

Image not found or type unknown



Ref. No.:

126-07011546

## Overview and Technical Data:

# **KRONES - Complete KRONES RBG bottling Line Beer, Softdrinks 60.000 l**

[KRONES](#)



Year of Build:

Jan 1987

**Description:**

# Complete KRONES/KHS/KETTNER RBG bottling Line Beer, Softdrinks

- Capacity 60.000 Bottles
- Bottle Size EURO 0,5l - Glass

Everything from :

- Unpacker
- Depalletizer
- H&K Bottle washer
- KHS bottle inspector
- KRONES Type VK 2V CF 144 Filler & Labeller
- KETTNER Palletizer
- Packer
- APV Heat exchanger

More Information to follow

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[CNC](#)

## Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[February](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

## Images:



1





3



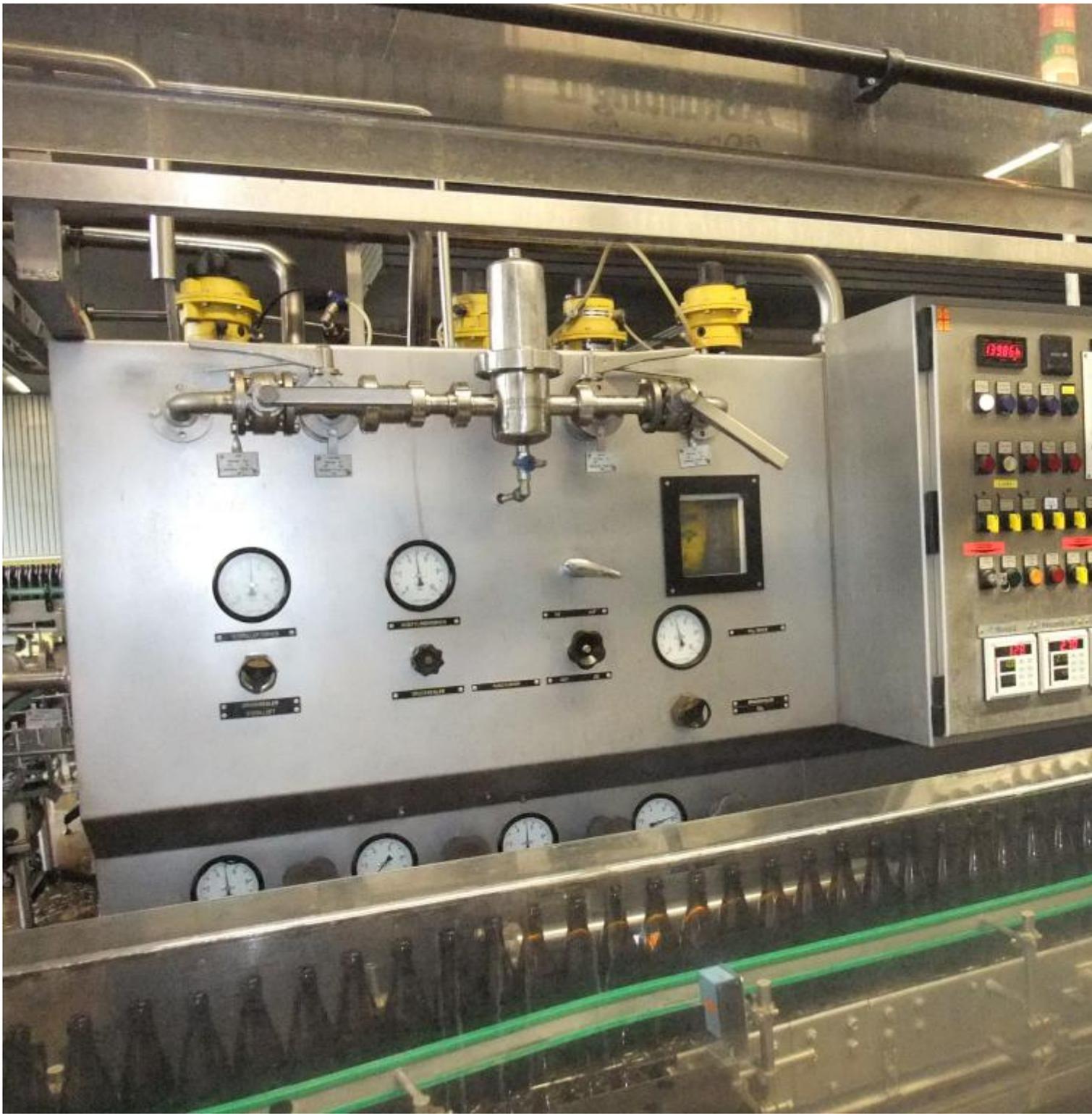


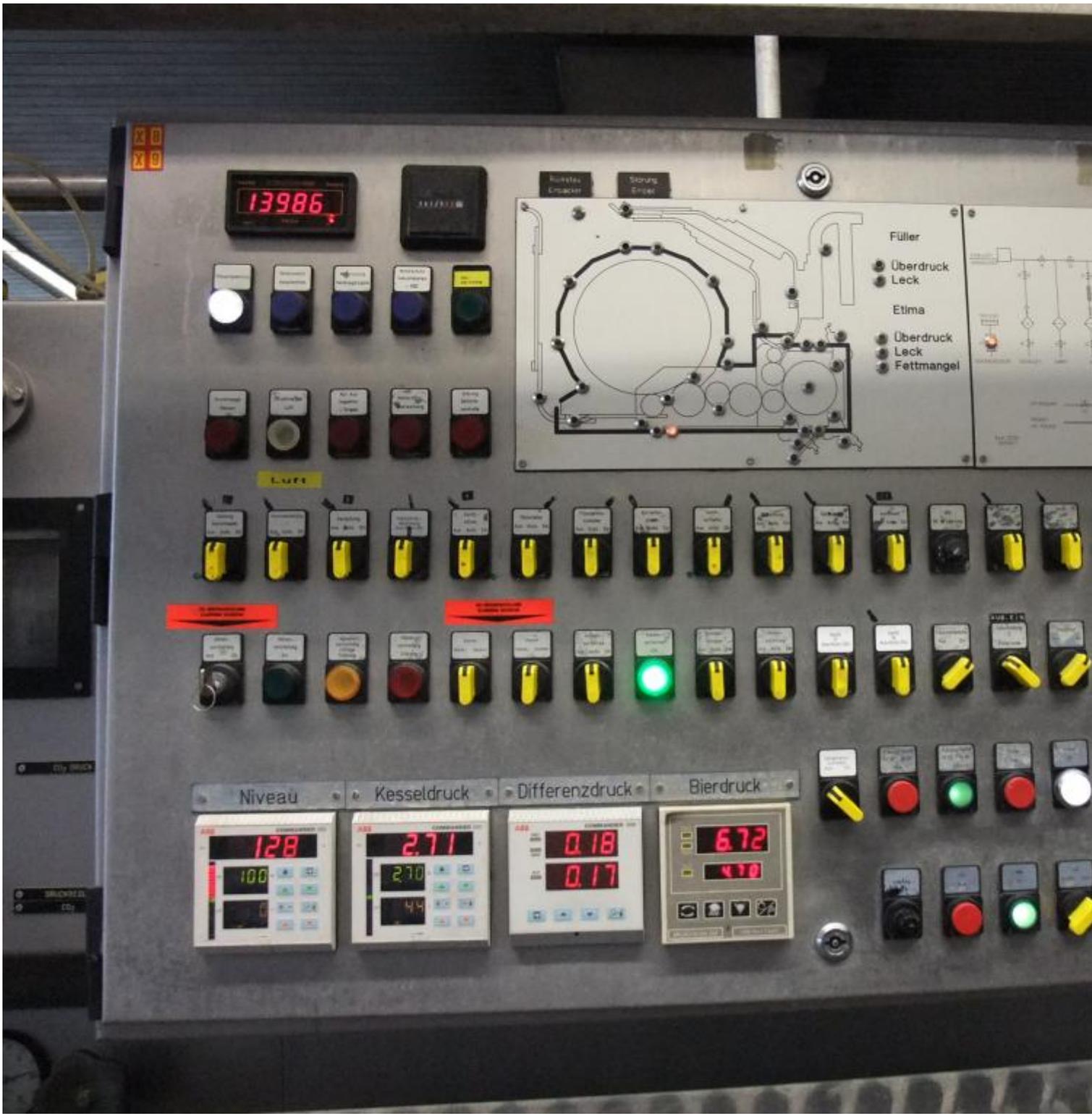


6

















750-073

Bei jeder Rückfrage oder  
Bestellung diese Nr. angeben.

Behälter

1	0,500 L Behälter NRW	KK

Maschine nicht  
abspritzen.  
Unmittelbar nach  
Schmierplan a  
  
VORSICHT! MASCHINE  
ARBEITEN MIT  
  
NICHT IN DIE L









































Elektro - Maschinen - und Apparatebau  
**RINK GmbH**  
Hagener Str. 450, 5910 Kreuztal - Littfeld  
Tel.: 02732 80191 - tlx.: 875546

Leergut - Entkorkungsmaschine  
Typ: KM 670/2 K  
Baujahr: 87

Fabr - Nr.: 10/838/86



































**EMPAC AG**  
Verpackungssysteme  
**CH 8820 WAEDENSWIL**  
Schweiz/Switzerland

TYP

SERIE-NR.

BAUJAHR



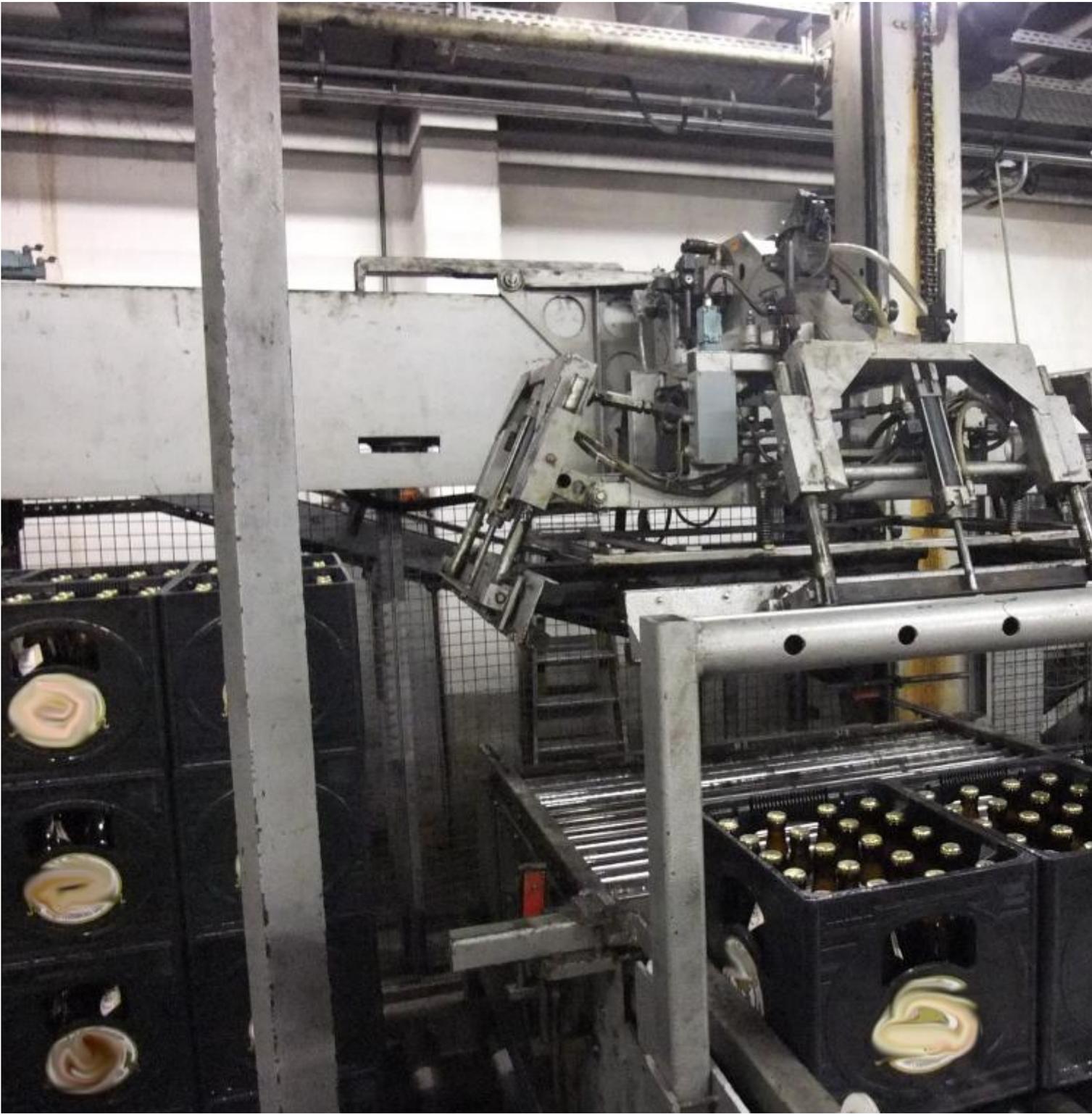












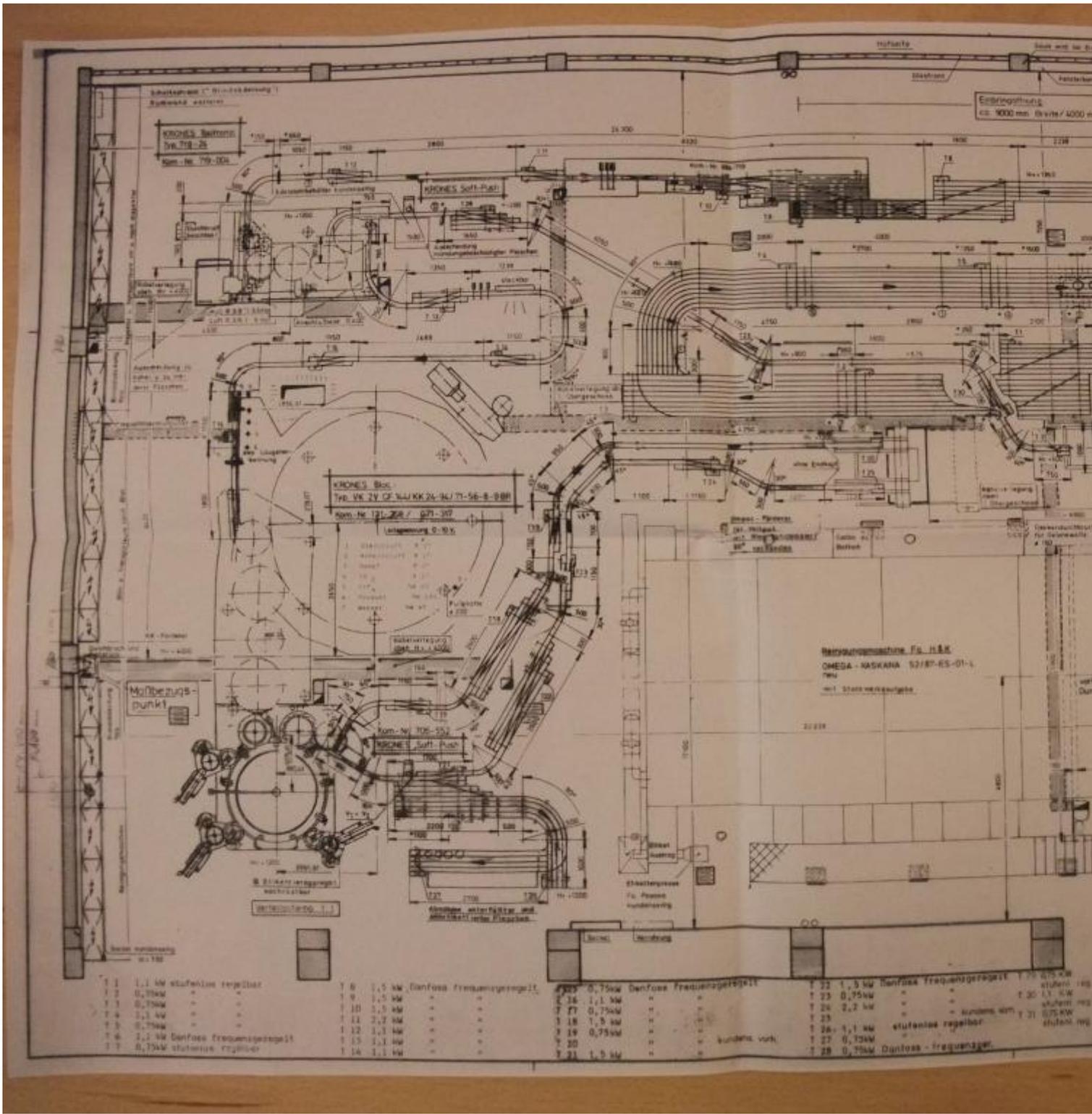




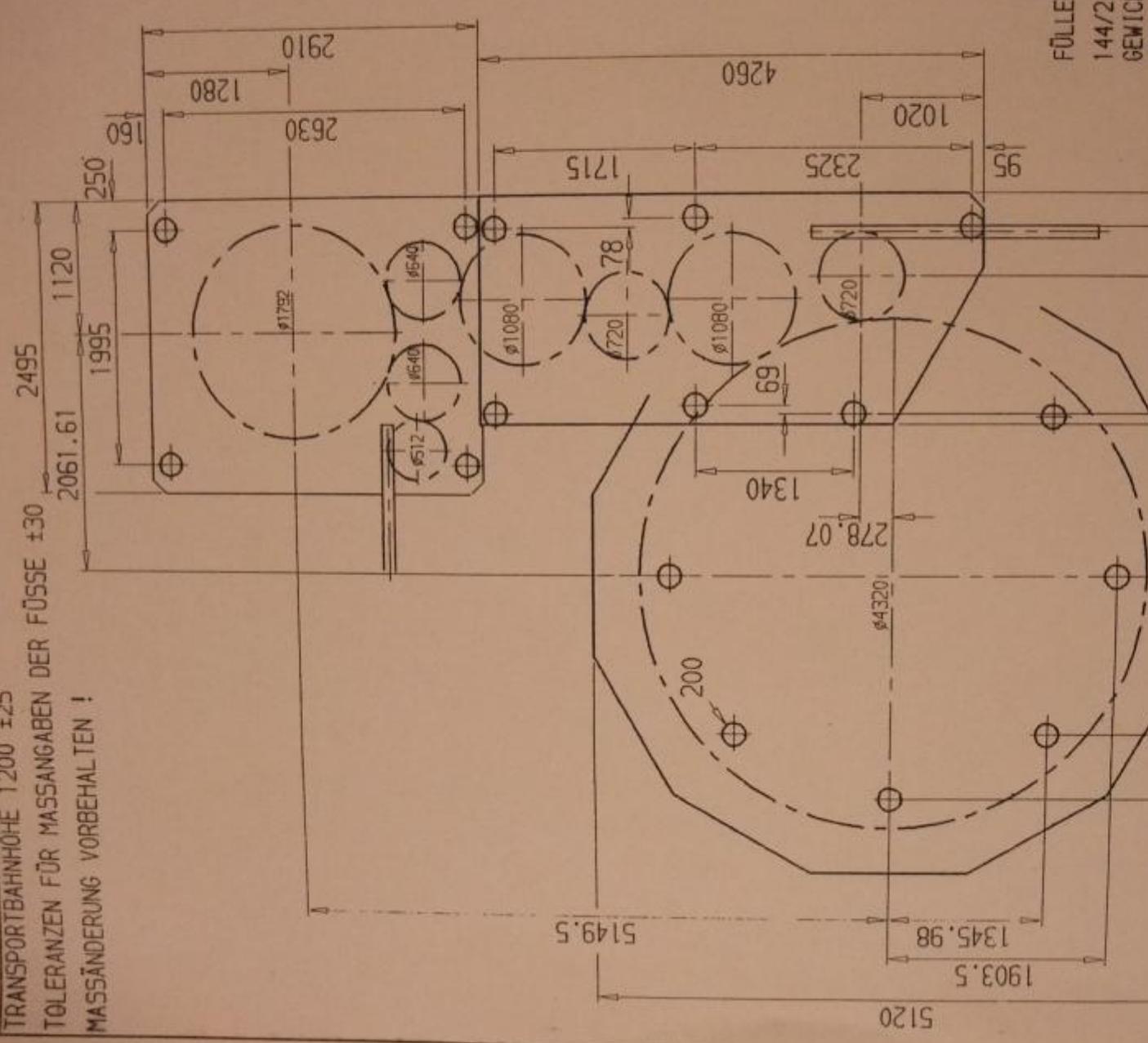




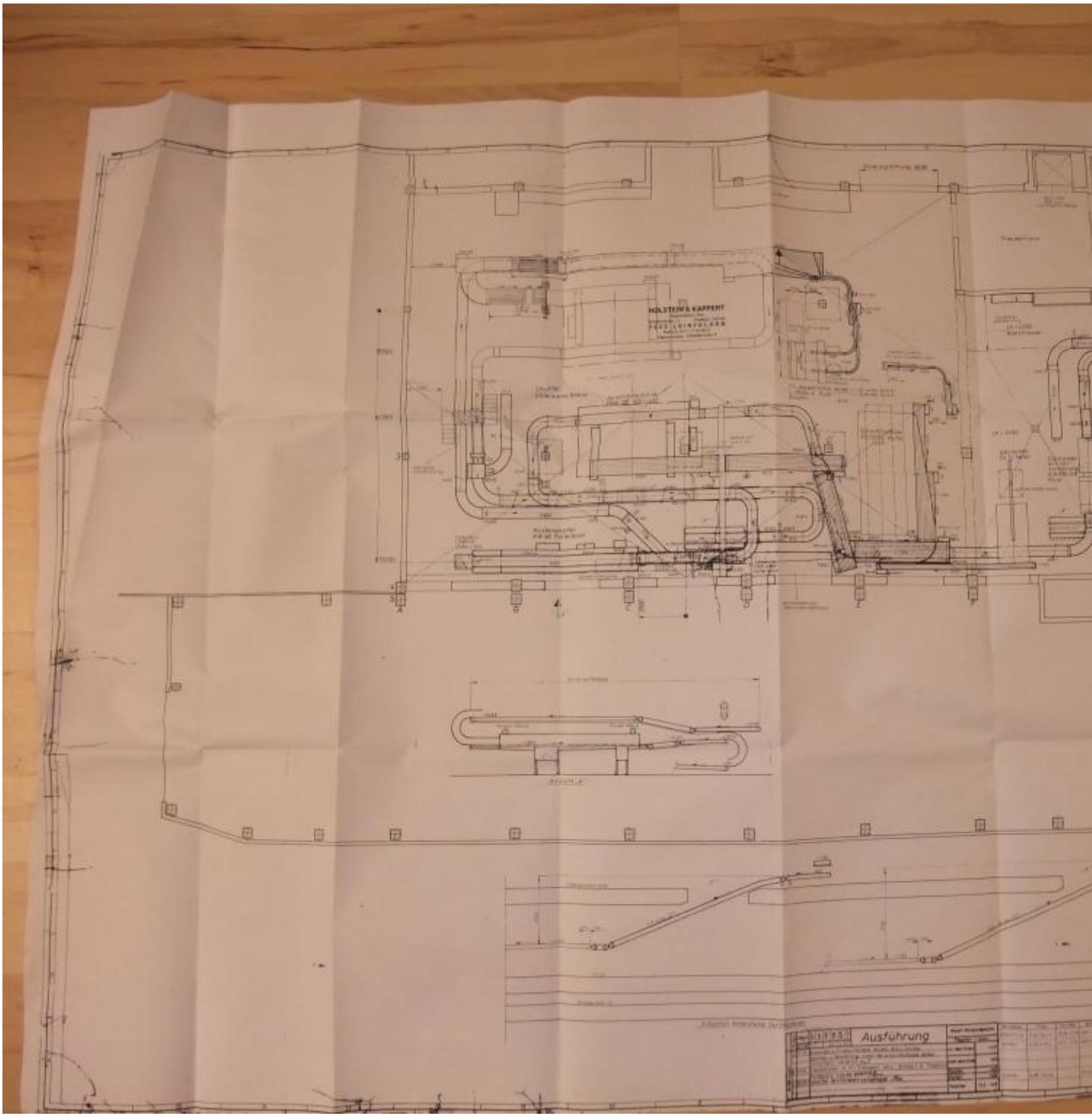


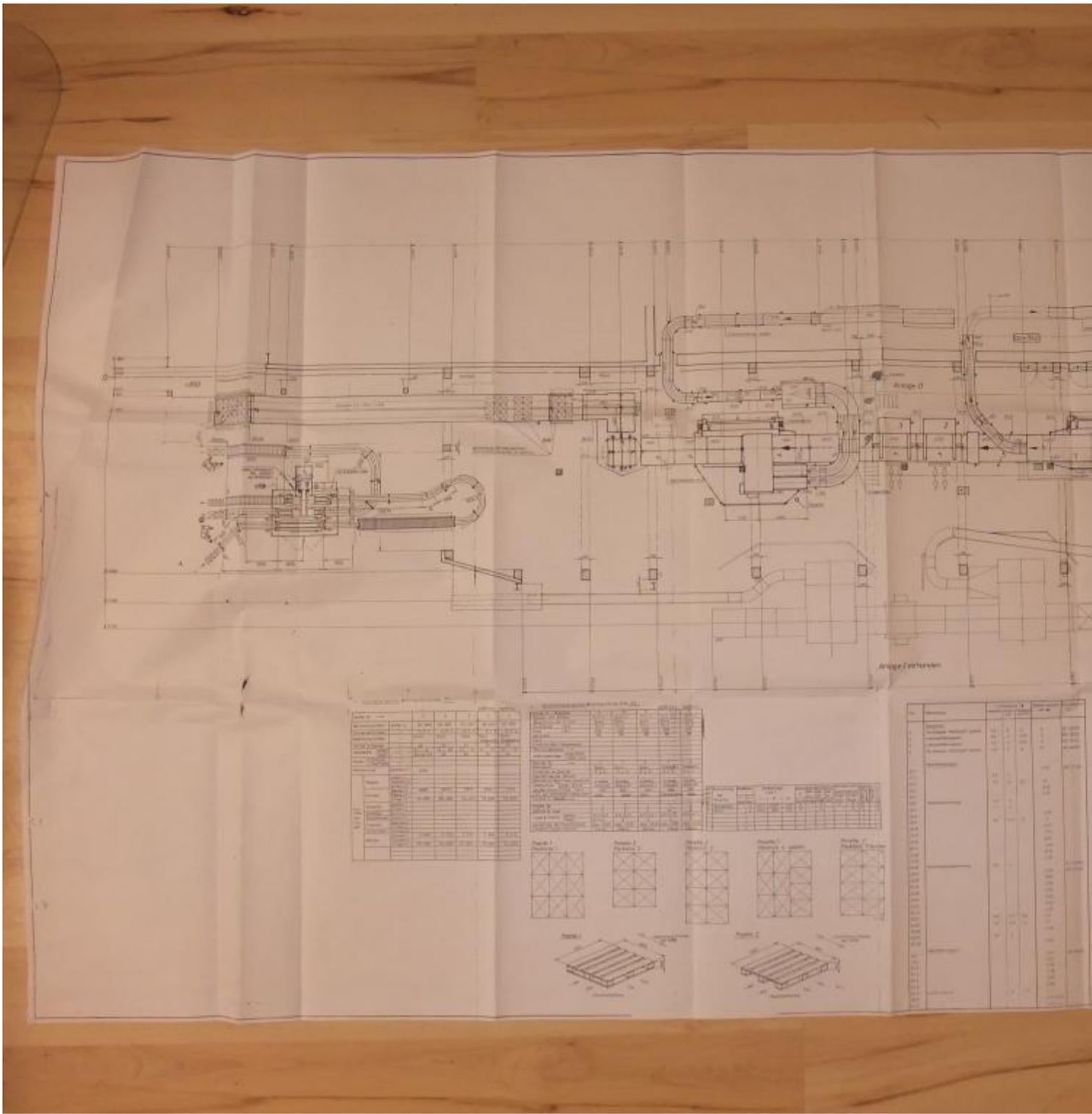


TRANSPORTBAHNHÖHE 1200 ±25  
 TOLERANZEN FÜR MASSANGABEN DER FÜSSE ±30  
 MASSÄNDERUNG VORBEHALTEN !



FÜLLER  
 144/24 - 94  
 GEWICHTE  
 KADUSSEL





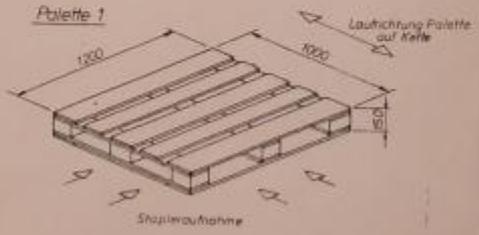
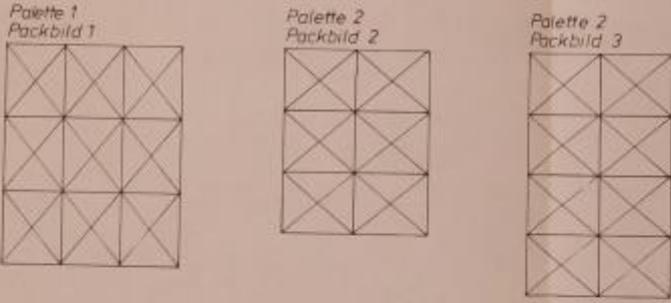
1. Verpackungseinheit  Anlage  Line  Nr. 11

Artikel Nr.		später				
		1	2	3	4	5
Verpackung/Fabrik	Artikel/n	60.000	60.000	60.000	60.000	60.000
Volumen des Artikels		0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
Bezeichnung des Artikels		Buro	Buro	Buro	Buro	Buro
Artikel in Gebinde		20	20	20	20	20
Gebindehöhe	Länge	36 - 61	24 - 42	32 - 50	40 - 70	32 - 50
	Widerr	16/65/34	30	40	50	40
Neuzeit	Artikelgröße					
	Artikelhöhe					
Verpackung	Gebinde/n	3000				
Ein- stiel- Ver- pack- ung	Wagen					
		Lager/n				
		Faltwerk/n				
		Artikel/n				
	Einhaber	Gebinde/n	3600	2800	3600	3600
		Paßhöhe/n				
		Artikel/n	72.000	56.000	72.000	72.000
	Auszieher	Gebinde/n				
		Artikel/n				
		Kartons/n				
	Tragkraft					
	Einpacker	Gebinde/n				
	Artikel/n					
	Verpacker	Gebinde/n	3.600	2.800	3.600	3.600
	Artikel/n	72.000	56.000	72.000	72.000	

1. Verpackungsprogramm  Anlage  Line  Nr. 11

Artikel Nr. / Packbild		später				
		1	2	3	4	5
Volumen des Artikels		0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
Bezeichnung des Artikels		Buro	Buro	Buro	Buro	Buro
Durchmesser (mm)		70,5	70,5	70,5	70,5	70,5
Verpackung		228	228	228	228	228
Form		KK	KK	KK	KK	KK
Einheiten (Netto/bruttowend)						
Materialabnutzung						
Außenmessungen	Länge/Breite					
	Stärke (mm)					
Gebinde Nr.		1	1	1	2	2
Gebindeart		Buro	Buro	Buro	Kompakt	Kompakt
Formfaktor im Gebinde		6 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5
Ausstattung des Gebinde						
Gefügestufe/Neu/Innen/versetzt		linear	linear	linear	linear	linear
Abmessungen Länge x Breite		400x333	400x333	400x333	400x300	400x300
Stützen (Innen) x mm (mm)		250	250	250	250	250
Stütz auf Gebindehöhe/Länge/Breite		quer	quer	quer	linear/quer	quer
Packbild Nr. Gebinde						
Paßhöhe		1	2	2	1	3
Gebinde je Lage		9	6	6	10	8
Lage der Palette	Leertag	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7
	Volllag	4/5/6	5	5	5	5
Gesamthöhe der Anlehnung		max. 1920	max. 1920	max. 1920	max. 1920	max. 1920
Stapelart/Seite/Verbindl.		Stapel	Stapel	Stapel	Stapel	Stapel

Paßhöhe	Bezeichnung	Paßhöhe
1	der	7
2	Palette	
3	Brause	
4	Buro	



Anlage I vorhanden

Pos.	Benennung	Luftanschluss			Elektr.-Anschluss kW	Kommissions- Nr.
		Gewinde	Druck bar	Verbrauch Nm <sup>3</sup> /h		
<u>Maschinen</u>						
1	Pat Entlader PRESSANT SUPER	1/2"	5	8	9	85/45012
2	Leerpallettenmagazin	1/4"	4	0,25	2	85/16105
3	Leerpallettenmagazin	1/4"	4	0,25	2	85/16106
4	Pat Belader PRESSANT SUPER	1/2"	5	8	15	85/46007
<u>Pallettentransport</u>						
20.1					0,75	85/17148
20.2		1/2"	3			
20.3		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.4					0,75	
20.5					0,75	
20.6	Pallettenzentrierung	1/2"	5			
20.7		1/2"	3			
20.8					0,75	
20.9		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.10					0,55	
20.11					0,55	
20.12					0,55	
20.13					0,55	
20.14					0,75	
20.15					0,75	
20.16	Pallettendruckkontrolle	1/4"	1			85/27025
20.17					0,55	85/17148
20.18					0,55	
20.19					0,75	
20.20					0,75	
20.21					0,55	
20.22					0,55	
20.23					0,55	
20.24		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.25		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.26					0,75	
20.27		1/2"	3			
20.28					0,75	
<u>Gebietstransport</u>						
30.1					0,37	85/10185
30.2					0,37	
30.3					0,75	
30.4					0,75	
30.5					0,55	
30.6					0,55	
30.7	Linienverteiler		5	2,1	1,1	
30.8					0,75 (2x)	
30.9					0,75 (2x)	

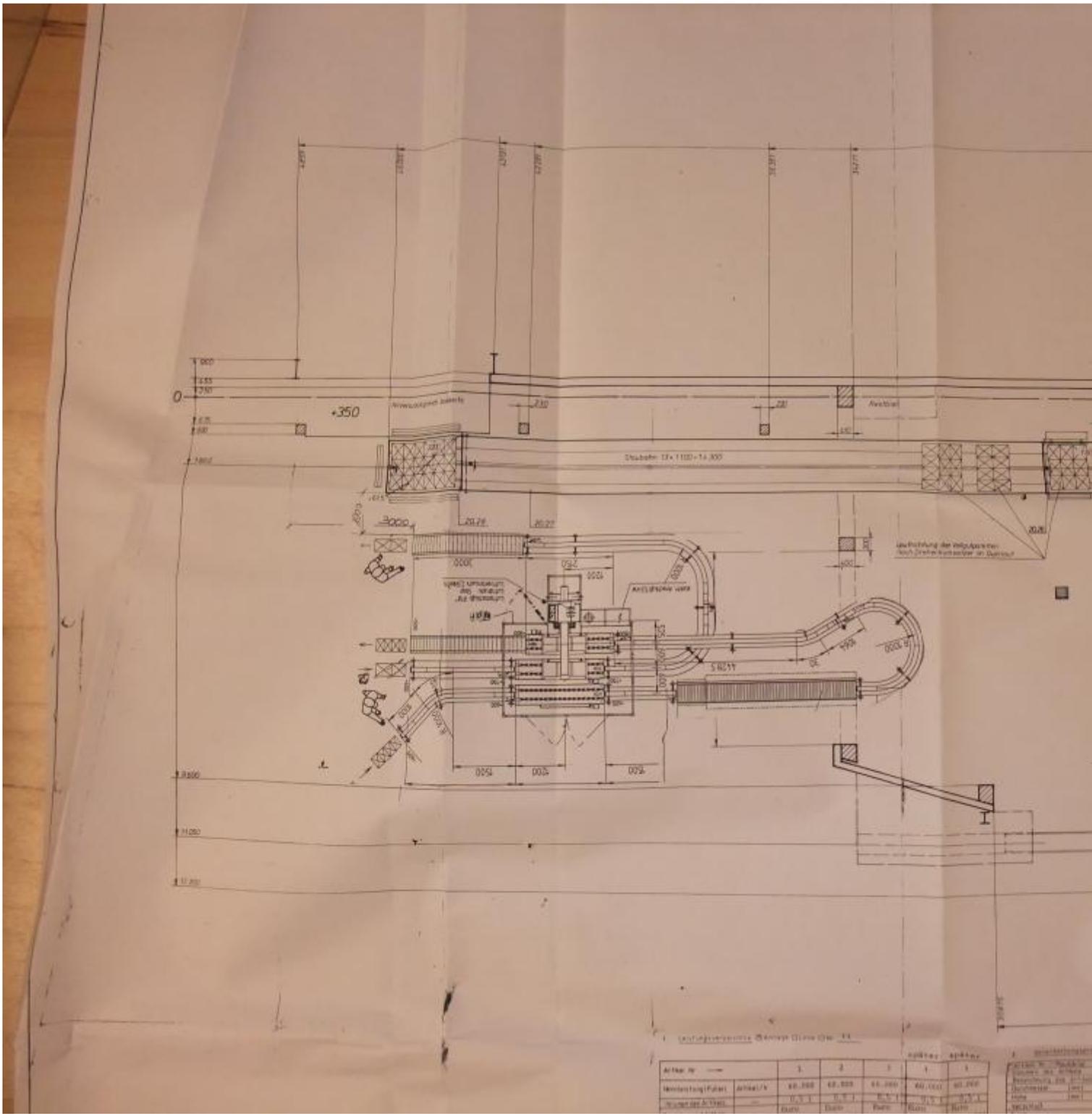
empfohlen durch	Laufzeit
geschätzt ab	Palle Kern
kurz	1/2"
die Seite	1/4"
1/2"	1/2"
1/4"	1/4"
1/2"	1/2"
1/4"	1/4"
1/2"	1/2"
1/4"	1/4"

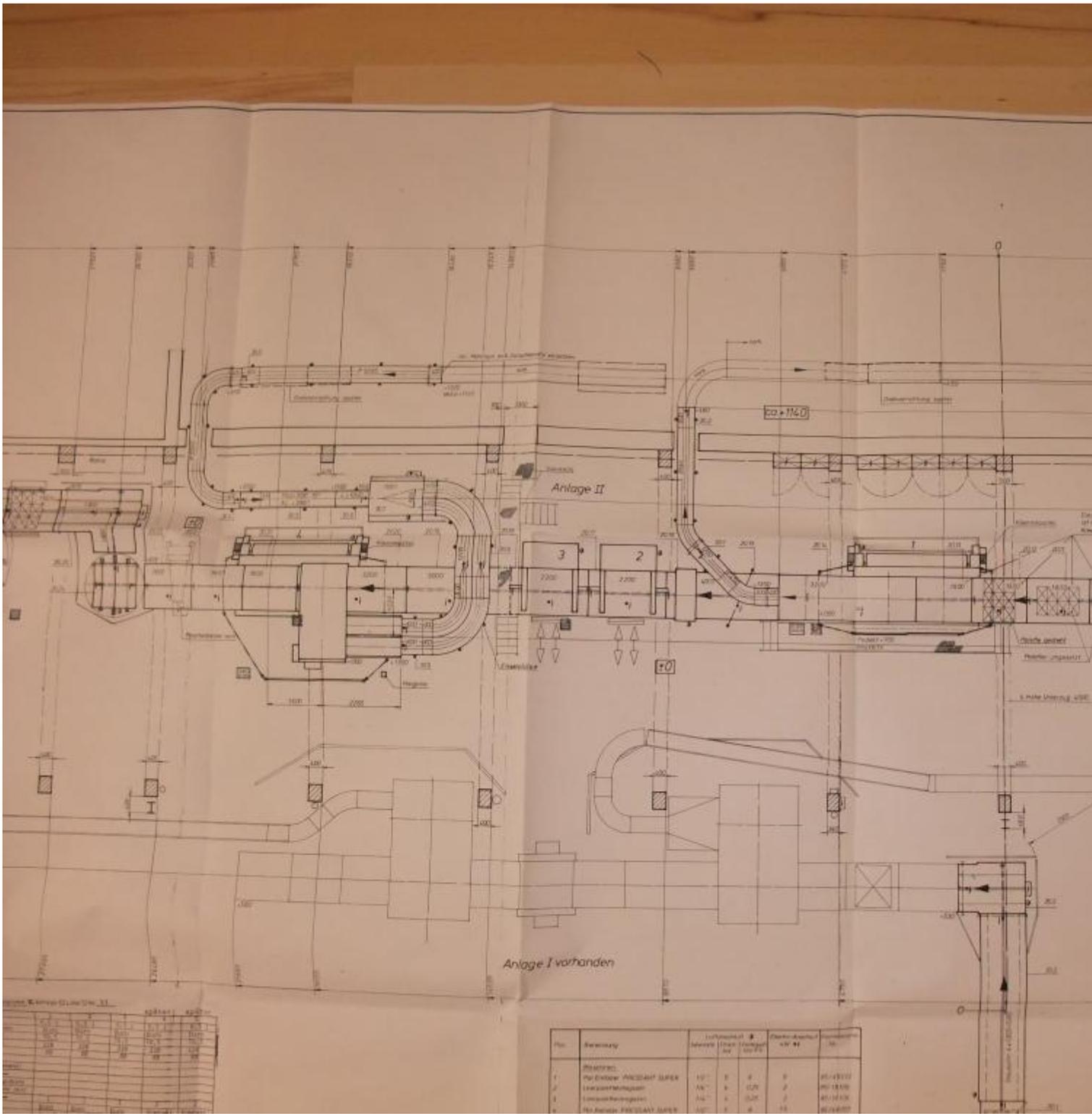
Palette 2  
Packbild 5 später



120

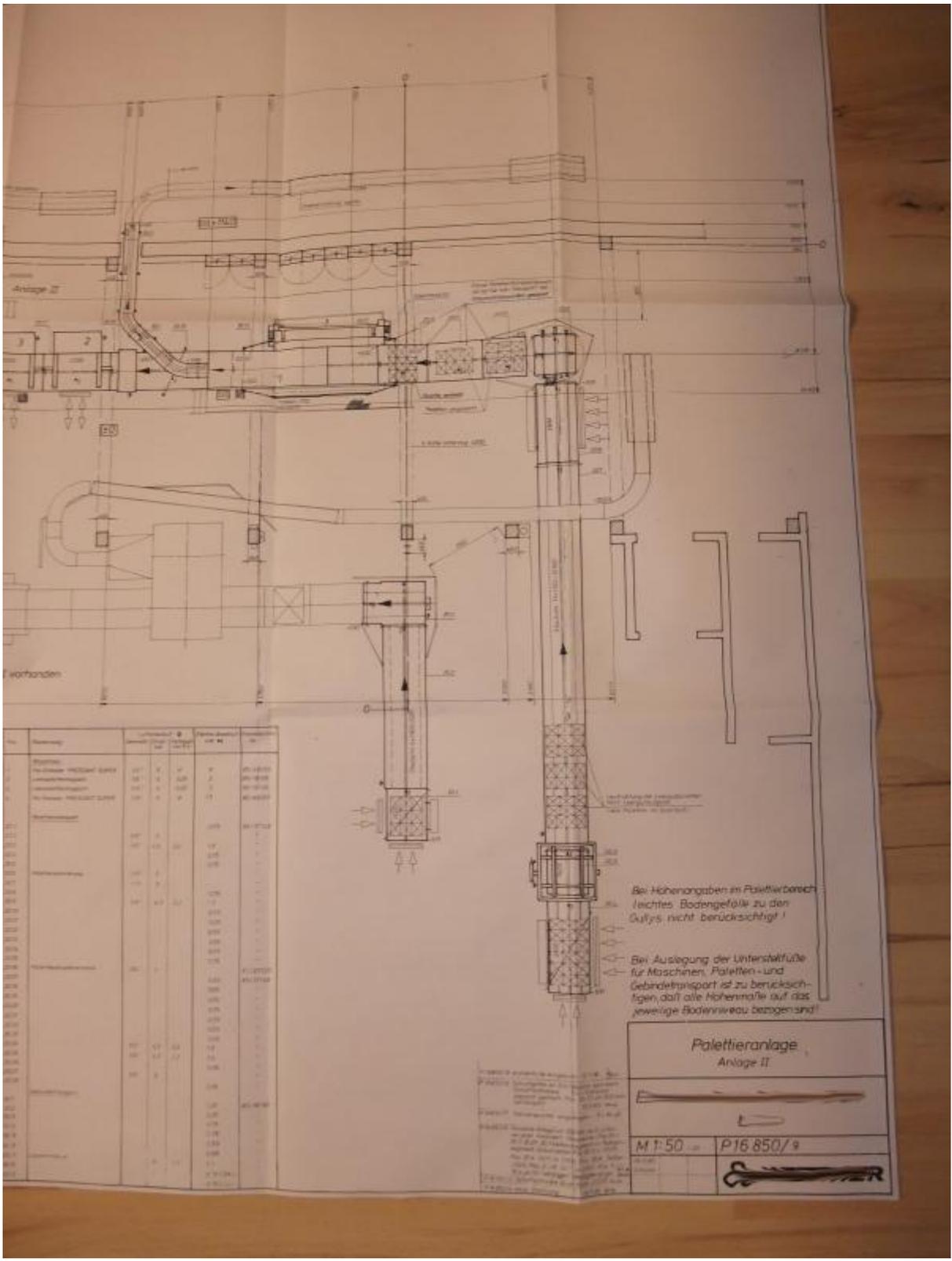
ichtung Palette  
auf Kette





No.	Bezeichnung	Material	Menge	Einheit	Wert
1	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...

No.	Bezeichnung	Luftgewicht kg/m³	Fläche m²	Dichte kg/m³	Gesamtgewicht kg
1	Ro-Exhaust-PROZESS-APPARAT	12	8	8	80-19200
2	Luftschleuse	16	6	0,25	24-1800
3	Luftschleuse	16	6	0,25	24-1800
4	Ro-Exhaust-PROZESS-APPARAT	12	8	8	80-19200



No.	Bezeichnung	Längsmaß		Höhe		Anm.
		mm	cm	mm	cm	
1	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
2	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
3	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
4	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
5	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
6	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
7	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
8	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
9	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
10	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
11	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
12	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
13	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
14	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
15	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
16	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
17	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
18	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
19	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
20	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
21	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
22	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
23	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
24	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
25	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
26	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
27	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
28	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
29	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
30	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
31	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
32	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
33	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
34	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
35	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
36	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
37	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
38	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
39	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
40	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
41	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
42	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
43	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
44	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
45	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
46	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
47	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
48	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
49	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
50	Palettierstation	1000	10	150	1,5	

Bei Höhenangaben in Palettierbereich  
leichtes Bodengefälle zu den  
Gullys nicht berücksichtigt!

Bei Auslegung der Unterstellfläche  
für Maschinen, Paletten- und  
Gebirgstransport ist zu berücksich-  
tigen, daß alle Höhenmaße auf das  
jeweilige Bodenniveau bezogen sind!

Palettieranlage  
Anlage II

M 1:50 = P16 850/9



II. Obergeschoss

I Obergeschoss

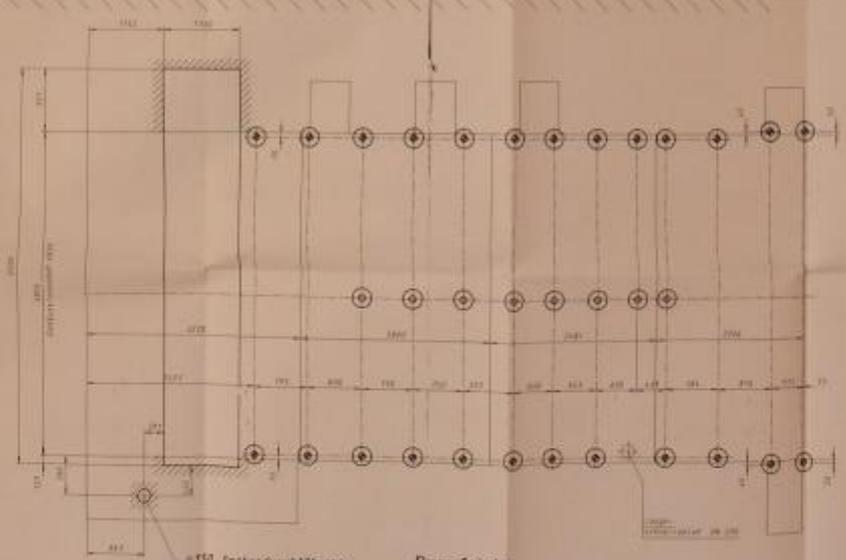
**Belastungsangaben:**

Mass belagert 12 65,5 t  
Mass nicht belagert 12 115,7 t

**techn. Punktlasten:**

- ⊙ Belastung je Fuß gering
- ⊙ 8 Stk. 100t ca. 2,5 t/100t  
in Abständen von 2,5m bis 2,7m  
Längs, Fuß vor Aufnahme in einer einheitlichen  
Mittelbereichsbelastung
- ⊙ 25 Stk. 40t  
in Abständen von 2,5m bis 2,7m  
Längs, Fuß vor Aufnahme in einer einheitlichen  
Mittelbereichsbelastung
- ⊙ 8 Stk. 100t, Belastung  
pro Fuß gering

Abstände zwischen den Lasten  
sind gleichmäßig 2,5m



**Draufsicht**  
**II. Obergeschoss**

Achtung



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

126-07011546

**Overview and Technical Data:**

# **KRONES - Complete KRONES RBG bottling Line Beer, Softdrinks 60.000 l**

**KRONES**



Year of Build:  
Jan 1987

## **Description:**

### **Complete KRONES/KHS/KETTNER RBG bottling Line Beer, Softdrinks**

- Capacity 60.000 Bottles
- Bottle Size EURO 0,5l - Glass

Everything from :

- Unpacker
- Depalletizer
- H&K Bottle washer
- KHS bottle inspector
- KRONES Type VK 2V CF 144 Filler & Labeller
- KETTNER Palletizer
- Packer
- APV Heat exchanger

More Information to follow

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[CNC](#)

## **Buyer Information:**

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[February](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[15 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**











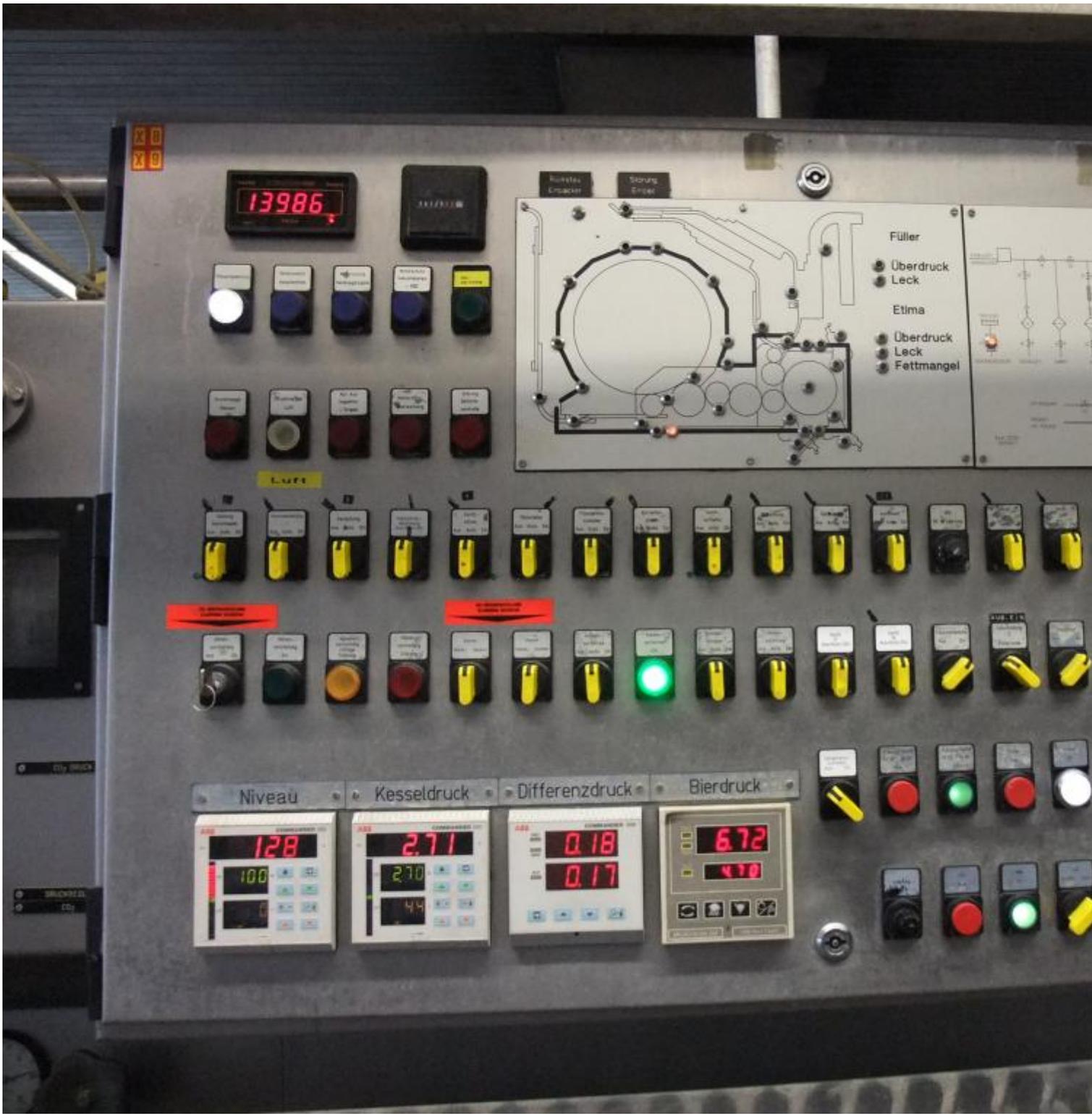


6

















750-073

Bei jeder Rückfrage oder  
Bestellung diese Nr. angeben.

Behälter

1	0,500 L Behälter NRW	KK

Maschine nicht  
abspritzen.  
Unmittelbar nach  
Schmierplan  
VORSICHT! WASSER  
ARBEITEN MIT WASSER  
NICHT IN DIE L









































Elektro - Maschinen - und Apparatebau  
**RINK GmbH**  
Hagener Str. 450, 5910 Kreuztal - Littfeld  
Tel.: 02732 80191 - tlx.: 875546

Leergut - Entkorkungsmaschine  
Typ: KM 670/2 K  
Baujahr: 87

Fabr - Nr.: 10/838/86



































**EMPAC AG**  
Verpackungssysteme  
**CH 8820 WAEDENSWIL**  
Schweiz/Switzerland

TYP **L-1500-4**

SERIE-NR. **05102**

BAUJAHR **1987**



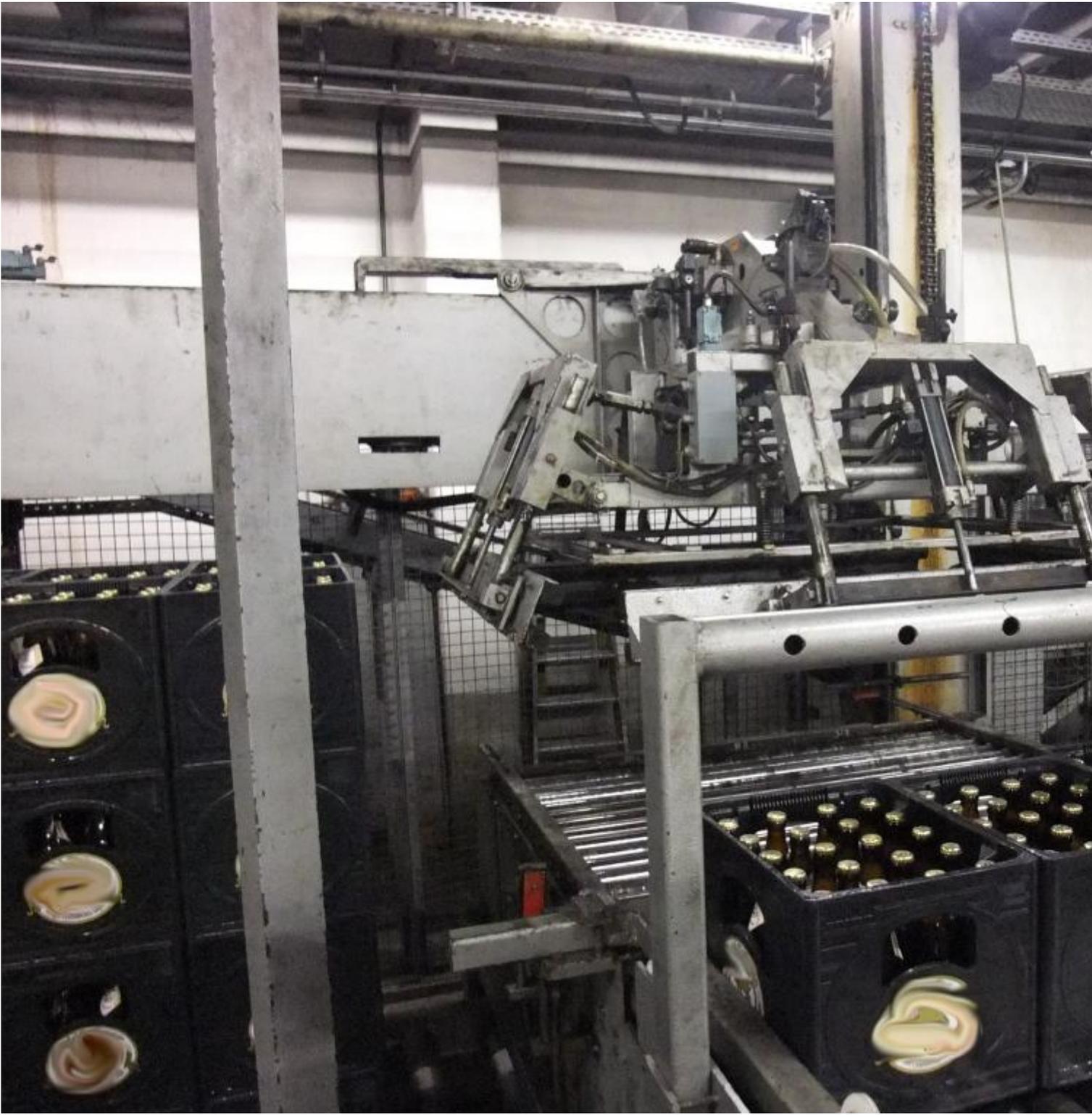












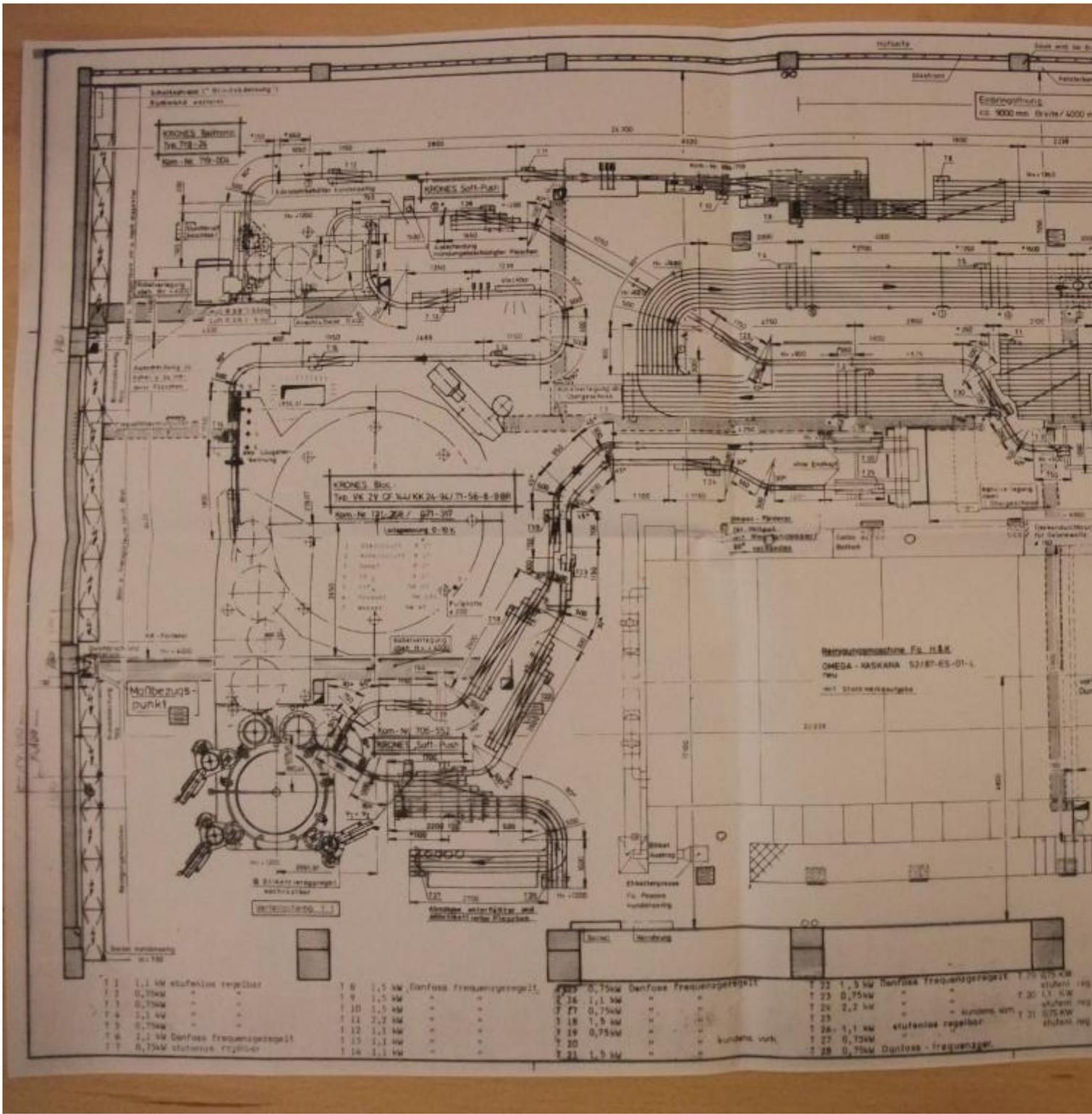






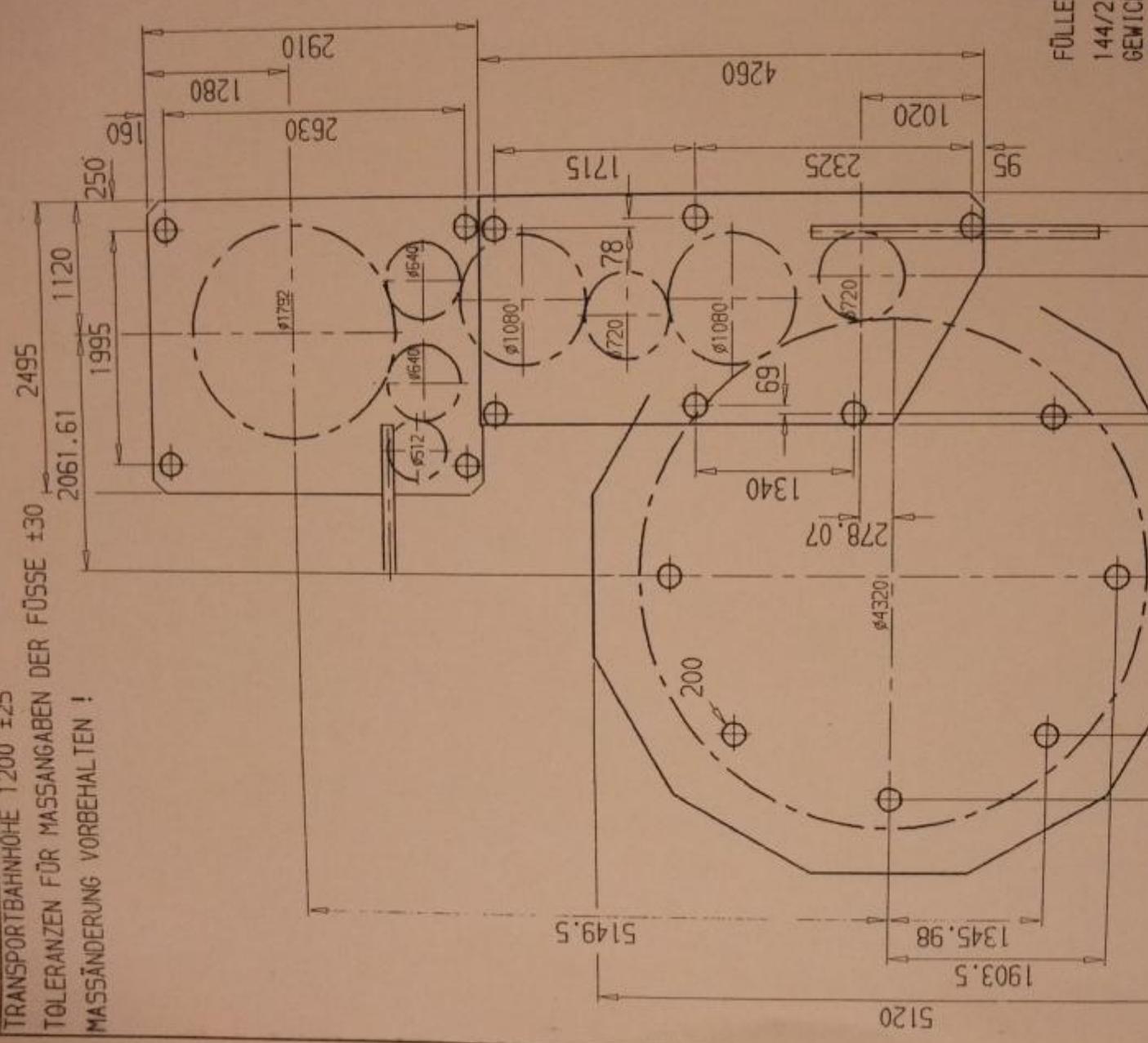




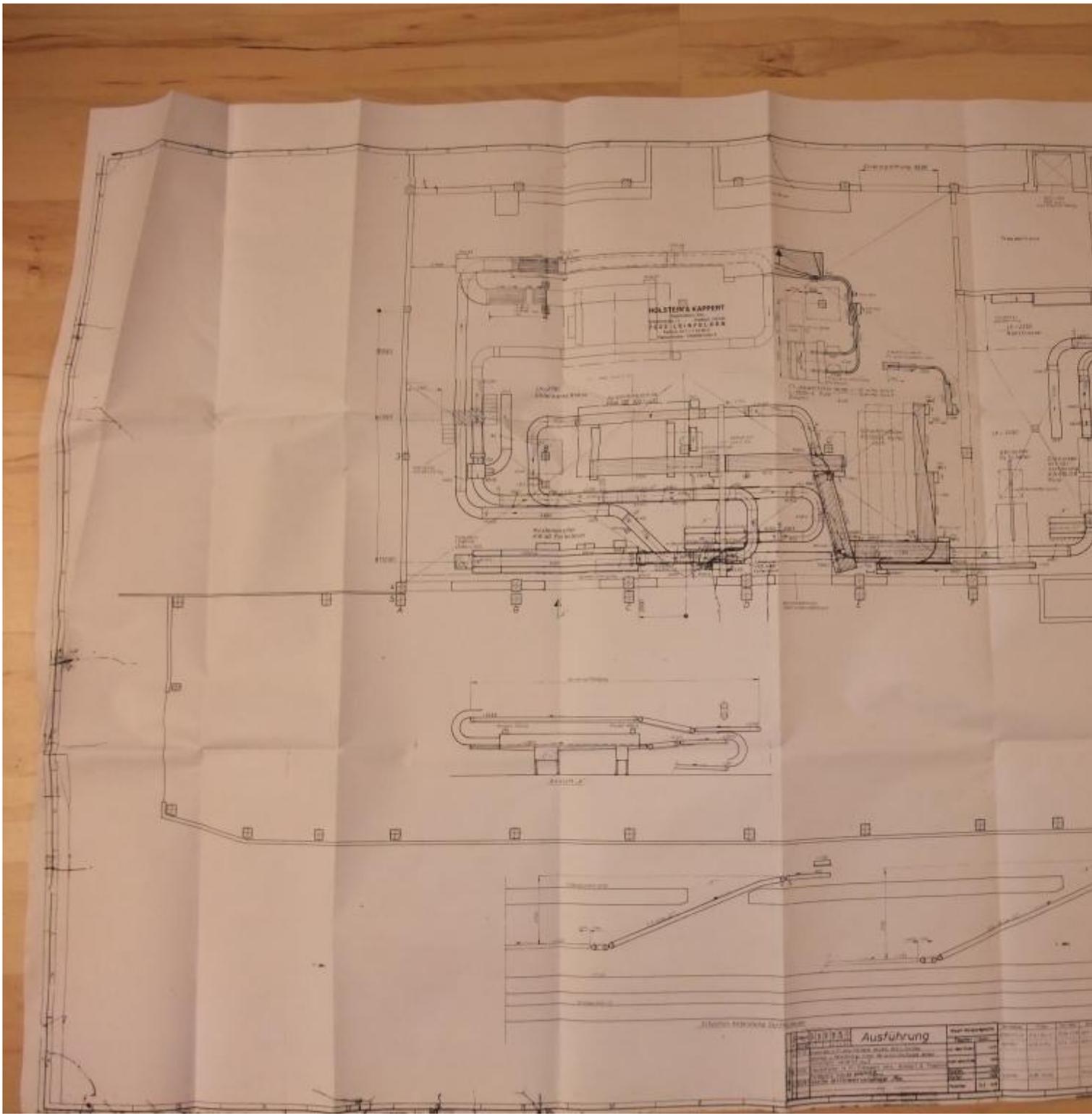


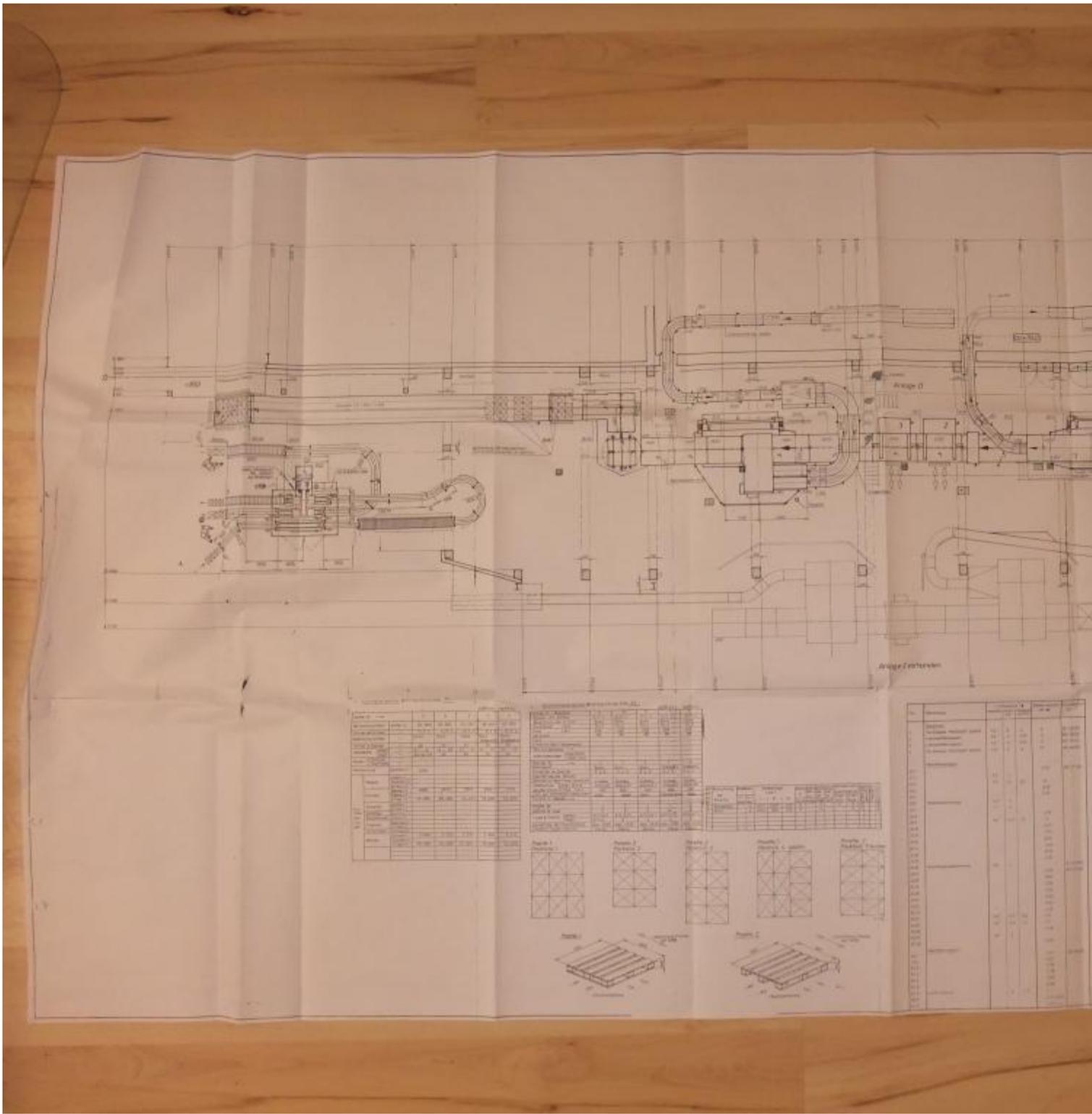
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																																																																		
1,1	0,75kW	1,1	0,75kW	1,2	0,75kW	1,3	0,75kW	1,4	0,75kW	1,5	0,75kW	1,6	0,75kW	1,7	0,75kW	1,8	0,75kW	1,9	0,75kW	2,0	0,75kW	2,1	0,75kW	2,2	0,75kW	2,3	0,75kW	2,4	0,75kW	2,5	0,75kW	2,6	0,75kW	2,7	0,75kW	2,8	0,75kW	2,9	0,75kW	3,0	0,75kW	3,1	0,75kW	3,2	0,75kW	3,3	0,75kW	3,4	0,75kW	3,5	0,75kW	3,6	0,75kW	3,7	0,75kW	3,8	0,75kW	3,9	0,75kW	4,0	0,75kW	4,1	0,75kW	4,2	0,75kW	4,3	0,75kW	4,4	0,75kW	4,5	0,75kW	4,6	0,75kW	4,7	0,75kW	4,8	0,75kW	4,9	0,75kW	5,0	0,75kW	5,1	0,75kW	5,2	0,75kW	5,3	0,75kW	5,4	0,75kW	5,5	0,75kW	5,6	0,75kW	5,7	0,75kW	5,8	0,75kW	5,9	0,75kW	6,0	0,75kW	6,1	0,75kW	6,2	0,75kW	6,3	0,75kW	6,4	0,75kW	6,5	0,75kW	6,6	0,75kW	6,7	0,75kW	6,8	0,75kW	6,9	0,75kW	7,0	0,75kW	7,1	0,75kW	7,2	0,75kW	7,3	0,75kW	7,4	0,75kW	7,5	0,75kW	7,6	0,75kW	7,7	0,75kW	7,8	0,75kW	7,9	0,75kW	8,0	0,75kW	8,1	0,75kW	8,2	0,75kW	8,3	0,75kW	8,4	0,75kW	8,5	0,75kW	8,6	0,75kW	8,7	0,75kW	8,8	0,75kW	8,9	0,75kW	9,0	0,75kW	9,1	0,75kW	9,2	0,75kW	9,3	0,75kW	9,4	0,75kW	9,5	0,75kW	9,6	0,75kW	9,7	0,75kW	9,8	0,75kW	9,9	0,75kW	10,0	0,75kW

TRANSPORTBAHNHÖHE 1200 ±25  
 TOLERANZEN FÜR MASSANGABEN DER FÜSSE ±30  
 MASSÄNDERUNG VORBEHALTEN !



FÜLLER  
 144/24 - 94  
 GEWICHTE  
 KADUSSEL





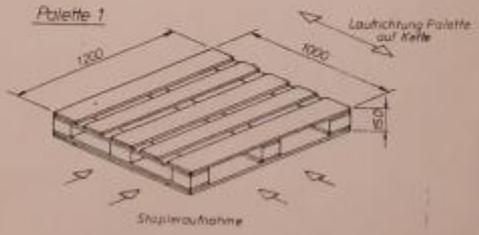
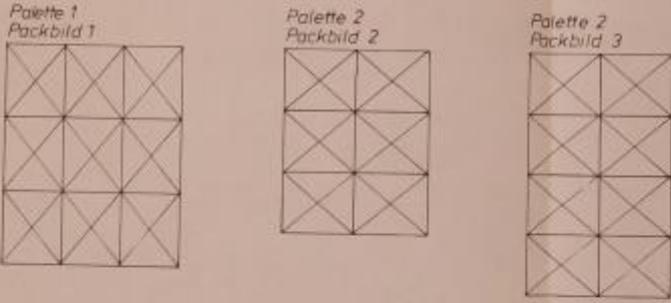
1. Verpackungseinheit  Anlage  Line  Nr. 11

Artikel Nr.		später				
		1	2	3	4	5
Verpackung/Fabrik	Artikel/n	60.000	60.000	60.000	60.000	60.000
Wandung des Artikels		0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
Bezeichnung des Artikels		Buro	Buro	Buro	Buro	Buro
Artikel in Gebinde		20	20	20	20	20
Gebindehöhe	Länge	36 - 61	24 - 42	32 - 50	40 - 70	32 - 50
	Wider	16/65/34	30	40	50	40
Neuzeit	Artikelgröße					
	Artikelhöhe					
Verpackung	Gebinde/n	3000				
Ein- stiel- Ver- pack- ung	Wagen					
		Lager/n				
		Faltwerk/n				
		Artikel/n				
	Einhaber	Gebinde/n	3600	2800	3600	3600
		Paßhöhe/n				
		Artikel/n	72.000	56.000	72.000	72.000
	Auszieher	Gebinde/n				
		Artikel/n				
		Kartons/n				
	Tragkraft/n					
	Einpacker	Gebinde/n				
	Artikel/n					
	Verpacker	Gebinde/n				
	Artikel/n					
	Bezieher	Gebinde/n	3.600	2.800	3.600	3.600
	Artikel/n	72.000	56.000	72.000	72.000	

1. Verpackungsprogramm  Anlage  Line  Nr. 11

Artikel Nr. / Packbild		später				
		1	2	3	4	5
Volumen des Artikels		0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
Bezeichnung des Artikels		Buro	Buro	Buro	Buro	Buro
Durchmesser (mm)		70,5	70,5	70,5	70,5	70,5
Verpackung		228	228	228	228	228
Form		KK	KK	KK	KK	KK
Einheiten (Netto/bruttowend)						
Materialabnutzung						
Außenmessungen	Länge/Breite					
	Stärke (mm)					
Gebinde Nr.		1	1	1	2	2
Gebindeart		Buro	Buro	Buro	Kompakt	Kompakt
Formation im Gebinde		6 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5
Ausstattung des Gebinde						
Gefügesteuerung/Verpackung		linear	linear	linear	linear	linear
Abmessungen Länge x Breite		400x333	400x333	400x333	400x300	400x300
Stützen (Dauer) (mm)		260	260	260	260	260
Stütz auf Gebinde (Länge/Breite)		quer	quer	quer	linear/quer	quer
Packbild Nr. Gebinde						
Paßhöhe		1	2	2	1	3
Gebinde je Lage		9	6	6	10	8
Lage der Palette	Leertag	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7	4/5/6/7
	Voltag	4/5/6	5	5	5	5
Gesamthöhe der Anlehnung		max. 1920	max. 1920	max. 1920	max. 1920	max. 1920
Stapelart (Seite/Verbind.)		Seite	Seite	Seite	Seite	Seite

Paßhöhe	Bezeichnung	Paßhöhe
1	der	7
2	Palette	
3	Brause	
4	Buro	



Anlage I vorhanden

Pos.	Benennung	Luftanschluss			Elektr.-Anschluss kW	Kommissions- Nr.
		Gewinde	Druck bar	Verbrauch Nm <sup>3</sup> /h		
<u>Maschinen</u>						
1	Pat Entlader PRESSANT SUPER	1/2"	5	8	9	85/45012
2	Leerpallettenmagazin	1/4"	4	0,25	2	85/16105
3	Leerpallettenmagazin	1/4"	4	0,25	2	85/16106
4	Pat Belader PRESSANT SUPER	1/2"	5	8	15	85/46007
<u>Pallettentransport</u>						
20.1					0,75	85/17148
20.2		1/2"	3			
20.3		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.4					0,75	
20.5					0,75	
20.6	Pallettenzentrierung	1/2"	5			
20.7		1/2"	3			
20.8					0,75	
20.9		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.10					0,55	
20.11					0,55	
20.12					0,55	
20.13					0,55	
20.14					0,75	
20.15					0,75	
20.16	Pallettendruckkontrolle	1/4"	1			85/27025
20.17					0,55	85/17148
20.18					0,55	
20.19					0,75	
20.20					0,75	
20.21					0,55	
20.22					0,55	
20.23					0,55	
20.24		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.25		1/2"	4,5	2,2	1,5	
20.26					0,75	
20.27		1/2"	3			
20.28					0,75	
<u>Gebietetransport</u>						
30.1					0,37	85/10185
30.2					0,37	
30.3					0,75	
30.4					0,75	
30.5					0,55	
30.6					0,55	
30.7	Linienverteiler		5	2,1	1,1	
30.8					0,75 (2x)	
30.9					0,75 (2x)	

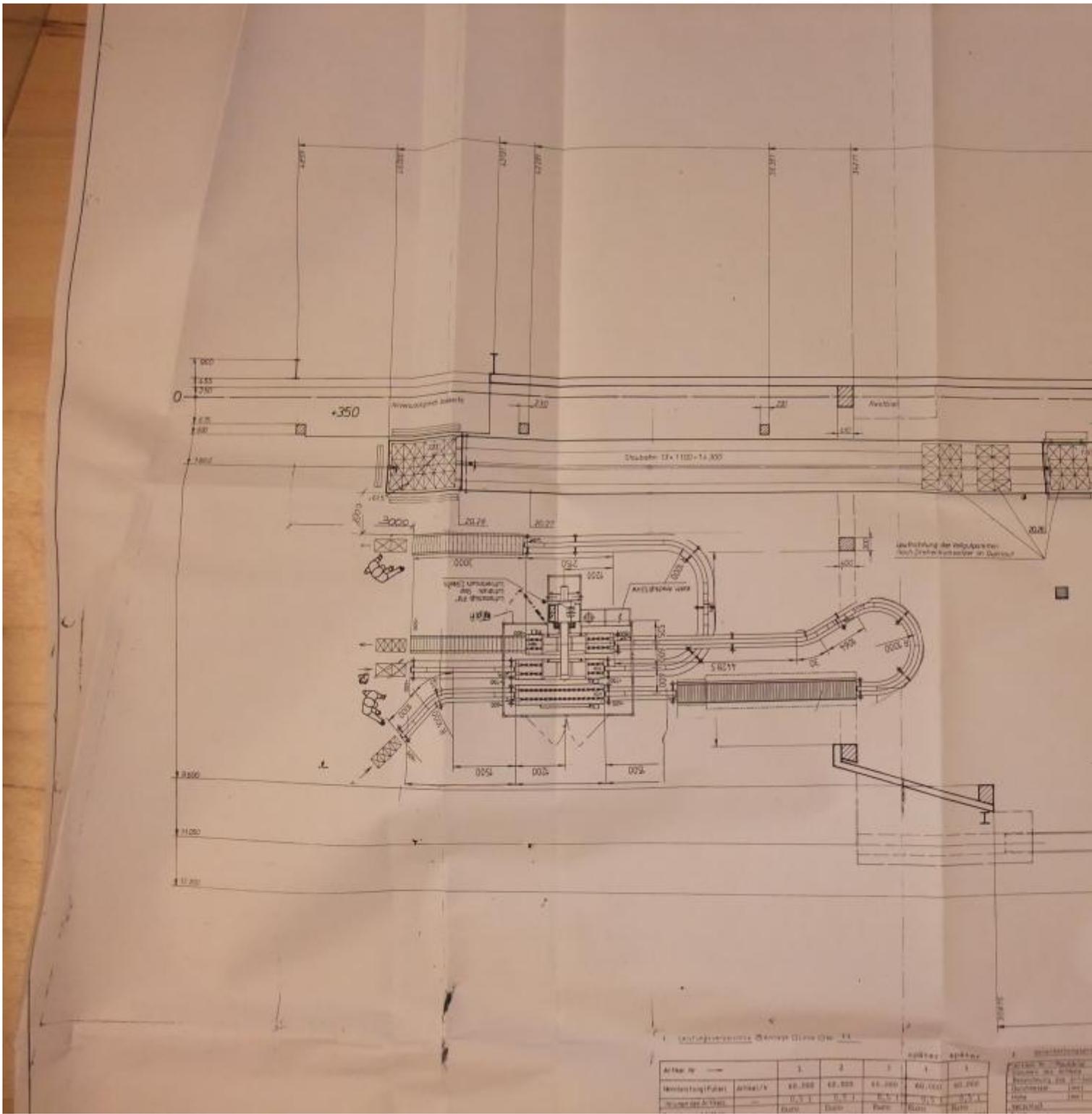
empfohlen	Laufzeit
geschätzt	Paletten
kurzer	Paletten
die	Paletten
Seite	Paletten
...	Paletten

Palette 2  
Packbild 5 später



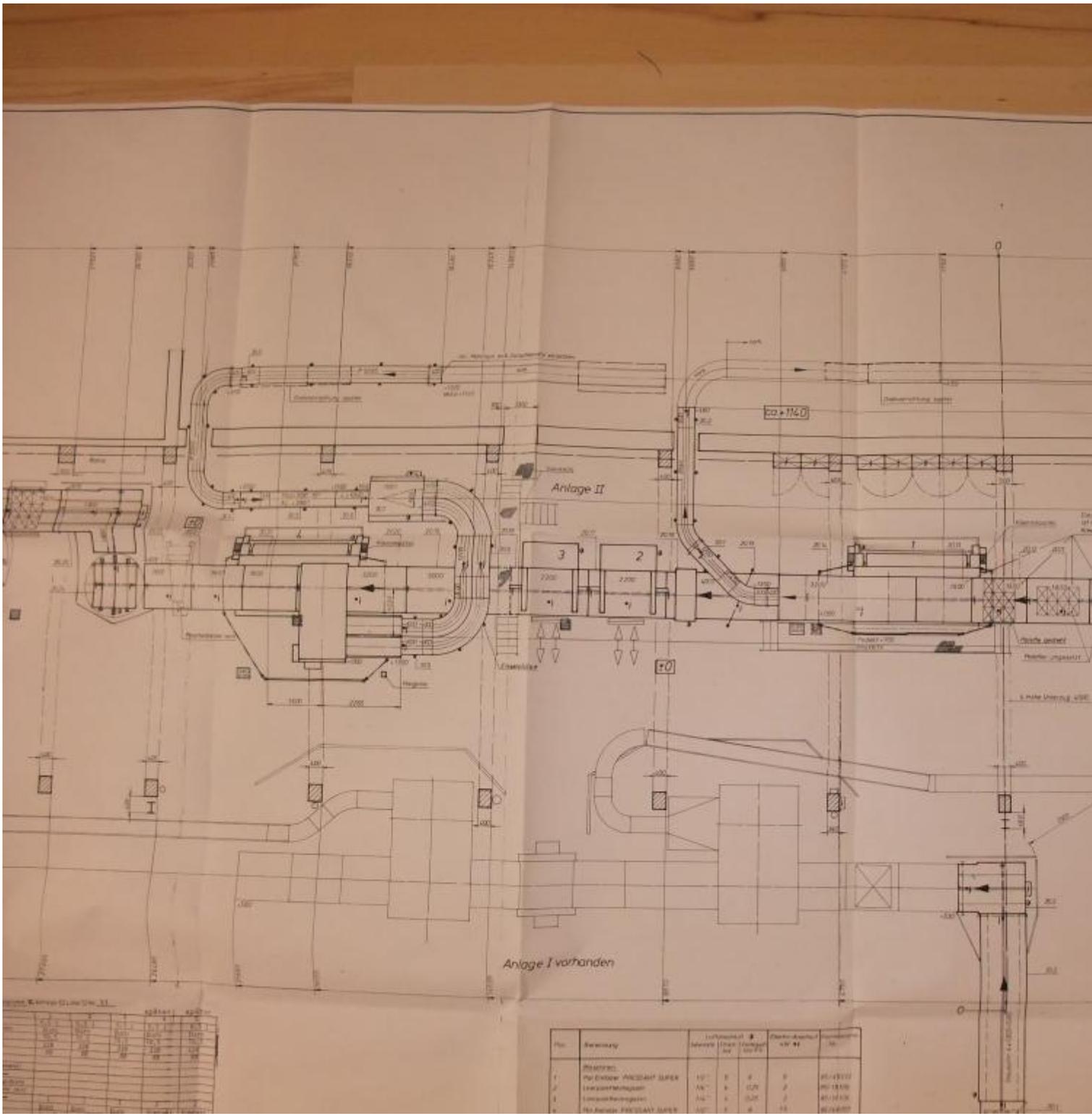
M 120

ichtung Palette  
auf Kette

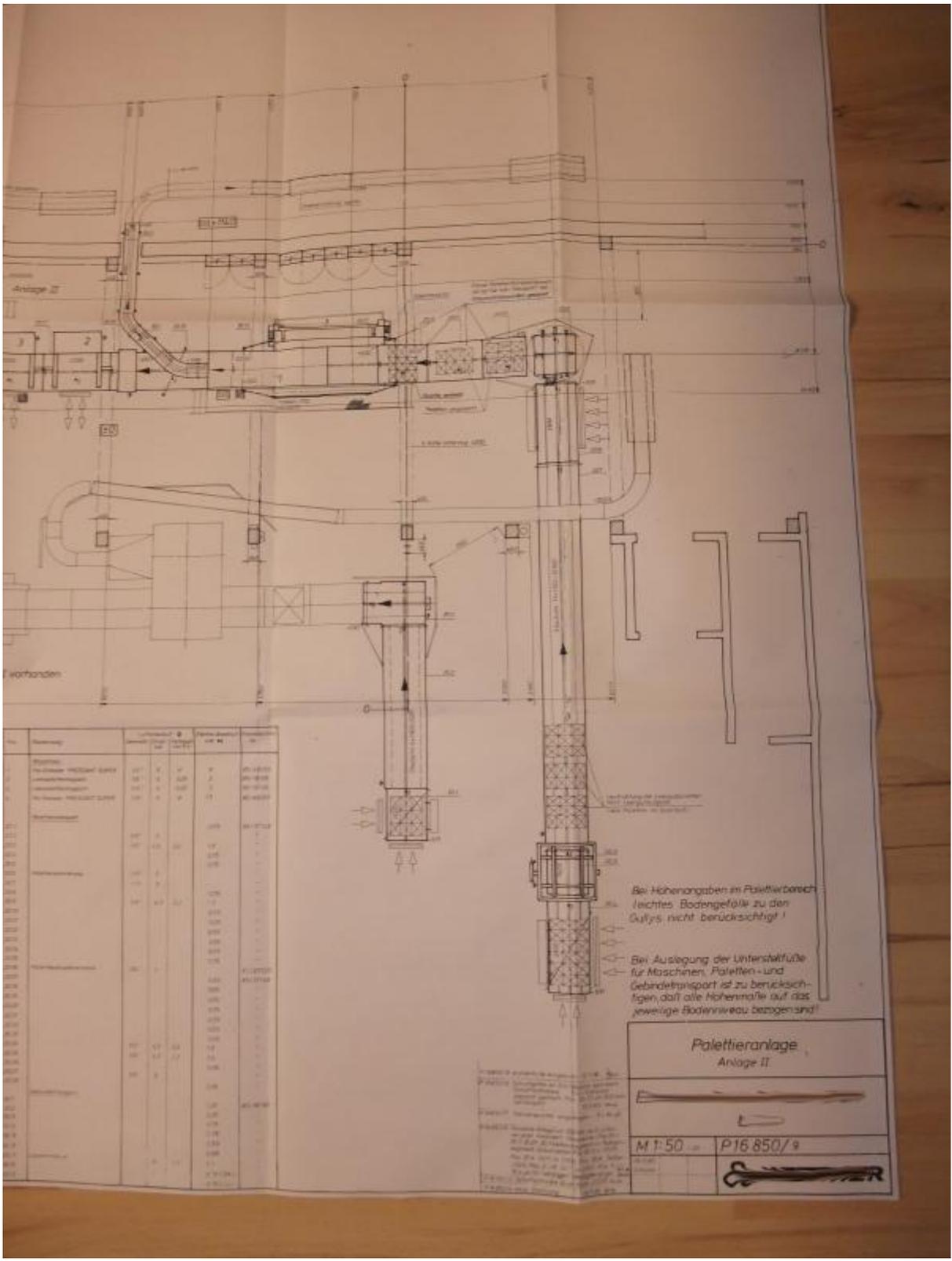


Laufplan der Kabeltrayen im Bereich des Verteilungskastens

Art der Kabeltray	1	2	3	4	5
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000
Wendestützpunkt	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000



No.	Bezeichnung	Lichtmaß in mm	Stückzahl	Material	Preis in M.
1	Flansch	100	2	St 37	40,00
2	Flansch	100	2	St 37	40,00
3	Flansch	100	2	St 37	40,00
4	Flansch	100	2	St 37	40,00



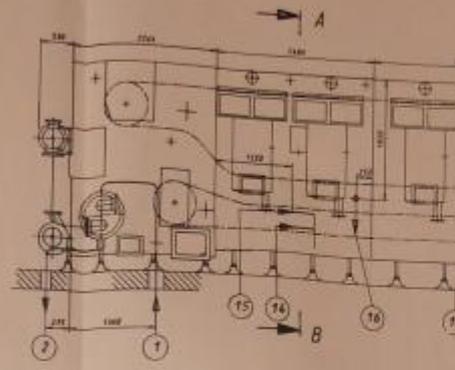
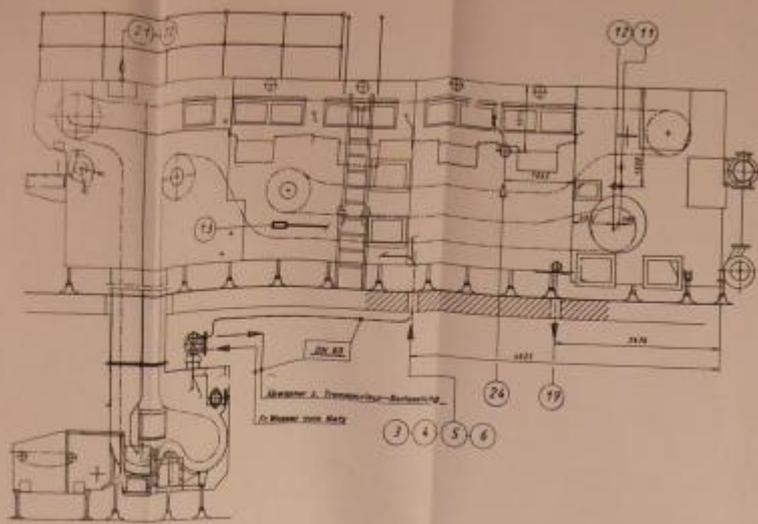
No.	Bezeichnung	Längsmaß		Höhe		Anm.
		mm	cm	mm	cm	
1	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
2	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
3	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
4	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
5	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
6	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
7	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
8	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
9	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
10	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
11	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
12	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
13	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
14	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
15	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
16	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
17	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
18	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
19	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
20	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
21	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
22	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
23	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
24	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
25	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
26	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
27	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
28	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
29	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
30	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
31	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
32	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
33	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
34	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
35	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
36	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
37	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
38	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
39	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
40	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
41	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
42	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
43	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
44	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
45	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
46	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
47	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
48	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
49	Palettierstation	1000	10	150	1,5	
50	Palettierstation	1000	10	150	1,5	

Bei Höhenangaben in Palettierbereich  
leichtes Bodengefälle zu den  
Gullys nicht berücksichtigt!

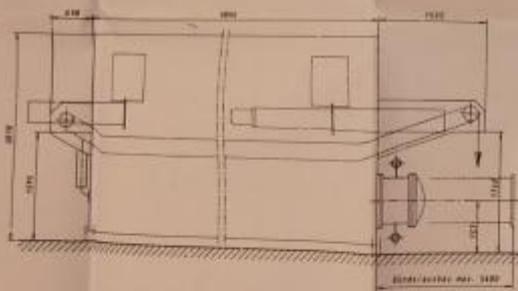
Bei Auslegung der Unterstellflüsse  
für Maschinen, Paletten- und  
Gebirgstransport ist zu berücksich-  
tigen, daß alle Höhenmaße auf das  
jeweilige Bodenniveau bezogen sind!

Palettieranlage  
Anlage II

M 1:50 = P16 850/9

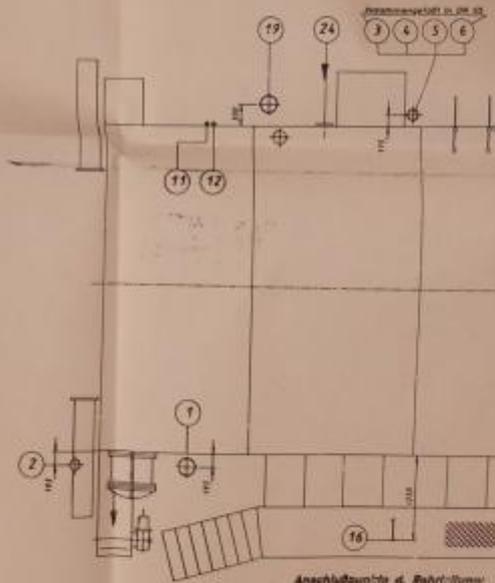
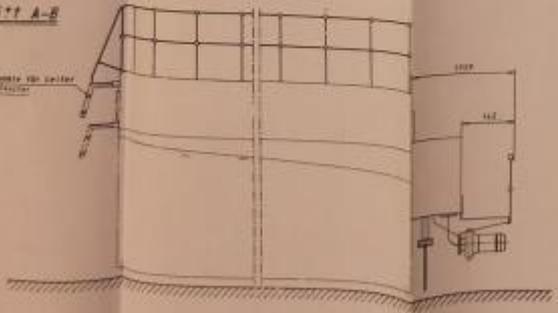


Ansicht A  
1:25



Schnitt A-B

Wichtigste im unteren Teil



Anschlußpunkte d. Rohrleitung

1	Zug	20
2	Druck	20
3	Druckmessung	20
4	Druckmessung	20
5	Druckmessung	20
6	Druckmessung	20
7	Druckmessung	20
8	Druckmessung	20
9	Druckmessung	20
10	Druckmessung	20
11	Druckmessung	20
12	Druckmessung	20
13	Druckmessung	20
14	Druckmessung	20
15	Druckmessung	20
16	Druckmessung	20
17	Druckmessung	20
18	Druckmessung	20
19	Druckmessung	20
20	Druckmessung	20
21	Druckmessung	20
22	Druckmessung	20
23	Druckmessung	20
24	Druckmessung	20

II. Obergeschoss

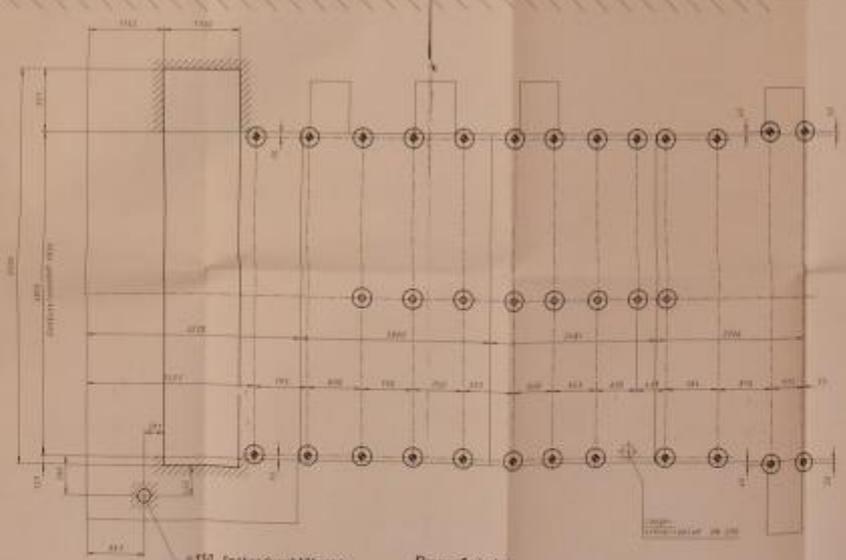
I Obergeschoss

**Belastungsangaben:**

Mass belagert 12 65,5 t  
Mass nicht belagert 12 115,7 t

**techn. Punktlasten:**

- ⊙ Belastung je Fuß gering
  - ⊙ 8 Stk. 100t ca. 2,5 t/100t  
in Abständen von 2,5m bis 2,75m  
Längs Fuß, nur zulässig bei einer gleichzeitigen  
Nutzlastverteilung
  - ⊙ 25 Stk. 40t  
in Abständen von 2,5m bis 2,75m  
Längs Fuß, nur zulässig bei einer gleichzeitigen  
Nutzlastverteilung
  - ⊙ 8 Stk. 100t, Belastung  
pro Fuß gering
- Abstand zwischen Pfeilern des Traktors  
mit dem Kranwagen 2,50 m



**Draufsicht**  
**II. Obergeschoss**

Achtung  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page