

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1214-0414920

Overview and Technical Data:

OKK - VM-7 with 4th axis

OKK



Year of Build:

Aug 2001

Description:

Used OKK VM 7 - Vertical Machining Center with 4th Axis

- **New spindle since Jan 2021 !!**
- Only Operating hours Machine on 67415 / Spindle 207 hrs
- One axis is currently making sound, which will be fixed.
- CNC Control Fanuc Series 16i - M

Technical Data:

- Table Size: 1550 x 740 mm
- Table Capacity: 1.500kg
- Travels:
 - X-Axis Travel: 1.530 mm
 - Y-Axis Travel: 740mm
 - Z-Axis Travel: 600mm
 - 4th Axis - Rotary table Nikken CNC 250
 - X/Y/Z - Axis Rapid Traverse Rate: 20m/min
- Spindle Speed: 35 - 15,000 rpm
- Driver Power : 30/25KW
- Spindle torque: 350 Nm
- Spindle Taper: SK 50
- Tool Changer Capacity - 30x Drumm
- Coolant Thru Spindle Knoll FKA/ 500 - 70 Bar 500 Liter
- Chip Conveyor & Coolant Tank
- Remote Handheld Manual Pulse Generator (MPG)
- Touch Probe M&H
- Dimensions ca: 4500 x 325 x 2900 mm

Still in production producing highly accurate Aviation parts.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Series 16i](#)

Machine Hours:

67.415 hrs.

Spindle Hours:

207 hrs.

Spindle Speed:

15.000 rpm

Tool Holder:

[SK50](#)

Tool Capacity:

30 x

Travels:

X-Axis:

1.530 mm

Y-Axis:

740mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:
29.000 mm
Width:
4.500 mm
Length:
3.250 mm
Weight:
12.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Germany

Images:

OKK

VM 7

CE

Wartungen der Geräte
Die Wartungen der Geräte sind durchzuführen durch geschultes Personal.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen der Bedienungsanleitung.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen der Bedienungsanleitung.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen der Bedienungsanleitung.



M24
 Fasennr. #25-30Gr - Jongen (Z-3 OSR3.75 Fase 1'30)
 3D-Taster 2520
 Z-Maß auf Tisch
 #199 auf 1, aktiviert M30 im Werkzeugspeicher
 #204 auf 1, aktiviert sicheren Werkzeugwechsel (x,y,z)

FANUC Series 16i-M

ST POSITION SP2 0020

(RELATIV)		(ABSOLUT)	
X	0.000	X	0.000
Y	508.507	Y	508.507
Z	623.668	Z	623.668

(MASCHINE)		(RESTWEG)	
X	682.677	X	0.000
Y	0.000	Y	0.000
Z	0.000	Z	0.000

(MODAL)		F	H	30
G01	G40	G54		
G17	G49	G64		
G91	G00	G69	H 0	H
G22	G98	G15	D	SP.T
G94	G50	G25		I T
G21	G67		S	50
			IST-S	0

LAUFZEIT 20
 EINST. ZEITZ
 TEILE GESAMT
 BENÖTIGTE
 TEILE-ZÄHLE
 STEUERUNG E
 AUTOMATIK-Z
 VORSCHUB-ZE
 FREIE VERWE
 ZYKLUS-ZEIT

MEM *****
 MZ-KOR EINS

ABS REL ALLE

1st 2nd X Y Z 4 5

DRY RUN SINGLE BLOCK BLOCK STOP

MOD MEMORY REMOTE EDIT

FEED RATE
 10 100 1000
 1 10 50

RAPID
 1% 25% 50% 100%

60 100 120 140 160 180 200

FANUC Series 16i-M

IST-POSITION

SP2

(RELATIV)

X	0.000
Y	508.507
Z	623.668

(ABSOLUT)

X	0.000
Y	508.507
Z	623.668

(MASCHINE)

X	602.677
Y	0.000
Z	0.000

(RESTWEG)

X	0.000
Y	0.000
Z	0.000

(MODAL)

G01	G40	G54	F	M
G17	G49	G64		M
G91	G80	G69	H 0	M
G22	G98	G15	D	SP. T
G94	G50	G25		+ T
G21	G67		S 50	
			IST-S 0	

ABS

REL

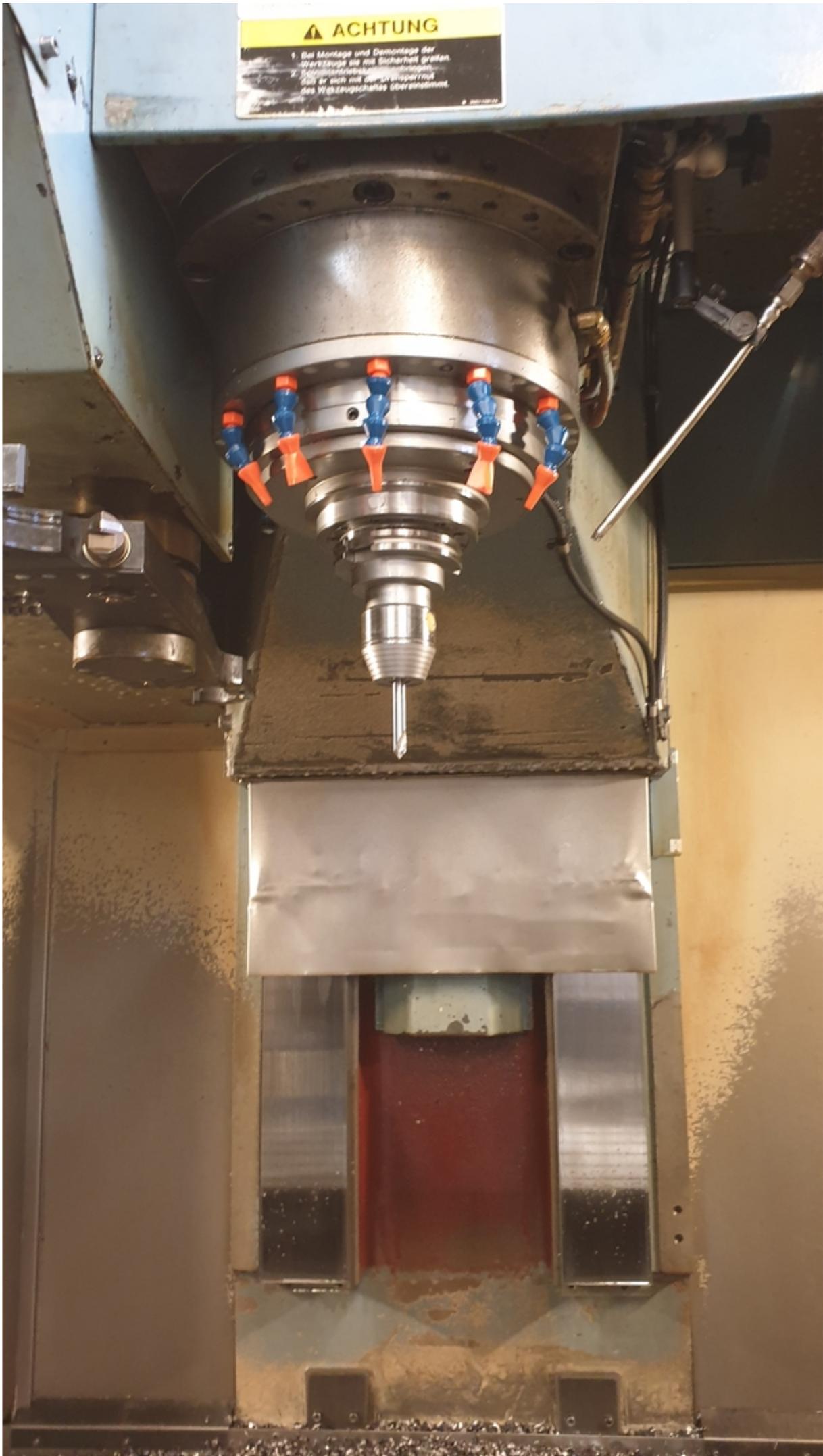
ALLE







⚠ ACHTUNG
1. Bei Montage und Demontage der
Werkzeuge ist mit Sicherheit gefahren.
2. Die Werkzeuge sind nur zu verwenden,
wenn sie sich mit dem Präzisions-
des Werkzeuges überstimmt.





ELE

MAC

SUP

RAT

FUL

LO

BR

EL

DI



NEKIN

Spätem für
Dell



Vorrichtungen
für
Kundenaufträge

FLMOLL







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1214-0414920

Overview and Technical Data:

OKK - VM-7 with 4th axis

OKK



Year of Build:
Aug 2001

Description:

Used OKK VM 7 - Vertical Machining Center with 4th Axis

- **New spindle since Jan 2021 !!**
- Only Operating hours Machine on 67415 / Spindle 207 hrs
- One axis is currently making sound, which will be fixed.
- CNC Control Fanuc Series 16i - M

Technical Data:

- Table Size: 1550 x 740 mm
- Table Capacity: 1.500kg
- Travels:
 - X-Axis Travel: 1.530 mm
 - Y-Axis Travel: 740mm
 - Z-Axis Travel: 600mm
 - 4th Axis - Rotary table Nikken CNC 250
 - X/Y/Z - Axis Rapid Traverse Rate: 20m/min
- Spindle Speed: 35 - 15,000 rpm
- Driver Power : 30/25KW
- Spindle torque: 350 Nm
- Spindle Taper: SK 50
- Tool Changer Capacity - 30x Drumm
- Coolant Thru Spindle Knoll FKA/ 500 - 70 Bar 500 Liter
- Chip Conveyor & Coolant Tank
- Remote Handheld Manual Pulse Generator (MPG)
- Touch Probe M&H
- Dimensions ca: 4500 x 325 x 2900 mm

Still in production producing highly accurate Aviation parts.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Series 16i](#)

Machine Hours:

67.415 hrs.

Spindle Hours:

207 hrs.

Spindle Speed:

15.000 rpm

Tool Holder:

[SK50](#)

Tool Capacity:

30 x

Travels:

X-Axis:

1.530 mm

Y-Axis:

740mm

Z-Axis:

600 mm

Dimensions and Weight:

Height:
29.000 mm
Width:
4.500 mm
Length:
3.250 mm
Weight:
12.000 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Availability:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Germany

Images:

OKK

VM 7

CE

Wartungen der Geräte
Die Wartungen der Geräte sind durchzuführen durch den Bediener des Gerätes.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen des Herstellers.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen des Herstellers.
Die Wartungen sind durchzuführen nach den Anweisungen des Herstellers.



M24
 Fasennr. #25-30Gr - Jongen (Z-3 OSR3.75 Fase 1'30)
 3D-Taster 2520
 Z-Maß auf Tisch
 #199 auf 1, aktiviert M30 im Werkzeugspeicher
 #204 auf 1, aktiviert sicheren Werkzeugwechsel (x,y,z)

FANUC Series 16i-M

ST POSITION SP2 0020

(RELATIV)		(ABSOLUT)	
X	0.000	X	0.000
Y	508.507	Y	508.507
Z	623.668	Z	623.668

(MASCHINE)		(RESTWEG)	
X	682.677	X	0.000
Y	0.000	Y	0.000
Z	0.000	Z	0.000

(MODAL)			
G01	G40	G54	F
G17	G49	G64	H
G91	G00	G69	H 0
G22	G98	G15	D
G94	G50	G25	SP.T
G21	G67		I T
		S	50
		IST-S	0

LAUFZEIT 20
 EINST. (ZEITZ)
 TEILE GESAMT
 BENÖTIGTE
 TEILE-ZÄHLE
 STEUERUNG E
 AUTOMATIK-Z
 VORSCHUB-ZE
 FREIE VERWE
 ZYKLUS-ZEIT

MEM *****
 MZ-KOR EINS

ABS REL ALLE

1st 2nd X Y Z 4 5

DRY RUN SINGLE BLOCK BLOCK STOP

MOD MEMORY REMOTE EDIT

FEED RATE

10 100 1000
 1 10 50

RAPID

1% 25% 50% 100%

60 100 120 140 160 180 200

FANUC Series 16i-M

IST-POSITION

SP2

(RELATIV)

X	0.000
Y	508.507
Z	623.668

(ABSOLUT)

X	0.000
Y	508.507
Z	623.668

(MASCHINE)

X	602.677
Y	0.000
Z	0.000

(RESTWEG)

X	0.000
Y	0.000
Z	0.000

(MODAL)

G01	G40	G54	F	M
G17	G49	G64		M
G91	G80	G69	H 0	M
G22	G98	G15	D	SP. T
G94	G50	G25		+ T
G21	G67		S 50	
			IST-S 0	

ABS

REL

ALLE







⚠ ACHTUNG
1. Bei Montage und Demontage der
Werkzeuge ist mit Sicherheit gefahren.
2. Die Werkzeuge sind nur zu verwenden,
wenn sie sich mit dem Prägnanzsperrnut
des Werkzeugschafes überempfinden.





ELE

MACH

SUPP

RAT

FUL

LO

BR

EL

DI





Vorrichtungen
für
Kundenaufträge

FLMOLL







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page