

Image not found or type unknown



Ref. No.:
924-06111039

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 60S 6 axis bar milling machine

DMG DECKEL

Year of Build:
Jan 2003

Description:

Used DECKEL MAHO DMC 60 S 6-axis bar milling machine

CNC control: Sinumerik 840D Powerline - ShopMill.

Hours at 31321 / Spindle Hours 11969

- travels
 - X: 760 mm
 - Y: 460 mm
 - Z: 560 mm
 - A axis NC rotary axis
 - B-axis NC swivel
 - Swiveling head +/-: NC
- Inner cone: HSK-A 63.
- Spindle speed: 20-12,000 revolutions per minute.
- Spindle drive: 28/19 kW

- Tool changer with 60 places.
- tailstock
- Bar loader diameter 10 to 105 mm
- Stakes length 200 - 1100 mm.
- chip conveyor
- Machine dimensions: 6 x 5 x 3 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

31.321 hrs.

Spindle Hours:

11.969 hrs.

Spindle Speed:

12.000 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

460mm

Z-Axis:

560 mm

Dimensions and Weight:

Weight:

11.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:



SIEMENS

Sinumerik 840 D *powerline*



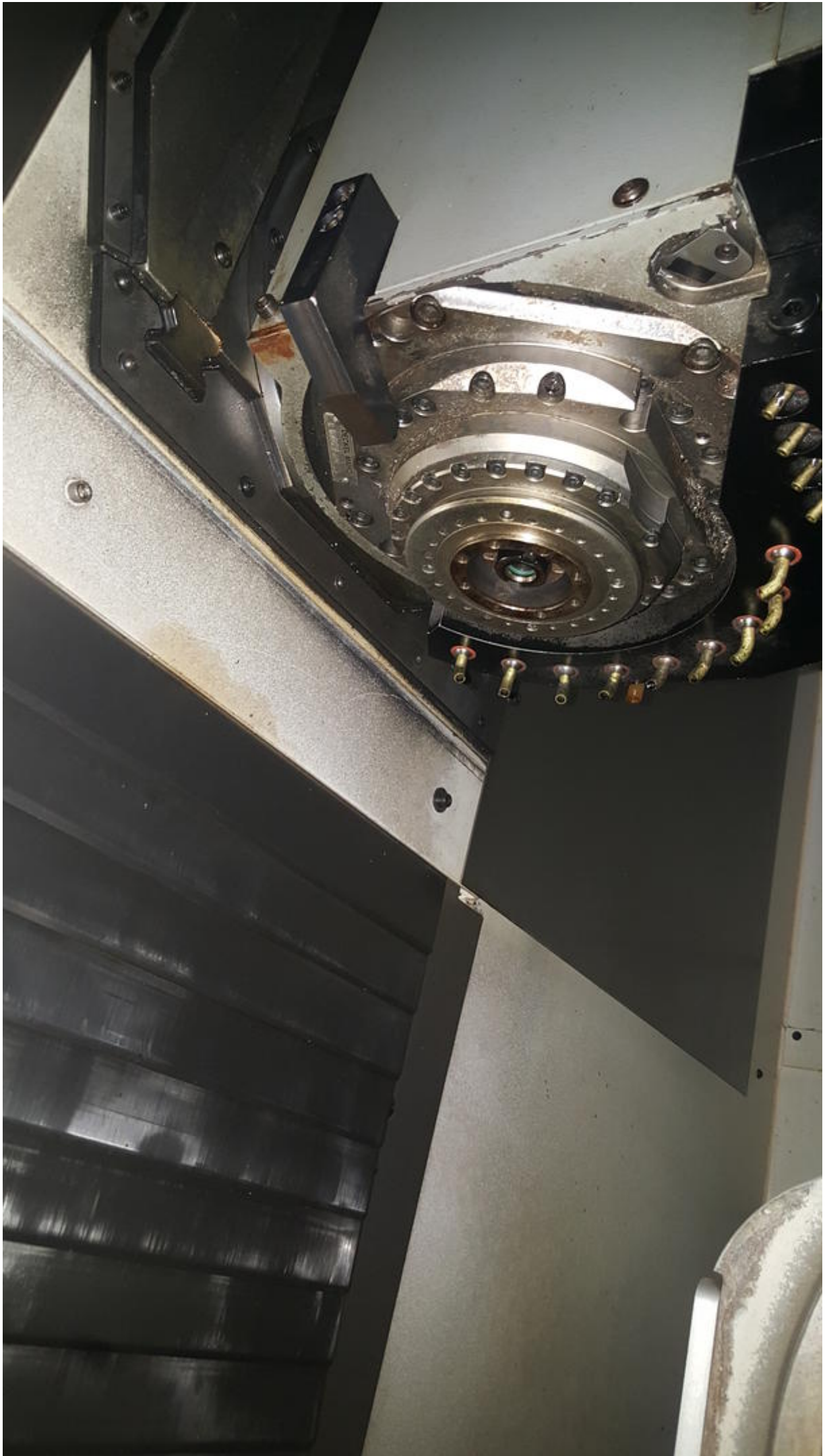
SIEMENS



















Inte

Kompakt-Filteranlage

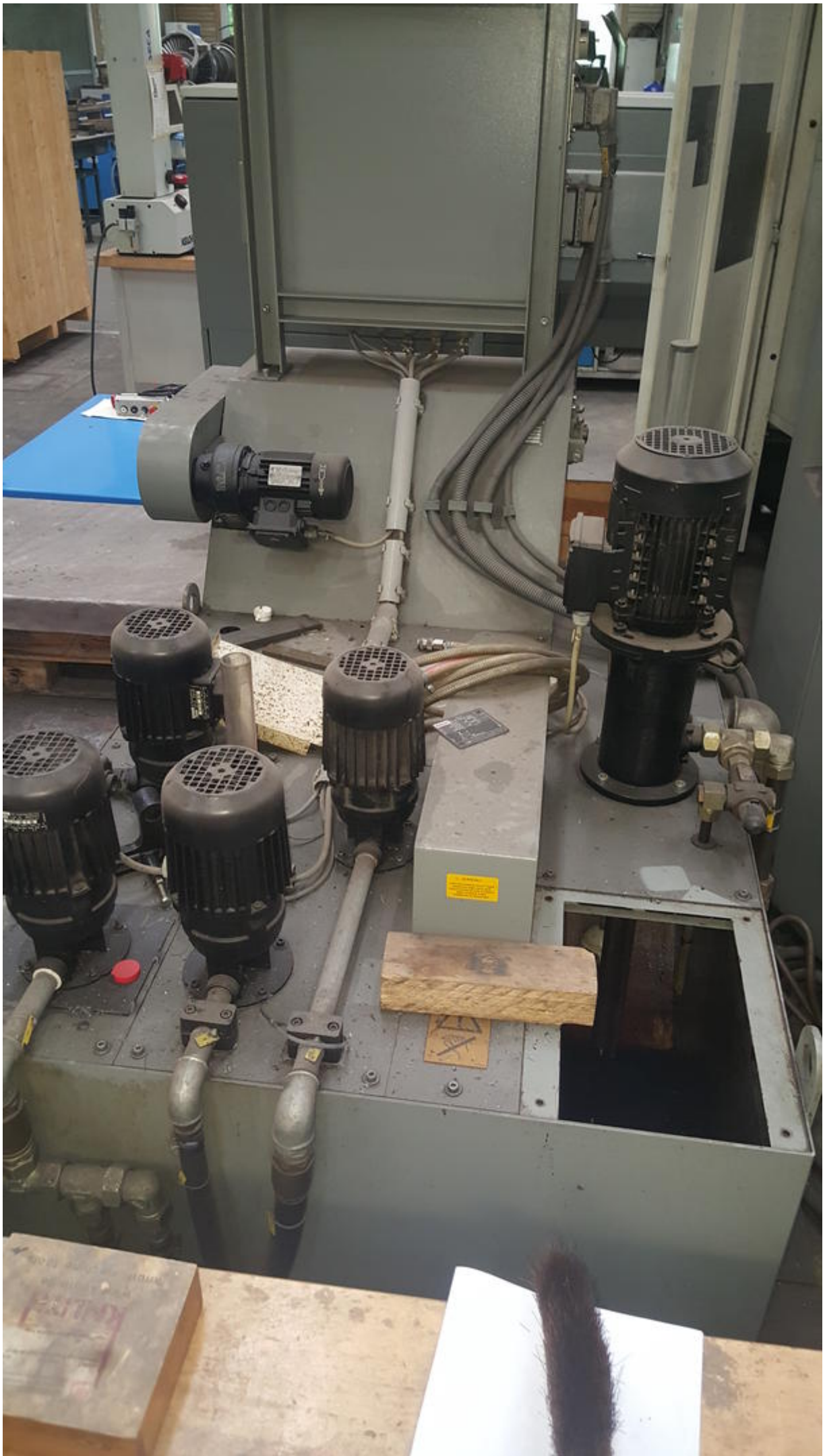
Filterfläche

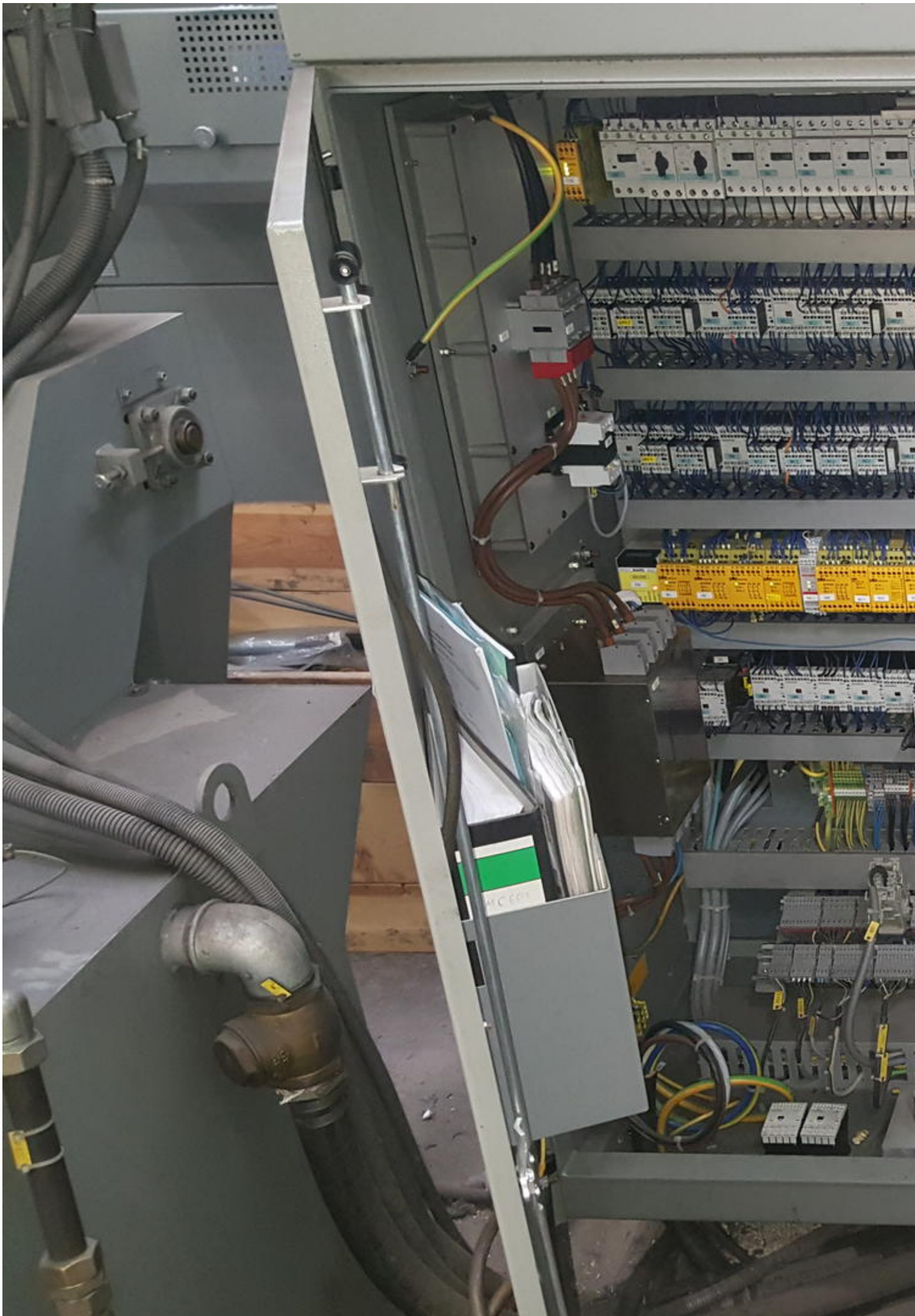
Einfüllvolumen

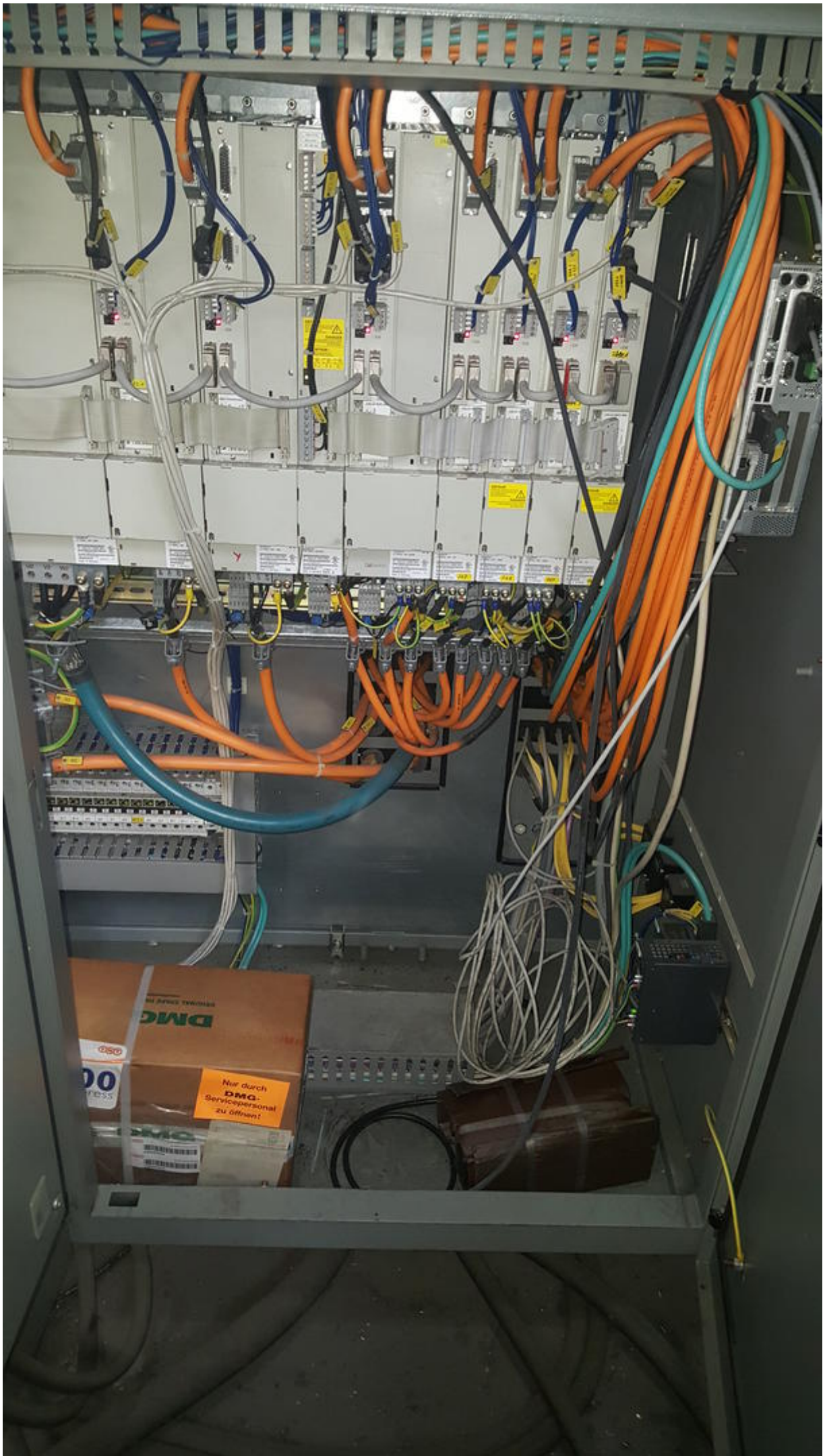
Auftrags- Nr.

Baujahr

Interlin Jostigen GmbH Niederkasseler Str. 7 D-

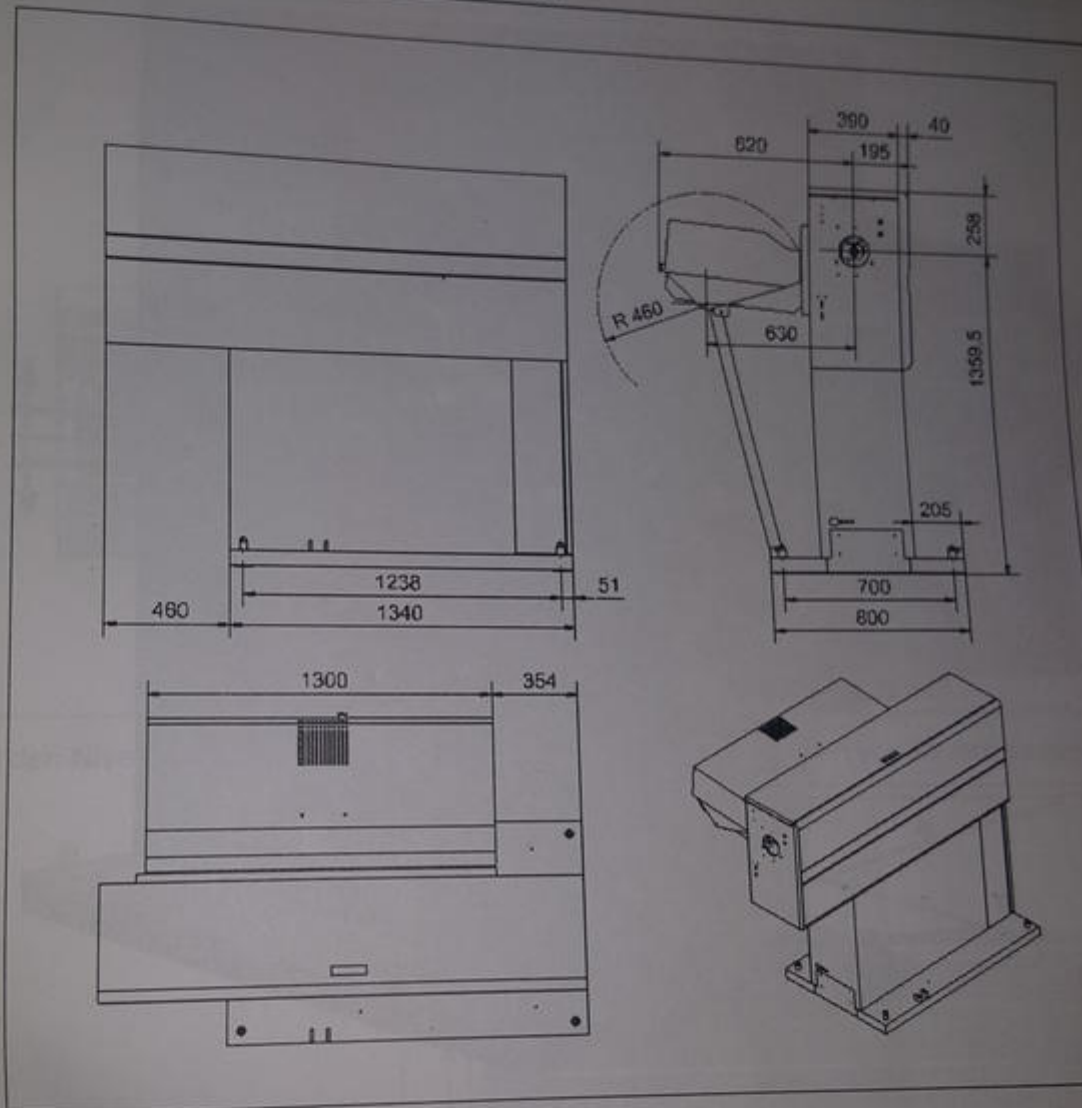






1 Installation des Stangenlademagazins

1.1 Maßzeichnung - Platzbedarf



Geprüft

nach BGV

durch

nächste Prüfung



ufelfertigung
ing services

MAHO













SIEMENS

Inbetrieb
nahme

CHAN1

 Kanal unterbrochen

 Halt: kein NC - Re

4060 ↓ : Sta

Maschinenkonfiguration

Maschinenachse

Index Name

1 X1

2 Y1

3 Z1

4 A1

DECKEL MA

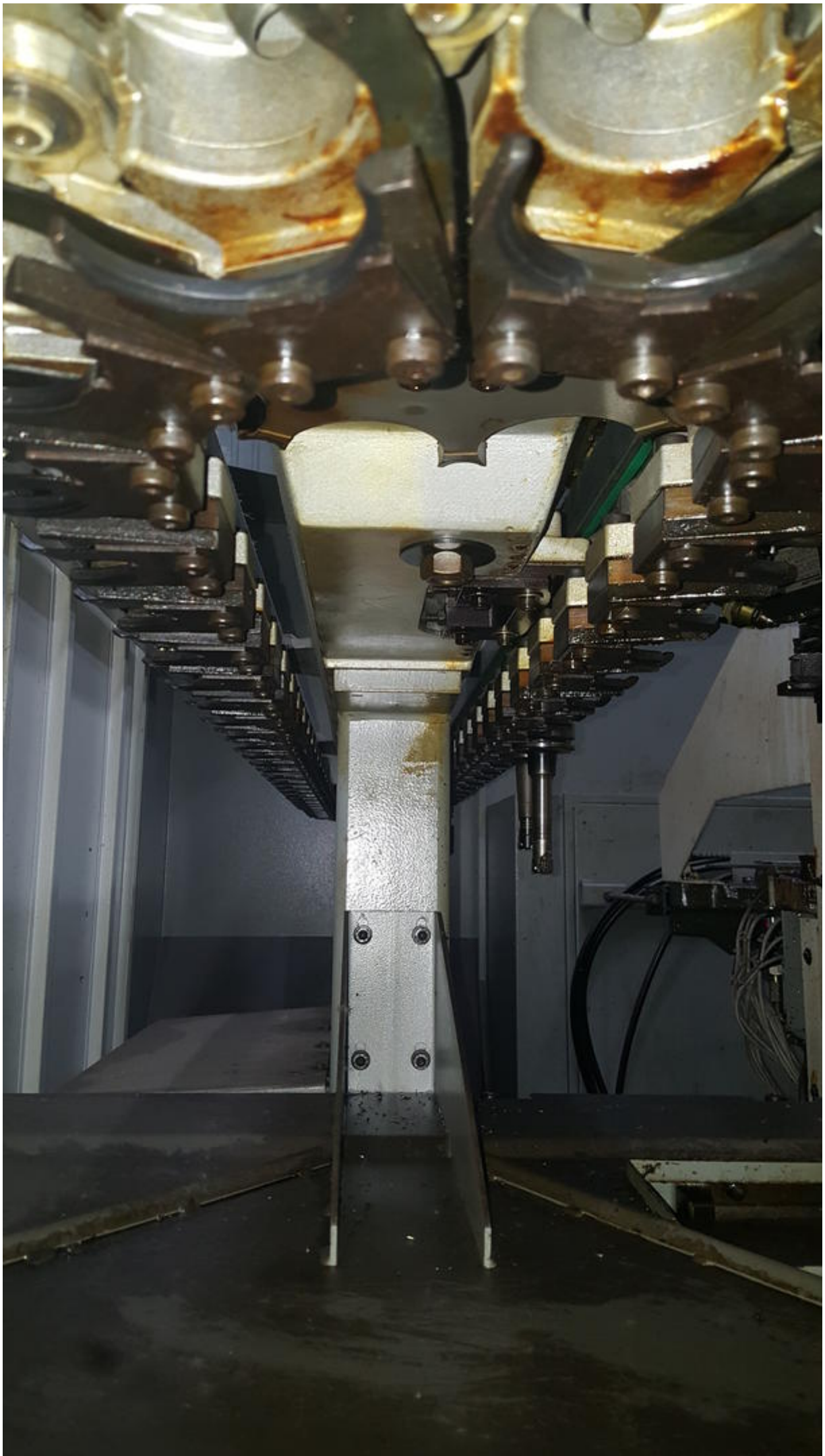
Version 1.0

Schlüssel
schalter

Bus
Dia













Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

924-06111039

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 60S 6 axis bar milling machine

DMG DECKEL

The logo for DMG, consisting of the letters 'DMG' in a bold, white, sans-serif font, set against a dark teal background.

Year of Build:
Jan 2003

Description:

Used DECKEL MAHO DMC 60 S 6-axis bar milling machine

CNC control: Sinumerik 840D Powerline - ShopMill.

Hours at 31321 / Spindle Hours 11969

- travels
 - X: 760 mm
 - Y: 460 mm
 - Z: 560 mm
 - A axis NC rotary axis
 - B-axis NC swivel
 - Swiveling head +/-: NC
- Inner cone: HSK-A 63.
- Spindle speed: 20-12,000 revolutions per minute.
- Spindle drive: 28/19 kW
- Tool changer with 60 places.
- tailstock
- Bar loader diameter 10 to 105 mm
- Stakes length 200 - 1100 mm.
- chip conveyor
- Machine dimensions: 6 x 5 x 3 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

31.321 hrs.

Spindle Hours:

11.969 hrs.

Spindle Speed:

12.000 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

460mm

Z-Axis:

560 mm

Dimensions and Weight:

Weight:

11.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:



SIEMENS

Sinumerik 840 D *powerline*



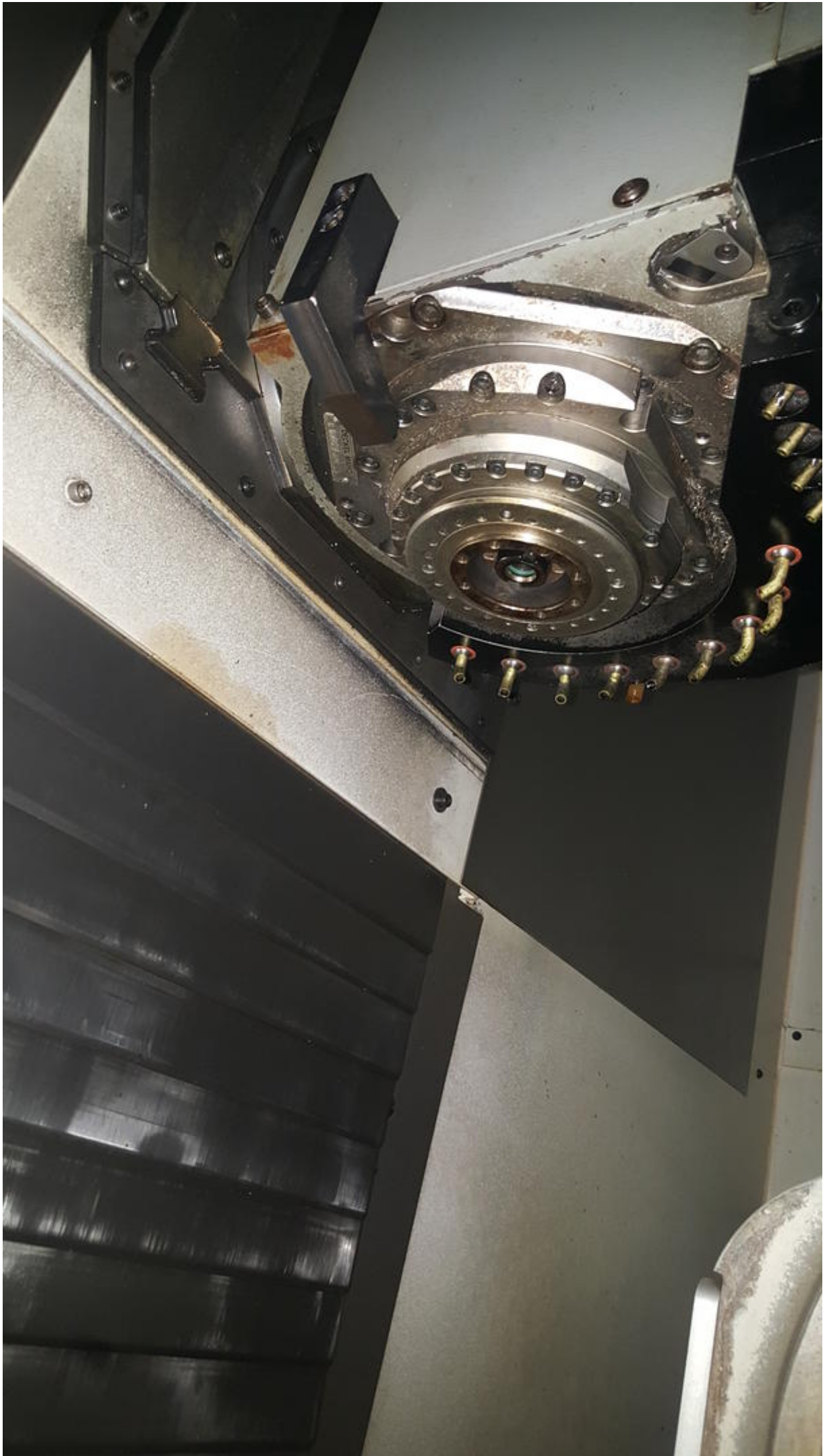
SIEMENS









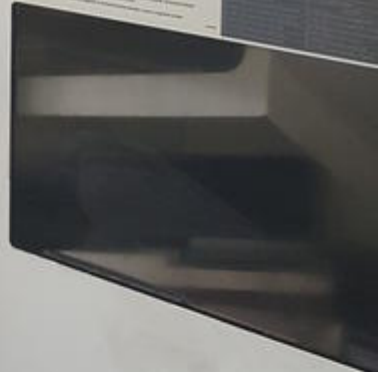




DMC 60 S DECKEL M

Attention
This room is filled with special Elektronische
equipment.
Finger grabbing and pressing knobby
Components are allowed for the Expert's only.
Please keep still and only watching
authorized the Saketigrens.
Otherwise you will be outflowed and kicked
anywhere.
The Experts!

Verhaltensregeln / Verhaltensregeln in der Fertigung / Others
1. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Sicherheitsregeln zu befolgen.
2. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitsanweisungen zu befolgen.
3. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitsumgebung sauber zu halten.
4. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
5. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
6. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
7. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
8. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
9. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.
10. Die Mitarbeiter sind verpflichtet, die Arbeitszeit zu befolgen.



Siemens 840

The control console is a Siemens 840 model, featuring a large monochrome monitor at the top. Below the monitor is a keypad with numerous buttons, including a prominent red emergency stop button. The console also includes several rotary switches and indicator lights. It is mounted on a sturdy metal stand with a foot pedal.









Inte

Kompakt-Filteranlage

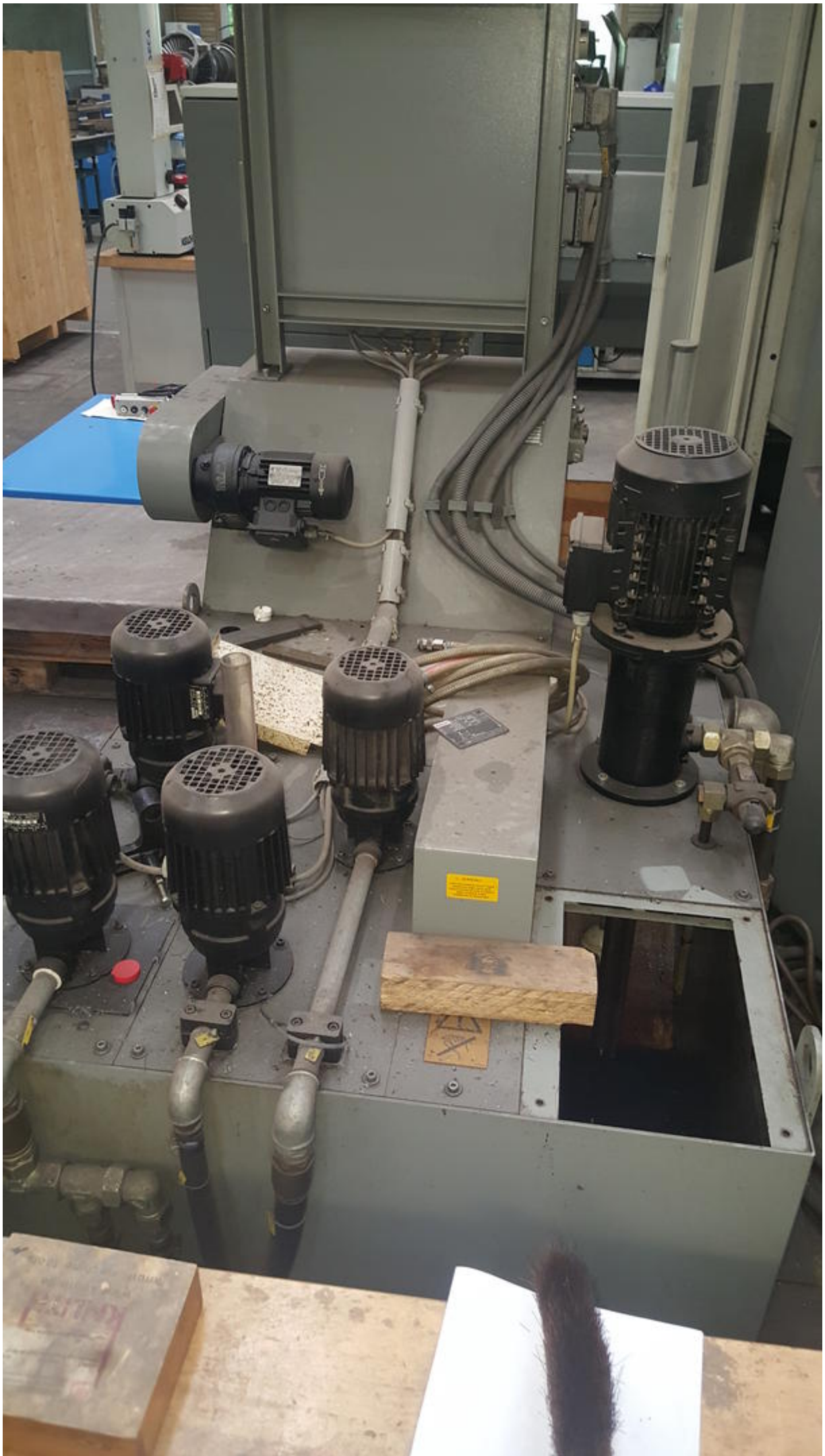
Filterfläche

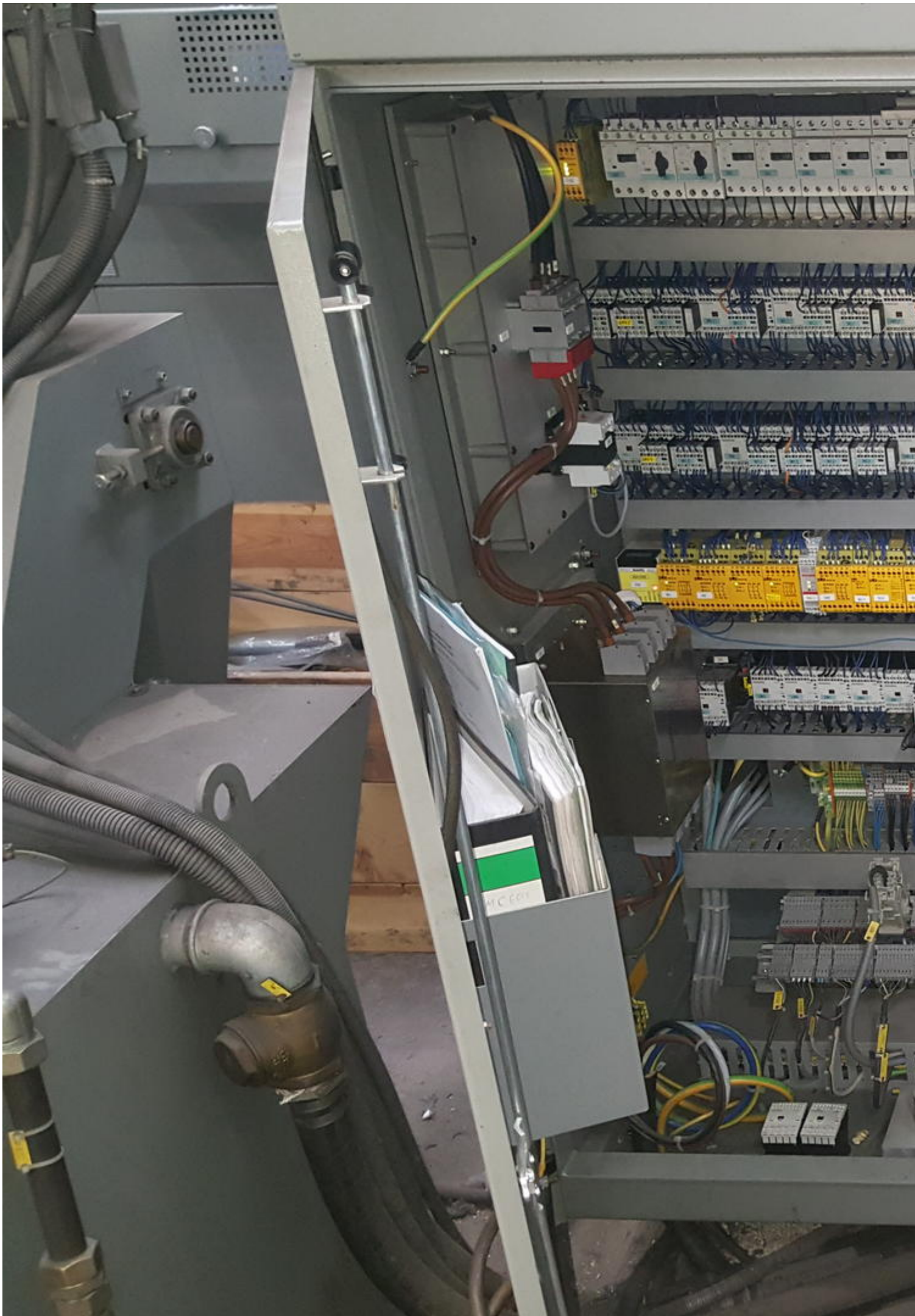
Einfüllvolumen

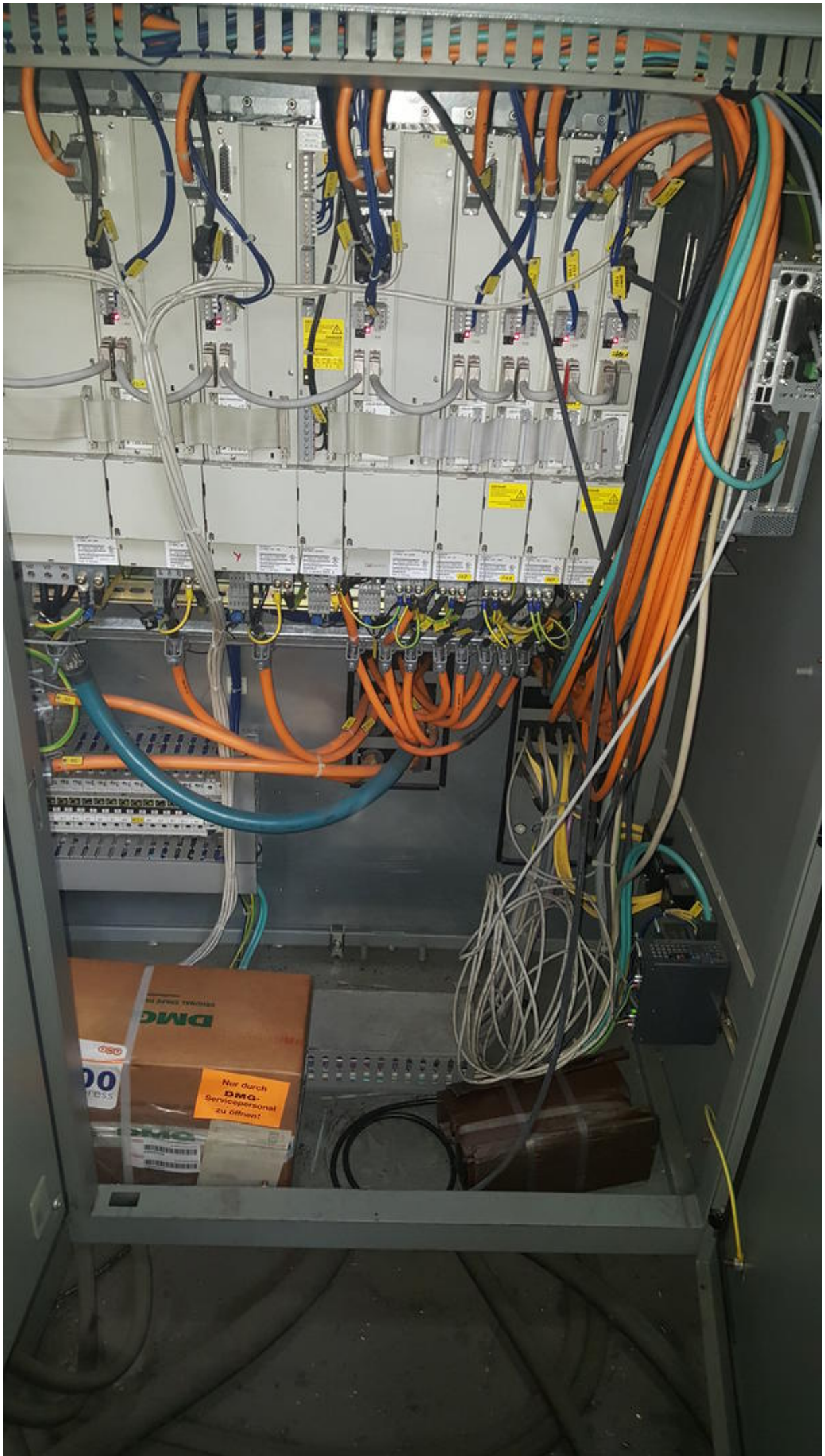
Auftrags- Nr.

Baujahr

Interlin Jostigen GmbH Niederkasseler Str. 7 D-

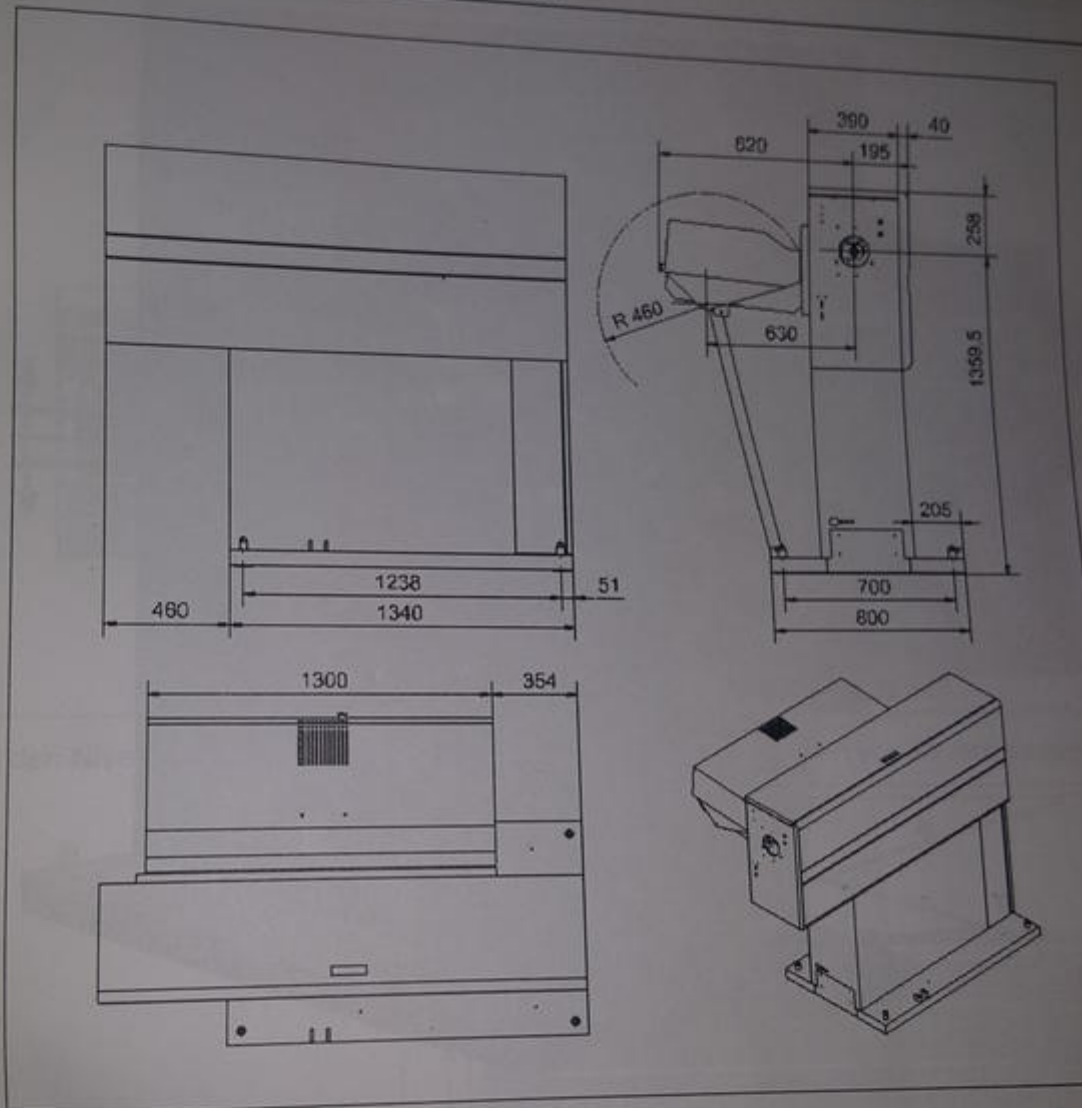






1 Installation des Stangenlademagazins

1.1 Maßzeichnung - Platzbedarf



Geprüft

nach BGV

durch

nächste Prüfung



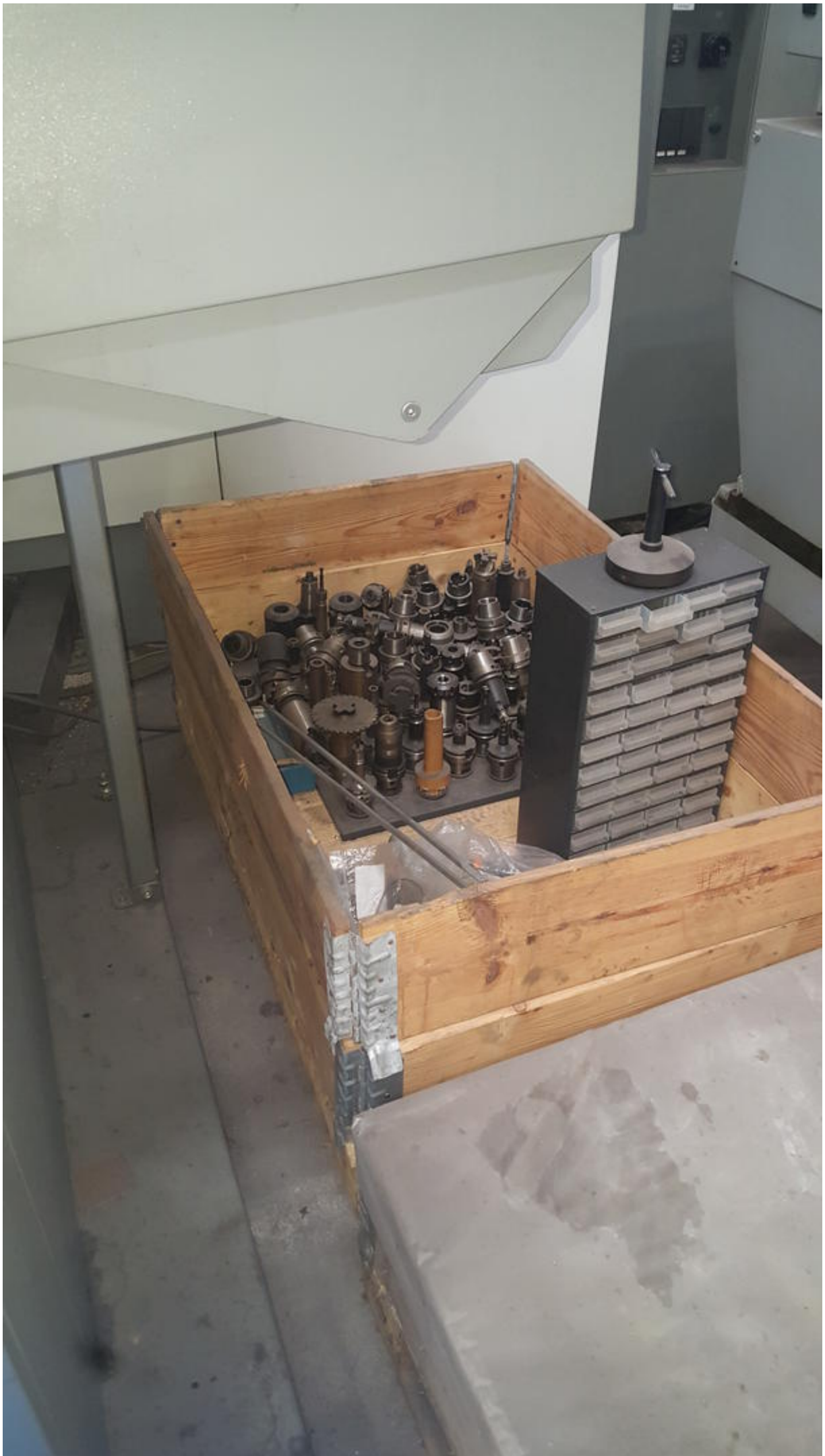
ufelfertigung
ing services

MAHO













SIEMENS

Inbetrieb
nahme

CHAN1

 Kanal unterbrochen

 Halt: kein NC - Re

4060 ↓ : Sta

Maschinenkonfiguration

Maschinenachse

Index Name

1 X1

2 Y1

3 Z1

4 A1

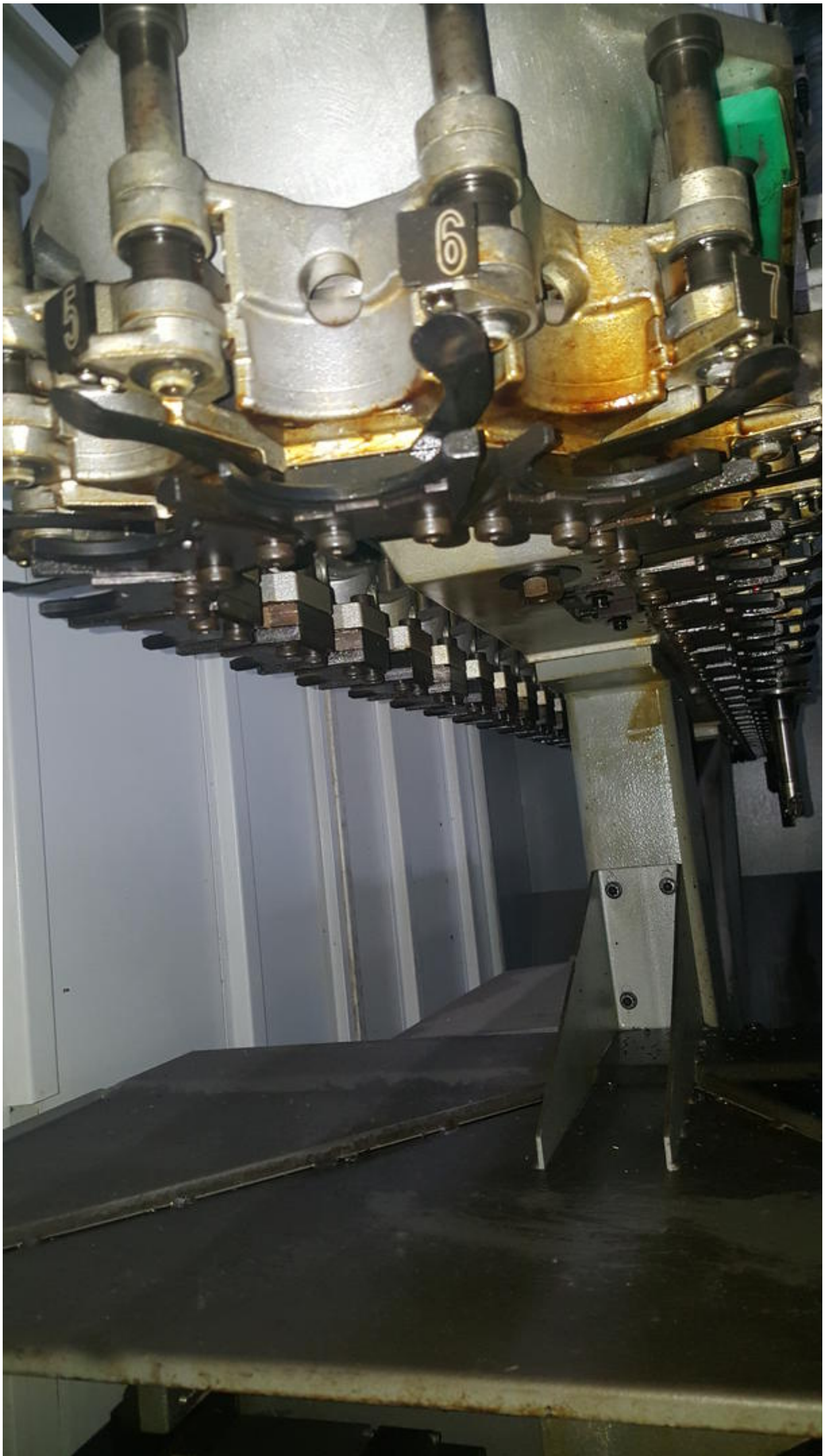
DECKEL MA

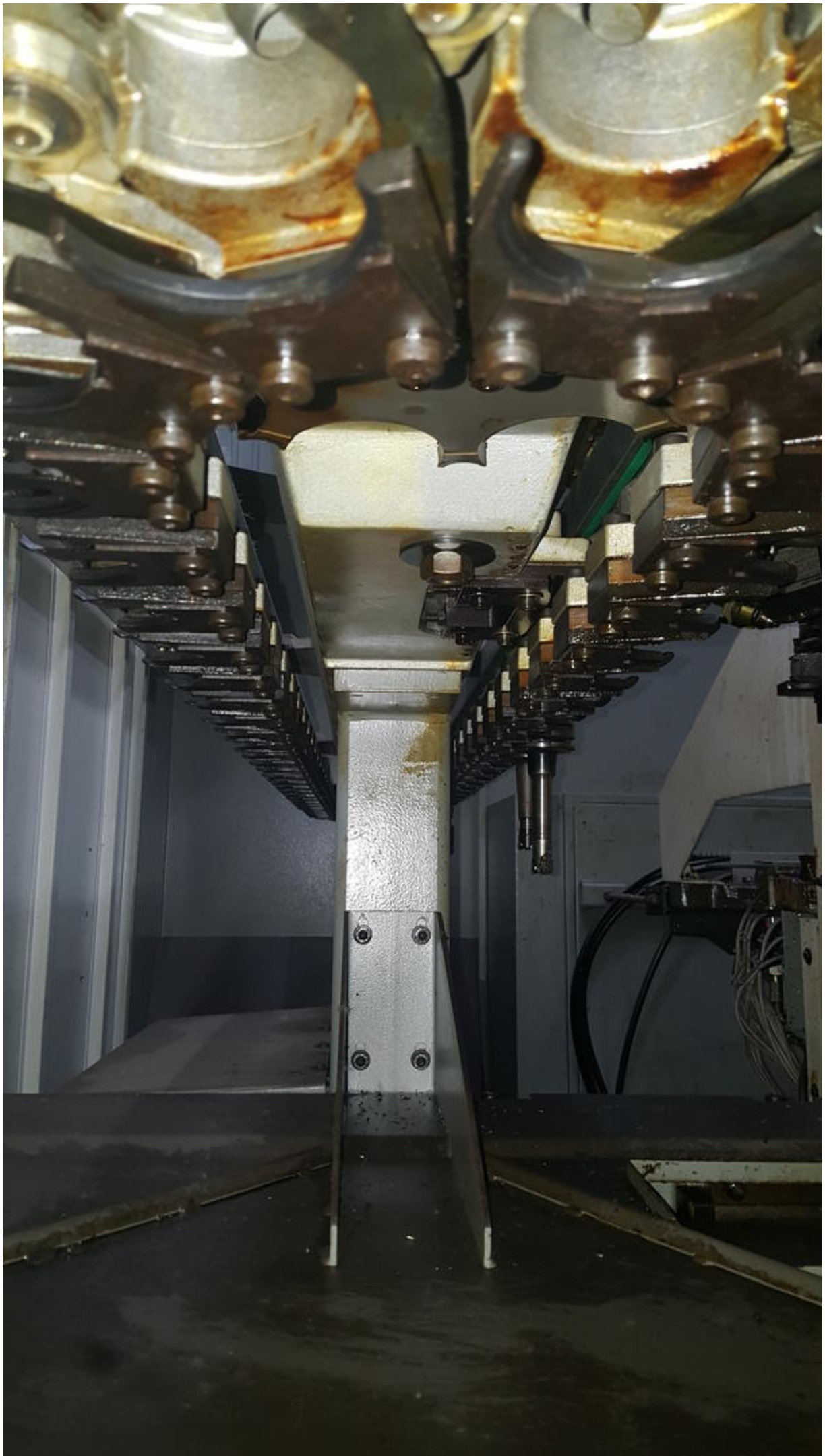
Version 1.0

Schlüssel
schalter

Bus
Dia













Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 27.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page