

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1142-1014133

## Overview and Technical Data:

# HURCO - BMC 30 HT/M Machining center 3 Axis

[HURCO](#)

# HU

# minc

Year of Build:

Jan 2000

**Description:**

# Used Hurco BMC 30 HT - Vertical Machining Center CNC 3 axis

CNC Control: Hurco Ultimax 3

## Technical Data

- Travels
  - X axis: 760mm
  - Y axis: 460mm
  - Z axis: 610 mm
- Table size / max. load: 1.100 x 500 mm
- table load max 500 kg
- feeds: 3-7600 mm/min
- rapid travel x/y/z 24 / 24 / 15 m/min
- Spindle speed: 80-8000 1/min
- tool change unit 24 Pos.
- Spindle taper: SK 40
- Cooling device
- total power requirement 18 kVA
- dimensions of the machine ca. 3,8 x 4 x 2,7 m

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[Ultimax 3](#)

Machine Hours:

8.686 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

24 x

## Travels:

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

460mm

Z-Axis:

610 mm

## Dimensions and Weight:

Height:

2.700 mm

Width:

4.000 mm

Length:

3.800 mm

Weight:

5.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**

HU

BMIC  
30HT





HURCO

BMC  
30HT







Maynards  
004  
Maynards Europe GmbH  
Münchingerstr. 48  
82119 Starnberg  
auctions.maynards.com

Vorschub Opt. Drehzahl Opt. Zyklus Start Zyklus Stop  
Eingang Geschw. Vorschub Halt

MURCO



Maynards

Maynards Europe GmbH  
Maximilianstr. 4B  
82319 Starnberg  
auctions.maynards.com

004

Vorschub Opt.

Drehzahl Opt.

Zyklus Start

Zyklus Stop

Elgang Geschw.

Vorschub Halt

Maschinenfunktionen

Auto

Unterbr.

Einzel

Spindel

Ein

Aus

HURCO

Engag

Zusatz

Korrektur





Vorschub Opt.

Drehzahl Opt.

Zyklus Start

Zyklus Stop

Eilgang Geschw.

Vorschub Halt

RURCO

Einsame

Zusatz

Korrektur

Hilfe

+

x

-

+

C

7

8

9

4

5

6

1

2

3

F

0

.

Eingabe

alt

















Schnitt  
A-A

Orientierungsbohrung

Beim Werkzeugbeladen muss die  
Orientierungsbohrung nach vorne zeigen.  
Falsch eingelegte Werkzeuge können aus  
der Spindel bzw. dem DG-Arm fallen.

700-100









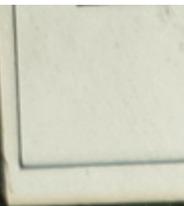
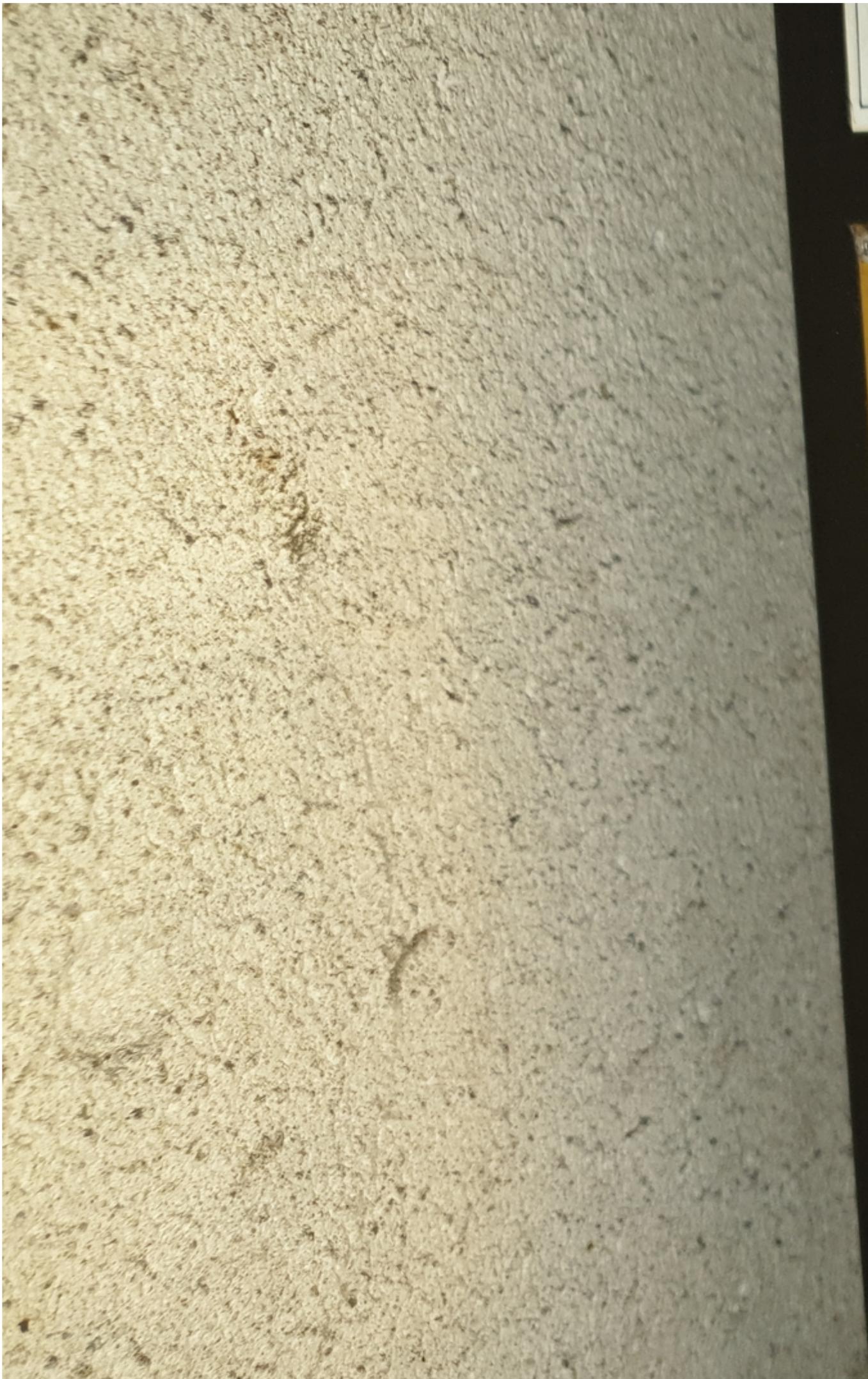












HU  
MODEL  
AC VO  
3 PHA  
LARGE  
OVERC  
INTER  
MANUF  
HUP  
ONE  
IND  
USA  
CE  
PAR  
5  
95





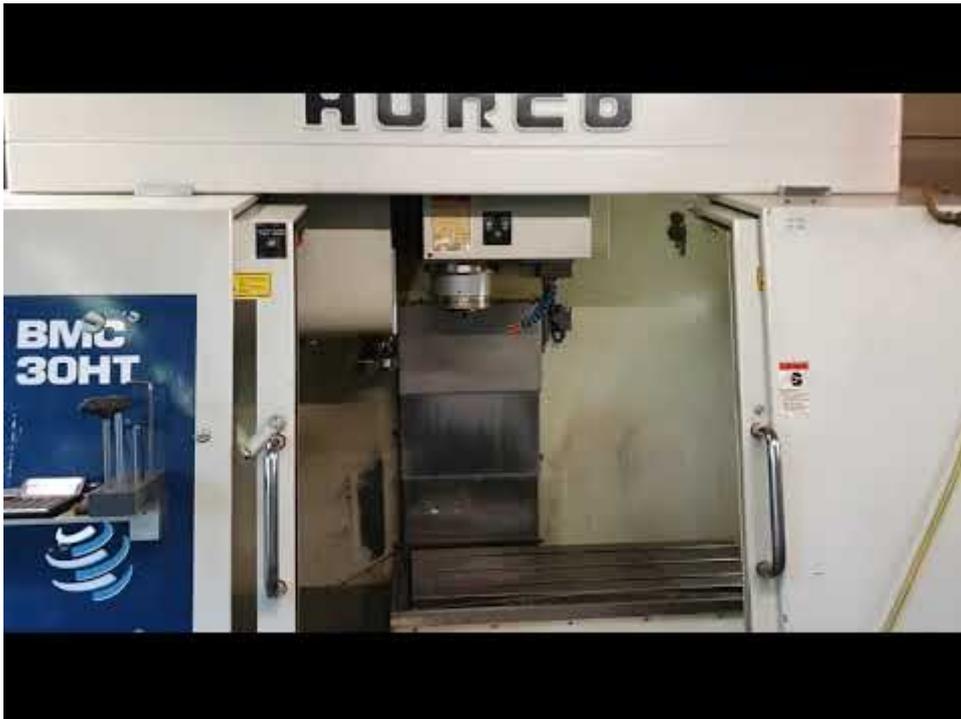


MODEL :

MFG. NO.:

DATE :

**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1142-1014133

## **Overview and Technical Data:**

# **HURCO - BMC 30 HT/M Machining center 3 Axis**

**HURCO**

# HU

# mino

Year of Build:  
Jan 2000

## **Description:**

### **Used Hurco BMC 30 HT - Vertical Machining Center CNC 3 axis**

CNC Control: Hurco Ultimax 3

#### Technical Data

- Travels
  - X axis: 760mm
  - Y axis: 460mm
  - Z axis: 610 mm
- Table size / max. load: 1.100 x 500 mm
- table load max 500 kg
- feeds: 3-7600 mm/min
- rapid travel x/y/z 24 / 24 / 15 m/min
- Spindle speed: 80-8000 1/min
- tool change unit 24 Pos.
- Spindle taper: SK 40

- Cooling device
- total power requirement 18 kVA
- dimensions of the machine ca. 3,8 x 4 x 2,7 m

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[Ultimax 3](#)

Machine Hours:

8.686 hrs.

Spindle Speed:

8.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

24 x

## **Travels:**

X-Axis:

760 mm

Y-Axis:

460mm

Z-Axis:

610 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:

2.700 mm

Width:

4.000 mm

Length:

3.800 mm

Weight:

5.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:  
Germany

**Images:**

HU

BMIC  
30HT





HURCO

BMC  
30HT







Maynards  
004  
Maynards Europe GmbH  
Münchingerstr. 48  
82119 Starnberg  
auctions.maynards.com

Vorschub Opt. Drehzahl Opt. Zyklus Start Zyklus Stop  
Eingang Geschw. Vorschub Halt

MURCO

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9  
F 0 1/c



Maynards

Maynards Europe GmbH  
Maximilianstr. 4B  
82319 Starnberg  
auctions.maynards.com

004

Vorschub Opt.

Drehzahl Opt.

Zyklus Start

Zyklus Stop

Elgang Geschw.

Vorschub Halt

Maschinenfunktionen

Auto

Unterbr.

Einzel

Spindel

Ein

Aus

HURCO

Engag

Zusatz

Korrektur





Vorschub Opt.

Drehzahl Opt.

Zyklus Start

Zyklus Stop

Eilgang Geschw.

Vorschub Halt

BURCO

Einsatz

Zusatz

Korrektur

Hilfe

+ x - /

C 7 8 9

4 5 6

1 2 3

F 0 . alt

Einsatz

10%

150%

O Z A B













**⚠️ WARNUNG**

Bei gemeinschaftlicher Arbeit für die Sicherheit aller Beteiligten ist es notwendig, dass alle Beteiligten mit der Ortsumgehung nach vorne in die Aufsichtskammer.



Bei der Arbeit mit der Maschine ist es notwendig, dass alle Beteiligten mit der Ortsumgehung nach vorne in die Aufsichtskammer.

Bei der Arbeit mit der Maschine ist es notwendig, dass alle Beteiligten mit der Ortsumgehung nach vorne in die Aufsichtskammer.

Bei der Arbeit mit der Maschine ist es notwendig, dass alle Beteiligten mit der Ortsumgehung nach vorne in die Aufsichtskammer.

Bei der Arbeit mit der Maschine ist es notwendig, dass alle Beteiligten mit der Ortsumgehung nach vorne in die Aufsichtskammer.





Schnitt  
A-A

Orientierungsbohrung

Beim Werkzeugbeladen muss die Orientierungsbohrung nach vorne zeigen. Falsch eingelegte Werkzeuge können aus der Spindel bzw. dem DG-Arm fallen.

700-100









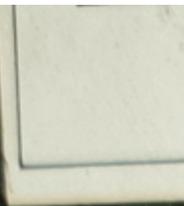
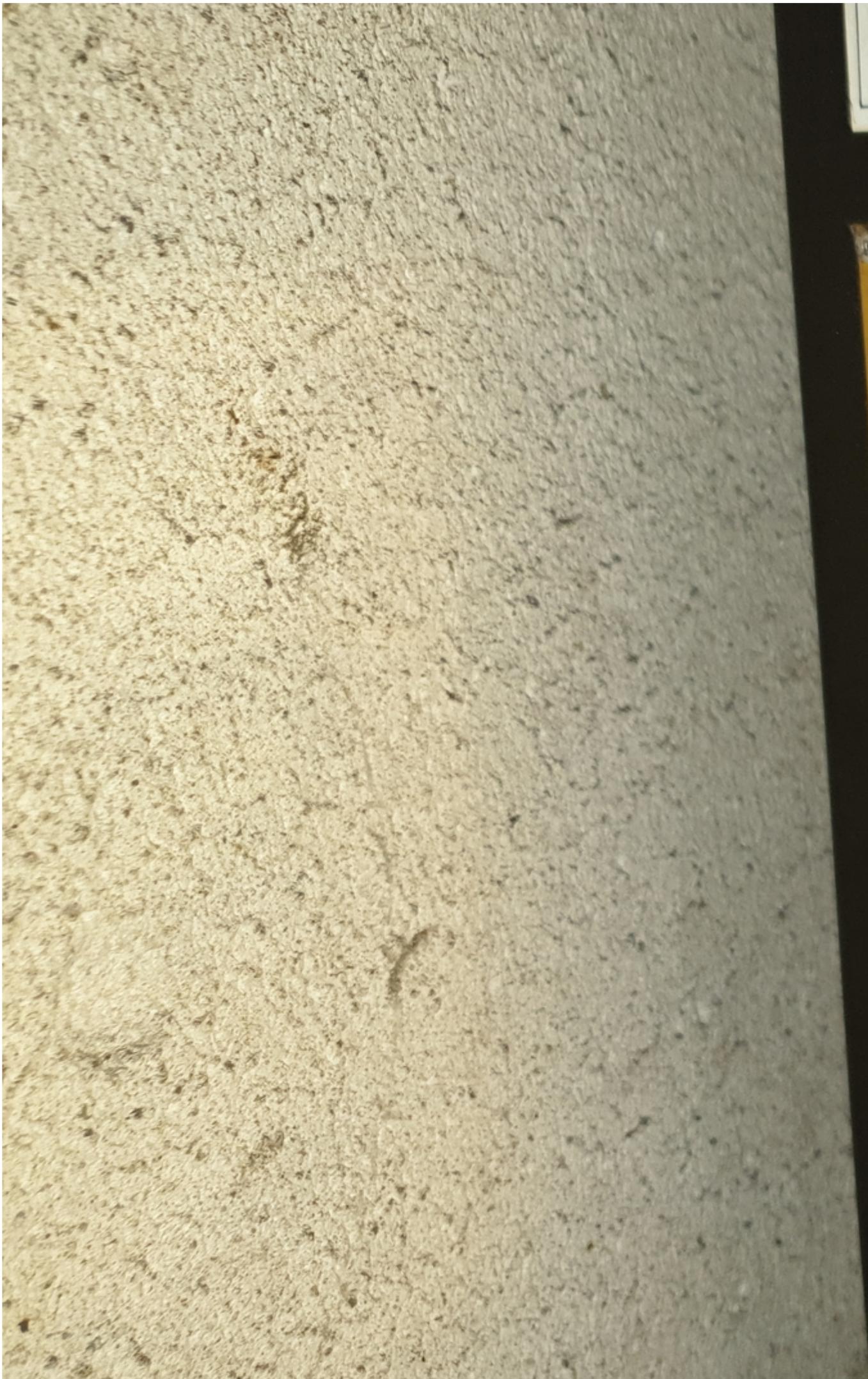












HU

MODEL

AC VO  
3 PHA

LARGE

OVERC

INTER

MANUF

HU  
ONE  
IND  
USA

CE  
PAR  
5  
95







MODEL :

MFG. NO.:

DATE :

**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 01.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page