



Image not found or type unknown

Ref. No.:

1241-10211112

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader

TRAUB

IN

TR

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 230 Nm
- Counter spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 210 Nm
 - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
 - Turret (x-fold): 2x 10(14)
 - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
 - Tool holder: VDI 30 driven
 - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
 - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
 - Driven holders min. 5 pieces
 - Tool presetter
 - No clamping devices are supplied

Loading magazine TOP Automazioni XF365

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

Dimensions and Weight:

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:







3



4

















Typ

Type
Type

Auftr.-Nr.

Order no.
No. de commande

Ref.-Nr.

Ref.-no.
No. ref.

Baujahr

Year of constr.
Année de constr.

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstr. 20

D-88348 Saulgau

Nicht in den laufenden Förderer stehen oder greifen!
Do not reach into the running conveyor!

Ne pas mettre la main à l'intérieur du convoyeur pendant qu'il est en mouvement.
Non mettere la mano nel nastro trasportatore quando è in movimento e non



13



14





Technische Daten

Arbeitsbereich		TNC 42	TNC 65
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60

Hauptantrieb

Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230

Vorschubantrieb

X-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5

Z-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10

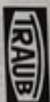
Y-Achse Schlitten S1

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	±35
			25x5

02.96
TNC 42/65

1.1

Technische Daten



	TNC 42	TNC 65
Anschlußleistung	kW 39	39

Gewicht

Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg 4725 4725

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	4150x2010x 1790	4150x2010x 1790
--	--------------------	--------------------

Geräuschemission

Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil
Schalldruckpegel LP db(A) 71 71

Umgebungsbedingungen

zulässige Grenzwerte:		
Temperatur	°C 5 - 40	5 - 40
Luftfeuchtigkeit	% max. 70	max. 70

Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger
max. Drehzahl
Leistung bei 100 % ED
Leistung bei 15 % ED
Drehmoment bei 15 % ED

min⁻¹
kW
kW
Nm

10 (14)
4000 (8000)
1,5
4
12,4 (4)

10 (14)
4000 (8000)
1,5
4
12,4 (4)

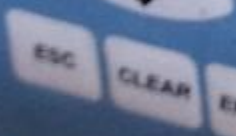
1.4



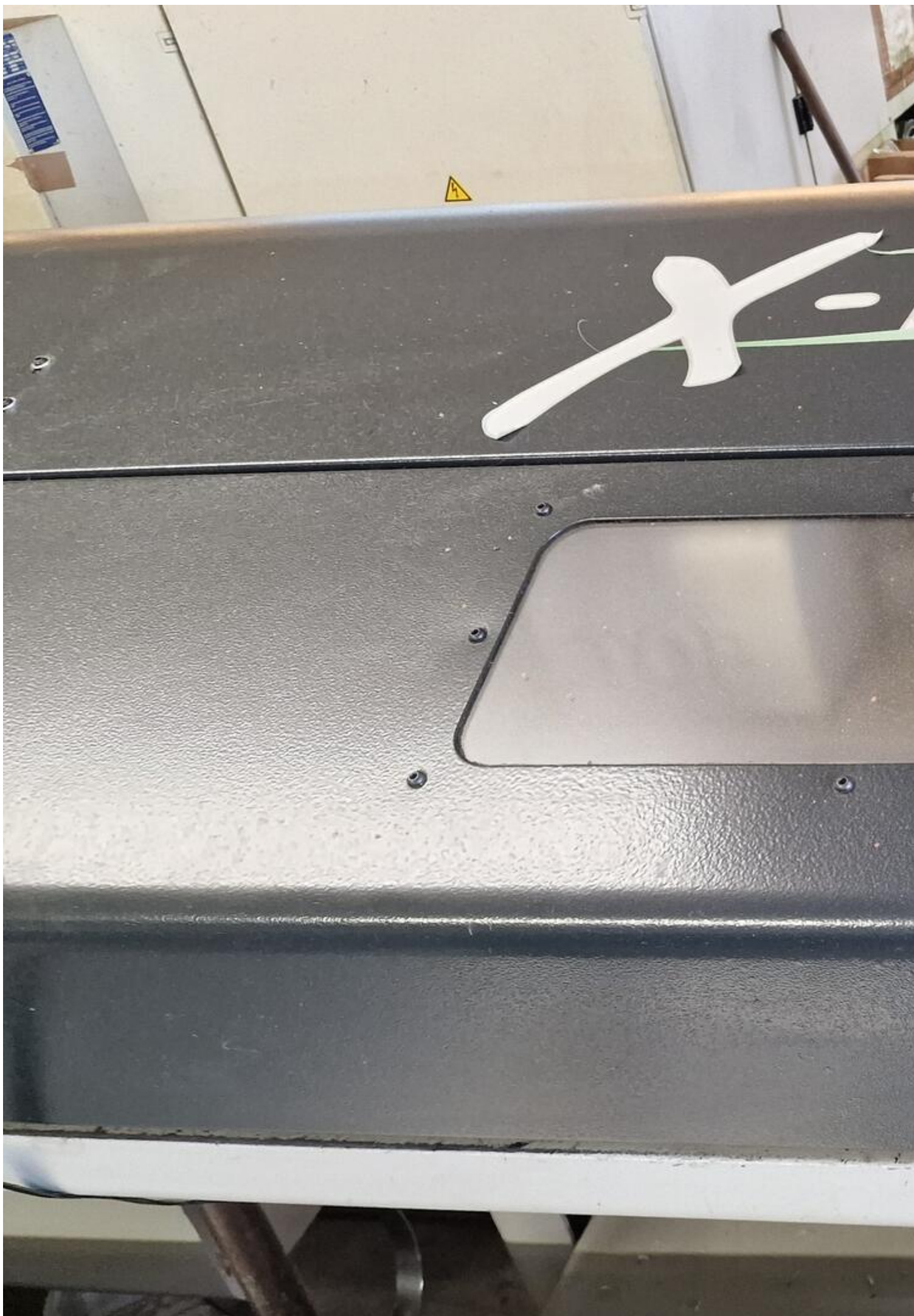
Nicht in den laufenden Förderer stehen
Do not stand or reach into the running
Ne pas se tenir ou mettre la main à l'
...alire sul nastro trasportatore q

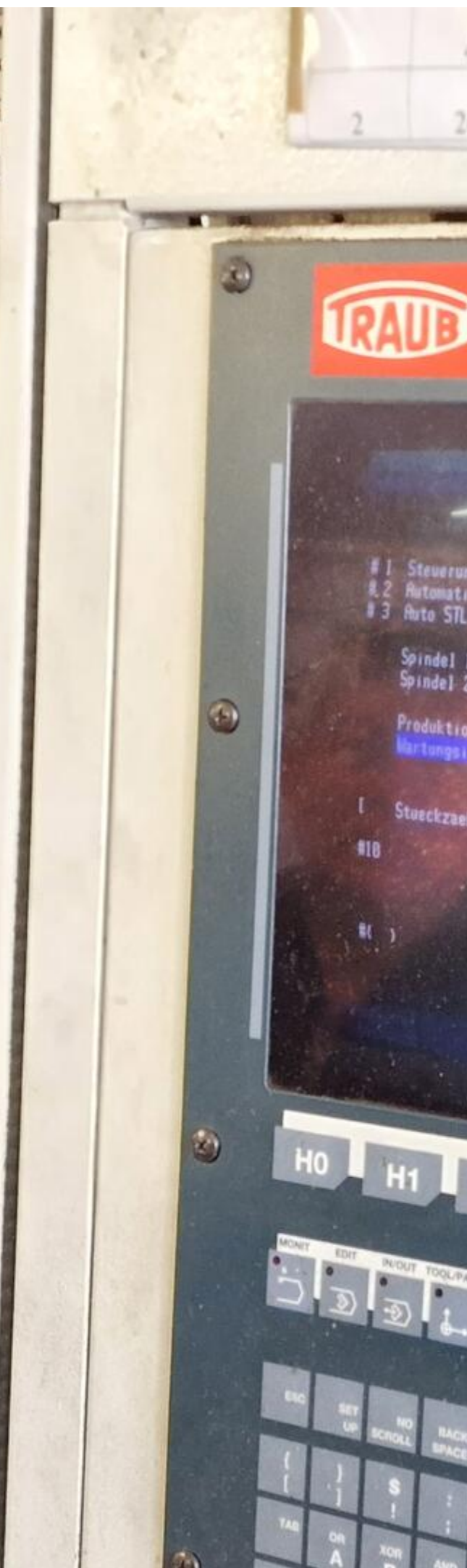
● RUN ○ STOP ○ SF

Top
AUTOMAZIONI



225











TRAUB

[Pos.: G54]		[Restweg]		[Masch. pos.]	
XI	415.000	XI	0.000	XI	415.000
ZI	350.000	ZI	0.000	ZI	350.000
CI	0.000	CI	0.000	CI	0.000
VI	720.000	VI	0.000	VI	720.000
YI	0.000	YI	0.000	YI	0.000
				FC	0.00

S1:	0(0)	T:	9
S2:	0(0)	M:	30
S3:	0		H:	218
S4:	0		M:	9
B:	0			

G26 ;
G63 ;
G92 S3000 ;

XI 415.0
ZI 350.0
CI 0.0
VI 720.0
YI 0.0

H0

H1

H2

H3

H4

H



ESC

SET UP

NO SCROLL

BACK SPACE

BREAK

DELETE

INSERT

UNDO

{

}

S

:

*

@

%

#

/

?

TAB

OR

A

XOR

B

AND

C

SIN

D

COS

E

TAN

F

ATN

G

SQRT

EQ

R

END

Q

DO

WHILE

DO

Q

END

Q

END

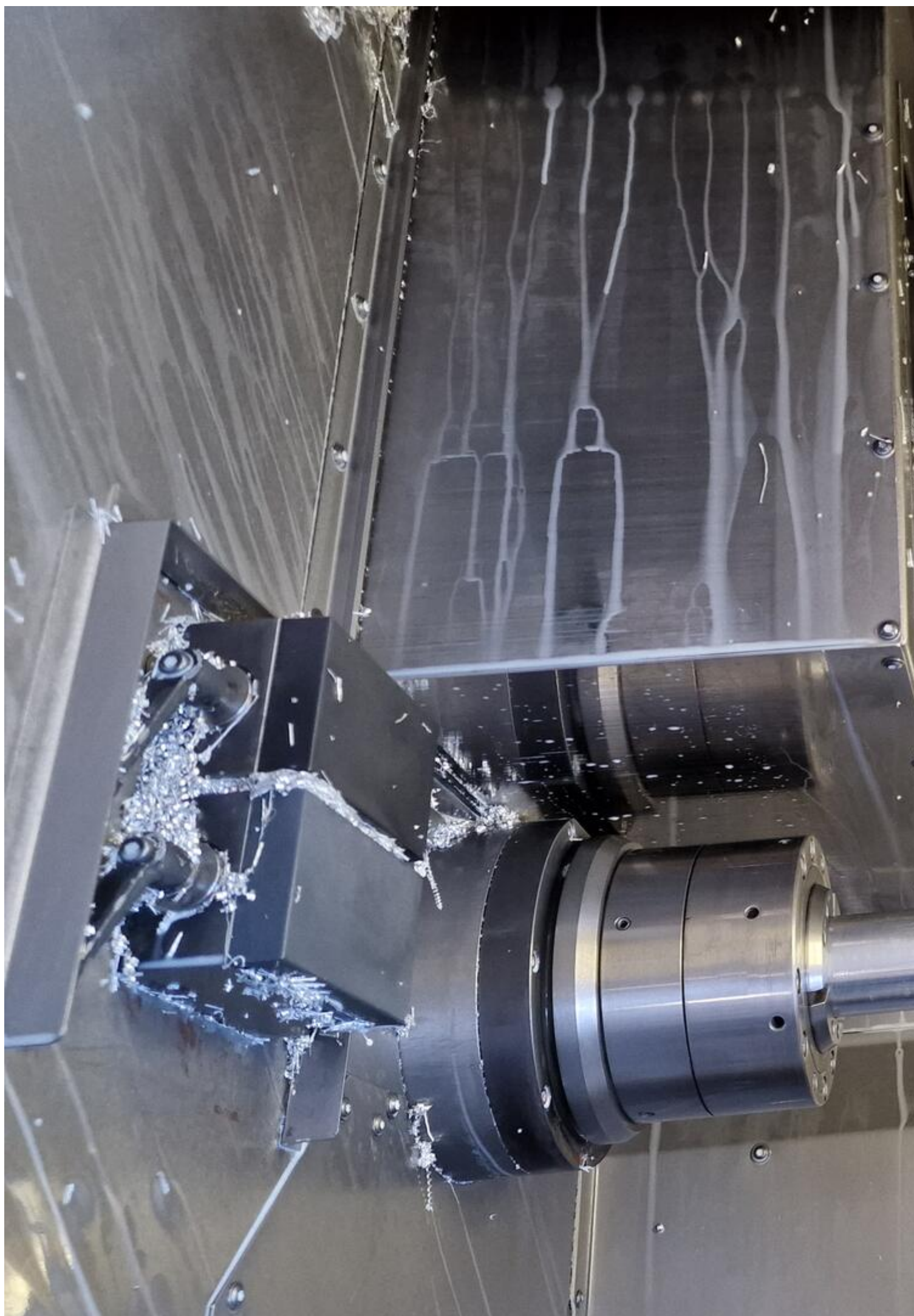
Q

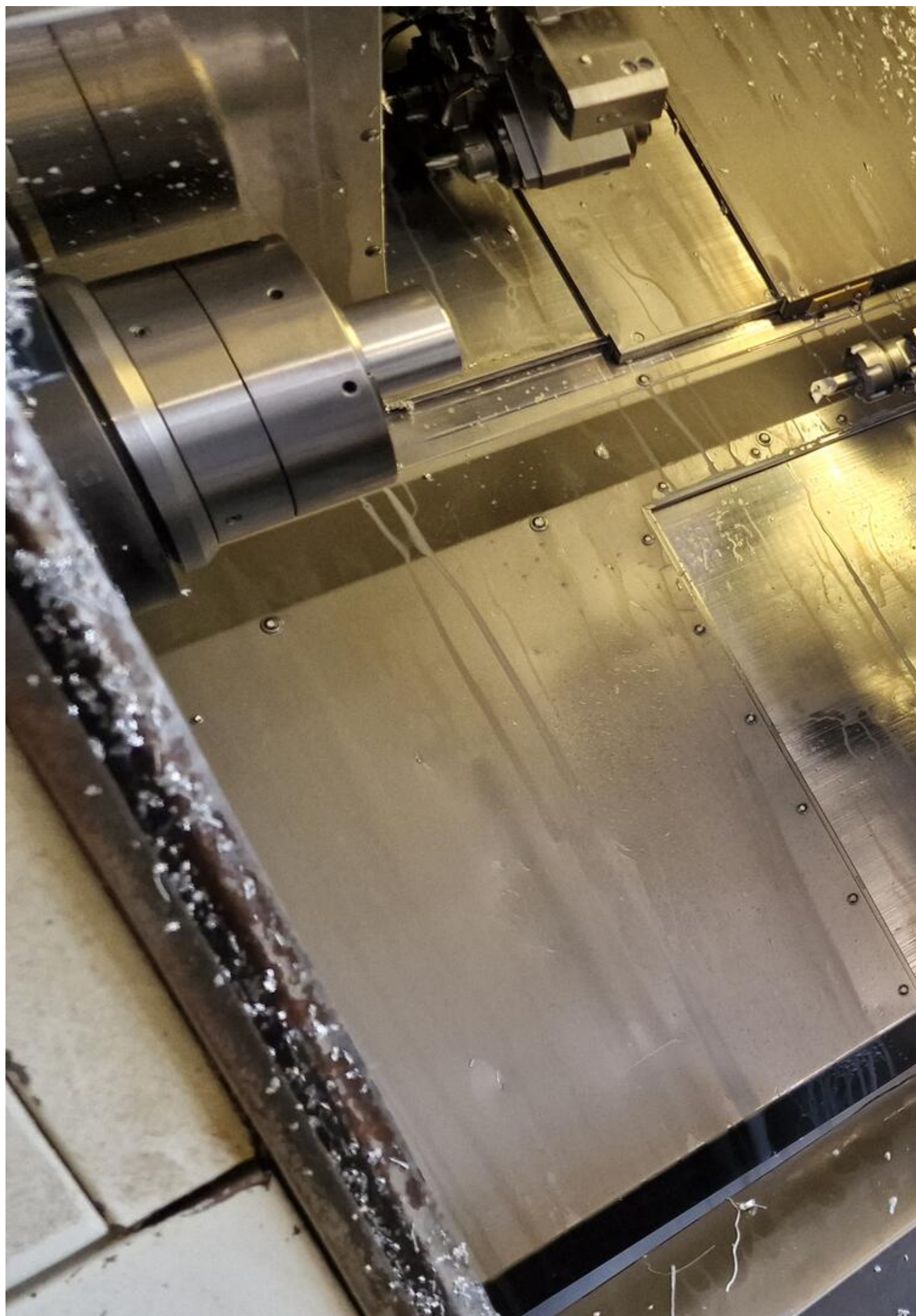
END

Q

END

Q





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1241-10211112

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader

TRAUB

IN

TR

Year of Build:
Jan 1995

Description:

Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 230 Nm
- Counter spindle
 - Speed: 4000 rpm
 - Spindle: 11 kW
 - Torque 210 Nm
 - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
 - Turret (x-fold): 2x 10(14)
 - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
 - Tool holder: VDI 30 driven
 - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
 - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
 - Driven holders min. 5 pieces
 - Tool presetter
 - No clamping devices are supplied

Loading magazine TOP Automazioni XF365

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

Dimensions and Weight:

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:







3



4

















Type

No. de commande

No. ref.

Année de constr.

D-88348 Saulgau

reach into the running conveyor!

reach into the running conveyor.
ou mettre la main à l'intérieur du convoyeur pen
nastro trasportatore quando è in movimento e non



13



14





Technische Daten

Arbeitsbereich		TNC 42	TNC 65
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60

Hauptantrieb

Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230

Vorschubantrieb

X-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5

Z-Achse Schlitten S1 und S2

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10

Y-Achse Schlitten S1

Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	8000
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	±35
			25x5

02.96
TNC 42/65

1.1

Technische Daten



	TNC 42	TNC 65
Anschlußleistung	kW 39	39

Gewicht

Maschine mit Gegenspindel und Schaltschrank kg 4725 4725

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	4150x2010x 1790	4150x2010x 1790
--	--------------------	--------------------

Geräuschemission

Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil
Schalldruckpegel LP db(A) 71 71

Umgebungsbedingungen

zulässige Grenzwerte:		
Temperatur	°C 5 - 40	5 - 40
Luftfeuchtigkeit	% max. 70	max. 70

Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger
max. Drehzahl
Leistung bei 100 % ED
Leistung bei 15 % ED
Drehmoment bei 15 % ED

min⁻¹
kW
kW
Nm

10 (14)
4000 (8000)
1,5
4
12,4 (4)

10 (14)
4000 (8000)
1,5
4
12,4 (4)

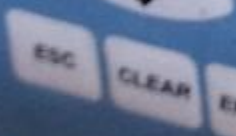
1.4



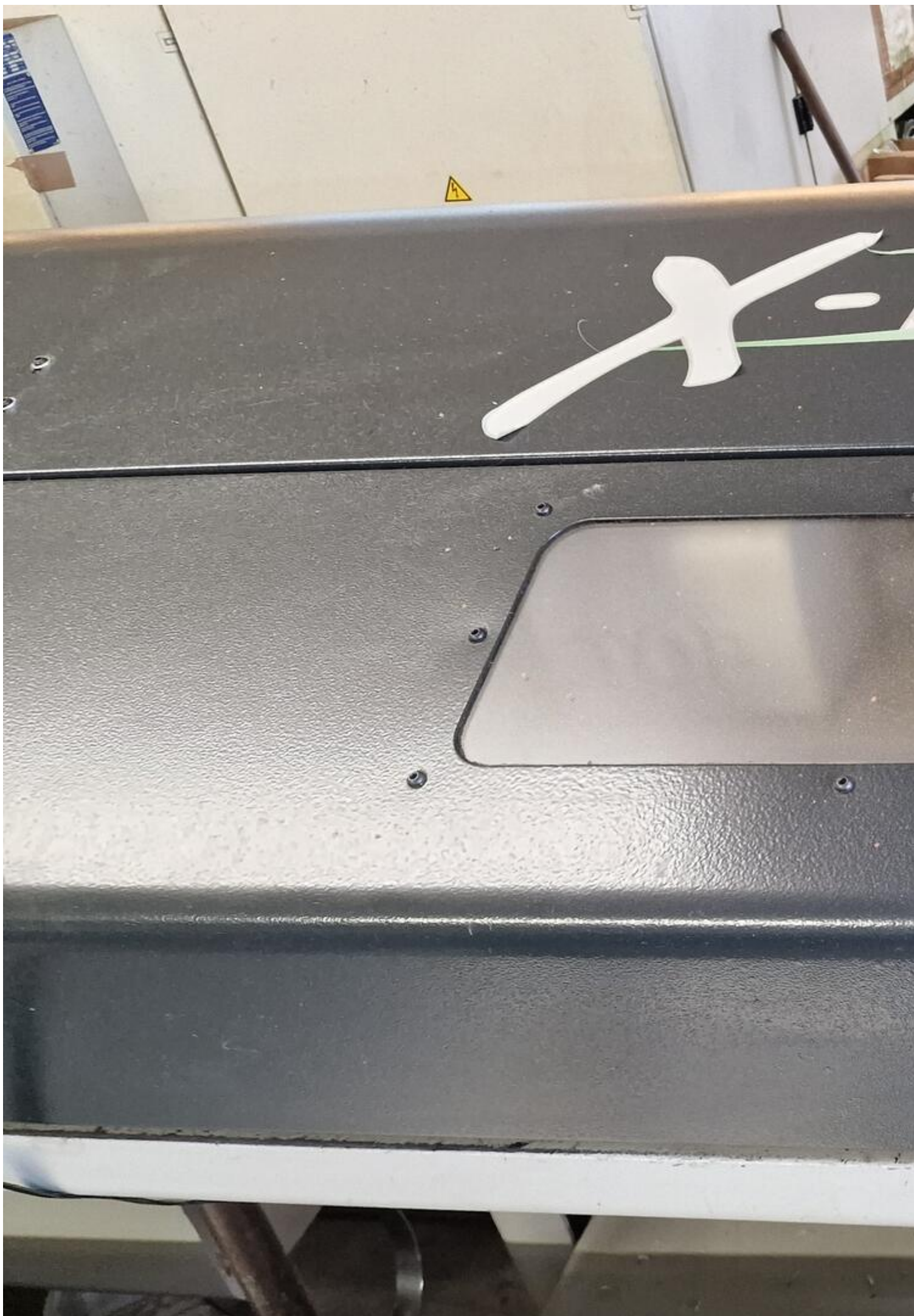
Nicht in den laufenden Förderer stehen
Do not stand or reach into the running
Ne pas se tenir ou mettre la main à l'
...alire sul nastro trasportatore q

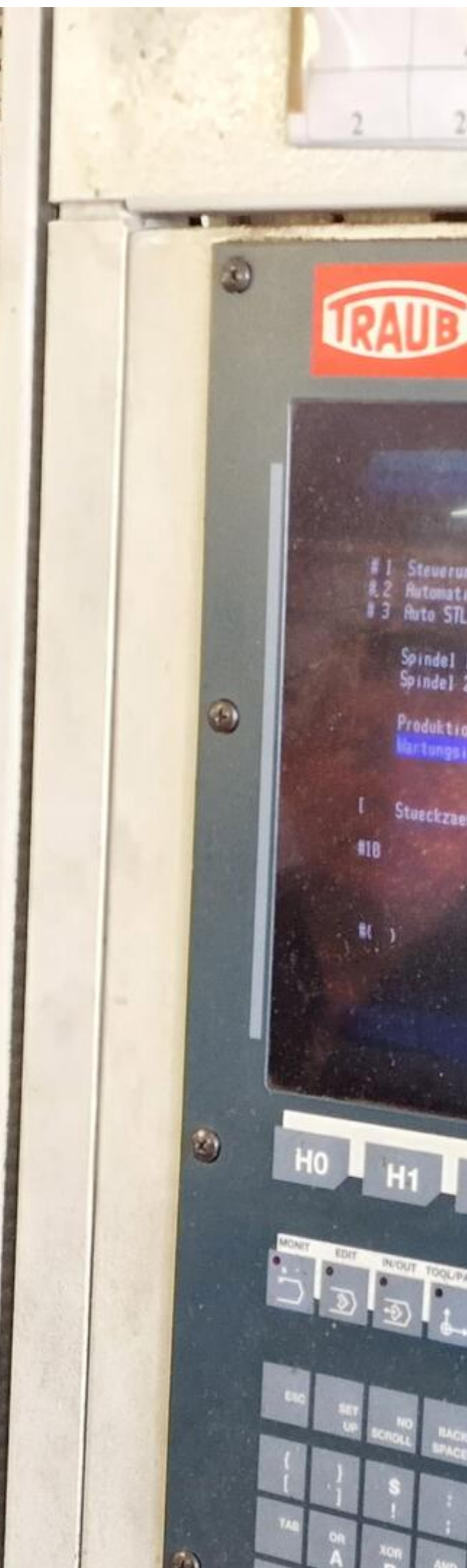
● RUN ○ STOP ○ SF

Top
AUTOMAZIONI



225











TRAUB

[Pos.: G54]		[Restweg]		[Masch. pos.]	
XI	415.000	XI	0.000	XI	415.000
ZI	350.000	ZI	0.000	ZI	350.000
CI	0.000	CI	0.000	CI	0.000
VI	720.000	VI	0.000	VI	720.000
YI	0.000	YI	0.000	YI	0.000
				FC	0.00

S1:	0(0)	T:	9
S2:	0(0)	M:	30
S3:	0		H:	218
S4:	0		M:	9
B:	0			

G26 ;
G63 ;
G92 S3000 ;

XI 415.0
ZI 350.0
CI 0.0
VI 720.0
YI 0.0

H0

H1

H2

H3

H4

H



ESC

SET UP

NO SCROLL

BACK SPACE

BREAK

DELETE

INSERT

UNDO

{

}

S

:

*

@

%

#

/

?

TAB

OR

A

XOR

B

AND

C

SIN

D

COS

E

TAN

F

WHILE

DO

END

Q

EQ

R

SQRT

H

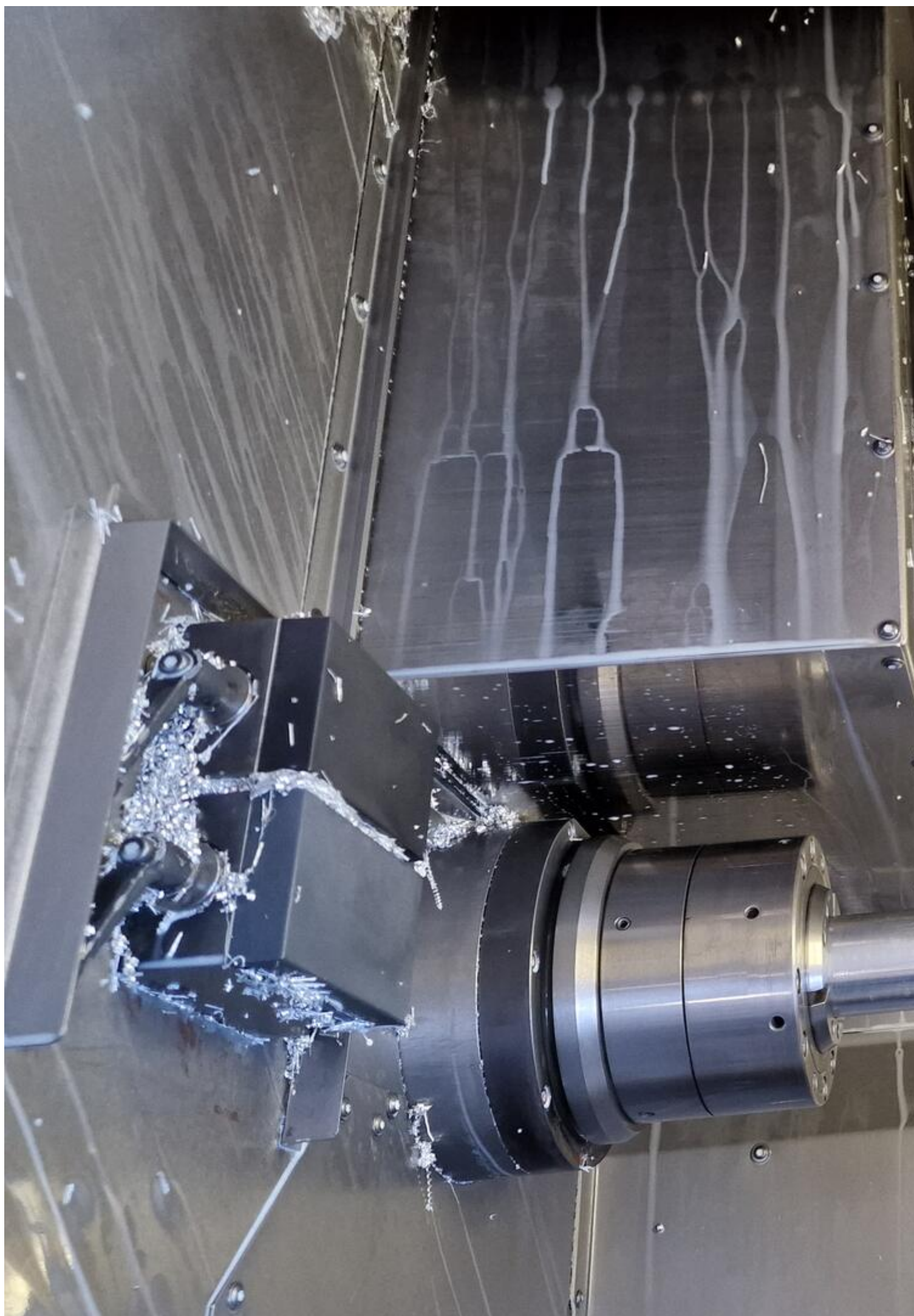
ATN

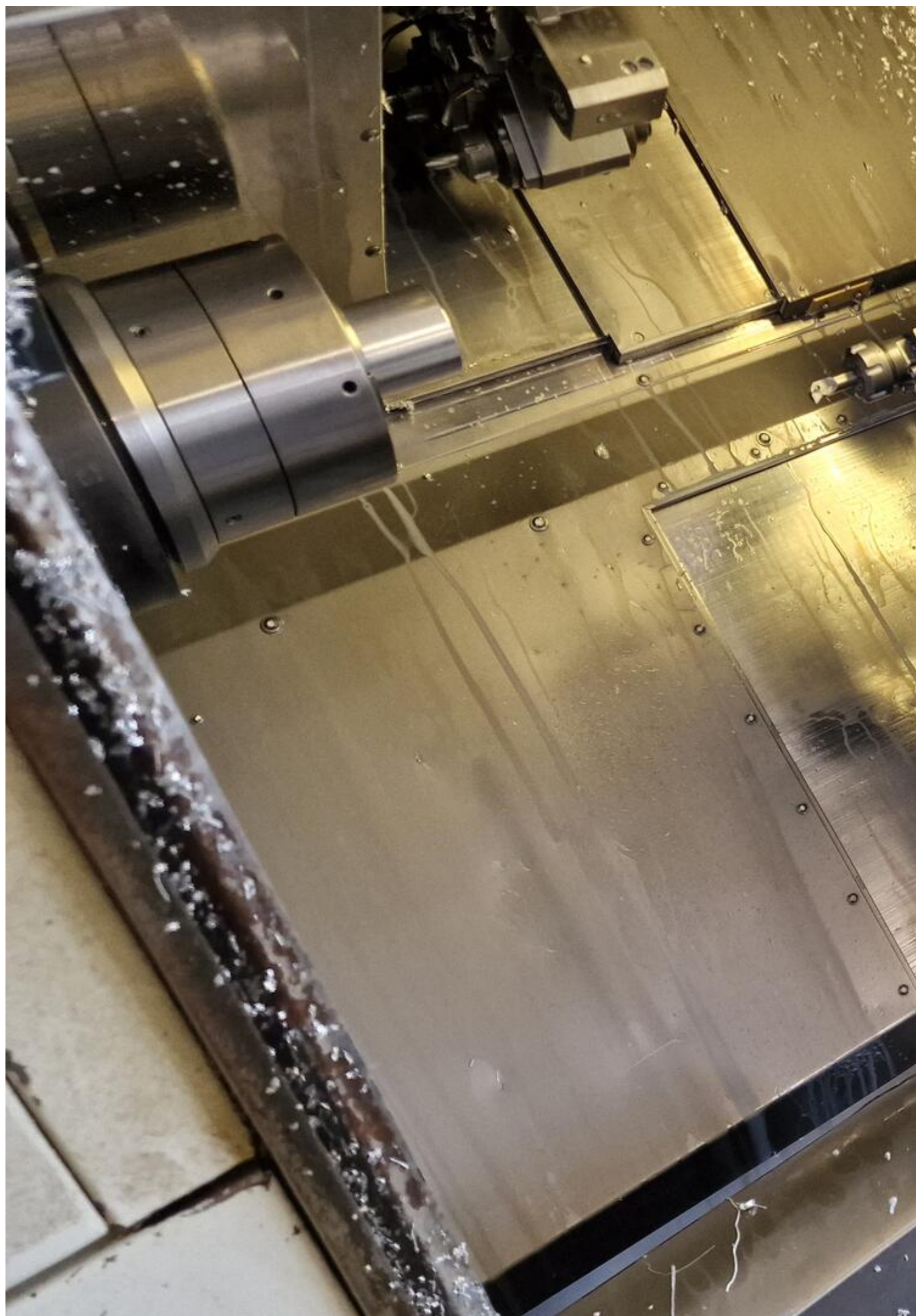
G

I

%

&





Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 06.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page