

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1015-04081155

Overview and Technical Data:

TOYODA - FH 55 S HMC in good condition

TOYODA

TOYODA

Year of Build:

Apr 2001

Description:

Used TOYODA FH 55 S - Horizontal Machine Center

Fanuc 16i-M CNC Control.

6x 3x Machines Still Available !!!

Average Operational Hrs ON 80.000 / Spindle 20.000 hrs

Technical Data:

- Travels X / Y / Z 750 x 750 x 600 mm
- Rapid traverse 35 m / min
- NC Roundtable 360x1°
- Twin Pallets size 550x 550
- Tool holder BT 50
- Spindle Speed 35 to 6.000 Rpm, 30 KW
- Toolholder 60 to 120 depending on machine.
- Dimentions 5600x 2800 x 3064 mm

Equipment

- Coolant through spindle 70 bar KNOLL
- Swarf-conveyor

Further information on request.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Series 16i](#)

Machine Hours:

80.000 hrs.

Spindle Hours:

20.000 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

750 mm

Y-Axis:

750mm

Z-Axis:
600 mm

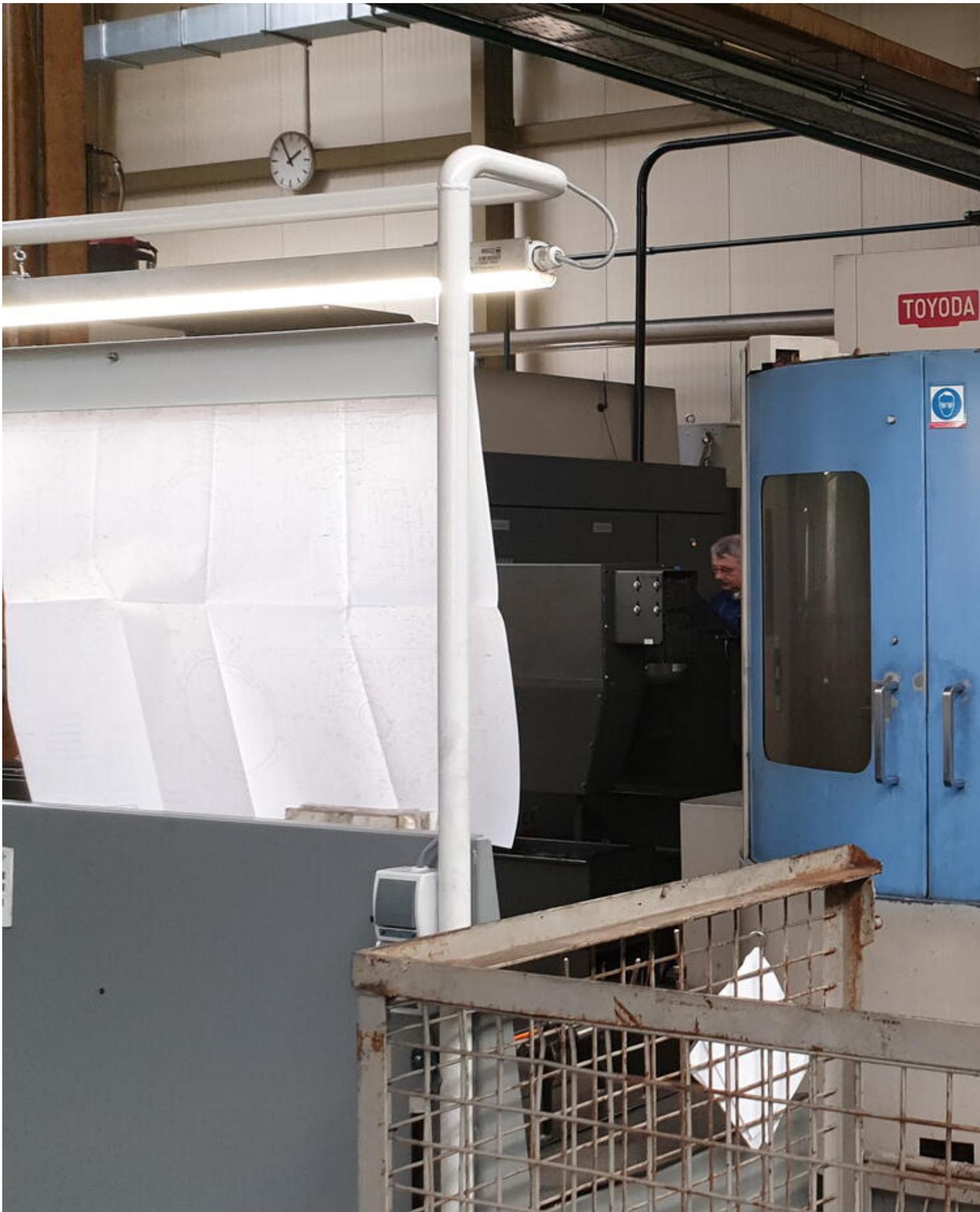
Dimensions and Weight:

Height:
3.064 mm
Width:
2.800 mm
Length:
5.600 mm
Weight:
14.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Poland

Images:







1-658-1499 2-657-1498

FANUC Series 16i-M

01499 N00374
 F 29250

1	0.000	X	100.000
2	0.000	Y	0.000
3	100.000	Z	100.000
4	0.000	A	0.000

PROGRAM: 1 303.153 H
 100 G00 G98
 101 G01 G04
 102 G00 G09 Y 22 H
 103 G01 G02
 104 G00 G05
 105 G01
 106 G02

WHEEL: 1 303.153 H
 100 G00 G98
 101 G01 G04
 102 G00 G09 Y 22 H
 103 G01 G02
 104 G00 G05
 105 G01
 106 G02

33.42 51

LA

0	N	G	P	7	8	9	↵
X	Y	Z	Q	4	5	6	↵
I	J	K	R	1	2	3	↵
M	S	T	L	-	0	↵	↵
F	D	H	B	/	↵	↵	↵
↵	↵	↵	↵	↵	↵	↵	↵

110
120

10
100

1000
100

EMERGENCY STOP

RESET

PAUSE

FEED HOLD

STOP

START

REVERSE FEED

STOP

START

NOT-AUS

EMERGENCY STOP

RESET

PAUSE

FEED HOLD

STOP

START

REVERSE FEED

STOP

START

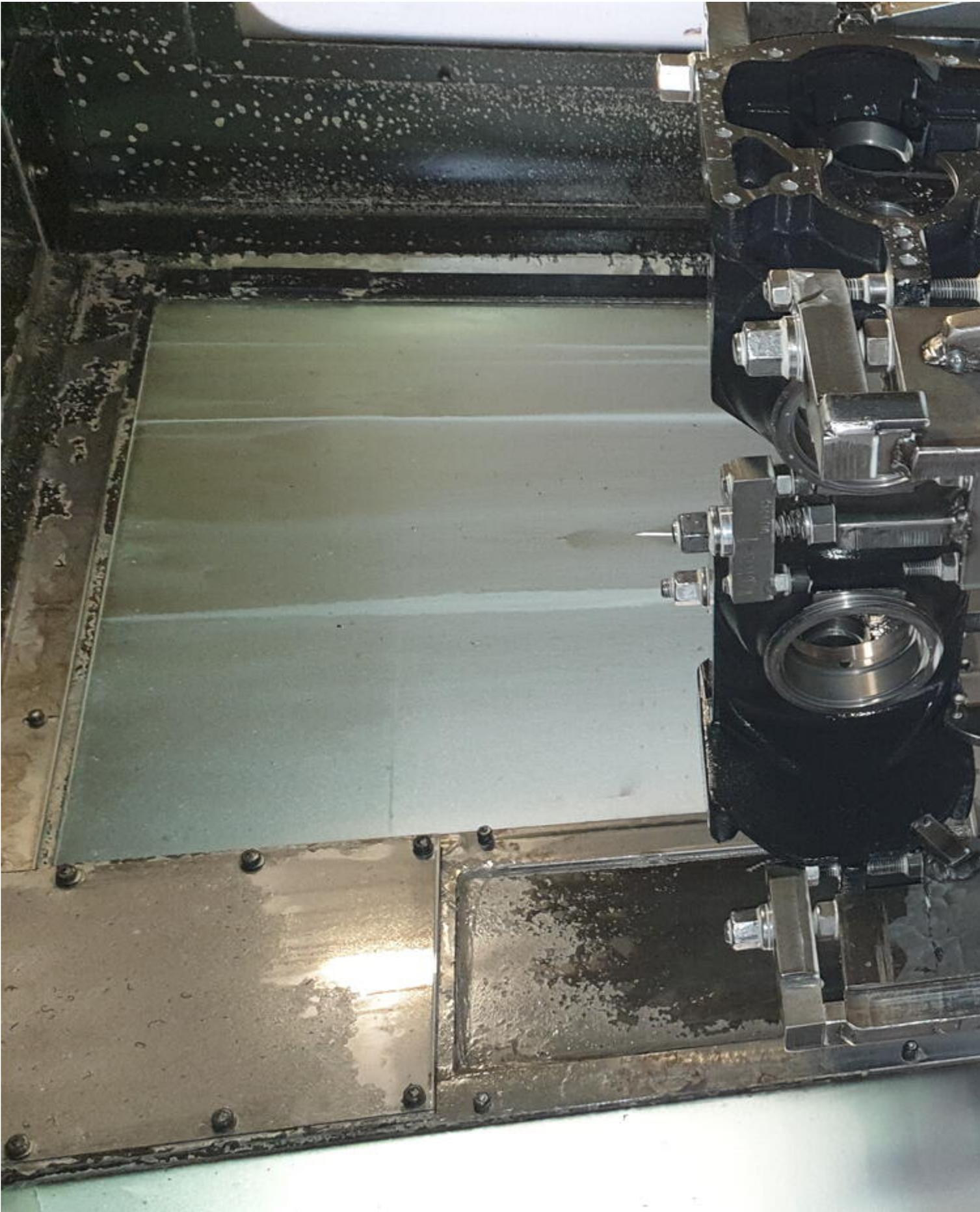
200/8 400/8
 100/2 200/2
 50/2 100/2
 25/4 50/4
 800/32 1600/32
 1600/63 3200/63
 3200/126 6400/126
 mm/Min

HANDY PULSER

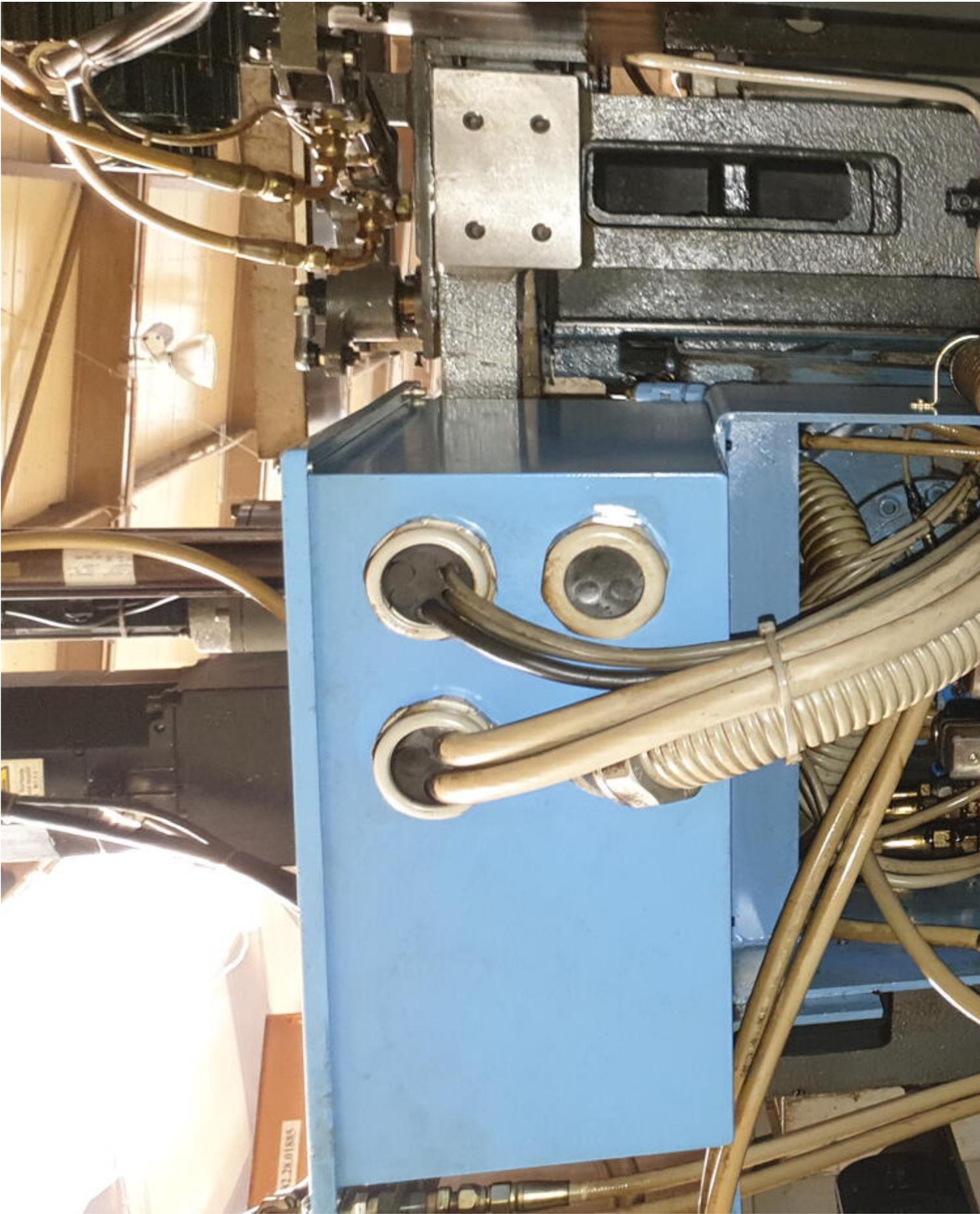
3



4









Achtung

Polsterverkantung

Es besteht Gefahr des
Herabfallen Verkantung- bzw.
Knochenbruchgefahr.

Man muß Sicherheitsvorkehrungen
tragen und sich Rücken
bei der Arbeit achten!

Achtung

Die zu erwartende Belastung
kann sich bei e.g. Statiklasten
überprüfen. Bei den Überlasten
des Spindelmechanismus in
Verbindungsstellen z.B. auch bei
Fällen der Montage
des Lagers der Montage
des Gewinns der Montage
des Trimmers in Montage
des einseitigen Gewinns





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1015-04081155

Overview and Technical Data:

TOYODA - FH 55 S HMC in good condition

TOYODA

TOY

Year of Build:
Apr 2001

Description:

Used TOYODA FH 55 S - Horizontal Machine Center

Fanuc 16i-M CNC Control.

6x 3x Machines Still Available !!!

Average Operational Hrs ON 80.000 / Spindle 20.000 hrs

Technical Data:

- Travels X / Y / Z 750 x 750 x 600 mm
- Rapid traverse 35 m / min
- NC Roundtable 360x1°
- Twin Pallets size 550x 550
- Tool holder BT 50
- Spindle Speed 35 to 6.000 Rpm, 30 KW
- Toolholder 60 to 120 depending on machine.
- Dimentions 5600x 2800 x 3064 mm

Equipment

- Coolant through spindle 70 bar KNOLL
- Swarf-conveyor

Further information on request.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Series 16i](#)

Machine Hours:

80.000 hrs.

Spindle Hours:

20.000 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Capacity:

60 x

Travels:

X-Axis:

750 mm

Y-Axis:

750mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.064 mm

Width:

2.800 mm

Length:

5.600 mm

Weight:

14.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Poland

Images:







1-658-1499 2-657-1498

FANUC Series 16i-M

01499 N00374
 F 29250

NO.	LINE NO.	PROGRAM	UNIT	FEED RATE	SPINDLE SPEED	TOOL NO.	TOOL COMP.	TOOL OFFSET	TOOL COMP. OFFSET
1	1	G00 X100 Z100	X	1000	1000				
2	2	G01 X150 Z100	X	1000	1000				
3	3	G01 X150 Z150	Z	1000	1000				
4	4	G01 X150 Z200	Z	1000	1000				

LA

0	N	G	P	7	B	1	9	/
X	Y	Z	Q	4	5	6	-	
I	J	K	R	1	2	3	/	
M	S	T	L	-	0			
F	D	H	B	/				

NOT-AUS

200/8 400/8
 100/2 800/32
 50/2 1600/163
 25/1 3200/126
 mm/min

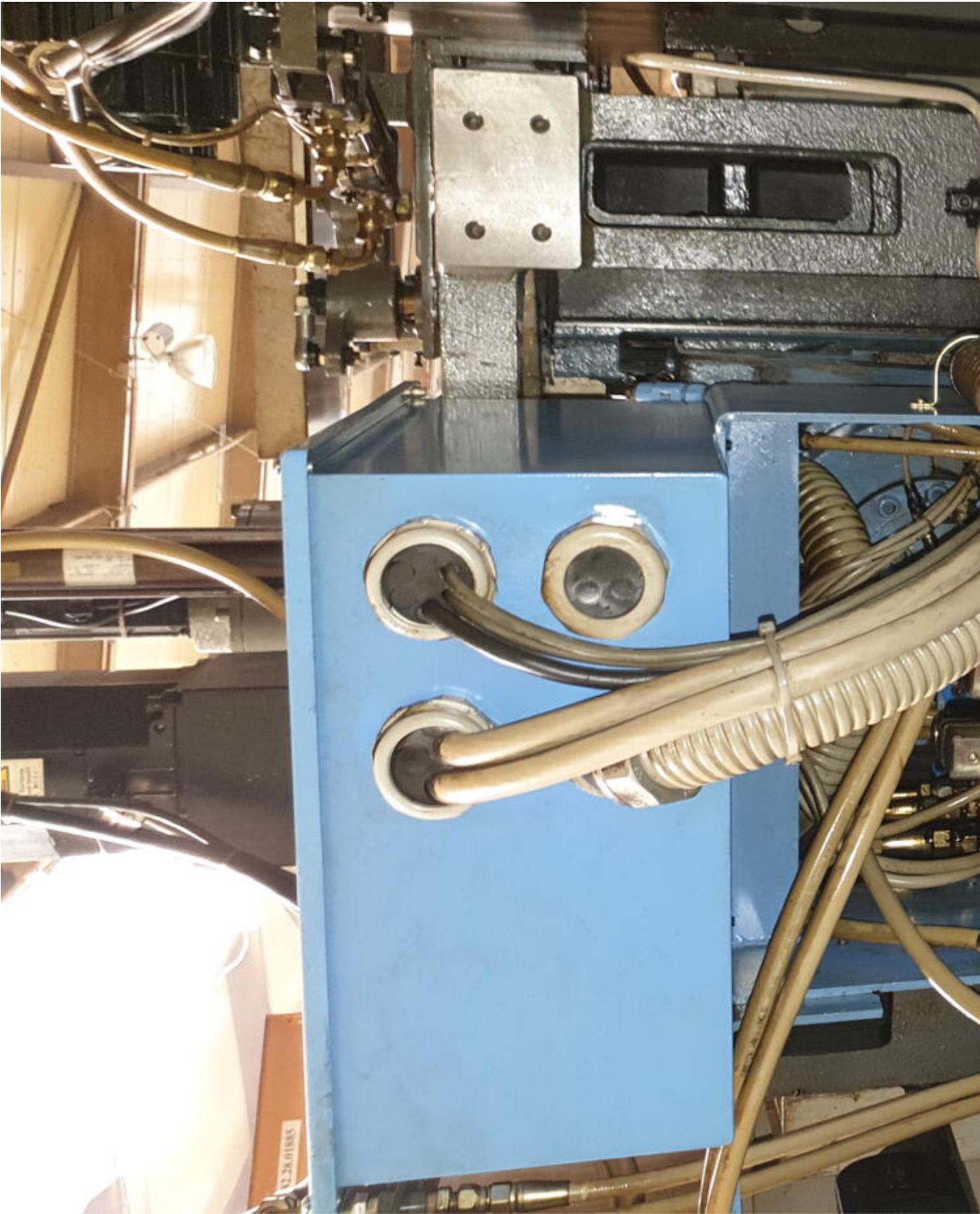
3



4









Achtung

Polierpulver

Es besteht Gefahr der
Herabfall Verletzung bzw.
Knöchelverletzungen.

Man muß Sicherheitsbrille
tragen und sich Rücken
bei der Arbeit achten!

Achtung

Die zu erwartende Montage
kann sich bei e.g. Statistiken
abzeichnen. In den Umkreis
der Spindel sind keine
Veränderungen zulässig.
Falls die Montage
mit LSP zu Montage
die Gefahr der Verletzung
des Benutzers zu vermeiden
zu vermeiden ist.
Die Montage ist
zu vermeiden ist.





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 04.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page