

Image not found or type unknown



Ref. No.:

946-1116949

Overview and Technical Data:

HERMLE - UWF 1202 S Universal Milling Machine

HERMLE



Year of Build:

Jan 1997

Description:

Used HERMLE UWF 1202 S Universal tooling and drilling machine

CNC control HEIDENHAIN TNC 426

Technical specifications:

- traverse
 - X-axis 850.0 mm
 - Y-axis 630.0 mm
 - Z-axis 500.0 mm
- Rapid traverse 10 m / min
- Table length 1200.0 mm
- Table width 550.0 mm
- Max. Spindle speeds 20 - 4200 rpm
- Spindle motor power 7.0 kW

- Tool holder SK 40
- Cooling centers 120 liters
- Total connection 16 KW
- Dimensions 3.3 x 2.4 x 2.4 m
- Space requirement 5.0 x 4.2 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

42.500 hrs.

Spindle Speed:

4.200 rpm

Travels:

X-Axis:

850 mm

Y-Axis:

630mm

Z-Axis:

500 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.400 mm

Width:

2.400 mm

Length:

3.300 mm

Weight:

5.400 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:









Baujahr
Year of production
Année de construction

1996

Typ UWF 1202 S

Nr. 11557

Betriebsspannung
Operation voltage
Tension de service

400

V/3~ 50 Hz

Steuerspannung
Control voltage
Tension de commande

24

V -

Gesamtnennstrom
Total nominal current
Tension nominale totale

19

A

Gesamtleistung
Total rating
Puissance totale

13

KVA

Schaltplan Nr.
Electrical drawing No.
Schéma électrique No.

HS

458-1

Nettogewicht
Net weight
Poids net

5400

kg



891001204

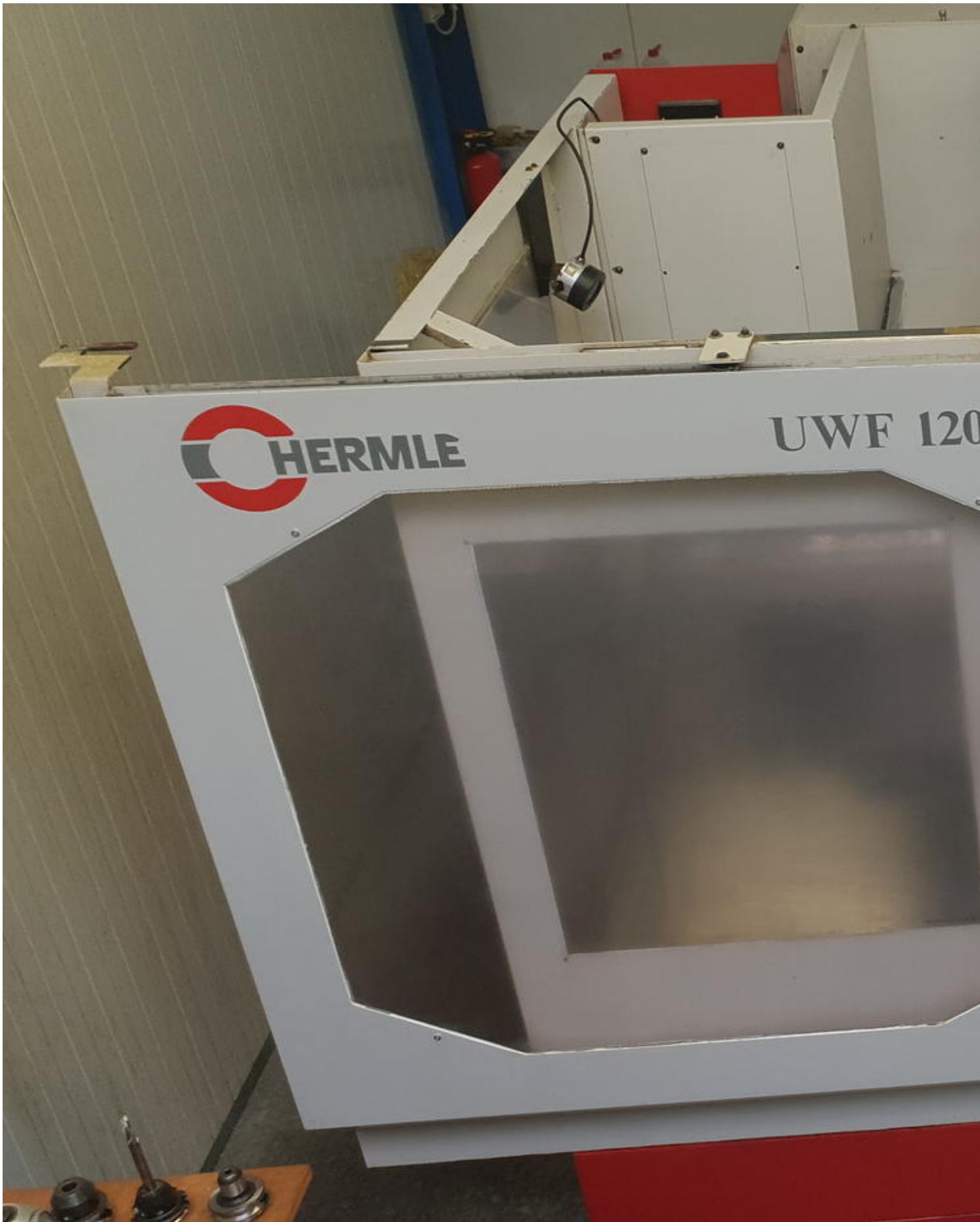
Hauptschalter
Main switch
Interrupteur principal





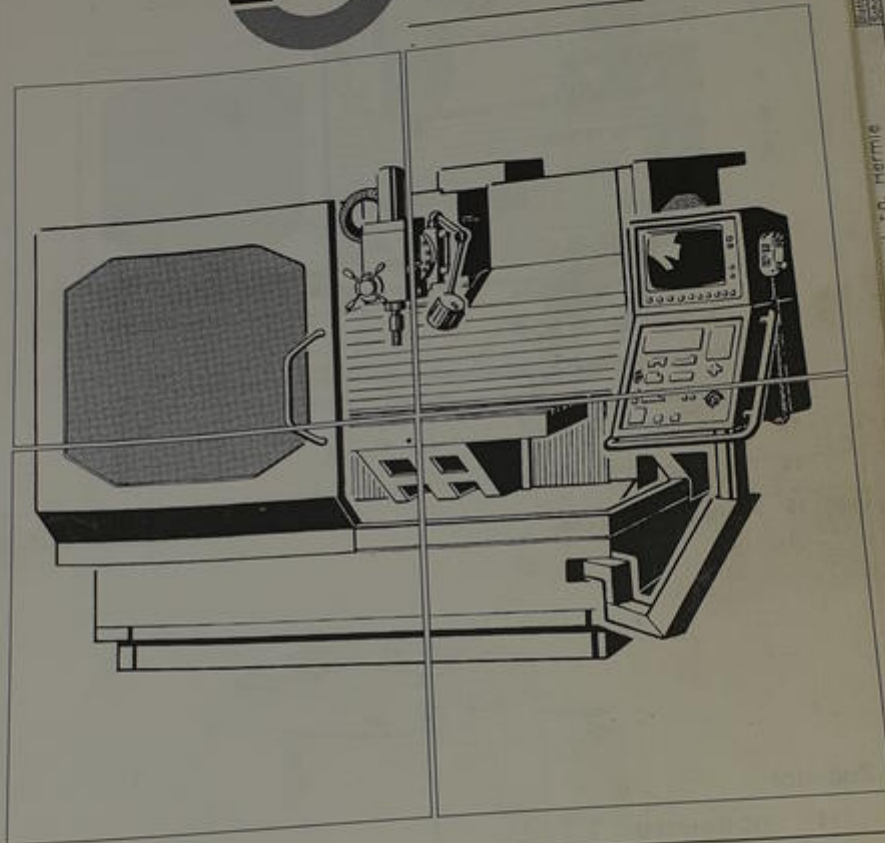








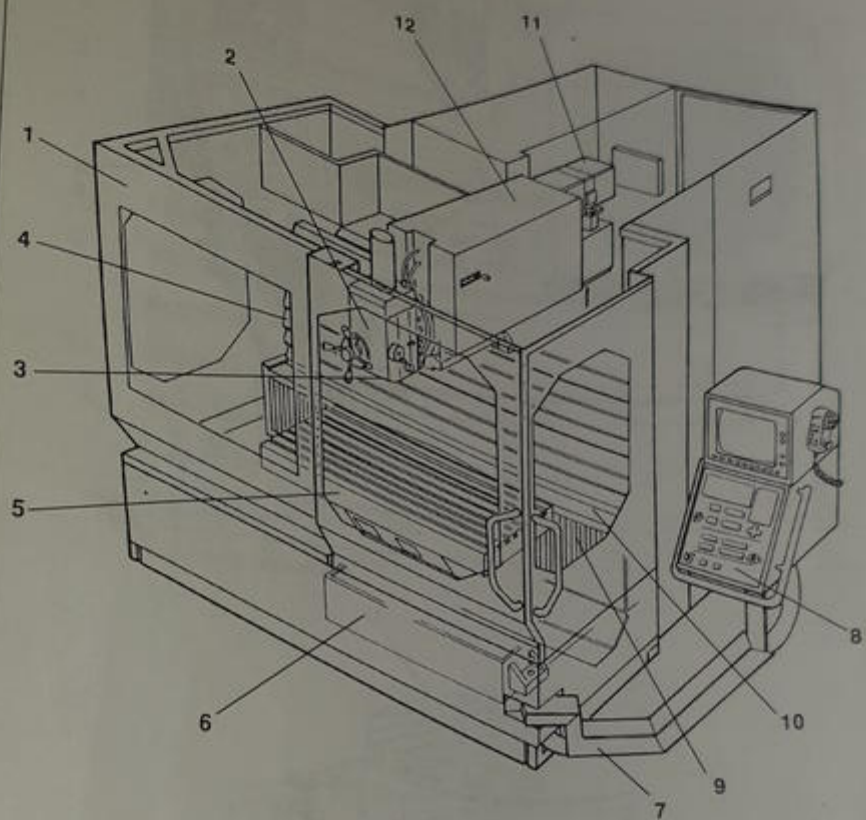




Universal -
Werkzeugfräs - und
Bohrmaschine

Betriebsanleitung
UWF 1202 S

Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UWF 1202 S



- | | | | |
|---|--------------------|----|------------------------------|
| 1 | Schutzkabine | 7 | Schwenkarm |
| 2 | Vertikalfräskopf | 8 | Bedienpult |
| 3 | Pinole | 9 | Faltenbalg X-Achse |
| 4 | Faltenbalg Z-Achse | 10 | Kreuzsupport |
| 5 | Maschinentisch | 11 | Antriebsmotor Arbeitsspindel |
| 6 | Maschinenfuß | 12 | Spindelschlitten |



Einleitung

Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine

UWF 1202 S

Maschinen-Nr.

11557

Baujahr

1997

Steuerung

TNC 426

Vorwort

Diese Betriebsanleitung hilft Ihnen, sich schnell, gezielt und umfassend mit Ihrer neuen HERMLE UWF vertraut zu machen.

Beachten Sie bitte besonders die mit Gefahren-Zeichen gekennzeichneten Sicherheitshinweise.



Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit der HERMLE UWF Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine.

Ihre Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

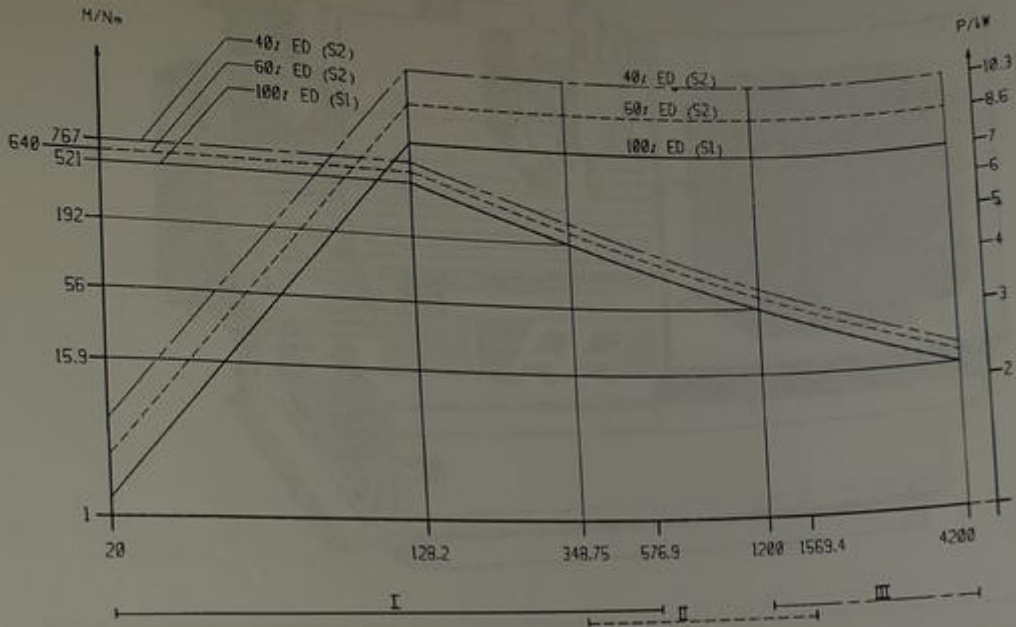
Die in dieser Anleitung beschriebene Maschine ist



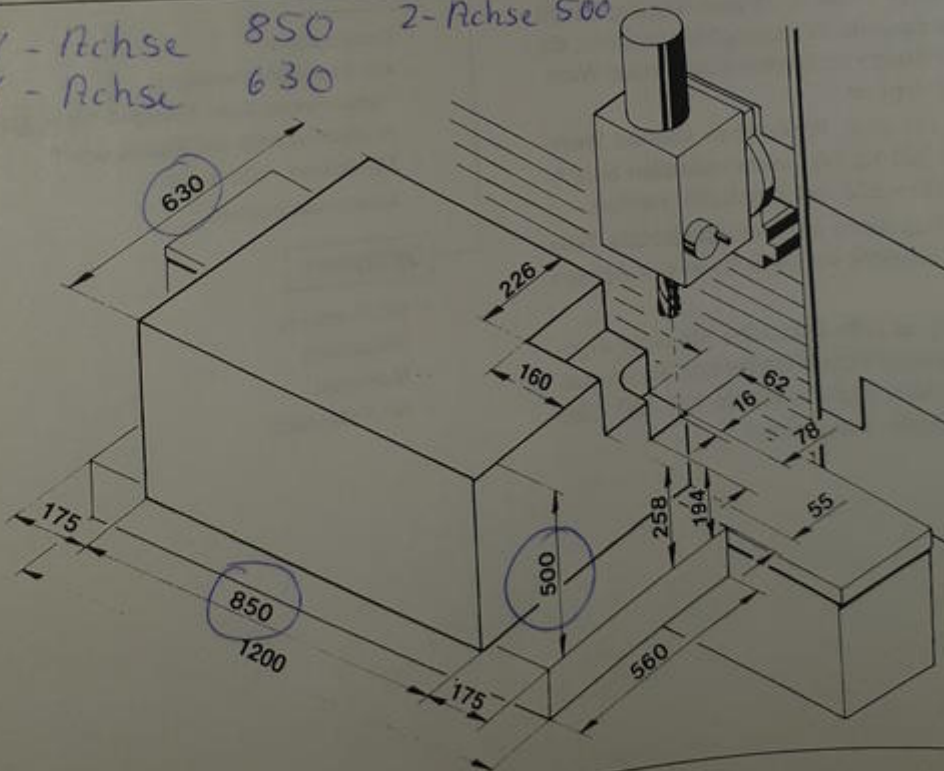
konf

1.2 Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

1.2 UWF 1202 S - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm



X - Achse 850 2-Achse 500
 Y - Achse 630





1.4 Technische Daten

1.4 Technische Daten

Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen:
Werkzeugaufnahme, waagrecht und senkrecht
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal
Pinolenhub senkrecht

7,0 kW
20... 4200 min⁻¹
ISO 40 DIN 2079
12000 N
75 / 55 mm
85 mm

Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)
Eilgang in allen Achsen

1 ... 2000 / 10000 mm/min
10000 N
10 m/min

Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung),
optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

78 dB (A)

Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten

> 500 Lux

Arbeitsbereich

Längs X-Achse
Quer Y-Achse
Senkrecht Z-Achse

850 mm
630 mm
500 mm

Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:
Auflösung
Eingabefeinheit
Anzeigeschritt
Auflösung 4. Achse

0,001 mm
0,001 mm
0,001 mm
0,001° Grad



1.4 Technische Daten

Arbeitstische - Aufspannfläche

Winkeltisch	1200 x 550 mm
NC-Rundtisch:	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4°	Ø 650 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 3°	Ø 800 x 500 mm

Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 426
-------------------------------------	---------

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

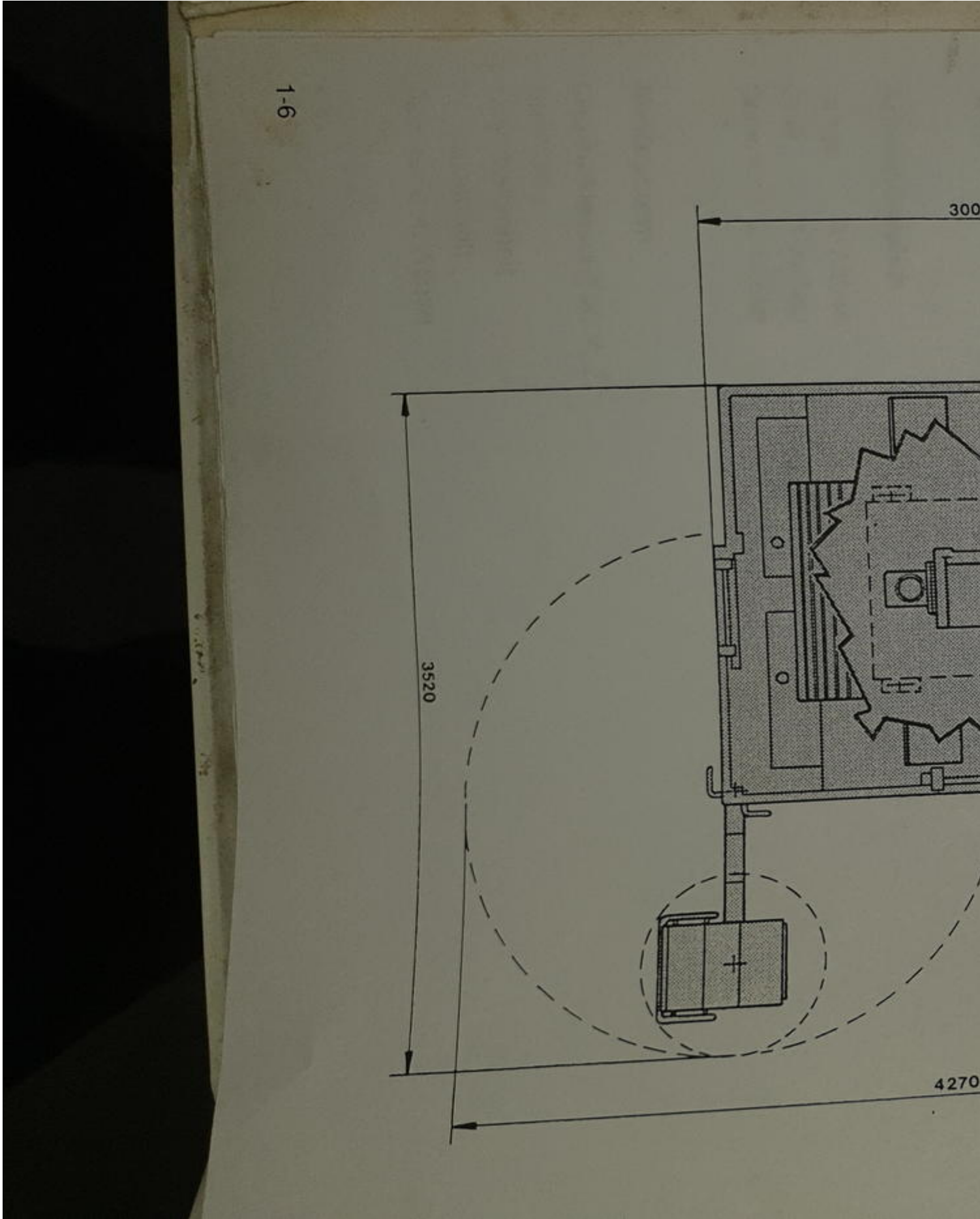
Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	120 Liter
Fördermenge / Druck	16 L/min / max. 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral	

Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert	16 KW

Abmessungen - Gewichte

HERMLE UWF 1202 S - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	3,3 x 2,4 x 2,4 m
Platzbedarf (L x B)	5,0 x 4,20 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine	ca. 5400 kg



Gesamtaufstellfläche der Maschine	5,5 m ²
Maschinenauflagefläche	1,4 m ²
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1135 kg/m ²
Max. Belastung der vorderen Auflagepunkte F1 oder F2 wenn Winkeltisch aussermittig positioniert ist	ca. 2790 kg
Max. Bodenpressung an F1 oder F2	ca. 14,7 kg/cm ²



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

946-1116949

Overview and Technical Data:

HERMLE - UWF 1202 S Universal Milling Machine



Year of Build:
Jan 1997

Description:

Used HERMLE UWF 1202 S Universal tooling and drilling machine

CNC control HEIDENHAIN TNC 426

Technical specifications:

- traverse
 - X-axis 850.0 mm
 - Y-axis 630.0 mm
 - Z-axis 500.0 mm
- Rapid traverse 10 m / min
- Table length 1200.0 mm
- Table width 550.0 mm
- Max. Spindle speeds 20 - 4200 rpm
- Spindle motor power 7.0 kW
- Tool holder SK 40
- Cooling centers 120 liters
- Total connection 16 KW
- Dimensions 3.3 x 2.4 x 2.4 m
- Space requirement 5.0 x 4.2 m

Technical Data:

Technical Data:

Control:

TNC 426

Machine Hours:

42.500 hrs.

Spindle Speed:

4.200 rpm

Travels:

X-Axis:

850 mm

Y-Axis:

630mm

Z-Axis:

500 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.400 mm

Width:

2.400 mm

Length:

3.300 mm

Weight:

5.400 kg

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Availability:

Sold

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

16 %

Location:

Germany

Images:







P 2

b 4 2 5 3 6 1 5 / h

P 2

SIEMENS



Baujahr
Year of production
Année de construction

1996

Typ UWF 1202 S

Nr. 11557

Betriebsspannung
Operation voltage
Tension de service

400

V/3~ 50 Hz

Steuerspannung
Control voltage
Tension de commande

24

V -

Gesamtnennstrom
Total nominal current
Tension nominale totale

19

A

Gesamtleistung
Total rating
Puissance totale

13

KVA

Schaltplan Nr.
Electrical drawing No.
Schéma électrique No.

HS

458-1

Nettogewicht
Net weight
Poids net

5400

kg



891001204

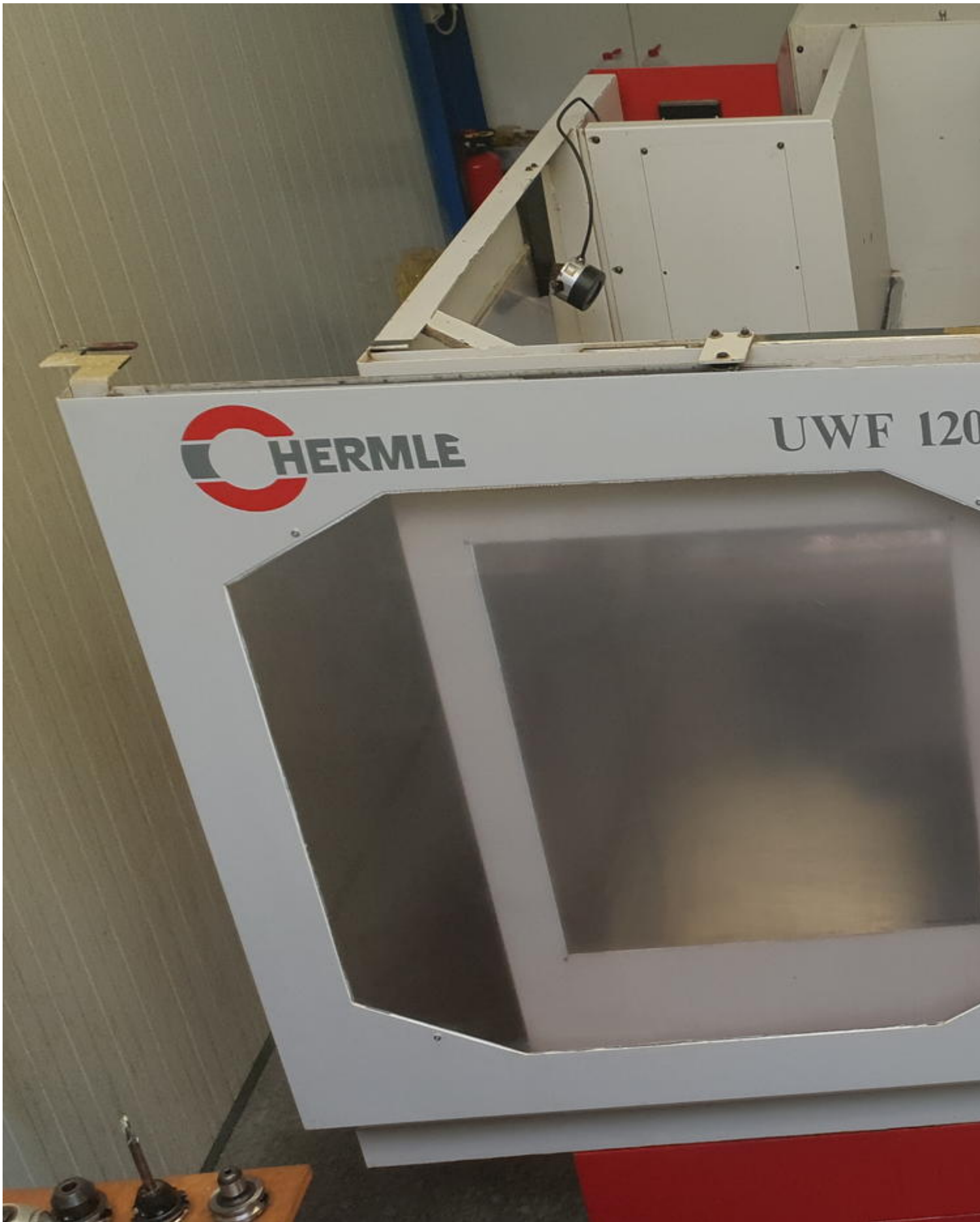
Hauptschalter
Main switch
Interrupteur principal









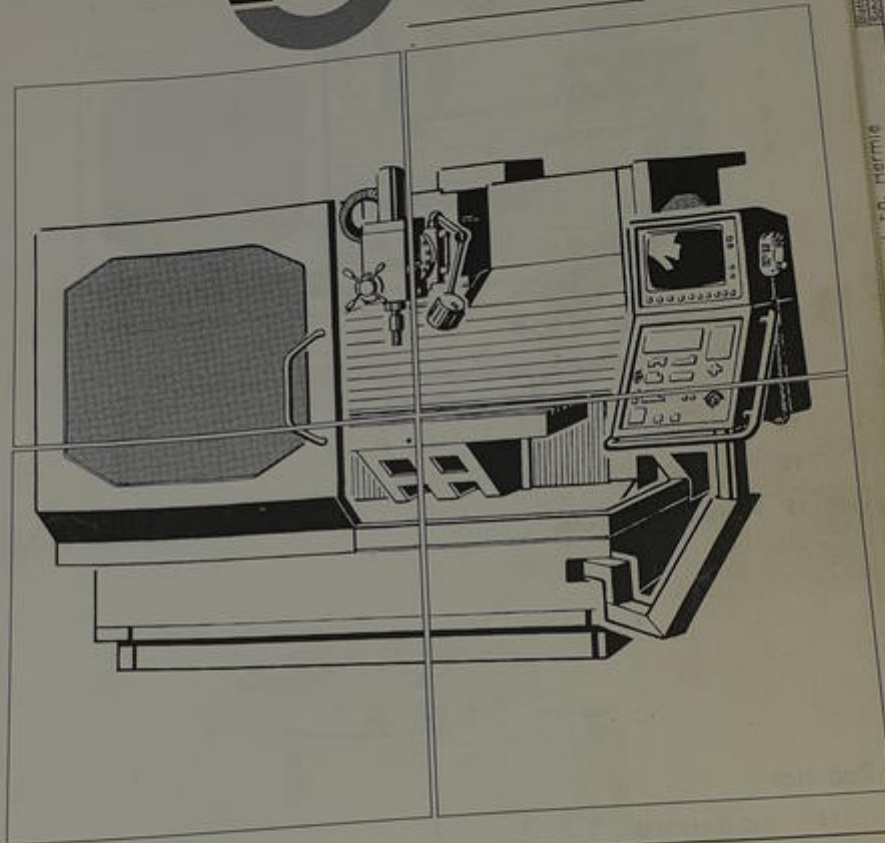




UWF 1202 S

GEMME



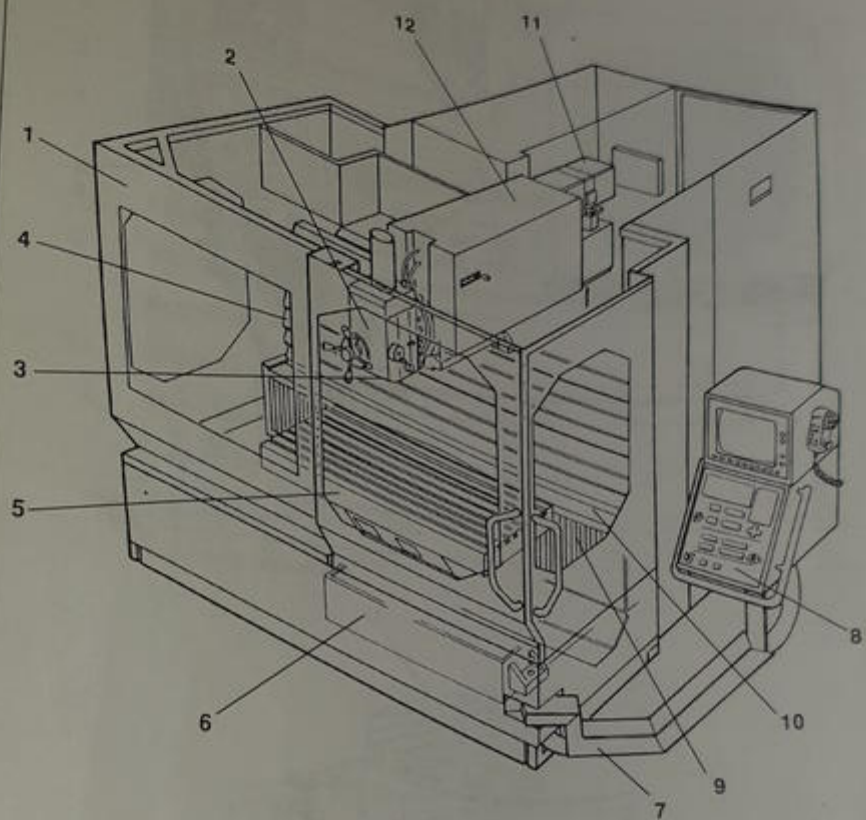


Universal -
Werkzeugfräs - und
Bohrmaschine

Betriebsanleitung
UWF 1202 S

HERMLE
F.O. HERMLE
1188 10000

Universal- Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UWF 1202 S



- | | | | |
|---|--------------------|----|------------------------------|
| 1 | Schutzkabine | 7 | Schwenkarm |
| 2 | Vertikalfräskopf | 8 | Bedienpult |
| 3 | Pinole | 9 | Faltenbalg X-Achse |
| 4 | Faltenbalg Z-Achse | 10 | Kreuzsupport |
| 5 | Maschinentisch | 11 | Antriebsmotor Arbeitsspindel |
| 6 | Maschinenfuß | 12 | Spindelschlitten |



Einleitung

Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine

UWF 1202 S

Maschinen-Nr.

11557

Baujahr

1997

Steuerung

TNC 426

Vorwort

Diese Betriebsanleitung hilft Ihnen, sich schnell, gezielt und umfassend mit Ihrer neuen HERMLE UWF vertraut zu machen.

Beachten Sie bitte besonders die mit Gefahren-Zeichen gekennzeichneten Sicherheitshinweise.



Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit der HERMLE UWF Universal-Werkzeugfräs- und Bohrmaschine.

Ihre Maschinenfabrik Berthold Hermle AG

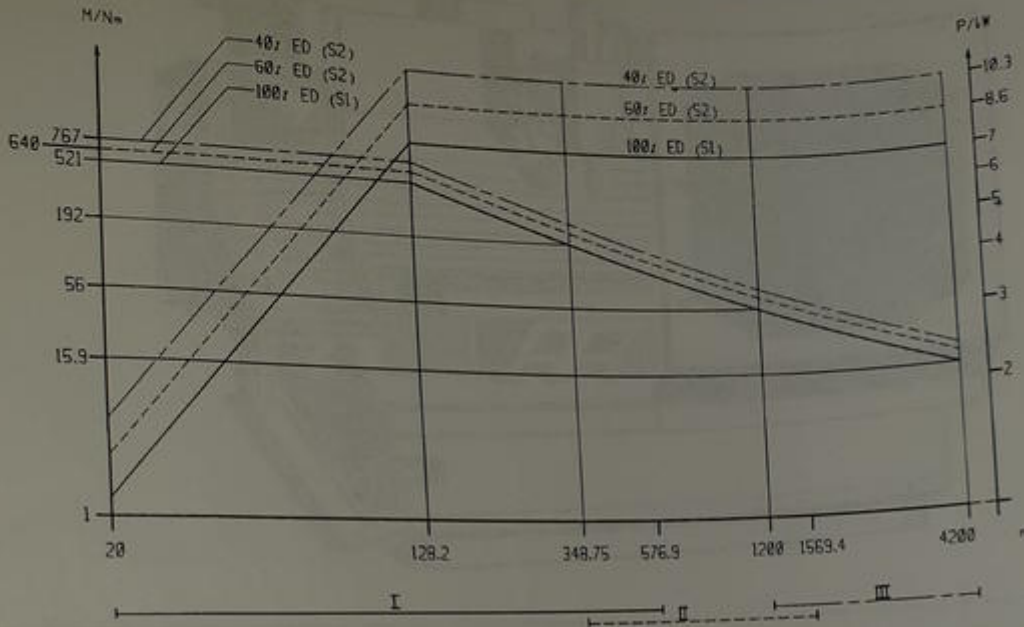
Die in dieser Anleitung beschriebene Maschine ist



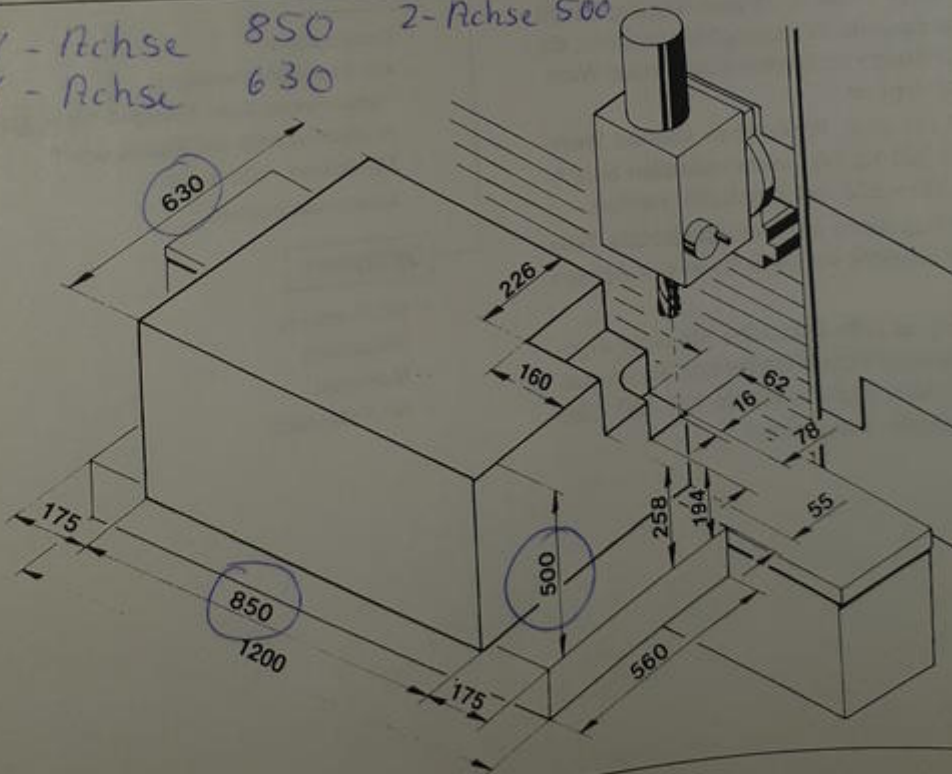
konf

1.2 Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm

1.2 UWF 1202 S - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm



X - Achse 850 2-Achse 500
 Y - Achse 630





1.4 Technische Daten

1.4 Technische Daten

Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen:
Werkzeugaufnahme, waagrecht und senkrecht
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal
Pinolenhub senkrecht

7,0 kW
20... 4200 min⁻¹
ISO 40 DIN 2079
12000 N
75 / 55 mm
85 mm

Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)
Eilgang in allen Achsen

1 ... 2000 / 10000 mm/min
10000 N
10 m/min

Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung),
optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.

78 dB (A)

Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten

> 500 Lux

Arbeitsbereich

Längs X-Achse
Quer Y-Achse
Senkrecht Z-Achse

850 mm
630 mm
500 mm

Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:
Auflösung
Eingabefeinheit
Anzeigeschritt
Auflösung 4. Achse

0,001 mm
0,001 mm
0,001 mm
0,001° Grad



1.4 Technische Daten

Arbeitstische - Aufspannfläche

Winkeltisch	1200 x 550 mm
NC-Rundtisch:	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4°	Ø 650 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 3°	Ø 800 x 500 mm

Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 426
-------------------------------------	---------

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

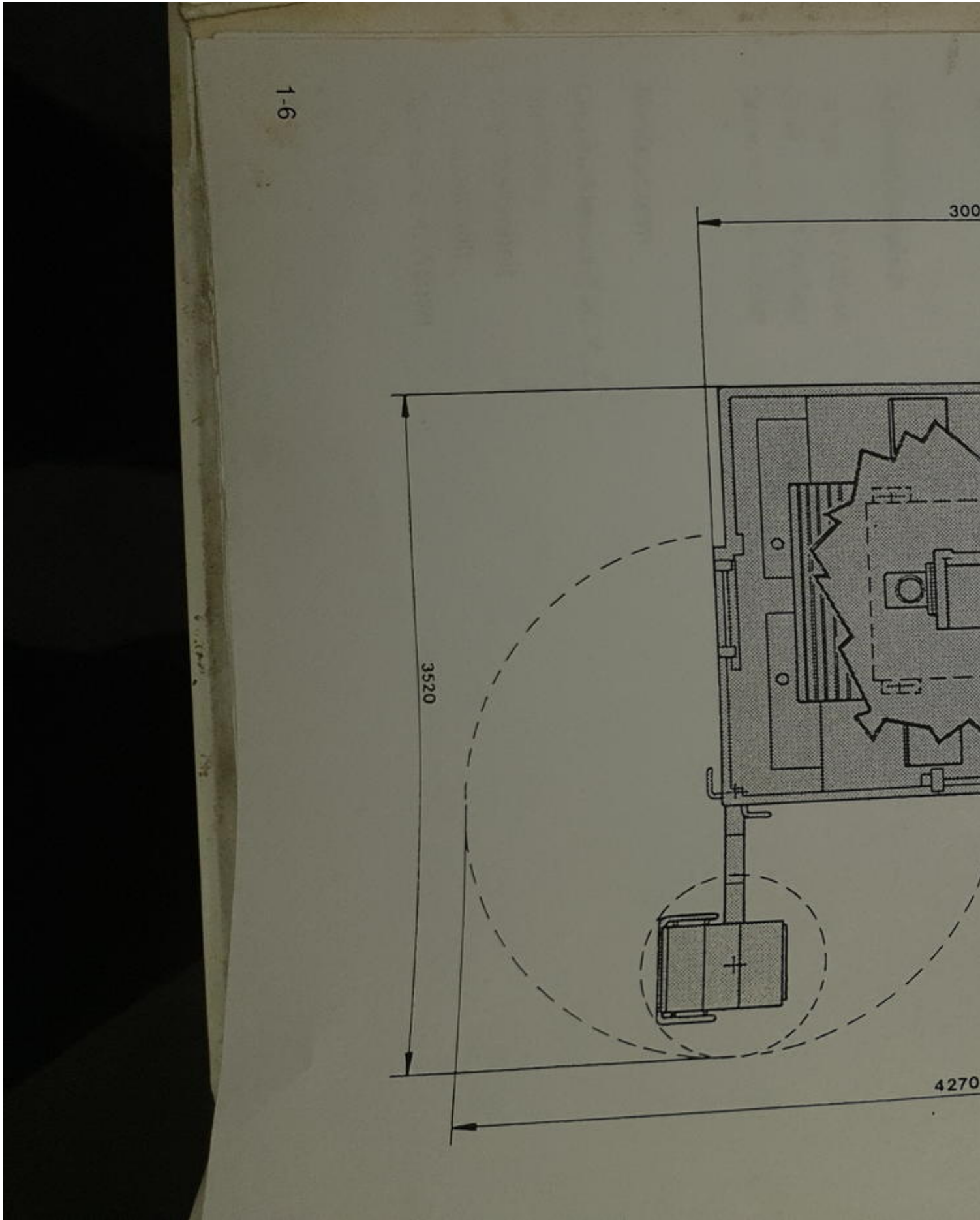
Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	120 Liter
Fördermenge / Druck	16 L/min / max. 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral	

Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert	16 KW

Abmessungen - Gewichte

HERMLE UWF 1202 S - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	3,3 x 2,4 x 2,4 m
Platzbedarf (L x B)	5,0 x 4,20 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine	ca. 5400 kg



Gesamtaufstellfläche der Maschine	5,5 m ²
Maschinenauflagefläche	1,4 m ²
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1135 kg/m ²
Max. Belastung der vorderen Auflagepunkte F1 oder F2 wenn Winkeltisch aussermittig positioniert ist	ca. 2790 kg
Max. Bodenpressung an F1 oder F2	ca. 14,7 kg/cm ²



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 04.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page