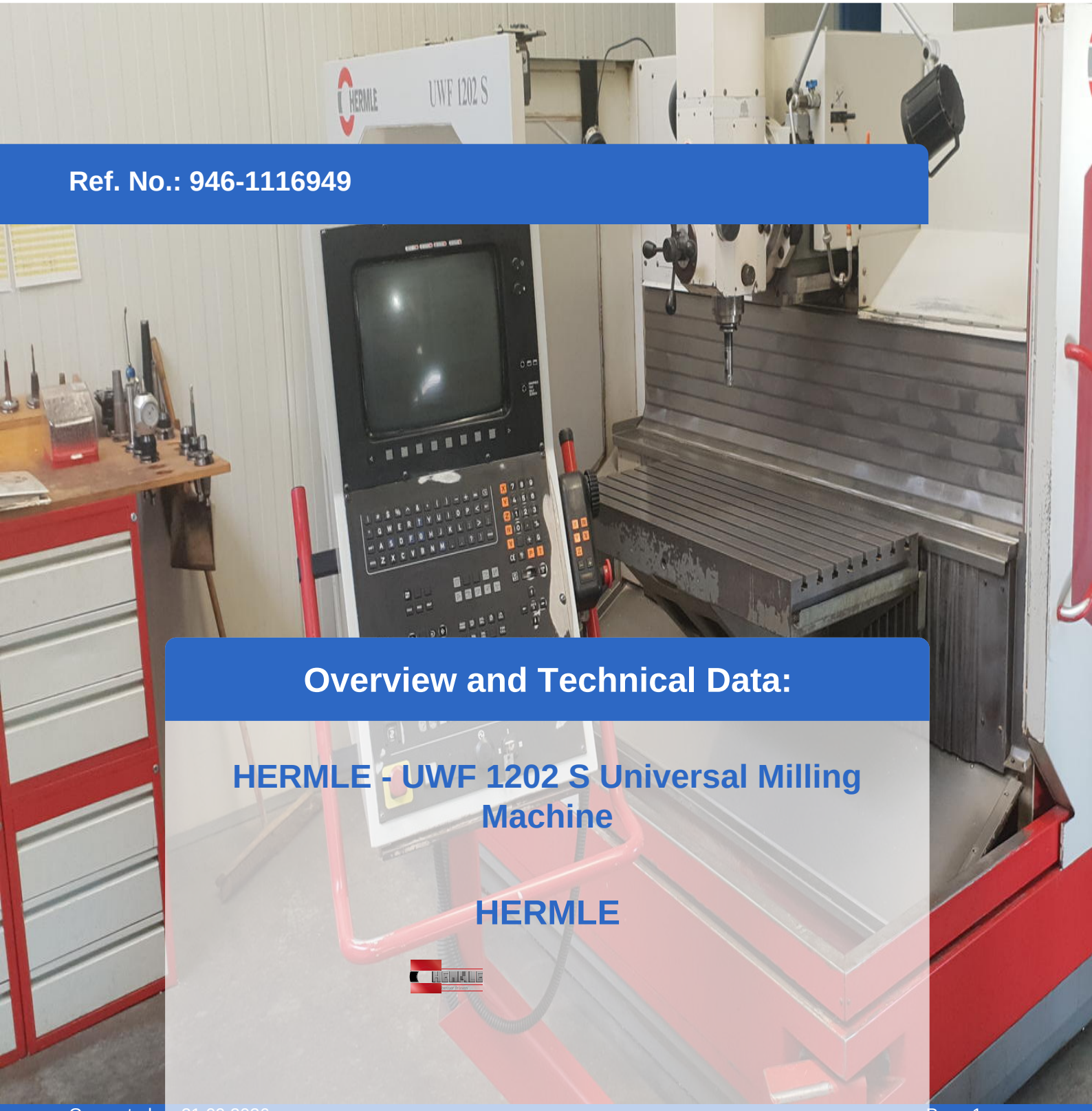
Asset-Trade
Assessment & Sale of Used Assets



Ref. No.: 946-1116949

Overview and Technical Data:

HERMLE - UWF 1202 S Universal Milling Machine

HERMLE

Year of Build: Jan 1997

© Copyright 2026 - Asset-Trade

© Copyright 2026 - Asset-Trade

Description:

Used HERMLE UWF 1202 S Universal tooling and drilling machine

CNC control HEIDENHAIN TNC 426

Technical specifications:

- traverse
  - X-axis 850.0 mm
  - Y-axis 630.0 mm
  - Z-axis 500.0 mm
- Rapid traverse 10 m / min
- Table length 1200.0 mm
- Table width 550.0 mm
- Max. Spindle speeds 20 - 4200 rpm
- Spindle motor power 7.0 kW
- Tool holder SK 40
- Cooling centers 120 liters
- Total connection 16 KW
- Dimensions 3.3 x 2.4 x 2.4 m
- Space requirement 5.0 x 4.2 m

© Copyright 2026 - Asset-Trade

Technical Data:

Technical Data:

Control: TNC 426
Machine Hours: 42.500 hrs.
Spindle Speed: 4.200 rpm

Travels:

X-Axis: 850 mm
Y-Axis: 630mm
Z-Axis: 500 mm

Dimensions and Weight:

Height: 2.400 mm
Width: 2.400 mm
Length: 3.300 mm
Weight: 5.400 kg

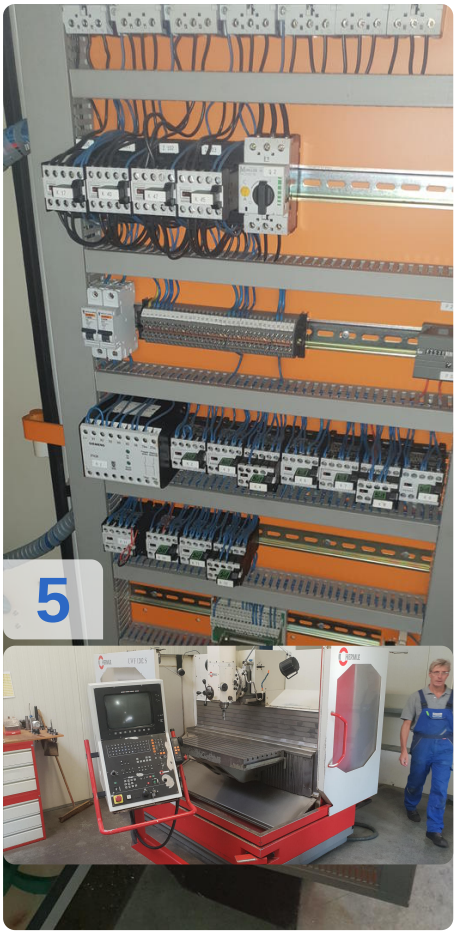
Buyer Information:

Condition: Very good condition
Availability: Sold
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Buyers Premium: 16 %
Location: Germany

© Copyright 2026 - Asset-Trade

Images:

© Copyright 2026 - Asset-Trade



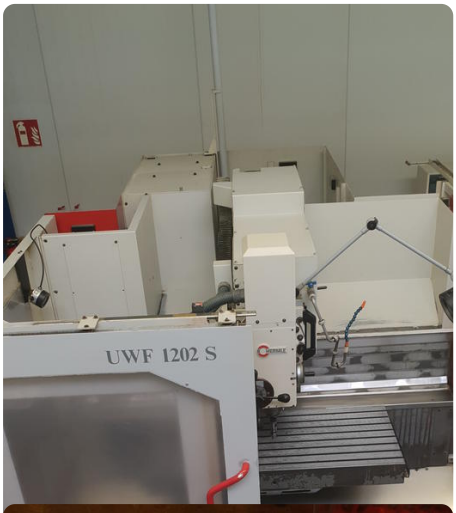
5

6

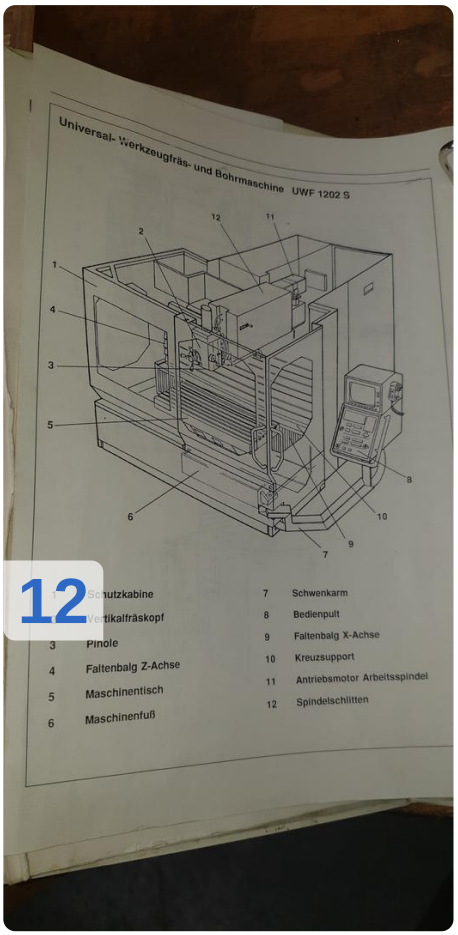
7

8

© Copyright 2026 - Asset-Trade

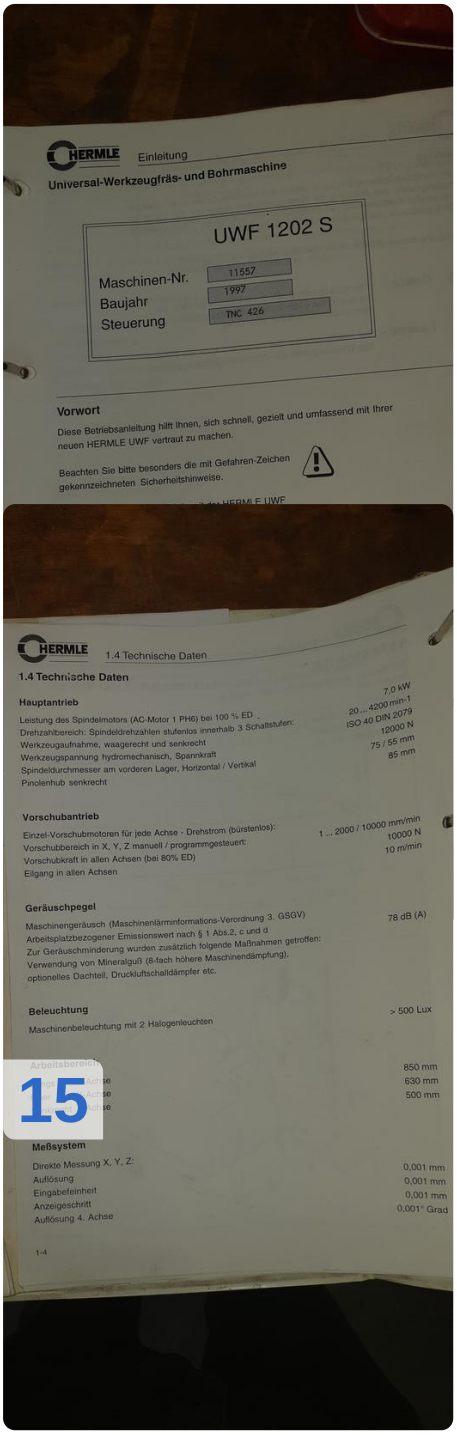


11



12

© Copyright 2026 - Asset-Trade


HERMLE Einleitung

Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine

UWF 1202 S

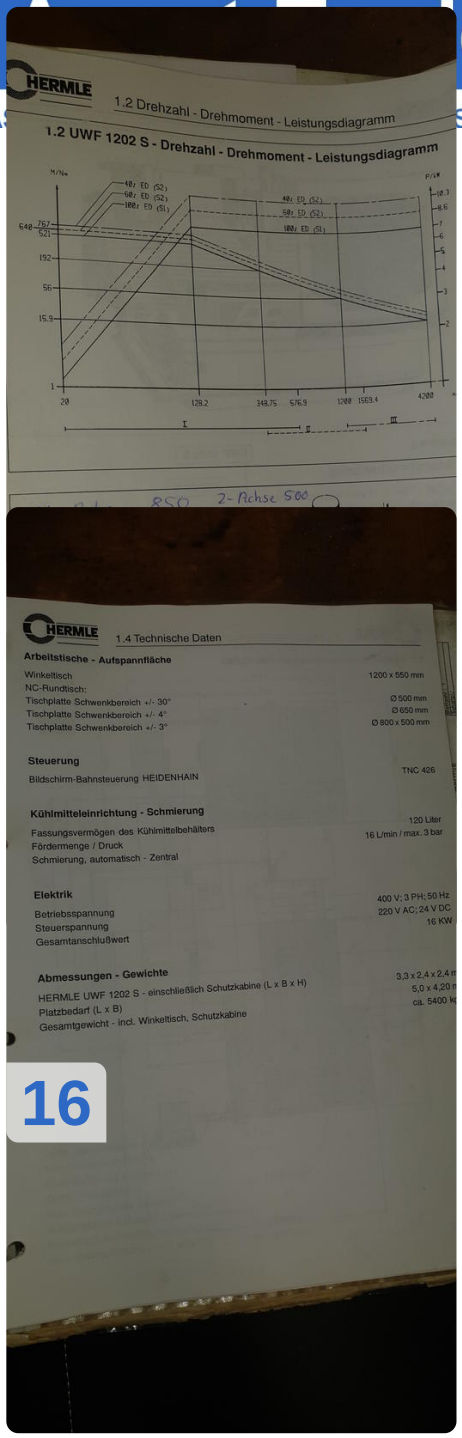
Maschinen-Nr. 11557
Baujahr 1997
Steuerung TNC 426

Vorwort

Diese Betriebsanleitung hilft Ihnen, sich schnell, gezielt und umfassend mit Ihrer neuen HERMLE UWF vertraut zu machen.

Beachten Sie bitte besonders die mit Gefahren-Zeichen gekennzeichneten Sicherheitshinweise.

15


HERMLE 1.2 Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

1.2 UWF 1202 S - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

HERMLE 1.4 Technische Daten

1.4 Technische Daten

Hauptantrieb
Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED 7,0 kW
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen: 20 ... 4200 min-1
Werkzeugaufnahme, waagerecht und senkrecht ISO 40 DIN 2079
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft 12000 N
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal 75 / 55 mm
Pinolenhub senkrecht 85 mm

Vorschubantrieb
Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos): 1 ... 2000 / 10000 mm/min
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert: 10000 N
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED) 10 m/min
Eilgang in allen Achsen

Geräuschpegel
Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV) 78 dB (A)
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung),
optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

Beleuchtung
Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten > 500 Lux

Arbeitsbereich
850 mm
630 mm
500 mm

Meßsystem
Direkte Messung X, Y, Z: 0,001 mm
Auflösung 0,001 mm
Eingabefeinheit 0,001 mm
Anzeigeschritt 0,001° Grad
Auflösung 4. Achse

1-4

16

HERMLE 1.4 Technische Daten

Arbeitstische - Aufspannfläche
Winkeltisch 1200 x 550 mm
NC-Rundtisch:
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30° Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4° Ø 650 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 3° Ø 800 x 500 mm

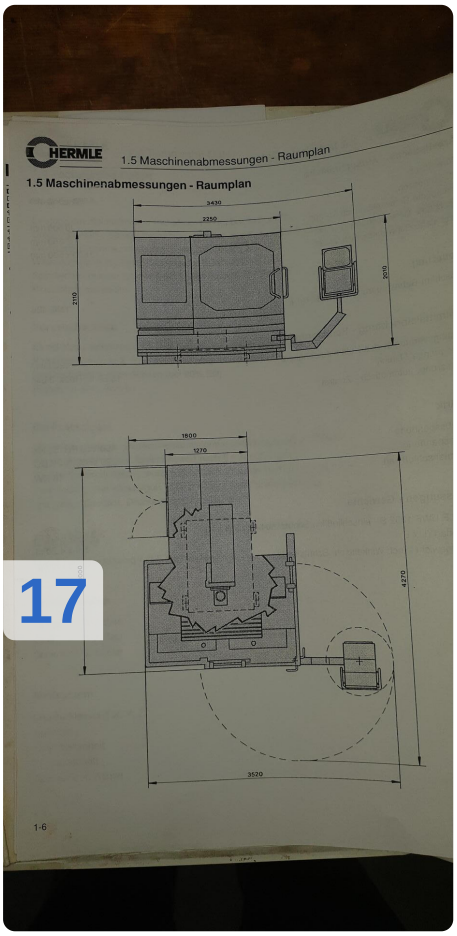
Steuerung
Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN TNC 426

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung
Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters 120 Liter
Fördermenge / Druck 16 L/min / max. 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral

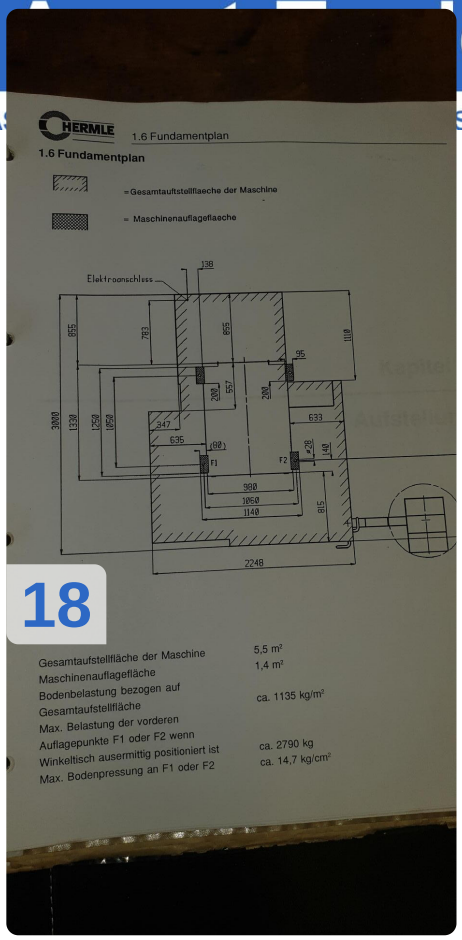
Elektrik
Betriebsspannung 400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung 220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert 16 KW

Abmessungen - Gewichte
HERMLE UWF 1202 S - einschließlich Schutzkabine (L x B x H) 3,3 x 2,4 x 2,4 m
Platzbedarf (L x B) 5,0 x 4,20 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine ca. 5400 kg

© Copyright 2026 - Asset-Trade



17



18

© Copyright 2026 - Asset-Trade

Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for https://www.asset-trade.de/en/print/pdf/node/6196

Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: https://www.asset-trade.de/en