

Image not found or type unknown



Ref. No.:
1042-10231027

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 103 V with Heidenhain

DMG DECKEL

Year of Build:
Nov 2000
Rebuild year:
Nov 2018

Description:

Used DMG MORI DMC 103V - vertical machine centre

Control CNC Heidenhain TNC 430 M

KGT bearing renewed in 11.2018

Working hour 34209

Spindle hours approx. 2000.

Technical specifications:

- Travels: X: 1000mm x Y: 600mm x Z: 600mm
- Feed rate X / Y / Z 1-30000 mm / min
- Table size: 1200 X 600 mm

- Spindle speed 10,000 rpm
- Tool holder SK40
- Tool changer revolver in machine room 24 times
- Internal Cooling

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 430](#)

Machine Hours:

34.209 hrs.

Spindle Hours:

2.000 hrs.

Spindle Speed:

10.000 rpm

Tool Capacity:

24 x

Travels:

X-Axis:

1.000 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

600 mm

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:



1





b 8710273U h

RS 232 C / RS 422

MC 103 V
DECKEL MAHO

Control panel with 24 numbered buttons (1-24) and four rotary switches (2, 3, 4, 5). A red pen is resting on the panel. The buttons are arranged in a grid, with some having handwritten labels like 'Defekt' and '3'. The rotary switches are labeled with numbers 2, 3, 4, and 5. There are also two green buttons labeled 'HABL' and 'HACLU'.

2	3	4	5	6
8	9	10	11	12
14	15	16	17	18
20	21	22	23	24









DECKEL MAHO GmbH

U 400 V 3+PE~ f 50 Hz

I 50 A  50 A P 35 kVA

 230 V  24 V=

 2281194 No. 808458



6540

DECKEL MAHO GERETSRIED GmbH
Lausitzer Straße 7
82538 Geretsried

Typ DMC 103 V
Type

Serien Nr. 28860007042
Serial number

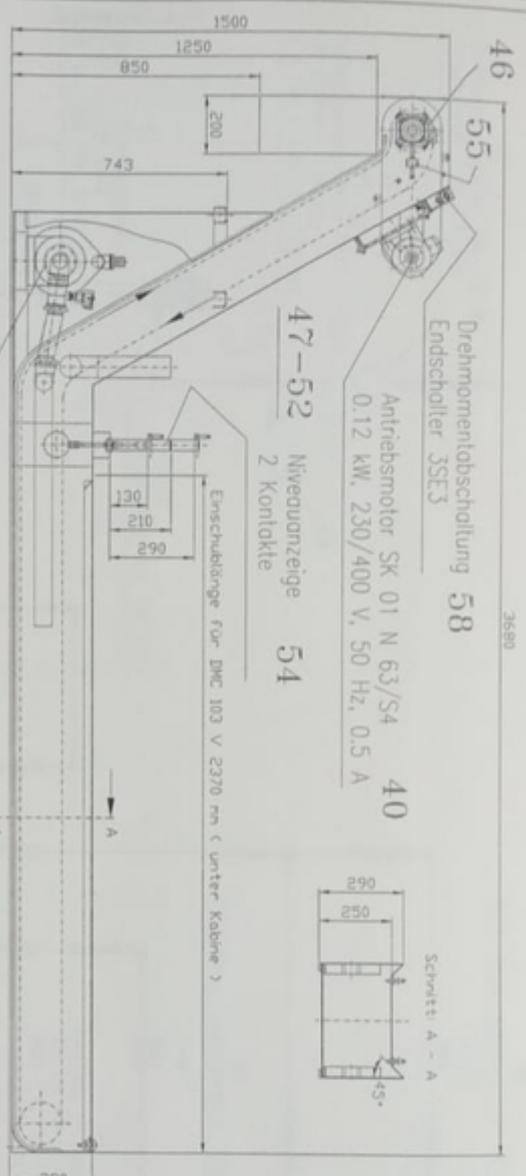
65108



6003 04 003330 01

Technische Daten

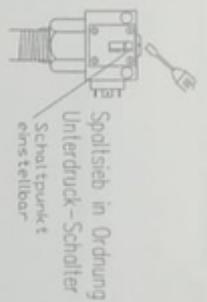
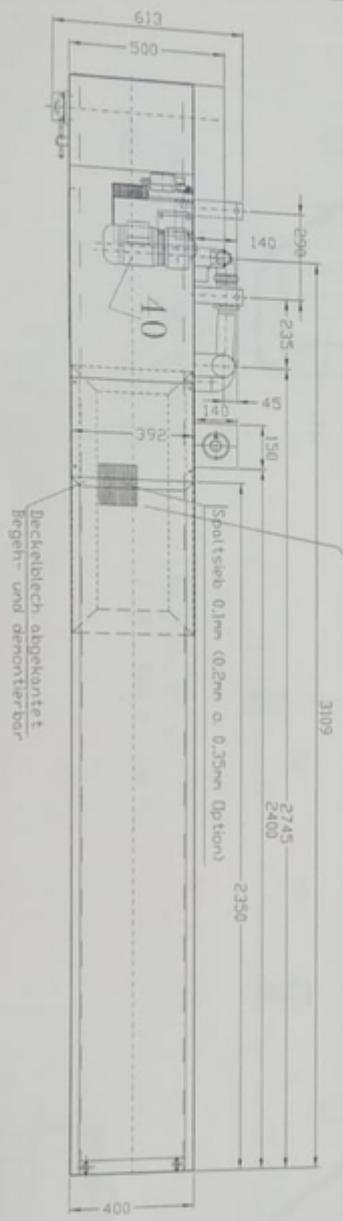
Werkzeugmagazin	Festplatzcodierung					
	Anzahl der Werkzeuge				24	
	Werkzeugdurchmesser	Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		80
		Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen	Ø max.	mm		140
	Werkzeuglänge ab Spindelnase		max.	mm		300
	Werkzeuggewicht		max.	kg		7
	Magazinbeladung		max.	kg		72
Werkzeugwechsler	Vertikal-Werkzeugwechsler					
	Pick-up-System durch Arbeitsspindel					
Transportdaten	Transportgewicht (ca.)			kg	5900	
	einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler					
	Transportmaße (ca.)					
	Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4	
	Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3	
	Transportboden mit Maschine		H	m	2,7	
	Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0	
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0		



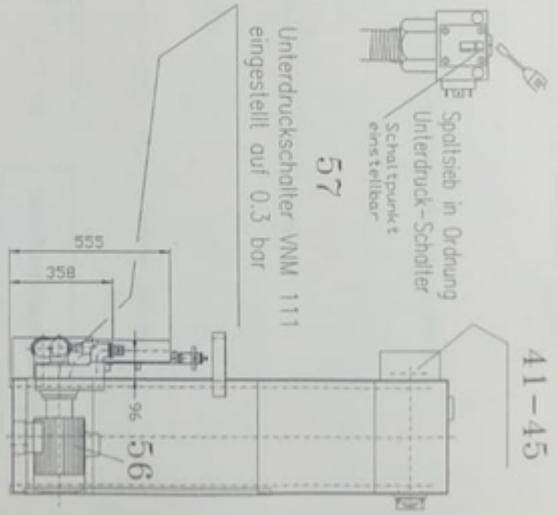
3680

56 Förderpumpe NT 32-16/2-2.2
3.0 bar , 210 l/min.
P2 2.2 kW , 230/400 V , 50 Hz

Spaltsieb 0.1 mm **53**
(Option 0.2 oder 0.35 mm)



Unterdruckschalter VNM 111
eingestellt auf 0.3 bar



Einfüllvolumen : 230 Liter

Ersatzteile-Ubersicht
IKF 400 / 3530
1368 D 00 0

Ein Grund- und ein Deckstreich sollen mit
Zwei - Komponentenlack, difest, NCS 5502 G, Struktur

Gründer	1368 55 00 0	Interitl Koehn
Spannförderer	DMC 103 V 50 Hz	
2.263.123		

Technische Daten

Aufstelldaten	Elektrischer Anschluß	kVA
Nennleistung	A	35
Nennstrom	V	45
Betriebsspannung	Hz	400
Frequenz	bar	50
Druckluftanschluß	Nm ³ /h	6
Erforderliche Forderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)		38
Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+5 ... +40
Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+35
Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95
Geräuschmission (L _{WA}) nach DIN 45635-16:Kl. 2	dB	≤ 75
Maschinenhöhe	H	2,7
Flächenbedarf mit Späneförderer	L x B	3,8 x 4,9
Flächenbedarf ohne Späneförderer	L x B	3,7 x 3,6

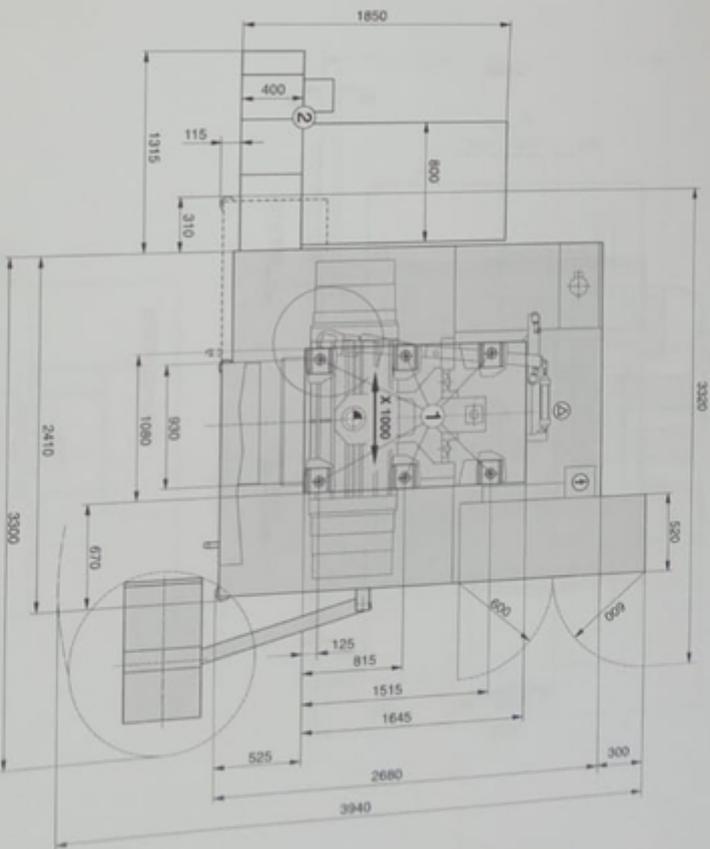
i Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Maschinengewicht (ca.)
einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter

Aufstellgewicht	max.	kg	7900
Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe			
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg	6800
Aufstelllemente (Nivellierlemente)	Anzahl x Typ	Fa Bliz	6 x BNV 150/4

Technische Daten

Aufstellplan



- ① Aufstelllemente
- ② Späneförderer mit Kühlschmierstoffbehälter
- ③ Netzsanschluß
- ④ Druckluftanschluß

i Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.

Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1042-10231027

Overview and Technical Data:

DECKEL - DMC 103 V with Heidenhain

DMG

Year of Build:

Nov 2000

Rebuild year:

Nov 2018

Description:

Used DMG MORI DMC 103V - vertical machine centre

Control CNC Heidenhain TNC 430 M

KGT bearing renewed in 11.2018

Working hour 34209

Spindle hours approx. 2000.

Technical specifications:

- Travels: X: 1000mm x Y: 600mm x Z: 600mm
- Feed rate X / Y / Z 1-30000 mm / min
- Table size: 1200 X 600 mm
- Spindle speed 10,000 rpm
- Tool holder SK40
- Tool changer revolver in machine room 24 times
- Internal Cooling

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TNC 430](#)

Machine Hours:

34.209 hrs.
Spindle Hours:
2.000 hrs.
Spindle Speed:
10.000 rpm
Tool Capacity:
24 x

Travels:

X-Axis:
1.000 mm
Y-Axis:
600mm
Z-Axis:
600 mm

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Germany

Images:







b 8710273U h

RS 232 C / RS 422

MC 103 V
DECKEL MAHO

Control panel featuring a grid of 24 numbered buttons (2-24) and four rotary switches (2-5). A red pen is positioned above the switches. The buttons are arranged in a 4x6 grid. The rotary switches are located at the top of the panel, with labels 2, 3, 4, and 5. A green label 'HARL' is visible next to switch 5, and another green label 'HARLU' is visible next to switch 4. A small white label '2-4-4-1' is also present near the switches.

2	3	4	5	6	
8	9	10	11	12	
14	15	16	17	18	
20	21	22	23	24	









DECKEL MAHO GmbH

U 400 V 3+PE~ f 50 Hz

I 50 A  50 A P 35 kVA

 230 V  24 V=



2281194

No. 808458



6540

DECKEL MAHO GERETSRIED GmbH
Lausitzer Straße 7
82538 Geretsried

Typ
Type

DMC 103 V

Serien Nr.
Serial number

28860007042

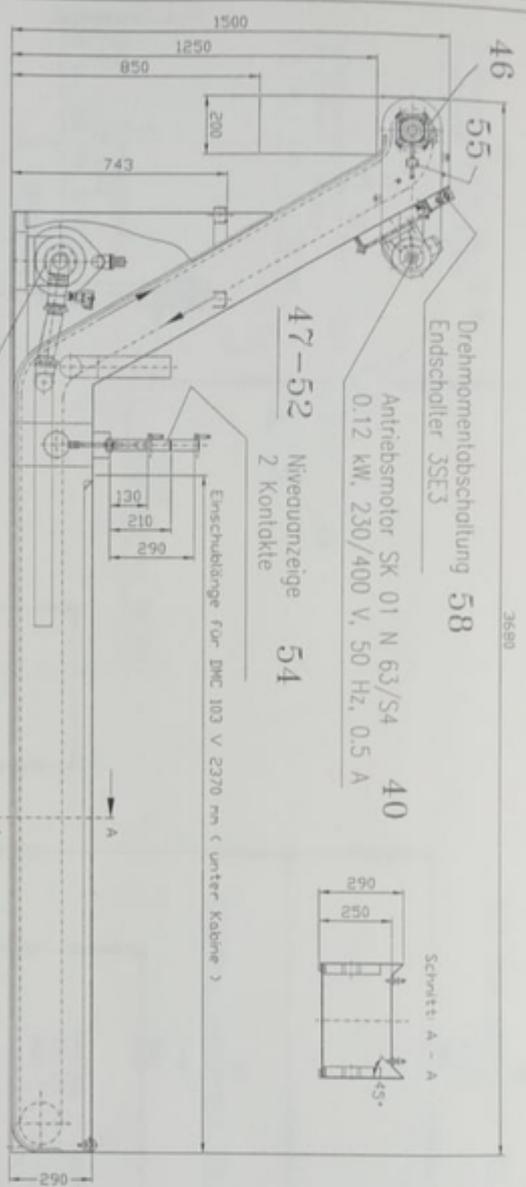
65108

CE

6003 04 003330 01

Technische Daten

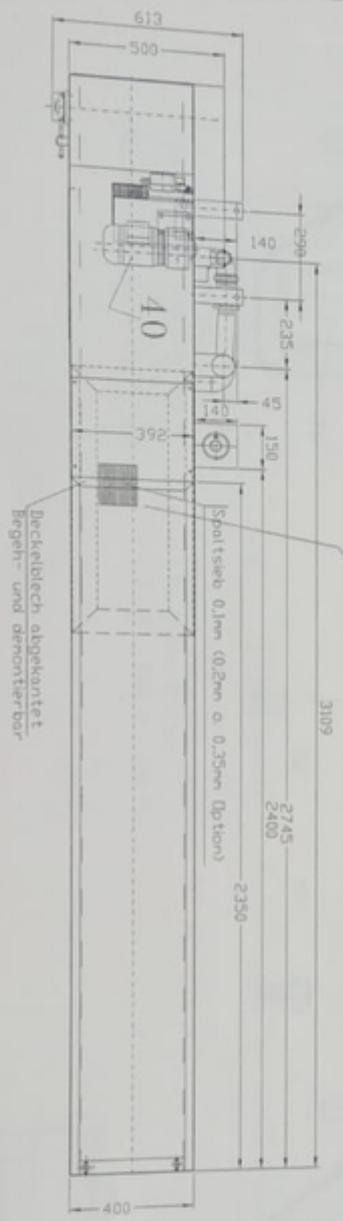
Werkzeugmagazin	Festplatzcodierung					
	Anzahl der Werkzeuge				24	
	Werkzeugdurchmesser	Standardwerkzeuge	Ø max.	mm		80
		Sonderwerkzeuge bei freien Nachbarplätzen	Ø max.	mm		140
	Werkzeuglänge ab Spindelnase		max.	mm		300
	Werkzeuggewicht		max.	kg		7
	Magazinbeladung		max.	kg		72
Werkzeugwechsler	Vertikal-Werkzeugwechsler					
	Pick-up-System durch Arbeitsspindel					
Transportdaten	Transportgewicht (ca.)			kg	5900	
	einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler					
	Transportmaße (ca.)					
	Maschine	mit Tisch	L x B x H	m	3,4 x 2,4 x 2,4	
	Transportboden		L x B x H	m	4,1 x 2,4 x 0,3	
	Transportboden mit Maschine		H	m	2,7	
	Transportkiste		L x B x H	m	3,8 x 2,8 x 3,0	
Erforderliche Weite der Tür		B x H	m	2,7 x 3,0		



3680

56 Förderpumpe NT 32-16/2-2.2
3.0 bar , 210 l/min.
P2 2.2 kW , 230/400 V , 50 Hz

Spaltsieb 0.1 mm **53**
(Option 0.2 oder 0.35 mm)

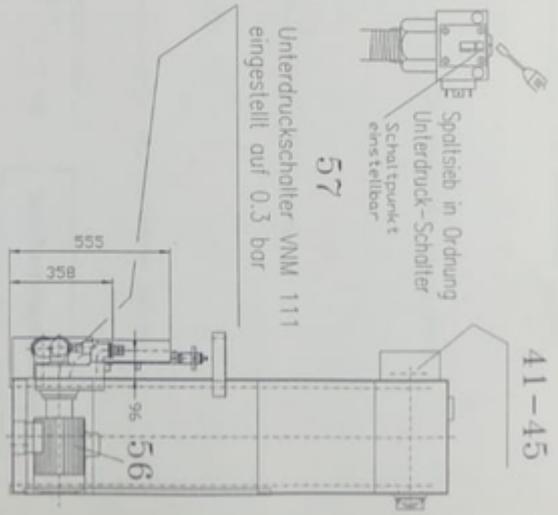


Einfüllvolumen : 230 Liter

Ersatzteile-Ubersicht
IKF 400 / 3530
1368 D 00 0



Unterdruckschalter VNM 111
eingestellt auf 0.3 bar



Ein Grund- und ein Deckstreich geben die
Zahl - Komponentenanzahl, Offset: NCS 5502 G-Struktur

Gründer	1368 55 00 0	Interill Koehn
Spannförderer	DMC 103 V 50 Hz	
2.263.123		

Technische Daten

Aufsteldaten	Elektrischer Anschluß	kVA
Nennleistung	35	
Nennstrom	45	
Betriebsspannung	A	400
Frequenz	V	50
	Hz	
Druckluftanschluß	bar	6
Erforderliche Forderleistung der Anlage (Spitzenwert, der nur kurzzeitig erreicht wird)	Nm ² /h	38
Raumtemperatur (nach EN 60204-1)	°C	+5 ... +40
Mittlere Temperatur in 24 h	°C	+35
Relative Luftfeuchtigkeit	%	30 ... 95
Geräuschmission (L _{pa}) nach DIN 45635-16:Kl. 2	dB	≤ 75
Maschinenhöhe	H	2,7
Flächenbedarf mit Späneförderer	L x B	3,8 x 4,9
Flächenbedarf ohne Späneförderer	L x B	3,7 x 3,6

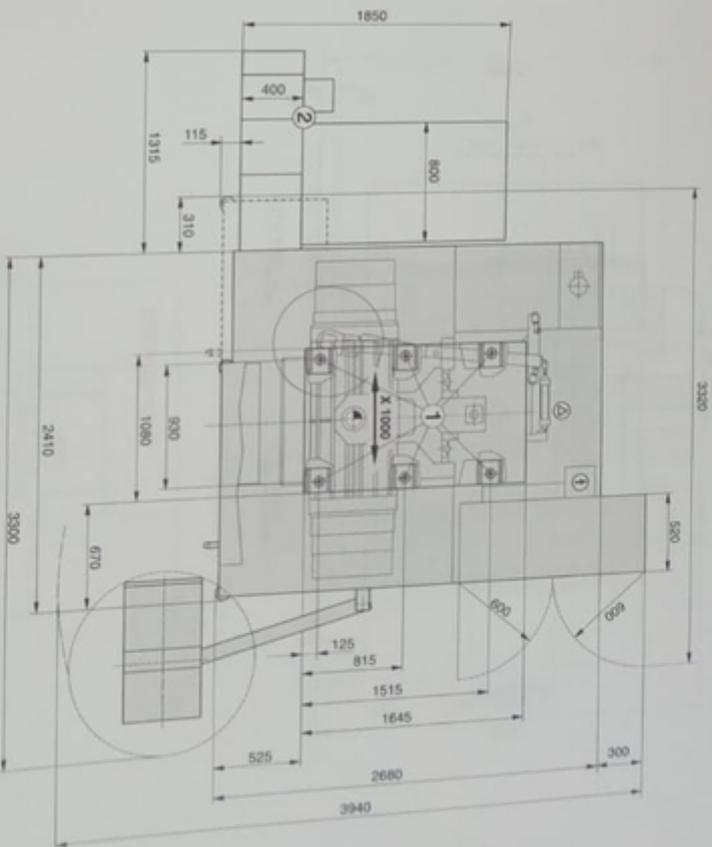
i Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Maschinengewicht (ca.)
einschließlich Verkleidung, Schaltschrank, Spritzschutzeinrichtung, Werkzeugwechsler und Kühlschmierstoffbehälter

Aufstellgewicht	max.	kg	7900
Maschinengewicht mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe			
Belastung am Maschinenfuß	max.	kg	6800
Aufstelllemente (Nivellierlemente)	Anzahl x Typ	Fa Bliz	6 x BNV 150/4

Technische Daten

Aufstellplan



- ① Aufstelllemente
- ② Späneförderer mit Kühlschmierstoffbehälter
- ③ Netzsanschluß
- ④ Druckluftanschluß

i Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einhalten.

Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 04.03.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page