



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

© Gromag AG

Ref. No.: 926-06282135

Overview and Technical Data:

MORI SEIKI - NT3200 DCG / 1000 SZ 5 Axis, low hours

DMG MORI SEIKI





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Reference Specification Sheet: The **DMG MORI SEIKI NT3200 DCG / 1000 SZ** by **DMG MORI SEIKI** is widely recognized as a high-precision **Universal Machine Centres** for demanding manufacturing applications. Typical for this series is the proven **FANUC** CNC control. This unit was successfully brokered via Asset-Trade. The verified technical specifications and photo documentation serve as a reliable market and valuation benchmark for buyers and sellers.

Technical Key Facts & Specifications

Manufacturer	DMG MORI SEIKI
Model	NT3200 DCG / 1000 SZ
Category	Universal Machine Centres
CNC Control	FANUC
Year of Build	2009
Spindle Speed	12.000 RPM
Tool Magazine	40 Pockets
Spindle Hours	3.000 hrs

Machine Weight approx. 16.300 kg

Status: Brokered & Sold (Archive Reference)

Used MORI SEIKI NT3200DCG with Portal loader

only 3000 operating hours

Extensiver Spare Parts included worth about 100.000 Euro

Technical Data:

- Main and counter spindle
- Turning and milling spindle 12.000 1 / min



- Counter spindle and rotary milling spindle can be swiveled
- 5-axis simultaneous machining
- 10 axes
- lower turret with 12 tool stations
- approx. 5000 spindle 1
- approx. 4000 spindle 2

Portal loader with CMB automation robot

With blank magazine

15 driven tools

56 Capto Recordings

Rotating diameter 600 mm

Rotating length 1045 mm

Control Fanuc MSX 711 IV

Circular diameter above plan slide 370 mm

Spindle spacing 1255 mm

Main spindle:

- Max. Speed 5000 min / -1
- Drive power - main spindle 25/22 kW
- Spindellager diameter 120 mm
- Screw hole 73 mm
- Rod diameter max. 65 mm
- Spindle nose JIS A2-6
- C axis 0.0001 °
- Lining diameter 200 mm
- Counter spindle:
 - Max. Speed 5000 min / -1
 - Transmission stages 1
 - Drive power - counter spindle 25/22 kW
 - Max. Torque 30/22 Nm



- Spindellager diameter 120 mm
- Screw hole 73 mm
- Spindlesase IIS A2-6
- C axis 0.0001 °
- Feed diameter 150 mm
- Swivelable B: 0-225 °
- Graduation 5 °
- Z axis 825 mm

Milling spindle:

- Max. Speed 12,000 min / -1
- Drive power - Milling spindle 9,0 / 5,5 kW
- Max. Torque 30/22 Nm
- Toolholder Capto C5
- B axis 0.35 / 90 °
- Resolution 0.0001 °
- Spindellager diameter 65 mm
- X axis 380 (330 + 50) mm
- Y axis +/- 105 mm
- Z axis 460 + 155 (ATC) mm
- Switching time 90 °: 0.65 sec

Tool magazine:

- Number of tool positions 40 pos.
- Toolholder Capto C5
- Max. Tool diameter 70 mm
- Max. Tool through. With free neighboring box. 130 mm
- Max. Tool length 250 mm
- Max. Tool weight 5.0 kg
- Tool change tool 1.2 sec

Tool turret:

- Number of tool positions 12 pos.
- Shank height for square tool 20 mm
- Shaft diameter of drills max. 32 mm
- Revolving time 0.19 sec.
- X - axis 155 mm
- Z axis 610 mm

Feeds:

- Rapid traverse (X / Y / Z) 1: 40/40/50 m / min
- Rapid traverse (X / Y / Z) 2: 20 / - / 36 m / min



- Rapid traverse (X / Y / Z) 3: - / - / 36 m / min
- Rapid travel Counter spindle 36 m / min
- Rapid traverse B1: 100 / B3: 40 1 / min
- Rapid traverse C1 / C2: 250 rpm

Total power requirement 88.1 kVA

Machine weight approx. 16.3 t

Space requirement approx. 4.2x3x2.8 m

documentation

Chip conveyor

Cooling device

High pressure cooling

Hydraulic unit

Counter spindle

Milling spindle

Tool magazine 40

Internal coolant supply

Signal lamp

Tailstock function Counter spindle

Tool measurement

Looking to sell a used DMG MORI SEIKI machine?

Asset-Trade provides free, expert machinery valuation for your used DMG MORI SEIKI. We market your equipment directly to our global network of over 100,000 verified industrial buyers.

Request Valuation & Sell Now »



Technical Data:

Technical Data:

Control: FANUC
Spindle Hours: 3.000 hrs.
Spindle Speed: 12.000 rpm
Tool Capacity: 40 x

Dimensions and Weight:

Height: 2.800 mm
Width: 3.000 mm
Length: 4.200 mm
Weight: 16.300 kg

Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Sold
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 16 %
Location: Switzerland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Images:



1



2



3



4

5



As



e

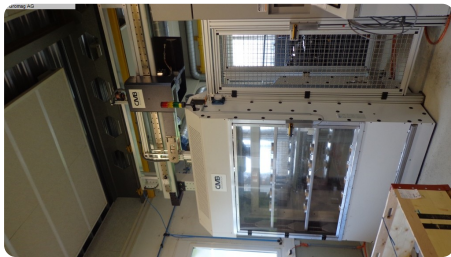
ssets



6



7



8



9



10



11

12



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



13



14

1 MORE SEIKI CNC Dreh- und Fräszentrum, Modell WF3200/1000S2, No. 110				
Komplett mit Standardausrüstung, Steuerung FANUC 311 (RSX-711) (Option 3-Achsen-Steuerung F11) RSX-711) 15" Farbdisplay und Dialogsystem MAPPS III				
Spindelauflage der Fräs- und Drehspindel: CAPTO C5				
Preis der Maschine	STK	1	635000,00	635.000,00 3*
ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG				
Aufpreis für Steuerung RSX-711 (5-Achsen simultan)	STK	1	12000,00	12.000,00 3*
Späneförderer (Scharnierbandförderer) Lösung zur Drehachse, Version /1000	STK	1	22460,00	22.460,00 3*
Verstärkte Hauptspindel, Version 200, 25/22 kW (30 Min/cont)	STK	1		3*
Ablasvorrichtung für Spannfutter (Hauptspindel)	STK	1	1500,00	1.500,00 3*
Ölkühler für die Hauptspindel	STK	1		3*
Luftküse zum Ablasen der Geomspindel	STK	1		3*
Verstärkte Geomspindel Version 200, 25/22 kW (30 Min/cont)	STK	1		3*
Total netto 697.960,00				

15

Ü B E R T R A G				
Ölkühler für die Geomspindel, Version 3	STK	1		3*
Verstärkte Fräs- und Drehspindel mit 18,3/15/11 kW (30 Min/ 30 Min/cont)	STK	1	20100,00	20.100,00 3*
Angetriebene Werkzeuge auf dem unteren Revolver	STK	1	14680,00	14.680,00 3*
B-Achse mit D80 Motor, nur mit RSX-711	STK	1	55360,00	55.360,00 3*
Werkzeugmagazin 40 Plätze CAPTO C5	STK	1	25760,00	25.760,00 3*
Automatischer Werkzeug-einstellapparat für Werkzeug der Fräs- und Drehspindel	STK	1	6200,00	6.200,00 3*
Hochdruckinterface bis 70 bar für die Dreh- und Frässpindel	STK	1	8500,00	8.500,00 3*
Hochdruckassess bis 30 bar, Fabrikat EMUL mit eigener Pumpe und einem Bandfräser, 500 l Tank für die Innenkühlung der Fräs- und Drehspindel	STK	1	17700,00	17.700,00 3*
Zusätzliche Niederdruckpumpe auf dem Hochdruckassess, grosserer Tank mit 750 l Inhalt, Integration des unteren Revolver an die	STK	1	3500,00	3.500,00 3*

16

Ü B E R T R A G				
Hochdruckassess, nur für Version ...I				
Linearassess für die Y-Achse	STK	1	6360,00	6.360,00 3*
Werkzeugmonitor zur Überwachung der Werkzeugmittels Kontrolle der Leistungsabnahme der Spindel	STK	1		3*
Signallampe (3-fach)	STK	1	1150,00	1.150,00 3*
Automatisches Abschalten der Maschine	STK	1		3*
3 zusätzliche M-Signale	STK	1	1500,00	1.500,00 3*
Spindelspülung auf der Geomspindel mit eigener Pumpe	STK	1	4500,00	4.500,00 3*
Interface für Portalroboter, nur mechanisch	STK	1	16300,00	16.300,00 3*
STEUERUNGSOPTIONEN RSX-711 (FÜR SIMULTANE 5-ACHSEN BEARBEITUNG)				
Speicherkapazität: 1280 k - 512 kS	STK	1	1960,00	1.960,00 3*
Anzahl zusätzliche speicherbare Programme: 250	STK	1		3*
Anzahl Werkzeugkorrekturen (Paare) Fräs- und Drehspindel: 200	STK	1		3*

17

18



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

ÜBERTRAG				
Anzahl Werkzeugkorrekturen (Paare) revolver unten: 64	STK	1		3*
Werkzeugstandzeitüberwachung (Tool Life 3: 120 Sets)	STK	1		3*
Programmierbare Daten-einlese (G10)	STK	1		3*
Zylinder-Interpolation	STK	1		3*
Polar-Interpolation	STK	1		3*
Spiral-Interpolation	STK	1		3*
Artisinterpolation Eche (C97)	STK	1	1500.00	1.500.00 3*
Kunden Makro 3	STK	1		3*
Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsfräsen (AI Contour Control II mit PLC Prozessor, als Server für Netzwerkanschluss), funktionsfähig nur mit AIA-Karte	STK	1		3*
AIA-Karte	STK	1	1300.00	1.300.00 3*
Werkzeugkorrektur für 5-Achsenbearbeitung (TCP)	STK	1		3*
SPANNMITTEL HAUPSPINDEL (SPINDEL II) VERSION 200 (SPINDELSTOCK FÜR 200er FUTTER UND ASA A2-6er SPINDELMADE MIT 65 mm DURCHGANG)				

ÜBERTRAG				
Kraftspannfutter KITAGAWA Typ B2200M6, D 210 mm, A2-6 Direktantrieb, Durchgang D 66 mm, max. Drehzahl 5000 min-1	STK	1	4880.00	4.880.00 3*
1 Satz harte Aufsatzbacken, Typ K3008	STK	1	484.00	484.00 3*
1 Satz weiche Aufsatzbacken, Typ K3008	STK	1	53.00	53.00 3*
Hydraulischer Hohlspannzylinder KITAGAWA Typ S31666, Durchgang D 66 mm, max. Drehzahl 4700 min-1, Kolbenhub 25 mm	STK	1	7660.00	7.660.00 3*
Zylinderflansch, Gewindering, Zuerohr für Durchgang D 66 mm, 1 Satz Schläuche und Rippel	STK	1	2700.00	2.700.00 3*
SPANNMITTEL GEGENSPINDEL (SPINDEL II) VERSION 200 (SPINDELSTOCK FÜR 200er FUTTER UND ASA A2-6er SPINDELMADE MIT 65 mm DURCHGANG)				
Kraftspannfutter KITAGAWA Typ B2200M6, D 210 mm, A2-6 Direktantrieb, Durchgang D 66 mm, max. Drehzahl 5000 min-1	STK	1	4880.00	4.880.00 3*
1 Satz weiche Aufsatzbacken, Typ K3008	STK	1	53.00	53.00 3*
Hydraulischer Hohlspann-	STK	1	7660.00	7.660.00 3*

19

ÜBERTRAG				
Zylinder KITAGAWA Typ S31666, Durchgang D 66 mm, max. Drehzahl 4700 min-1, Kolbenhub 25 mm	STK	1	3700.00	3.700.00 3*
Zylinderflansch, Gewindering, Zuerohr für Durchgang D 66 mm, 1 Satz Schläuche und Rippel	STK	1	54630.00	54.630.00 3*
./. Preisnachlass	STK	1		
WERTWERT / 6 % MWST			836.000.00 3*	836.000.00
FAKTURA-TOTAL			SFR	899.336.00

20

21



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/en/print/pdf/node/6129>

Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>