

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1241-10211112

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 230 Nm
- Counter spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 210 Nm
 - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
 - Turret (x-fold): 2x 10(14)
 - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
 - Tool holder: VDI 30 driven
 - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
 - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
 - Driven holders min. 5 pieces
 - Tool presetter
 - No clamping devices are supplied

Loading magazine TOP Automazioni XF365

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning length:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

Dimensions and Weight:

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:







3



4



5















Typ

Type
Type

Auftr.-Nr.

Order no.
No. de commande

Ref.-Nr.

Ref.-no.
No. ref.

Baujahr

Year of constr.
Année de constr.

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstr. 20

D-88348 Saulgau

Handen Förderer stehen oder greifen!
Do not reach into the running conveyor!

Ne pas mettre la main à l'intérieur du convoyeur pendant le fonctionnement!
Do not put the hand into the conveyor belt when it is moving and do not touch it!



13



14





Technische Daten

Arbeitsbereich		TNC 42	TNC 65
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60

Hauptantrieb			
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230

Vorschubantrieb			
X-Achse Schlitten S1 und S2			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5
Z-Achse Schlitten S1 und S2			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10
Y-Achse Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	±35 25x5

02.96
TNC 42/65

1.1

Technische Daten



Anschlußleistung	TNC 42	TNC 65
	39	39
	kW	

Gewicht

Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg 4725

4725

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzrichtung)
mm 4150x2010x 1790

4150x2010x
1790

Geräuschemission

Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil
Schalldruckpegel LP db(A) 71

71

Umgebungsbedingungen

zulässige Grenzwerte:
Temperatur °C 5 - 40
Luftfeuchtigkeit % max. 70

5 - 40
max. 70

Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger			
max. Drehzahl	min ⁻¹	10 (14)	10 (14)
Leistung bei 100 % ED	KW	4000 (8000)	4000 (8000)
Leistung bei 15 % ED	KW	1,5	1,5
Drehmoment bei 15 % ED	Nm	4	4
		12,4 (4)	12,4 (4)

1.4



Nicht in den laufenden Förderer stehen
Do not stand or reach into the running
Ne pas se tenir ou mettre la main à l
salire sul nastro trasportatore q

● RUN ○ STOP ○ SF

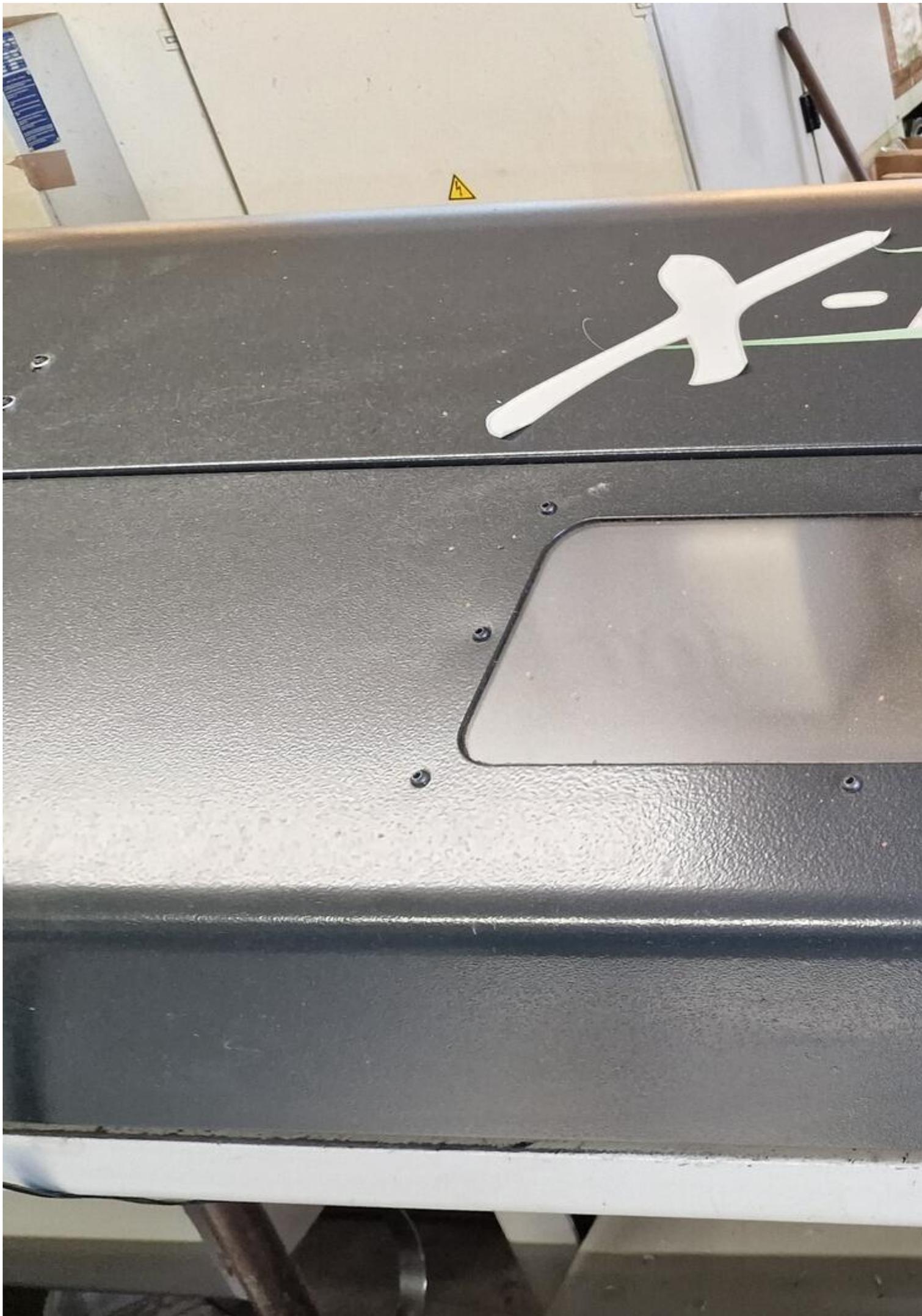
Top
AUTOMAZIONI

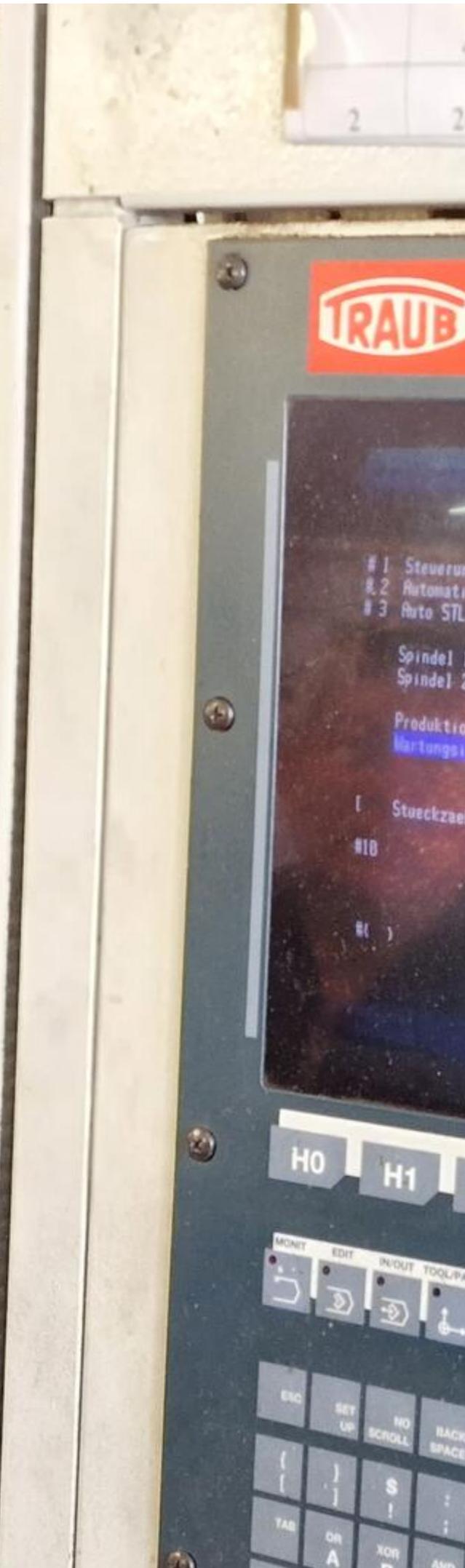
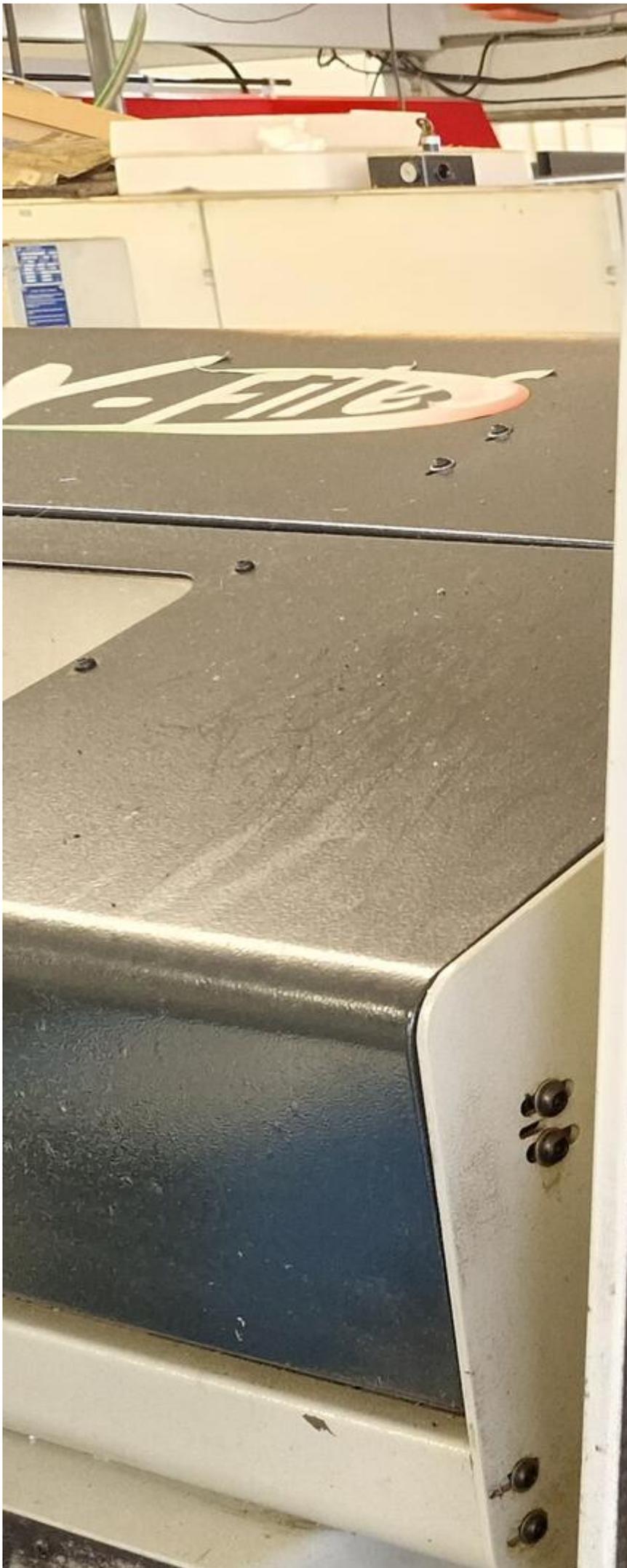


GF
225



ESC CLEAR E











		34,02	34,04	34,06	+0,02
2	26	18,00	18,009	18,018	-0,035



[Pos.:G54]	[Restweg]	[Masch.pos.]		
XI 415.000	XI 0.000	XI 415.000	XI	415.0
ZI 350.000	ZI 0.000	ZI 350.000	ZI	350.0
CI 0.000	CI 0.000	CI 0.000	CI	0.0
VI 720.000	VI 0.000	VI 720.000	VI	720.0
YI 0.000	YI 0.000	YI 0.000	YI	0.0
		FC 0.00		

S1:	0(0)	T:	9
S2:	0(0)	M:	30
S3:	0		H:	218
S4:	0		M:	9
B:	0			

G26 ;
G63 ;
G92 S3000 ;

H0 H1 H2 H3 H4 H

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPS TERMINAL

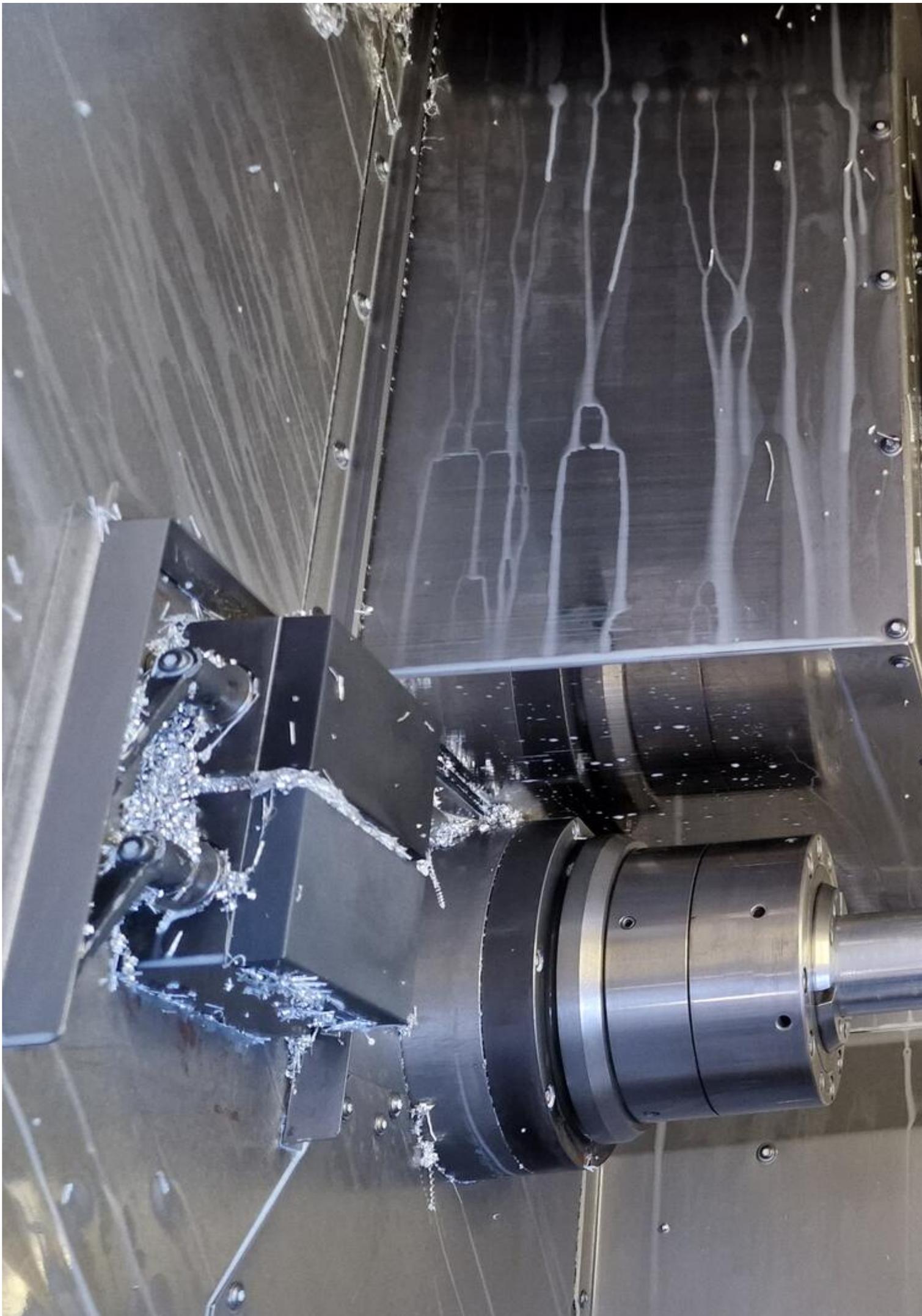
ESC SET UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

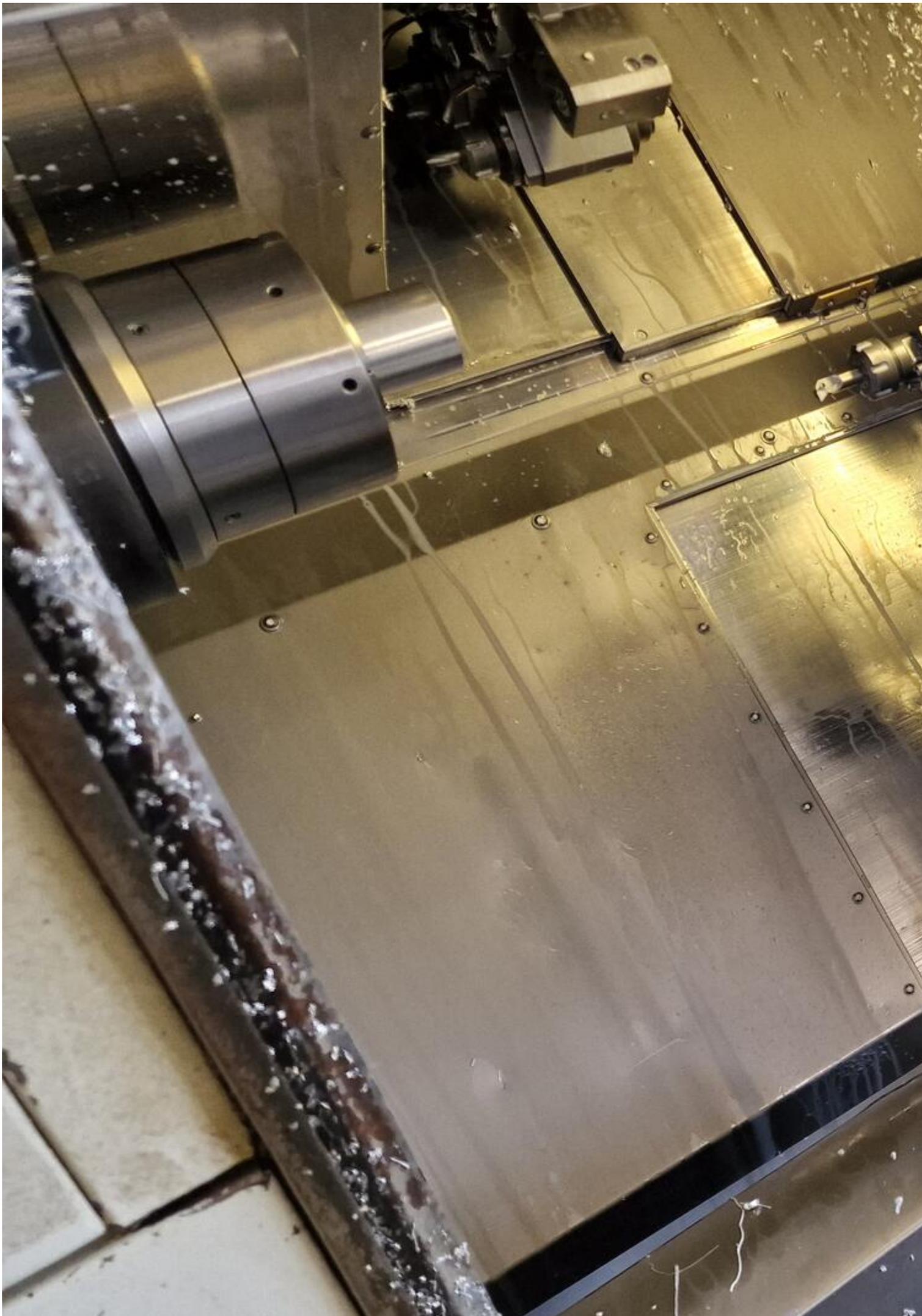
{ } S ! : * & % / ?

[] XOR AND SIN COS TAN ATN SQRT

TAB OR A B C D E F G H

WHILE DO END EQ R





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1241-10211112

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 230 Nm
- Counter spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 210 Nm
 - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
 - Turret (x-fold): 2x 10(14)
 - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
 - Tool holder: VDI 30 driven
 - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
 - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
 - Driven holders min. 5 pieces
 - Tool presetter
 - No clamping devices are supplied

Loading magazine TOP Automazioni XF365

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning length:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

Dimensions and Weight:

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:





3



4



5





Top
Date: 20.10.2010
Modell: EX-1011/1000 XLS80

CE













Typ

Type
Type

Auftr.-Nr.

Order no.
No. de commande

Ref.-Nr.

Ref.-no.
No. ref.

Baujahr

Year of constr.
Année de constr.

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstr. 20

D-88348 Saulgau

Handen Förderer stehen oder greifen!
Do not reach into the running conveyor!

Ne pas mettre la main   l'intérieur du convoyeur pendant qu'il est en mouvement.
Do not put the hand into the conveyor belt when it is in motion and do not touch the moving parts.



13



14





Technische Daten

Arbeitsbereich		TNC 42	TNC 65
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60

Hauptantrieb

Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230

Vorschubantrieb

X-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5

Z-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10

Y-Achse Schlitten S1

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	±35 25x5

02.96
TNC 42/65

1.1

Technische Daten



Anschlußleistung	TNC 42	TNC 65
	kW	
	39	39

Gewicht

Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg

4725 4725

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzrichtung)

mm 4150x2010x
1790 4150x2010x
1790

Geräuschemission

Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil
Schalldruckpegel LP db(A)

71 71

Umgebungsbedingungen

zulässige Grenzwerte:

Temperatur	% C	5 - 40	5 - 40
Luftfeuchtigkeit	%	max. 70	max. 70

Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger		
max. Drehzahl	min ⁻¹	10 (14)
Leistung bei 100 % ED	KW	4000 (8000)
Leistung bei 15 % ED	KW	1,5
Drehmoment bei 15 % ED	Nm	4
		12,4 (4)
		10 (14)
		4000 (8000)
		1,5
		4
		12,4 (4)

1.4



Nicht in den laufenden Förderer stehen
Do not stand or reach into the running
Ne pas se tenir ou mettre la main à l
salire sul nastro trasportatore q

● RUN ○ STOP ○ SF

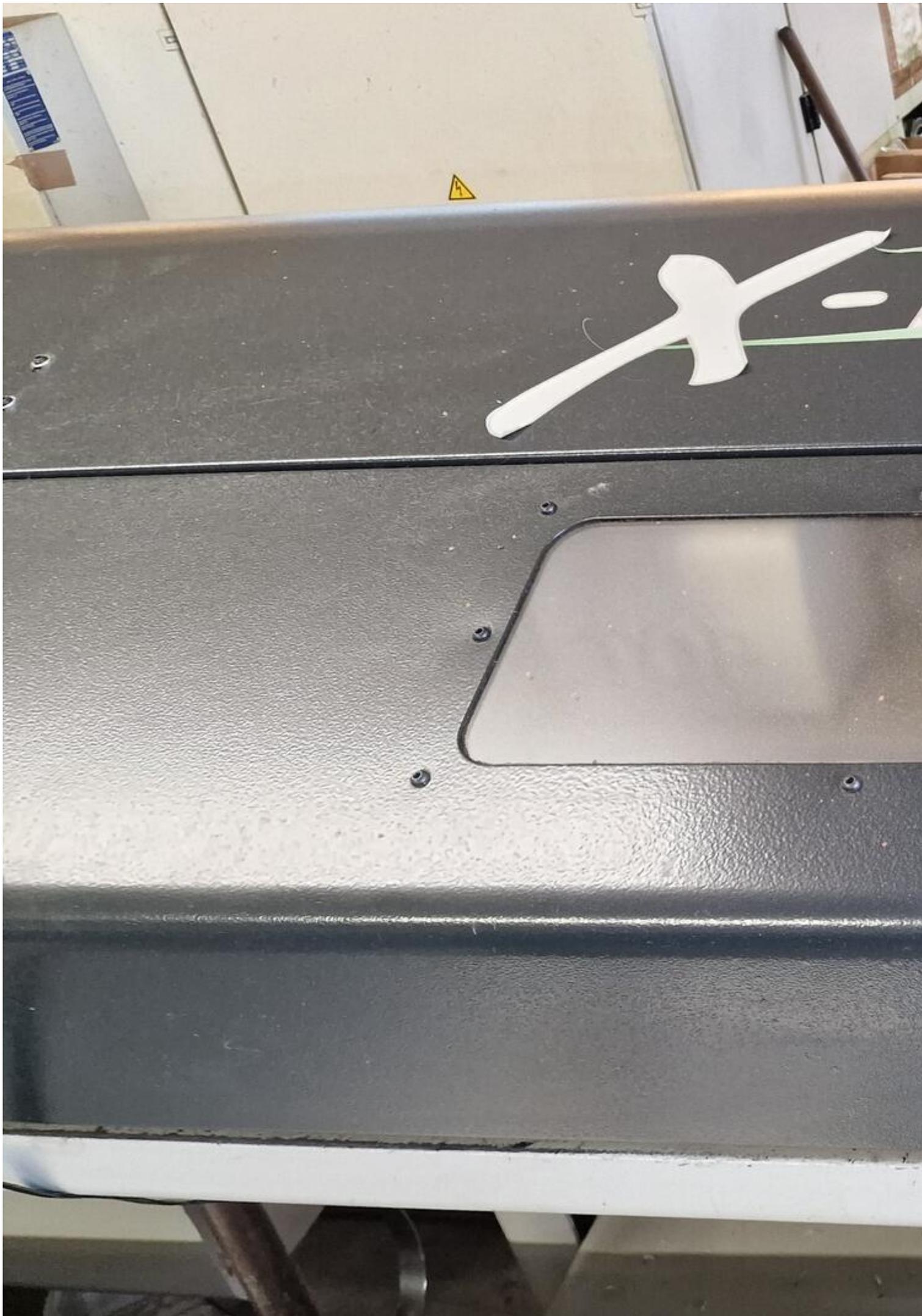
Top
AUTOMAZIONI

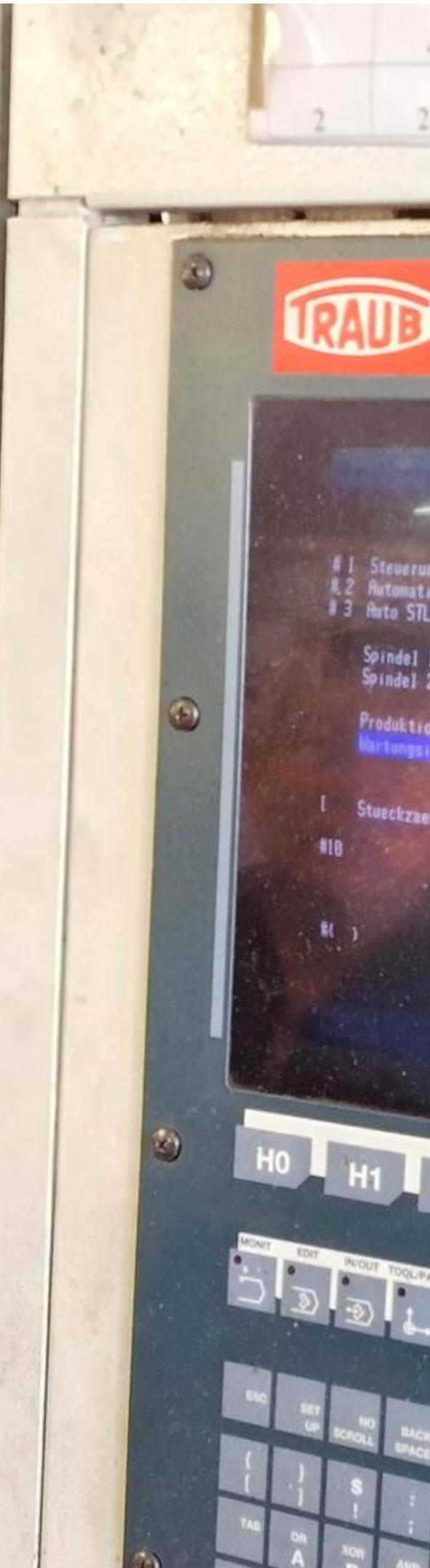


GF
225



ESC CLEAR E











		34,02	34,04	34,06	+0,02
2	26	18,00	18,009	18,018	-0,035



[Pos.:G54]	[Restweg]	[Masch.pos.]		
XI 415.000	XI 0.000	XI 415.000	XI	415.0
ZI 350.000	ZI 0.000	ZI 350.000	ZI	350.0
CI 0.000	CI 0.000	CI 0.000	CI	0.0
VI 720.000	VI 0.000	VI 720.000	VI	720.0
YI 0.000	YI 0.000	YI 0.000	YI	0.0
		FC 0.00		

S1:	0(0)	T:	9
S2:	0(0)	M:	30
S3:	0		H:	218
S4:	0		M:	9
B:	0			

G26 ;
G63 ;
G92 S3000 ;

H0 H1 H2 H3 H4 H

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPS TERMINAL

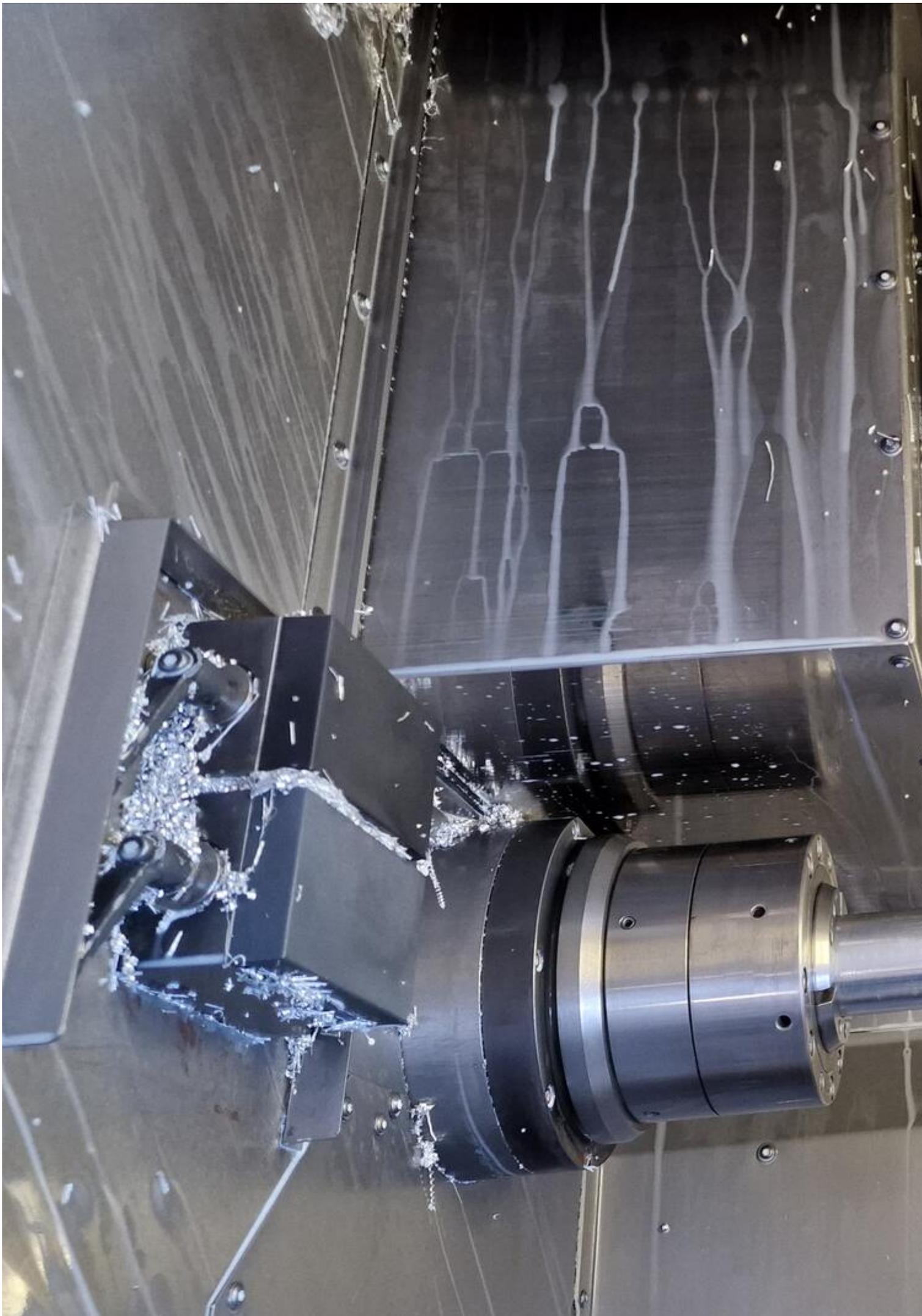
ESC SET UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

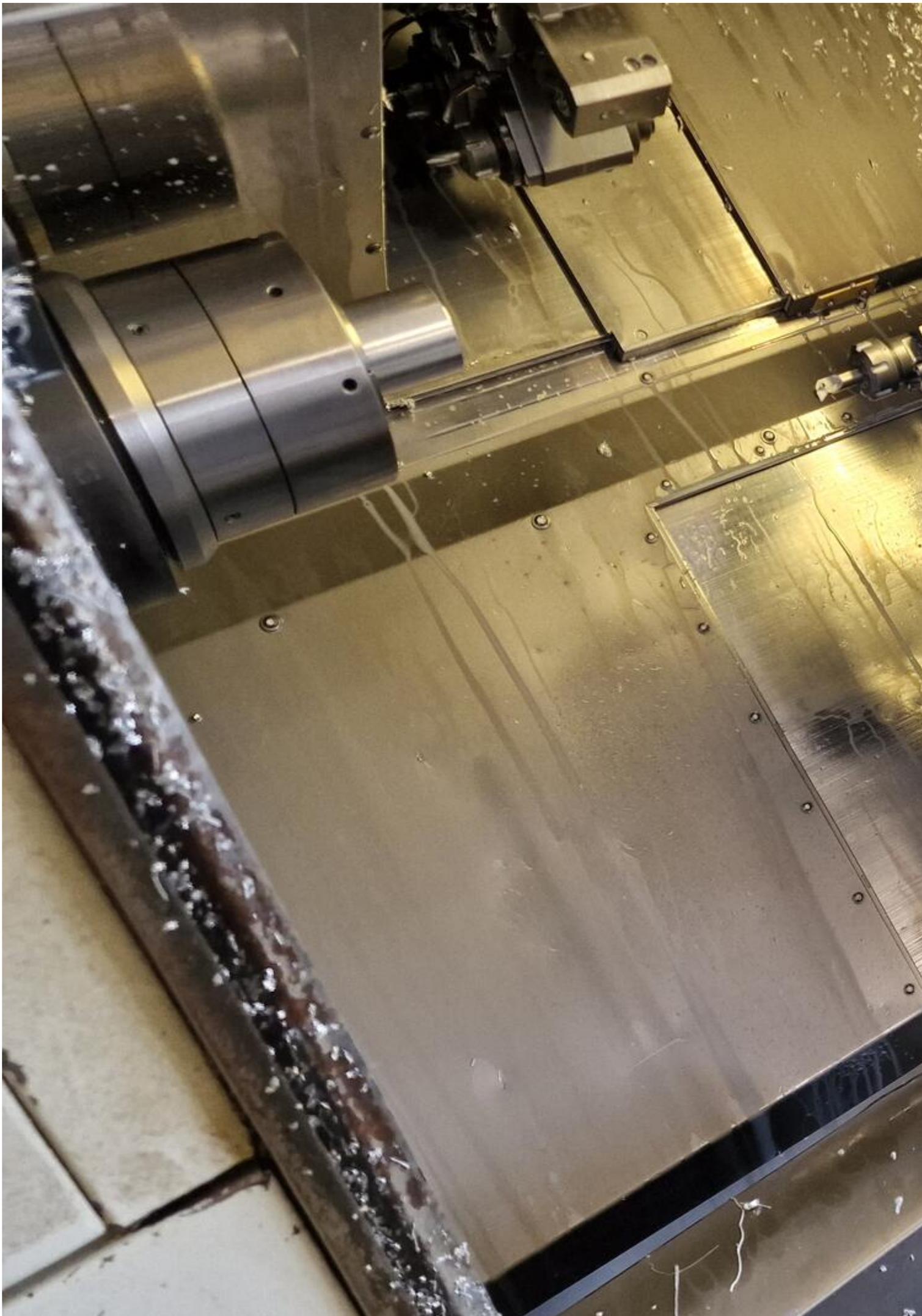
{ } S ! : * & % / ?

[] XOR AND SIN COS TAN ATN SQRT

TAB OR A B C D E F G H

WHILE DO END EQ R





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 29.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page