

Image not found or type unknown



Ref. No.:  
801-01070951

## **Overview and Technical Data:**

# **HÖFLER - Promat 400 Gear grinding machine**

**[HOEFLER](#)**



Year of Build:  
Jan 1996

## **Description:**

### **Used HÖFLER Promat 400 Gear grinding machines**

4-axis numerically controlled gear grinding machine for cylindrical, straight toothed involute and special tooth systems.

The grinding wheel is profiled with an integrated CNC dresser.

Processing accuracy (under reserve) Quality 4 under normal production conditions.

- Module 1-10
- Max. Head diameter 240-400 mm
- Max. Grinding wheel width 30 mm
- Rated power grinding wheel 15 kW
- Max. Cutting speed 60 m / sec
- Minimum root diameter 10 mm
- Max. Tooth width 200 mm
- Max. Working stroke 210 mm
- Workpiece carrier Lifting speed 6,000 mm / min
- Number of teeth freely selectable
- Number of controlled axes 4 (machine) + 2 (dresser)
- Sound level 80 dBa
- Max. Table load 80 kg
- Total connection power 30 kVA

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:  
[CNC](#)

## **Dimensions and Weight:**

Weight:  
8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)

Available:  
[On Request](#)

Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

19 %

Location:

Germany

**Images:**

**Gruppe** 

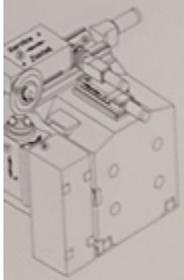
Maschinengruppe 200 212  
Verzahnungsschleifmaschine  
Primat 400  
Hersteller: Höfler  
Kapazität/Drehmesser max.  
400 mm  
Führerschaftsbreite max. 14 mm  
Verzahnungsbreite 200 mm



**Verzahnungsschleifmaschine**

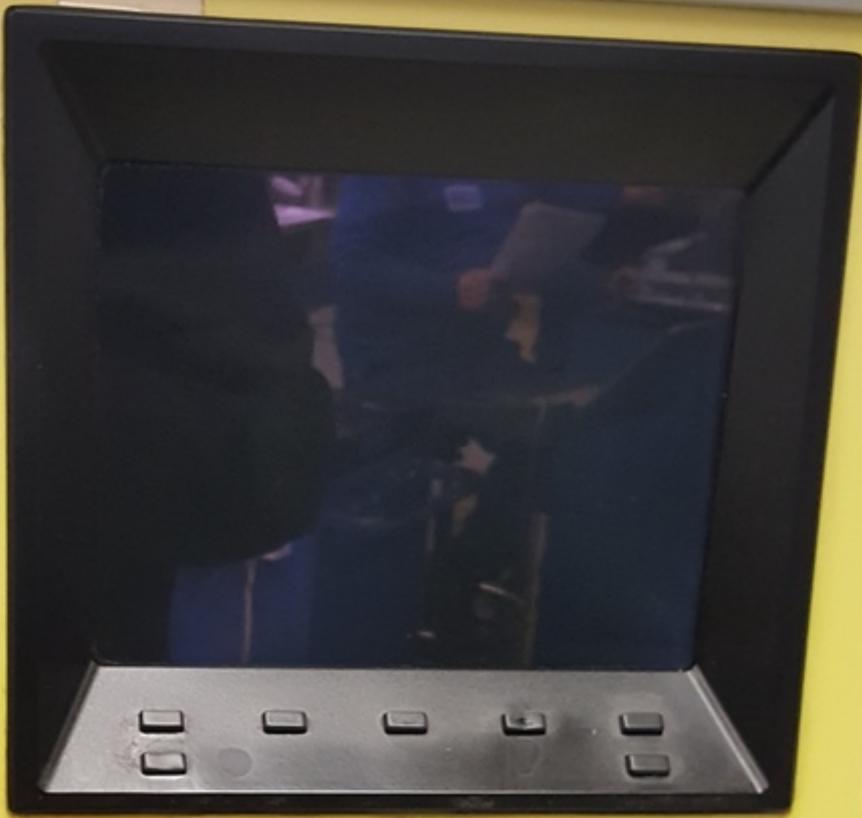
Hersteller : Höfler  
Typ : Primat 400  
Arbeitsbereich : max. 400 mm Durchmesser  
max. 200 mm Länge  
max. 100 kg Gewicht





Verfahren im Arbeitbereich  
sicher und Paßschlüssel verboten  
Reinigungsflüssigkeit verboten  
andere Gefahrstoffe vor  
Gas-Luftbereich  
Verfahren im Arbeitbereich  
sicher und Paßschlüssel verboten  
Reinigungsflüssigkeit verboten  
andere Gefahrstoffe vor  
Gas-Luftbereich

Hersteller: ...  
Modell: ...  
Seriennummer: ...  
Datum: ...



7  
4  
1 2  
± 0  
HOME  
END  
↑  
←  
L F  
ENER

OVR  
[Red Emergency Stop Button] [Key Switch] [OVR Knob]



X Y Z A B C  
U V W H O Q

HELP ? !  
[Function Keys]

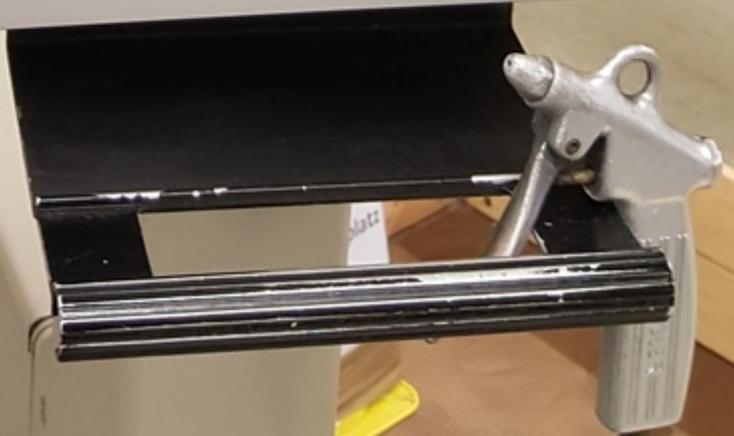
[Function Keys]

[Hand Icon +]  
[Hand Icon -]

[Diamond Icon]  
[Red Stop Icon]

OPT4 OPT5  
N P EDIT EDIT

OPT1 OPT2 OPT3  
[Function Keys]



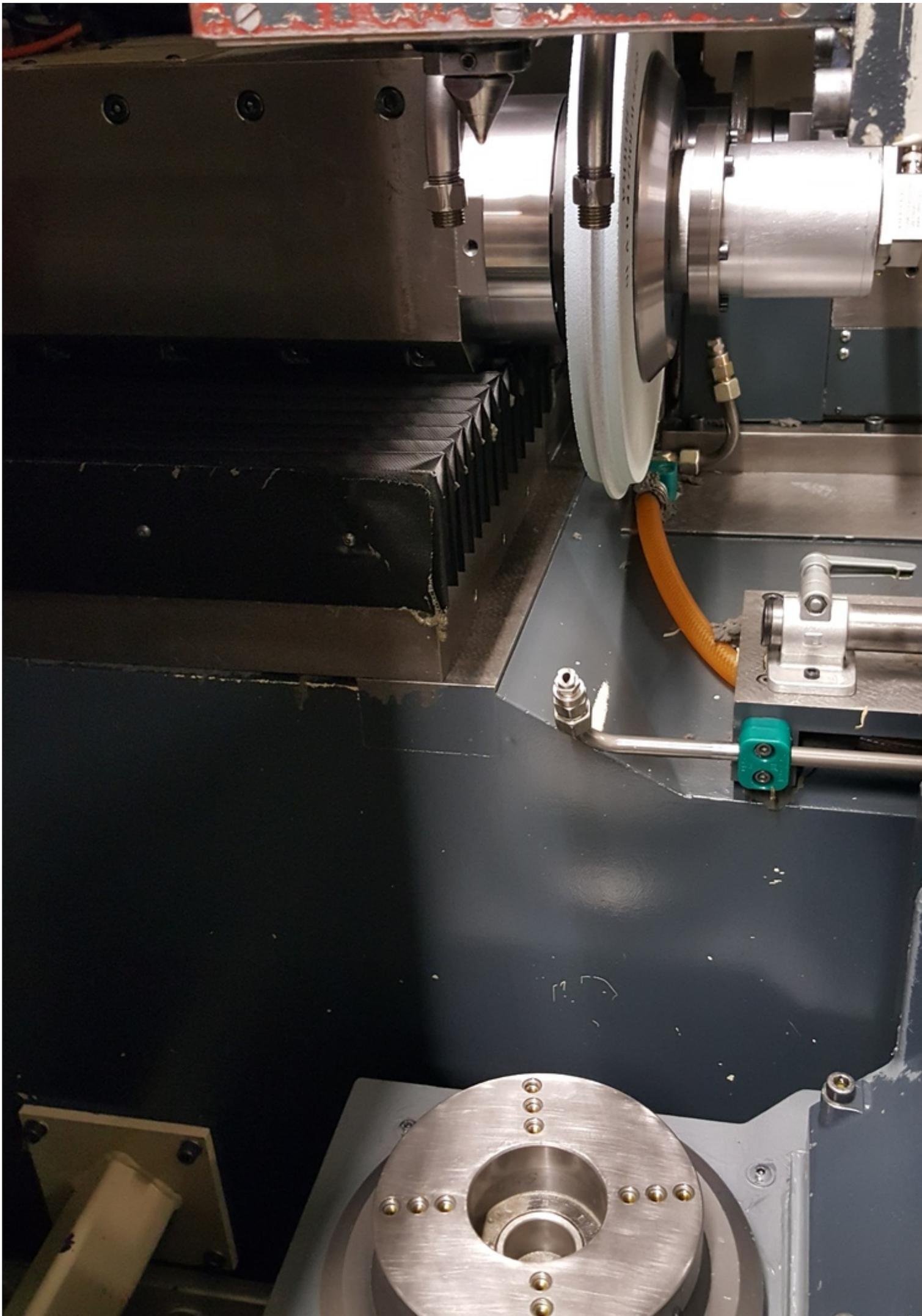








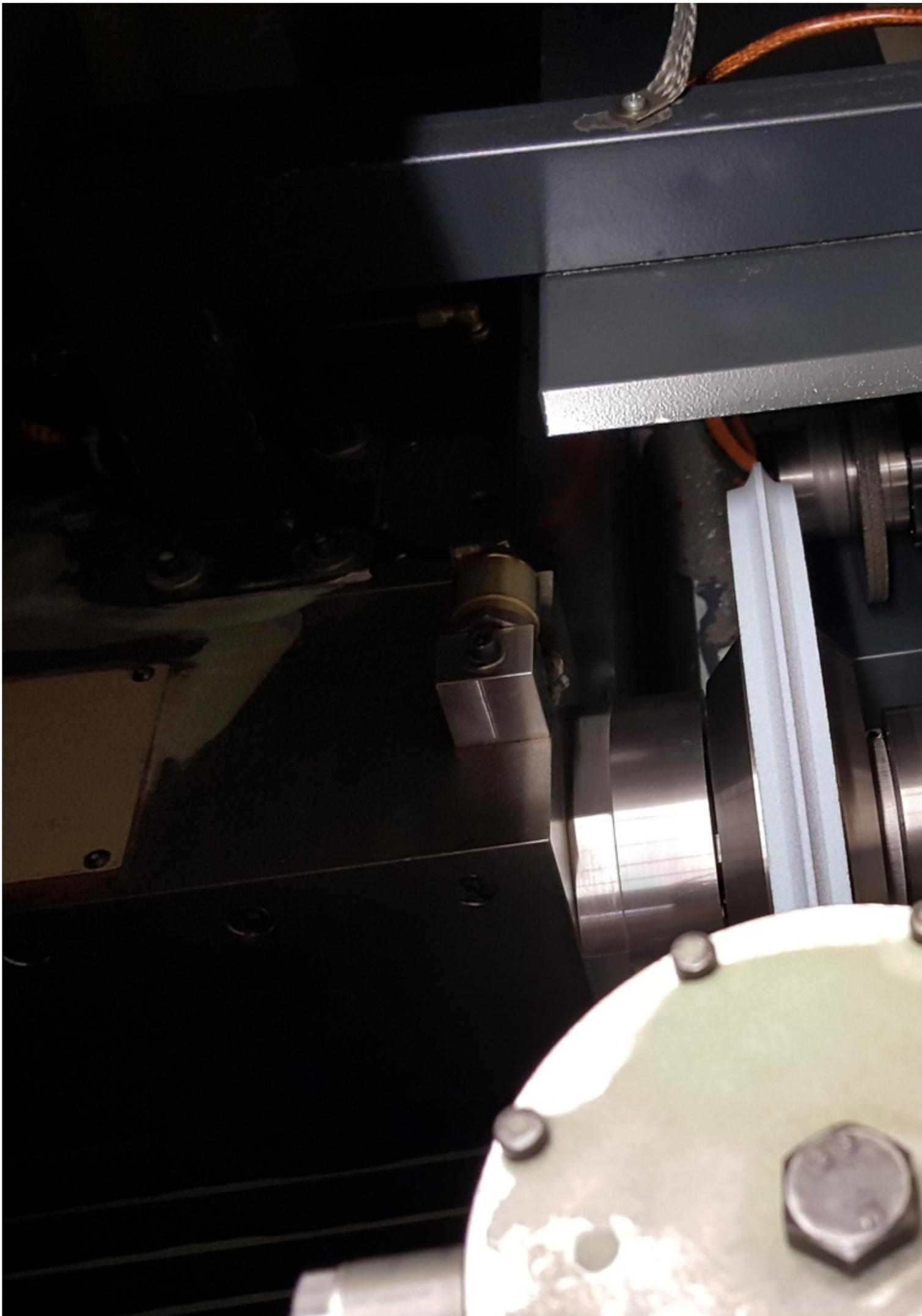


















# Verzahnungs

**Hersteller** : Höf

**Typ** : Pro

**Arbeitsbereich** : ma  
ma  
ma









726

Modell DL

Nr. 37

zul. Betriebsdr.

n 2300

V 400

Steuerung Nr.













**HÖFL**

Betriebsspannung

Steuerspannung

Steuerspannung

Gesamtleistung

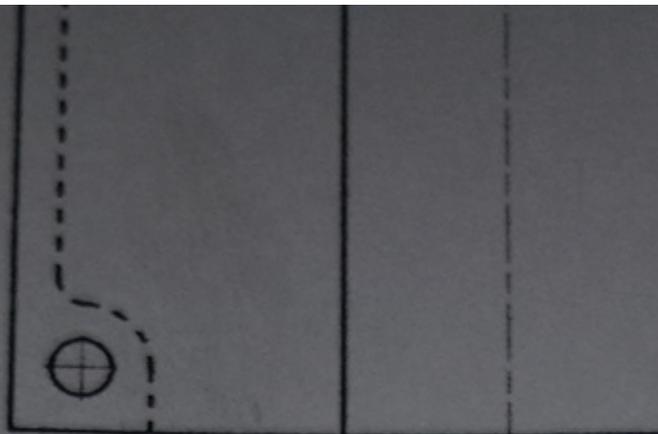
Gesamtnennstrom

Zuleitungsabschnitt





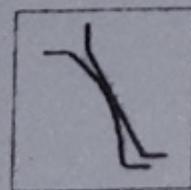




Gültig  
Masch.

Index	Anzahl/Ab. Auftrag	Datum	Name	Anderungs-Nr.

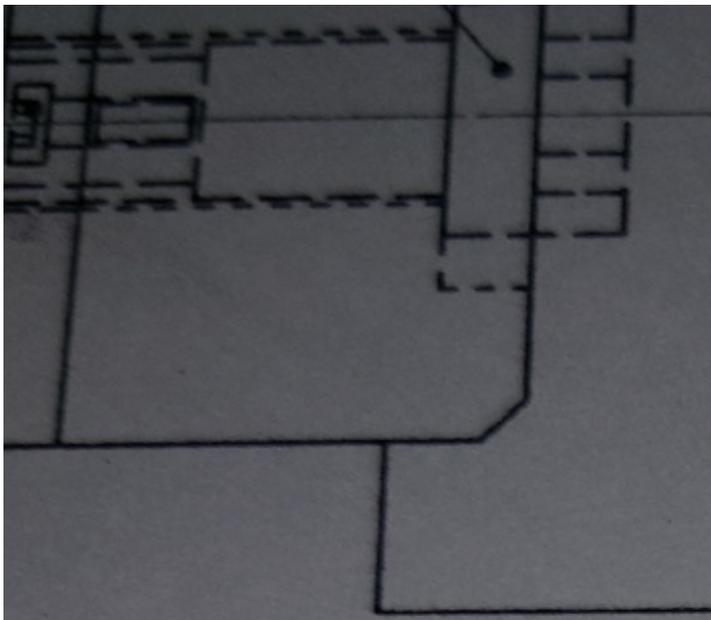
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R  
Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686  
Schweißfreimaßtoleranz Gütekl. A DIN 8570  
Zul. Rauhtiefe  $R_a$  in  $\mu\text{m}$  nach DIN ISO 1302



**HÖFLE**

ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH Schutzvermerk n. DIN 34 beachten





01	0 576	15.07.98	bu
Index	Anzahl/Ab Auftrag	Datum	
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686 Schweißfreimaßtoleranz Guteki. A DIN 8570 Zul. Rauhtiefe $R_a$ in $\mu\text{m}$ nach DIN ISO 1302			
<b>ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH</b>			Schw

25

0 at



## 3.1 AUFBAU DER MASCHINE

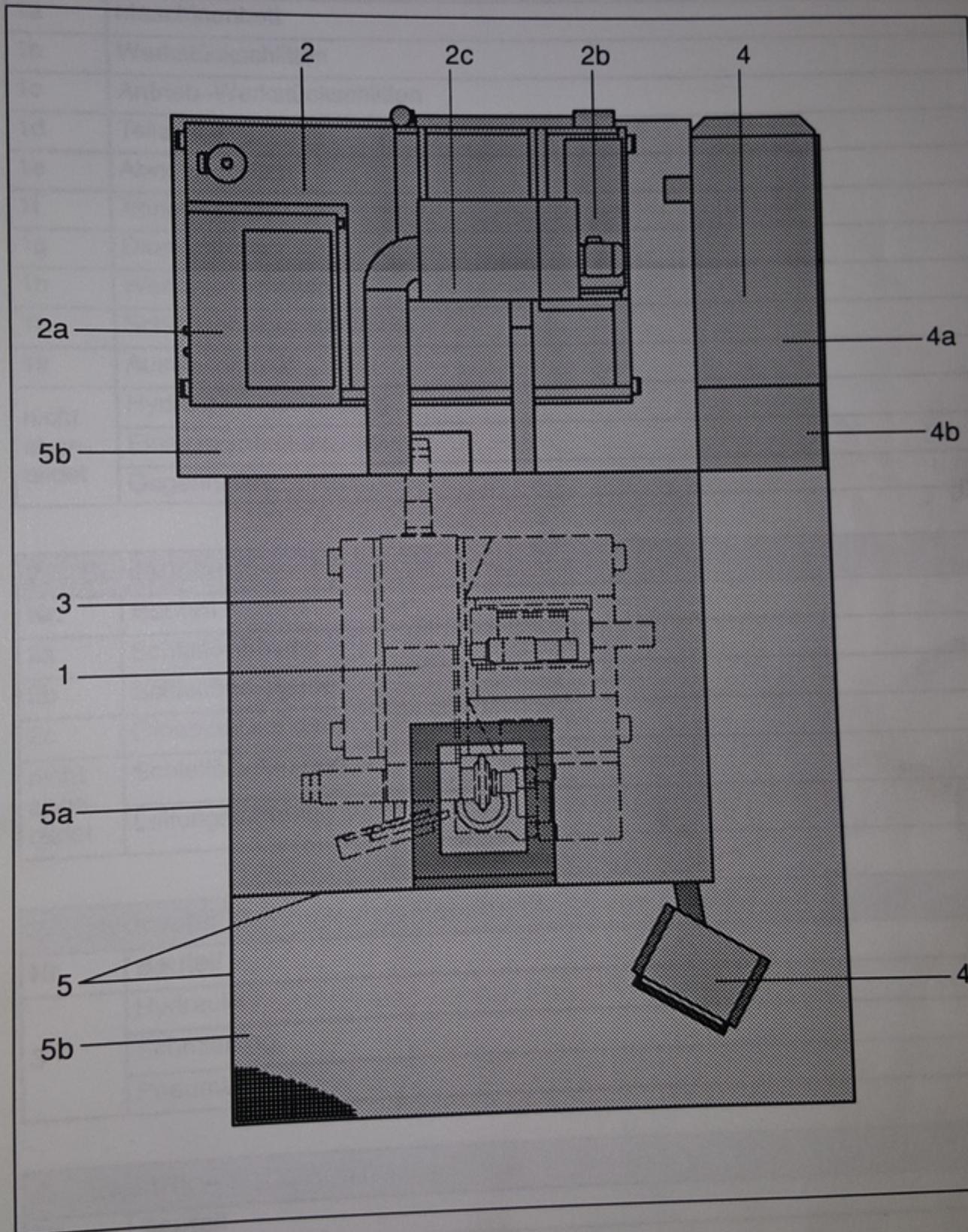


Abb.3-1 Maschinenaufbau



# TECHNISCHE BESCHREIBUNG



## 5. Maschinenabdeckung – siehe Abb. 3 – 1

Nr.	Bauteil
5a	Abdeckung
5b	Ölwannen

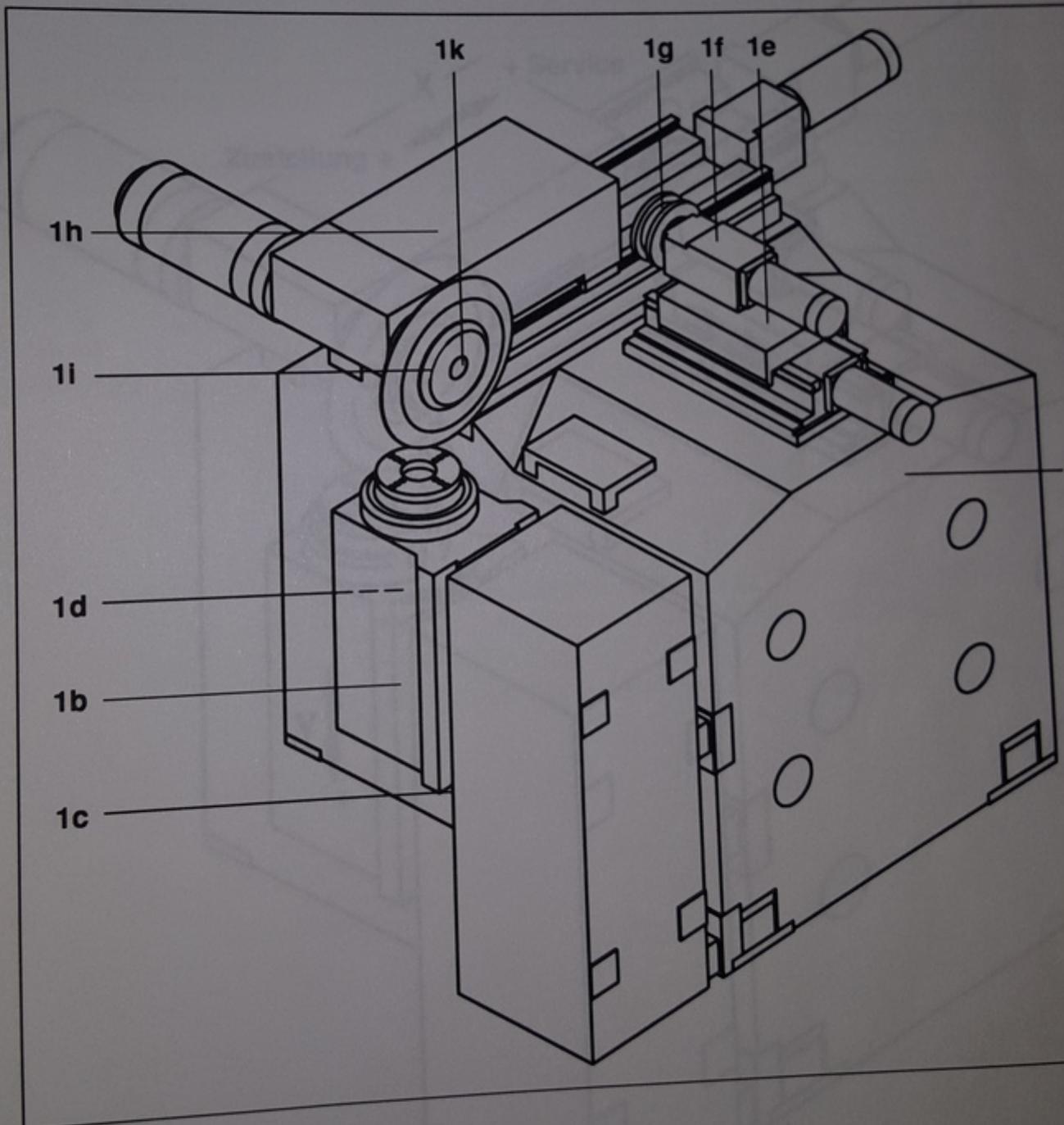


Abb.3-2 Baugruppen



## 3.2 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

### 3.2.1 CNC-ACHSEN

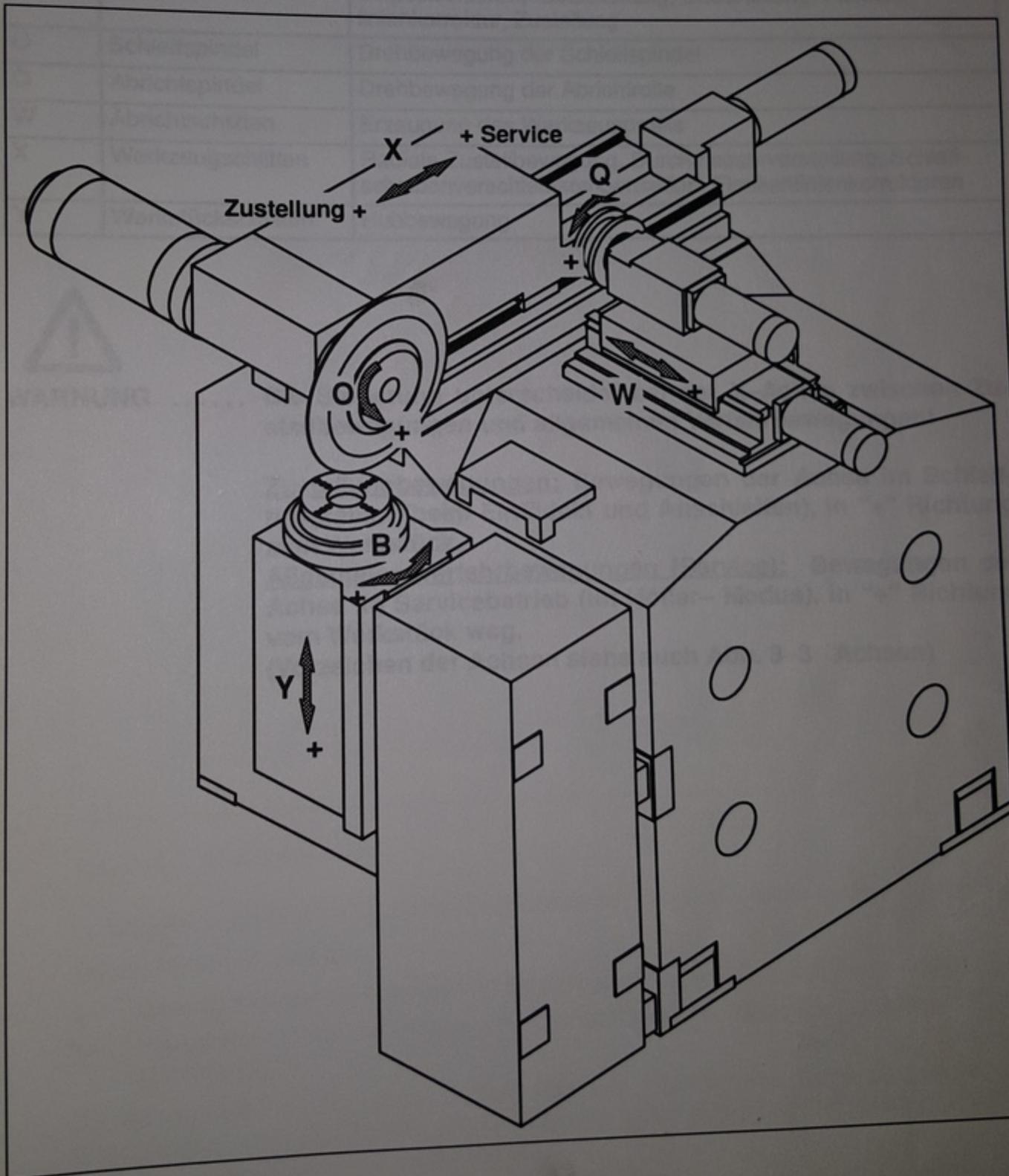


Abb.3-3 CNC-Achsen



## 3.3 TECHNISCHE DATEN

### 3.3.1 DATENBLATT

Werkstück				
Kopfkreisdurchmesser	da	max.	mm	400
Fußkreisdurchmesser	df	min.	mm	15
Zähnezahl				frei wählbar
Modul		min.	mm	1
		max.	mm	10
Radbreite		max.	mm	200
Werkzeug				
Schleifscheibendurchmesser: abrichtbar		min.	mm	240
		max.	mm	400
Schleifscheibenbreite			mm	30
Antriebsleistung der Schleifscheibe			kW	1,5
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe		max.	m/s	6
Sonstige Daten				
Gegenhalter	Spitzenabstand	max.	mm	55
	Durchgang		mm	4
Tischbelastung		max.	kg	
Gesamtgewicht der Maschine		ca.	kg	80
Elektrische Betriebsleistung		ca.	kVA	
Druckluftversorgung:	Vordruck		bar	
	Verbrauch		m <sup>3</sup> /h	
Geräuschpegel		≦	dB[A]	



## 3.3.2 AUFSPANNBEREICH

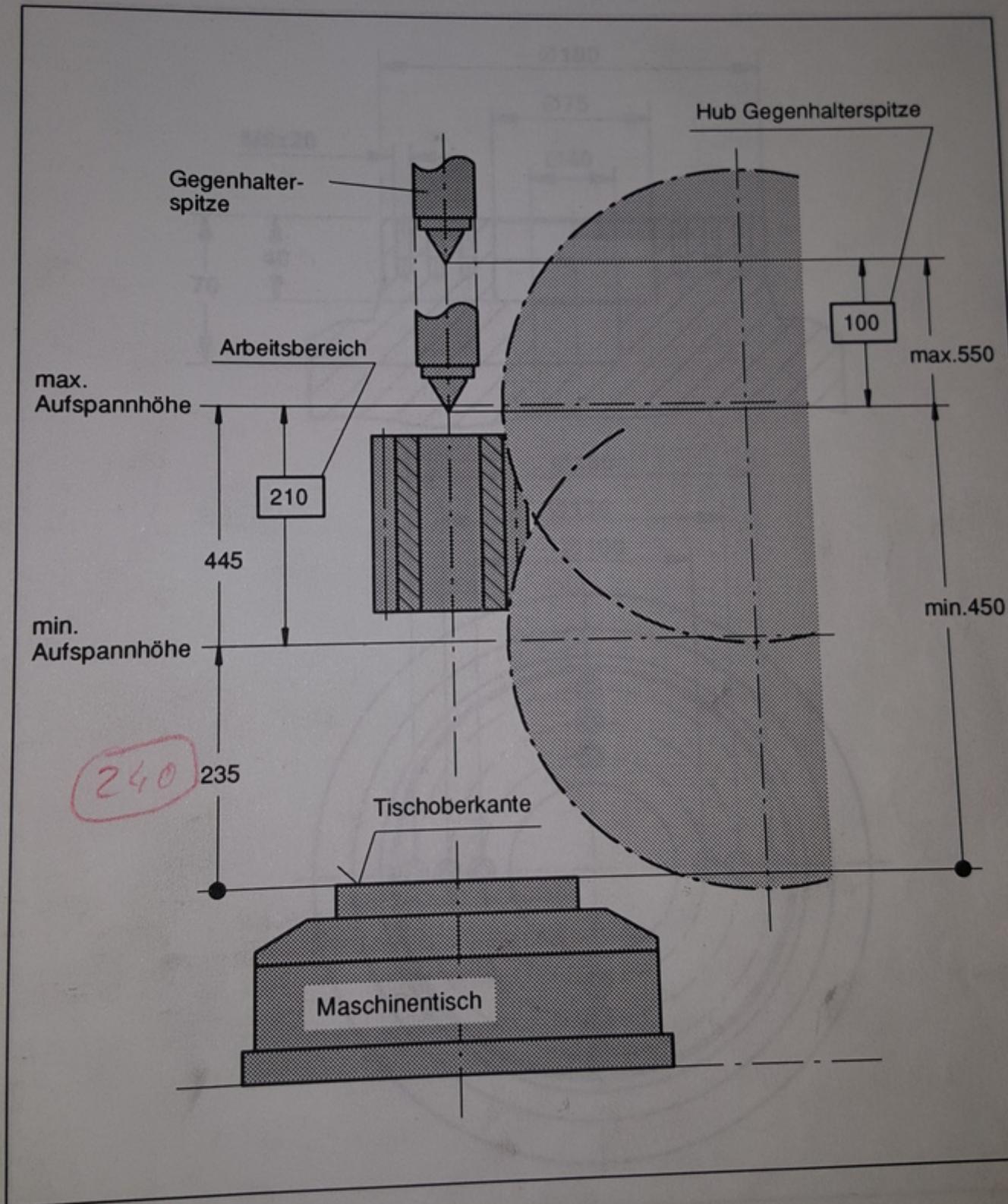


Abb.3-6 Aufspannbereich



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
801-01070951

**Overview and Technical Data:**

# **HÖFLER - Promat 400 Gear grinding machine**

**HOEFLER**



Year of Build:  
Jan 1996

## **Description:**

### **Used HÖFLER Promat 400 Gear grinding machines**

4-axis numerically controlled gear grinding machine for cylindrical, straight toothed involute and special tooth systems.

The grinding wheel is profiled with an integrated CNC dresser.

Processing accuracy (under reserve) Quality 4 under normal production conditions.

- Module 1-10
- Max. Head diameter 240-400 mm
- Max. Grinding wheel width 30 mm
- Rated power grinding wheel 15 kW
- Max. Cutting speed 60 m / sec
- Minimum root diameter 10 mm
- Max. Tooth width 200 mm
- Max. Working stroke 210 mm
- Workpiece carrier Lifting speed 6,000 mm / min
- Number of teeth freely selectable
- Number of controlled axes 4 (machine) + 2 (dresser)
- Sound level 80 dBa
- Max. Table load 80 kg
- Total connection power 30 kVA

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:  
[CNC](#)

## **Dimensions and Weight:**

Weight:  
8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)

Available:  
[On Request](#)

Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

19 %

Location:

Germany

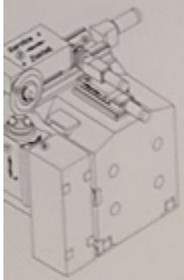
**Images:**

**Gruppe**   
Maschinengruppe 300 314  
Verzahnungsschleifmaschine  
Primat 400  
Hersteller: Höfler  
Kapazität/Drehmoment max.  
400 mm  
Führerabstände max. 14 mm  
Verzahnungsbreite 200 mm



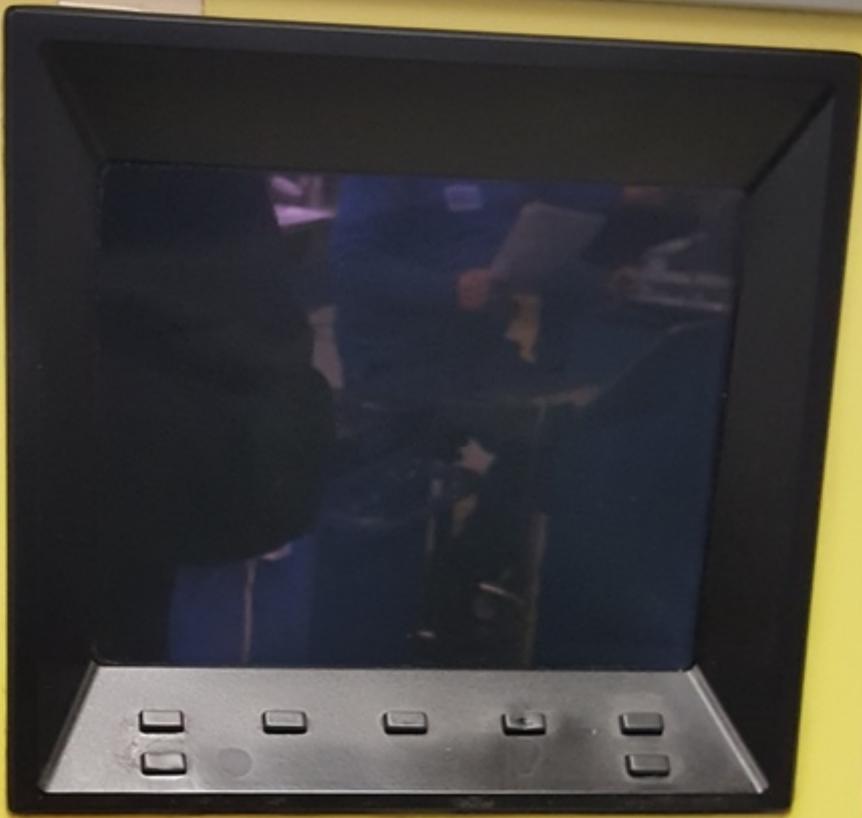
**Verzahnungsschleifmaschine**  
Hersteller : Höfler  
Typ : Primat 400  
Arbeitsbereich : max. 400 mm Durchmesser  
max. 200 mm Länge  
max. 100 kg Gewicht





Verfahren im Arbeitbereich  
sicher und Paßschlüssel verboten  
Reinigungsflüssigkeit verboten  
andere Gefahrstoffe vor  
Gas-Luftbereich  
Verfahren im Arbeitbereich  
sicher und Paßschlüssel verboten  
Reinigungsflüssigkeit verboten  
andere Gefahrstoffe vor  
Gas-Luftbereich

Hersteller: ...  
Modell: ...  
Seriennummer: ...  
Datum: ...



7  
4  
1 2  
± 0  
HOME  
END  
↑  
←  
L F  
ENER

OVR  
[Red Emergency Stop Button] [Key Switch] [OVR Knob]



X Y Z A B C  
U V W H O Q

HELP ? !  
[Function Keys]

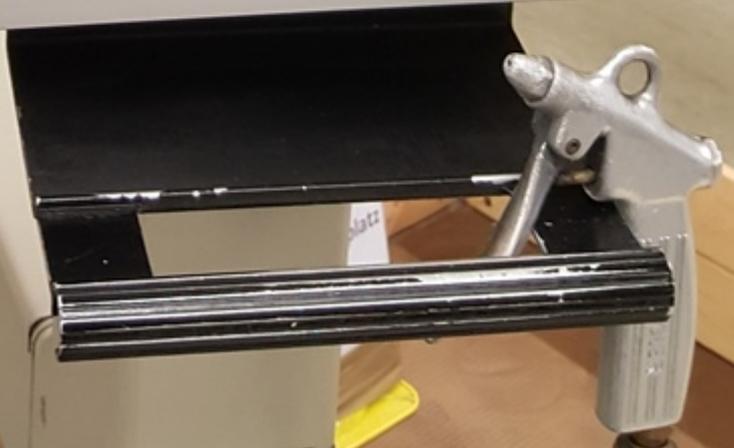
[Function Keys]

[Hand Icon +]  
[Hand Icon -]

[Diamond Icon]  
[Red Stop Icon]

OPT4 OPT5  
N P EDIT EDIT

OPT1 OPT2 OPT3  
[Function Keys]



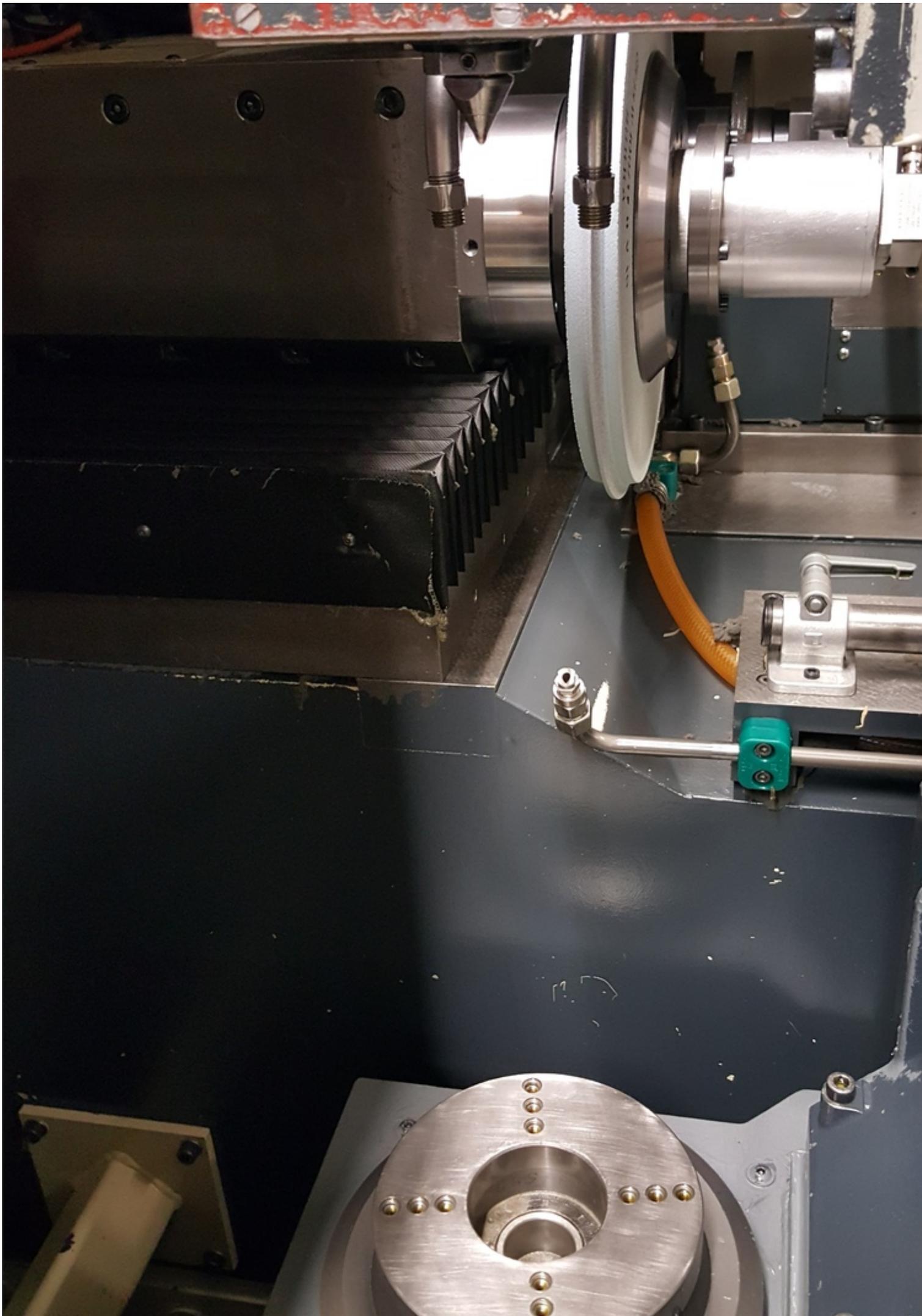








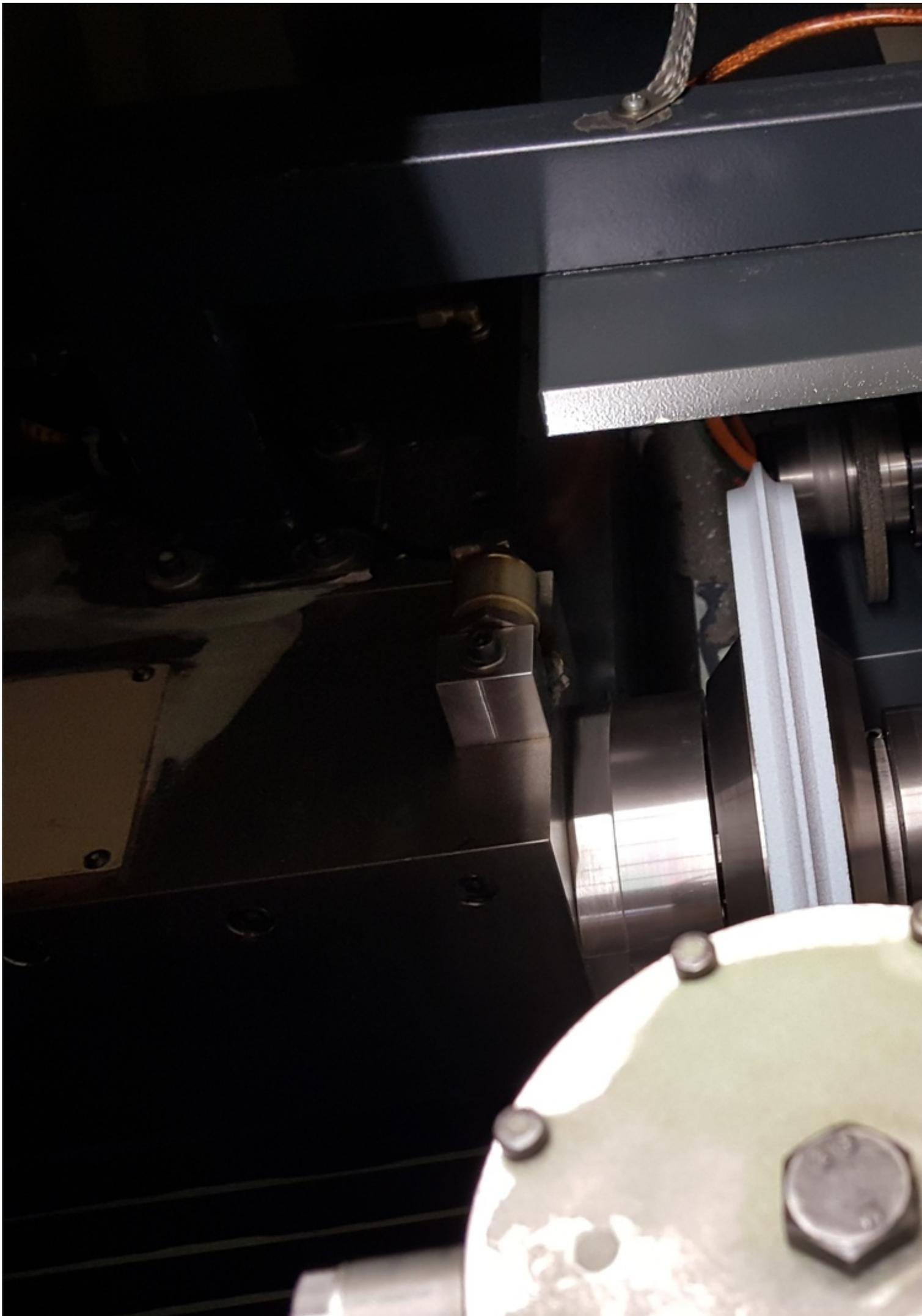


















# Verzahnungs

**Hersteller** : Höf

**Typ** : Pro

**Arbeitsbereich** : ma  
ma  
ma









726

Modell DL

Nr. 37

zul. Betriebsdr.

n 2300

V 400

Steuerung Nr.













Betriebsspannung

Steuerspannung

Steuerspannung

Gesamtleistung

Gesamtnennst

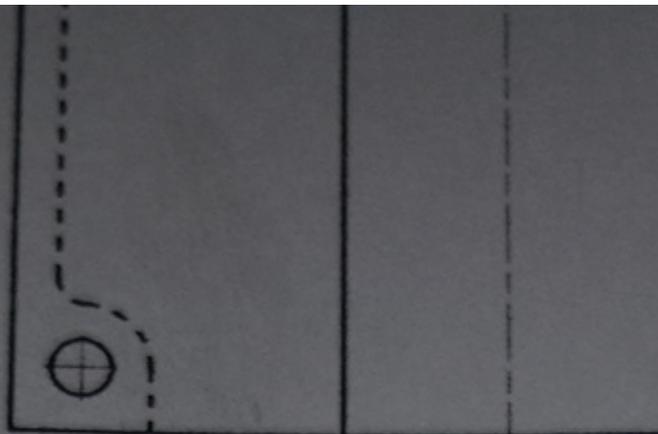
Zuleitungsabs





Sammelplatz

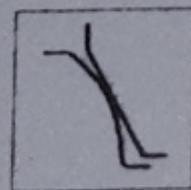




Gültig  
Masch.

Index	Anzahl/Ab. Auftrag	Datum	Name	Anderungs-Nr.

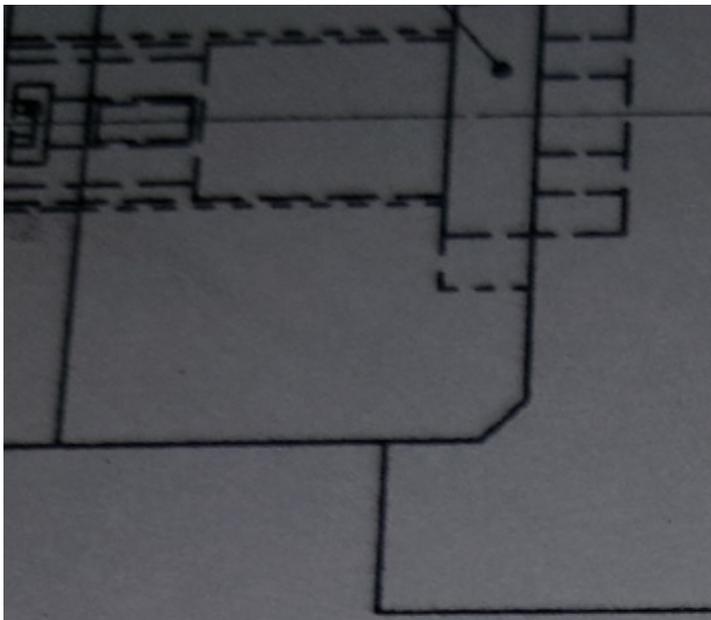
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R  
Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686  
Schweißfreimaßtoleranz Gütekl. A DIN 8570  
Zul. Rauhtiefe  $R_a$  in  $\mu\text{m}$  nach DIN ISO 1302



**HÖFLE**

ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH Schutzvermerk n. DIN 34 beacht





01	0 576	15.07.98	bu
Index	Anzahl/Ab Auftrag	Datum	
Freimaßtoleranz DIN 7168 mittel R Gußfreimaßtoleranz GTB 16 DIN 1685/1686 Schweißfreimaßtoleranz Guteki. A DIN 8570 Zul. Rauhtiefe $R_a$ in $\mu\text{m}$ nach DIN ISO 1302			
<b>ÄNDERUNG NUR ÜBER CAD MÖGLICH</b>			Schw

25

0 at



## 3.1 AUFBAU DER MASCHINE

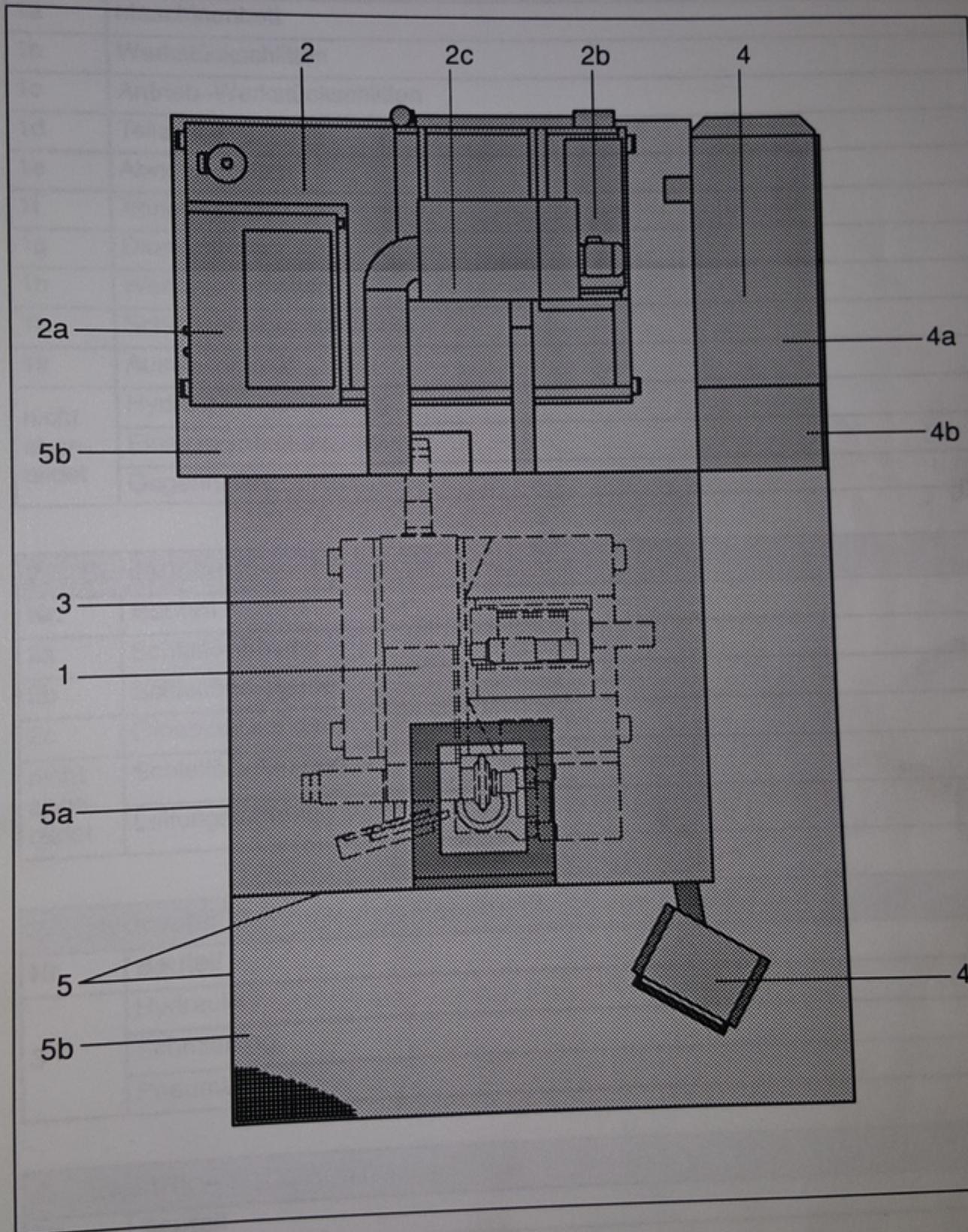


Abb.3-1 Maschinenaufbau



# TECHNISCHE BESCHREIBUNG



## 5. Maschinenabdeckung – siehe Abb. 3 – 1

Nr.	Bauteil
5a	Abdeckung
5b	Ölwannen

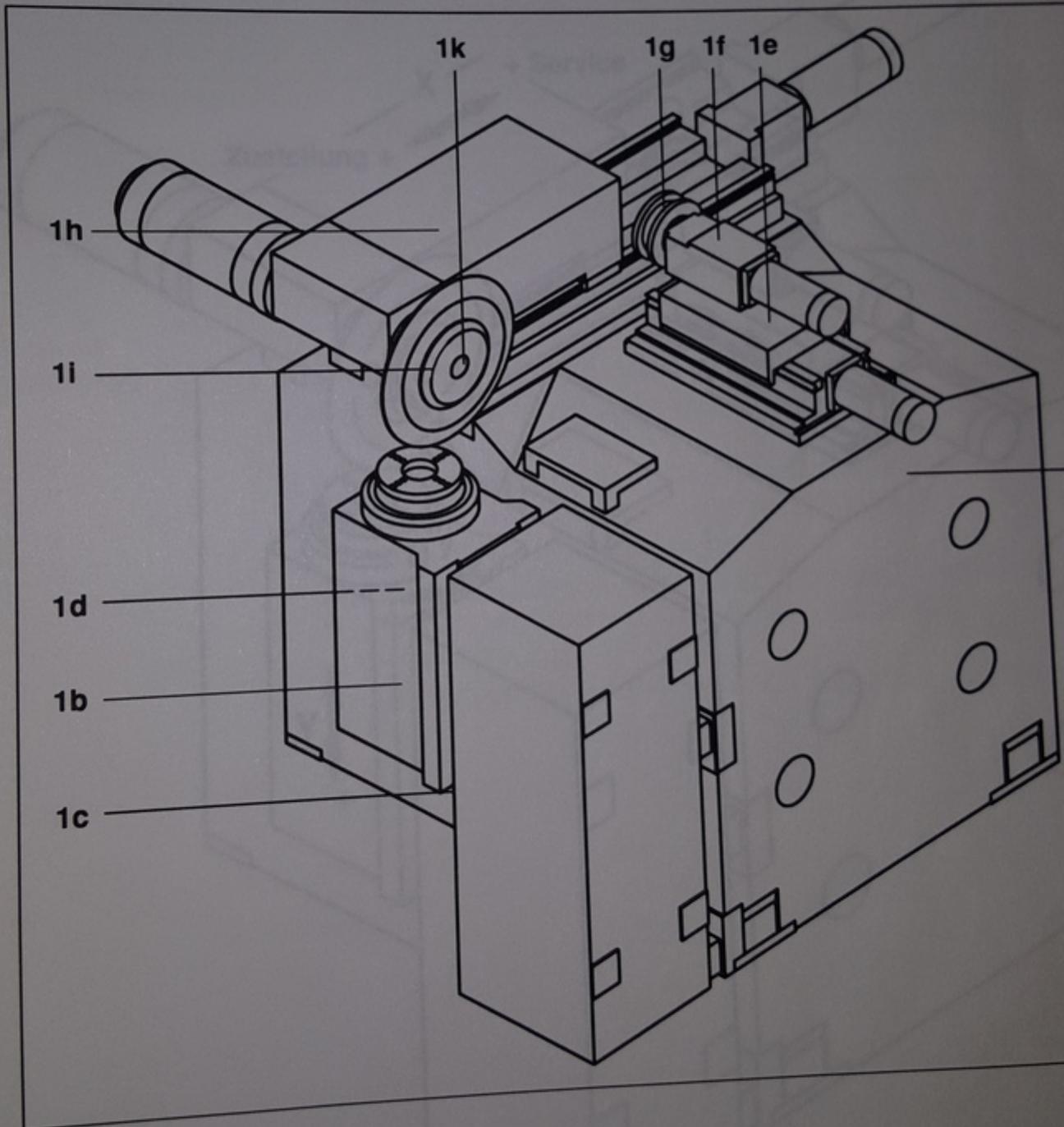


Abb.3-2 Baugruppen



## 3.2 FUNKTIONSBESCHREIBUNG

### 3.2.1 CNC-ACHSEN

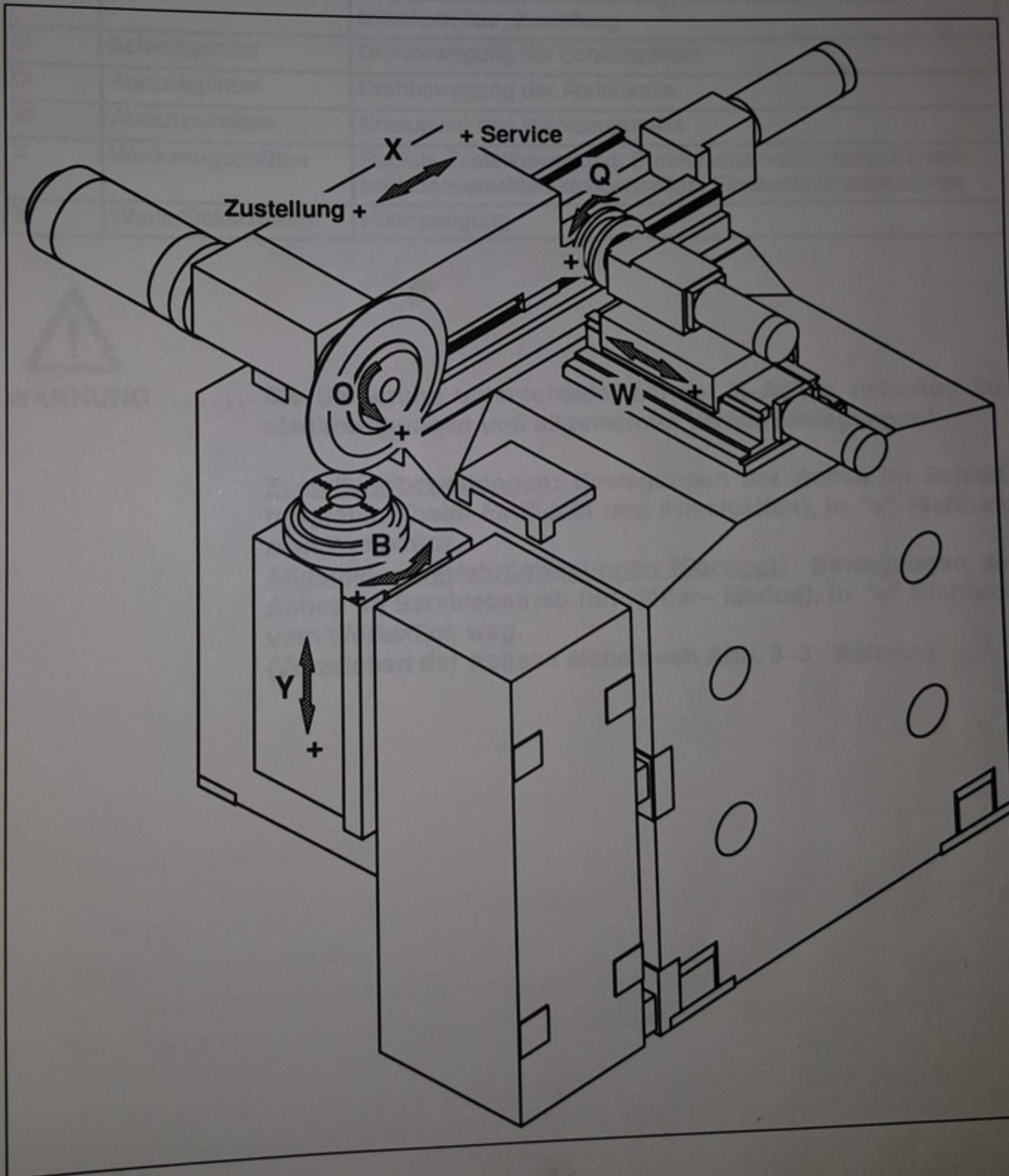


Abb.3-3 CNC-Achsen



## 3.3 TECHNISCHE DATEN

### 3.3.1 DATENBLATT

Werkstück				
Kopfkreisdurchmesser	da	max.	mm	400
Fußkreisdurchmesser	df	min.	mm	15
Zähnezahl				frei wählbar
Modul		min.	mm	1
		max.	mm	10
Radbreite		max.	mm	200
Werkzeug				
Schleifscheibendurchmesser: abrichtbar		min.	mm	240
		max.	mm	400
Schleifscheibenbreite			mm	30
Antriebsleistung der Schleifscheibe			kW	1,5
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe		max.	m/s	6
Sonstige Daten				
Gegenhalter	Spitzenabstand	max.	mm	55
	Durchgang		mm	4
Tischbelastung		max.	kg	
Gesamtgewicht der Maschine		ca.	kg	80
Elektrische Betriebsleistung		ca.	kVA	
Druckluftversorgung:	Vordruck		bar	
	Verbrauch		m <sup>3</sup> /h	
Geräuschpegel		≦	dB[A]	



## 3.3.2 AUFSPANNBEREICH

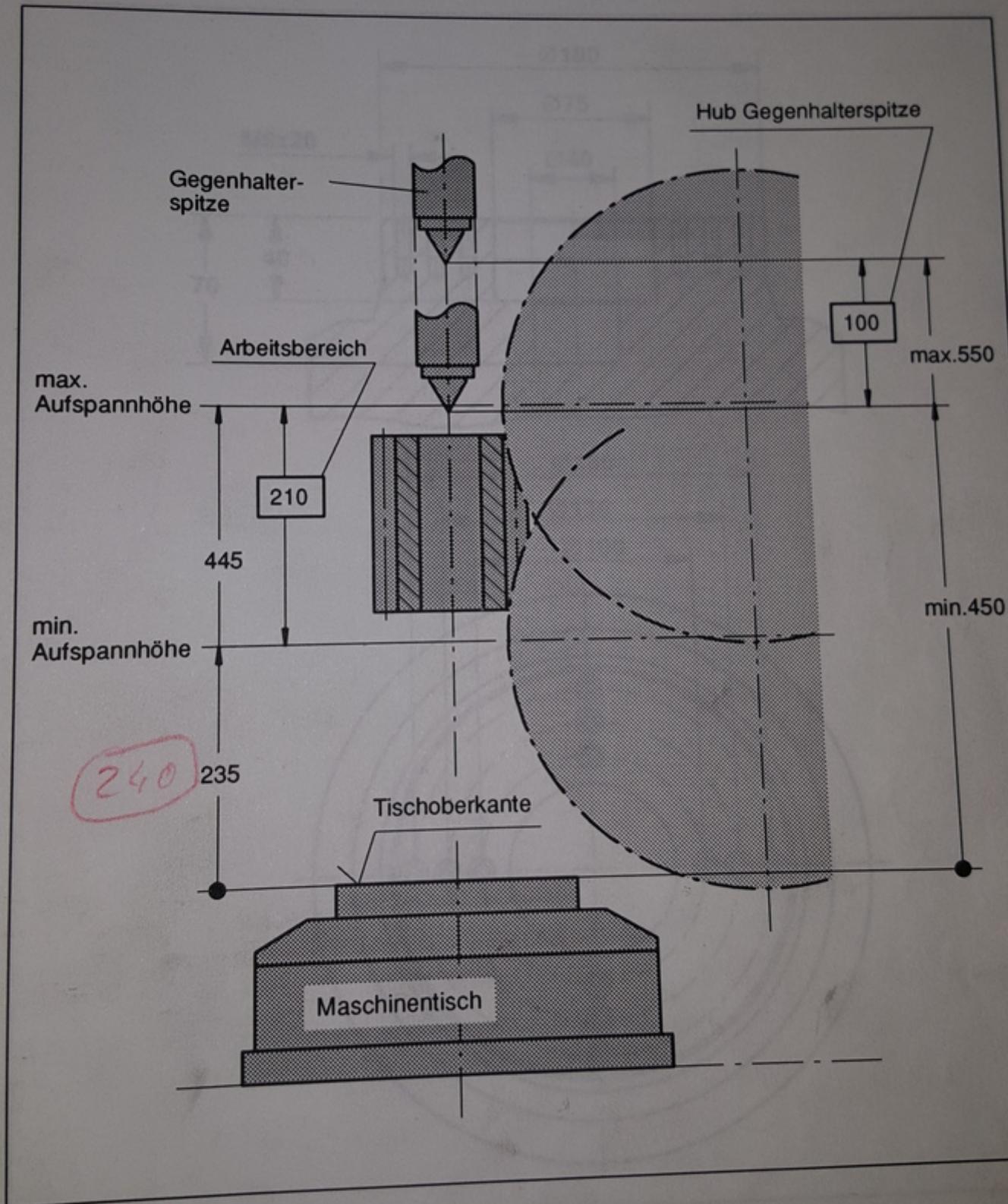


Abb.3-6 Aufspannbereich



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 14.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page