

Image not found or type unknown



Ref. No.:

946-1116949

## Overview and Technical Data:

# HERMLE - UWF 1202 S Universal Milling Machine

## HERMLE



Year of Build:

Jan 1997

## Description:

### Used HERMLE UWF 1202 S Universal tooling and drilling machine

CNC control HEIDENHAIN TNC 426

Technical specifications:

- traverse
  - X-axis 850.0 mm
  - Y-axis 630.0 mm
  - Z-axis 500.0 mm
- Rapid traverse 10 m / min
- Table length 1200.0 mm
- Table width 550.0 mm
- Max. Spindle speeds 20 - 4200 rpm
- Spindle motor power 7.0 kW

- Tool holder SK 40
- Cooling centers 120 liters
- Total connection 16 KW
- Dimensions 3.3 x 2.4 x 2.4 m
- Space requirement 5.0 x 4.2 m

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

42.500 hrs.

Spindle Speed:

4.200 rpm

## **Travels:**

X-Axis:

850 mm

Y-Axis:

630mm

Z-Axis:

500 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:

2.400 mm

Width:

2.400 mm

Length:

3.300 mm

Weight:

5.400 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

**Images:**













Baujahr  
Year of production  
Année de construction

1996

Typ UWF 1202 S

Nr. 11557

Betriebsspannung  
Operation voltage  
Tension de service

400

V/3~ 50 Hz

Steuerspannung  
Control voltage  
Tension de commande

24

V -

Gesamtnennstrom  
Total nominal current  
Tension nominale totale

19

A

Gesamtleistung  
Total rating  
Puissance totale

13

KVA

Schaltplan Nr.  
Electrical drawing No.  
Schéma électrique No.

HS

458-1

Nettogewicht  
Net weight  
Poids net

5400

kg



818101104

Hauptschalter  
Main switch  
Interrupteur principal



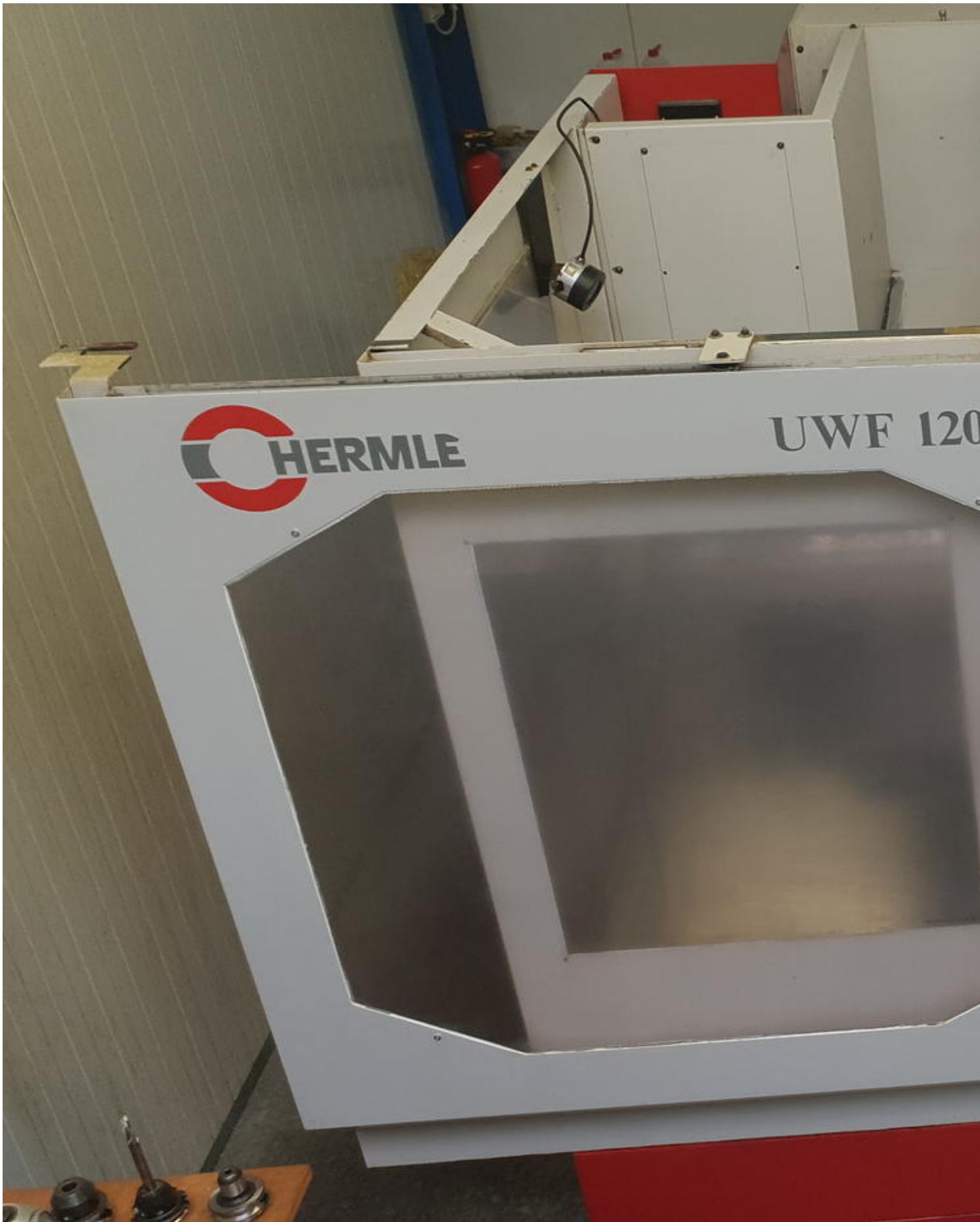










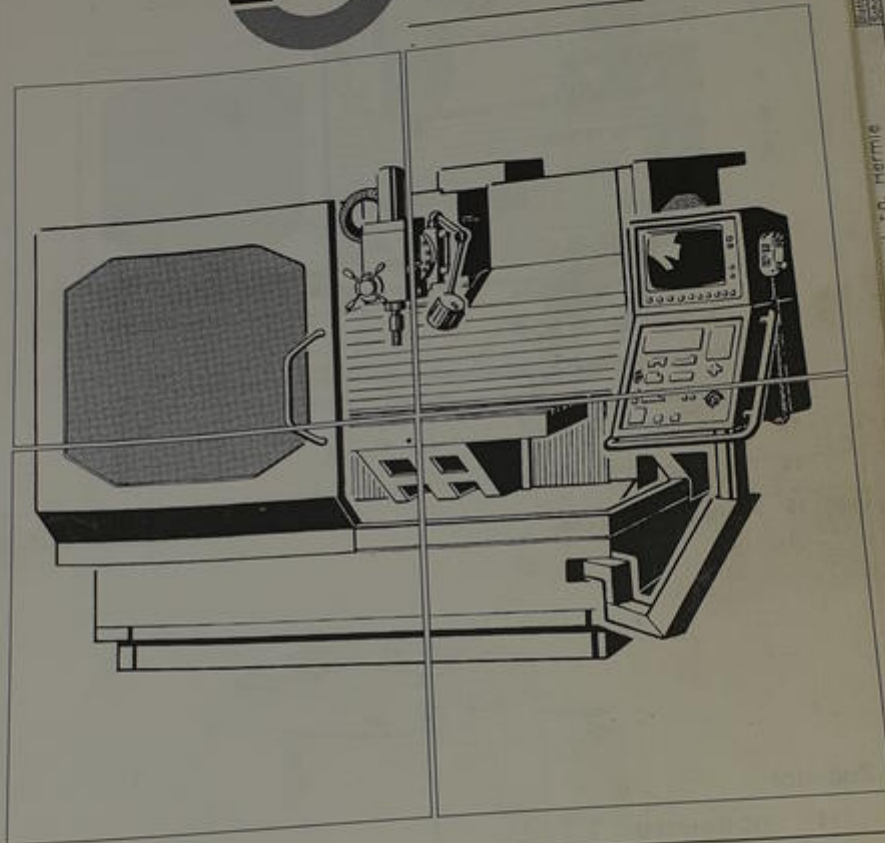




UWF 1202 S

GEMME





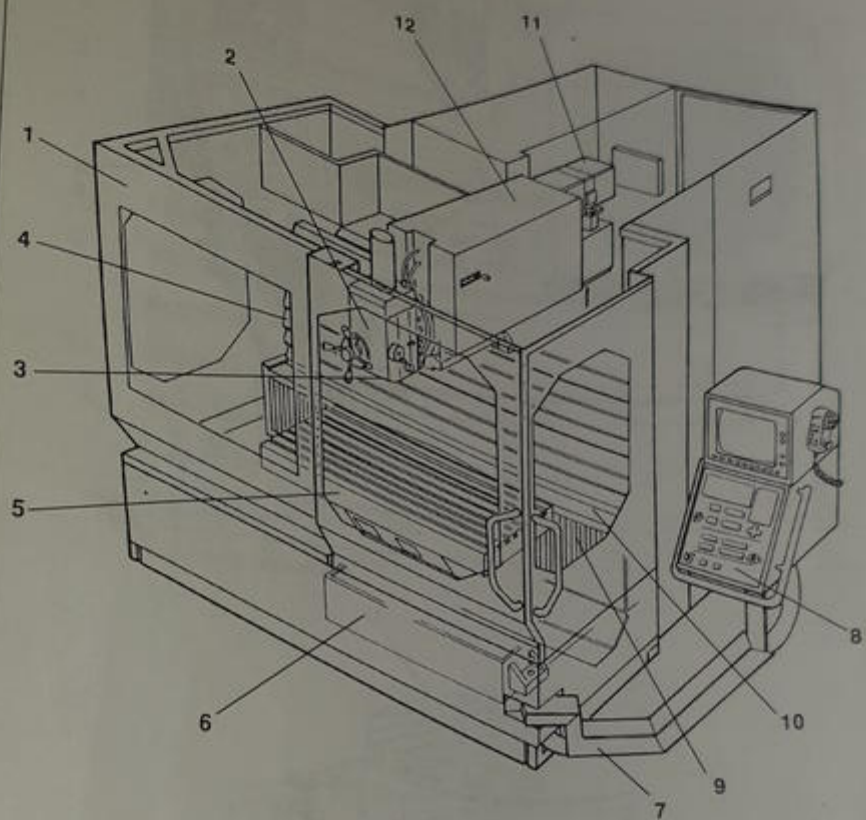
Universal -  
Werkzeugfräs - und  
Bohrmaschine

Betriebsanleitung  
UWF 1202 S

HERMLE  
F.O. HERMLE  
1188 10000



Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UWF 1202 S



- |   |                    |    |                              |
|---|--------------------|----|------------------------------|
| 1 | Schutzkabine       | 7  | Schwenkarm                   |
| 2 | Vertikalfräskopf   | 8  | Bedienpult                   |
| 3 | Pinole             | 9  | Faltenbalg X-Achse           |
| 4 | Faltenbalg Z-Achse | 10 | Kreuzsupport                 |
| 5 | Maschinentisch     | 11 | Antriebsmotor Arbeitsspindel |
| 6 | Maschinenfuß       | 12 | Spindelschlitten             |





Einleitung

Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine

UWF 1202 S

Maschinen-Nr.

11557

Baujahr

1997

Steuerung

TNC 426

### Vorwort

Diese Betriebsanleitung hilft Ihnen, sich schnell, gezielt und umfassend mit Ihrer neuen HERMLE UWF vertraut zu machen.

Beachten Sie bitte besonders die mit Gefahren-Zeichen gekennzeichneten Sicherheitshinweise.



Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit der HERMLE UWF Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine.

Ihre Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

Die in dieser Anleitung beschriebene Maschine ist

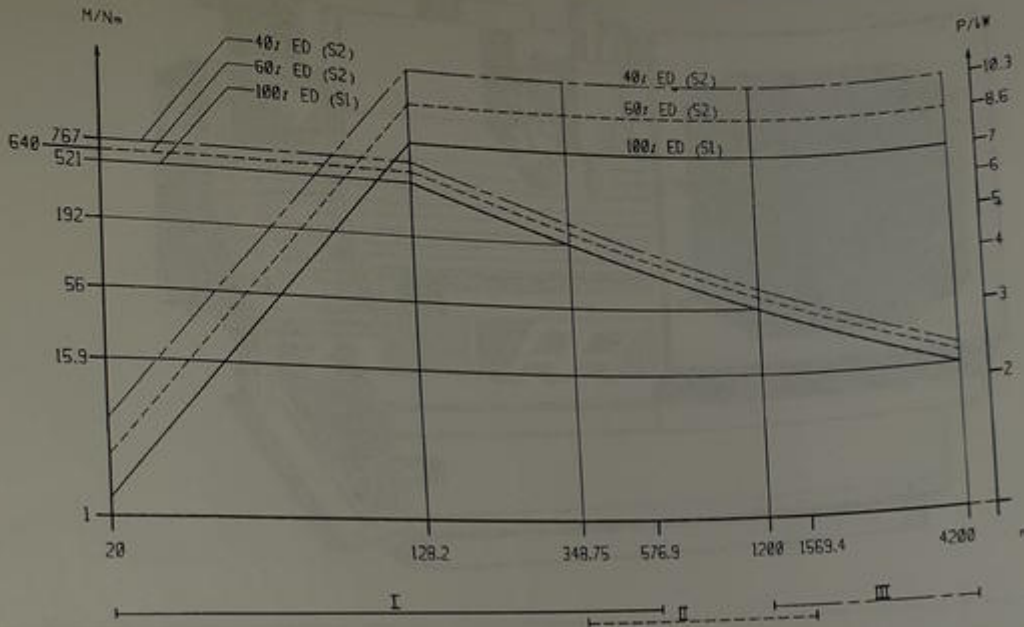


konf

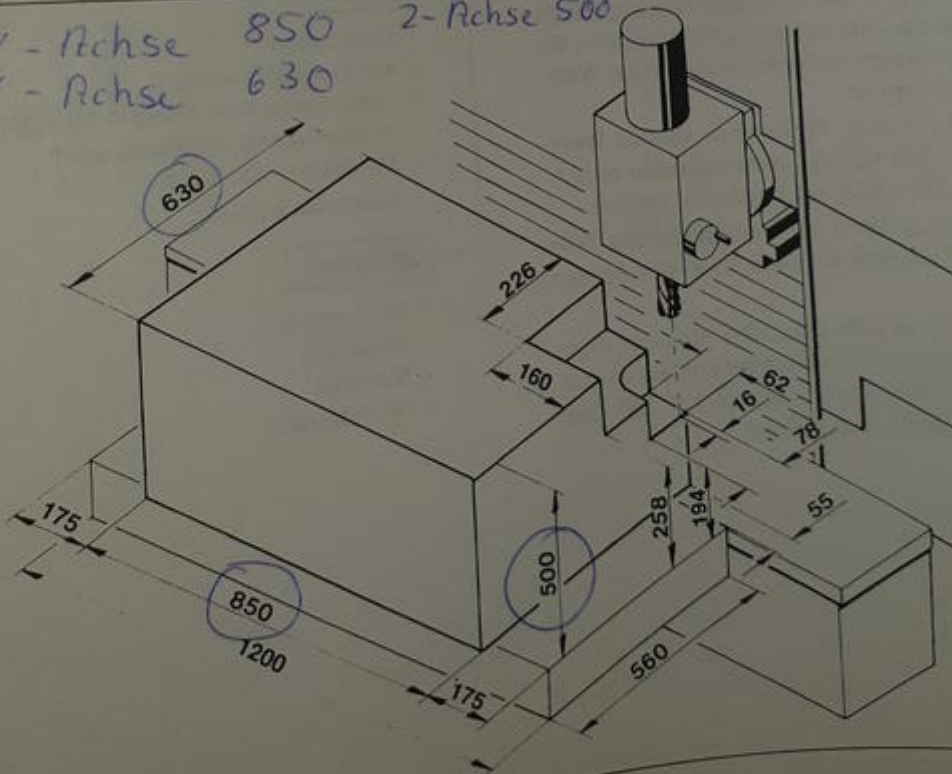


# 1.2 Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

## 1.2 UWF 1202 S - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm



X - Achse 850 2-Achse 500  
 Y - Achse 630







## 1.4 Technische Daten

### 1.4 Technische Daten

#### Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED  
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen:  
Werkzeugaufnahme, waagrecht und senkrecht  
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft  
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal  
Pinolenhub senkrecht

7,0 kW  
20... 4200 min<sup>-1</sup>  
ISO 40 DIN 2079  
12000 N  
75 / 55 mm  
85 mm

#### Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):  
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:  
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)  
Eilgang in allen Achsen

1 ... 2000 / 10000 mm/min  
10000 N  
10 m/min

#### Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)  
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d  
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:  
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung),  
optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

78 dB (A)

#### Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten

> 500 Lux

#### Arbeitsbereich

Längs X-Achse  
Quer Y-Achse  
Senkrecht Z-Achse

850 mm  
630 mm  
500 mm

#### Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:  
Auflösung  
Eingabefeinheit  
Anzeigeschritt  
Auflösung 4. Achse

0,001 mm  
0,001 mm  
0,001 mm  
0,001° Grad





## 1.4 Technische Daten

### Arbeitstische - Aufspannfläche

Winkeltisch	1200 x 550 mm
NC-Rundtisch:	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4°	Ø 650 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 3°	Ø 800 x 500 mm

### Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 426
-------------------------------------	---------

### Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

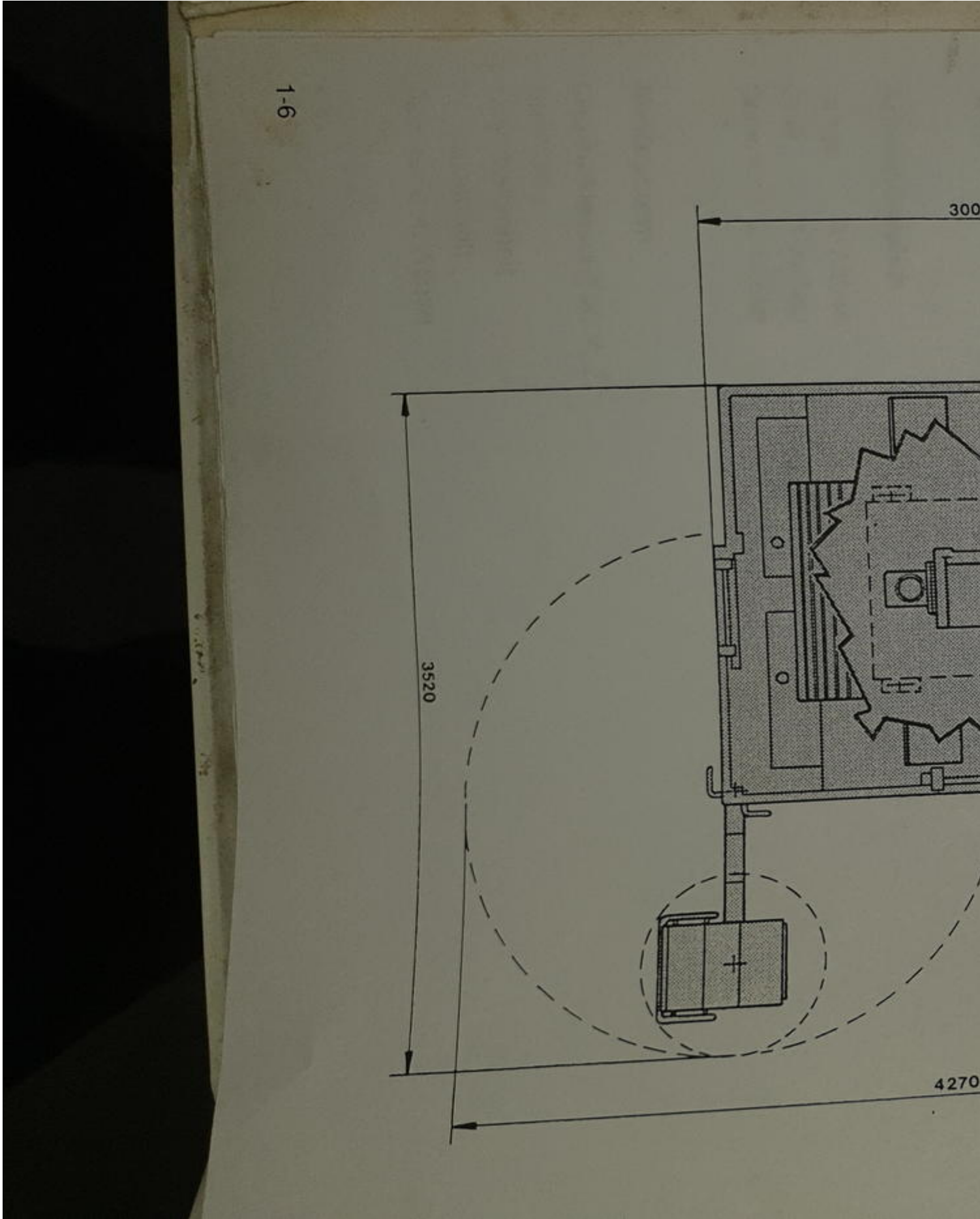
Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	120 Liter
Fördermenge / Druck	16 L/min / max. 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral	

### Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert	16 KW

### Abmessungen - Gewichte

HERMLE UWF 1202 S - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	3,3 x 2,4 x 2,4 m
Platzbedarf (L x B)	5,0 x 4,20 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine	ca. 5400 kg



Gesamtaufstellfläche der Maschine	5,5 m <sup>2</sup>
Maschinenauflagefläche	1,4 m <sup>2</sup>
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1135 kg/m <sup>2</sup>
Max. Belastung der vorderen Auflagepunkte F1 oder F2 wenn Winkeltisch aussermittig positioniert ist	ca. 2790 kg
Max. Bodenpressung an F1 oder F2	ca. 14,7 kg/cm <sup>2</sup>



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

946-1116949

**Overview and Technical Data:**

**HERMLE - UWF 1202 S Universal Milling Machine**



Year of Build:  
Jan 1997

## **Description:**

### **Used HERMLE UWF 1202 S Universal tooling and drilling machine**

CNC control HEIDENHAIN TNC 426

Technical specifications:

- traverse
  - X-axis 850.0 mm
  - Y-axis 630.0 mm
  - Z-axis 500.0 mm
- Rapid traverse 10 m / min
- Table length 1200.0 mm
- Table width 550.0 mm
- Max. Spindle speeds 20 - 4200 rpm
- Spindle motor power 7.0 kW
- Tool holder SK 40
- Cooling centers 120 liters
- Total connection 16 KW
- Dimensions 3.3 x 2.4 x 2.4 m
- Space requirement 5.0 x 4.2 m

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

## TNC 426

Machine Hours:

42.500 hrs.

Spindle Speed:

4.200 rpm

## **Travels:**

X-Axis:

850 mm

Y-Axis:

630mm

Z-Axis:

500 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:

2.400 mm

Width:

2.400 mm

Length:

3.300 mm

Weight:

5.400 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**













Baujahr  
Year of production  
Année de construction

1996

Typ UWF 1202 S

Nr. 11557

Betriebsspannung  
Operation voltage  
Tension de service

400

V/3~ 50 Hz

Steuerspannung  
Control voltage  
Tension de commande

24

V -

Gesamtnennstrom  
Total nominal current  
Tension nominale totale

19

A

Gesamtleistung  
Total rating  
Puissance totale

13

KVA

Schaltplan Nr.  
Electrical drawing No.  
Schéma électrique No.

HS

458-1

Nettogewicht  
Net weight  
Poids net

5400

kg



891001204

Hauptschalter  
Main switch  
Interrupteur principal



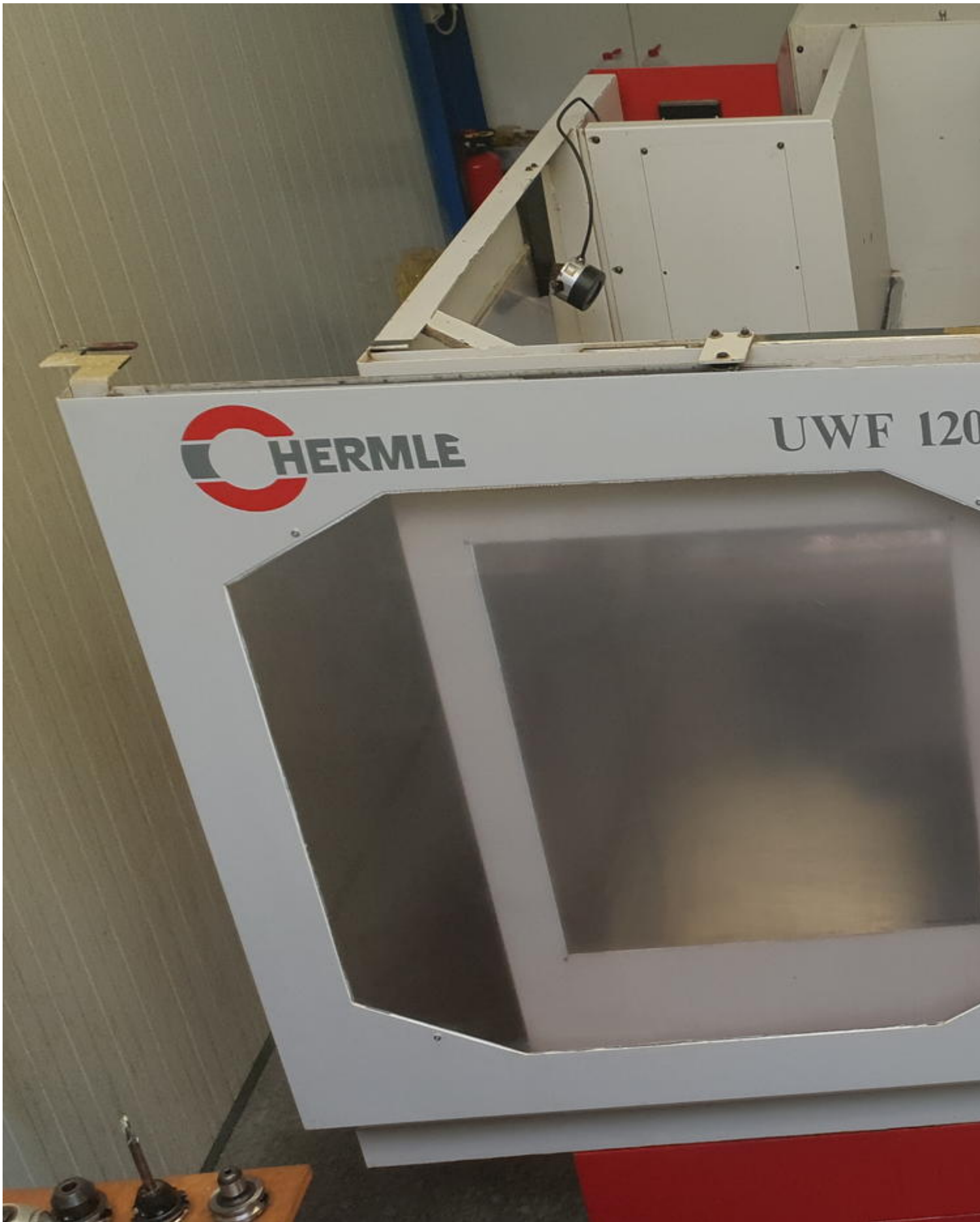






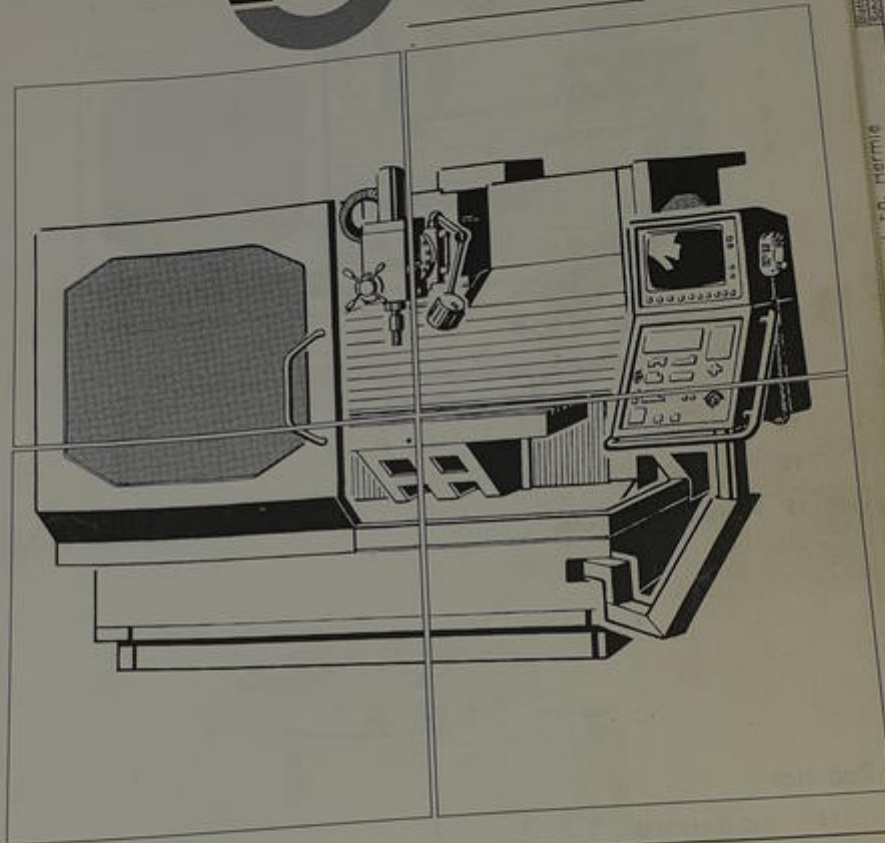












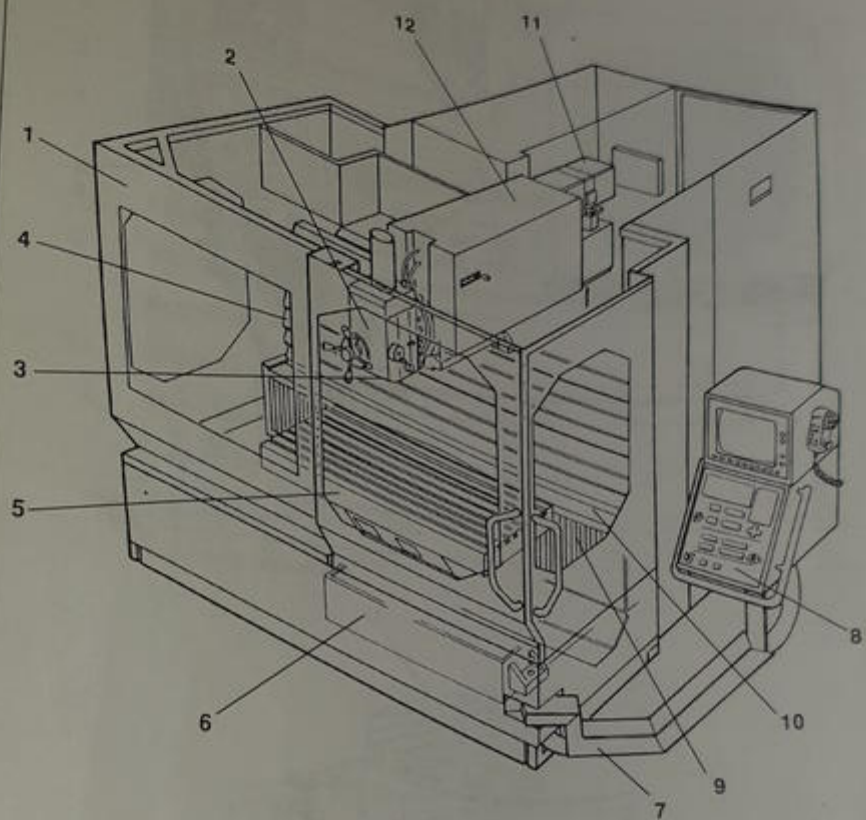
Universal -  
Werkzeugfräs - und  
Bohrmaschine

Betriebsanleitung  
UWF 1202 S

HERMLE  
F.O. HERMLE  
1188 10000



Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UWF 1202 S



- |   |                    |    |                              |
|---|--------------------|----|------------------------------|
| 1 | Schutzkabine       | 7  | Schwenkarm                   |
| 2 | Vertikalfräskopf   | 8  | Bedienpult                   |
| 3 | Pinole             | 9  | Faltenbalg X-Achse           |
| 4 | Faltenbalg Z-Achse | 10 | Kreuzsupport                 |
| 5 | Maschinentisch     | 11 | Antriebsmotor Arbeitsspindel |
| 6 | Maschinenfuß       | 12 | Spindelschlitten             |





Einleitung

## Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine

# UWF 1202 S

Maschinen-Nr.

11557

Baujahr

1997

Steuerung

TNC 426

### Vorwort

Diese Betriebsanleitung hilft Ihnen, sich schnell, gezielt und umfassend mit Ihrer neuen HERMLE UWF vertraut zu machen.

Beachten Sie bitte besonders die mit Gefahren-Zeichen gekennzeichneten Sicherheitshinweise.



Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit der HERMLE UWF Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine.

Ihre Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

Die in dieser Anleitung beschriebene Maschine ist

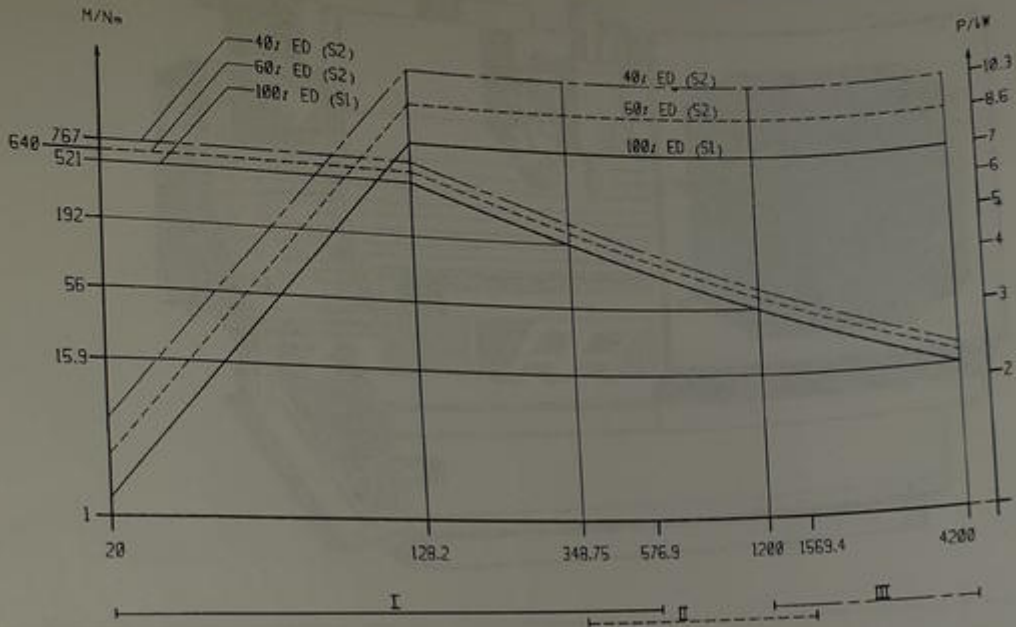


konf

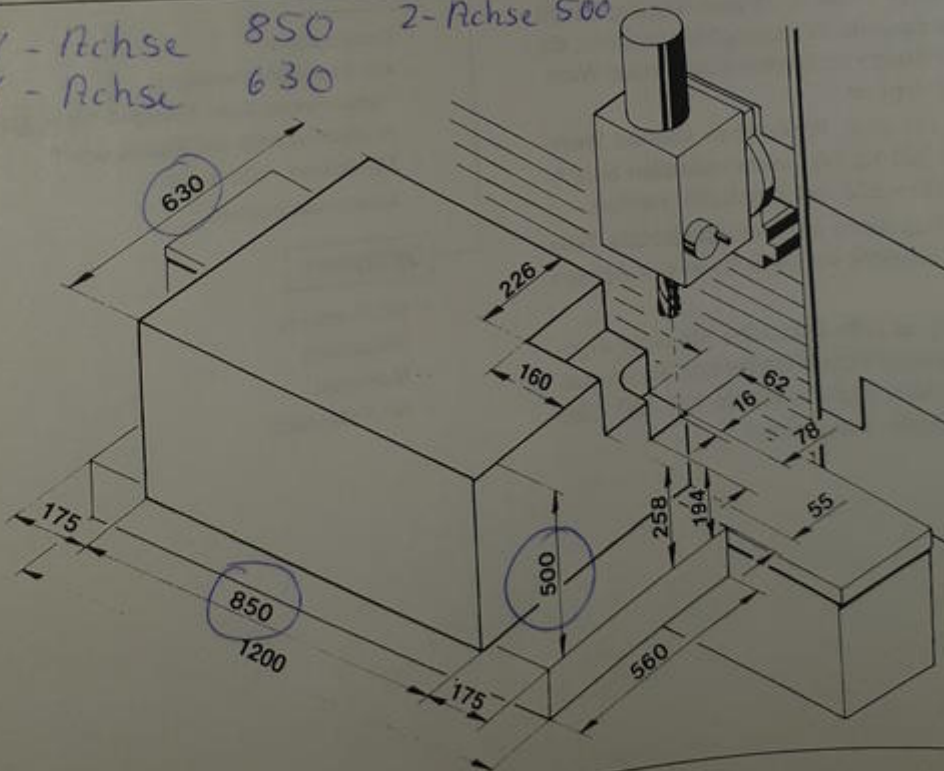


# 1.2 Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

## 1.2 UWF 1202 S - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm



X - Achse 850 2-Achse 500  
 Y - Achse 630







## 1.4 Technische Daten

### 1.4 Technische Daten

#### Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED  
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen:  
Werkzeugaufnahme, waagrecht und senkrecht  
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft  
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal  
Pinolenhub senkrecht

7,0 kW  
20... 4200 min<sup>-1</sup>  
ISO 40 DIN 2079  
12000 N  
75 / 55 mm  
85 mm

#### Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):  
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:  
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)  
Eilgang in allen Achsen

1 ... 2000 / 10000 mm/min  
10000 N  
10 m/min

#### Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)  
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d  
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:  
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung),  
optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

78 dB (A)

#### Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten

> 500 Lux

#### Arbeitsbereich

Längs X-Achse  
Quer Y-Achse  
Senkrecht Z-Achse

850 mm  
630 mm  
500 mm

#### Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:  
Auflösung  
Eingabefeinheit  
Anzeigeschritt  
Auflösung 4. Achse

0,001 mm  
0,001 mm  
0,001 mm  
0,001° Grad





## 1.4 Technische Daten

### Arbeitstische - Aufspannfläche

Winkeltisch	1200 x 550 mm
NC-Rundtisch:	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4°	Ø 650 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 3°	Ø 800 x 500 mm

### Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 426
-------------------------------------	---------

### Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

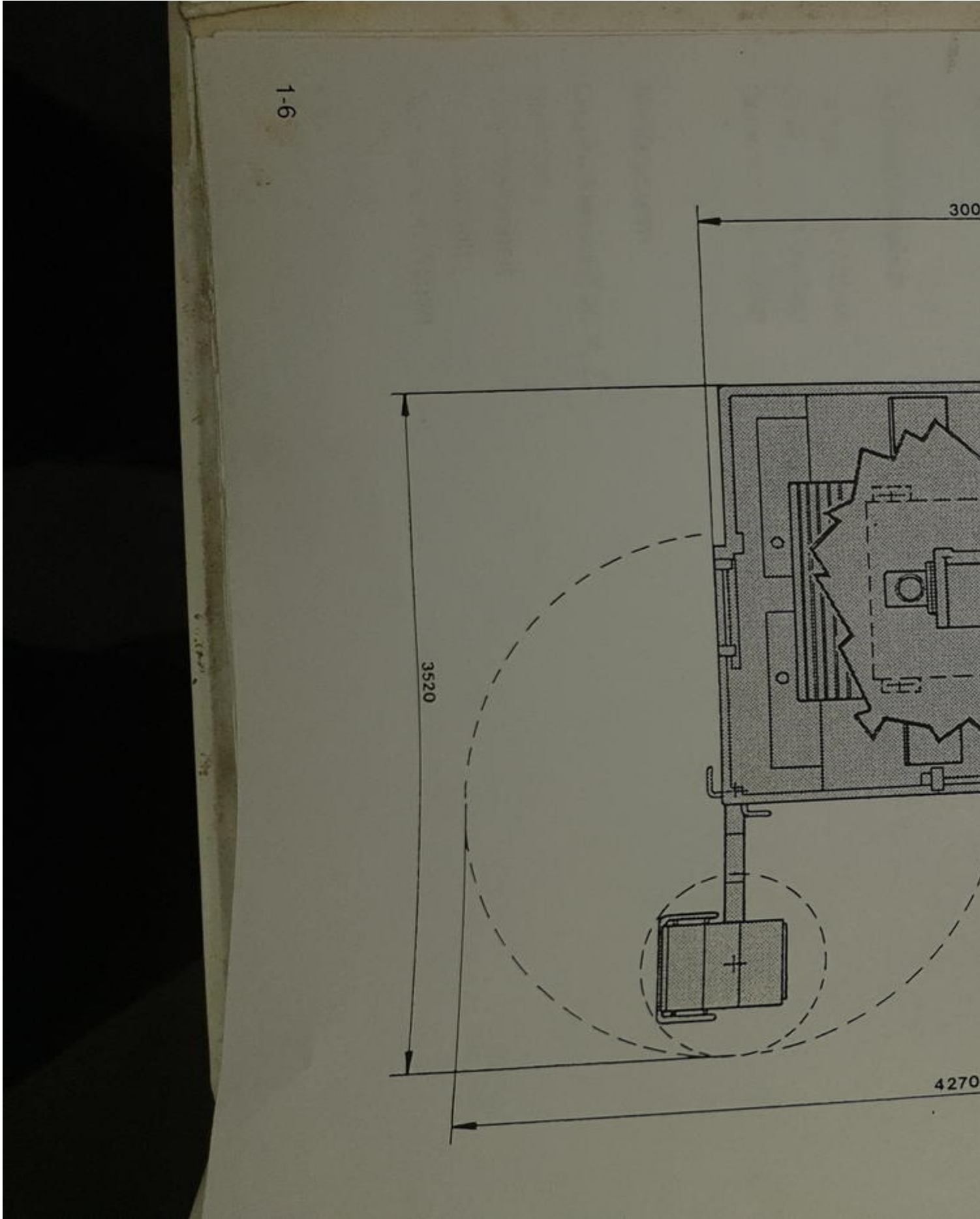
Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	120 Liter
Fördermenge / Druck	16 L/min / max. 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral	

### Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert	16 KW

### Abmessungen - Gewichte

HERMLE UWF 1202 S - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	3,3 x 2,4 x 2,4 m
Platzbedarf (L x B)	5,0 x 4,20 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine	ca. 5400 kg



Gesamtaufstellfläche der Maschine	5,5 m <sup>2</sup>
Maschinenauflagefläche	1,4 m <sup>2</sup>
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1135 kg/m <sup>2</sup>
Max. Belastung der vorderen Auflagepunkte F1 oder F2 wenn Winkeltisch aussermittig positioniert ist	ca. 2790 kg
Max. Bodenpressung an F1 oder F2	ca. 14,7 kg/cm <sup>2</sup>



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page