



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. No.: 38-08201022

Overview and Technical Data:

**MAZAK - Hyper Quadrex 150MSY Low
operating Hrs**

MAZAK



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Description:

Reference Specification Sheet: The **MAZAK Hyper Quadrex 150MSY** by **MAZAK** is widely recognized as a high-precision **CNC Lathes** for demanding manufacturing applications. Typical for this series is the proven **Mazatrol MATRIX** CNC control. This unit was successfully brokered via Asset-Trade. The verified technical specifications and photo documentation serve as a reliable market and valuation benchmark for buyers and sellers.

Technical Key Facts & Specifications

Manufacturer	MAZAK Machines
Model / Series	Hyper Quadrex 150MSY
Category	CNC Lathes
CNC Control	Mazatrol MATRIX
Year of Build	2008
Operating Hours	560 hrs
Machine Weight approx.	9.000 kg

Status: Brokered & Sold (Archive & Valuation Benchmark)

Brand New CNC Machine build 11-2008

Only 560 Hrs on the Clock

HYPER QUADREX	150MSY
Capacity	
Feed size	6 "
Max swing diameter	320 mm
Maximum machining diameter	300 mm
Max rod diameter	65 mm
Travel (upper / lower turret)	
X-Axis	175/111 mm
Y-Axis	100/70 mm



HYPER QUADREX	150MSY
Z-Axis	520/580 mm
Spindle speed	
Main spindle	5'000 min ⁻¹
2. Spindle	6'000 min ⁻¹
milling spindle	6'000 min ⁻¹
Spindle Motors	
Main spindle	11 kW
counter spindle	8 kW
Upper / Lower Turret	
Number of Tools	12/12
Turret indexing time	0.2/0.2 s
Feed speed (upper / lower turret)	
X-Axis	30/24 m/min
Y-Axis	26/20 m/min
Z-Axis	40/40 m/min
Machine Dimentions	
Length	2'862 mm
Width	2'290 mm
Height	2'413 mm

Further information can be found under <http://www.wenk-ag.ch/de/produkte/mazak/drehen/hyper-quadrex>

Looking to sell a used MAZAK machine?

Asset-Trade provides free, certified **machinery valuation** for used MAZAK machines, **workshop liquidations**, and complete **company liquidations**. We market your equipment directly to our global network of over 100,000 verified industrial buyers.

[Request Valuation & Sell Now »](#)



Technical Data:

Technical Data:

Control: Mazatrol MATRIX
Machine Hours: 560 hrs.

Dimensions and Weight:

Weight: 9.000 kg

Buyer Information:

Condition: Normal wear
Availability: Sold
Sold as:
EXW (Ex Works - Incoterm)
VAT: 19 %
Location: Germany



Images:



1



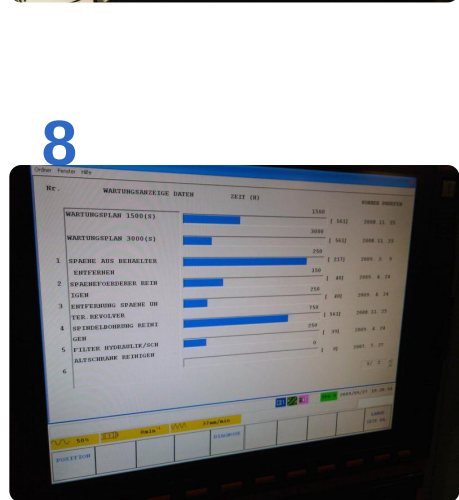
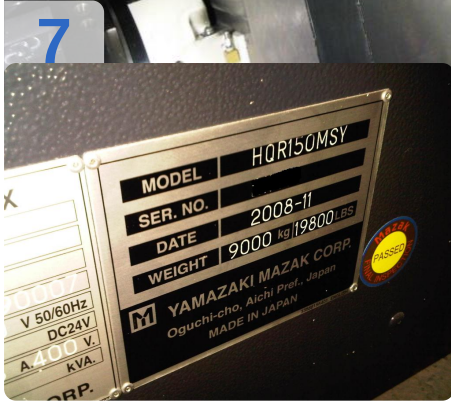
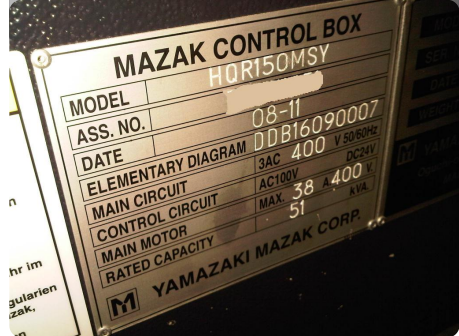
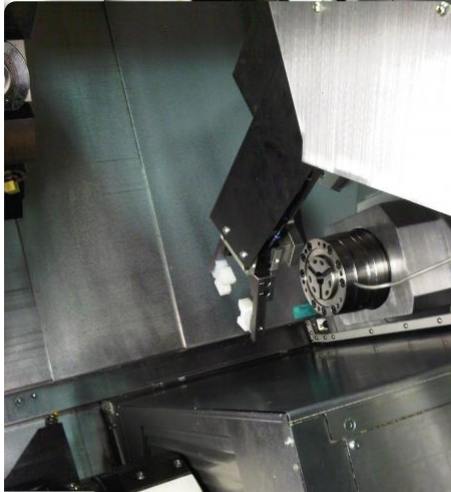
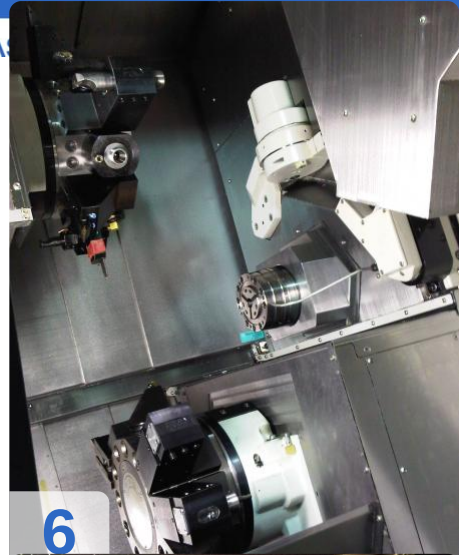
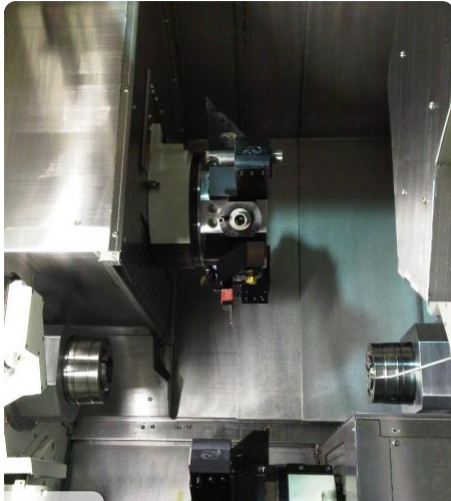
3



2

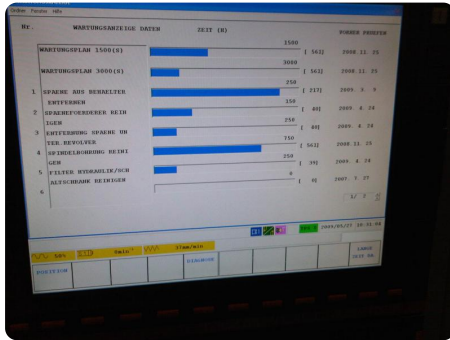


4



9

10



4 Achsen Drehmaschine Hyper Quadrex 150 MSY Standardmaschine

Übergang ab
4-Aug-09

Preisliste (EUR) YMD Spezifikation

oberer Revolver	1 Station	0,20 s
	1 Umdrehung	0,6 s
	Maximum	6.000 min ⁻¹
	Minimum	35 min ⁻¹
	10 min. Betrieb	5,5 kW
unterer Revolver	Anzahl der Werkzeuge	12
	Werkzeugabmessung	20 mm
	Werkzeuggeschwindigkeit (innen/außen)	32 mm
	1 Schritt	0,2 s
	1 Umdrehung	0,6 s
Verfahren	Verfahren X1-Achse	175 mm
	Verfahren X2-Achse	111 mm
	Verfahren Z-Achse (oben)	520 mm
	Verfahren Z-Achse (unten)	660 mm
	Eligang X-Achse (oben)	30,0 mm/min
	Eligang X-Achse (unten)	28 mm/min
	Eligang Y-Achse (oben)	40 mm/min
	Eligang Y-Achse (unten)	24 mm/min
	Eligang Z-Achse (oben)	20 mm/min
	Eligang Z-Achse (unten)	40 mm/min
Andere	Kühlmittelkapazität (trotz) (°F)	220 L
	30 min. Betrieb	49,4 kW
	Maximale Leistung	38,70 kW

- *1 Der Schwerpunkt sollte im Bereich von 170 mm gemessen von der Spindelhase liegen.
- *2 Der Schwerpunkt sollte im Bereich von 170 mm gemessen von der Spindelhase liegen.
- *3 Der Spindelhase ist abhängig vom verwendeten Spindelkopf.
- *4 Die max. Drehzahl wird unter Umständen durch das verwendete Futter eingeschränkt.
- *5 Die max. Drehzahl wird unter Umständen durch das verwendete Futter eingeschränkt.

Preisliste (EUR) YMD Spezifikation



4 Achsen Drehmaschine Hyper Quadrex 150 MSY Standardmaschine

Übergang ab
4-Aug-09

Preisliste (EUR) YMD Spezifikation

3162SD755	Sicherheitsvorkehrungen nach weltweitem Standard
3162SD755	Abbruch Positionierung
3162SD755	Nicht einstellbar in Verbindung mit dem Linienmassenabgleich.
KÜHLMITTELVERSORGUNG	
3162SD755	Komplettes Kühlmittelsystem
3162SD755	enthaltend Pumpen, Ventile, Rohrleitungen und Düsen für die automatische Fertigung von Qualitätsbauteilen
SPANNUNGSSTEUERUNG	
3162CC011	Automatisches Öffnen/Schließen der Spannfutterklappe
3162CC011	Spannfutterklappe (oben) u. Gegenspindel
3162CC011	Rückmeldung des Futterzustandes Haupt- und Gegenspindel über Sensoren
NUMERISCHE STEUERUNG	
3162PT245	Synchronisation Haupt- und Gegenspindel
3162PT245	wird z.B. benötigt wenn ein Werkstück, das gleichzeitig in der Haupt- und Gegenspindel geschnitten ist, abgetrennt wird.
3162MC300	Synchron-Gewindebohren mit Fädeinspindel
3162MC300	Schnelle und hochgenaue Fertigung von Gewinden durch Synchronisation der Fädeinspindel mit der Vorschubbedien.
3162MC300	Reposition Drucker
3162MC300	MAZATROL MATRIX
3162MC300	12" LCD-Anzeigebildschirm
3162MC300	Anwendungsmenü (800 Verstellbar)
3162MC300	Mazak Gewindebohr-/Ritzzyklus Torx in EIAISO.
3162MC300	(Nur an Maschinen mit Y-Achse möglich.)
3162MC300	Mit dieser Funktion können durch die schrittweise tiefenabhängige Bearbeitung Gewindebohrungen oder Bohrungen, incl. der Fase, unterschiedlicher Größe mit nur einem Werkzeug erzeugt werden.
3162MC300	EIAISO - Eingabefunktion
3162MC300	Wahlweise Halt (optionaler Stop)
3162MC300	Der automatische Betrieb wird gestoppt wenn der Code M01 programmiert wurde, das Mand für wahlweise Halt wird weiterhin immer angezeigt.
3162MC300	Werkzeugengröße im Hintergrund



3162MC300

4-Aug-09

4/12



4 Achsen Drehmaschine Hyper Quadrex 150 MSY Standardmaschine

Übergang ab
4-Aug-09

Preisliste (EUR) YMD Spezifikation

STANDARDZUBEHÖR

ALLGEMEINE MASCHINENOPTIONEN

3162CC032	Luftabsaugung Gegenspindel
3162CC032	durch NC - Befehl
3162CC032	Tool Type automatisch (1 + 2 Spindel)
3162CC032	Spindelbohrung 76 mm
3162CC032	Spindelbohrung 76 mm (Hauptspindel)
3162CC032	1 Satz Handbücher
3162CC032	- Bedienungsanleitung
3162CC032	- Programmiersanleitung
3162CC032	- Wartungsanleitung
3162CC032	1 Satz Bedienungsanleitung
3162CC032	1 Satz Bedienungsanleitung
3162CC032	Fundamentstütze (Patten)
3162CC032	Auflageplatten für die Statistika der Maschine. Wird die Maschine vertrieben, müssen diese Platten nach vom Kunden gekauft werden.
3162CC032	Mazak-Standardbohrung (Schwarz/Grau)
3162CC032	G-Achse Hauptspindel
3162CC032	Eingabegeschwindigkeit 0,001"
3162CC032	Spindelpositionierung Gegenspindel
3162CC032	ohne G-Achse Eingabegeschwindigkeit 0,001"
3162CC032	Neuzugkraft 15 kW
3162CC032	Hauptspindelstrom 15 kW
3162CC032	Drehzahl der Hauptspindel 5.000 min ⁻¹
3162CC032	Drehzahl der 2. Spindel 6.000 min ⁻¹
3162CC032	12-fach Revolver (oben)
3162CC032	12-fach Revolver (unten)
3162CC032	Spindelwechsel für angebr. Werkzeuge 6.000 min ⁻¹
3162CC032	Y-Achse (oben und unterer Revolver)

SICHERHEITSVORRICHTUNGEN

3162AS028	Bedienort mit Verriegelungsschalter
3162AS028	Hydraulische Verriegelung
3162AS028	Überwachung des Hydraulikdrucks der Maschine. Bei einem Druckabfall wird die Maschine gestoppt und ein Alarm ausgelöst.
3162AS028	Vollständiger Arbeitsschutz
3162AS028	Schutz vor Spalten, Kanten und Zugkraft in den Arbeitsschutz
3162AS028	während der automatischen Bearbeitung
3162AS028	Arbeitsraumbeleuchtung oben befindet sich um den Bediener bei einem sicheren und effektiven Einstellen der Maschine zu unterstützen.

14

4-Aug-09

3/12



Prostate (EUR) YMD Specification

Der Werkzeugweg eines Programms kann überprüft werden, auch wenn eine andere Programmnummer im Automatenbetrieb aufgerufen und abgearbeitet wird.

9162N0483
9162N0509

Polarkoordinateneingabe (2/123)

9162N0512

Der Endpunkt einer Bewegung (80) sich mit Radius und Winkel angeben

9162N0524
9162N0527
9162D0112

Zeichnungsdaten-Übersetzungsfunktion

Verschnittene Eingabe von Winkelkoordinaten bei der Drehbearbeitung

Schnittstelle für USB (2.0/60)

Schnittstelle für LAN

Intelligentes Videosystem

Sensoren ermitteln die aktuelle Temperatur der Maschine, anhand dieser Werte findet ein rechnerischer Abgleich der Daten statt.

9162D0113

Mit dieser Funktion werden Maschinenkollierten während des Handbetrats verknüpft und dadurch das Einstellen erleichtert.

9162D0114
9162D0115

MAZAK Sprachunterstützung

Virtuelle Bearbeitung



16



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/en/print/pdf/node/71>

Asset-Trade

**Assessment and Sale of Used Assets world
wide**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>