

Ref. No.:

1241-10211112

# **Overview and Technical Data:**

# **Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader**

# **TRAUB**





# **Description:**

# Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

### Technical data:

• Turning diameter: 65 / 175 mm

• Turning length: 450 mm

• Main spindle

Speed: 4000 rpmSpindle: 11 kWTorque 230 Nm

• Counter spindle

Speed: 4000 rpmSpindle: 11 kWTorque 210 NmC-axis: 0.001

• Y-axis +/- 35 mm

• Tool carrier 2x

○ Turret (x-fold): 2x 10(14)

o Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm

o Tool holder: VDI 30 driven

o Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm

• Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min

Pick-up station: 65 mmBar passage: 65 mm

• Number of controlled axes: 6

• Collet device yes Hainbuch

• Chip conveyor: Knoll

• Total power requirement: 18,5 kW

• Connected load: 39 kW

• Machine weight: approx. 4725 kg

• Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine

• further:

o Driven holders min. 5 pieces

Tool presetter

o No clamping devices are supplied

### Loading magazine TOP Automazioni XF365

• Year of manufacture 2010

• Bar length: 3m

• automatically adjusts the bar diameter

• in good condition

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

### **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

TX8F

**Machine Hours:** 

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

**VDI 30** 

**Driven Tools:** 

20.00

**Tool Capacity:** 

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

# **Dimensions and Weight:**

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

# **Buyer Information:**

Condition:

Very good condition

Available:

Sold

Sold as:

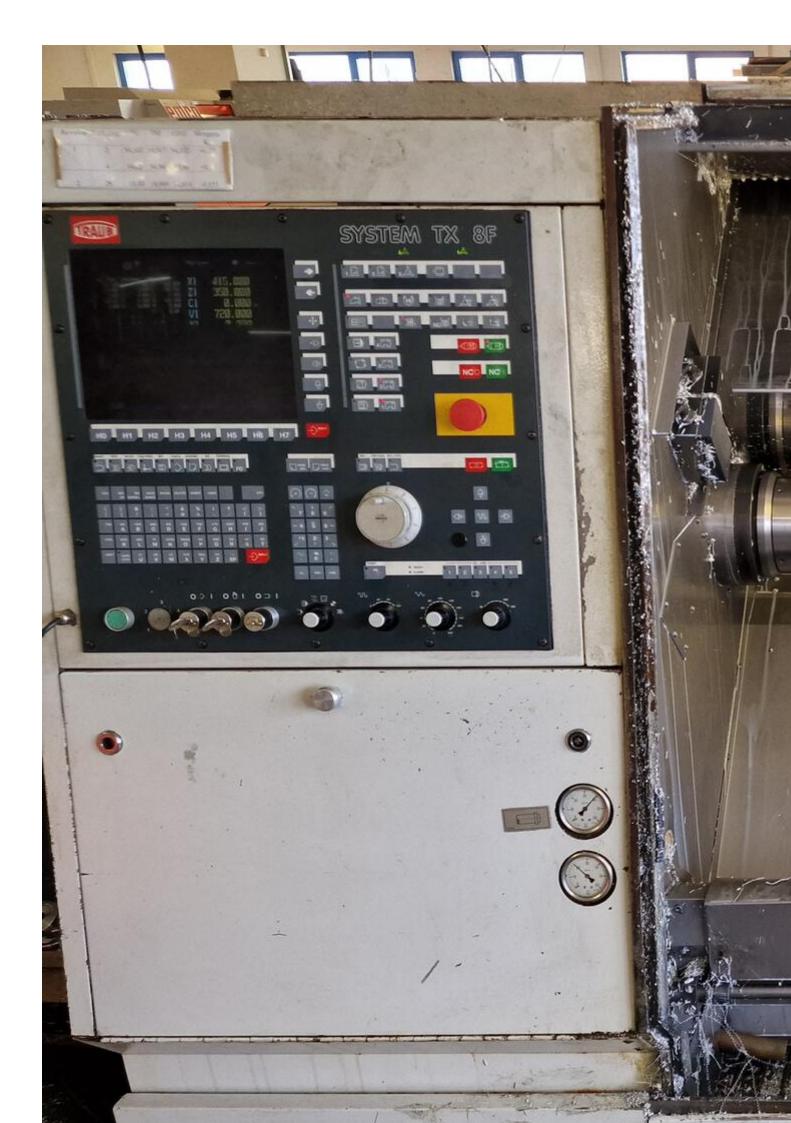
Free Loaded on Truck (LOT)

VAT:

19 %
Buyers Premium:
18 %
Location:
Germany

**Images:** 



























fenden Förderer stehen oder greifen!
reach into the running conveyor!
ou mettre la main à l'intérieur du convoyeur pen
nastro trasportatore quando è in movimento e nor





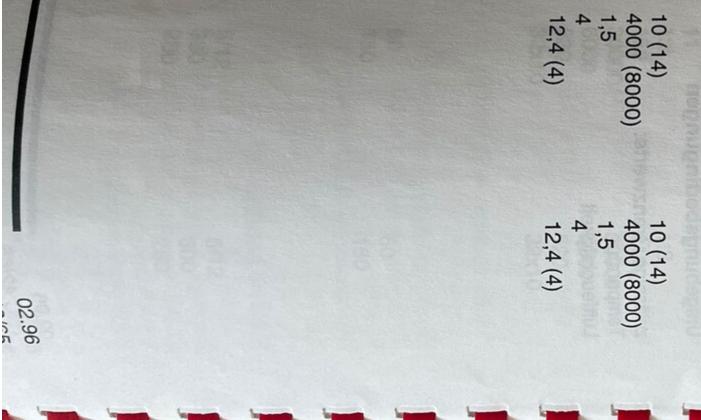
Max. Drehlänge	Technische Daten			FEEDS SELECTION
Max. Drehlänge	Arbeitsbereich	The state of the state of	TNC 42	TNC 6
March   Mar	SACHT		EAL INCO.	131.000
April	max. Drehlänge	mm	450	
Durchmesser im vorderen Lager Standardspannzange mm 110 66 60 mm 110 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	opindeldurchiag do- A		42	The state of the s
Standardspannzange		min-1		100
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	Durchmesser im words on Lanes		110	
Hauptantrieb  Drehstrommotor, stufenios programmierbar Leistung Bereich konstanter Leistung Drehmoment  Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit Vorschubweg Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit Mm/min Mm	- In rudi USDANNYANAA		48	
### Drehstrommotor, stufenios programmierbar Leistung kW 18,5 18,5  ### Bereich konstanter Leistung 1:5,2 1:5,2  ### Drehmoment Nm 170 230  ### Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  ### Eligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000  ### Vorschubweg mm 140 140  ### Vorschubweg kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  ### Eligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000  ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### Vorschubweg mm 450 450  ### Cugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  #### ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### ### ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### ### ### ### ### ### ### ### ###	max. Spanndurchmesser		42	
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar Leistung kW 18,5 18,5 Bereich konstanter Leistung 1:5,2 1:5,2 Drehmoment Nm 170 230  Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 302x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubweg mm 450 8000 6000 Vorschubweg mm 450 8000 6000 Vorschubweg mm 455 8000 8000 Vorschubweg mm 435 8000 8000 Vorschubweg mm 435 8000 8000				
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar   Leistung   KW   18,5   18,5   15,2   1:5				
Sereich konstanter Leistung	Hauptantrieb			
Sereich konstanter Leistung	Drehstrommotor, stufenios programs	mierbar		offers aglocito
1:5,2	Leistung	kW	18,5	
Vorschubantrieb         Nm         170         230           X-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         15000         15000           Vorschubkraft bei 100% ED         N         5000         5000         5000           Vorschubweg         mm         140         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000         450           Vorschubweg         mm         450         450         32x10           V-Achse Schlitten S1         mm/min         6000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000<	Bereich konstanter Leistung		1:5,2	
X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 8000	Drehmoment	Nm	170	230
X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 8000	V			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 5000 5000 Worschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 5000 mm 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140	vorschubantrieb			
Vorschubkraft bei 100% ED         N         5000         5000           Vorschubweg         mm         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         mm/min         6000         6000           Korschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000           Vorschubweg         mm         ±35         8000           Corschubweg         mm         ±35         mm         ±35           Corschubweg (organized windetrieb (Ø x Steigung)         mm         ±35         ±35	X-Achse Schlitten S1 und S2			
Vorschubweg         mm         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         N         8000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000           Vorschubweg         mm         ±35         8000           Corschubweg         ±35         mm         ±35           Corschubweg         ±35         mm         ±35	Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Worschubweg Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10       30000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 800	Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg ±35 8000 Vorschubweg ±35 ±35	Vorschubweg	mm	140	140
Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450  Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg ±35 ±35	Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Corschubweg mm ±35 35 Corselegwindetrieb (Ø x Steigung) mm 25x5 ±35				
Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg Mm 450 450 450  V-Achse Schlitten S1  Eiligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg Mm ±35 85000 Vorschubweg Mm 25v5 ±35	Z-Achse Schlitten S1 und S2			
Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg Mm 450 450 450  V-Achse Schlitten S1  Eiligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg Mm ±35 85000 Vorschubweg Mm 25v5 ±35	Eilgang und Bahngeschwindigkeit		30000	30000
Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         seligang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         6000         6000           Yorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Yorschubweg         mm         ±35         8000           Curelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         25x5         ±35	Vorschubkraft bei 100 % ED		8000	77.000
Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 6000 6000 6000 6000 mm ±35 8000 8000 6000 6000 6000 6000 6000 8000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 6000 8000 60	Vorechuhwed		450	2000
Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000  Yorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  Yorschubweg mm ±35 8000  Corseldewindetrieb (Ø x Steigung) mm 255x5 ±35	Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 /orschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 /orschubweg mm ±35 8000 (orschubweg ±35 ±35	A shee Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 /orschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 /orschubweg mm ±35 8000 Cornelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 25v5 ±35	Y-Acrise Scinical			
/orschubkraft bei 100 % ED         N         8000           /orschubweg         mm         ±35           /orschubwegdewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         25vs	Bahnneschwindickeit	mm/min		
/orschubweg mm ±35	Eligang und Banda 100 % ED		TOTAL TOTAL CO.	6000
/orschulweg			NAME OF TAXABLE PARTY.	THE RESERVE TO SECURE AND ADDRESS OF TAXABLE PARTY.
(ugeigewillostics 25x5 25x5	Vorschubweg			
	Kugelgewinderheb (5 x 513 gara)	11011	25x5	

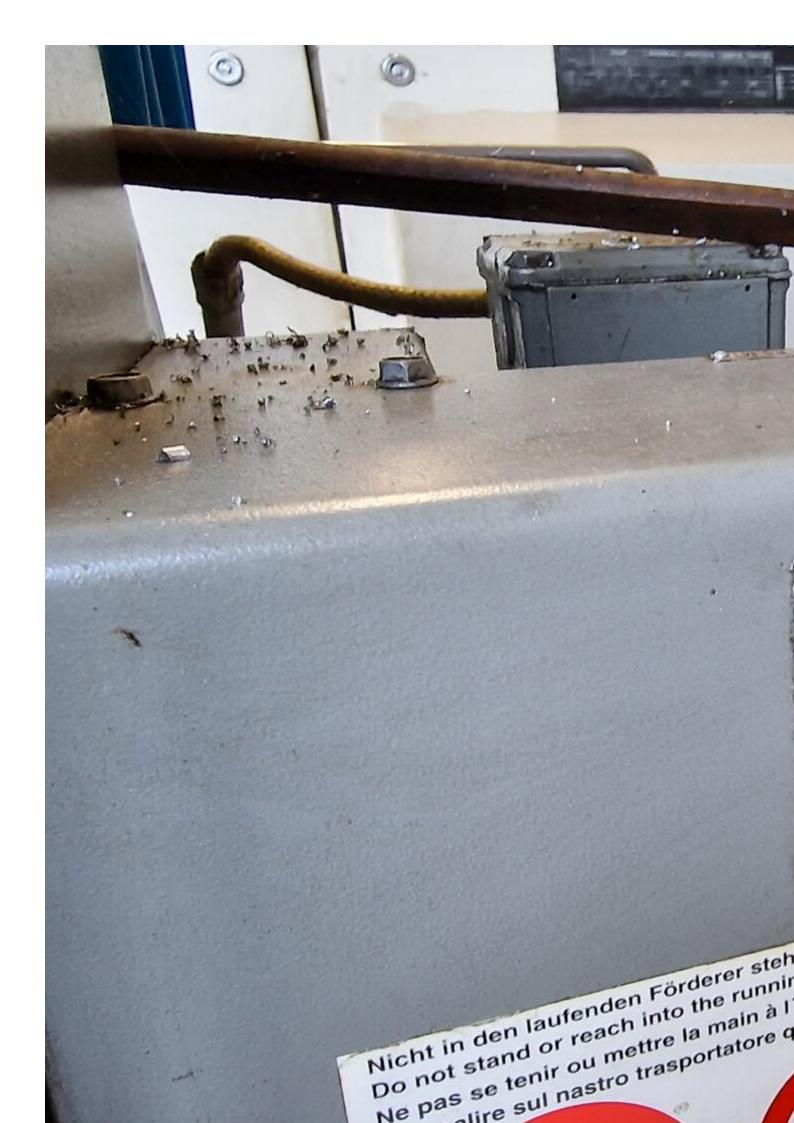
02.96 TNC 42/85	zulässige Grenzwerte: Temperatur Luftfeuchtigkeit	Umgebungsbedingungen	Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil Schalldruckpegel LP db(A) 71 71	Geräuschemission	Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung) mm	Abmessungen	Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg	Gewicht	Anschlußleistung	When he will going	Technische Daten
	***		senplatz, gemessen db(A)		satzeinrichtung) mm		Schaltschrank kg		KW	Chiendal Co	
	5 - 40 max. 70		nach DIN 45 635 m		4150x2010x 1790		4725		39	TNC 42	
i.	5 - 40 max. 70		it Abnahmeteil 71		4150x2010x 1790		4725		39	TNC 65	RAUB

# Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger 10 min<sup>-1</sup> 40 Leistung bei 100 % ED kW 1, Leistung bei 15 % ED kW 4 Drehmoment bei 15 % ED Nm

1.4











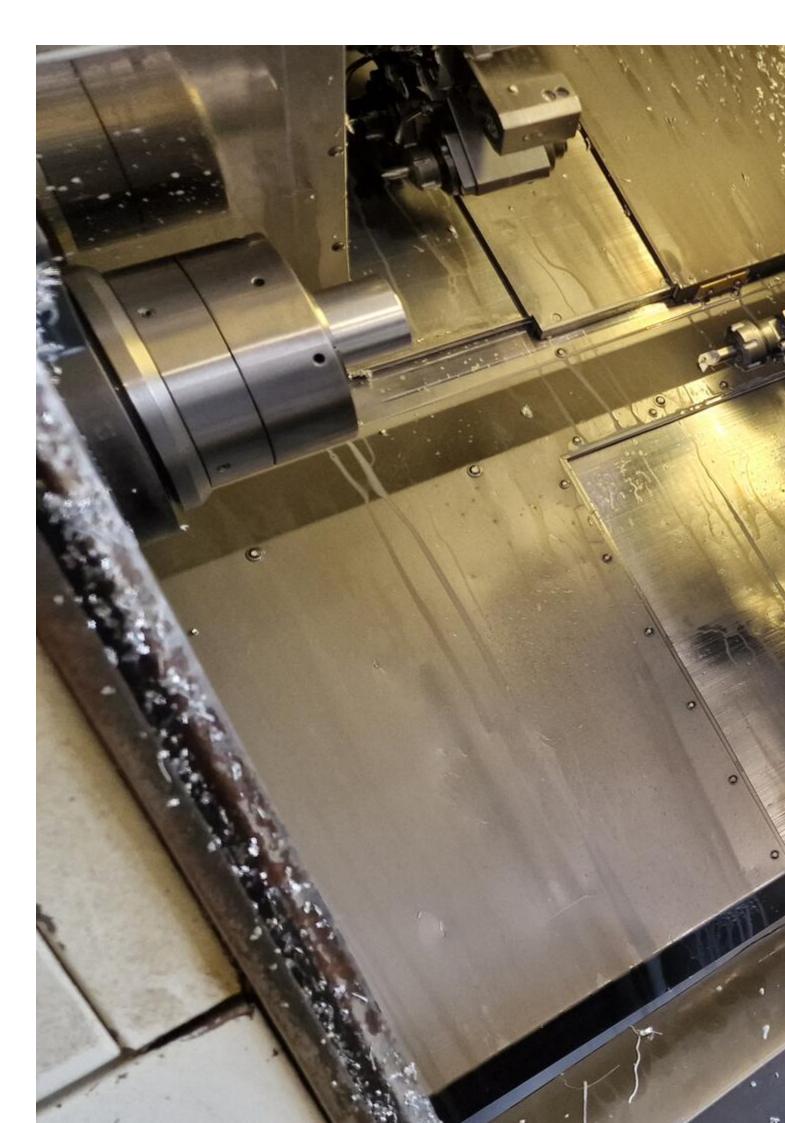












# Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: <a href="mailto:info@asset-trade.de">info@asset-trade.de</a>

Web.: https://www.asset-trade.de/en

Ref. No.:

1241-10211112

## **Overview and Technical Data:**

# **Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader**

# **TRAUB**





### **Description:**

## Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

#### Technical data:

• Turning diameter: 65 / 175 mm

• Turning length: 450 mm

• Main spindle

Speed: 4000 rpmSpindle: 11 kWTorque 230 Nm

• Counter spindle

Speed: 4000 rpmSpindle: 11 kWTorque 210 NmC-axis: 0.001

• Y-axis +/- 35 mm

• Tool carrier 2x

○ Turret (x-fold): 2x 10(14)

o Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm

o Tool holder: VDI 30 driven

o Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm

• Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min

Pick-up station: 65 mmBar passage: 65 mm

• Number of controlled axes: 6

• Collet device yes Hainbuch

• Chip conveyor: Knoll

• Total power requirement: 18,5 kW

• Connected load: 39 kW

• Machine weight: approx. 4725 kg

• Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine

• further:

o Driven holders min. 5 pieces

Tool presetter

o No clamping devices are supplied

### Loading magazine TOP Automazioni XF365

• Year of manufacture 2010

• Bar length: 3m

• automatically adjusts the bar diameter

• in good condition

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

### **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

TX8F

**Machine Hours:** 

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

**VDI 30** 

**Driven Tools:** 

20.00

**Tool Capacity:** 

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

## **Dimensions and Weight:**

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

### **Buyer Information:**

Condition:

Very good condition

Available:

Sold

Sold as:

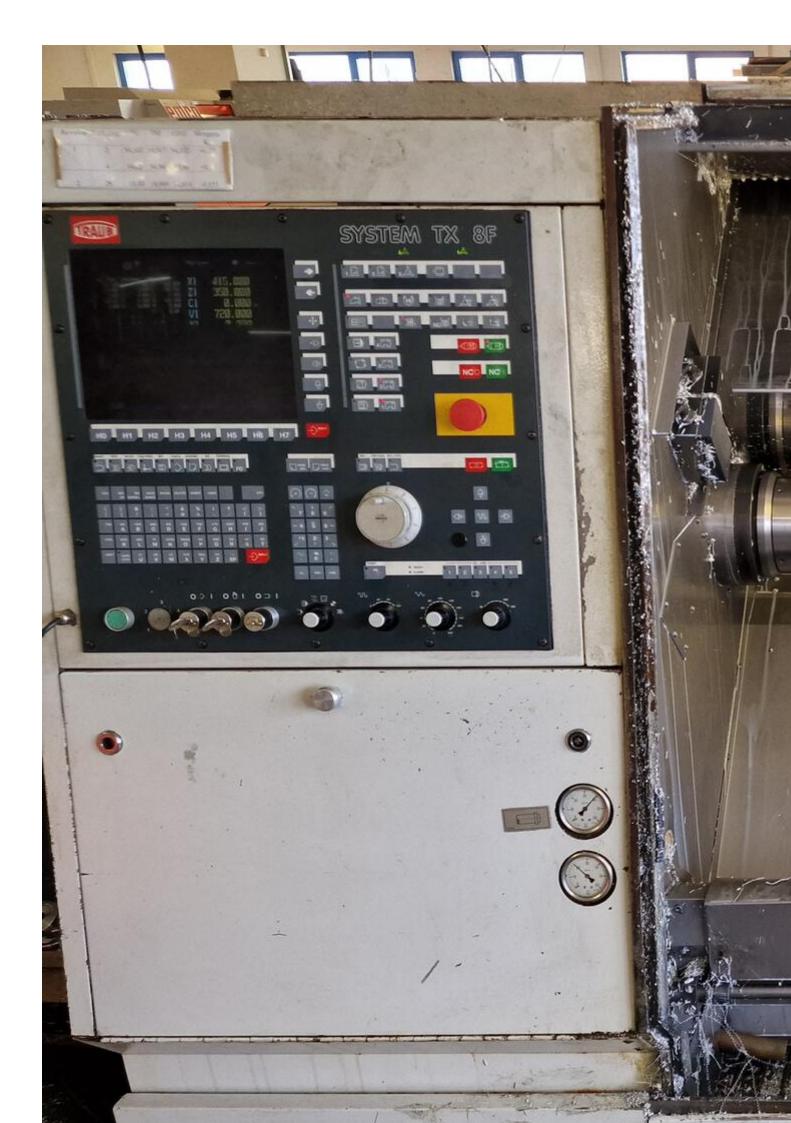
Free Loaded on Truck (LOT)

VAT:

19 %
Buyers Premium:
18 %
Location:
Germany

**Images:** 



























fenden Förderer stehen oder greifen!
reach into the running conveyor!
ou mettre la main à l'intérieur du convoyeur pen
nastro trasportatore quando è in movimento e nor





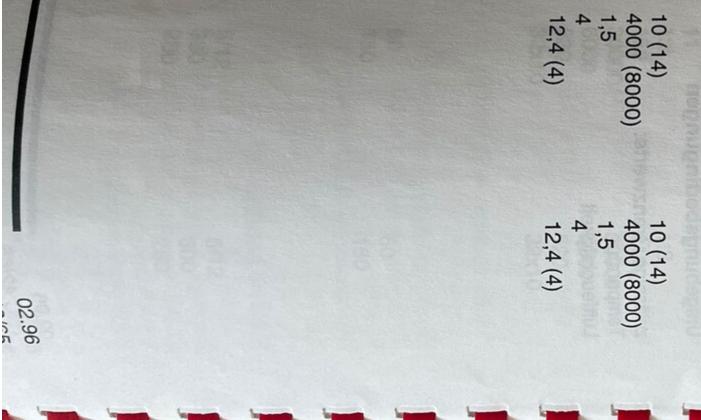
Max. Drehlänge	Technische Daten			FEEDS SELECTION
Max. Drehlänge	Arbeitsbereich	The state of the state of	TNC 42	TNC 6
March   Mar	SACHT		EAL INCO.	131.000
April	max. Drehlänge	mm	450	
Durchmesser im vorderen Lager Standardspannzange mm 110 66 60 mm 110 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	opindeldurchiag do- A		42	The state of the s
Standardspannzange		min-1		100
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	Durchmesser im words on Lanes		110	
Hauptantrieb  Drehstrommotor, stufenios programmierbar Leistung Bereich konstanter Leistung Drehmoment  Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit Vorschubweg Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit Mm/min Mm	- In rudi USDANNYANAA		48	
### Drehstrommotor, stufenios programmierbar Leistung kW 18,5 18,5  ### Bereich konstanter Leistung 1:5,2 1:5,2  ### Drehmoment Nm 170 230  ### Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  ### Eligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000  ### Vorschubweg mm 140 140  ### Vorschubweg kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  ### Eligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000  ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### Vorschubweg mm 450 450  ### Cugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  #### ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### ### ### Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  ### ### ### ### ### ### ### ### ###	max. Spanndurchmesser		42	
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar Leistung kW 18,5 18,5 Bereich konstanter Leistung 1:5,2 1:5,2 Drehmoment Nm 170 230  Vorschubantrieb  X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 302x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubweg mm 450 8000 6000 Vorschubweg mm 450 8000 6000 Vorschubweg mm 455 8000 8000 Vorschubweg mm 435 8000 8000 Vorschubweg mm 435 8000 8000				
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar   Leistung   KW   18,5   18,5   15,2   1:5				
Sereich konstanter Leistung	Hauptantrieb			
Sereich konstanter Leistung	Drehstrommotor, stufenios programs	mierbar		offers aglocito
1:5,2	Leistung	kW	18,5	
Vorschubantrieb         Nm         170         230           X-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         15000         15000           Vorschubkraft bei 100% ED         N         5000         5000         5000           Vorschubweg         mm         140         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000         450           Vorschubweg         mm         450         450         32x10           V-Achse Schlitten S1         mm/min         6000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000         6000<	Bereich konstanter Leistung		1:5,2	
X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 8000	Drehmoment	Nm	170	230
X-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 Vorschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 Vorschubweg mm 140 140 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x5 32x5  Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 8000	V			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 15000 15000 5000 5000 Worschubkraft bei 100% ED N 5000 5000 5000 mm 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140	vorschubantrieb			
Vorschubkraft bei 100% ED         N         5000         5000           Vorschubweg         mm         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         mm/min         6000         6000           Korschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000           Vorschubweg         mm         ±35         8000           Corschubweg         mm         ±35         mm         ±35           Corschubweg (organized windetrieb (Ø x Steigung)         mm         ±35         ±35	X-Achse Schlitten S1 und S2			
Vorschubweg         mm         140         140           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x5         32x5           Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         30000         30000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         N         8000         6000           Vorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         6000           Vorschubweg         mm         ±35         8000           Corschubweg         ±35         mm         ±35           Corschubweg         ±35         mm         ±35	Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Z-Achse Schlitten S1 und S2         Eilgang und Bahngeschwindigkeit Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Worschubweg Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10       30000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 800	Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg ±35 8000 Vorschubweg ±35 ±35	Vorschubweg	mm	140	140
Z-Achse Schlitten S1 und S2  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450  Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg ±35 ±35	Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 30000 30000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm 450 450 Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 32x10 32x10  Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Corschubweg mm ±35 35 Corselegwindetrieb (Ø x Steigung) mm 25x5 ±35				
Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg Mm 450 450 450  V-Achse Schlitten S1  Eiligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg Mm ±35 85000 Vorschubweg Mm 25v5 ±35	Z-Achse Schlitten S1 und S2			
Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg Mm 450 450 450  V-Achse Schlitten S1  Eiligang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 Vorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 Vorschubweg mm ±35 8000 Vorschubweg Mm ±35 85000 Vorschubweg Mm 25v5 ±35	Eilgang und Bahngeschwindigkeit		30000	30000
Vorschubweg         mm         450         450           Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         32x10         32x10           Y-Achse Schlitten S1         seligang und Bahngeschwindigkeit         mm/min         6000         6000           Yorschubkraft bei 100 % ED         N         8000         8000           Yorschubweg         mm         ±35         8000           Curelgewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         25x5         ±35	Vorschubkraft bei 100 % ED		8000	77.000
Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 6000 6000 6000 6000 mm ±35 8000 8000 6000 6000 6000 6000 6000 8000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 8000 6000 6000 8000 60	Vorechuhwed		450	2000
Y-Achse Schlitten S1  Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000  Yorschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000  Yorschubweg mm ±35 8000  Corseldewindetrieb (Ø x Steigung) mm 255x5 ±35	Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 /orschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 /orschubweg mm ±35 8000 (orschubweg ±35 ±35	A shee Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit mm/min 6000 6000 /orschubkraft bei 100 % ED N 8000 8000 /orschubweg mm ±35 8000 Cornelgewindetrieb (Ø x Steigung) mm 25v5 ±35	Y-Acrise Scinical			
/orschubkraft bei 100 % ED         N         8000           /orschubweg         mm         ±35           /orschubwegdewindetrieb (Ø x Steigung)         mm         25vs	Bahnneschwindickeit	mm/min		
/orschubweg mm ±35	Eligang und Banda 100 % ED		TOTAL TOTAL CO.	6000
/orschulweg			NAME OF TAXABLE PARTY.	THE RESERVE TO SECURE AND ADDRESS OF TAXABLE PARTY.
(ugeigewillostics 25x5 25x5	Vorschubweg			
	Kugelgewinderheb (5 x 513 gara)	11011	25x5	

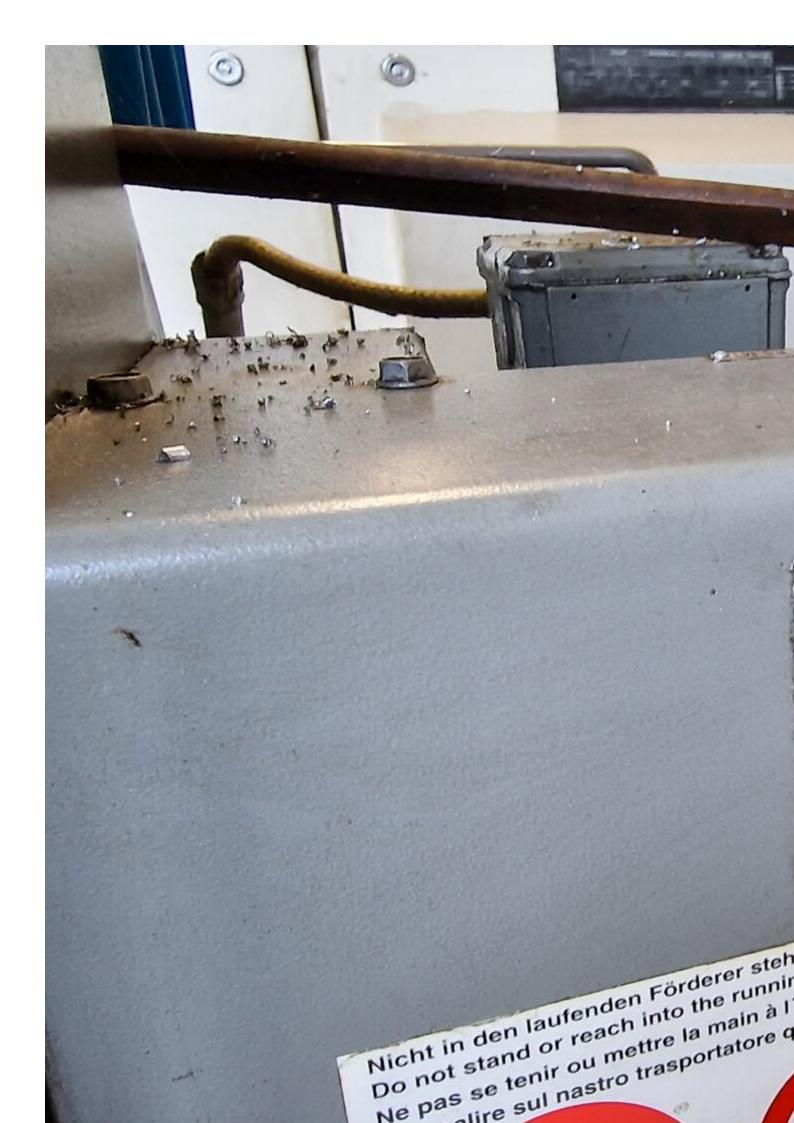
02.96 TNC 42/85	zulässige Grenzwerte: Temperatur Luftfeuchtigkeit	Umgebungsbedingungen	Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil Schalldruckpegel LP db(A) 71 71	Geräuschemission	Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung) mm	Abmessungen	Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg	Gewicht	Anschlußleistung	When he will going	Technische Daten
	***		senplatz, gemessen db(A)		satzeinrichtung) mm		Schaltschrank kg		KW	Chiendal Co	
	5 - 40 max. 70		nach DIN 45 635 m		4150x2010x 1790		4725		39	TNC 42	
i.	5 - 40 max. 70		it Abnahmeteil 71		4150x2010x 1790		4725		39	TNC 65	RAUB

## Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger 10 min<sup>-1</sup> 40 Leistung bei 100 % ED kW 1, Leistung bei 15 % ED kW 4 Drehmoment bei 15 % ED Nm

1.4











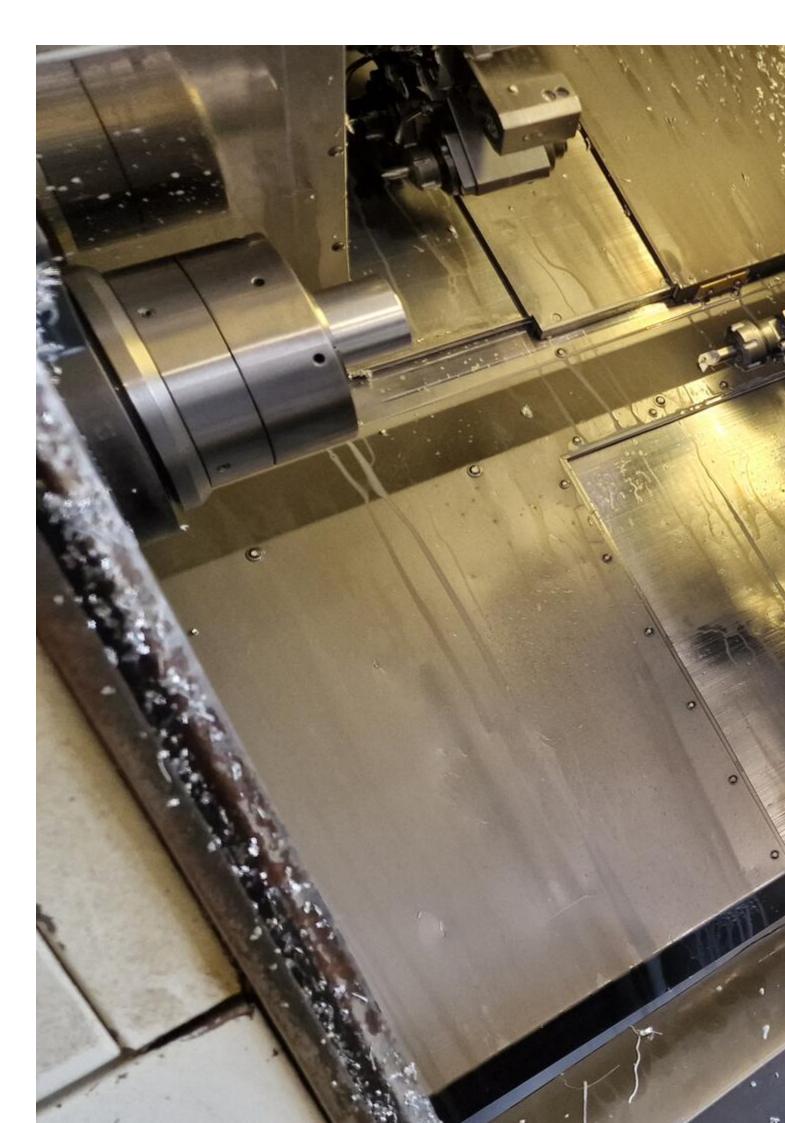












## Video:





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

 $Web.: \ \underline{https://www.asset-trade.de/en}$ 

Generated on 13.12.2025 © Copyright 2025 - <u>Asset-Trade</u> Page