

Image not found or type unknown



Ref. No.:

815-04260840

Overview and Technical Data:

WAFIOS - UFM30 Spring Coiler

WAFIOS

WAFIOS

Year of Build:

Jan 1971

Description:

Used WAFIOS UFM 30 Wire Spring coiling machine

Technical Data

- diameter range 0.8 - 3.0 mm

- spring diameter 1 - 50 mm
- feed length 14450 mm
- output 125 pieces/min
- Dimensions LxWxH 1080x 1010x 1500 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Conventional](#)

Dimensions and Weight:

Height:

1.500 mm

Length:

1.080 mm

Width:

1.010 mm

Weight:

1.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

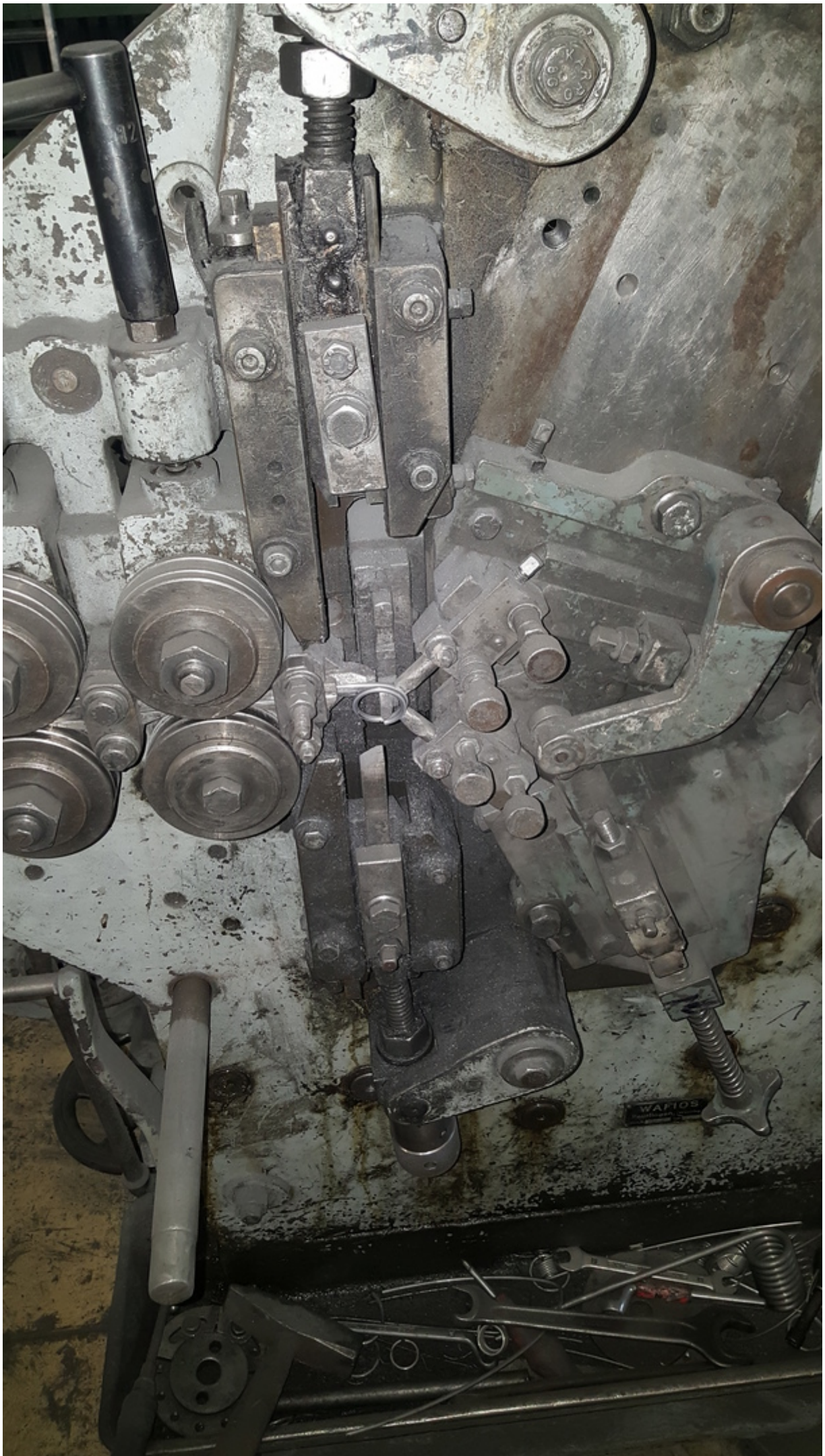
Location:

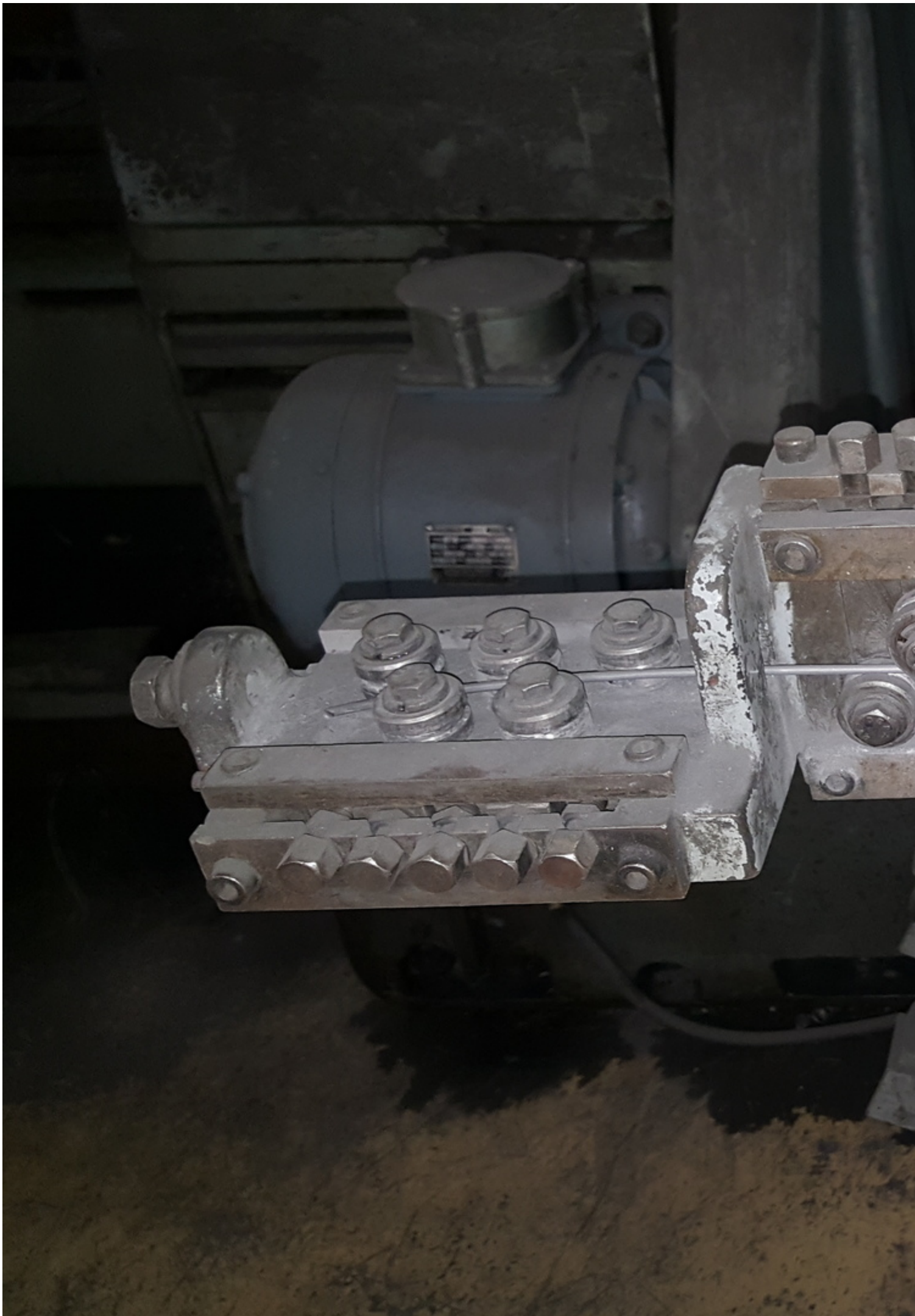
Germany

Images:



WAFIOS
REUTLINGEN













WAFIOS MASCHINENFABRIK
Wagner, Ficker & Schmid
Reutlingen

Wir bitten bei

Ersatzteilanforderungen

um folgende Angaben

Type: UFM 30

Maschinen Nr. 2205052

B e s c h r e i b u n g

unserer

automatischen UNIVERSAL-Federnwindemaschine, Modell "UFM/30-R".

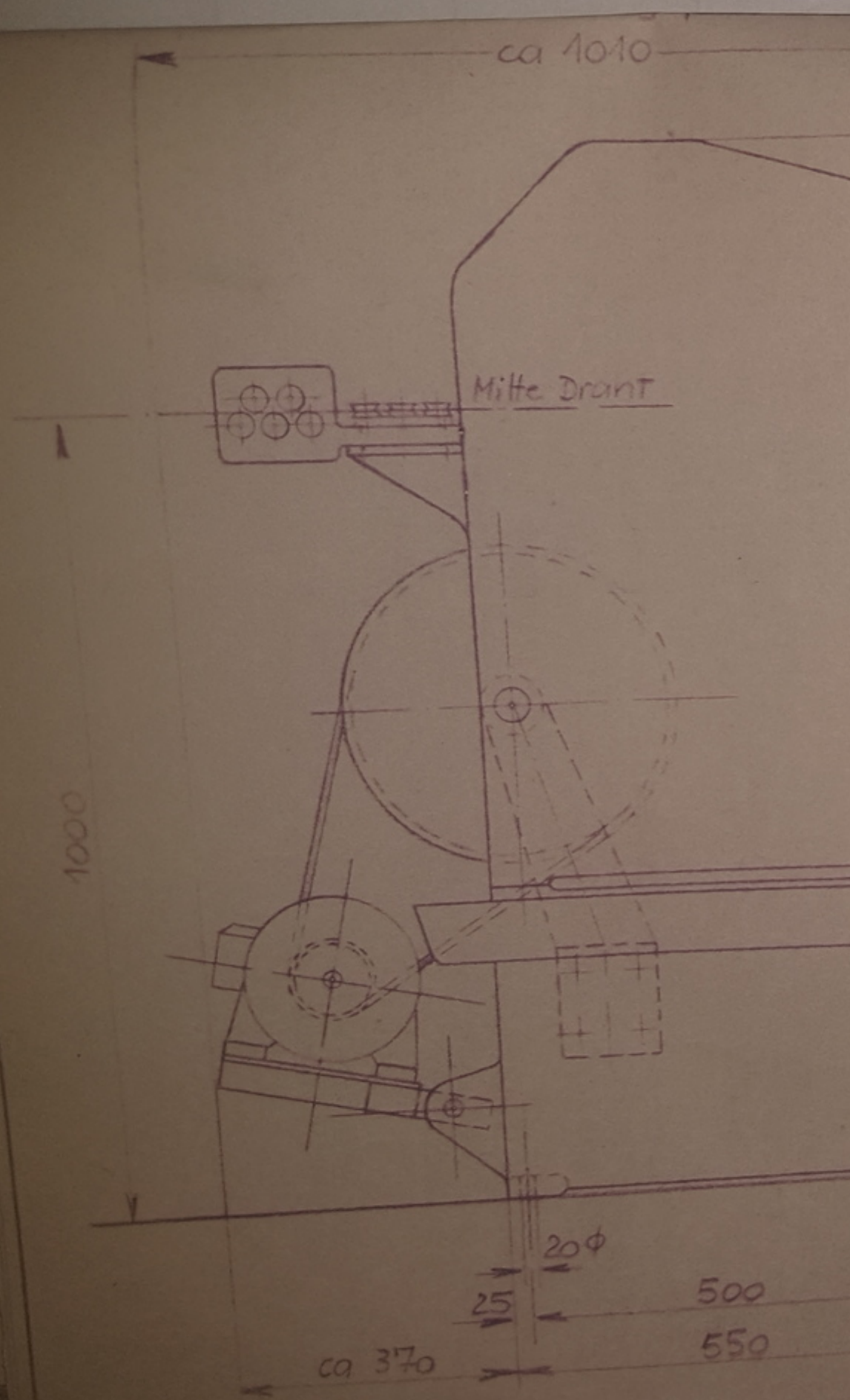
Die Universal-Federnwindemaschine, Modell "UFM/30-R" dient zur Herstellung von links- und rechtsgängigen Zug- und Druckfedern zylindrisch oder von beliebiger Form, mit und ohne Endanwindung, in Drahtstärken von 0,8 - 3,0 mm und einem äusseren Durchmesser von 5 - 50 mm. Der äussere Federndurchmesser soll die 5-fache Drahtstärke, wegen den dadurch entstehenden ausserordentlichen hohen Beanspruchungen der Maschine, nicht unterschreiten. Der kleinste äussere Durchmesser ist bei allen auf unserer Maschine zu verarbeitenden Drahtstärken gleich dem 5-fachen Durchmesser. Selbstverständlich können nur solche Federn auf der Maschine hergestellt werden, bezw. abgeschnitten werden, bei welchen der Abschneidedorn noch Stand hält. Dies kommt nur bei kleinen Federn-durchmesser aus dickem Draht in Frage.

Leistung: der Maschine:

Bei einer minutlichen Umdrehungszahl der Antriebsscheibe von 330 beträgt die Drahteinzugsgeschwindigkeit bis 33 m pro Minute. Die Stückzahl zu den einzelnen Drahteinzugslängen ist in der beigegebenen Leistungstabelle ersichtlich. Die Maschine besitzt 3 Einzugsgeschwindigkeiten. Wie aus der Abbildung ersichtlich ist, kann mittels den Rädern "4" auf 3 Stufen geschaltet werden. Der rasche Gang wird vorzugsweise dort gewählt, wo es auf hohe Leistung ankommt und bei der Herstellung von Zugfedern mit grossem Durchmesser. Den 2ten und 3ten Gang wählt man bei empfindlichen Federn, z.B. Federn aus dünnem Draht und abnormalem Durchmesser, oder bei Verarbeitung von Messingdraht.

Herstellung von Federn im Allgemeinen:

Einzugswalzen "1" und Drahtführung "2" werden dem Drahtdurchmesser entsprechend gewählt und in die Maschine eingesetzt, desgleiche die Wickelstifte "3" und "5". Die Drahtstärken sind auf den genannten Teilen vermerkt, sodass eine Verwechslung derselben ausgeschlossen ist. Die beiden Wickelstifte "3" und "5" werden an Hand der mitgelieferten Lehre eingestellt (siehe Skizze). Sind





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

815-04260840

Overview and Technical Data:

WAFIOS - UFM30 Spring Coiler

WAFIOS



Year of Build:
Jan 1971

Description:

Used WAFIOS UFM 30 Wire Spring coiling machine

Technical Data

- diameter range 0.8 - 3.0 mm
- spring diameter 1 - 50 mm
- feed length 14450 mm
- output 125 pieces/min
- Dimensions LxWxH 1080x 1010x 1500 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Conventional](#)

Dimensions and Weight:

Height:

1.500 mm

Length:

1.080 mm

Width:

1.010 mm

Weight:

1.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

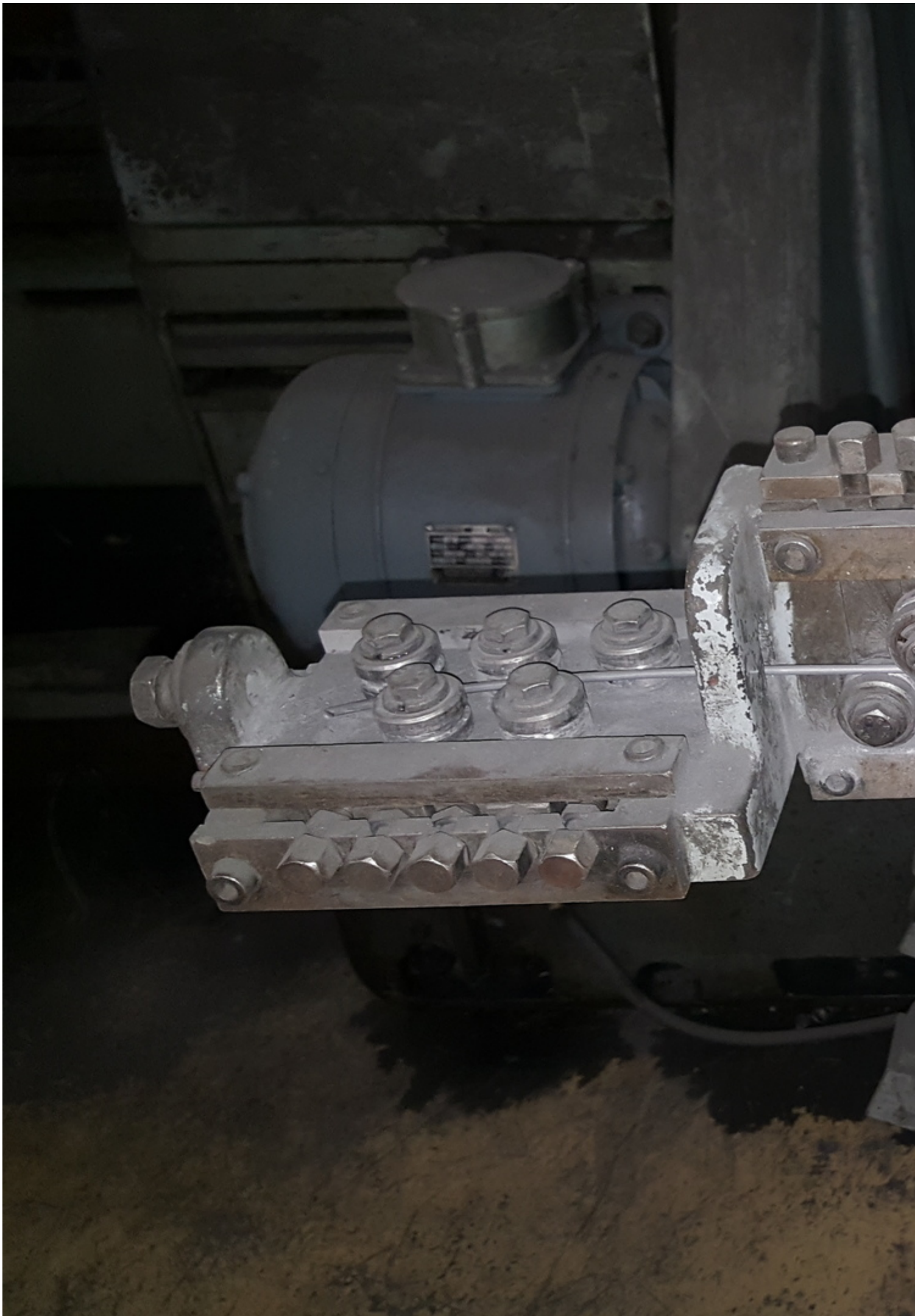
Germany

Images:



WAFIOS
REUTLINGEN













WAFIOS MASCHINENFABRIK
Wagner, Ficker & Schmid
Reutlingen

Wir bitten bei

Ersatzteilanforderungen

um folgende Angaben

Type: UFM 30

Maschinen Nr. 2205052

B e s c h r e i b u n g

unserer

automatischen UNIVERSAL-Federnwindemaschine, Modell "UFM/30-R".

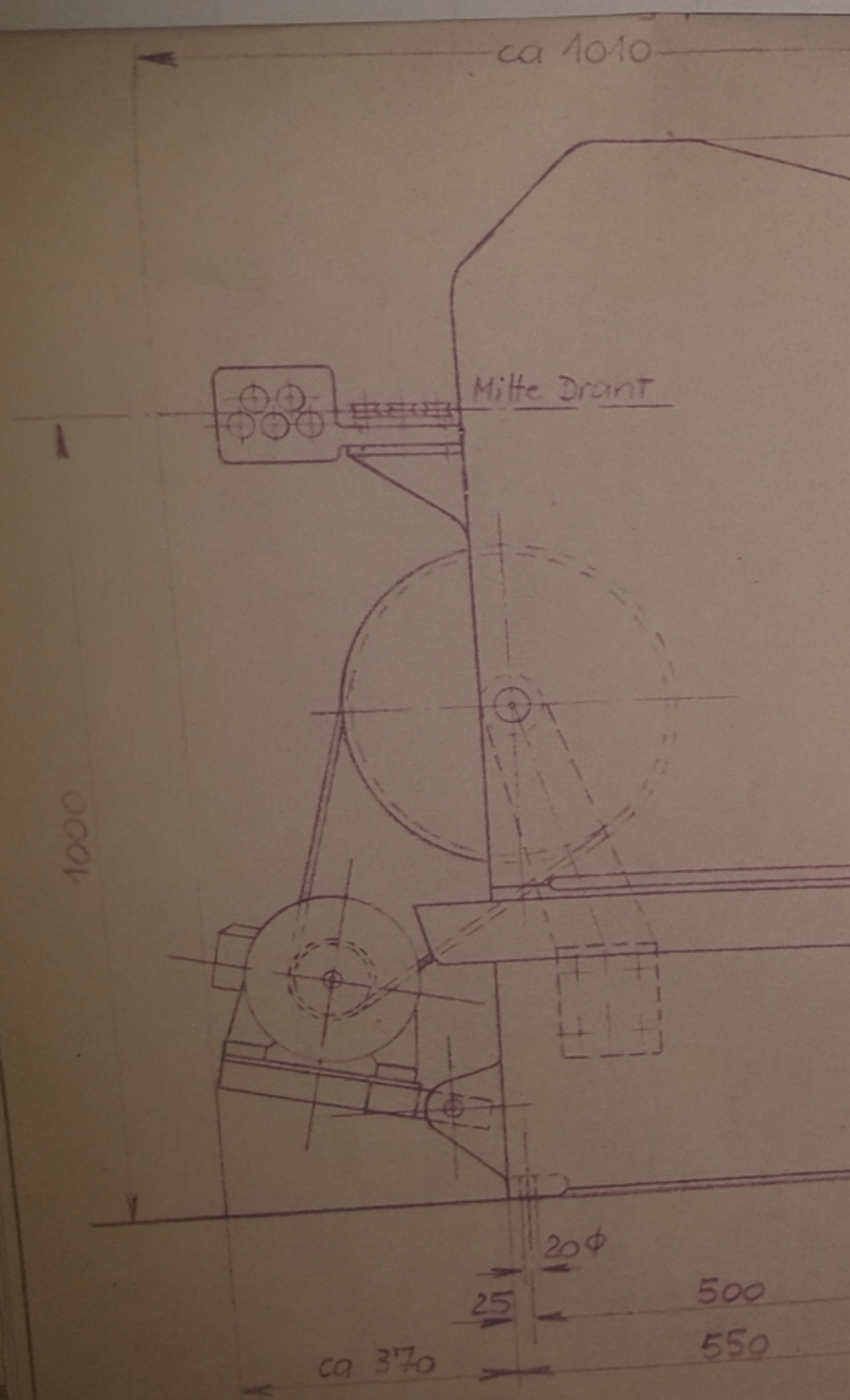
Die Universal-Federnwindemaschine, Modell "UFM/30-R" dient zur Herstellung von links- und rechtsgängigen Zug- und Druckfedern zylindrisch oder von beliebiger Form, mit und ohne Endanwindung, in Drahtstärken von 0,8 - 3,0 mm und einem äusseren Durchmesser von 5 - 50 mm. Der äussere Federndurchmesser soll die 5-fache Drahtstärke, wegen den dadurch entstehenden ausserordentlichen hohen Beanspruchungen der Maschine, nicht unterschreiten. Der kleinste äussere Durchmesser ist bei allen auf unserer Maschine zu verarbeitenden Drahtstärken gleich dem 5-fachen Durchmesser. Selbstverständlich können nur solche Federn auf der Maschine hergestellt werden, bezw. abgeschnitten werden, bei welchen der Abschneidedorn noch Stand hält. Dies kommt nur bei kleinen Federn-durchmesser aus dickem Draht in Frage.

Leistung: der Maschine:

Bei einer minutlichen Umdrehungszahl der Antriebsscheibe von 330 beträgt die Drahteinzugsgeschwindigkeit bis 33 m pro Minute. Die Stückzahl zu den einzelnen Drahteinzugslängen ist in der beigegebenen Leistungstabelle ersichtlich. Die Maschine besitzt 3 Einzugsgeschwindigkeiten. Wie aus der Abbildung ersichtlich ist, kann mittels den Rädern "4" auf 3 Stufen geschaltet werden. Der rasche Gang wird vorzugsweise dort gewählt, wo es auf hohe Leistung ankommt und bei der Herstellung von Zugfedern mit grossem Durchmesser. Den 2ten und 3ten Gang wählt man bei empfindlichen Federn, z.B. Federn aus dünnem Draht und abnormalem Durchmesser, oder bei Verarbeitung von Messingdraht.

Herstellung von Federn im Allgemeinen:

Einzugswalzen "1" und Drahtführung "2" werden dem Drahtdurchmesser entsprechend gewählt und in die Maschine eingesetzt, desgleiche die Wickelstifte "3" und "5". Die Drahtstärken sind auf den genannten Teilen vermerkt, sodass eine Verwechslung derselben ausgeschlossen ist. Die beiden Wickelstifte "3" und "5" werden an Hand der mitgelieferten Lehre eingestellt (siehe Skizze). Sind





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 28.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page