

Image not found or type unknown

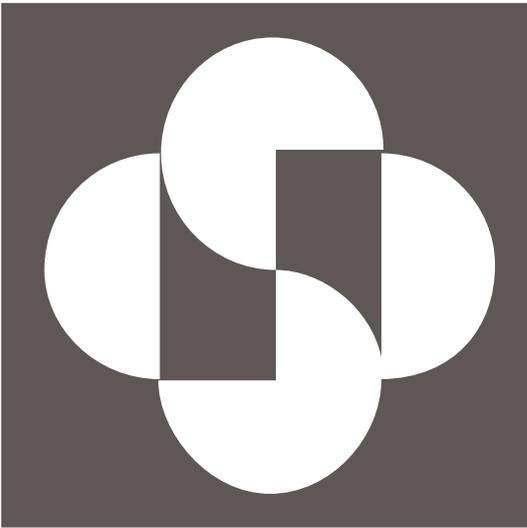


Ref. No.:
829-07240026

Overview and Technical Data:

SCHENK - 210 MBRS Balancer for Turbocharger

SCHENCK



SC

Year of Build:
Jan 2009

Description:

Used SCHENK 210 MBRS Balancer for Turbocharger Components

Balancing machine for rotors - Turbocharger fuse groups CAB 950 T

Compensation by milling in 2 planes

- CNC control system
- 2 fairgrounds - vertical
- Measurement data - Vibration transducer Type CAB 950 T
- Workpiece data
- Max trunk group weight: 4 kg
- Max flange diameter: approx. 200 mm
- Max hull group length approx. 200 mm
- Max turbine and impeller diameter c. 80 mm
- Electrical version - voltage / frequency: 400/50 V / Hz
- Power rating: 3 kVA

- Compressed air 6-7 bar
- Dimensions L x W 4070 x 4230 mm

Further details on request

WEIGHT MACHINE FOR TURBOLADER PUMPS

- Fast and precise balancing of turbocharger groups
- Unbalance compensation without rebounding directly in the machine
- Direct display of the measured values in mg and the exact angular position
- Display of the acceleration curve
- Specific mountings with quick release system available for many turbocharger types
- CE-compliant safety concept
- Monoblock housing for minimum space requirements
- Simple type selection
- Rotor-specific calibration
- Patented indexing device
- Oil system with oil heating
- Large rotor size and rotor weight range

Range of application

- Measurement of vibration and pulsation on Turbocharger Core Assemblies
- Speed control and data acquisition over the complete speed range
- Calculation of two plane unbalance for vibration reduction over the full speed range

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Length:

4.070 mm

Width:

4.230 mm

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

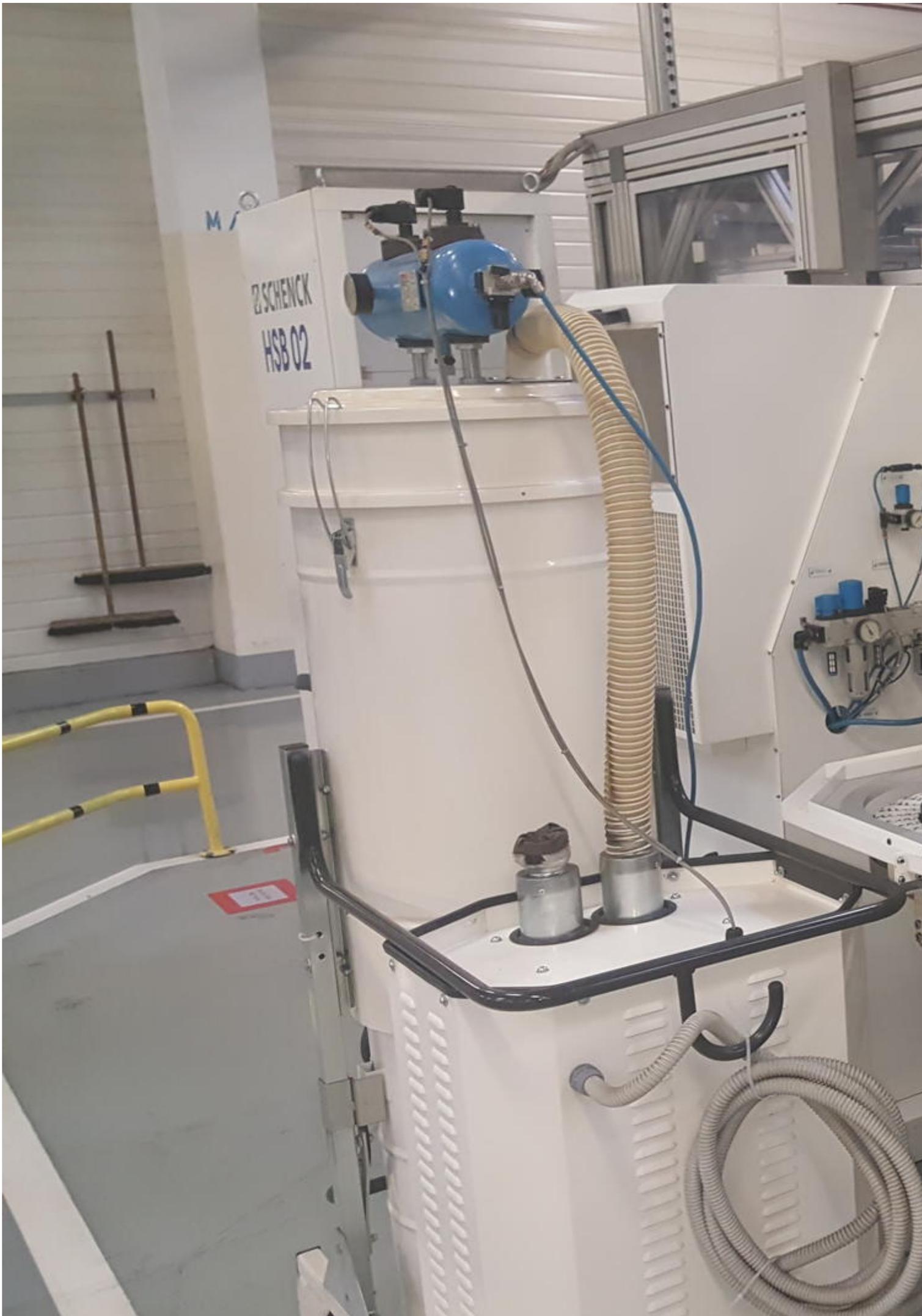
Location:

Germany

Images:









SCHENCK

SCHENCK RoTec GmbH
D-64273 Darmstadt

Typ 210 MBRS

Fert.-Nr. RETS 0003 Baujahr 2009

400V +/-10% Hauptsicherung 35AT

50Hz +/-2% ca.21A Nennstrom

Steuerspannung 24VDC mit Trafo

Stromlaufplan R022598.201

Anschlussplan

CE

SCHENCK

SCHENCK RoTec GmbH
D-64273 Darmstadt

Typ 210 MBRS

Fert.-Nr. RETS 0003 Baujahr 2009

400V +/-10% 50Hz +/-2% 12kVA

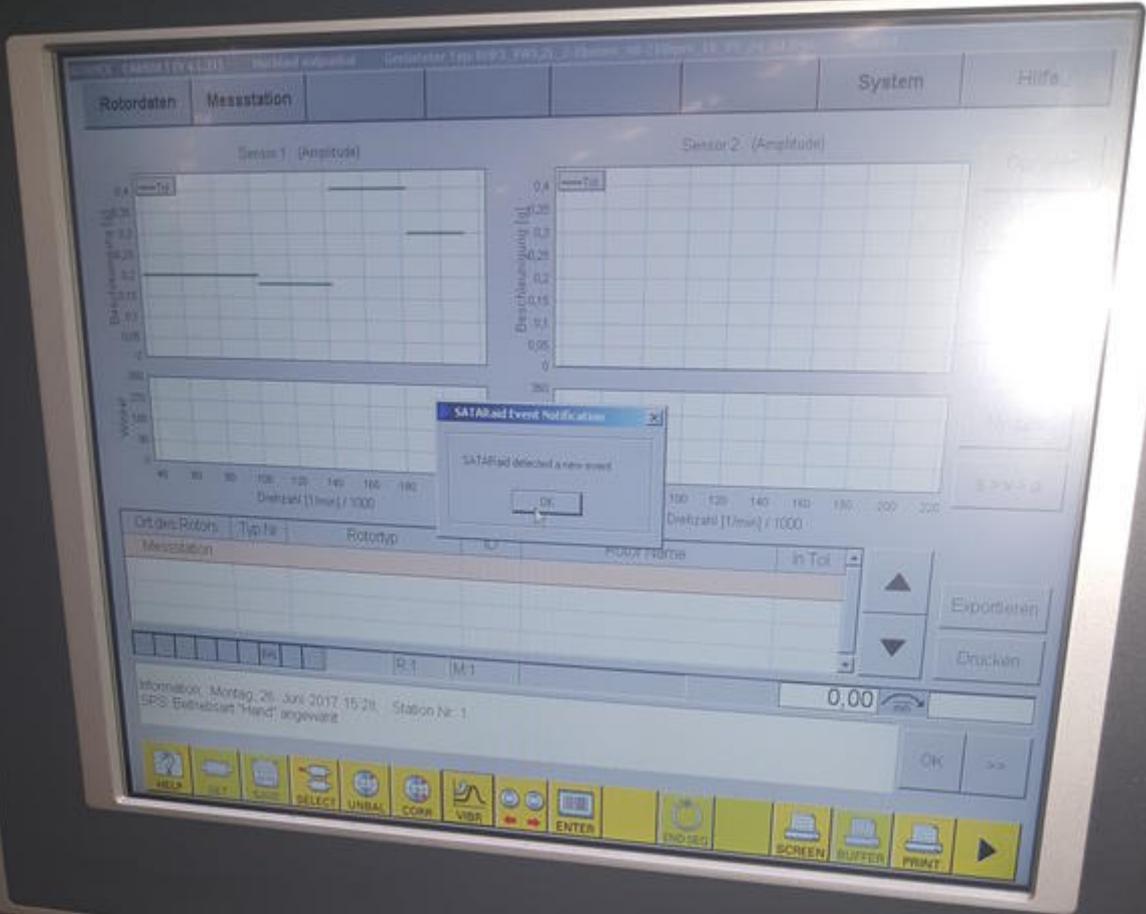
Property of ICSIG **IHI** CHAMBER SYSTEMS INTERNATIONAL

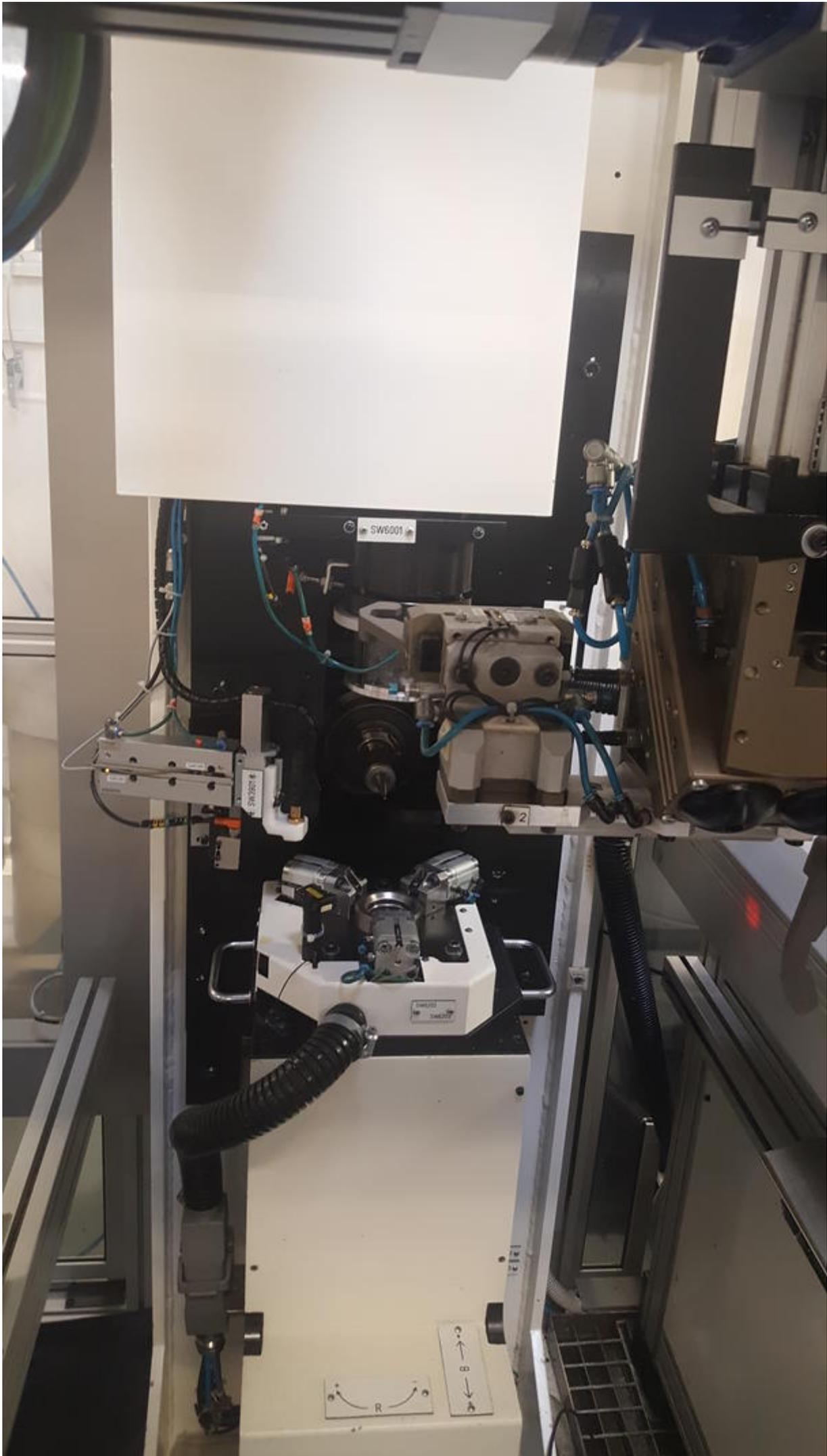
HSB 02 balancing machine [Schenck]

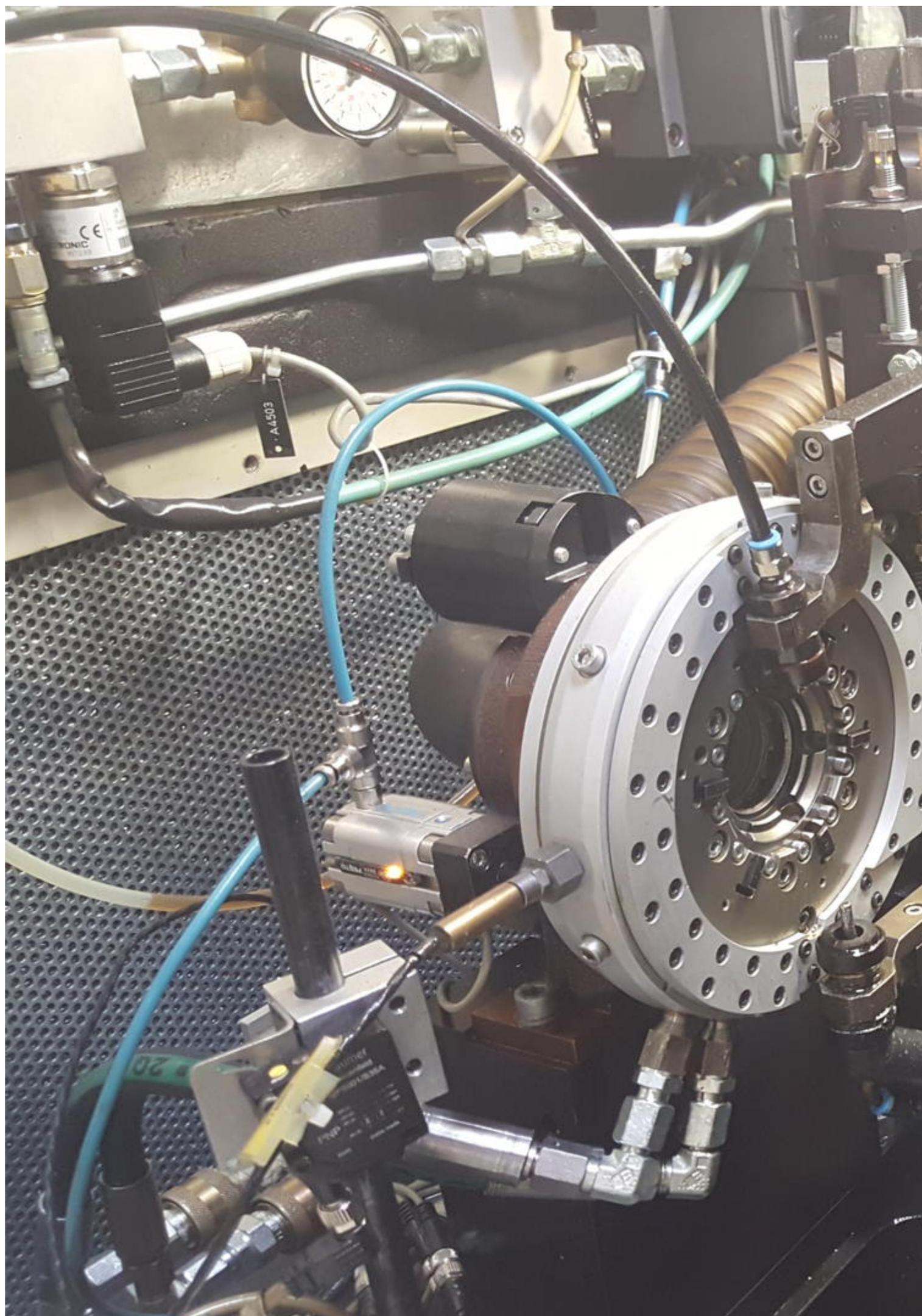
300077

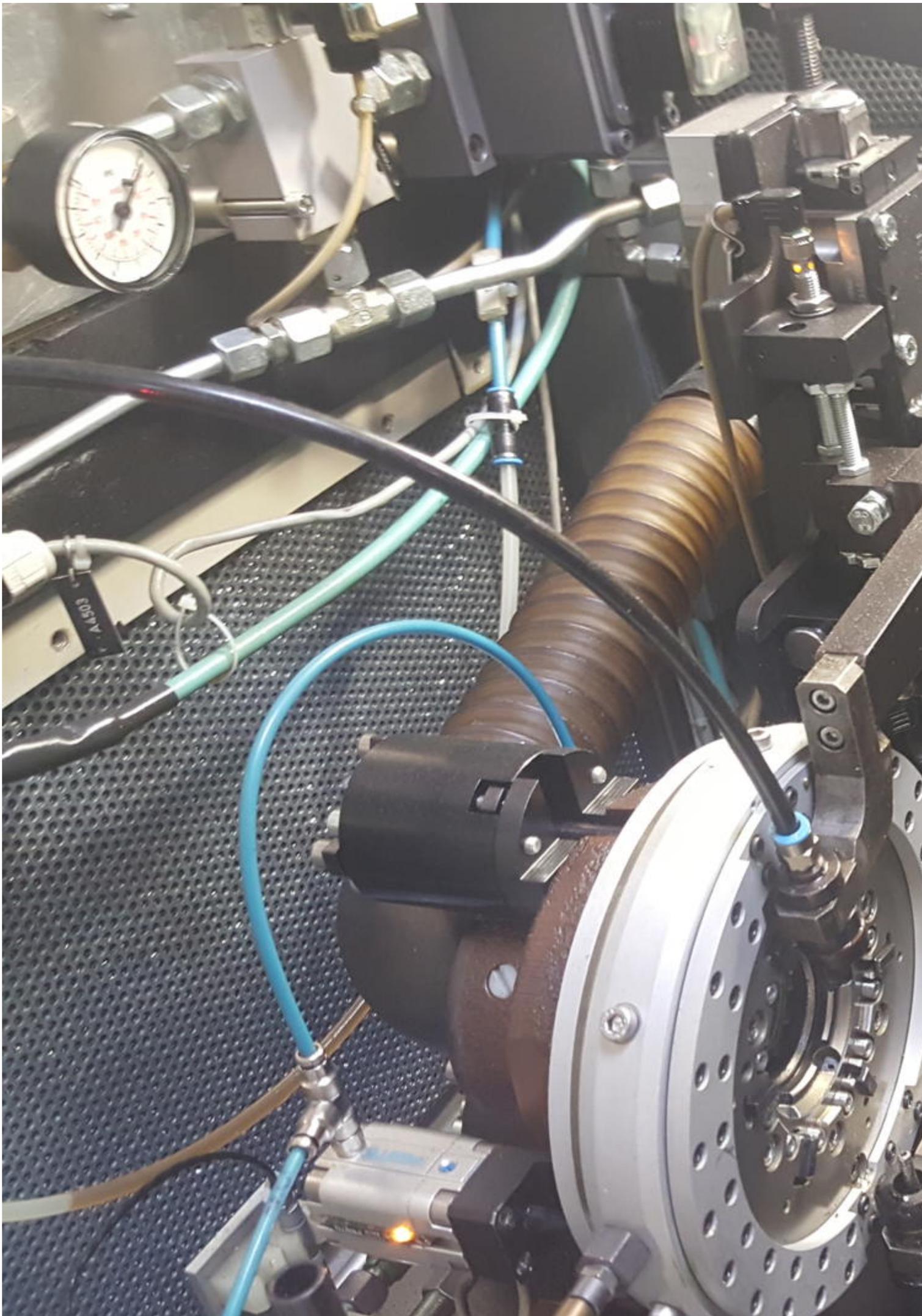
serial number: RETS 0003
subsidy project: GA 1

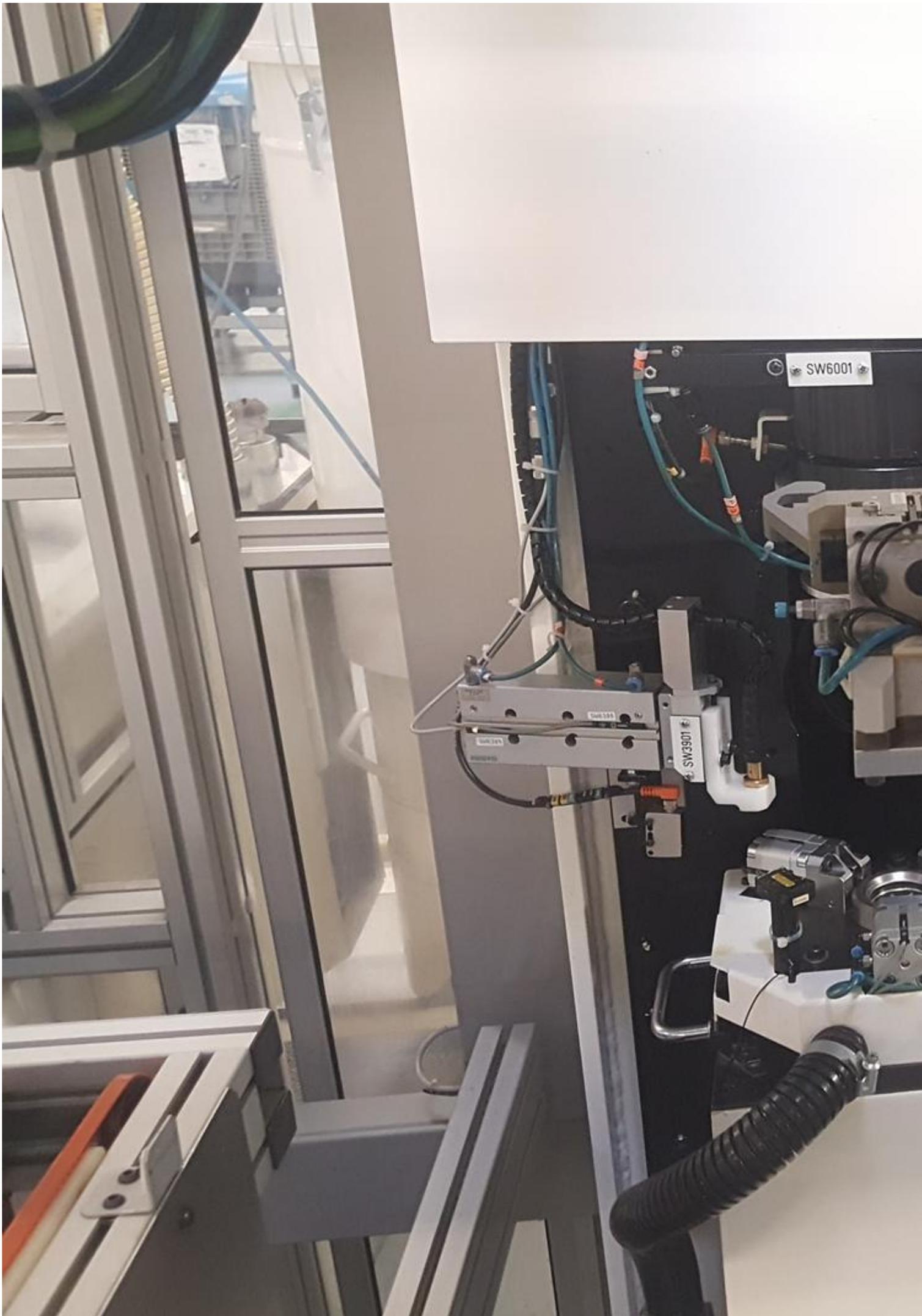






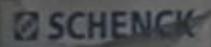








 **SCHENCK**

 **SCHENCK**

High-Speed Balancing
B02-HSB

RETS0003

Ordernummer:
1.1.6.02

Inhalt: Techn.Doku
1 Allgemeine Info
2 Sicherheit
3 Technikoaten, Zertifik.
4 Montage, IB
5 Verfahren, Werkzeuge
6 Betrieb der Maschine
7 Wartung & IH
8 Elektrik
9 Mechanik
10 Anhang – Fremddoku
Stand: 27.09.2010

1 von 1



SCHENCK

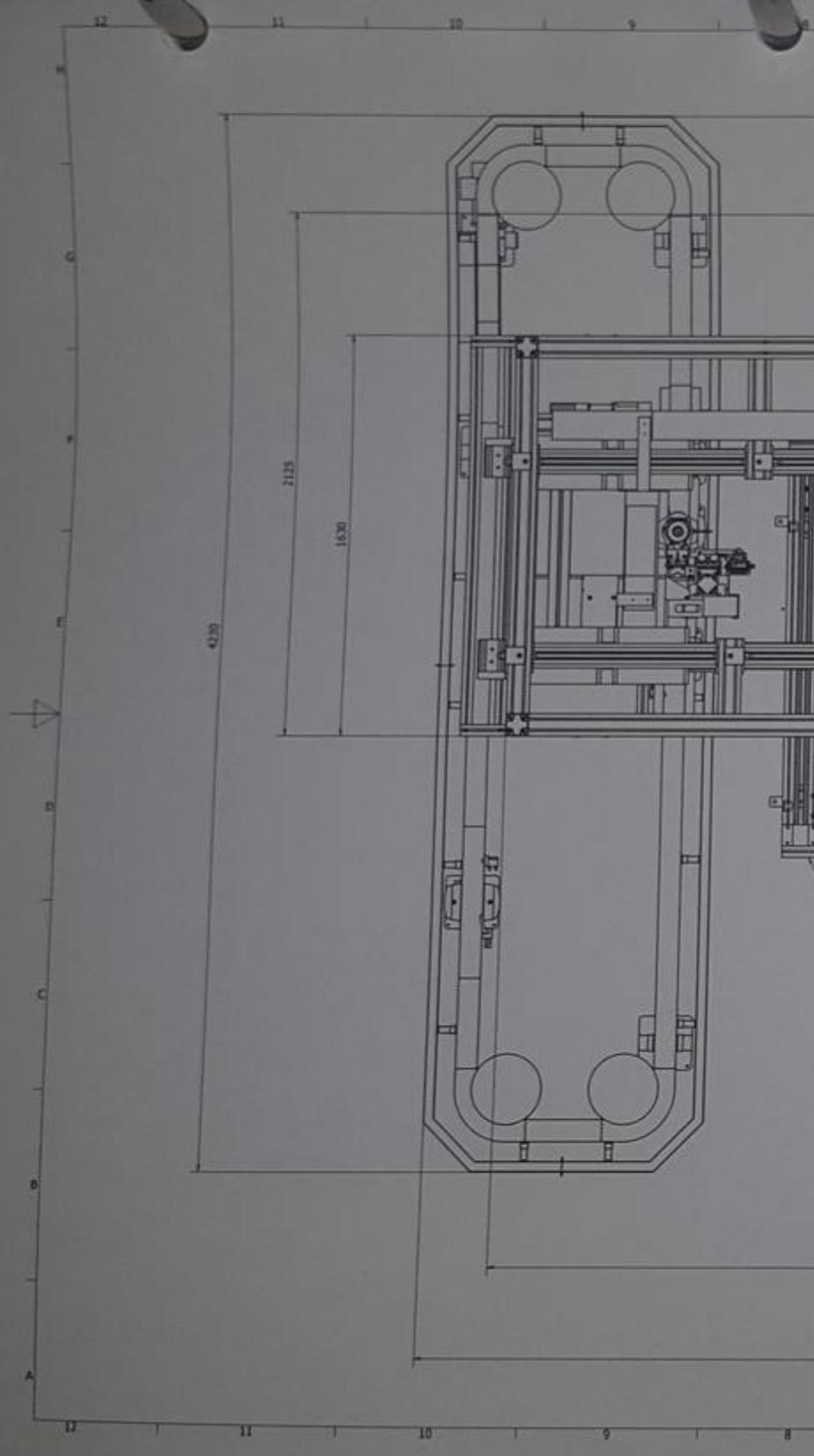
SCHENCK

Inhalt:
1 Allg.
2 Sich.
3 Tec.
4 Mon.
5 Verf.
6 Bet.
7 Wa.
8 Elek.
9 Mec.
10 Anh.
Stand:

The  Group

The  Group





Technische Daten der Maschine/Anlage

gemäß EG-Richtlinien

Maschine/Anlage	Halbautomatische Auswuchtmaschine 210 FBTS		
Kunde	IHI Changing System, 99334 Amstadt-Ichtershausen		
Hersteller/Importeur	SCHENCK RoTec GmbH, Landwehrstr. 55, D-64293 Darmstadt		
Fertigungsnummer	ETS0003	Typbezeichnung	210FBTS
Aktenzeichen	R 064.00477	Vertragsnummer	3000163175

1. Maschinendaten, mechanisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Länge, ca.	mm	4070	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Breite, ca.	mm	4230	Mess- und Ausgleichstation, Transport.
Versorgungswert, Druckluft	bar	6 - 7	Messstation
Luftverbrauch	qm/min	10,5	Messstation

2. Maschinendaten, technologisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Bearbeitungslage der Werkstücke	–	vertikal	Ausgleich durch Fräsen in 2 Ebenen
Anzahl der Messebenen	–	2	
Anzahl der Ausgleichsebenen	–	2	
Unwuchtausgleich			Siehe Ausgleichsvorschlag

3. Maschinendaten, elektrisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Anschlusswert, Leistungsbedarf	kVA	3	Messstation
Versorgungs-, Netzspannung	V	3 x 400	Messstation
Frequenz	Hz	50	Messstation

Technische Dokumentation

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Steuerspannung, Steuerung	V	24	Messstation
Spannung, Ventile	V	24	Messstation
Spannung, Meldeleuchten	V	24	Messstation
Schutzart // Schutzklasse	IP	54 // 1 und 3	Messstation
Netzversicherung	A	3 * 20AT	Messstation
Fabrikat, Hauptsteuerung		B&R	Kommunikation zwischen Mess- und Ausgleichstation
Fabrikat, Hilfssteuerung 1		Profibus	

4. Messtechnikdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Schwingungsaufnehmer Messen		Beschleunigungsaufnehmer JM 353B16	Messstation
Art des Messgerätes		PC	Messstation
Typ		CAB 950T	Messstation
Versorgungsspannung / Frequenz	V / Hz	230 / 50	

5. Werkstückdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Rotortyp		Turbolader Rumpflgruppe	Messstation
Max. Rumpflgruppengewicht	kg	ca. 4	Messstation
Max. Flanschdurchmesser	mm	ca. 200	Messstation
Max. Rumpflgruppenlänge	mm	ca. 200	Messstation
Max. Turbinen- und Verdichterraddurchmesser	mm	ca. 80	Messstation

POS. TEILE	BEZEICHNUNG		MATERIAL	GEWICHT (KG)	ANMERKUNGEN
------------	-------------	--	----------	--------------	-------------

Diese Zeichnung ist ausschließliches Eigentum von CEMB und die Vervielfältigung und Mitteilung an Dritte ist verboten. Die Zeichnung ist nach Konsultierung zurückzugeben. Die Gesellschaft wahrnt all ihre Rechte nach Maßgabe des Gesetzes.

VERÄNDERUNG	A	01-04-09	Aktualisiert
	B		
	C		
	D		
ERS. AMI	Gezeichnet		
ERS. VON	Doliani		
ERS. AUSGEF. AUS	MASSSTÄBE		

KUNDE : IHI TURBO
 MASCHINE : HSB
 EINHEIT :
 CODE DER EINHEIT :
 BEZEICHNUNG : Layout dynamische Anlage



CEMB
 Costruzioni Elettro Meccaniche
 Ing. Buzzi & C. - S.p.A.

ZEICHN. N. 86614G

- Druckeinheit
- 5) Ableitungs- und Leistungsschalttafel
 - 6) Steuer tafel
 - 7) Drucktastenfeld Zyklusstart und Notaus
 - 8) Sicherheitslichtschränke
 - 9) Aufklappbares Schreibpult
 - 10) Dynamische Auswuchtmaschine mit Korrektur auf 2 Ebenen, komplett mit Geräuschpegelmessung

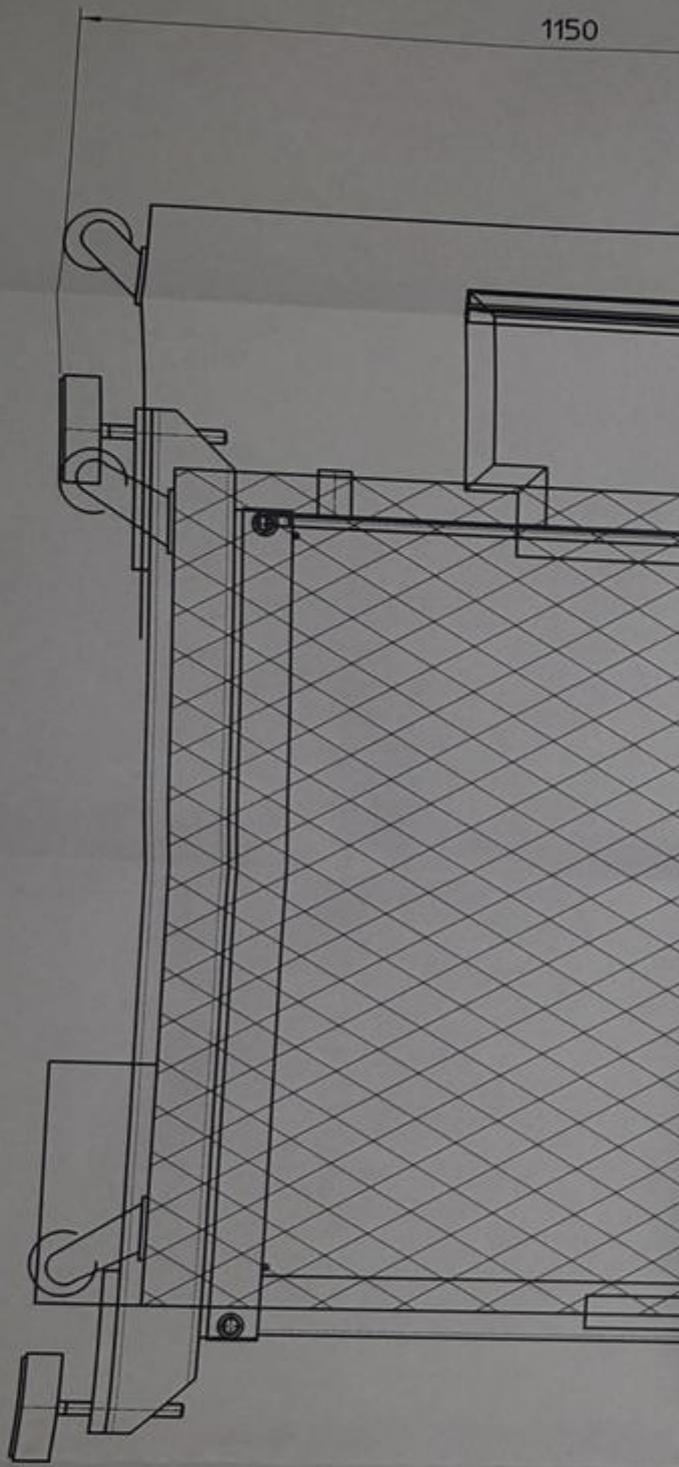


Stromversorgung 400V 50Hz dreiphasig



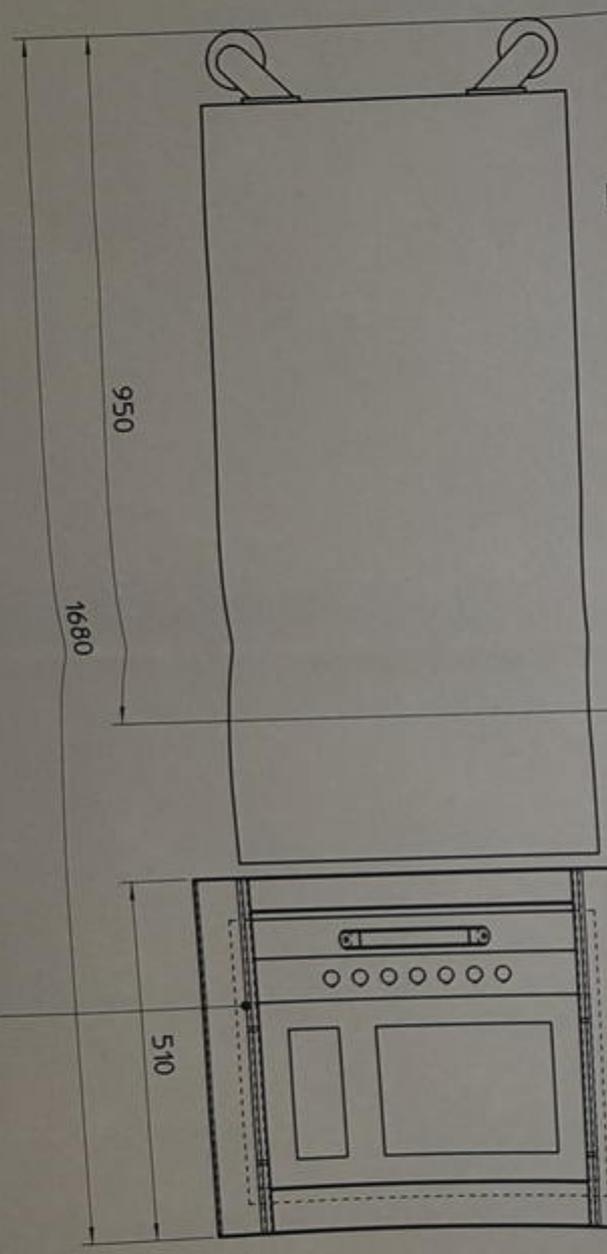
Luftversorgung 6 kg/cm² : 1/4" G

Luftverbrauch pro Maschine ~ : 15l x Zyklus



- 1) Zentraleinheit
- 1.1) Zentraleinheit Spa
- 1.2) Temperaturregler
- 2) Venturi Ölansaugu
- 3) Spannsauger Mis
- 4) Druckluftanlage
- 5) Ableitungs- und L
- 6) Steuer tafel
- 7) Drucktastenfeld Z
- 8) Sicherheitslichtsch
- 9) Aufklappbares Sch

3

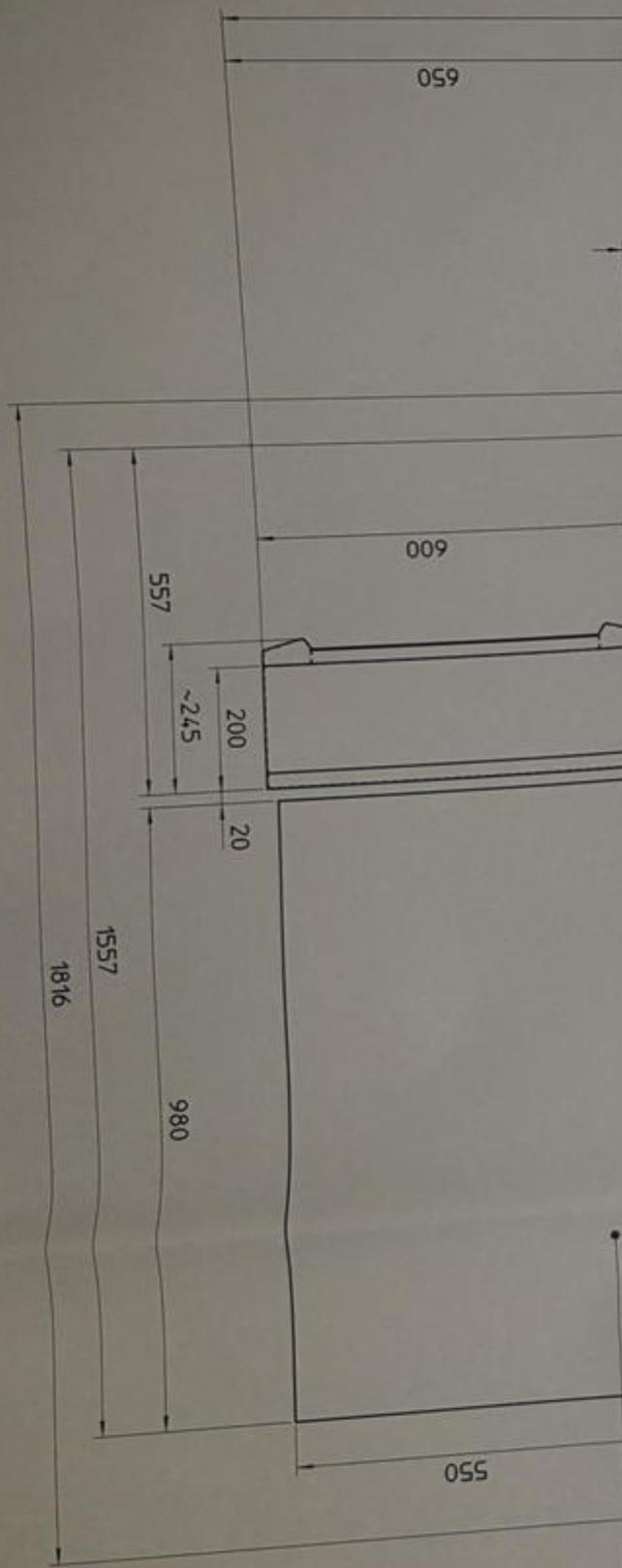


9

7

5

1005





SCHENCK

D-64273

Typ 2

Fert.-Nr. RE

400V +6/-10%

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
829-07240026

Overview and Technical Data:

SCHENK - 210 MBRS Balancer for Turbocharger

SCHENCK



Year of Build:
Jan 2009

Description:

Used SCHENK 210 MBRS Balancer for Turbocharger Components

Balancing machine for rotors - Turbocharger fuse groups CAB 950 T

Compensation by milling in 2 planes

- CNC control system
- 2 fairgrounds - vertical
- Measurement data - Vibration transducer Type CAB 950 T
- Workpiece data
- Max trunk group weight: 4 kg
- Max flange diameter: approx. 200 mm
- Max hull group length approx. 200 mm
- Max turbine and impeller diameter c. 80 mm
- Electrical version - voltage / frequency: 400/50 V / Hz
- Power rating: 3 kVA
- Compressed air 6-7 bar
- Dimensions L x W 4070 x 4230 mm

Further details on request

WEIGHT MACHINE FOR TURBOLADER PUMPS

- Fast and precise balancing of turbocharger groups
- Unbalance compensation without rebounding directly in the machine
- Direct display of the measured values in mg and the exact angular position
- Display of the acceleration curve
- Specific mountings with quick release system available for many turbocharger types
- CE-compliant safety concept
- Monoblock housing for minimum space requirements
- Simple type selection
- Rotor-specific calibration
- Patented indexing device
- Oil system with oil heating
- Large rotor size and rotor weight range

Range of application

- Measurement of vibration and pulsation on Turbocharger Core Assemblies
- Speed control and data acquisition over the complete speed range
- Calculation of two plane unbalance for vibration reduction over the full speed range

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Dimensions and Weight:

Length:

4.070 mm

Width:

4.230 mm

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

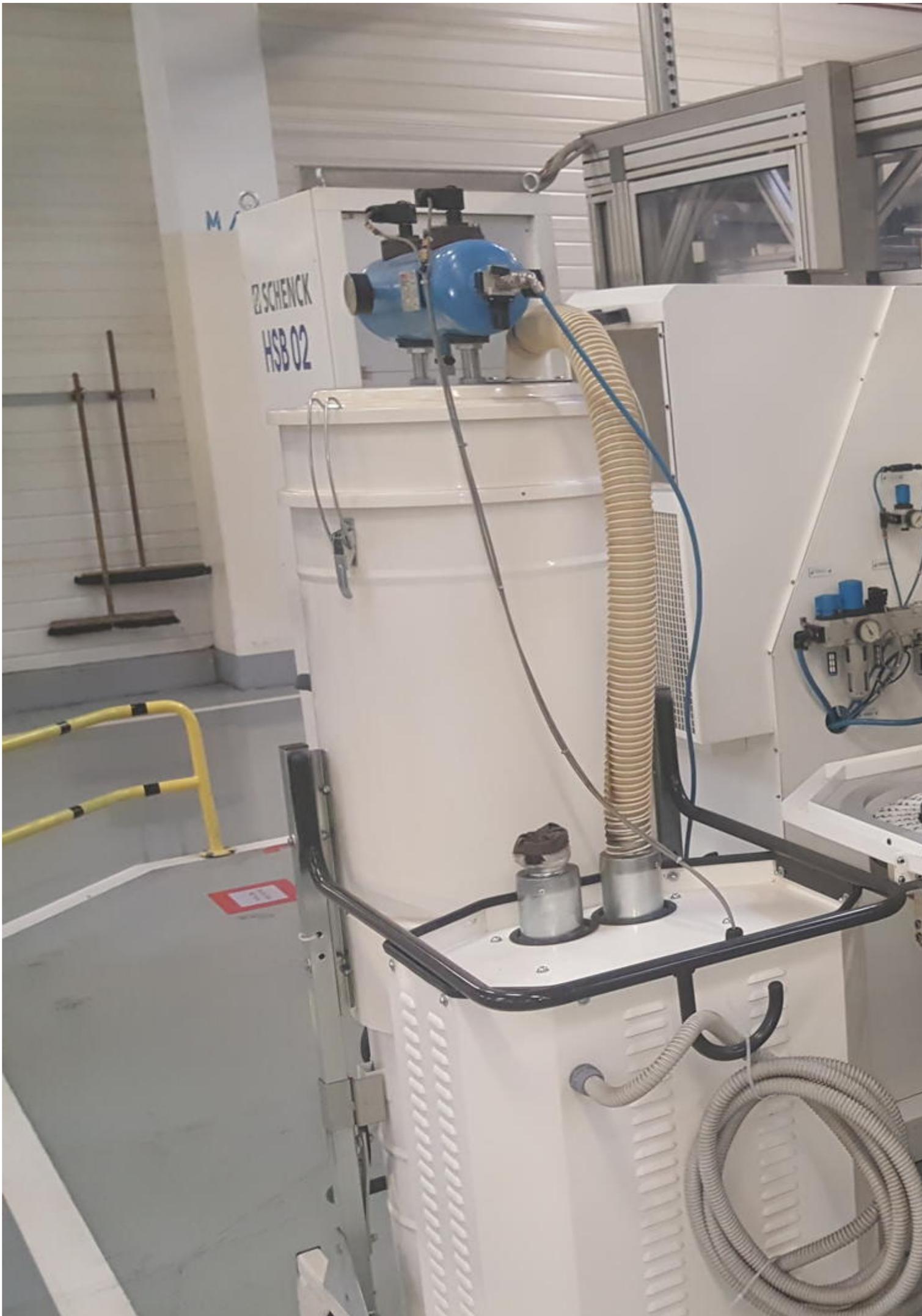
Location:

Germany

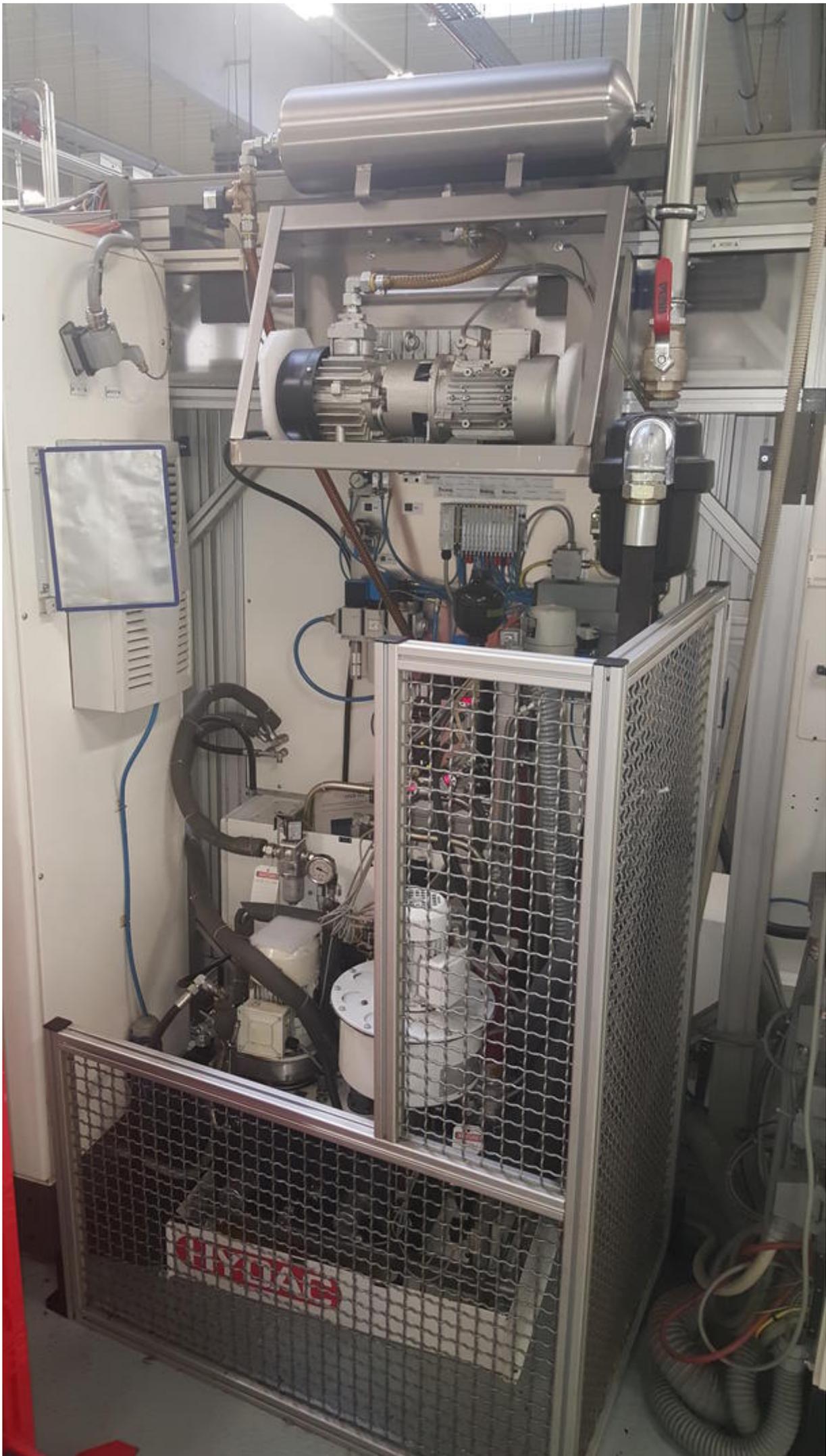
Images:







ZISCHNECK
HSB 02



SCHENCK

SCHENCK RoTec GmbH
D-64273 Darmstadt

Typ 210 MBRS

Fert.-Nr. RETS 0003 Baujahr 2009

400V +/-10% Hauptsicherung 35AT

50Hz +/-2% ca.21A Nennstrom

Steuerspannung 24VDC mit Trafo

Stromlaufplan R022598.201

Anschlussplan

CE

SCHENCK

SCHENCK RoTec GmbH
D-64273 Darmstadt

Typ 210 MBRS

Fert.-Nr. RETS 0003 Baujahr 2009

400V +/-10% 50Hz +/-2% 12kVA

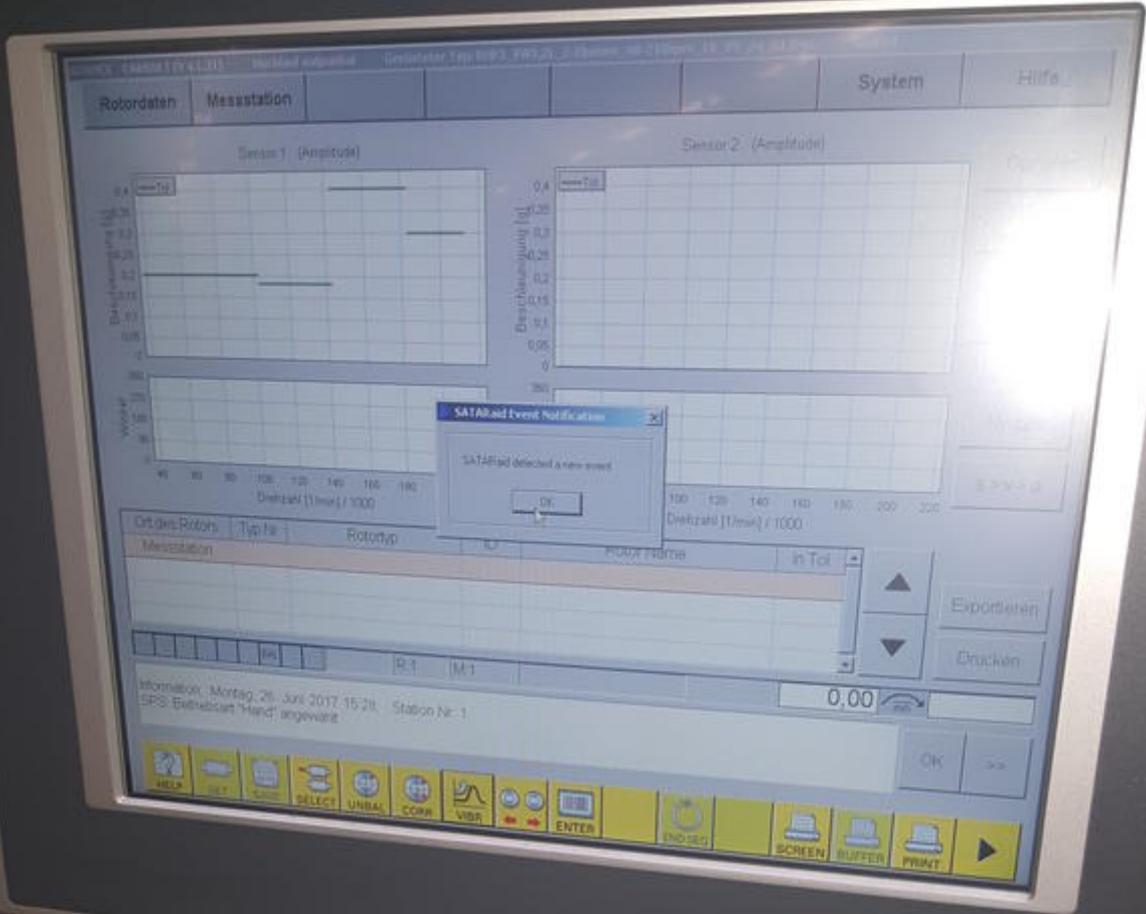
Property of ICSIG **IHI** CHAMBER SYSTEMS INTERNATIONAL

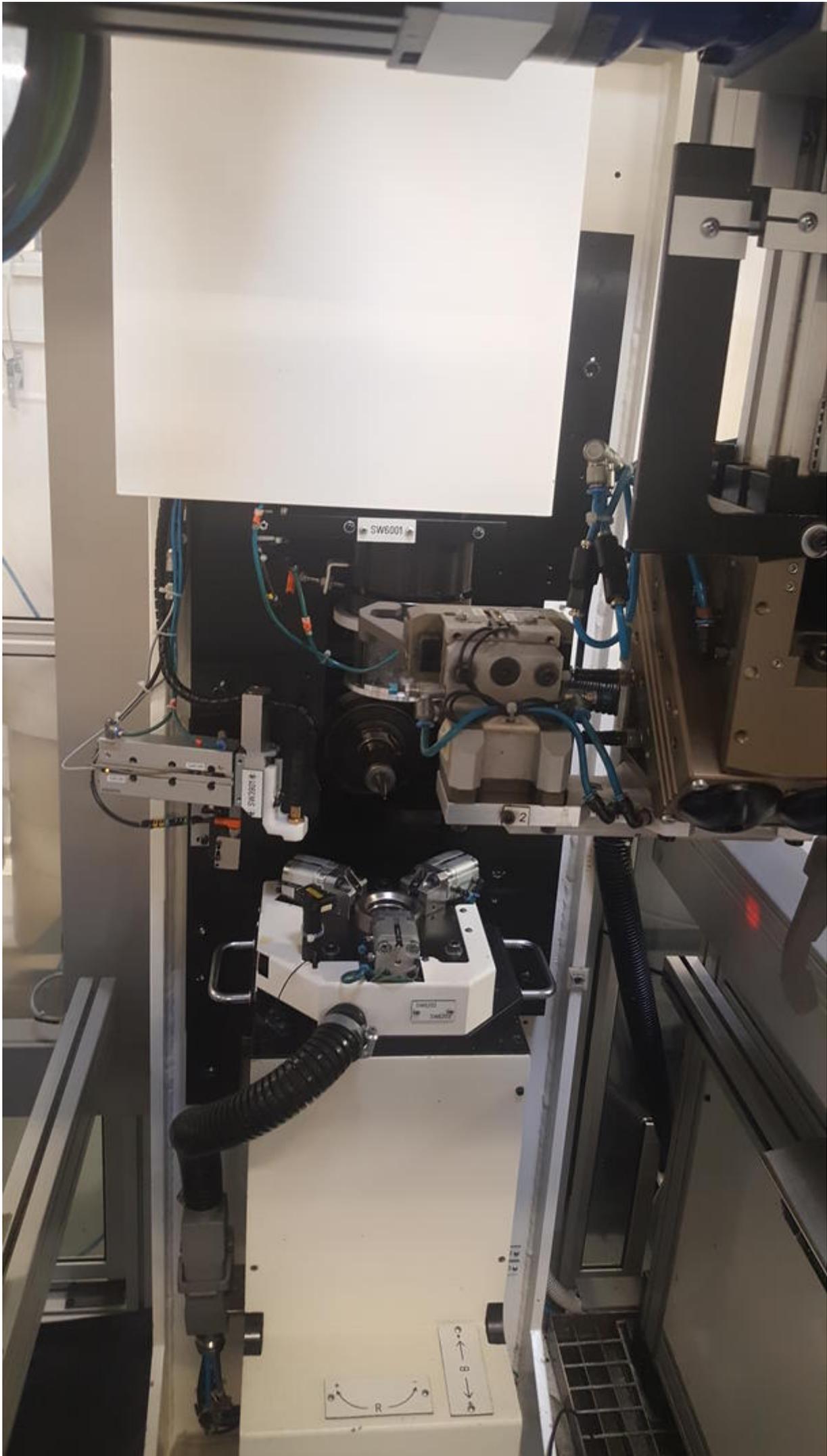
HSB 02 balancing machine [Schenck]

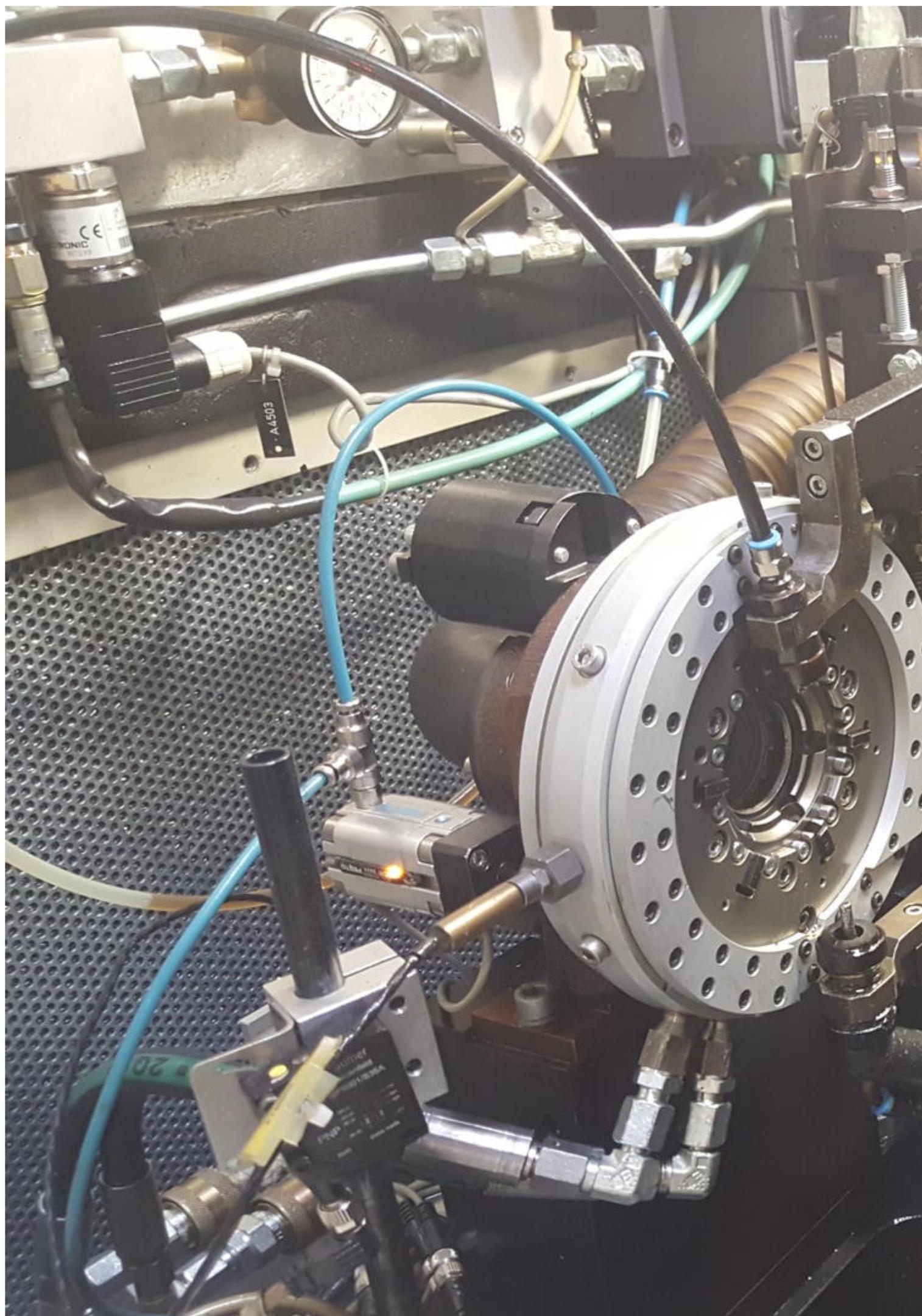
300077

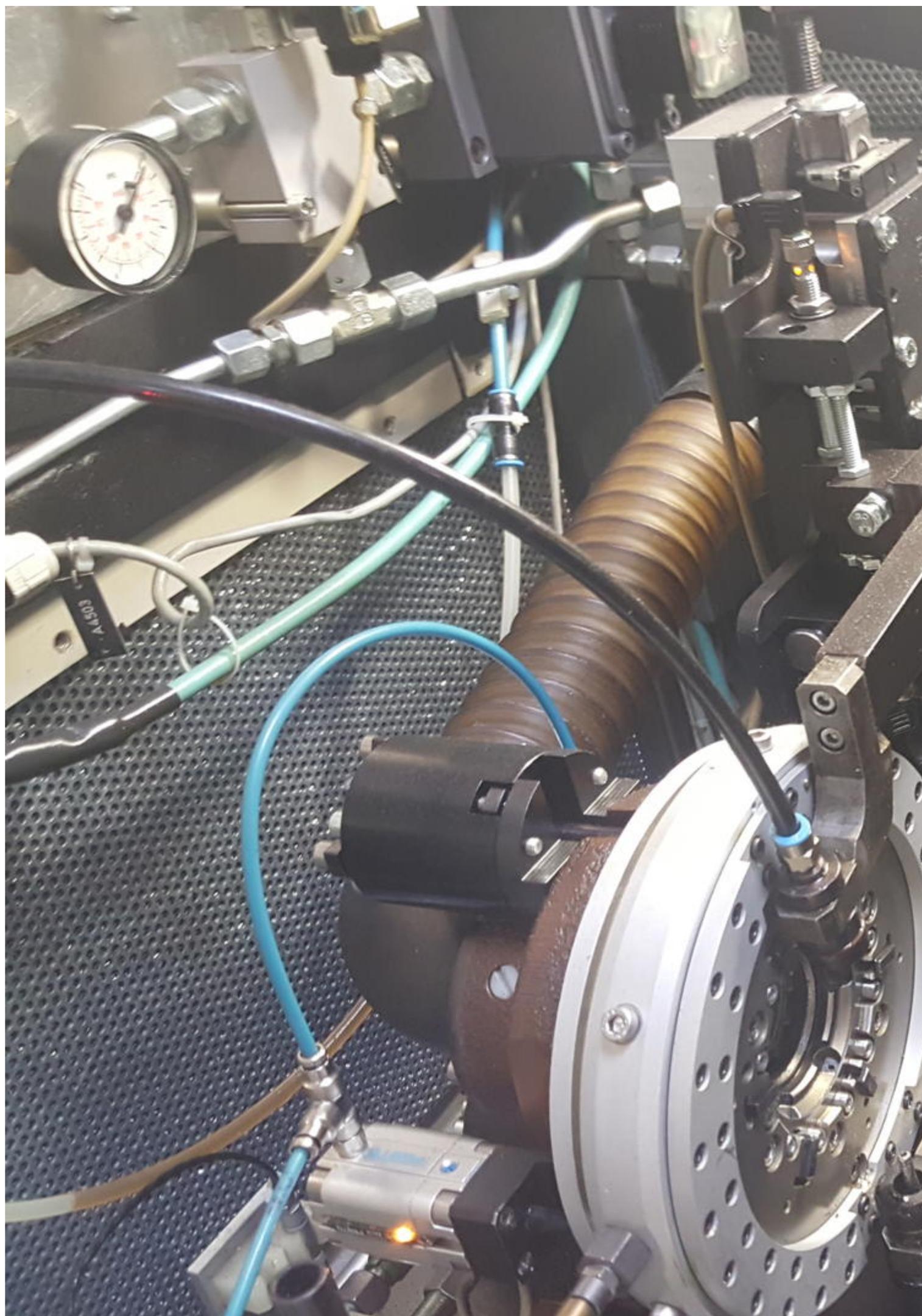
serial number: RETS 0003
subsidy project: GA 1

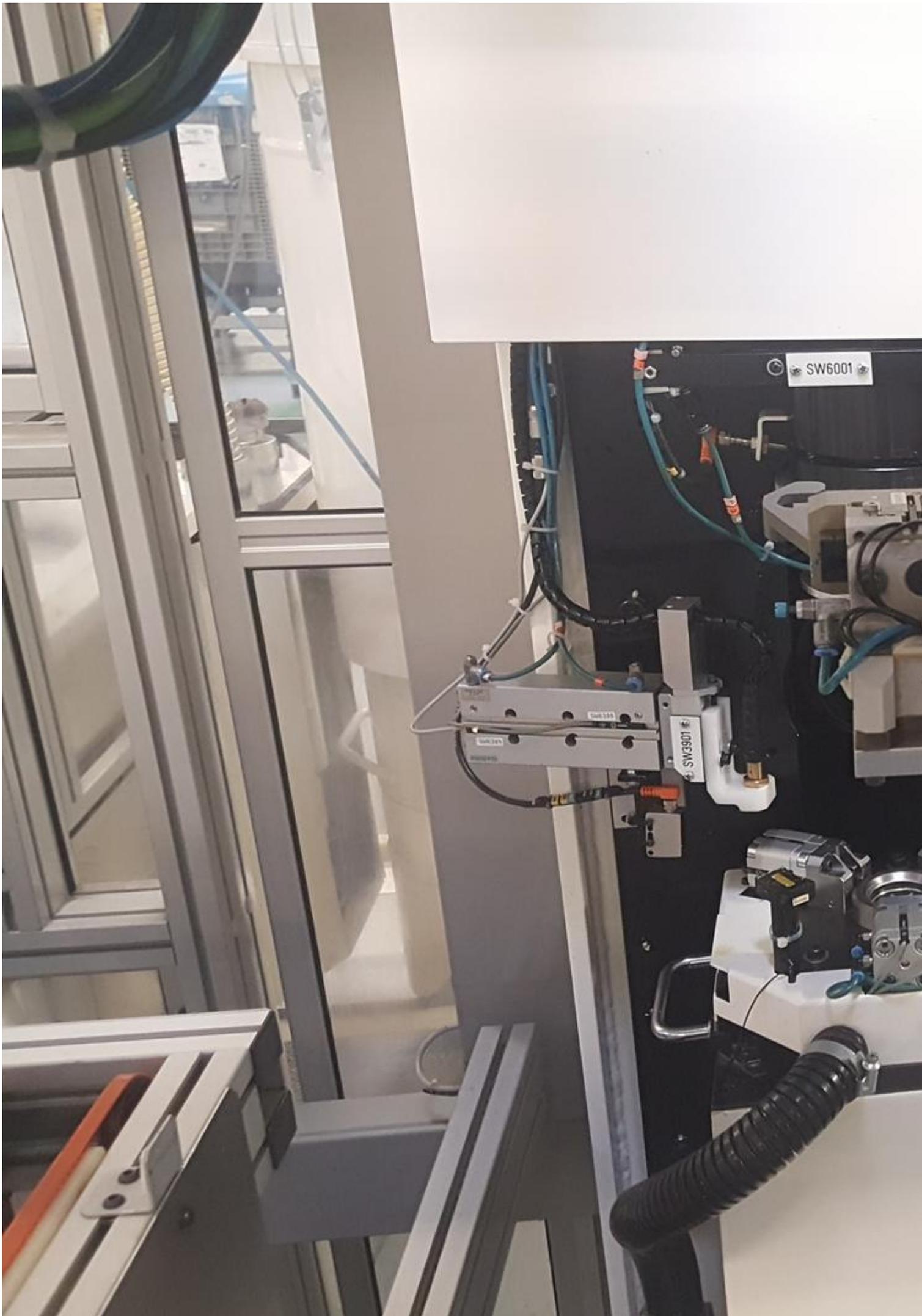














 **SCHENCK**

 **SCHENCK**

High-Speed Balancing
B02-HSB

RETS0003

Ordernummer:
1.1.6.02

Inhalt: Techn.Doku
1 Allgemeine Info
2 Sicherheit
3 Technikoaten, Zertifik.
4 Montage, IB
5 Verfahren, Werkzeuge
6 Betrieb der Maschine
7 Wartung & IH
8 Elektrik
9 Mechanik
10 Anhang – Fremddoku
Stand: 27.09.2010

1 von 1

GSK

SCHENCK

The  Group

SCHENCK

Inhalt:
1 Allg.
2 Sich.
3 Tec.
4 Mon.
5 Verf.
6 Bet.
7 Wa.
8 Elek.
9 Mec.
10 Anh.
Stand:

The  Group



Vorab-Dokumentation (Zeichnungen)
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Technische Dokumentation
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

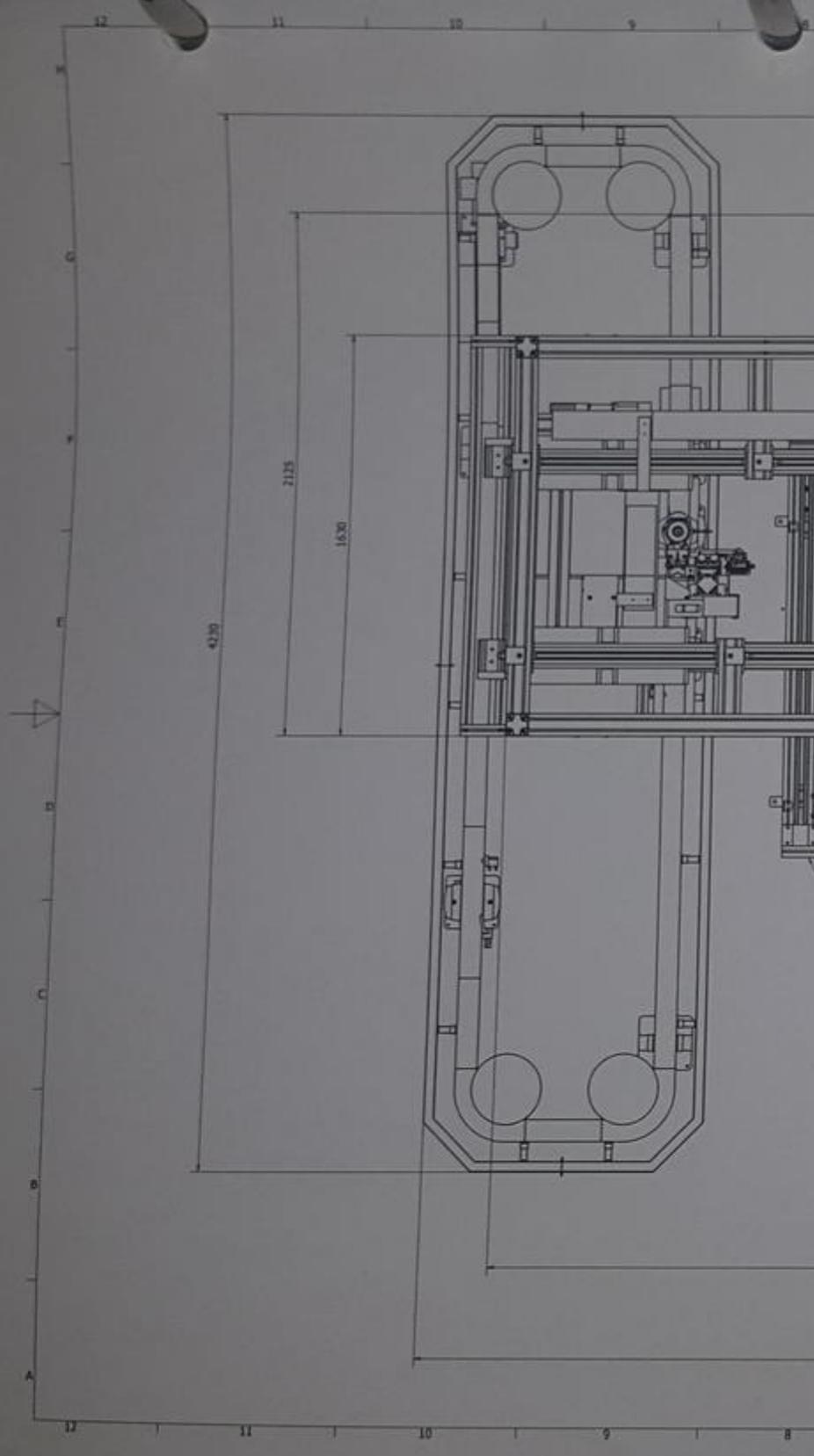
Böhmer
Maschinenbau

Werkzeugsätze
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau

Zeichnungen
Akustik-Prüfstand 2910 0000-0001

Böhmer
Maschinenbau



Technische Daten der Maschine/Anlage

gemäß EG-Richtlinien

Maschine/Anlage	Halbautomatische Auswuchtmaschine 210 FBTS		
Kunde	IHI Changing System, 99334 Amstadt-Ichtershausen		
Hersteller/Importeur	SCHENCK RoTec GmbH, Landwehrstr. 55, D-64293 Darmstadt		
Fertigungsnummer	ETS0003	Typbezeichnung	210FBTS
Aktenzeichen	R 064.00477	Vertragsnummer	3000163175

1. Maschinendaten, mechanisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Länge, ca.	mm	4070	Mess- und Ausgleichstation, Transport
Breite, ca.	mm	4230	Mess- und Ausgleichstation, Transport.
Versorgungswert, Druckluft	bar	6 - 7	Messstation
Luftverbrauch	qm/min	10,5	Messstation

2. Maschinendaten, technologisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Bearbeitungslage der Werkstücke	-	vertikal	Ausgleich durch Fräsen in 2 Ebenen
Anzahl der Messebenen	-	2	
Anzahl der Ausgleichsebenen	-	2	
Unwuchtausgleich			Siehe Ausgleichsvorschlag

3. Maschinendaten, elektrisch

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Anschlusswert, Leistungsbedarf	kVA	3	Messstation
Versorgungs-, Netzspannung	V	3 x 400	Messstation
Frequenz	Hz	50	Messstation

Technische Dokumentation

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Steuerspannung, Steuerung	V	24	Messstation
Spannung, Ventile	V	24	Messstation
Spannung, Meldeleuchten	V	24	Messstation
Schutzart // Schutzklasse	IP	54 // 1 und 3	Messstation
Netzversicherung	A	3 * 20AT	Messstation
Fabrikat, Hauptsteuerung		B&R	Kommunikation zwischen Mess- und Ausgleichstation
Fabrikat, Hilfssteuerung 1		Profibus	

4. Messtechnikdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Schwingungsaufnehmer Messen		Beschleunigungsaufnehmer JM 353B16	Messstation
Art des Messgerätes		PC	Messstation
Typ		CAB 950T	Messstation
Versorgungsspannung / Frequenz	V / Hz	230 / 50	

5. Werkstückdaten

Art	Einheit	Wert	Bemerkung
Rotortyp		Turbolader Rumpflgruppe	Messstation
Max. Rumpflgruppengewicht	kg	ca. 4	Messstation
Max. Flanschdurchmesser	mm	ca. 200	Messstation
Max. Rumpflgruppenlänge	mm	ca. 200	Messstation
Max. Turbinen- und Verdichterraddurchmesser	mm	ca. 80	Messstation

POS. TEILE	BEZEICHNUNG		MATERIAL	GEWICHT (KG)	ANMERKUNGEN
------------	-------------	--	----------	--------------	-------------

Diese Zeichnung ist ausschließliches Eigentum von CEMB und die Vervielfältigung und Mitteilung an Dritte ist verboten. Die Zeichnung ist nach Konsultierung zurückzugeben. Die Gesellschaft wahrnt all ihre Rechte nach Maßgabe des Gesetzes.

VERÄNDERUNG	A	01-04-09	Aktualisiert
	B		
	C		
	D		
ERS. AMI	Gezeichnet		
ERS. VON	Doliani		
ERS. AUSGEF. AUS	MASSSTÄBE		

KUNDE : IHI TURBO
 MASCHINE : HSB
 EINHEIT :
 CODE DER EINHEIT :
 BEZEICHNUNG :
 Layout dynamische Anlage



CEMB
 Costruzioni Elettro Meccaniche
 Ing. Buzzi & C. - S.p.A.

ZEICHN. N. 86614G

- Druckeinheit
- 5) Ableitungs- und Leistungsschalttafel
- 6) Steuerinsel
- 7) Drucktastenfeld Zyklusstart und Notaus
- 8) Sicherheitslichtschranke
- 9) Aufklappbares Schreibpult
- 10) Dynamische Auswuchtmaschine mit Korrektur auf 2 Ebenen, komplett mit Geräuschpegelmessung

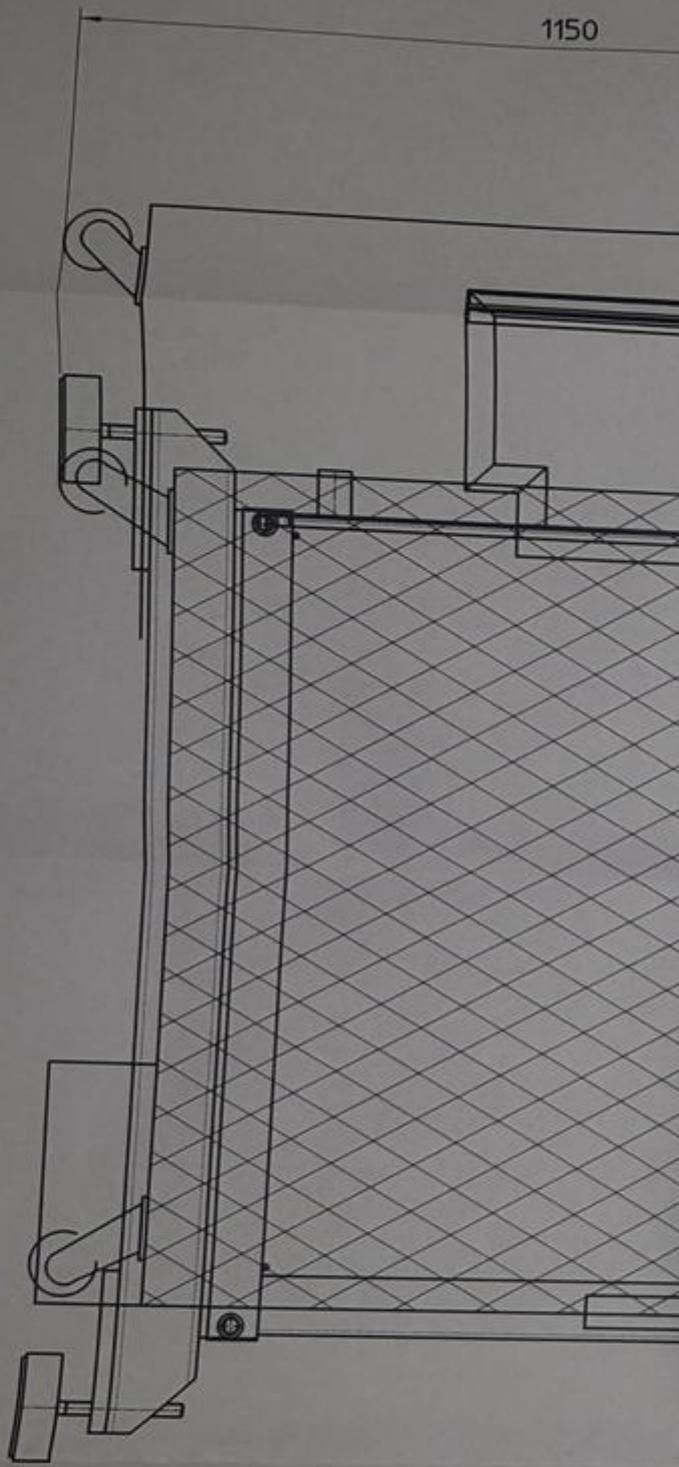


Stromversorgung 400V 50Hz dreiphasig



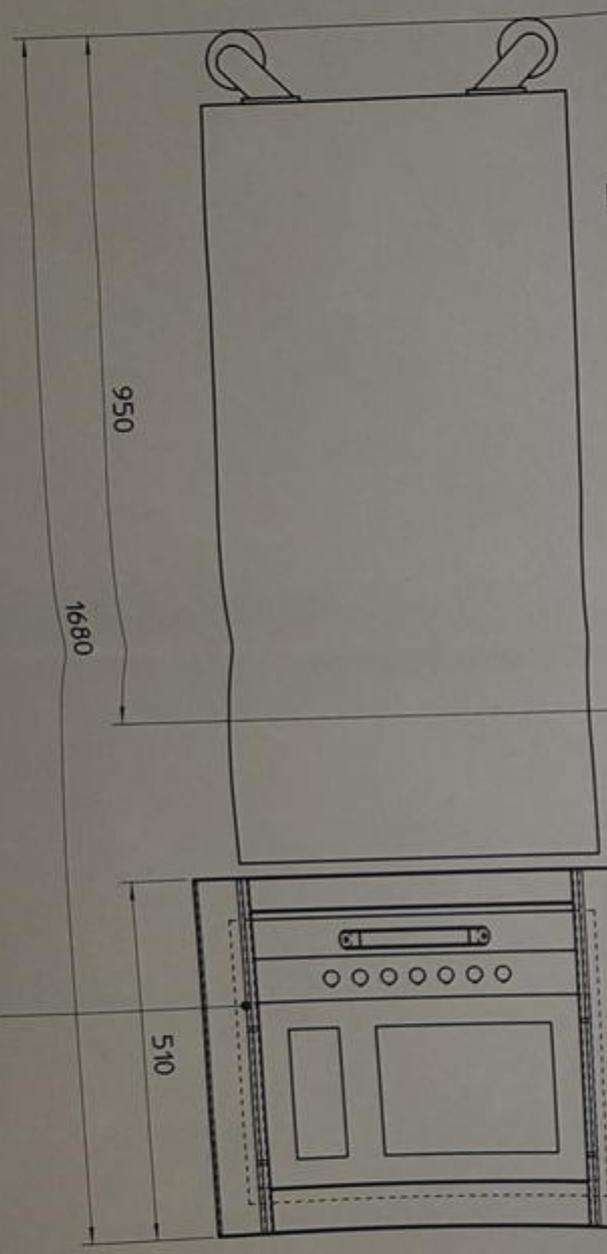
Luftversorgung 6 kg/cm² : 1/4" G

Luftverbrauch pro Maschine ~ : 15l x Zyklus



- 1) Zentraleinheit
- 1.1) Zentraleinheit Spa
- 1.2) Temperaturregler
- 2) Venturi Ölansaugu
- 3) Spannsauger Mis
- 4) Druckluftanlage
- 5) Ableitungs- und L
- 6) Steuer tafel
- 7) Drucktastenfeld Z
- 8) Sicherheitslichtsch
- 9) Aufklappbares Sch

3

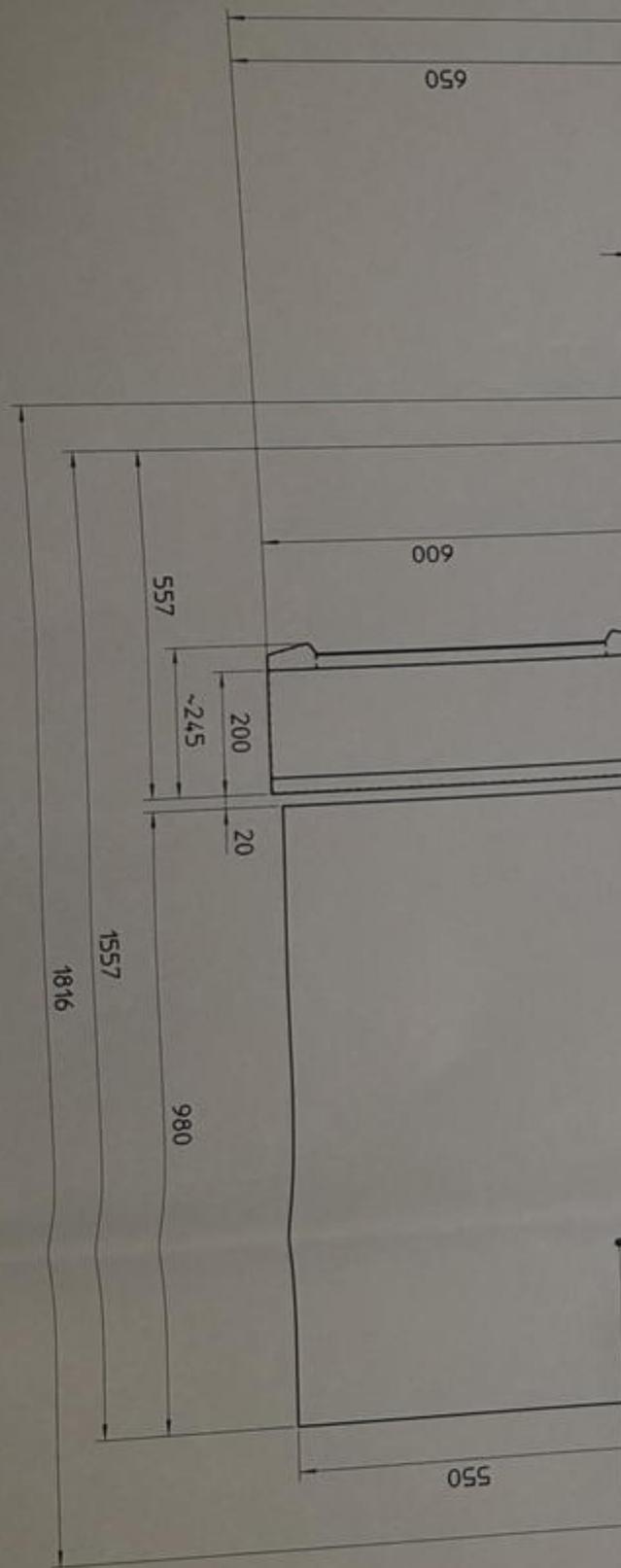


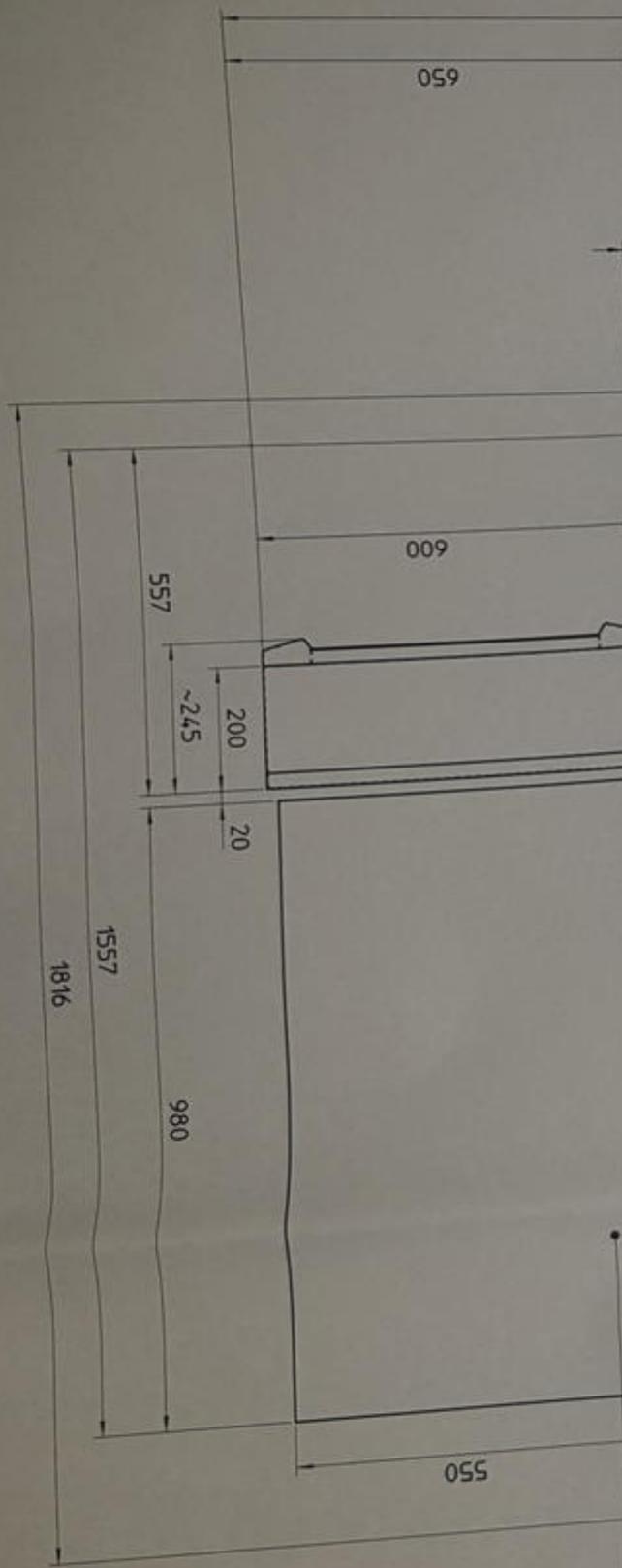
9

7

5

1005







SCHENCK

D-64273

Typ 2

Fert.-Nr. RE

400V +6/-10%

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 27.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page