

Image not found or type unknown



Ref. No.:  
1212-04101121

## Overview and Technical Data:

# SCHAUDT - PF 5N Cylindrical Grinding Machine

SCHAUDT



Year of Build:  
Jan 1993

## Description:

### Used SCHAUDT PF 5 N / 1000 - Cylindrical Grinding Machine

CNC Control CNC SIEMENS 3 G

#### Technical Details

- grinding diameter: 360 mm
- grinding length: 1000 mm
- centre height: 180 mm
- grinding wheel dia. x width: 600 x 250 mm
- grinding wheel hole diameter: 304,8 mm
- grinding wheel speed: 45 m/sec
- total power requirement: 25 kW
- weight of the machine ca.: 8 t
- dimensions of the machine ca.: 6,5 x 4,0 x 2,3 m

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:  
[SINUMERIK 3](#)

## **Dimensions and Weight:**

Height:  
2.300 mm  
Length:  
6.500 mm  
Width:  
4.000 mm  
Weight:  
8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Normal wear](#)  
Available:  
[Sold](#)  
Sold as:  
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)  
VAT:  
[19 %](#)  
Buyers Premium:  
[16 %](#)  
Location:  
Germany

## **Images:**



1















# PF. Technische Daten.

Ac

Bezeichnung	4	5	6	7
Schiefe Tabellen Seite 6				
Schleiflänge, Spindelhub, Schleifschleifen $\phi$				
Schleifbaum Werkstück $\phi$	0 ... 300	0 ... 360	0 ... 500	0 ... 630
Werkstückgröße zwischen 1. und 2. Achse normale (verstärkte) Ausführung - Bogen- und Spitzschleif - Einachsleistungen bei umschaltbarem Werkstückspindelstock (stehende/umlaufende Spitze)	max. kg	300	600 (2000)	800 (2000)
	max. kg	100	200	400
Schleifhöhe beim Innenschleifen (Auf- U)	mm	400	600	600
<b>Schleifspindelstock</b>				
Schleifschleifbreite, standard (max.)	mm	80 (100)	80 (125)	100 (125)
- bei schwermächtigem Schleifspindelstock	mm	-	80	80
Verstellweg X-Achse	mm	275	425	425
Geschwindigkeit X-Achse	mm/min	0,01 ... 10.000 (bei Stufung 0,1)		
Eingabeseiten	mm $\phi$	0,001		
Antriebsleistung, normal (verstärkt)	kW	7,5 (11)	15 (22)	15 (22)
- bei schwermächtigem Schleifspindelstock	kW	-	11	11
- mit Schleifhöhe $\phi$ 600 mm	kW	-	-	15
- mit Schleifhöhe $\phi$ 750 mm	kW	-	-	-
Schleifschleifenanfangsgeschwindigkeit	m/s	45 (stufenlos programmierbar 20 ... 45)		
<b>Werkstückschleifen</b>				
Geschwindigkeit Z-Achse	mm/min	0,01 ... 10.000		
Eingabeseiten	mm	0,001		
Verstellung X- und Z-Achse durch elektronisches Handrad	mm/U	0,1		
<b>Werkstückspindelstock</b>				
Drehmoment, normal (verstärkt)	Nm	10	18	25 (32)
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	0 ... 750	0 ... 560	0 ... 450 (300)
Aufnahmekegel	MK	4	5	6
<b>Setstock</b>				
Flaschenhub, normal (verlängert)	mm	40 (60)	50 (75)	60 (90)
Aufnahmekegel	MK	4	5	6
<b>CNC-Meßsystem DIATRONIC</b>				
Meßbarer Werkstück $\phi$ , Y-Achse	normal mm	10 ... 170	10 ... 170	10 ... 170
	(vergrößert) mm	(40 ... 200)	(70 ... 230)	(70 ... 230)
- Meßkopf groß	normal mm			40 ... 240
	(vergrößert) mm			(100 ... 300)
Eingabeseiten	mm $\phi$	0,001		
Meßspindelverstellweg	W-Achse mm	180		
- (verlängert bei Ausführung U und U)	mm	(510)		
<b>CNC-Synchronstößstock</b>				
Werkstück- $\phi$ -Bereiche der Setstockbacken	mm	6 ... 38	8 ... 40	15 ... 62
		28 ... 61	34 ... 66	61 ... 107
			60 ... 92	106 ... 152
			84 ... 116	151 ... 197
Eingabeseiten	mm $\phi$	0,001		
<b>Allgemeine Maße und Werte</b>				
Elektrischer Gesamtanschlusswert	ca. kW	27	35	40
Netzspannung und Frequenz	V/Hz	180/50		
Hydraulikdruck	bar	30		
Höhe der Maschine	ca. mm	2200		
- mit schwermächtigem Schleifspindelstock	ca. mm	2900		
Gewichte je nach Schleiflänge und Ausführung	ca. kg	5000-10.000		9.500-19.000

9

# Das Schaudt- Zertifikat

Hiermit wird bestätigt, daß an der  
Schaudt-Schleifmaschine

Typ PF 5 N 1000, Maschinen-Nr. 119 394  
des Kunden C.D. WÄLZHOLZ, HAGEN

alle von der DIN 8630 vorgegebenen  
und von Schaudt geforderten Messun-  
gen und Prüfungen durchgeführt  
wurden.

Die nachfolgend protokollierten  
Messungen haben ergeben, daß die  
vorgeschriebenen Bedingungen in  
allen Punkten erfüllt sind.

Stuttgart, 9. DEZEMBER 1993



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1212-04101121

**Overview and Technical Data:**

**SCHAUDT - PF 5N Cylindrical Grinding Machine**

**SCHAUDT**



Year of Build:  
Jan 1993

**Description:**

**Used SCHAUDT PF 5 N / 1000 - Cylindrical Grinding Machine**

CNC Control CNC SIEMENS 3 G

Technical Details

- grinding diameter: 360 mm
- grinding length: 1000 mm
- centre height: 180 mm
- grinding wheel dia. x width: 600 x 250 mm
- grinding wheel hole diameter: 304,8 mm
- grinding wheel speed: 45 m/sec
- total power requirement: 25 kW
- weight of the machine ca.: 8 t
- dimensions of the machine ca.: 6,5 x 4,0 x 2,3 m

**Technical Data:**

**Technical Data:**

Control:  
[SINUMERIK 3](#)

**Dimensions and Weight:**

Height:  
2.300 mm  
Length:  
6.500 mm  
Width:  
4.000 mm  
Weight:  
8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**



1















# PF. Technische Daten.

Ac

Bezeichnung	4	5	6	7
Schiefe Tabellen Seite 6				
Schleiflänge, Spindelhub, Schleifschichten $\phi$				
Schleifbaum Werkstück $\phi$	0 ... 300	0 ... 360	0 ... 500	0 ... 630
Werkstückgröße zwischen 1. und 2. Achse normale (verstärkte) Ausführung - Bogen- und Spitzschleif - Einachsleistungen bei umschaltbarem Werkstückspindelstock (stehende/umlaufende Spitze)	max. kg	300	600 (2000)	800 (2000)
	max. kg	100	200	400
Schleifhöhe beim Innenschleifen (Auf- U)	mm	400	600	600
<b>Schleifspindelstock</b>				
Schleifschichttiefe, standard (max.)	mm	80 (100)	80 (125)	100 (125)
- bei schwermittlerem Schleifspindelstock	mm	-	80	80
Verstellweg X-Achse	mm	275	425	425
Geschwindigkeit X-Achse	mm/min	0,01 ... 10.000 (bei Steigung 0°)		
Eingabereinheit	mm $\phi$	0,001		
Antriebsleistung, normal (verstärkt)	kW	7,5 (11)	15 (22)	15 (22)
- bei schwermittlerem Schleifspindelstock	kW	-	11	11
- mit Schleifhöhe $\phi$ 600 mm	kW	-	-	15
- mit Schleifhöhe $\phi$ 750 mm	kW	-	-	-
Schleifschichtverlängerungsgeschwindigkeit	m/s	45 (standardisierbar 20 ... 45)		
<b>Werkstückschleifen</b>				
Geschwindigkeit Z-Achse	mm/min	0,01 ... 10.000		
Eingabereinheit	mm	0,001		
Verstellung X- und Z-Achse durch elektronisches Handrad	mm/U	0,1		
<b>Werkstückspindelstock</b>				
Drehmoment, normal (verstärkt)	Nm	10	18	25 (32)
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	0 ... 750	0 ... 560	0 ... 450 (300)
Aufnahmekegel	MK	4	5	6
<b>Setstock</b>				
Flaschenhub, normal (verlängert)	mm	40 (60)	50 (75)	60 (90)
Aufnahmekegel	MK	4	5	6
<b>CNC-Messsystem DIATRONIC</b>				
Messbarer Werkstück $\phi$ , Y-Achse	normal mm	10 ... 170	10 ... 170	10 ... 170
(vergrößert) mm		(40 ... 200)	(70 ... 230)	(70 ... 230)
- Maßkopf groß	normal mm			40 ... 240
(vergrößert) mm				(100 ... 300)
Eingabeinheit	mm $\phi$	0,001		
Messpfingstverstellweg	W-Achse mm	180		
- (verlängert bei Ausführung U und U)	mm	(510)		
<b>CNC-Synchronstößstock</b>				
Werkstück- $\phi$ -Bereiche der Setstockbacken	mm	6 ... 38	8 ... 40	15 ... 62
		28 ... 61	34 ... 66	61 ... 107
			60 ... 92	106 ... 152
			84 ... 116	151 ... 197
Eingabeinheit	mm $\phi$	0,001		
<b>Allgemeine Maße und Werte</b>				
Elektrischer Gesamtanschlusswert	ca. kW	27	35	40
Netzspannung und Frequenz	V/Hz	180/50		
Hydraulischer Druck	bar	30		
Höhe der Maschine	ca. mm	2200		
- mit schwermittlerem Schleifspindelstock	ca. mm	2900		
Gewichte je nach Schleiflänge und Ausführung	ca. kg	5000-10.000		9.500-19.000

9

# Das Schaudt- Zertifikat

Hiermit wird bestätigt, daß an der  
Schaudt-Schleifmaschine

Typ PF 5 N 1000, Maschinen-Nr. 119 394  
des Kunden C.D. WÄLZHOLZ, HAGEN

alle von der DIN 8630 vorgegebenen  
und von Schaudt geforderten Messun-  
gen und Prüfungen durchgeführt  
wurden.

Die nachfolgend protokollierten  
Messungen haben ergeben, daß die  
vorgeschriebenen Bedingungen in  
allen Punkten erfüllt sind.

Stuttgart, 9. DEZEMBER 1993



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 01.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page