922926
Serien-Nr: 65944

Technische Daten

Arbeitsbereich



* Transporthöhe



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

729-07181304

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 103V vertical Milling machine

DMG DECKEL

The image shows the logo for DMG, consisting of the letters 'DMG' in a bold, white, sans-serif font. The letters are set against a dark teal background that has rounded corners on the left side.

Year of Build:
Jan 2000

Description:

Used DMG DECKEL DMC 103 V - vertical machine center

CNC Control Heidenhain 426

Operating hours

- ON 39,700 hours
- Spindle 10,898 hours (New spindle in 2015)

Travels

- x-travel 1000 mm
- y-travel 600 mm
- z-travel 600 mm

Table

- Table dimensions L x W 1200 x 600 mm
- Workpiece weight 800 kg

Tools

- ISO 40 (DIN 69871)
- Number of tool stations 24

- max diameter 140mm

Feeds

- Speed range up / up to 20-8000 rev / min (57Nm / 9kW)
- Feed range X / Y / Z axis 1-30000 mm / min
- Rapid traverse X / Y / Z-Achse 30 m / min

Dimensions

- Dimensions LxWxH 3940 x 2700mm 3300X
- Transport dimensions LxWxH 2680 x 2410x 2390mm

Other:

- Spindel cooling 650 liter Tank
- sold without shown vices.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

39.700 hrs.

Spindle Hours:

10.989 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Capacity:

24 x

Travels:

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.300 mm

Width:

2.700 mm

Length:

3.940 mm

Weight:

8.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

Germany

Images:

1



2

DMC 103 V

DECKEL MAHO



3



4

DMG

A MEMBER OF THE
GILDEMEISTER GROUP

BETRIEBSART 2 AKTIV

Programm
Einspeichern

Steuerung ein	=	39700:51:56
Maschine ein	=	38215:02:48
Programmlauf	=	13049:02:41
SPINDELLAUFZEIT		10898:27:53
WZ-WECHSLER		1074:33:10
PAL-WECHSLER		0:14:59
PLC-BETRIEBSZEIT 4		12796:56:01
PLC-BETRIEBSZEIT 5		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 6		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 7		0:00:00
PLC-BETRIEBSZEIT 8		0:00:00

ENDE

www.gildemeister.com

! # \$ % ^ & * () - + = []
" Q W E R T Y U I O P < RET
SHIFT A S D F G H J K L ; > :
SPACE Z X C V B N M , . ? / \ SPACE

X 7 8 9
Y 4 5 6
Z 1 2 3
IV 0 . 7
V + Q
CE DEL P I

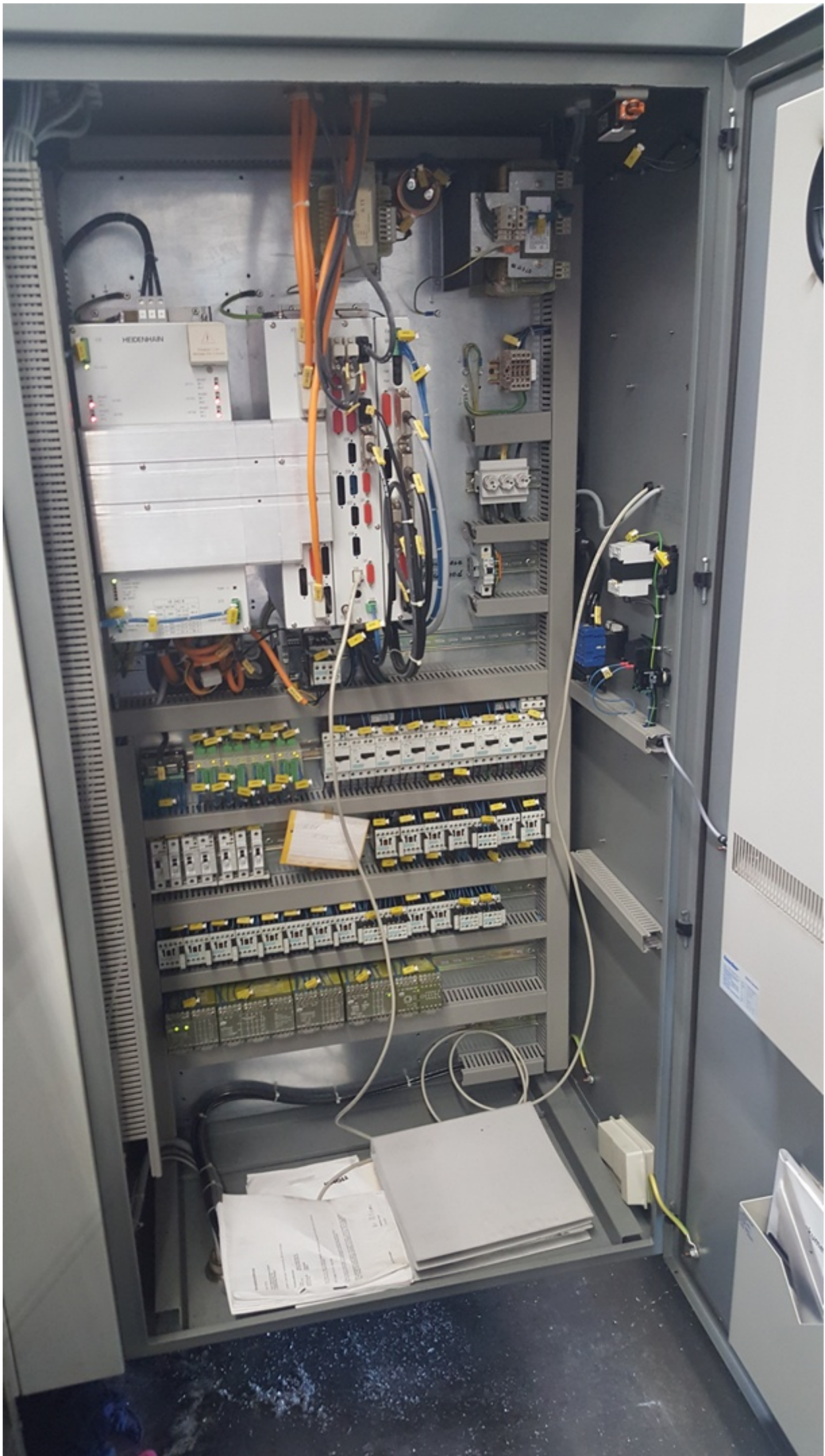
NO ENT ENT ENG

↑
← GOTO →
↓

IV+ ↑ ↗
← 0 →

← ~ →















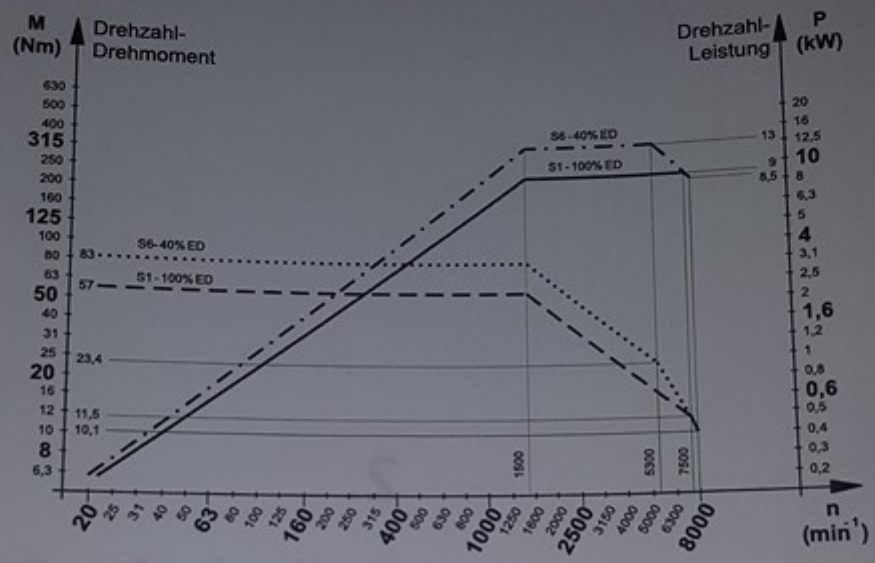


erklärt in alleiniger Verantwortung, dass er
 Kratzbandförderer
 Typ: 400 K-1/600 RSF 65
 Zchn-Nr.: 80 120 14381,00.0.01
 Auftrags-Nr.: 29922926
 Serien-Nr.: 65944

Technische Daten

Hauptantrieb 8000 min⁻¹

Diagramm



Hauptantrieb

Luftgekühlter, drehzahl geregelter Asynchronmotor

Drehmoment	S1 - 100% ED	max.	Nm	57
	S6 - 40% ED	max.	Nm	83
Motorleistung	S1 - 100% ED	max.	kW	9
	S6 - 40% ED	max.	kW	13
Drehzahl	stufenlos programmierbar	min ⁻¹		0 ... 8000
	Einrichtbetrieb	min ⁻¹		0 ... 800
	Manueller Eingriff (Option)	min ⁻¹		0 ... 5000

Technische Daten

Datenblatt

Vorschubantrieb	Drehstrom-Synchron-Servomotoren			1 ... 30000	
	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos programmierbar	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	30000	
	Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 2000	
	Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min	1 ... 5000	
	Manueller Eingriff (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm/min		
Wegmeßsystem	Wegmessung indirekt, direkt (Option)		mm	0,001	
	Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,001	
	Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm		
	Positionstoleranz (nach VDI/DGQ 3441) indirekte Wegmessung	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,02	
	direkte Wegmessung (Option)	X-, Y-, Z-Achse	mm	0,01	
Tisch	Größe		mm	1200 x 600	
	Zulässige Belastung		kg	800	
	Aufbauhöhe bei max. Werkzeuglänge		max. mm	340	
	Nuten	T-Nut	Anzahl x Breite	mm	6 x 14 ^{H12}
			Abstand	mm	100
	Entfernung Spindelnase / Tisch	Kreuz-Richtnut	Breite	mm	14 ^{H7}
				min. mm	150
			max. mm	650	
Arbeitsbereich	Fahrweg	X-Achse	mm	1000	
		Y-Achse	mm	600	
		Z-Achse	mm	600	

Technische Daten

Werkzeug- aufnahme

Werkzeugeinzugskraft	N	12000
Standard		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form A, AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Option		
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339
Innere Kühlschmierstoffzuführung (Option)		
Werkzeugschäfte	SK 40	DIN 69871 Form AD
Anzugsbolzen	SK 40	DIN 69872 Form A
Werkzeugschäfte	Size 40	ASME B5.50-1994
Anzugsbolzen	Size 40	ASME B5.50-1994
Werkzeugschäfte	BT 40	JIS B 6339
Anzugsbolzen	BT 40	JIS B 6339

! Werkzeugschäfte und Anzugsbolzen müssen mit einer zentralen Durchgangsbohrung versehen sein.

Option Umbausatz Spannzanze für Anzugsbolzen	ISO 7388/2 Typ B	SK 40
	System Ott	SK 40
	Size 40	ASME B5.50-1994
	BT 40	JIS B 6339

Zulässige Werkzeuge

Zulässig ist nur der Einsatz von Werkzeugen und Werkzeugschäften, die

- fest montiert sind und sich in einwandfreiem Zustand befinden,
- zu Werkzeugaufnahme und Spannsystem passen,
- für geforderte Drehzahl und Zerspanungsleistung ausreichend dimensioniert (siehe Herstellerangaben) und gewuchtet sind,
- die folgenden max. Werte nicht übersteigen.

Durchmesser	max.	mm	140
Drehzahl bei max. Durchmesser	max.	min ⁻¹	6500



Unfallgefahr bei Verwendung von Werkzeugen mit größerem Durchmesser bzw. bei höheren Drehzahlen!

Wuchtgüte G nach DIN ISO 1940	G	6,3
-------------------------------	---	-----

Technische Daten

Werkzeug- magazin	Festplatzcodierung				24	
	Anzahl der Werkzeuge				80	
	Werkzeugdurchmesser	Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		140
		Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen	Ø max.	mm		
	Werkzeuglänge ab Spindel-nase		max.	mm		300
	Werkzeuggewicht		max.	kg		7
Magazinbeladung		max.	kg		72	
Werkzeug- wechsler	Vertikal-Werkzeugwechsler Pick-up-System durch Arbeitsspindel					
				kg	5900	
Transportdaten	Transportgewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler					
	Transportmaße (ca.) Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4	
			L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3	
	Transportboden		H	m	2,7	
	Transportboden mit Maschine					
Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0		
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0		

Die Firma
Knoff Maschinenbau GmbH
 Schwarzachstr. 20
 D 88348 Bad Saulgau

erklärt in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

Kratzbandförderer

Typ 400 K-1/600 RSF 65
 Zchn-Nr. 80 120 14381.00.0.01
 Auftrags-Nr. 29922926
 Serien-Nr. 65944

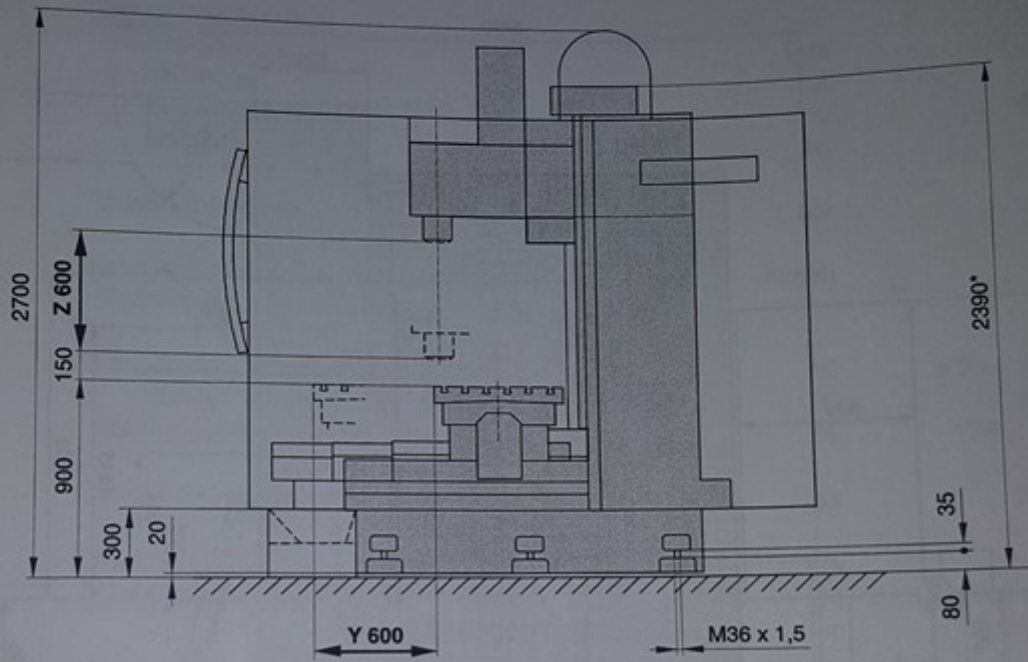
Technische Daten

Aufstelldaten	Elektrischer Anschluß			35	
	Nennleistung	kVA		45	
	Nennstrom	A		400	
	Betriebsspannung	V		50	
	Frequenz	Hz		6	
	Druckluftanschluß	bar		38	
	Erforderliche Förderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)	Nm ³ /h			
	Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+ 5 ... + 40		
	Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+ 35		
	Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95		
	Geräuschemission (C _{90A}) nach DIN 45635-16-Kl. 2	dB	≤ 75		
	Maschinenhöhe	H	m	2,7	
	Flächenbedarf	mit Späneförderer	L x B	m	3,8 x 4,9
		ohne Späneförderer	L x B	m	3,7 x 3,6
<p>! Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.</p>					
Maschinengewicht (ca.) einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter		kg		6500	
Aufstellgewicht Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe	max.	kg		7900	
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg		6800	
Aufstellelemente (Nivellierelemente)	Anzahl x Typ	Fa. Bilz		6 x BNV 150/4	

Kratzbar
Typ: 400 K-1/600 RS
Zchn-Nr: 80 120 14381.00
Auftrags-Nr: 29922926
Serien-Nr: 65944

Technische Daten

Arbeitsbereich



* Transporthöhe



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 25.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page