

Image not found or type unknown



Ref. No.:

736-09051314

Overview and Technical Data:

SW / EMAG - BA 400-2 Twin Spindle HMC

[SW](#)

SWM

Year of Build:

Jan 1998

Description:

USED Schwäbische Werkzeugmaschinen SW BA 400-2 horizontal twin-spindle machining centre

CNC Control SIEMENS 840C

TECHNICAL DETAILS :

- Travel X, Y, Z : 400/450(700)/400 mm
- Rapid feeds : 50 m/min
- 2 spindles
- Spindle speeds : 50 - 12.500 tr/min
- Spindle power : 2 x 23,5 kW
- Distance between spindles : 400 mm
- Spindle noses : SK 40
- Automatic tool-changer : 2 x 30 pos
- Quantity of palets : 2
- Palets capacity: Ø 500 x 1000 mm
- Max. weight upon pallets : 2 x 450 kg
- Total required power : 68 kVA

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840C](#)

Spindle Speed:

12.500 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

400 mm

Y-Axis:

450mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.000 mm

Width:

3.100 mm

Length:

4.700 mm

Weight:

10.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

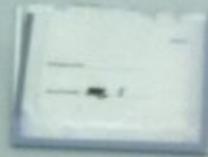
Germany

Images:

SW 

Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH

BA400-2

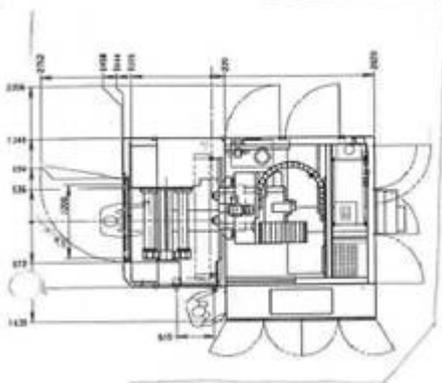
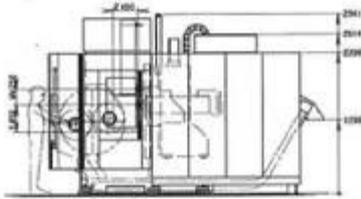
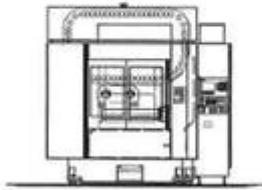












Spindel-
Drehmoment
20 bis 200 Nm

Spindel-
leistung
40 bis 400 kW

■ Arbeitsbereich

X-Achse	400 mm
Y-Achse [Wechselstellung]	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 sek
2 NC-Rundtische mit Gegenlager hydr. geklemmt, Plattscheibendrehzahl	33,3 min ⁻¹

■ Arbeitsspindel

Spindelabstand	400 mm
Werkzeugaufnahme: Steilkegel	DIN 69871 - A40
Drehzahlbereich stufenlos	50 - 12.500 min ⁻¹
Werkzeugspannung	hydraulisch FE = 16 kN
Spindel ø	70 mm

■ Antriebsleistung 40% ED

Leistung	2 x 23,5 kW/2.600 min ⁻¹
Max. Drehmoment	2 x 80 Nm
Höhere Drehzahlen	bis 17.500 min ⁻¹

■ Vorschübe

Stufenlos Y	1 - 50.000 mm/min
Stufenlos X, Z	1 - 40.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	9.250 N

■ Werkzeugmagazin

Kapazität	2 x 30
Max. Werkzeug ø	75 mm/160 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	275 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg

■ Werkzeugwechsel

Mittlere Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 sek
Genauigkeit (nach VDI/DGG 3441)	
Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm

■ Elektro-Netzanschluß

Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz/TN-S TN-C Netz
Gesamtanschlußleistung	68 KVA
Druckluftanschluß	6 bar

■ CNC-Steuerung

	SINUMERIK 840 C
--	-----------------

■ Gewicht

Maschine mit Schaltschrank	ca. 10.000 kg
----------------------------	---------------

■ Abmessungen

Aufstellabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m







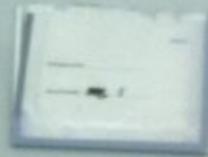




SW 

Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH

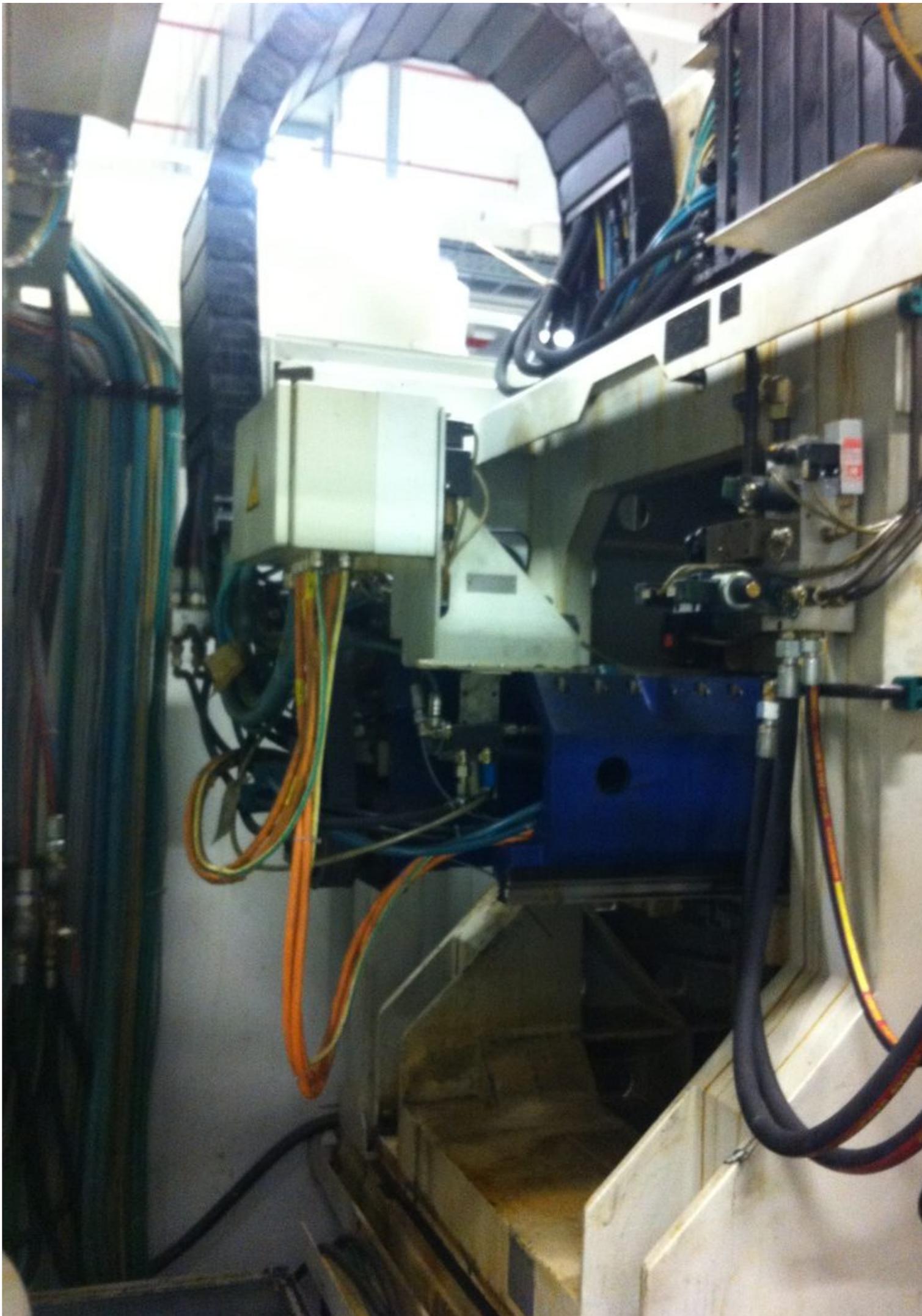
BA400-2

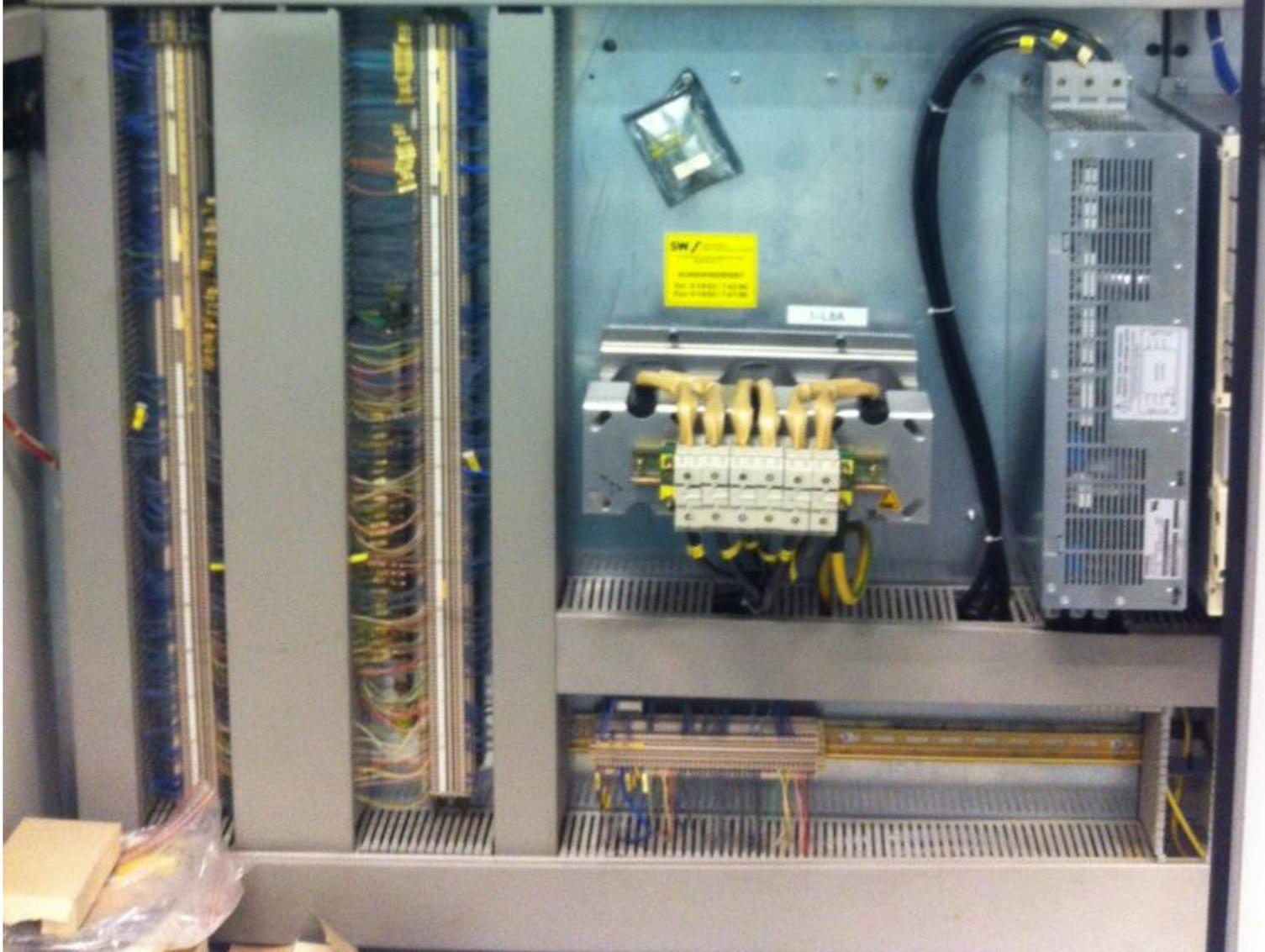






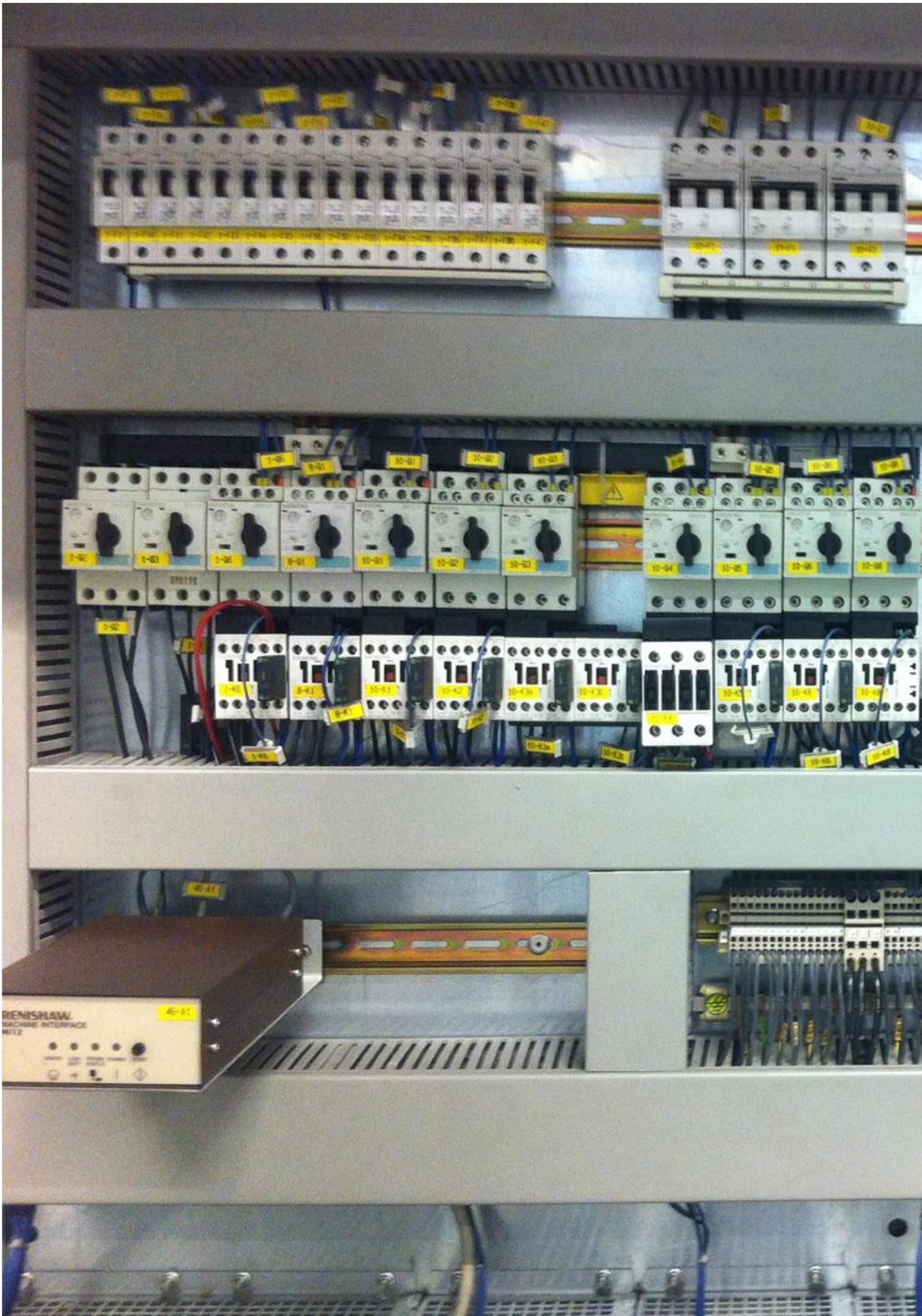


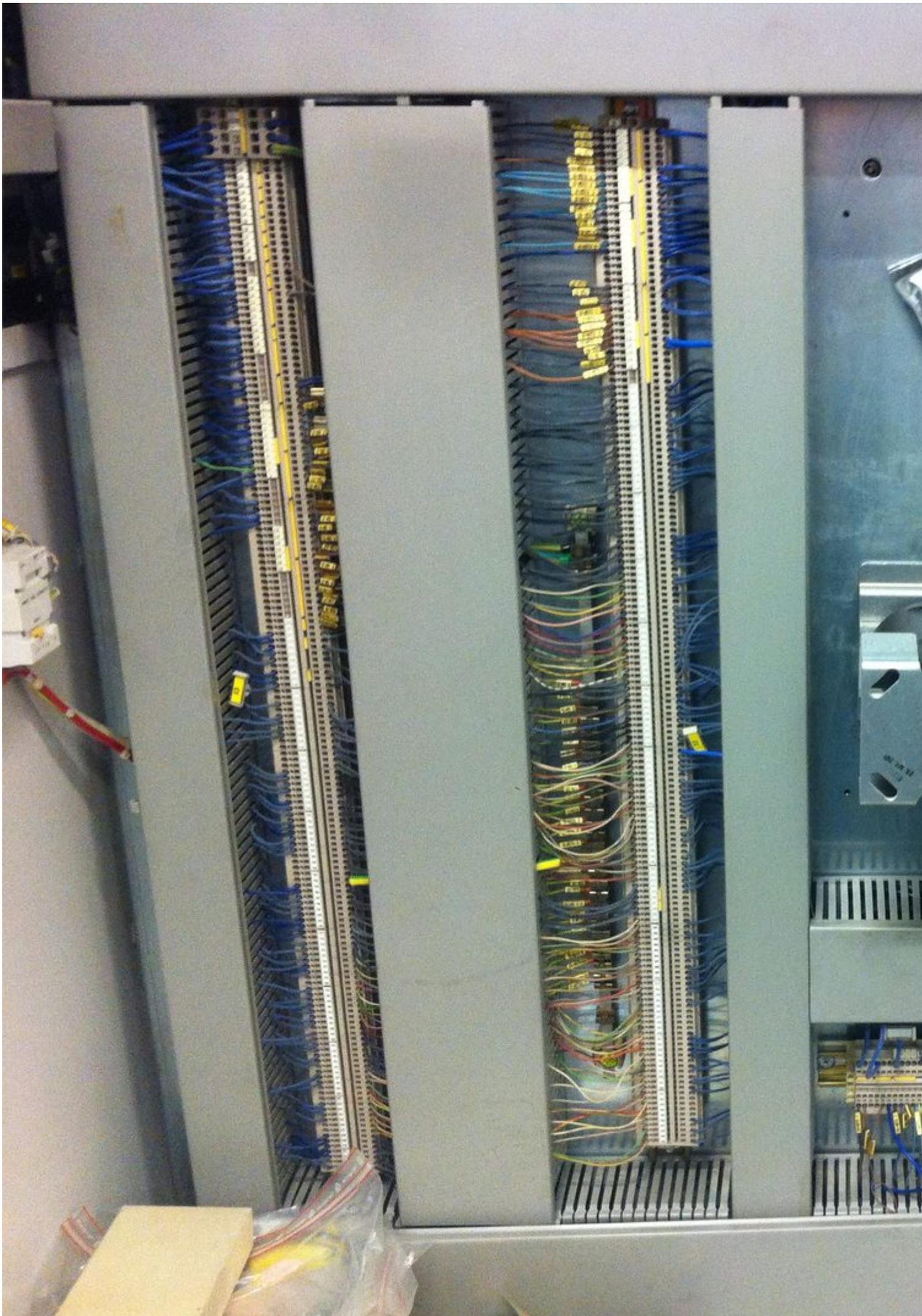


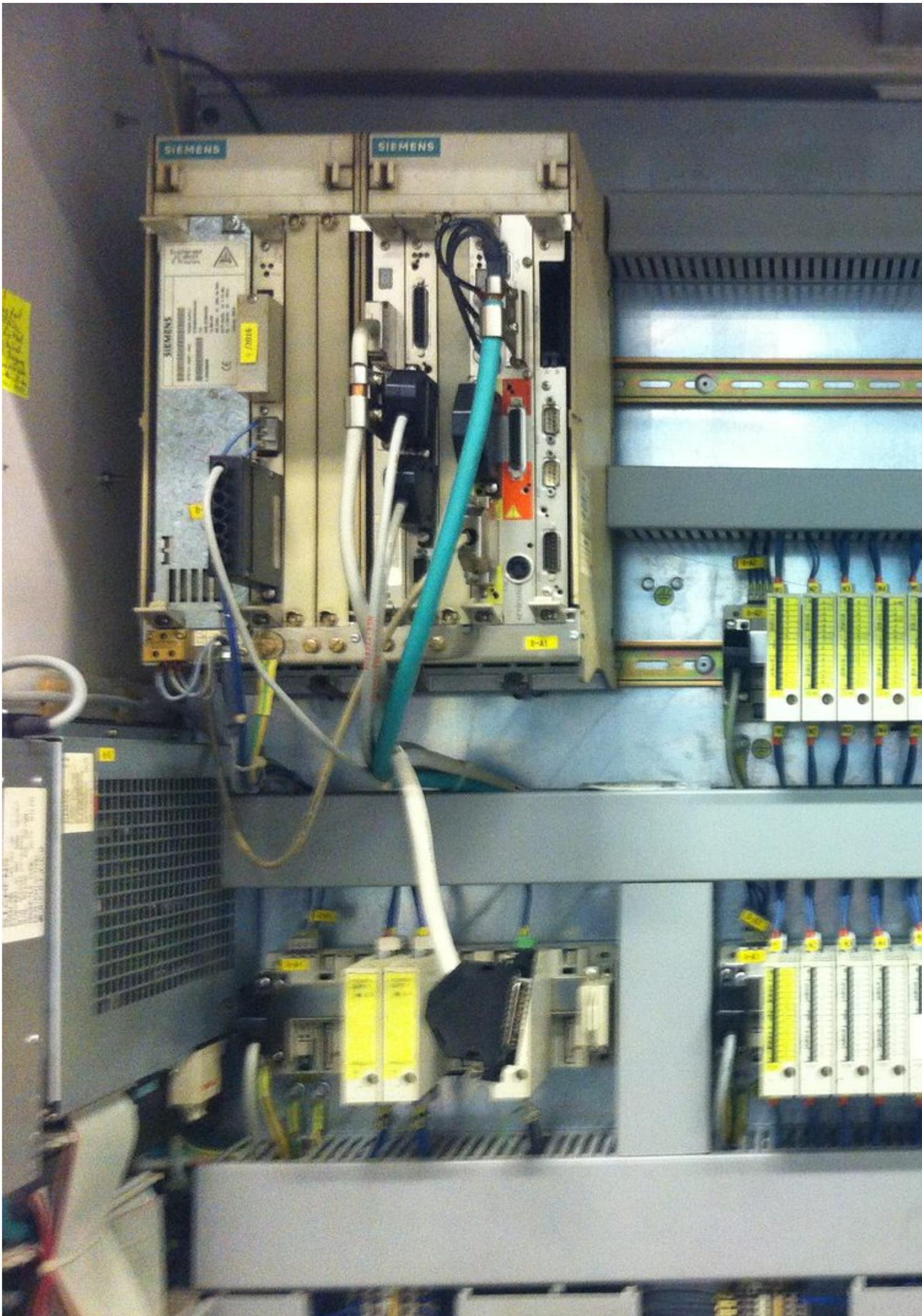














Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH
Seedorfer Straße 91
D-78713 Schramberg.Waldm.

Typ / Masch. -Nr. BA 400 164. 023
Type / Machine No .
Modèle/ No Machine

E-Plan Nr. 164 80 3 023 734
Circuit diagram no .
Schéma No .

Nennbetriebsspannung 3/PE AC 400 V / 50 Hz
Nominal operating voltage
Tension de service nominale

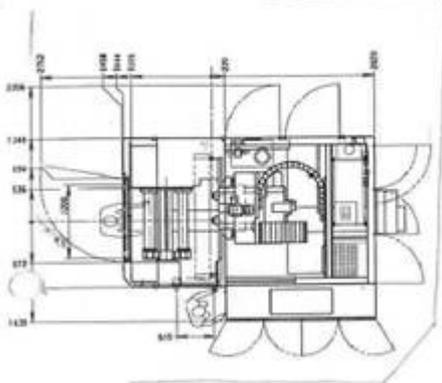
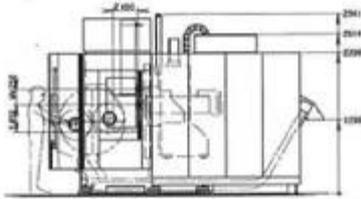
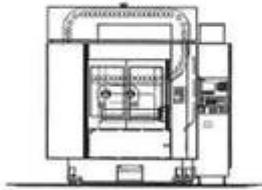
Spindel S1 18KW / 45A
Spindle
Broche

Nennbetriebsstrom 98 A Baujahr... 1998
Nominal working current Building
Tension de service Année de constr.

Anschlußleistung 68 KVA
Total connected rating
Puissance total connectée

CE 1998





Spindel-
Drehmoment
20 Nm / 2000 U/min

Spindel-
Nennleistung
20 kW / 2000 U/min

■ Arbeitsbereich

X-Achse	400 mm
Y-Achse [Wechselstellung]	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 sek
2 NC-Rundtische mit Gegenlager hydr. geklemmt, Plattscheibendrehzahl	33,3 min ⁻¹

■ Arbeitsspindel

Spindelabstand	400 mm
Werkzeugaufnahme: Steilkegel	DIN 69871 - A40
Drehzahlbereich stufenlos	50 - 12.500 min ⁻¹
Werkzeugspannung	hydraulisch FE = 16 kN
Spindel ø	70 mm

■ Antriebsleistung 40% ED

Leistung	2 x 23,5 kW/2.600 min ⁻¹
Max. Drehmoment	2 x 80 Nm
Höhere Drehzahlen	bis 17.500 min ⁻¹

■ Vorschübe

Stufenlos Y	1 - 50.000 mm/min
Stufenlos X, Z	1 - 40.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	9.250 N

■ Werkzeugmagazin

Kapazität	2 x 30
Max. Werkzeug ø	75 mm/160 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	275 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg

■ Werkzeugwechsel

Mittlere Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 sek
Genauigkeit (nach VDI/DGG 3441)	
Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm

■ Elektro-Netzanschluß

Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz/TN-S TN-C Netz
Gesamtanschlußleistung	68 KVA
Druckluftanschluß	6 bar

■ CNC-Steuerung

	SINUMERIK 840 C
--	-----------------

■ Gewicht

Maschine mit Schaltschrank	ca. 10.000 kg
----------------------------	---------------

■ Abmessungen

Aufstellabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m



Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

736-09051314

Overview and Technical Data:

SW / EMAG - BA 400-2 Twin Spindle HMC

[SW](#)



Year of Build:
Jan 1998

Description:

**USED Schwäbische Werkzeugmaschinen SW BA 400-2 horizontal
twin-spindle machining centre**

CNC Control SIEMENS 840C

TECHNICAL DETAILS :

- Travel X, Y, Z : 400/450(700)/400 mm
- Rapid feeds : 50 m/min
- 2 spindles
- Spindle speeds : 50 - 12.500 tr/min
- Spindle power : 2 x 23,5 kW
- Distance between spindles : 400 mm
- Spindle noses : SK 40

- Automatic tool-changer : 2 x 30 pos
- Quantity of palets : 2
- Palets capacity: Ø 500 x 1000 mm
- Max. weight upon pallets : 2 x 450 kg
- Total required power : 68 kVA

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840C](#)

Spindle Speed:

12.500 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

400 mm

Y-Axis:

450mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.000 mm

Width:

3.100 mm

Length:

4.700 mm

Weight:

10.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

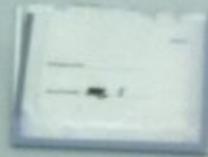
Germany

Images:

SW 

Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH

BA400-2

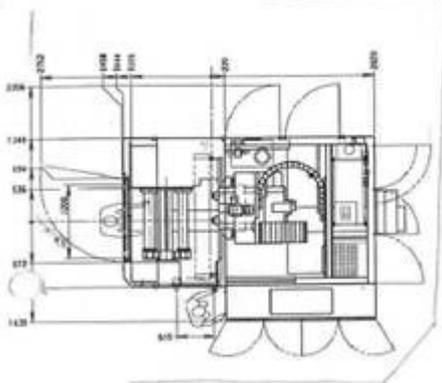
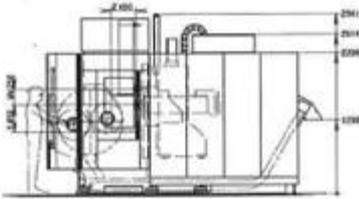
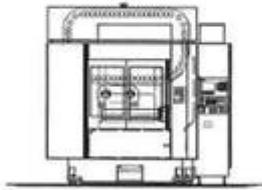












Spindel-
Drehmoment
20 N·m / 200 Nm

Spindel-
leistung
40 N·m / 400 Nm

■ Arbeitsbereich

X-Achse	400 mm
Y-Achse [Wechselstellung]	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 sek
2 NC-Rundtische mit Gegenlager hydr. geklemmt, Plattscheibendrehzahl	33,3 min ⁻¹

■ Arbeitsspindel

Spindelabstand	400 mm
Werkzeugaufnahme: Steilkegel	DIN 69871 - A40
Drehzahlbereich stufenlos	50 - 12.500 min ⁻¹
Werkzeugspannung	hydraulisch FE = 16 kN
Spindel ø	70 mm

■ Antriebsleistung 40% ED

Leistung	2 x 23,5 kW/2.600 min ⁻¹
Max. Drehmoment	2 x 80 Nm
Höhere Drehzahlen	bis 17.500 min ⁻¹

■ Vorschübe

Stufenlos Y	1 - 50.000 mm/min
Stufenlos X, Z	1 - 40.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	9.250 N

■ Werkzeugmagazin

Kapazität	2 x 30
Max. Werkzeug ø	75 mm/160 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	275 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg

■ Werkzeugwechsel

Mittlere Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 sek
Genauigkeit (nach VDI/DGG 3441)	
Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm

■ Elektro-Netzanschluß

Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz/TN-S TN-C Netz
Gesamtanschlußleistung	68 KVA
Druckluftanschluß	6 bar

■ CNC-Steuerung

	SINUMERIK 840 C
--	-----------------

■ Gewicht

Maschine mit Schaltschrank	ca. 10.000 kg
----------------------------	---------------

■ Abmessungen

Aufstellabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m







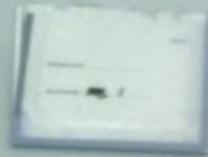




SW 

Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH

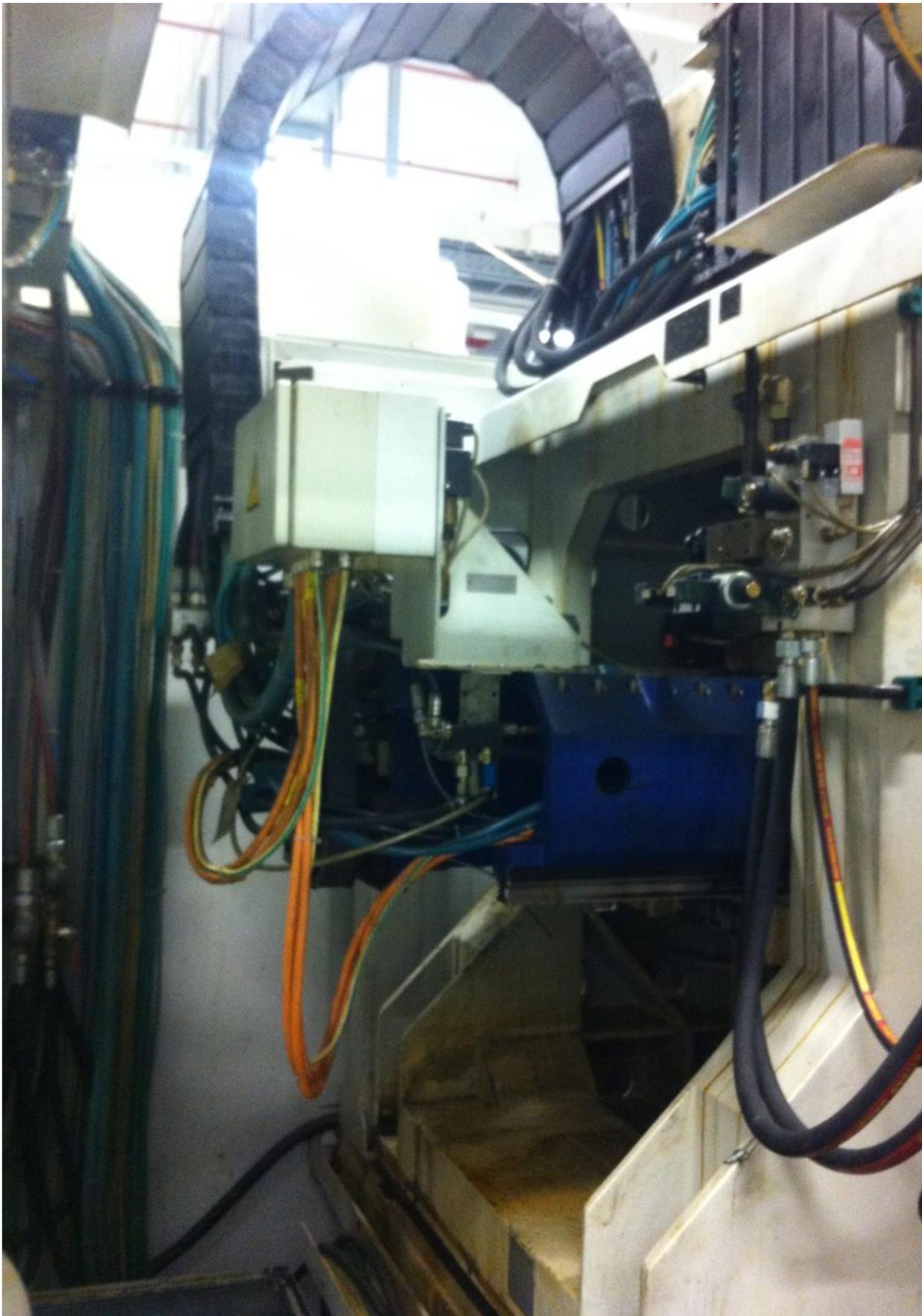
BA400-2

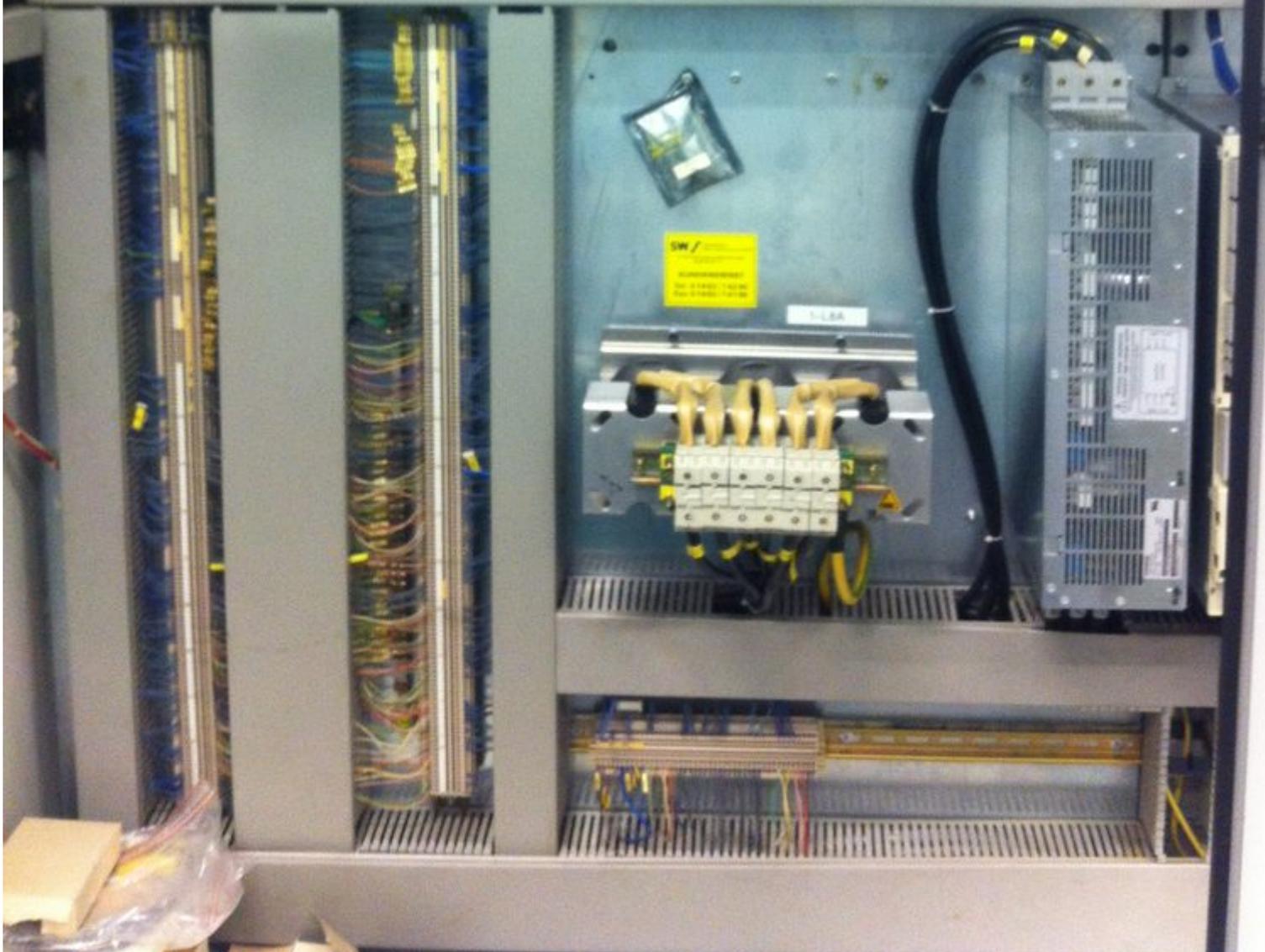






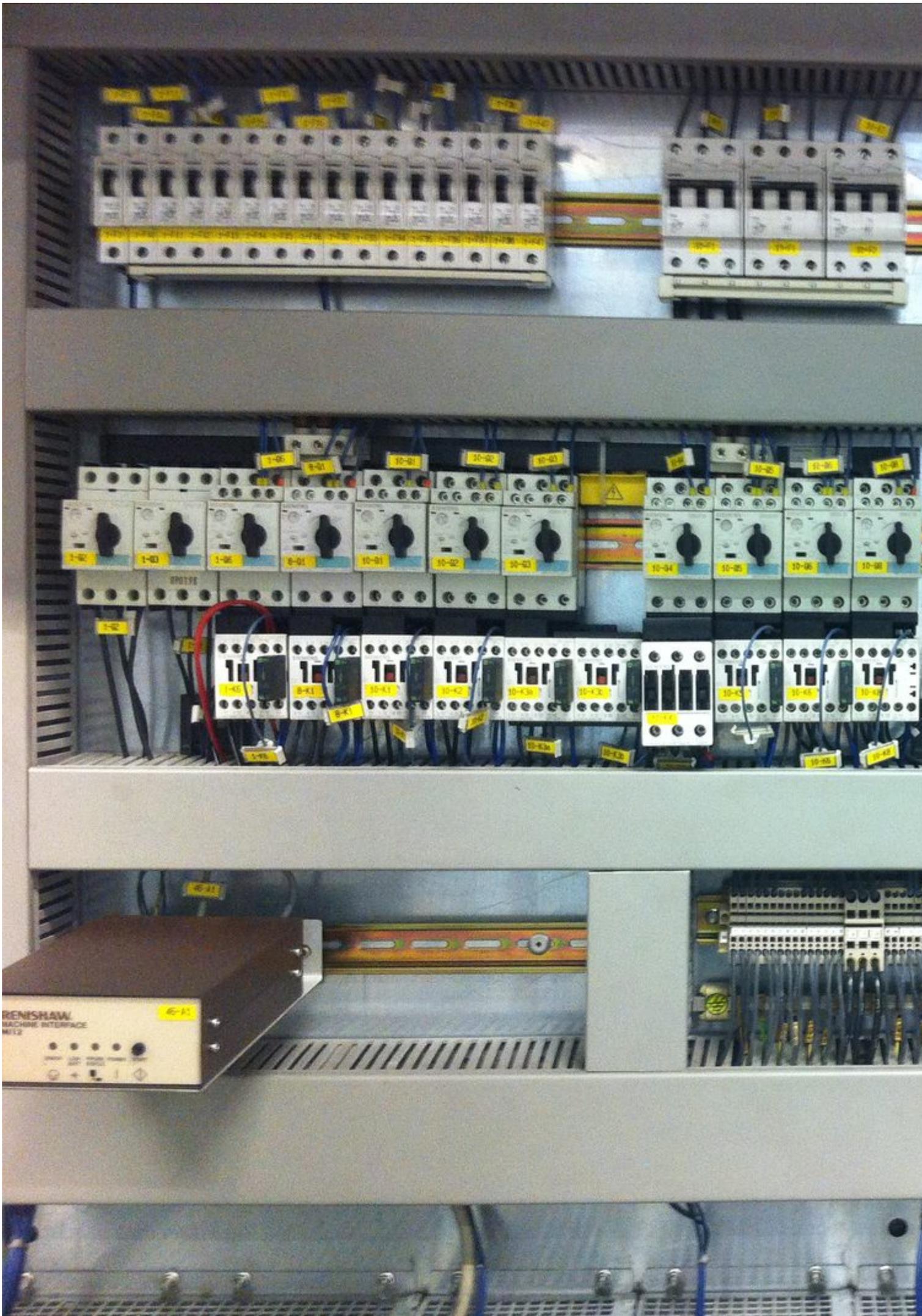


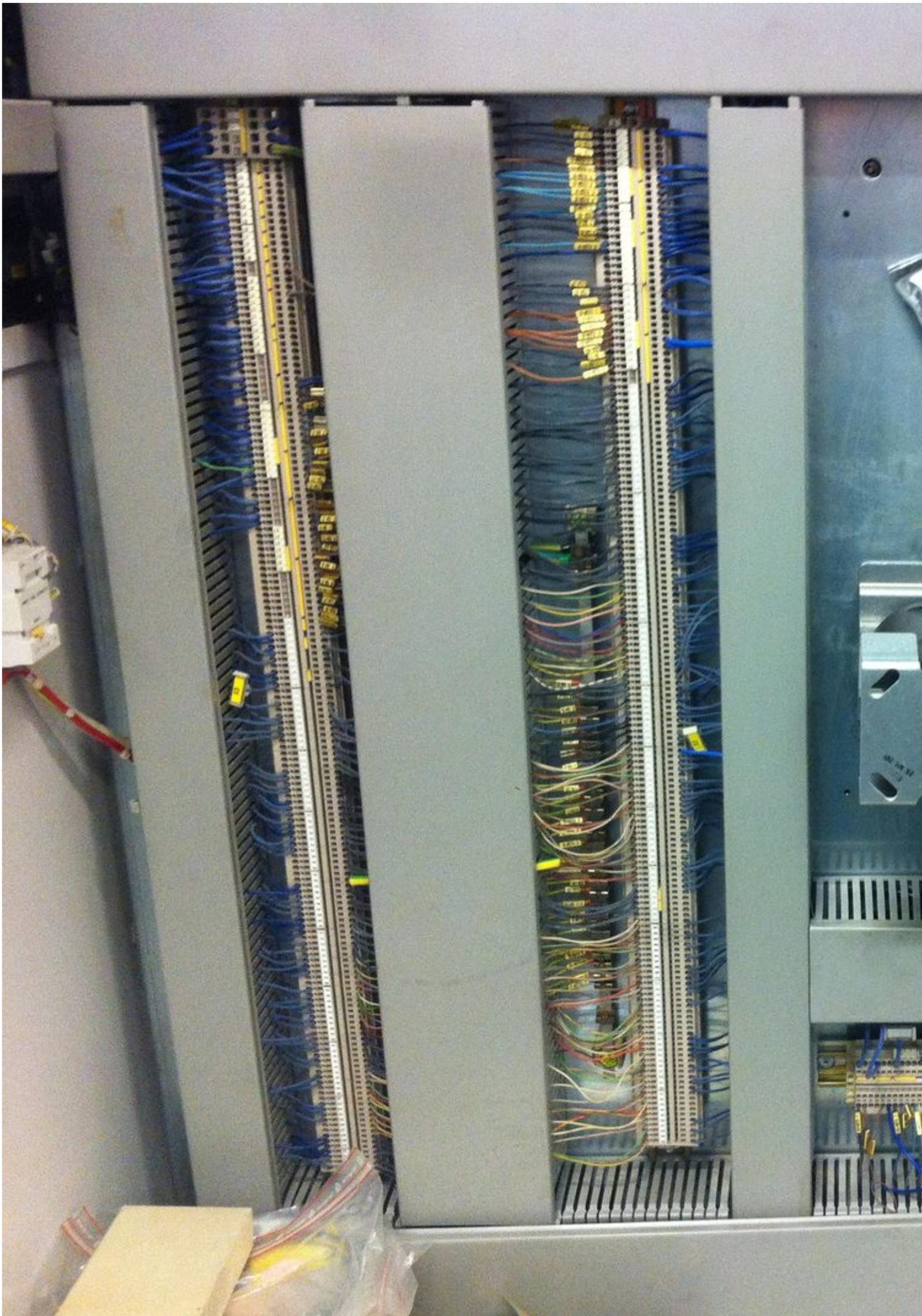


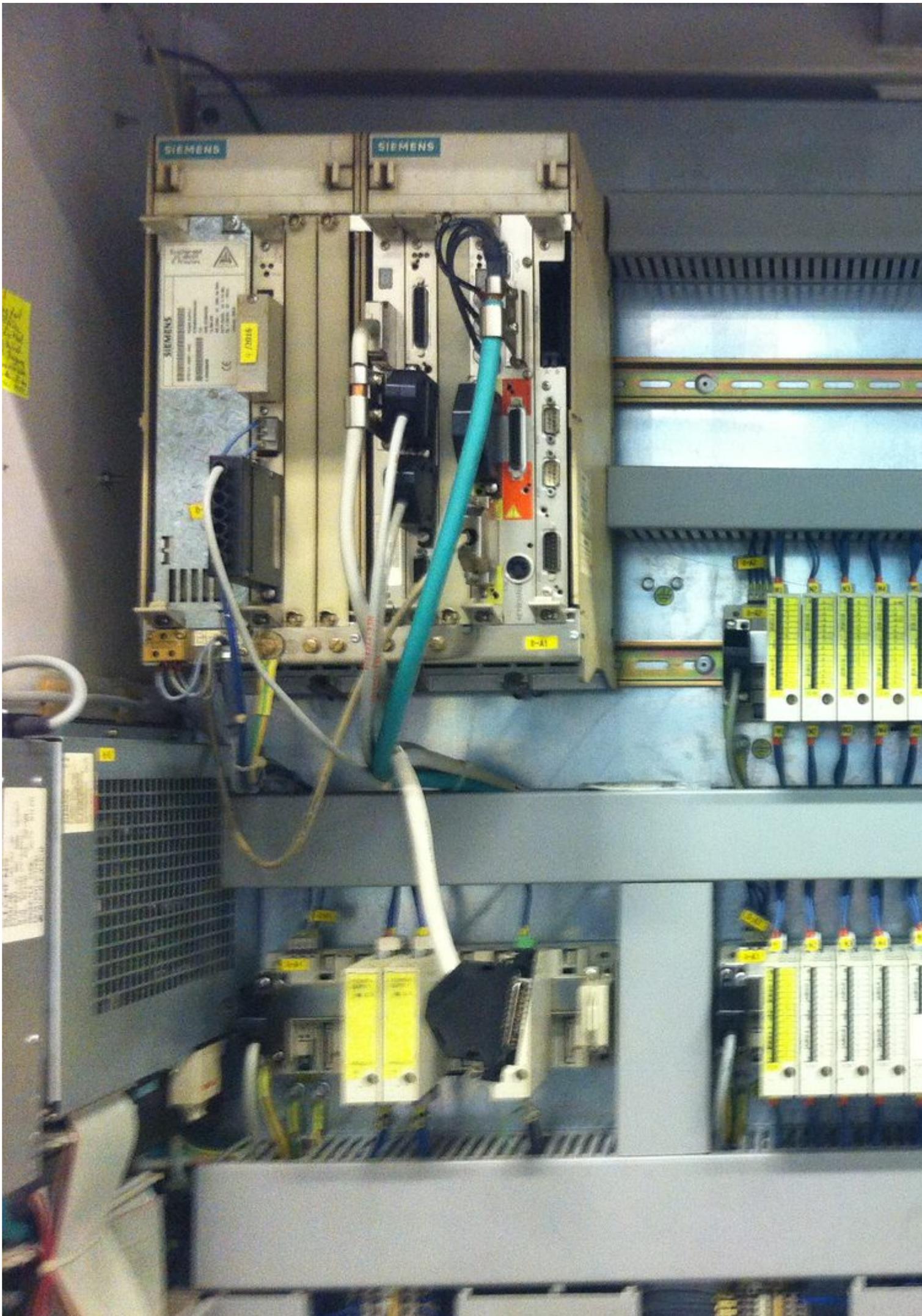














Schwäbische
Werkzeugmaschinen GmbH
Seedorfer Straße 91
D-78713 Schramberg.Waldm.

Typ / Masch. -Nr. BA 400 164. 023
Type / Machine No .
Modèle/ No Machine

E-Plan Nr. 164 80 3 023 734
Circuit diagram no .
Schéma No .

Nennbetriebsspannung 3/PE AC 400 V / 50 Hz
Nominal operating voltage
Tension de service nominale

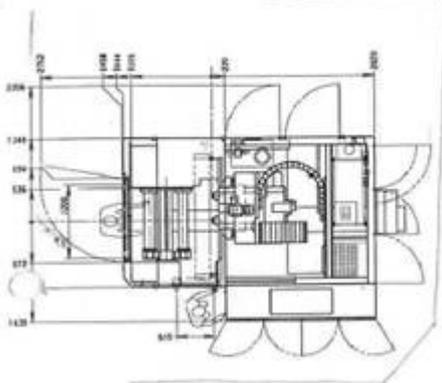
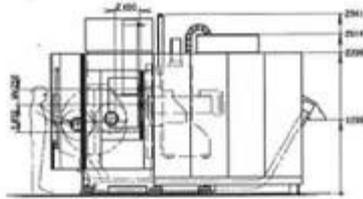
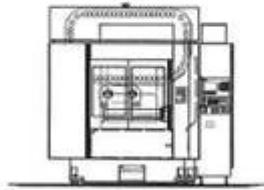
Spindel S1 18KW / 45A
Spindle
Broche

Nennbetriebsstrom 98 A Baujahr... 1998
Nominal working current Building
Tension de service Année de constr.

Anschlußleistung 68 KVA
Total connected rating
Puissance total connectée

CE 1998





Spindel-
Drehmoment
20 Nm / 2000 U/min

Spindel-
Leistung
2 x 23,5 kW / 2000 U/min

■ Arbeitsbereich

X-Achse	400 mm
Y-Achse [Wechselstellung]	450 mm (700 mm)
Z-Achse	400 mm
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4 sek
2 NC-Rundtische mit Gegenlager hydr. geklemmt, Plattscheibendrehzahl	33,3 min ⁻¹

■ Arbeitsspindel

Spindelabstand	400 mm
Werkzeugaufnahme: Steilkegel	DIN 69871 - A40
Drehzahlbereich stufenlos	50 - 12.500 min ⁻¹
Werkzeugspannung	hydraulisch FE = 16 kN
Spindel ø	70 mm

■ Antriebsleistung 40% ED

Leistung	2 x 23,5 kW/2.600 min ⁻¹
Max. Drehmoment	2 x 80 Nm
Höhere Drehzahlen	bis 17.500 min ⁻¹

■ Vorschübe

Stufenlos Y	1 - 50.000 mm/min
Stufenlos X, Z	1 - 40.000 mm/min
Max. Vorschubkraft X, Y, Z	9.250 N

■ Werkzeugmagazin

Kapazität	2 x 30
Max. Werkzeug ø	75 mm/160 mm (Nachbarplatz frei)
Max. Werkzeuglänge	275 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg

■ Werkzeugwechsel

Mittlere Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 sek
Genauigkeit (nach VDI/DGG 3441)	
Positionstoleranz	Tp = 0,010 mm

■ Elektro-Netzanschluß

Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz/TN-S TN-C Netz
Gesamtanschlußleistung	68 KVA
Druckluftanschluß	6 bar

■ CNC-Steuerung

	SINUMERIK 840 C
--	-----------------

■ Gewicht

Maschine mit Schaltschrank	ca. 10.000 kg
----------------------------	---------------

■ Abmessungen

Aufstellabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m
Transportabmessung (B x T x H)	ca. 4,1 x 3,0 x 3,0 m



Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 05.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page