Image not found or type unknown

Ref. No.:
133-081812010

Overview and Technical Data:

AMADA - FaB 80D

AMADA

Year of Build:
Jan 1986

Description:

Used AMADA Fine Alpha Bender 80D - (F?B 80D) - press brake

- Power: bending with 800 KN compression force
- Bending length: 2505mm
- between columns: 2000 mm
- Control: NC9-EX
- Dimensions (LWH) 2930 x 1465 x 2270mm
- Last DEKRA inspection in 2009
- Regularly maintained

Technical Data:

Technical Data:

Control:
CNC

Dimensions and Weight:

Weight:
5.400 kg

Buyer Information:

Condition:
Normal wear
Available:
Sold
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT:
19 %
Buyers Premium:
15 %
Location:
Germany

Images:

1

2

3

4

5

6

7


NC9-EX
AMADA
STEP-NR.
ANSCHLAG-POSITION
WERKZEUG-POSITION
10
3100
790
3100
POSITION
ALARM
INTERN
EXTERN

8


NC9-EX
AMADA
STEP-NR.
14
ANSCHLAG-POSITION
5420
WERKZEUG-POSITION
620
5420
POSITION
ALARM
INTERN
EXTERN
INTERN EXTERN
+H
-H
-L
INT/EXT
PLAYBACK
NICHT

9


AMADA
BENDING PRESSURE CHART
P
TONS(METRIC)/METER
THICKNESS
(MILD STEEL)
INSIDE RADIUS OF BEND
MIN. FLANGE LENGTH
VEE OPENING
VEE DIE OPENING
THIS TABLE IS USED ONLY FOR "AIR BENDING"
DEKRA
DEKRA
AMADA


DEKRA
Sicherheitstechnische Prüfung BetrSichV/UVV
Nächste Prüfung
DEKRA
Nachlaufzeit
ms
Sicherheitsabstand
mm
Greifgeschwindigkeit
1.6 m sec.
AMADA
Made in Japan
Modell
Maschinen Nr.
Baujahr
Netzspannung
Anschlußwert
Nennstrom
zul. Sicherung
Steuerspannung
Betriebsdruck
Luftbedarf
Gewicht

12

13

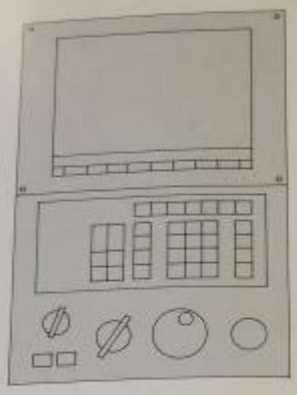
14

15


Hydraulische CNC-Abkantpressen
FBD-Serie
AMADA
PROMECAM
Bedienungs
NC-
Mehrachsen

16

Steuerung
NC9 - EX II
Serienmäßig bei
FBD-Abkantpressen
bis 1250 kN
Preßkraft



Steuerung
NC9 - F

NC-Steuerung

Modell		NC9 - EX II	NC9-F
Verfahrgeschwindigkeit m/min	L-Achse	30	
	D-Achse	1	
Positioniergenauigkeit mm	L-Achse	±0,01	
	D-Achse	±0,01	
Verfahrbereich mm	L-Achse	0 - 500	
	D-Achse	0 - 99,99	
Kleinste Eingabegröße mm	L-Achse	0,01	
	D-Achse	0,01	
Anzahl der angetriebenen Achsen		3	7
Art der Eingabe		Zehnertastatur	
Anzeige		LED	12" CRT
Speicherkapazität	Anzahl der Abkantungen	99	300
	Anzahl der Programme	–	30
	max. Anzahl der Abkantungen pro Programm	–	20
Speicherschutz		Pufferbatterie	
Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger mm		90 - 165	–
NC-gesteuerte Höhenverstellung der Anschlagfinger mm		10	75 - 165

chnische Änderungen vorbehalten

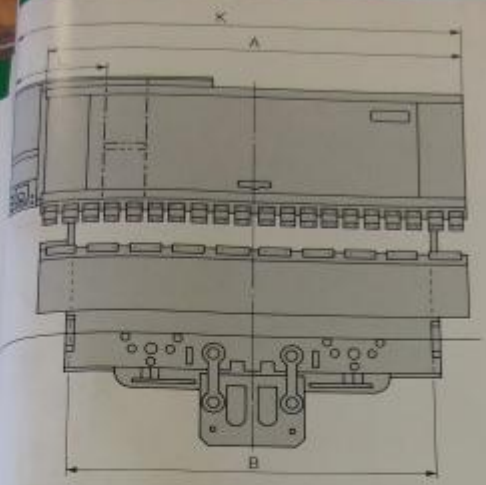
Neue Anschrift
Westfalenstr. 6 · Postfach 1106
D-5657 Haan
Telefon (02129) 579-01
Telefax (02129) 59182
Telex 8515001

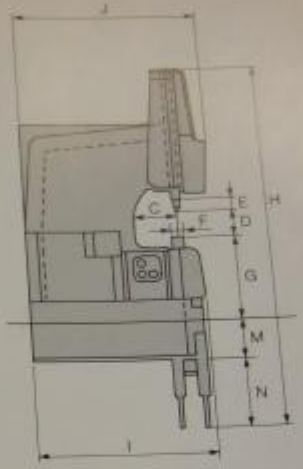
ada GmbH,
fon (02129

4, D-5657 Haan 1
6210, Telex 8515001

AMADA
PROMECAM

17





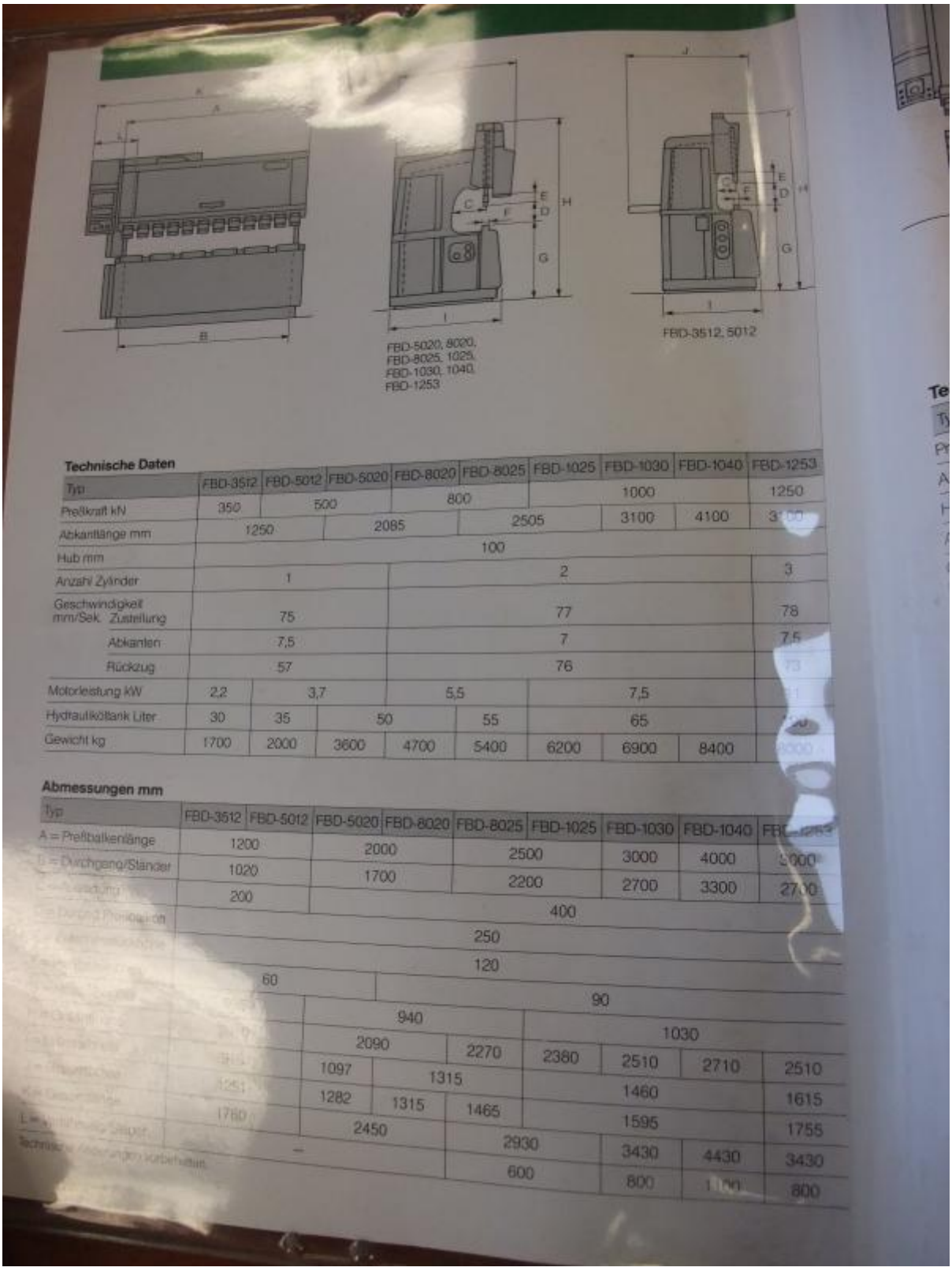
Technische Daten

Typ	FBD-1503	FBD-1504	FBD-2003	FBD-2004	FBD-2504	FBD-3004	FBD-3006	FBD-4004	FBD-4006
Preßkraft kN	1500		2000		2500	3000		4000	
Abkantlänge mm	3100	4100	3100	4100			6100	4100	6100
Hub mm	150				250				
Anzahl Zylinder	2		3					4	
Geschwindigkeit m/Sek. Zustellung	78		66		62			63	
Abkanten	8		7		6				
Rückzug	74		66		60			64	
Motorleistung kW	11		15		18,5	22		30	
Hydrauliköltank Liter	120				200				
Gewicht kg	9500	12000		15000	19700	23500	36900	27400	42600

Abmessungen mm

Typ	FBD-1503	FBD-1504	FBD-2003	FBD-2004	FBD-2504	FBD-3004	FBD-3006	FBD-4004	FBD-4006
A = Preßbalkenlänge	3000	4000	3000	4000			6000	4000	6000
B = Durchgang/Ständer	2640	3300	2640	3300			5100	3300	5100
C = Ausladung	400								
D = Durchg. Preßbalken	250				350				
E = Zwischenstückhöhe	120				120				
F = Preßbalkenbreite	120				150				
G = Höhe über Flur	850				720	750			
H = Gesamthöhe	2940	3630	3480	3890	4310	4340	5210	4520	5210
I = Unterteilbreite	1675		1855		1980	1990	2010		
J = Gesamtbreite	1795		1980		2100	2110	2100	2110	
K = Gesamtlänge	3430	4430	3430	4430			6430	4430	6430
L = Verfahrweg/Steuerl.	730	1030	730	1030			2000	1030	2000
M = Unterflurt./Ständer	380		430		675		850	675	850
N = Unterflurt./Preßbalk.	130	620		730	1135		1130	1135	1130

Technische Änderungen vorbehalten.



Technische Daten

Typ	FBD-3512	FBD-5012	FBD-5020	FBD-8020	FBD-8025	FBD-1025	FBD-1030	FBD-1040	FBD-1253
Preßkraft kN	350	500		800		1000			1250
Abkantlänge mm	1250		2085		2505		3100	4100	3100
Hub mm	100								
Anzahl Zylinder	1			2					3
Geschwindigkeit mm/Sek. Zustellung	75			77					78
Abkanten	7,5			7					7,5
Rückzug	57			76					73
Motorleistung kW	2,2	3,7		5,5		7,5			11
Hydrauliköltank Liter	30	35	50		55	65			90
Gewicht kg	1700	2000	3600	4700	5400	6200	6900	8400	9000

Abmessungen mm

Typ	FBD-3512	FBD-5012	FBD-5020	FBD-8020	FBD-8025	FBD-1025	FBD-1030	FBD-1040	FBD-1253
A = Preßbalkenlänge	1200		2000		2500		3000	4000	3000
B = Durchgang/Ständer	1020		1700		2200		2700	3300	2700
C	200		400						
D	250								
E	120								
F	60		90						
G	940				1030				
H	2090			2270	2380	2510	2710	2510	
I	1097	1315			1460			1615	
J	1282	1315	1465		1595			1755	
	2450			2930		3430	4430	3430	
	600					800	1100	800	

19

Video:

Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: https://www.asset-trade.de/en

Ref. No.:
133-081812010

Overview and Technical Data:

AMADA - FaB 80D

AMADA

Year of Build:
Jan 1986

Description:

Used AMADA Fine Alpha Bender 80D - (F?B 80D) - press brake

- Power: bending with 800 KN compression force
- Bending length: 2505mm
- between columns: 2000 mm
- Control: NC9-EX
- Dimensions (LWH) 2930 x 1465 x 2270mm
- Last DEKRA inspection in 2009
- Regularly maintained

Technical Data:

Technical Data:

Control:
CNC

Dimensions and Weight:

Weight:
5.400 kg

Buyer Information:

Condition:
Normal wear
Available:
Sold
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT:
19 %
Buyers Premium:
15 %
Location:
Germany

Images:

1

2

3

4

5

6

7


NC9-EX
AMADA
STEP-NR.
ANSCHLAG-POSITION
WERKZEUG-POSITION
10
3100
790
3100
POSITION
ALARM
INTERN
EXTERN

8


NC9-EX
AMADA
STEP-NR.
14
ANSCHLAG-POSITION
5420
WERKZEUG-POSITION
620
5420
POSITION
ALARM
INTERN
EXTERN
INTERN EXTERN
+H
-H
-L
INT/EXT
PLAYBACK
NICHT

9


AMADA
BENDING PRESSURE CHART
P
TONS(METRIC)/METER
THICKNESS
(MILD STEEL)
INSIDE RADIUS OF BEND
MIN. FLANGE LENGTH
VEE OPENING
VEE DIE OPENING
THIS TABLE IS USED ONLY FOR "AIR BENDING"
DEKRA
DEKRA
AMADA


DEKRA
Sicherheitstechnische Prüfung BetrSichV/UVV
Nächste Prüfung
DEKRA
Nachlaufzeit
ms
Sicherheitsabstand
mm
Greifgeschwindigkeit
1.6 m sec.
AMADA
Made in Japan
Modell
Maschinen Nr.
Baujahr
Netzspannung
Anschlußwert
Nennstrom
zul. Sicherung
Steuerspannung
Betriebsdruck
Luftbedarf
Gewicht

12

13

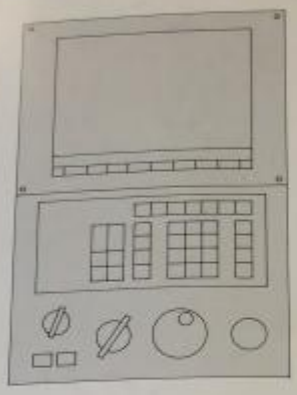
14

15


Hydraulische CNC-Abkantpressen
FBD-Serie
AMADA
PROMECAM
Bedienungs
NC-
Mehrachsen

16

Steuerung
NC9 - EX II
Serienmäßig bei
FBD-Abkantpressen
bis 1250 kN
Preßkraft



Steuerung
NC9 - F

NC-Steuerung

Modell		NC9 - EX II	NC9-F
Verfahrgeschwindigkeit m/min	L-Achse	30	
	D-Achse	1	
Positioniergenauigkeit mm	L-Achse	±0,01	
	D-Achse	±0,01	
Verfahrbereich mm	L-Achse	0 - 500	
	D-Achse	0 - 99,99	
Kleinste Eingabegröße mm	L-Achse	0,01	
	D-Achse	0,01	
Anzahl der angetriebenen Achsen		3	7
Art der Eingabe		Zehnertastatur	
Anzeige		LED	12" CRT
Speicherkapazität	Anzahl der Abkantungen	99	300
	Anzahl der Programme	–	30
	max. Anzahl der Abkantungen pro Programm	–	20
Speicherschutz		Pufferbatterie	
Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger mm		90 - 165	–
NC-gesteuerte Höhenverstellung der Anschlagfinger mm		10	75 - 165

chnische Änderungen vorbehalten

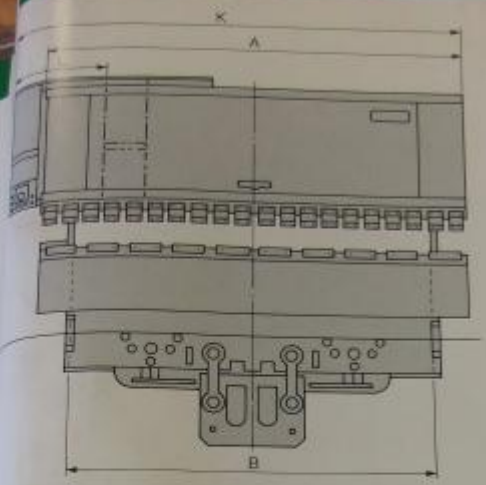
Neue Anschrift
Westfalenstr. 6 · Postfach 1106
D-5657 Haan
Telefon (02129) 579-01
Telefax (02129) 59182
Telex 8515001

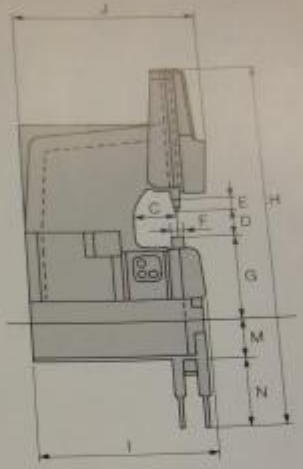
ada GmbH,
fon (02129

4, D-5657 Haan 1
6210, Telex 8515001

AMADA
PROMECAM

17





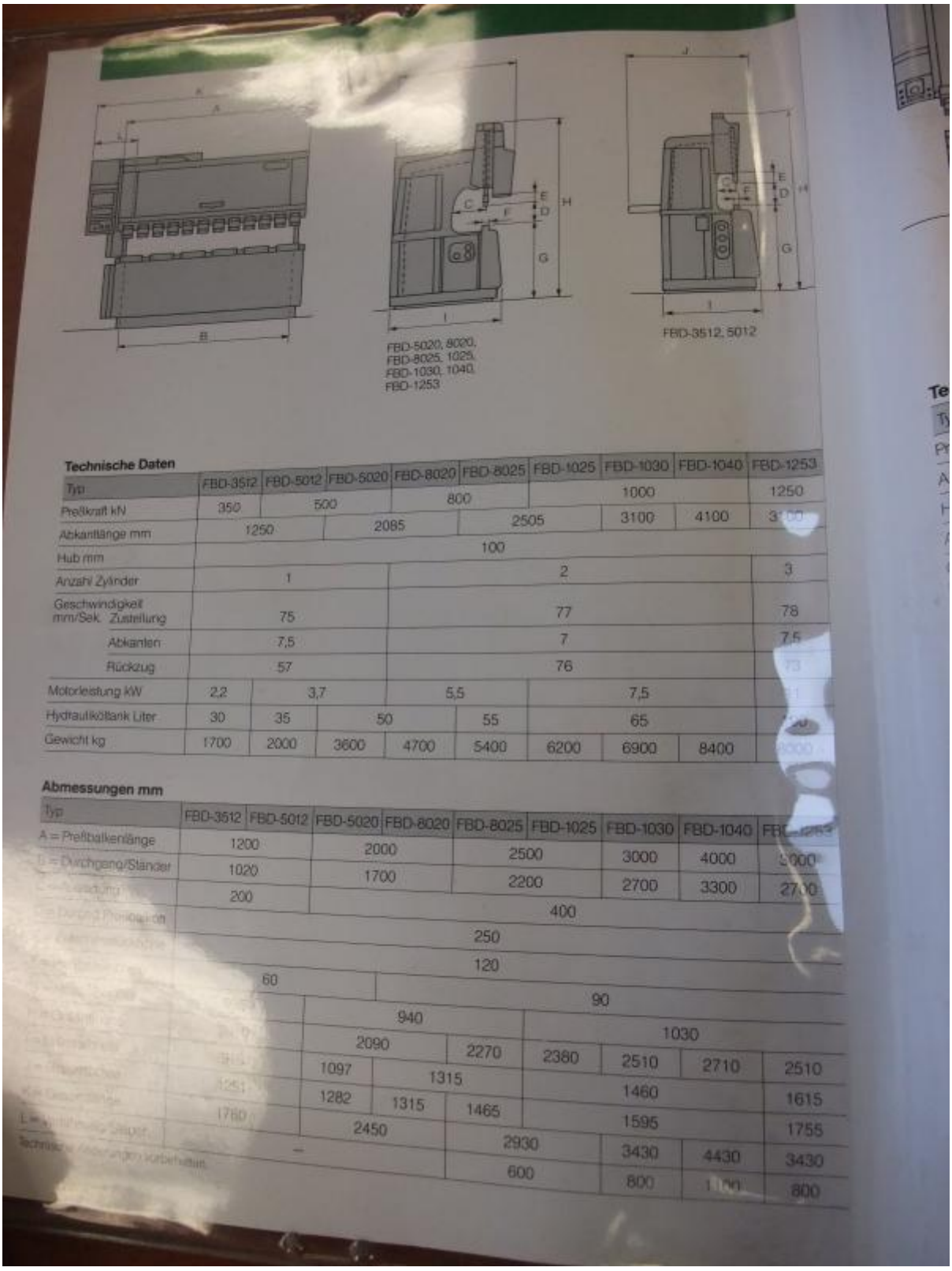
Technische Daten

Typ	FBD-1503	FBD-1504	FBD-2003	FBD-2004	FBD-2504	FBD-3004	FBD-3006	FBD-4004	FBD-4006
Preßkraft kN	1500		2000		2500	3000		4000	
Abkantlänge mm	3100	4100	3100	4100			6100	4100	6100
Hub mm	150				250				
Anzahl Zylinder	2		3					4	
Geschwindigkeit m/Sek. Zustellung	78		66		62			63	
Abkanten	8		7		6				
Rückzug	74		66		60			64	
Motorleistung kW	11		15		18,5	22		30	
Hydrauliköltank Liter	120				200				
Gewicht kg	9500	12000		15000	19700	23500	36900	27400	42600

Abmessungen mm

Typ	FBD-1503	FBD-1504	FBD-2003	FBD-2004	FBD-2504	FBD-3004	FBD-3006	FBD-4004	FBD-4006
A = Preßbalkenlänge	3000	4000	3000	4000			6000	4000	6000
B = Durchgang/Ständer	2640	3300	2640	3300			5100	3300	5100
C = Ausladung	400								
D = Durchg. Preßbalken	250				350				
E = Zwischenstückhöhe	120				120				
F = Preßbalkenbreite	120				150				
G = Höhe über Flur	850				720	750			
H = Gesamthöhe	2940	3630	3480	3890	4310	4340	5210	4520	5210
I = Unterteilbreite	1675		1855		1980	1990	2010		
J = Gesamtbreite	1795		1980		2100	2110	2100	2110	
K = Gesamtlänge	3430	4430	3430	4430			6430	4430	6430
L = Verfahrweg/Steuerl.	730	1030	730	1030			2000	1030	2000
M = Unterflurt./Ständer	380		430		675		850	675	850
N = Unterflurt./Preßbalk.	130	620		730	1135		1130	1135	1130

Technische Änderungen vorbehalten.



Technische Daten

Typ	FBD-3512	FBD-5012	FBD-5020	FBD-8020	FBD-8025	FBD-1025	FBD-1030	FBD-1040	FBD-1253
Preßkraft kN	350	500		800		1000			1250
Abkantlänge mm	1250		2085		2505		3100	4100	3100
Hub mm	100								
Anzahl Zylinder	1			2					3
Geschwindigkeit mm/Sek. Zustellung	75			77					78
Abkanten	7,5			7					7,5
Rückzug	57			76					73
Motorleistung kW	2,2	3,7		5,5		7,5			11
Hydrauliköltank Liter	30	35	50		55	65			90
Gewicht kg	1700	2000	3600	4700	5400	6200	6900	8400	9000

Abmessungen mm

Typ	FBD-3512	FBD-5012	FBD-5020	FBD-8020	FBD-8025	FBD-1025	FBD-1030	FBD-1040	FBD-1253
A = Preßbalkenlänge	1200		2000		2500		3000	4000	3000
B = Durchgang/Ständer	1020		1700		2200		2700	3300	2700
C	200		400						
D	250								
E	120								
F	60		90						
G	940				1030				
H	2090			2270	2380	2510	2710	2510	
I	1097	1315			1460			1615	
J	1282	1315	1465		1595			1755	
	2450			2930		3430	4430	3430	
	600					800	1100	800	

19

Video:

Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: https://www.asset-trade.de/en

Generated on 30.05.2026