

Image not found or type unknown



Ref. No.:
1237-09141957

Overview and Technical Data:

LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE CNC Lathe

AXON



Metal Cutting Solutions

Year of Build:
Sep 2017

Description:

Used LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE CNC Lathe with Driven Tooling for Sale

Operating hours 1412

CNC control: Fanuc Oi-TF with 8.4" LCD screen

Technical data

- Manufacturer LEADWELL HTC-200MY
- Working range
 - swing diameter over bed (VDI turret): 540 mm
 - max. turning diameter (VDI turret): 320 mm
 - turning length: 430 mm
- Spindle data:
 - Spindle nose: A2-6
 - three-jaw chuck: Ø 210 mm
 - bar capacity: Ø 65 mm
 - Speed range: 35 - 4,000 rpm.
- Travels of the axes:
 - X-axis travel 160+20 mm
 - Z1 axis travel 540 mm
 - Y-axis:
 - Rapid traverse speed X-axis 20 m/min.

- Rapid traverse speed Z1 axis 20 m/min.
- Rapid traverse speed Y axis 15 m/min.
- Tool turret (driven tools)
 - Driven tools: 12/12 BMT55
 - Number of tool positions 12 pieces
 - Standard tool dimensions 25x25 mm
 - Max. Diameter of boring bar Ø 40 mm
 - Switching time one station 0,3 sec.
 - Switching time at 180° 0,8 sec.
 - Speed range rotating tools 5.000 rpm.
 - Motor power of driven tools 5,5 kW
 - Tool measurement via Renishaw measuring probe
- Programmable tailstock (via M-function, dragged)
- Coolant system with 10 bar
- Slat-band chip conveyor (DL up to approx. 1,000mm)
- Adjustable clamping pressure for chuck and tailstock quill on machine front left side
- Preparation for mounting a bar feeder (prerequisite)
- Parts collecting device incl. conveyor belt and collecting container
- Total power requirement: 35 kVA 400V 50 HZ
- General structure
 - Inherently rigid ribbed cast bed in inclined bed design
 - Hand scraped flat guides
 - Direct coupled ball screws
 - Powerful precision spindle
 - Thermosymmetrical headstock
 - Large guideway spacing
 - CE conformity
- Standard accessories
 - RS 232 interface
 - Hydraulic hollow clamping device
 - 3-jaw power chuck brand: Strong
 - Foot switch for chuck or collet system
 - 1 set of soft jaws
 - 1 set of hard jaws
 - Hydraulic power unit
 - Heat exchanger
 - Work area light
 - set of adjusting lemmas
- machine dimensions LxWxH: 3509x1930x2100 mm
- Machine weight: 6000 kg

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Serie Oi](#)

Machine Hours:

1412.00 hrs.

Turning lenght:

430.00 mm

Turning diameter:

540.00 mm
Spindle Speed:
4000.00 rpm
Driven Tools:
12.00
Tool Capacity:
12 x
Tailstock:
Yes
Bezel:
No

Dimensions and Weight:

Height:
2100 mm
Length:
3509 mm
Width:
1930 mm
Weight:
6000 kg

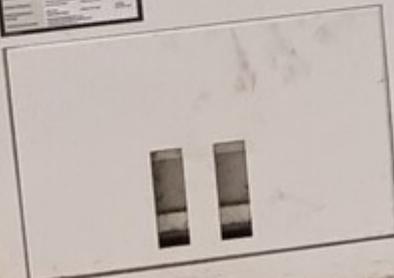
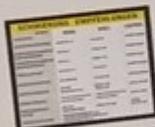
Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[16 %](#)
Location:
Germany

Images:

CE

HTC 200MY





CE

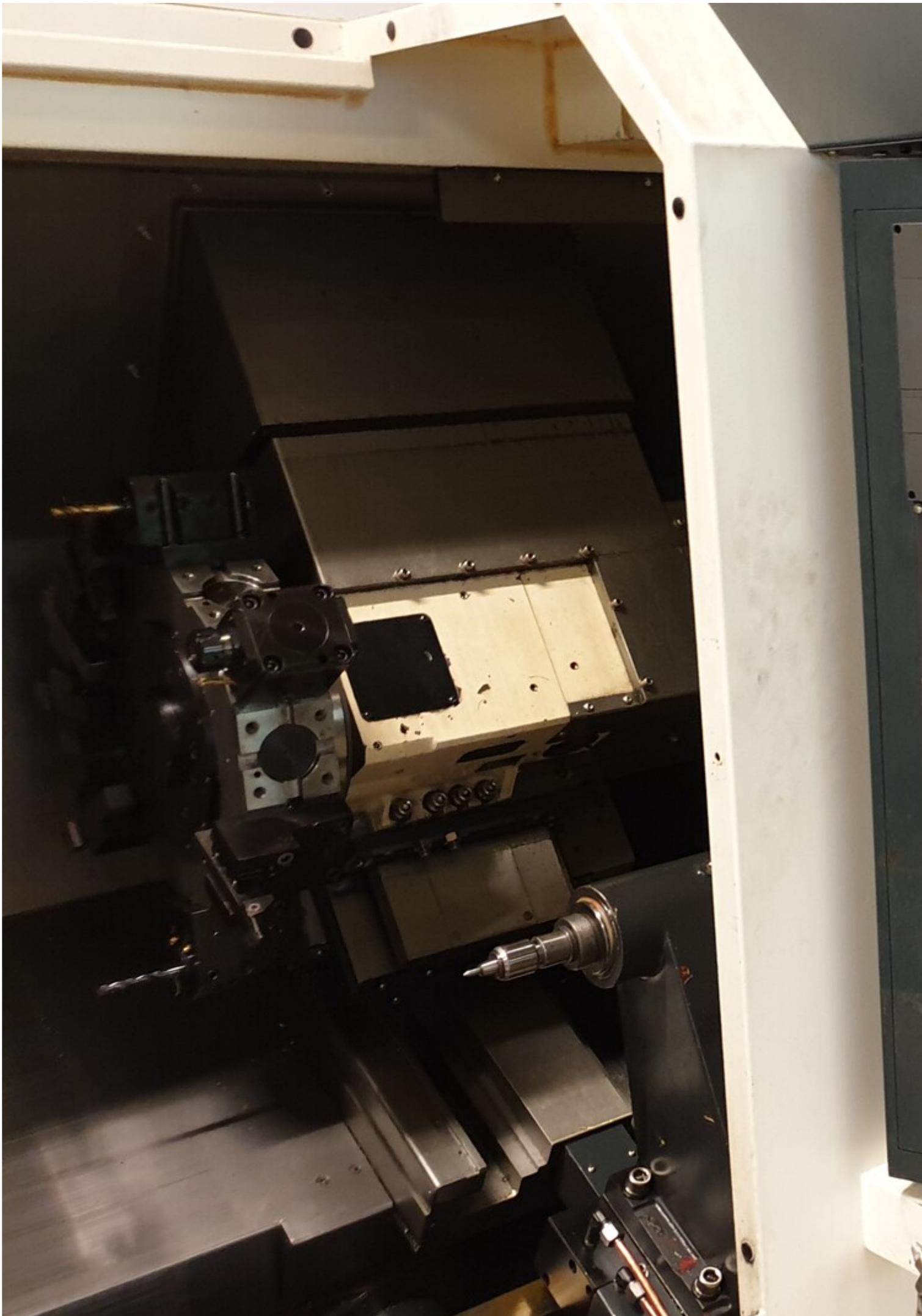


WARNING
Achtung
Bitte beachten Sie die folgenden
Anweisungen:
- Vor dem Einschalten des Geräts
sind alle Schutzvorrichtungen
zu überprüfen.
- Das Gerät darf nur von
qualifiziertem Personal
bedient werden.
- Bei Schäden oder
Unklarheiten wenden Sie
sich an den Hersteller.



Wichtige Informationen
Bitte lesen Sie diese
Anweisungen
ganz aufmerksam
durch.
- Das Gerät ist für
den Einsatz in
Kliniken und
Laboratorien
bestimmt.
- Es ist nicht für
den Einsatz in
Haarhäusern oder
ähnlichen
Umgebungen
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht wasser-
dicht.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Explosions-
gefährlichen
Umgebungen
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Luftfeuchtigkeit
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Temperatur
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Schallintensität
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Vibration
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Staubkonzentration
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Sauerstoffkonzentration
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Sauerstoffkonzentration
geeignet.
- Das Gerät ist
nicht für
den Einsatz in
Umgebungen
mit hoher
Sauerstoffkonzentration
geeignet.







X Y Z C B

M02 M30 SP#1 SP#2 SYNCHOR

FEED \overline{WWW} %

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150

CYCLE START

FEED HOLD



RAPID/INC \sim / \oplus

F0 (*1) 25 (*10) 50 (*100) 100% (*1K)

FUNCTION

SBK M.L.T.P M.S.T M.L.K CW STO

SDT OSP DRN DEC. 100% 100%

AXIS SELECT

O.T FRONT FRO

Y C B MAN AU

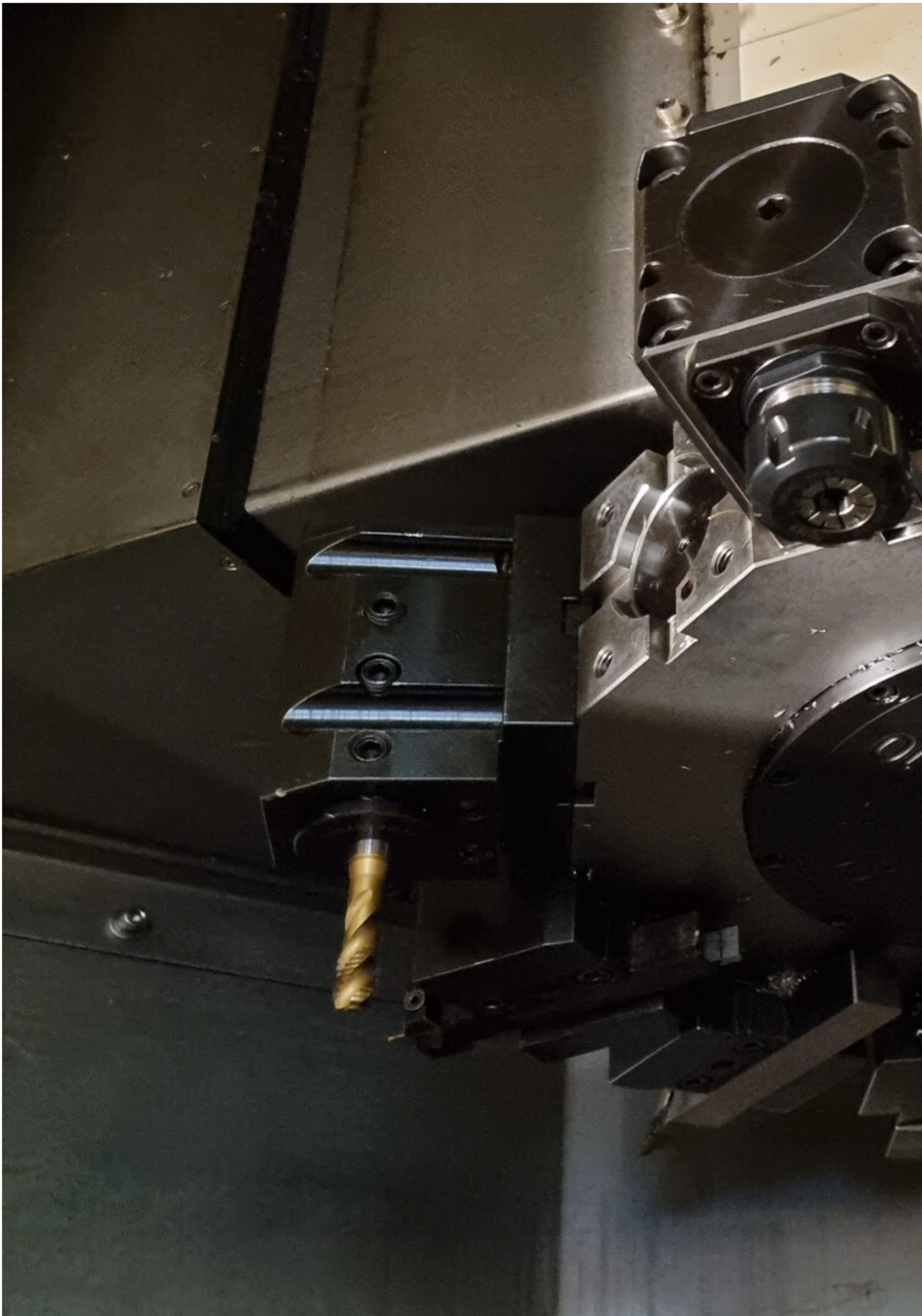
X HOME Z SETTER

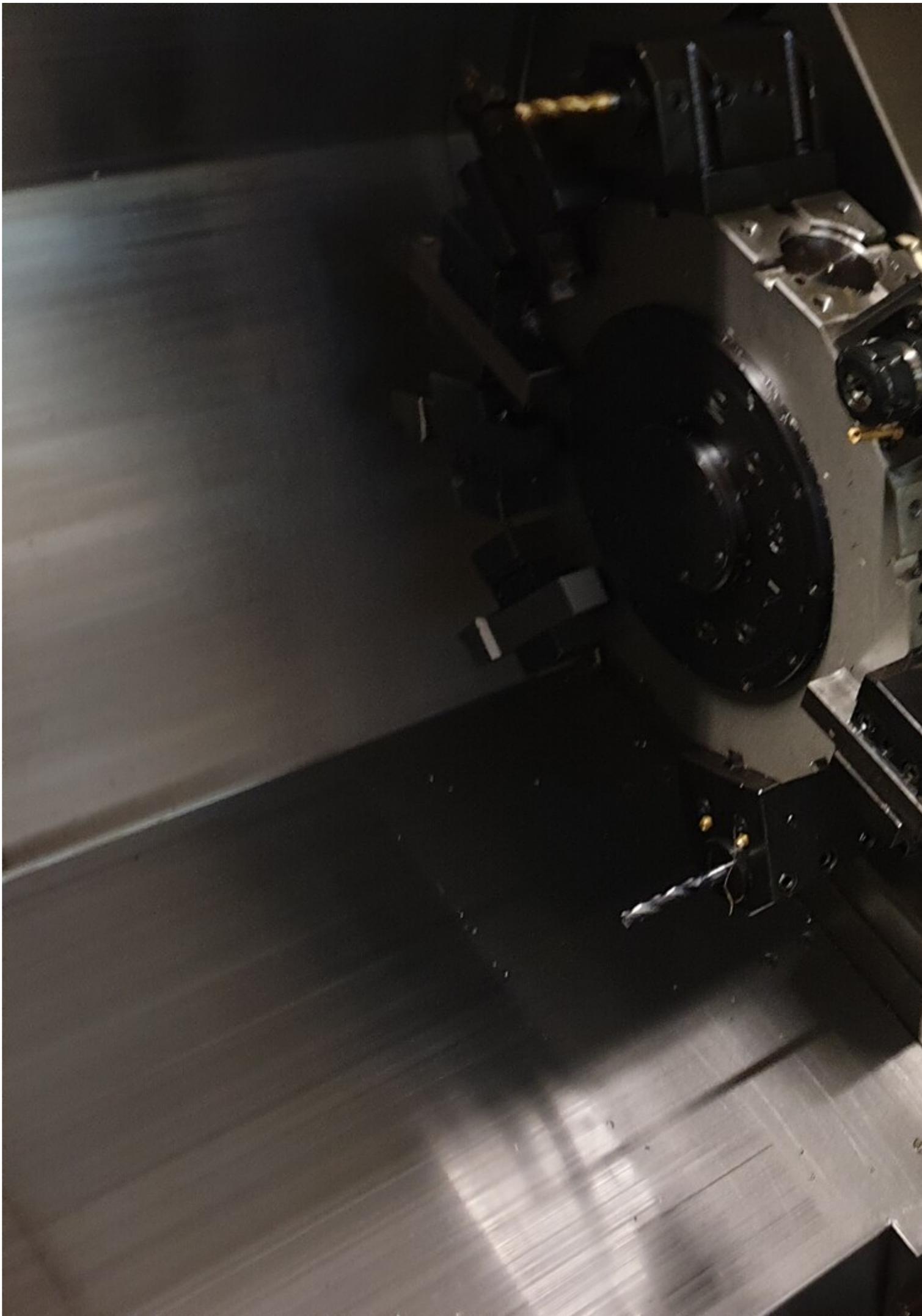
- RAPID + SLOW SP

MODE

TEACH MDI AUTO EDIT









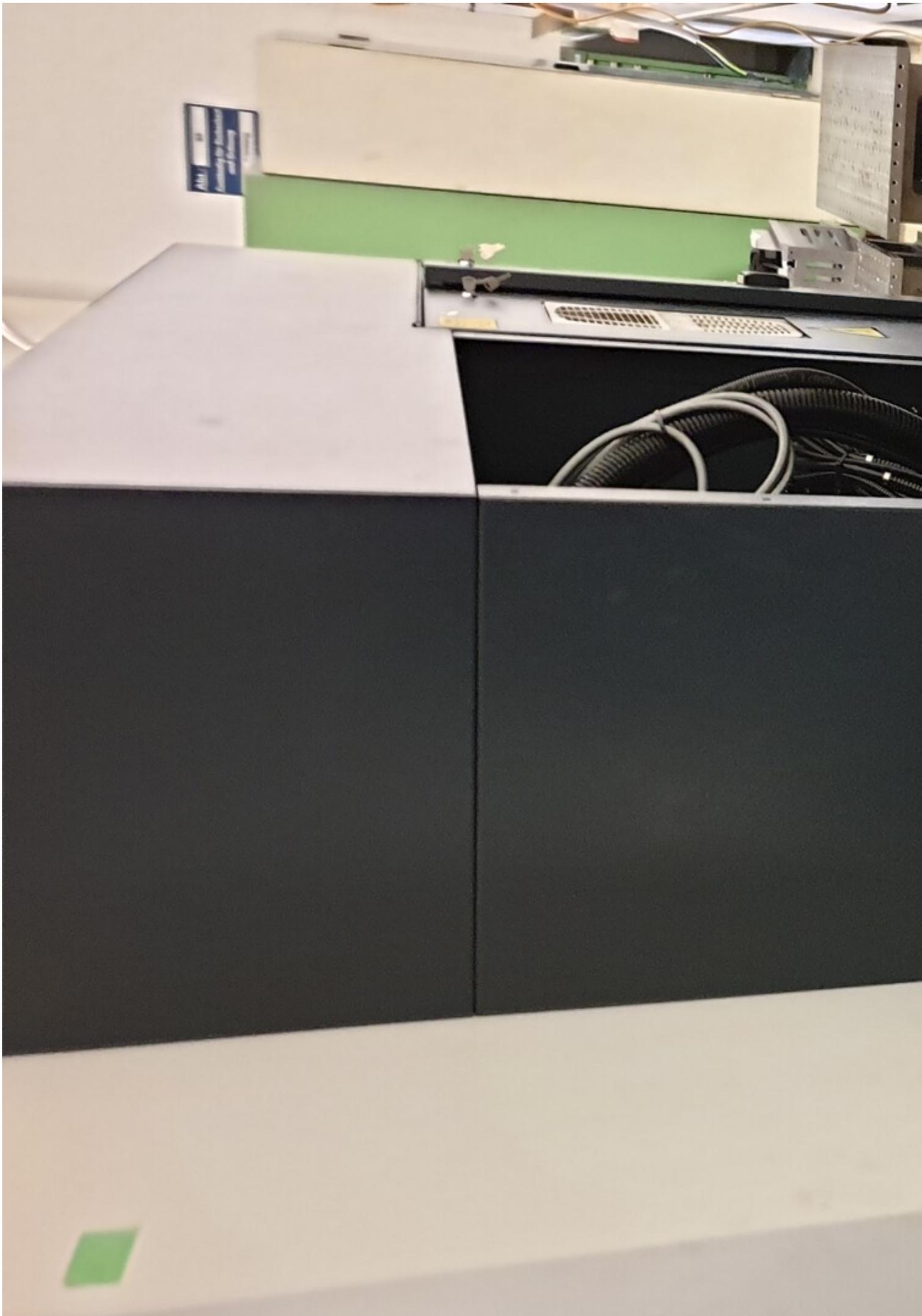






Abt. für...
Zuständig für Sicherheit
und Ordnung







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1237-09141957

Overview and Technical Data:

LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE CNC Lathe

AXON



Metal Cutting Solutions

Year of Build:
Sep 2017

Description:

Used LEADWELL HTC-200MY / AXON LTC-20 LE CNC Lathe with Driven Tooling for Sale

Operating hours 1412

CNC control: Fanuc Oi-TF with 8.4" LCD screen

Technical data

- Manufacturer LEADWELL HTC-200MY
- Working range
 - swing diameter over bed (VDI turret): 540 mm
 - max. turning diameter (VDI turret): 320 mm

- turning length: 430 mm
- Spindle data:
 - Spindle nose: A2-6
 - three-jaw chuck: Ø 210 mm
 - bar capacity: Ø 65 mm
 - Speed range: 35 - 4,000 rpm.
- Travels of the axes:
 - X-axis travel 160+20 mm
 - Z1 axis travel 540 mm
 - Y-axis:
 - Rapid traverse speed X-axis 20 m/min.
 - Rapid traverse speed Z1 axis 20 m/min.
 - Rapid traverse speed Y axis 15 m/min.
- Tool turret (driven tools)
 - Driven tools: 12/12 BMT55
 - Number of tool positions 12 pieces
 - Standard tool dimensions 25x25 mm
 - Max. Diameter of boring bar Ø 40 mm
 - Switching time one station 0,3 sec.
 - Switching time at 180° 0,8 sec.
 - Speed range rotating tools 5.000 rpm.
 - Motor power of driven tools 5,5 kW
 - Tool measurement via Renishaw measuring probe
- Programmable tailstock (via M-function, dragged)
- Coolant system with 10 bar
- Slat-band chip conveyor (DL up to approx. 1,000mm)
- Adjustable clamping pressure for chuck and tailstock quill on machine front left side
- Preparation for mounting a bar feeder (prerequisite)
- Parts collecting device incl. conveyor belt and collecting container
- Total power requirement: 35 kVA 400V 50 HZ
- General structure
 - Inherently rigid ribbed cast bed in inclined bed design
 - Hand scraped flat guides
 - Direct coupled ball screws
 - Powerful precision spindle
 - Thermosymmetrical headstock
 - Large guideway spacing
 - CE conformity
- Standard accessories
 - RS 232 interface
 - Hydraulic hollow clamping device
 - 3-jaw power chuck brand: Strong
 - Foot switch for chuck or collet system
 - 1 set of soft jaws
 - 1 set of hard jaws
 - Hydraulic power unit
 - Heat exchanger
 - Work area light
 - set of adjusting lemmas
- machine dimensions LxWxH: 3509x1930x2100 mm
- Machine weight: 6000 kg

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[Serie Oi](#)

Machine Hours:

1412.00 hrs.

Turning lenght:

430.00 mm

Turning diameter:

540.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

No

Dimensions and Weight:

Height:

2100 mm

Length:

3509 mm

Width:

1930 mm

Weight:

6000 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

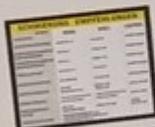
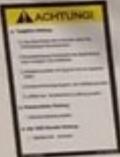
Location:

Germany

Images:

CE

HTC 200MY





CE



ACHTUNG!
Wichtige Hinweise:
- Vor dem Einschalten des Gerätes muss die Stromversorgung überprüft werden.
- Das Gerät darf nur von geschultem Personal bedient werden.
- Bei einem Stromausfall muss das Gerät sofort abgeschaltet werden.
- Das Gerät ist für den Einsatz in einem geschützten Bereich vorgesehen.
- Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

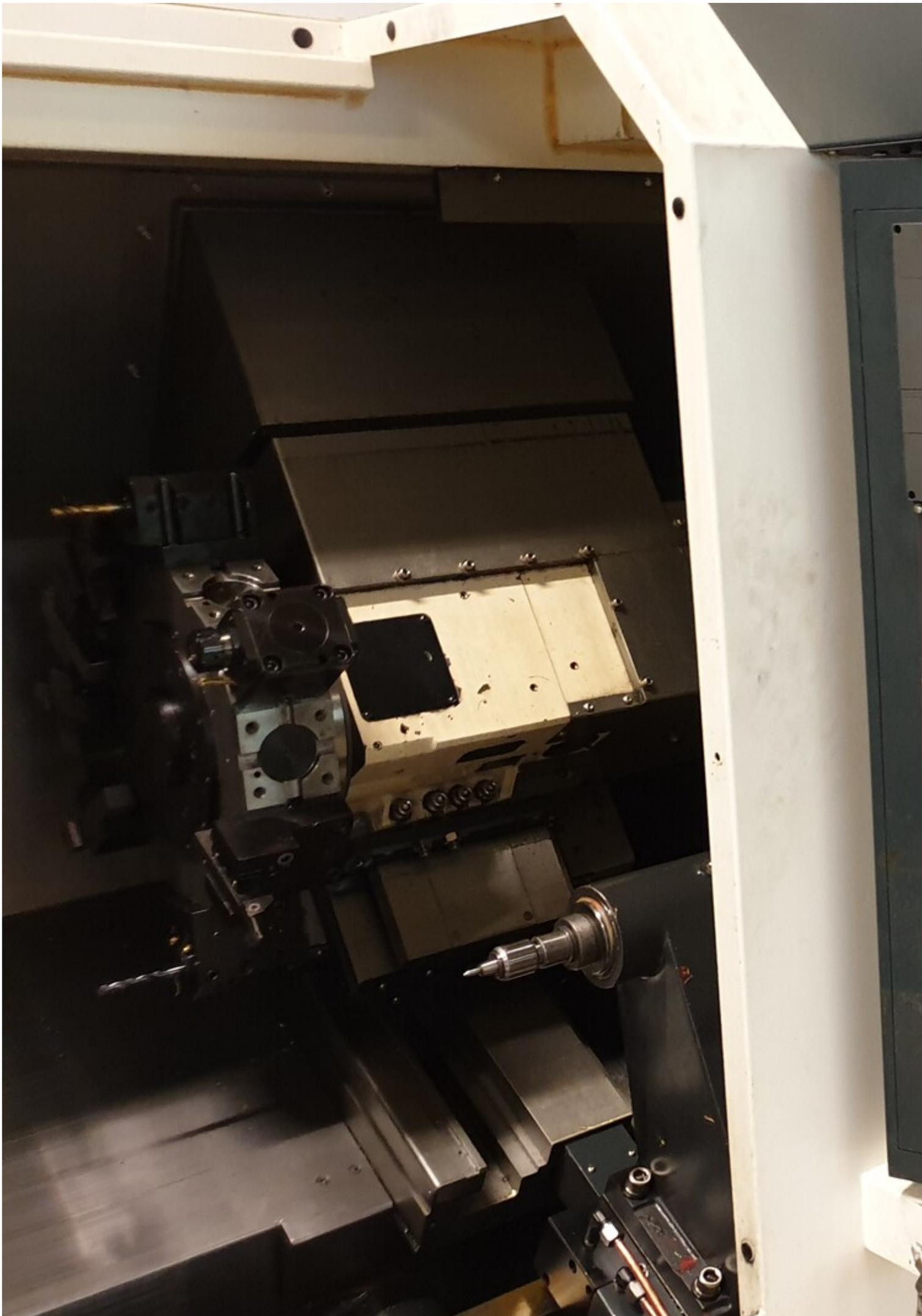


Wichtige Hinweise
- Das Gerät ist für den Einsatz in einem geschützten Bereich vorgesehen.
- Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den Hersteller.



REWE
KLEBER
KLEBER

ACHTUNG!





X Y Z C B

M02 M30 SP#1 SP#2 SYNCHOR

FEED \overline{WWW} %

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150

CYCLE START

FEED HOLD



RAPID/INC \sim / \oplus

F0 (*1) 25 (*10) 50 (*100) 100% (*1K)

FUNCTION

SBK M.L.T.P M.S.T M.L.K CW STO

SDT OSP DRN DEC. 100% 100%

AXIS SELECT

O.T FRONT FRO

Y C B MAN AU

X HOME Z SETTER

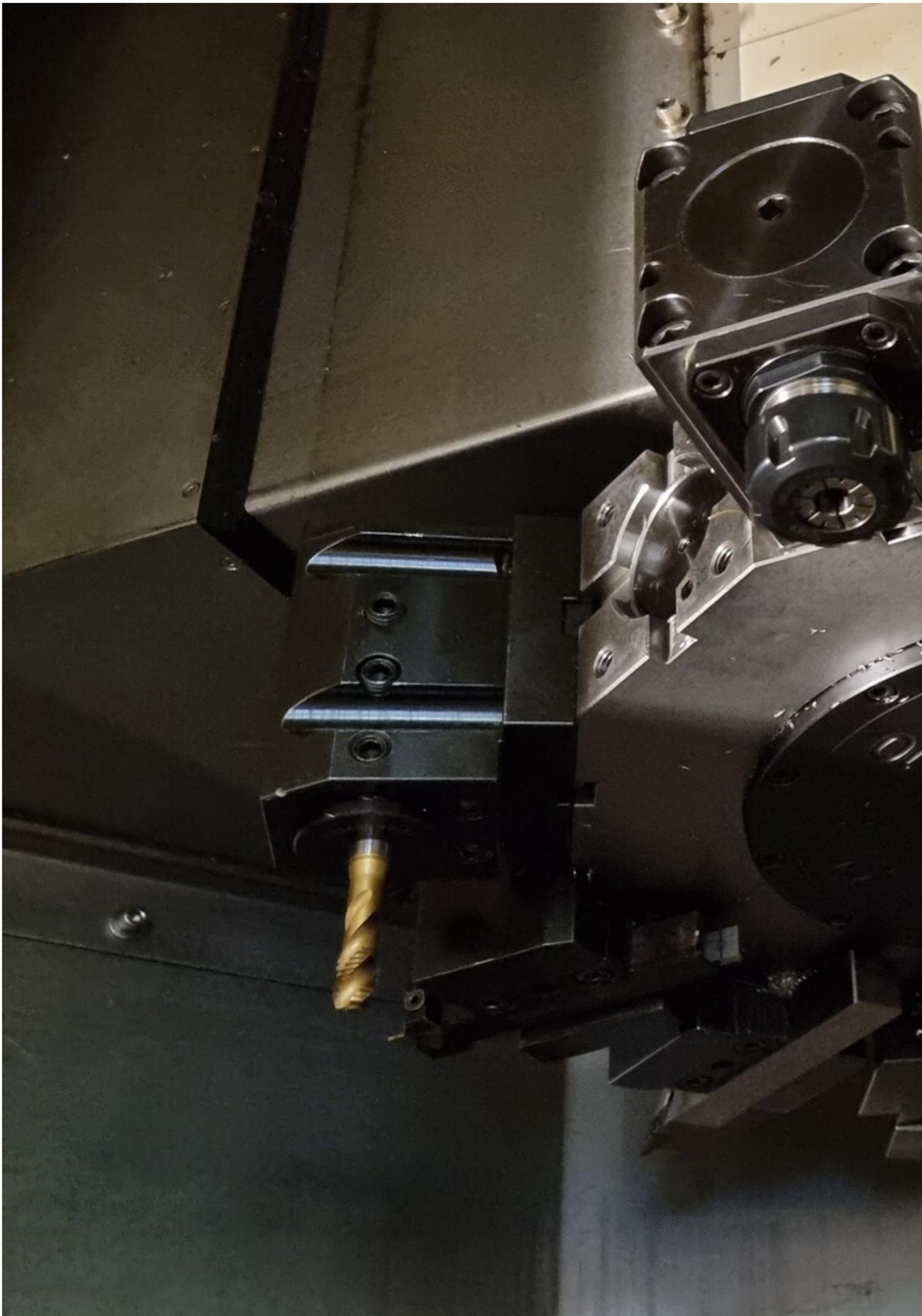
- RAPID + SLOW SP

MODE

TEACH MDI AUTO EDIT

113 30













Abt. für...
Zuständig für Sicherheit
und Ordnung







Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page