



Image not found or type unknown

Ref. No.:

1139-09220923

Overview and Technical Data:

HELLER - MC 600 4 axis with pallet pool

HELLER

HELLER

Year of Build:
Jan 2003

Description:

Used HELLER MC 600 4-axis universal milling machine with 6-fold pallet pool

CNC Control Siemen Sinumerik 840 D

Overating Hrs. 60836 (from October)

Technical data:

- Travels
 - X-axis: 1700 mm
 - Y-axis: 1400 mm
 - Z-axis: 1250 mm
 - B-axis: 360.00 x 0.001 ° Max speed 6 rpm
- Feed forces: 15000N
- Feed rate: 60 m
- Spindle speed: 45-6000 rpm
- ICZ: 70 bar 22 l / min
- Tool holder: HSK 100 DIN 69893
- Tool magazine: 320 pieces

Full machine details see included PDF

The perfect 4-axis machining centre must be capable of being configured to your requirements, produce reliably even under extreme loads and offer a fair price/performance ratio. Our solution: HELLER 4-axis machining centres. Components that have been reliably used in mass production for years coupled with a high dynamic guarantee you robust processes – even at their limits, seven days a week in 3-shift operations.

Key facts

4-axis machining centres at a glance

- horizontal 4-axis machining centres with pallet changer as standard
- designed for highly stable processes and highly resilient even at its limits
- highly standardised and individually configurable
- high productivity through efficient performance and short idle times
- short chip-to-chip times thanks to the quick tool changer and high axis dynamic
- robust and reliable technology for high availability and longevity
- can be used for a wide range of different parts and materials
- ideal solution for the series production of small to medium batch sizes
- easy to automate with workpiece or pallet automation
- broad range of sizes suitable for almost any workpiece

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

60.836 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[HSK-A100](#)

Tool Capacity:

320 x

Travels:

X-Axis:

1.700 mm

Y-Axis:

1.400mm

Z-Axis:

1.250 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.048 mm

Width:

6.618 mm

Length:

15.608 mm

Weight:

68.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[FOR/FOT \(Free On Rail/Free On Truck\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

Austria

HELLER

MC 600

+H052



+H052



+H052



1



2



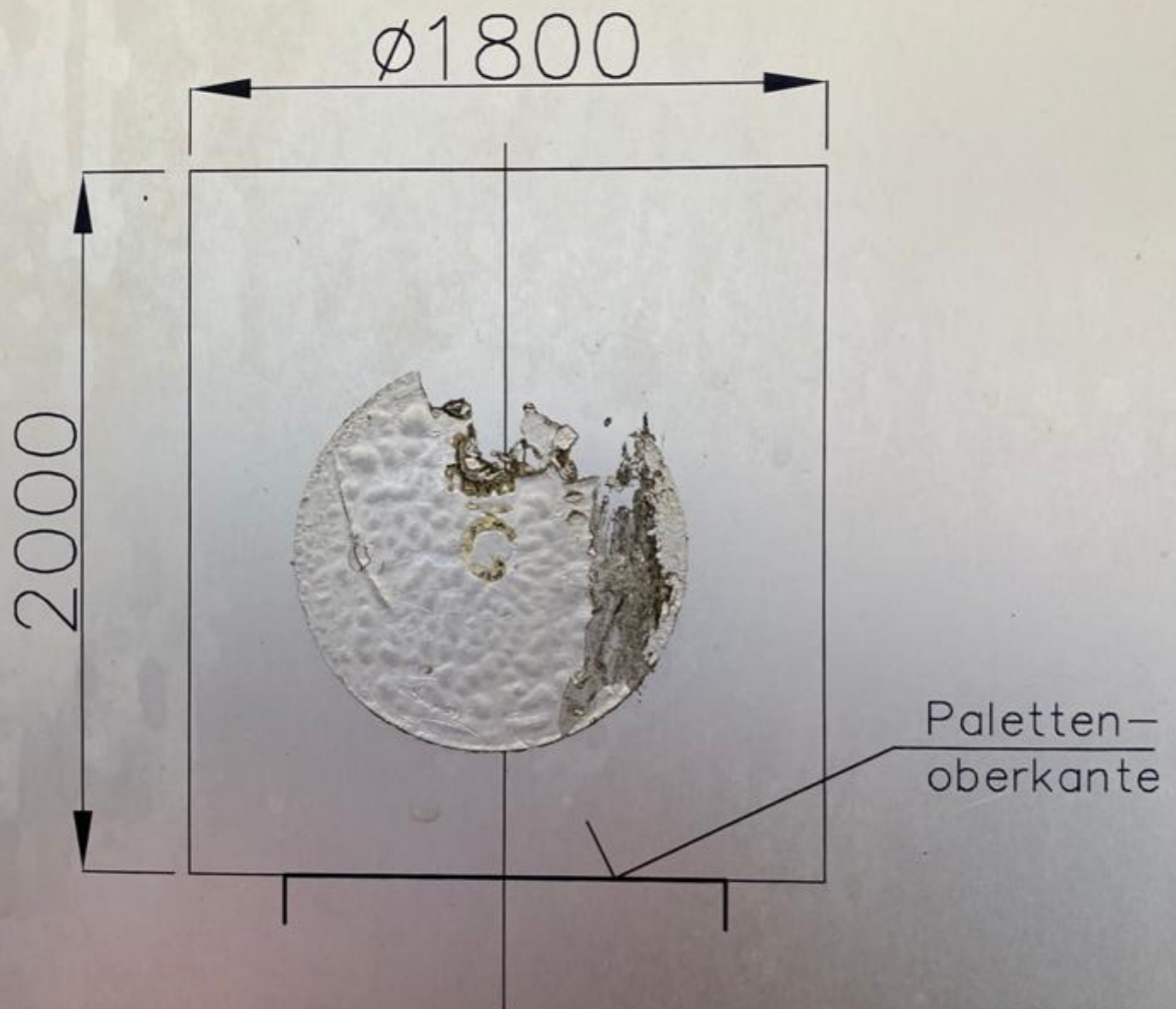


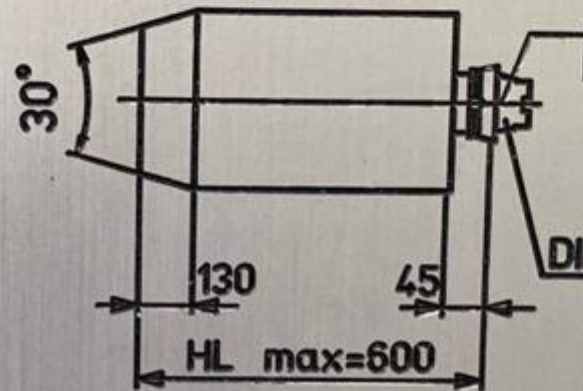
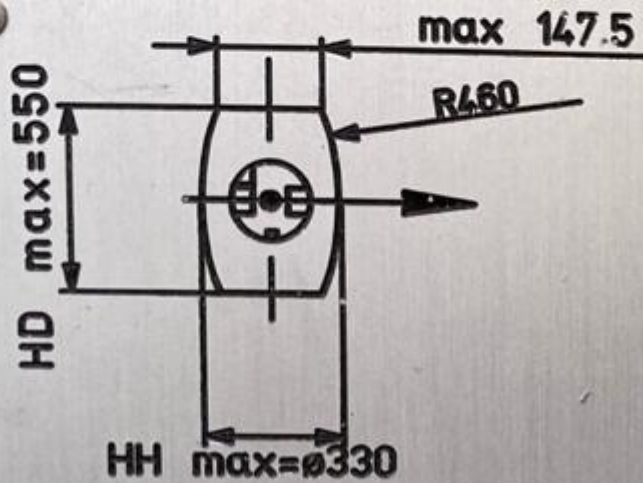






max. Werkstückabmessung





Achtung: Werkzeuge dürfen nur mit der für das Werkzeug zulässigen Maximaldrehzahl betrieben werden

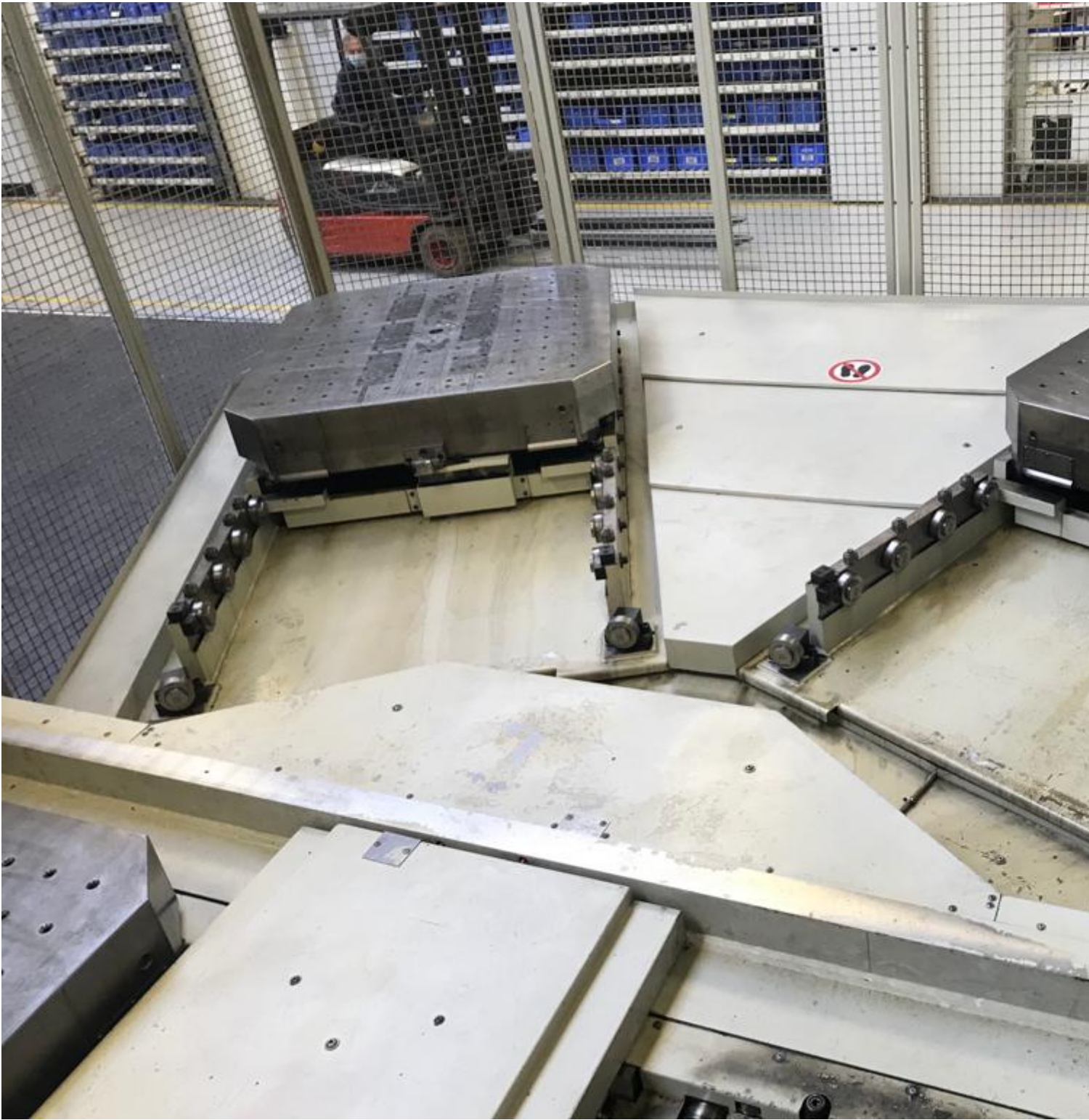
Warning, tools may only be operated at maximum permissible speed

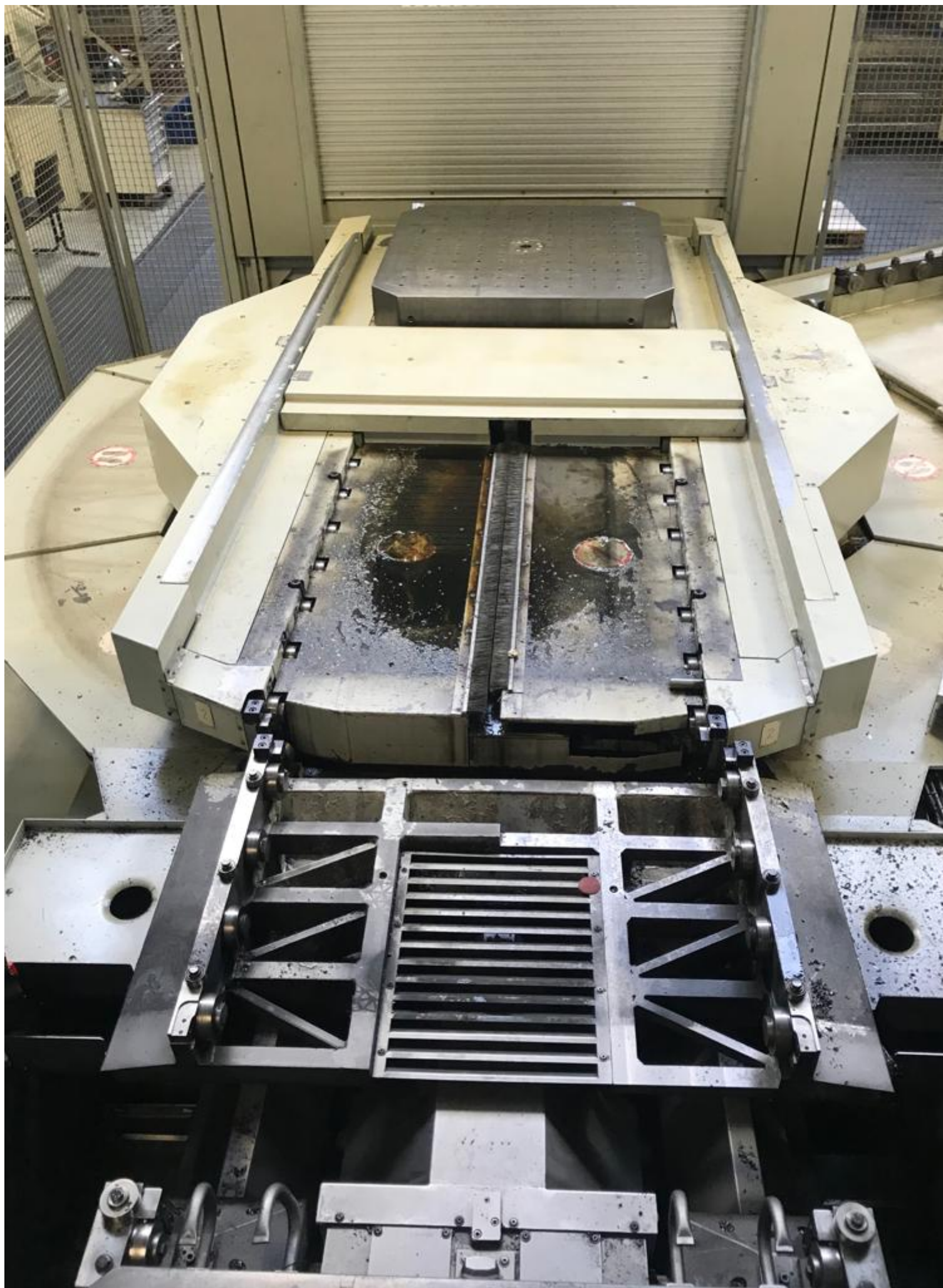
Attention: les outils ne doivent être utilisés qu'à leur vitesse maximale admissible

00.693 443

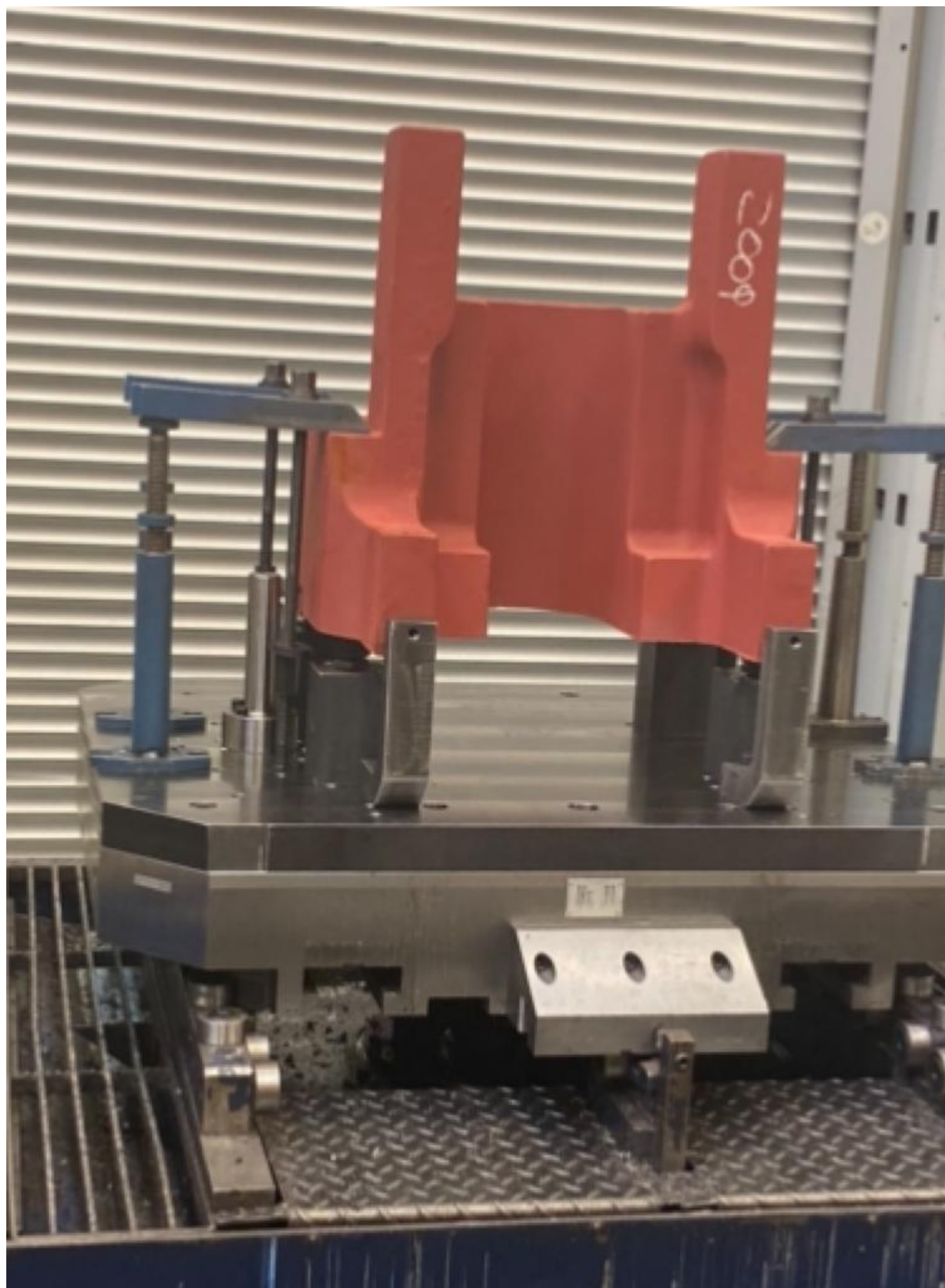














Achtung!
Bei ausgeschaltetem Hauptschalter
ist nicht der gesamte
Schaltschrank spannungsfrei
20.004870

HELLER
Gebr. Heller
Maschinenfabrik GmbH
D - 72622 Nürtingen

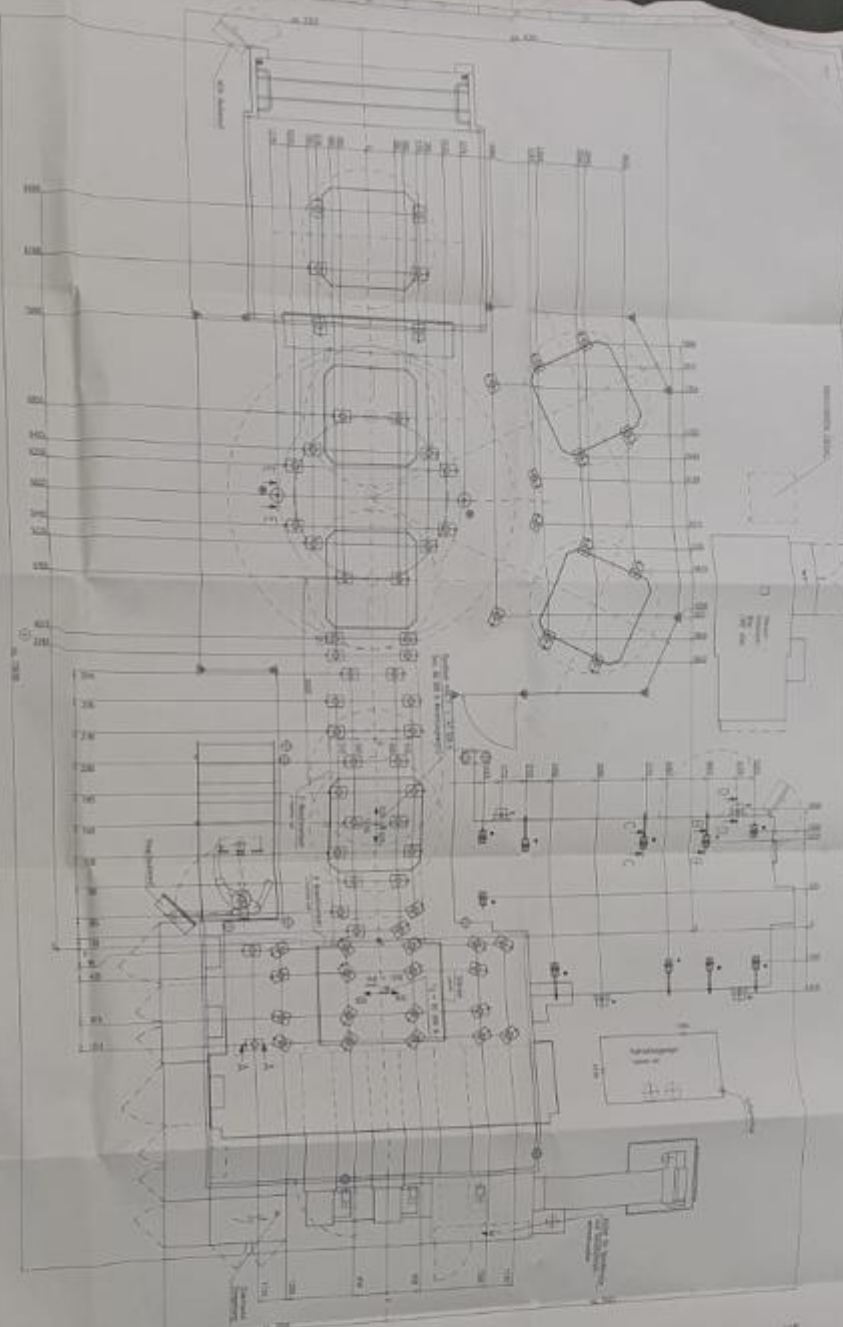
| | |
|--------------|--------------|
| Typ | MC 600 |
| Steuerung | Siemens 840D |
| Auftrags-Nr. | 38-45916-00 |
| Baujahr | 2003 |
| Spannung | 3~ 400 V |
| Frequenz | 50 Hz |
| Nennstrom | 173 A |

Made in Germany 20.006 191



ENGEL
Anl.Nr.: 402000197-1

HAUPTSCHALTER MAIN SWITCH
ÖFFNEN IN OPEN IN
0-STELLUNG OFF-POSITION



Fundamentierungsplan Regenschirm



Fig. 1.1



Fig. 1.2

Ausrichtelement Regenrinnen

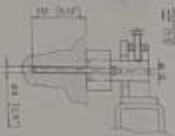


Fig. 1.3

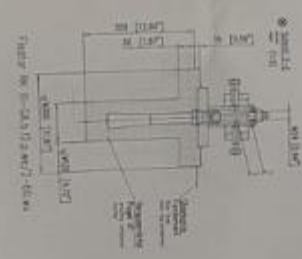


Fig. 1.4

Dimensions for the rainwater gutter

| Parameter | Value |
|--------------|----------|
| Width | 100 mm |
| Height | 100 mm |
| Length | 100 mm |
| Weight | 100 kg |
| Material | Aluminum |
| Color | White |
| Finish | Smooth |
| Installation | Easy |
| Maintenance | Low |
| Warranty | 10 years |
| Price | 100 € |

Die Konstruktion der Regenrinne ist so ausgelegt, dass sie bei einer Regenintensität von 100 mm/h die Regenwasserabfuhr sicherstellt. Die Regenrinne ist aus Aluminium gefertigt und hat eine Lebensdauer von 10 Jahren.



Fig. 1.5

Technical data for the rainwater gutter

| Parameter | Value |
|--------------|----------|
| Width | 100 mm |
| Height | 100 mm |
| Length | 100 mm |
| Weight | 100 kg |
| Material | Aluminum |
| Color | White |
| Finish | Smooth |
| Installation | Easy |
| Maintenance | Low |
| Warranty | 10 years |
| Price | 100 € |

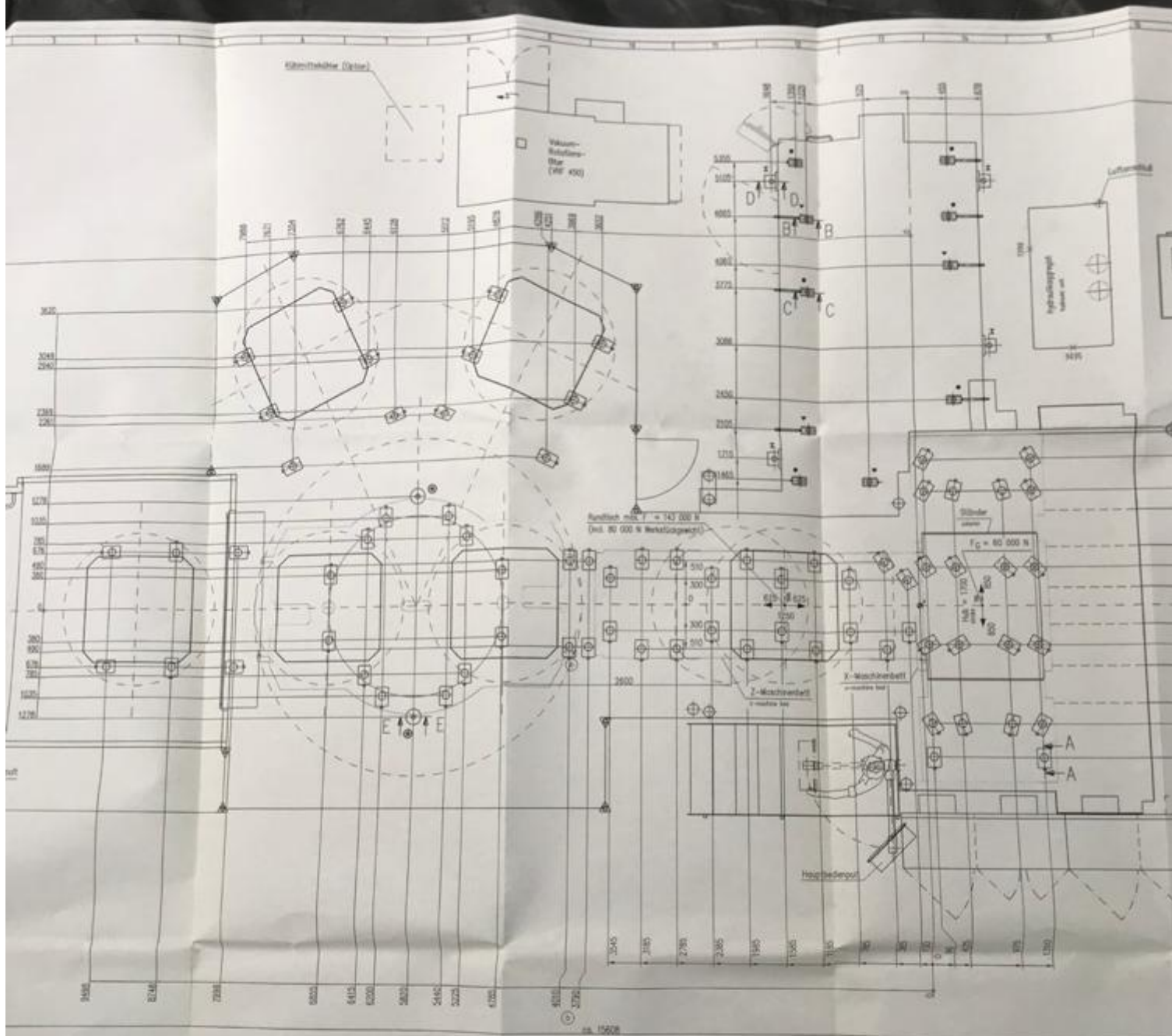
Technical data for the rainwater gutter

| Parameter | Value |
|--------------|----------|
| Width | 100 mm |
| Height | 100 mm |
| Length | 100 mm |
| Weight | 100 kg |
| Material | Aluminum |
| Color | White |
| Finish | Smooth |
| Installation | Easy |
| Maintenance | Low |
| Warranty | 10 years |
| Price | 100 € |

Technical data for the rainwater gutter

| Parameter | Value |
|--------------|----------|
| Width | 100 mm |
| Height | 100 mm |
| Length | 100 mm |
| Weight | 100 kg |
| Material | Aluminum |
| Color | White |
| Finish | Smooth |
| Installation | Easy |
| Maintenance | Low |
| Warranty | 10 years |
| Price | 100 € |

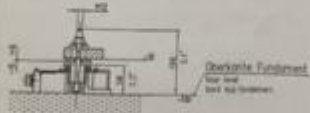
Fixator LK 1-GA-K-g-p-ste



Verankerungsteile Regalmagazin

Schnitt D-C
(1:5)

Verstellbar Fixator
adjustment parts
marques des fixateurs

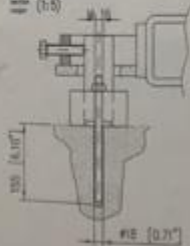


alle mit • gekennzeichneten Fixatoren
all marked fixtures with •
toutes les fixateurs marqués avec •
(nicht eingegossen)
not casted

Fixator LK I-GA-K-g-p-ste

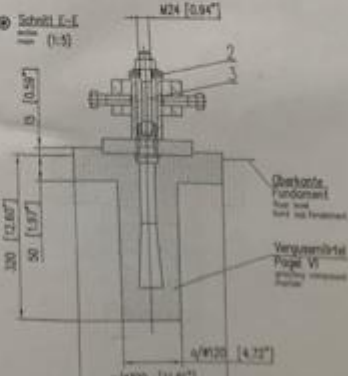
Ausrichtelement Regalmagazin

Schnitt D-D
(1:5)

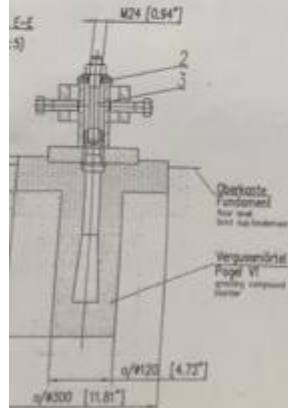


alle mit z gekennzeichneten Fundamentierungsteile
all marked foundation parts with z
toutes les pièces de fondation marquées avec z

Schnitt E-E
(1:5)



Fixator RK II-GA.b.12.p.wu/2-60.wu



Gewichtstabelle für die Hauptbaugruppen

| | | |
|--------------------------|----------|-----|
| Z-Bett | 11.000,- | Stk |
| Ständer | 6.000,- | Stk |
| Einheit | 2.000,- | Stk |
| Z-Bett | 9.000,- | Stk |
| Randtrach | 5.500,- | Stk |
| Palette | 2.000,- | Stk |
| max. Marktladungsgewicht | 8.000,- | kg |
| Schutzverkleidung | 3.500,- | Stk |
| Mögele ohne Werkzeuge | 5.500,- | Stk |

| | |
|---------------|---------------|
| Gesamtgewicht | ca. 52 000 kg |
|---------------|---------------|

Zur Vorabinformation!

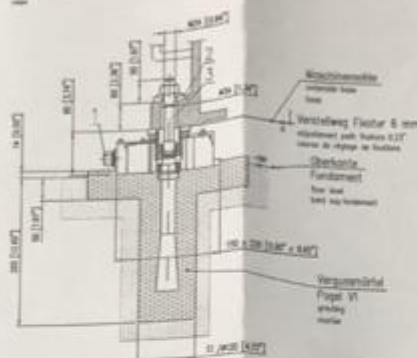
Gewichtstabelle Rundpunkte

| | |
|----------------------|----------------|
| Partienwechsel | ca. 12 000,- € |
| Rückplatz | ca. 10 000,- € |
| Speicherplatz je 5 t | ca. 10 000,- € |
| Schutzverkleidung | ca. 1 000,- € |

| | |
|---------------|---------------|
| Gesamtgewicht | ca. 33 000 kg |
|---------------|---------------|

Spannung pro Schraube max. 420 Nm
 preloading per bolt max. 310 ft-lbs
 pretension per vis max. 420 Nm

Submill A-8 (10' across)
no tree



Fixator RK III-GA. f2.p.wn/2-60

Vorgehensweise beim Setzen der Flaktoren

1. Fundamenteinsparung lt. F2-Zeichnung ausmessen oder bohren.
2. Fundamenteinsparungen ca. 8 Stk. vorinstall.
3. Flaster auf niedrigste Stellung zurückdrücken.
4. Mit Vergewärtiger (Page-nicht mit Kess-dopferger!) ausgeilen, Position- und Höhenkorrektur einbringen.
5. Bemerkung: Dichtung an der Stahlschraube unter dem Flaster verhindert das Aufheulen des Mörtels in den Flaster

| Fundamentierungsschritte | | Bereitstellung | 011/763 |
|--------------------------|-------------------|------------------------------------|-----------------------|
| | | unter der Nr. 86 | |
| X-Waschbennt: | 25a | | |
| Z-Waschbennt: | 25a | | |
| Übergabebefehl: | 4a | | |
| Paßwechsel: | 12a | | |
| Rückplatz: | 8a | | |
| Speicherzettel: | 12a | | |
| Pos. Nr. | Stück je je | Benennung mit Beschreibung | Abmessung in mm |
| 1 | 1 | BW - Faktor | XX II - C.A. 2 |
| 2 | 1 | Kopfplatte optisch mit 2 | XX II - p |
| 3 | 1 | Druckplatte optisch mit 2 | XX II - w/2 |

| Acacrhfeilemente | | Bestell-Nr. | 01.066378 |
|----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| | | Bestell-Nr. | 03.177625 |
| Folienwechsel: | | 2x | |
| Pos.Nr. Ent.Nr. Nr. 10 per | Stück Sty. Sty. | Benennung Material Beschreibung | Abmessung Stk. Abmessung |
| 2 | 1 | Kupferblech unpoliert 100 x 100 | KK II - g |
| 3 | 1 | Edelstahlblech 100 x 100 | KK II - en/2 |

Technische Daten MC 600 Anschlussleistung

| | |
|---|-----------------------|
| Spannung: | 400 V 50 Hz |
| Dauernominalleistung: | |
| Scheineistung | 533 kVA |
| Wirkleistung | 120 kW |
| Stromaufnahme | 172 A |
| Spitzennominalleistung: | |
| Scheineistung | 254 kVA |
| Wirkleistung | 193 kW |
| Stromaufnahme | 278 A |
| Vorsicherung | |
| Es wird empfohlen die Vorsicherung 224 A für Betriebsklasse 3. bis 220 und MDL 0536 zu verwenden. Diese Vorsicherung gewährleistet in Ihrem Koordinatenfeld den kurzzeitigen Spitzenstrom von 278 A. | |
| Zuteilung: | 4095 gmm 76-C Netz |

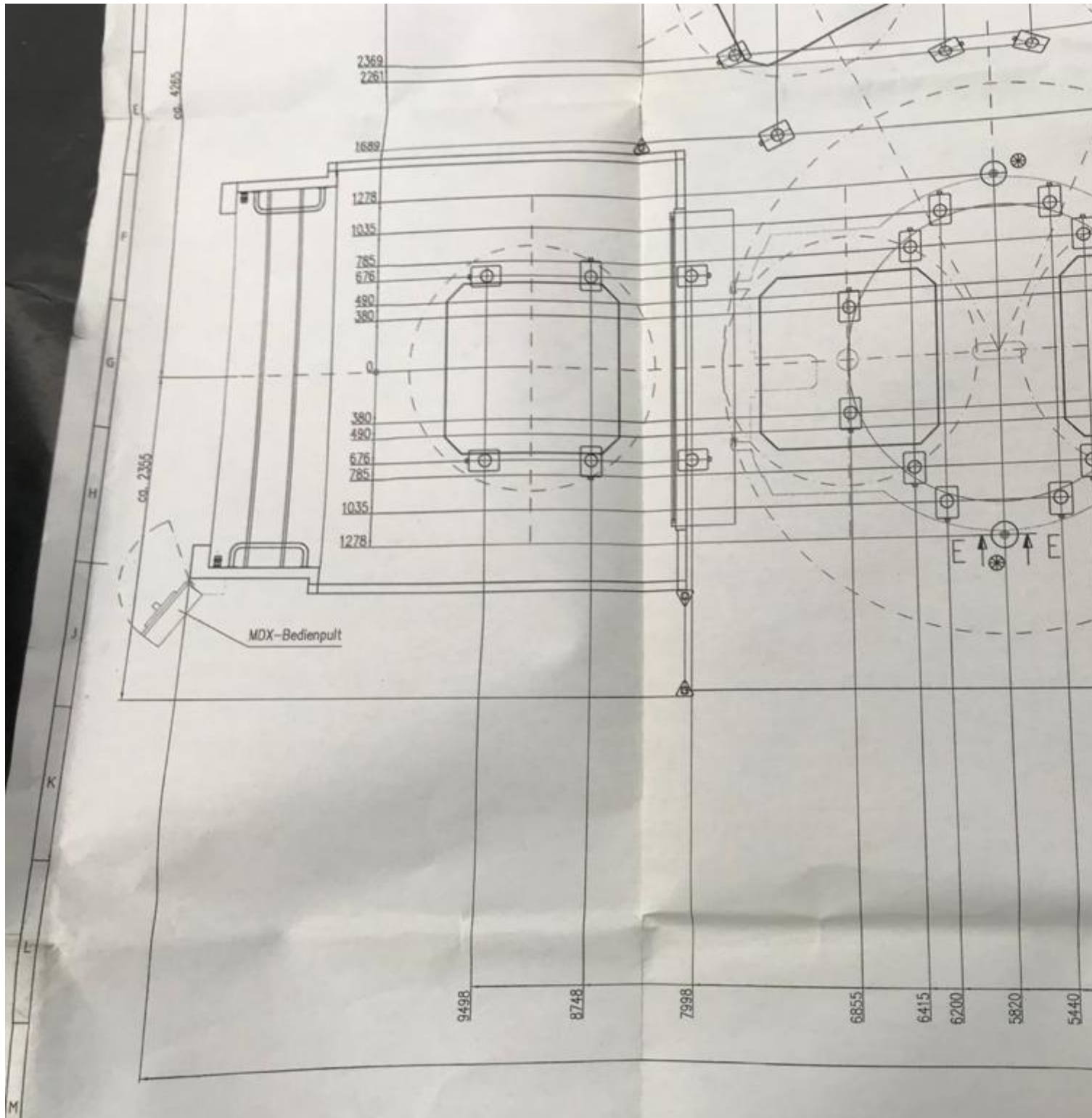
Verankerungsschablone: 33.108 857 X-Bett
33.108 858 Z-Bett

| | |
|--|---|
| Druckluft compressed air air compressed | 0 1/2 8 bar |
| Bekleidung clothing clothing | |
| Druckfestigkeit des Betons min. compressive strength of concrete min. résistance min. à la pression de béton | 3,5 KN/cm ² 350 N/mm ² |
| Durchbiegung des Fundaments (im Bereich X- und Z-Maschinenbett) sinking of foundation | max. 0,02 mm/m |

Sicherheitshinweis

Bei Transport, Auf- und Umstellung der Maschine ist unbedingt das Kapitel SICHERHEIT der Benutzerinformationen zu beachten.

[illegible]







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1139-09220923

Overview and Technical Data:

HELLER - MC 600 4 axis with pallet pool

[HELLER](#)

HELLER

Year of Build:
Jan 2003

Description:

Used HELLER MC 600 4-axis universal milling machine with 6-fold pallet pool

CNC Control Siemen Sinumerik 840 D

Overating Hrs. 60836 (from October)

Technical data:

- Travels
 - X-axis: 1700 mm
 - Y-axis: 1400 mm
 - Z-axis: 1250 mm
 - B-axis: 360.00 x 0.001 ° Max speed 6 rpm
- Feed forces: 15000N
- Feed rate: 60 m
- Spindle speed: 45-6000 rpm
- ICZ: 70 bar 22 l / min
- Tool holder: HSK 100 DIN 69893
- Tool magazine: 320 pieces

Full machine details see included PDF

The perfect 4-axis machining centre must be capable of being configured to your requirements, produce reliably even under extreme loads and offer a fair price/performance ratio. Our solution: HELLER 4-axis machining centres. Components that have been reliably used in mass production for years coupled with a high dynamic guarantee you robust processes – even at their limits, seven days a week in 3-shift operations.

Key facts

4-axis machining centres at a glance

- horizontal 4-axis machining centres with pallet changer as standard
- designed for highly stable processes and highly resilient even at its limits
- highly standardised and individually configurable
- high productivity through efficient performance and short idle times
- short chip-to-chip times thanks to the quick tool changer and high axis dynamic
- robust and reliable technology for high availability and longevity
- can be used for a wide range of different parts and materials
- ideal solution for the series production of small to medium batch sizes
- easy to automate with workpiece or pallet automation
- broad range of sizes suitable for almost any workpiece

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SINUMERIK 840D](#)

Machine Hours:

60.836 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[HSK-A100](#)

Tool Capacity:

320 x

Travels:

X-Axis:

1.700 mm

Y-Axis:

1.400mm

Z-Axis:

1.250 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.048 mm

Width:

6.618 mm

Length:

15.608 mm

Weight:

68.000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[FOR/FOT \(Free On Rail/Free On Truck\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Location:

Austria

HELLER

MC 600

+H052



+H052



+H052



1



2





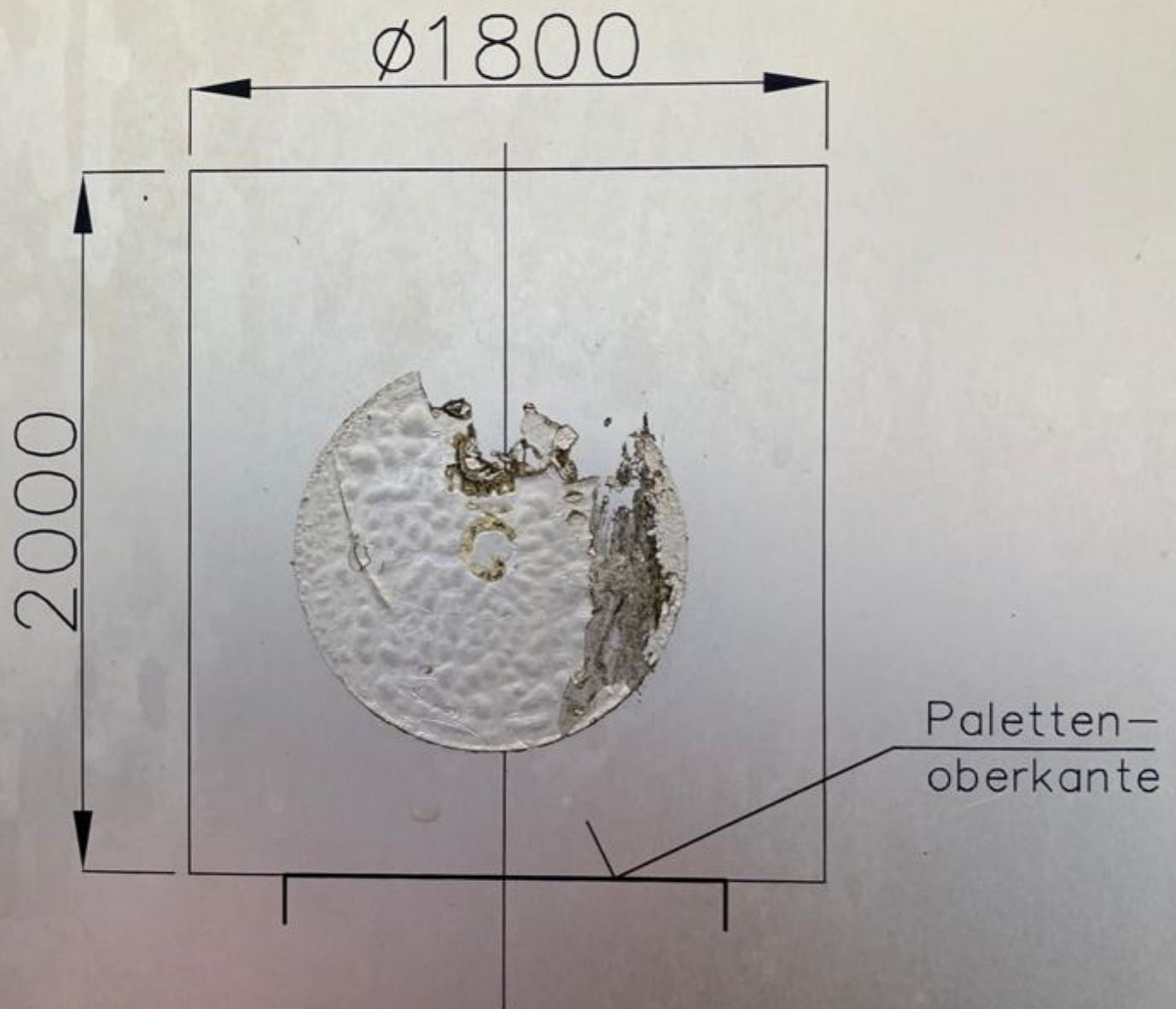


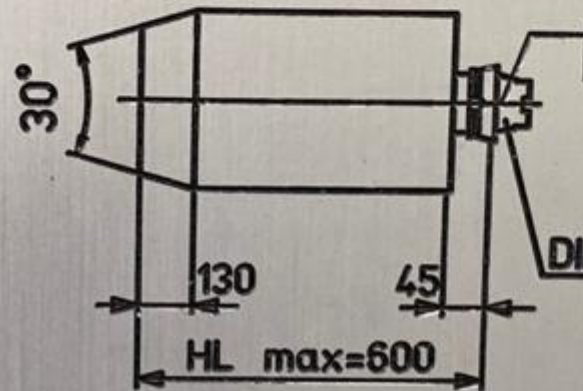
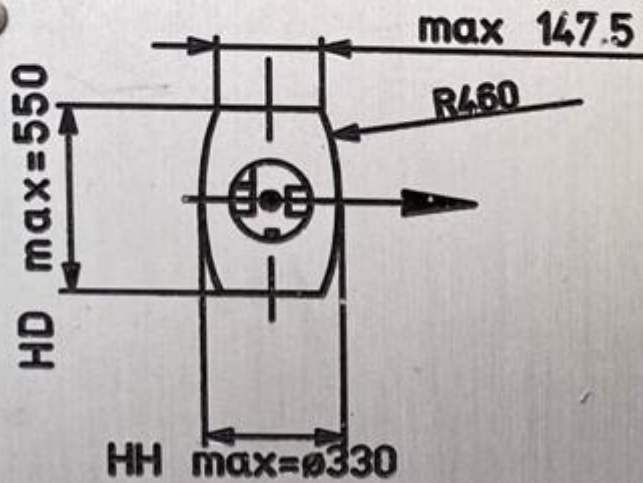






max. Werkstückabmessung





Achtung: Werkzeuge dürfen nur mit der für das Werkzeug zulässigen Maximaldrehzahl betrieben werden

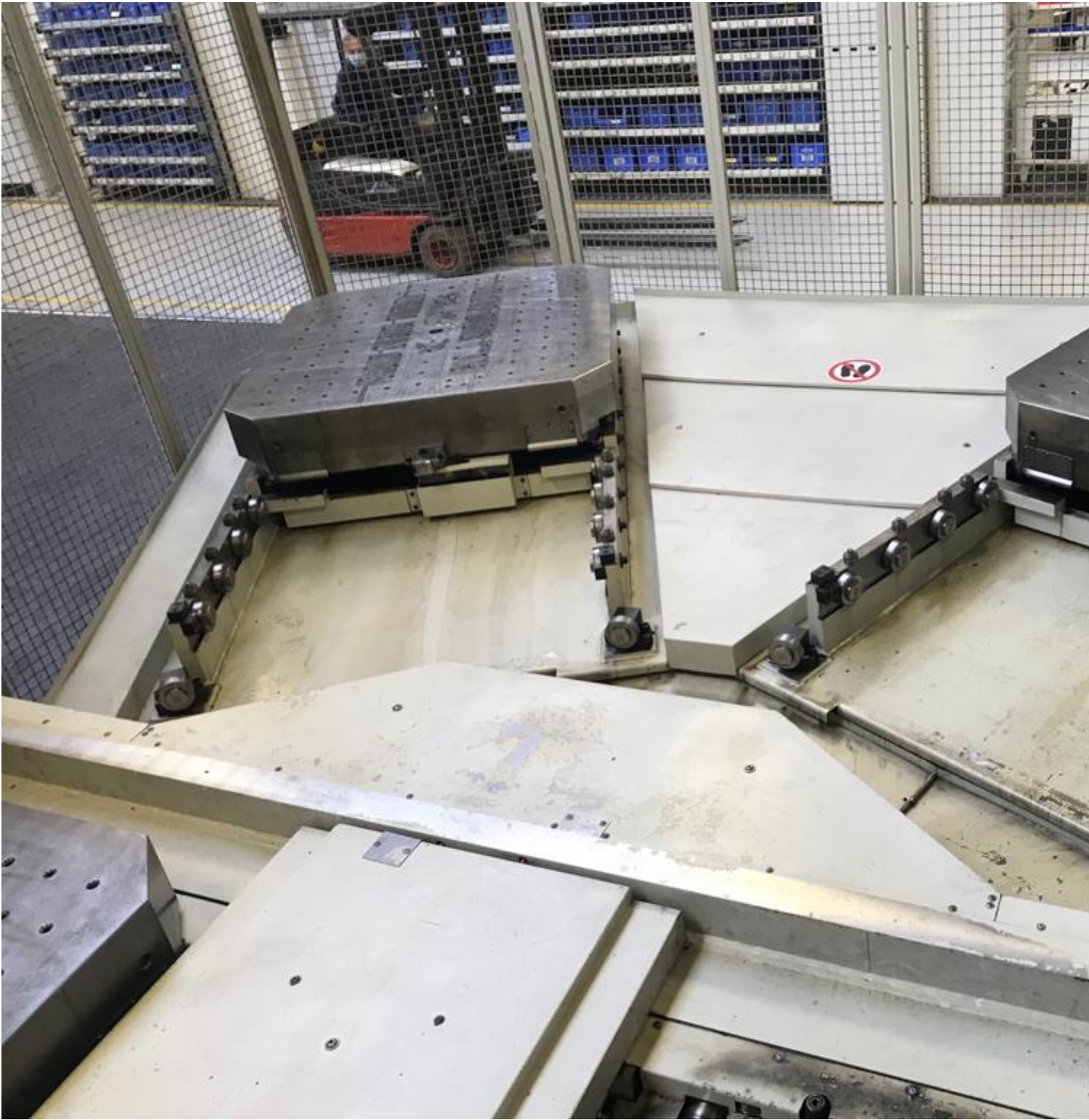
Warning, tools may only be operated at maximum permissible speed

Attention: les outils ne doivent être utilisés qu'à leur vitesse maximale admissible

00.693 443

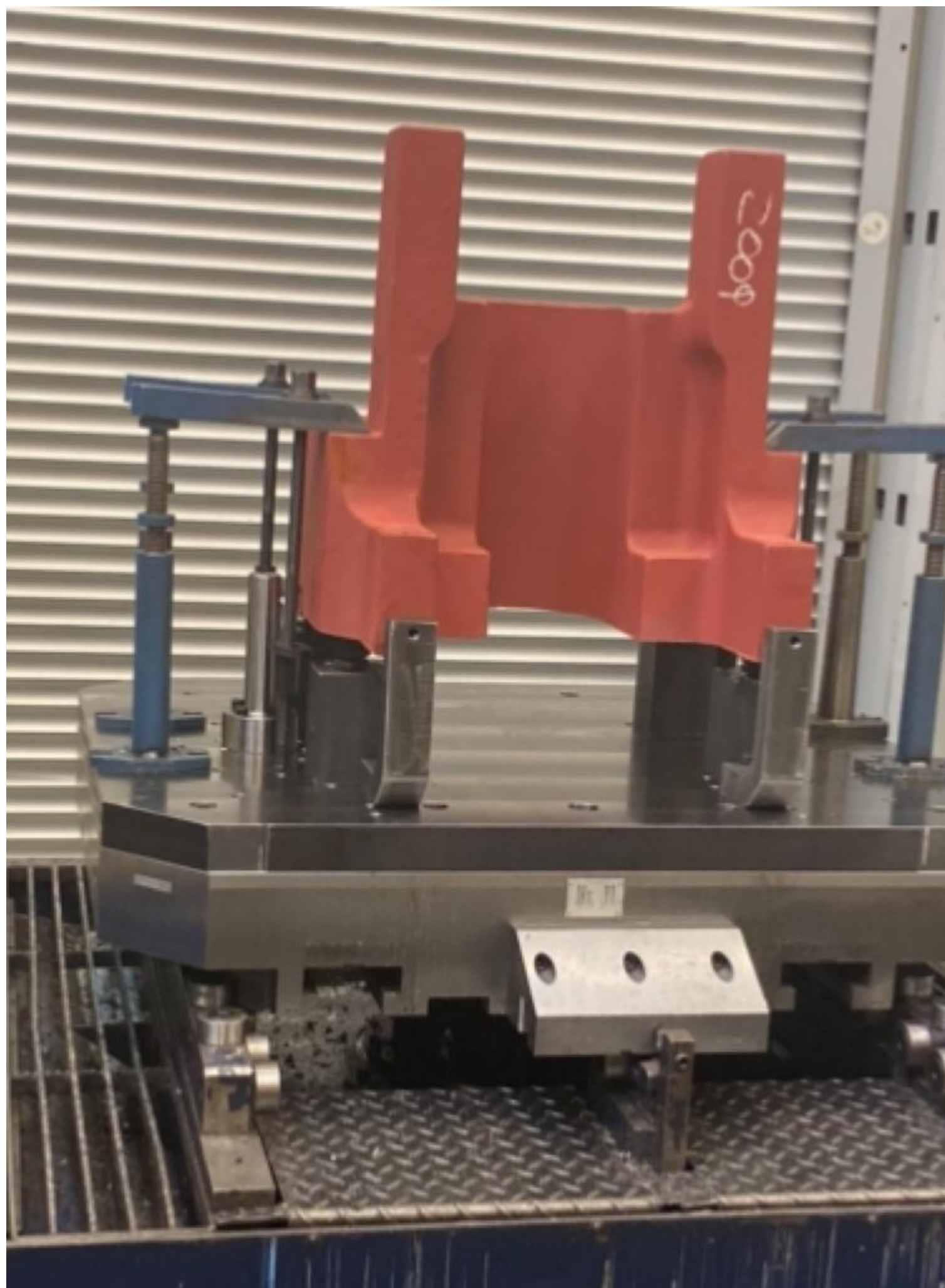














Achtung!
Bei ausgeschaltetem Hauptschalter
ist nicht der gesamte
Schaltschrank spannungsfrei
20.004870

HELLER
Gebr. Heller
Maschinenfabrik GmbH
D - 72622 Nürtingen

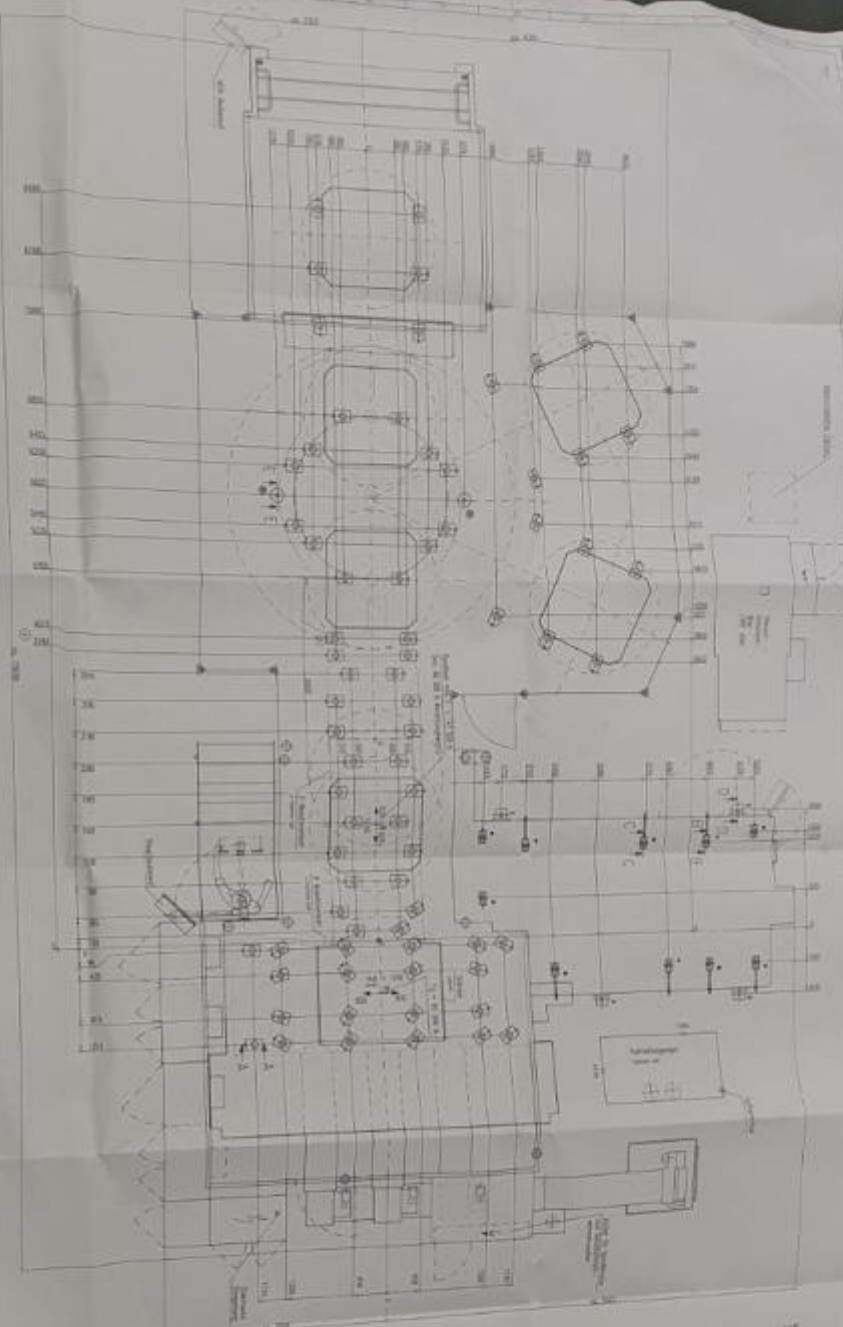
| | |
|--------------|--------------|
| Typ | MC 600 |
| Steuerung | Siemens 840D |
| Auftrags-Nr. | 38-45916-00 |
| Baujahr | 2003 |
| Spannung | 3~ 400 V |
| Frequenz | 50 Hz |
| Nennstrom | 173 A |

Made in Germany 20.006 191



ENGEL
Anl.Nr.: 402000197-1

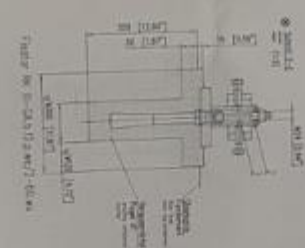
HAUPTSCHALTER MAIN SWITCH
ÖFFNEN IN OPEN IN
0-STELLUNG OFF-POSITION



Fundamentierungsplan Regensbogen



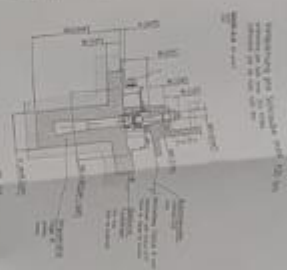
Ausrichtelement Regensbogen



Bestimmung der Regensbogen

| Regensbogen | Stärke | Stärke | Stärke |
|----------------|--------|--------|--------|
| Regensbogen 1 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 2 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 3 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 4 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 5 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 6 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 7 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 8 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 9 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 10 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |

Die Fundamentierung der Regensbogen ist nach den Angaben in der Tabelle zu verstehen. Die Fundamentierung der Regensbogen ist nach den Angaben in der Tabelle zu verstehen.



Bestimmung der Regensbogen

| Regensbogen | Stärke | Stärke | Stärke |
|----------------|--------|--------|--------|
| Regensbogen 1 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 2 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 3 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 4 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 5 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 6 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 7 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 8 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 9 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 10 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |

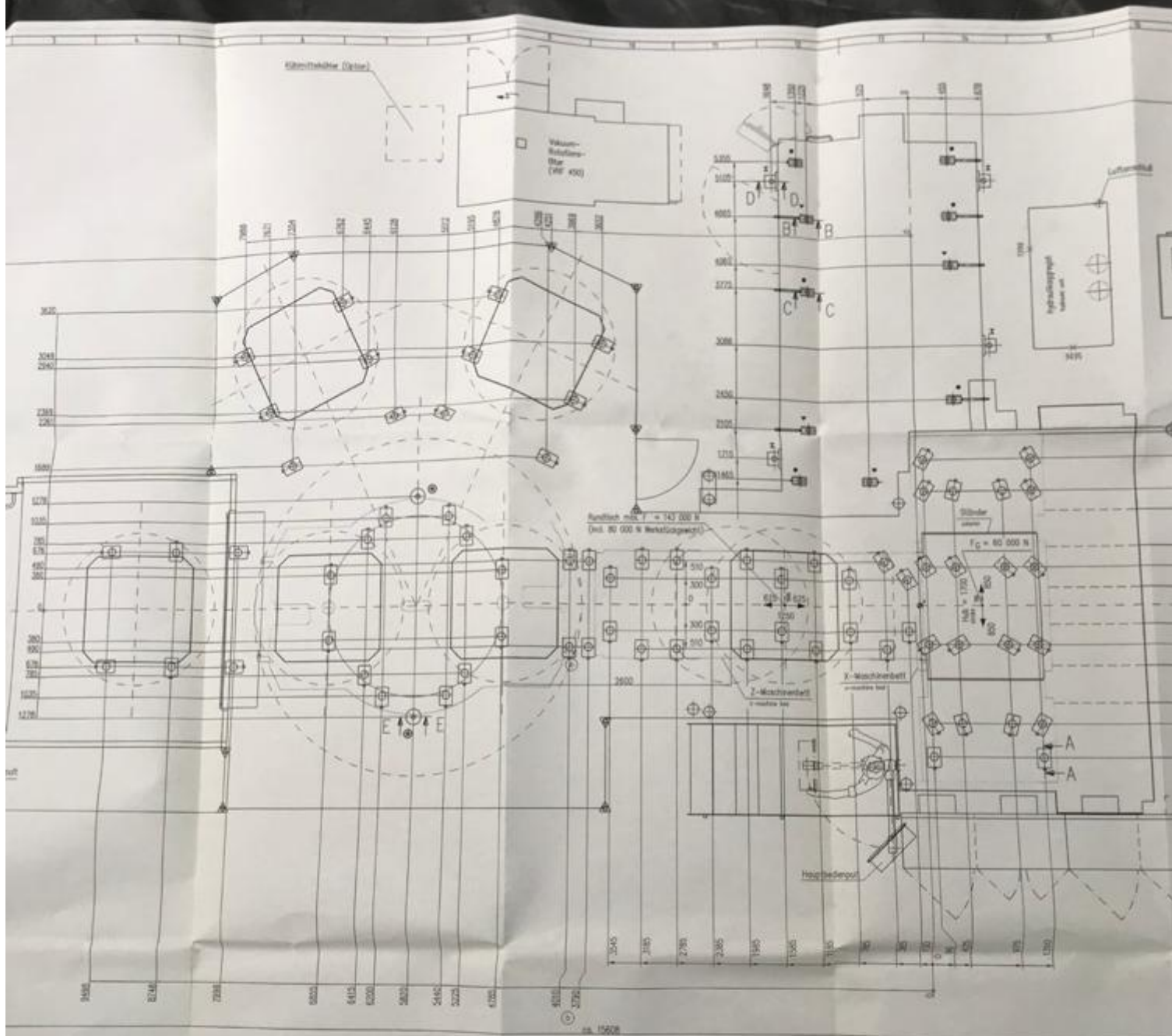
Bestimmung der Regensbogen

| Regensbogen | Stärke | Stärke | Stärke |
|----------------|--------|--------|--------|
| Regensbogen 1 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 2 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 3 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 4 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 5 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 6 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 7 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 8 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 9 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 10 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |

Bestimmung der Regensbogen

| Regensbogen | Stärke | Stärke | Stärke |
|----------------|--------|--------|--------|
| Regensbogen 1 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 2 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 3 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 4 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 5 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 6 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 7 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 8 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 9 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |
| Regensbogen 10 | 1.00 m | 1.00 m | 1.00 m |

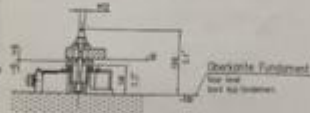
Fixator LK 1-GA-K-g-p-ste



Verankerungsteile Regalmagazin

Schnitt D-C
(1:5)

Verstellbar Fixator
adjustment parts
marques des fixateurs

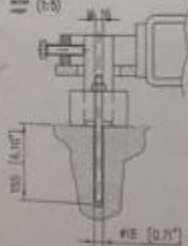


alle mit • gekennzeichneten Fixatoren
all marked fixtures with •
tous les fixateurs marqués avec •
(nicht eingegossen)
not casted

Fixator LK I-GA-K-g-p-ste

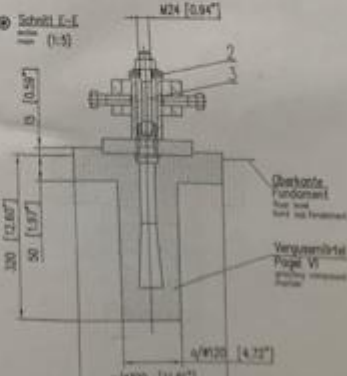
Ausrichtelement Regalmagazin

Schnitt D-D
(1:5)

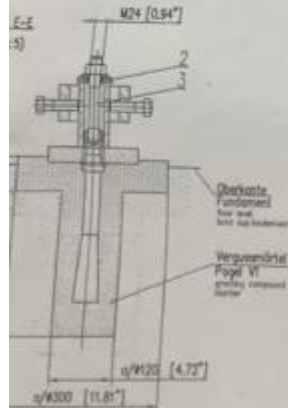


alle mit z gekennzeichneten Fundamentierungsteile
all marked foundation parts with z
tous les pièces de fondation marquées avec z

Schnitt E-E
(1:5)



Fixator RK II-GA.b.12.p.wg/2-60.wu



Gewichtstabelle für die Hauptbaugruppen

| | | |
|--------------------------|----------|-----|
| Z-Bett | 11.000,- | Stk |
| Ständer | 6.000,- | Stk |
| Einheit | 2.000,- | Stk |
| Z-Bett | 9.000,- | Stk |
| Randtrach | 5.500,- | Stk |
| Palette | 2.000,- | Stk |
| max. Marktladungsgewicht | 8.000,- | Stk |
| Schutzverkleidung | 3.500,- | Stk |
| Mögele ohne Werkzeuge | 5.500,- | Stk |

| | |
|---------------|---------------|
| Gesamtgewicht | ca. 52 000 kg |
|---------------|---------------|

Zur Vorabinformation!

Gewichtstabelle Rundpunkte

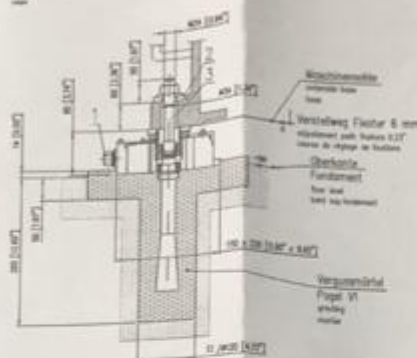
| | |
|----------------------|----------------|
| Partienschale | ca. 12 000 gH |
| Rüstplatz | ca. 10 000 dak |
| Speicherplatz je 5 t | ca. 10 000 dak |
| Schutzverkleidung | ca. 1 000 dak |

| | |
|---------------|---------------|
| Gesamtgewicht | ca. 33 000 kg |
|---------------|---------------|

K III-GA.b.f2.p.we/2-60.wj

Spannung pro Schraube max. 420 Nm
 preloading per bolt max. 310 ft-lbs
 pretension per vis max. 420 Nm

Submill A-8 (10' across)
no tree



Fixator RK III-GA. f2.p.wn/2-60

Vergleichsweise beim Setzen der Flutarten

1. Fundamenteinsparung lt. 12-Zeichnung ausmessen oder bohren.
2. Fundamenteinsparungen ca. 8 Stk. vorantreiben.
3. Flotator auf niedrigste Stellung zurückdrücken.
4. Mit Vergewaltiger (Papier-nicht mit Kess-drehsperre!) auslegen. Position- und Höhenkorrektur timen.
5. Bemerkung: Dichtung an der Glasschraube unter dem Flotator verhindert das Aufsteigen des Mörtels in den Flotator.

| Fundamentierungsschritte | | Bereitstellung | 011/763 |
|--------------------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| X-Waschbennt: | 25a | unter der mit 8a zusammen | |
| Z-Waschbennt: | 25a | | |
| Übergangsbennt: | 4a | | |
| Paarwechsel: | 12a | | |
| Rückplatz: | 8a | | |
| Speicherplätze: | 12a | | |
| Pos. Nr. | Stück je je | Benennung mit Beschreibung | Abmessung in Dimensionen |
| 1 | 1 | BW - Faktor | XX II - C.A. 2 |
| 2 | 1 | Kugelschleife optisch mit 2 | XX II - p |
| 3 | 1 | Druckschleife optisch mit 2 | XX II - w/2 |

| Ausrichtelemente | | Bestell-Nr. | 01.066374 |
|-----------------------------|----------------|---------------------------------------|------------------------|
| | | Bestell-Nr. | 03.177625 |
| Polsterwechsler 2x | | | |
| Pos.Nr. von 10 von 10 | Stück Stück | Benennung material Beschreibung | Abmessung Abmessung |
| 2 | 1 | Kupferhebel grünelack 2-stufig | 80 x 8 - g |
| 3 | 1 | Einlochschraube Aluminium 30mm | 80 x 8 - aa/2 |

Technische Daten MC 600 Anschlussleistung

| | |
|--|-----------------------|
| Spannung | 400 V 50 Hz |
| Dauerantriebsleistung | |
| Scheitelleistung | 133 kVA |
| Wirkleistung | 120 kW |
| Stromaufnahme | 172 A |
| Spitzenantriebsleistung | |
| Scheitelleistung | 214 kVA |
| Wirkleistung | 193 kW |
| Stromaufnahme | 278 A |
| Vorsicherung | |
| Es wird empfohlen die Vorsicherung 224 A für Betriebsklasse g. nach DIN VDE 0650 zu verwenden. Diese Vorsicherung gewährleistet in Ihrem Kernkreislauf den kurzzeitigen Spitzenstrom von 278 A. | |
| Zielführung | 4x95 qmm 76°C Netz |

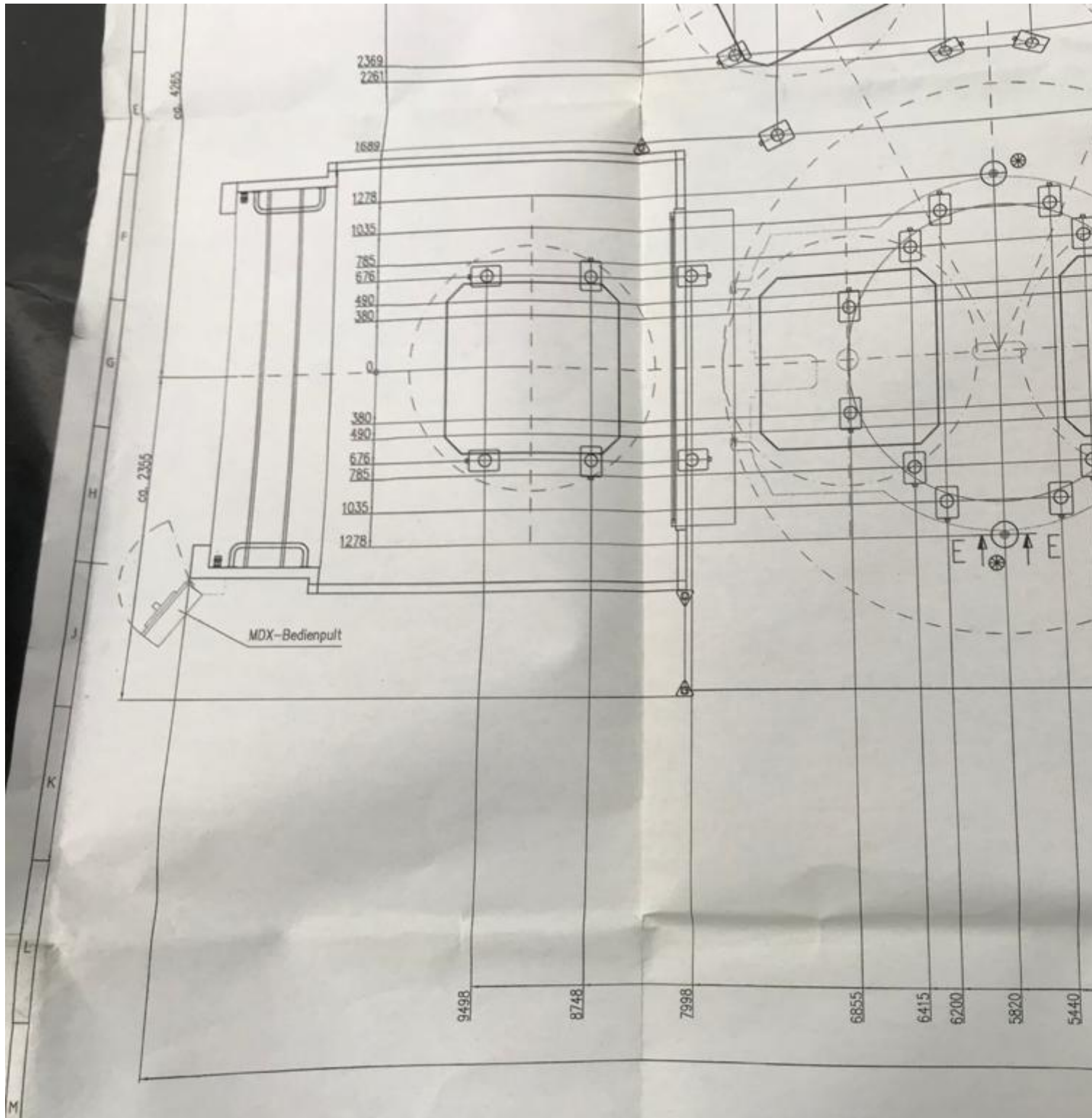
Verankerungsschablone: 33.108 857 X-Bett
33.108 858 Z-Bett

| | |
|--|---|
| Druckluft compressed air air compressed | G 1/2 8 bar |
| Belastung loading charge | |
| Druckfestigkeit des Betons min. compressive strength of concrete min. resistance min. 3 to pressure of tubes | 3,5 KN/cm ² 3000 kg/cm ² |
| Durchbiegung des Fundaments (im Bereich X- und Z-Maschinenbett) sinking of foundation flexure | max. 0,02 mm/m |

Sicherheitshinweis

Bei Transport, Auf- und Umstellung der Maschine ist unbedingt das Kapitel SICHERHEIT der Benutzerinformationen zu beachten.

[illegible]







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 07.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page