

Image not found or type unknown

Ref. No.:

1241-10211112

## Overview and Technical Data:

### Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader

**TRAUB**



Year of Build:  
Jan 1995

**Description:**

**Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder**

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
  - Speed: 4000 rpm
  - Spindle: 11 kW
  - Torque 230 Nm
- Counter spindle
  - Speed: 4000 rpm
  - Spindle: 11 kW
  - Torque 210 Nm
  - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
  - Turret (x-fold): 2x 10(14)
  - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
  - Tool holder: VDI 30 driven
  - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
  - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
  - Driven holders min. 5 pieces
  - Tool presetter
  - No clamping devices are supplied

**Loading magazine TOP Automazioni XF365**

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

---

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

## **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

## **Dimensions and Weight:**

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

**Images:**











3



4

















9



10





**Typ**

Type

Type

**Auftr.-Nr.**

Order no.

No. de commande

**Ref.-Nr.**

Ref.-no.

No. ref.

**Baujahr**

Year of constr.

Année de constr.

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstr. 20

D-88348 Saulgau

fenden Förderer stehen oder greifen!

reach into the running conveyor!

ou mettre la main à l'intérieur du convoyeur en

hastro trasportatore quando è in movimento e non

13

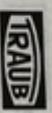


14



Technische Daten		TRAUB	
<b>Arbeitsbereich</b>		<b>TNC 42</b>	<b>TNC 65</b>
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60
<b>Hauptantrieb</b>			
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230
<b>Vorschubantrieb</b>			
<b>X-Achse Schlitten S1 und S2</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5
<b>Z-Achse Schlitten S1 und S2</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10
<b>Y-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	±35
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	25x5
02.96		1.1	
TNC 42/65			

## Technische Daten



	TNC 42	TNC 65
<b>Anschlußleistung</b>	kW	39
<b>Gewicht</b>		39
Maschine mit Gegengewicht und Schalschrank, kg	4725	4725
<b>Abmessungen</b>		
Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	4150x2010x	4150x2010x
mm	1790	1790
<b>Geräuschemission</b>		
Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil	71	71
Schalldruckpegel LP	db(A)	
<b>Umgebungsbedingungen</b>		
zulässige Grenzwerte:		
Temperatur	°C	5 - 40
Luftheuchtigkeit	%	max. 70
	Vol.	max. 70

## Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger	10 (14)
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>
Leistung bei 100 % ED	4000 (8000)
Leistung bei 15 % ED	kW
Drehmoment bei 15 % ED	Nm

1.4



Nicht in den laufenden Förderer stehe  
Do not stand or reach into the running conveyor  
Ne pas se tenir ou mettre la main à l'heureur  
Mettere la mano sul nastro trasportatore a



● RUN ● STOP ● SF

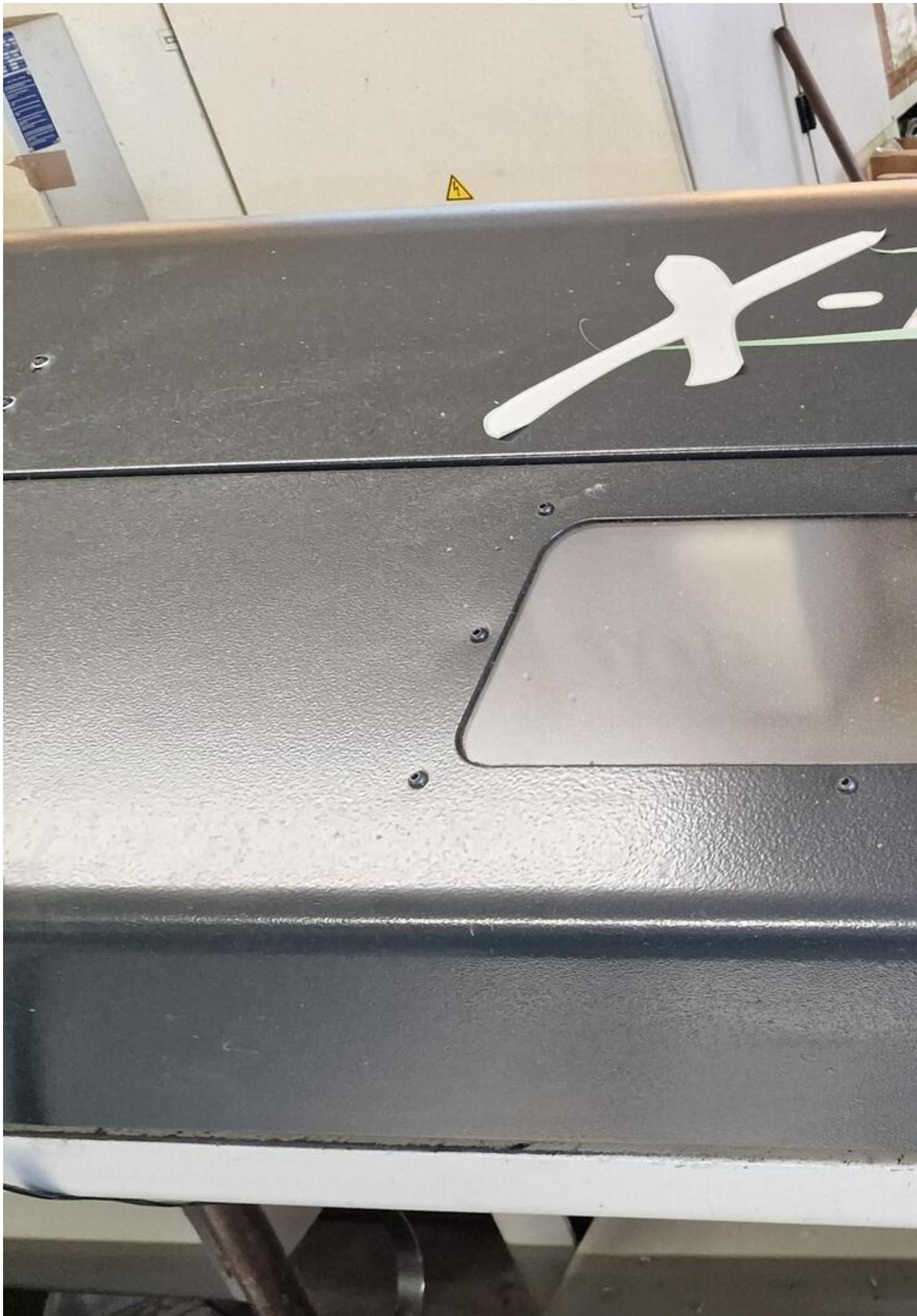
Top  
AUTOMAZIONI



6  
225

























54,02 54,04 54,06 +0,02

2 26 18,00 18,009 18,018 -0,035

TRAUB

[Pos.: G54] [Restweg] [Masch. pos.]  
X1 415.000 X1 0.000 X1 415.000  
Z1 350.000 Z1 0.000 Z1 350.000  
C1 0.000 C1 0.000 C1 0.000  
V1 720.000 V1 0.000 V1 720.000  
Y1 0.000 Y1 0.000 Y1 0.000  
FC 0.00

S1: 0( 0) T: 9  
S2: 0( 0) M: 30  
S3: 0 M: 218  
S4: 0 M: 9  
B: 0

G26 ;  
G63 ;  
G92 S3000 ;

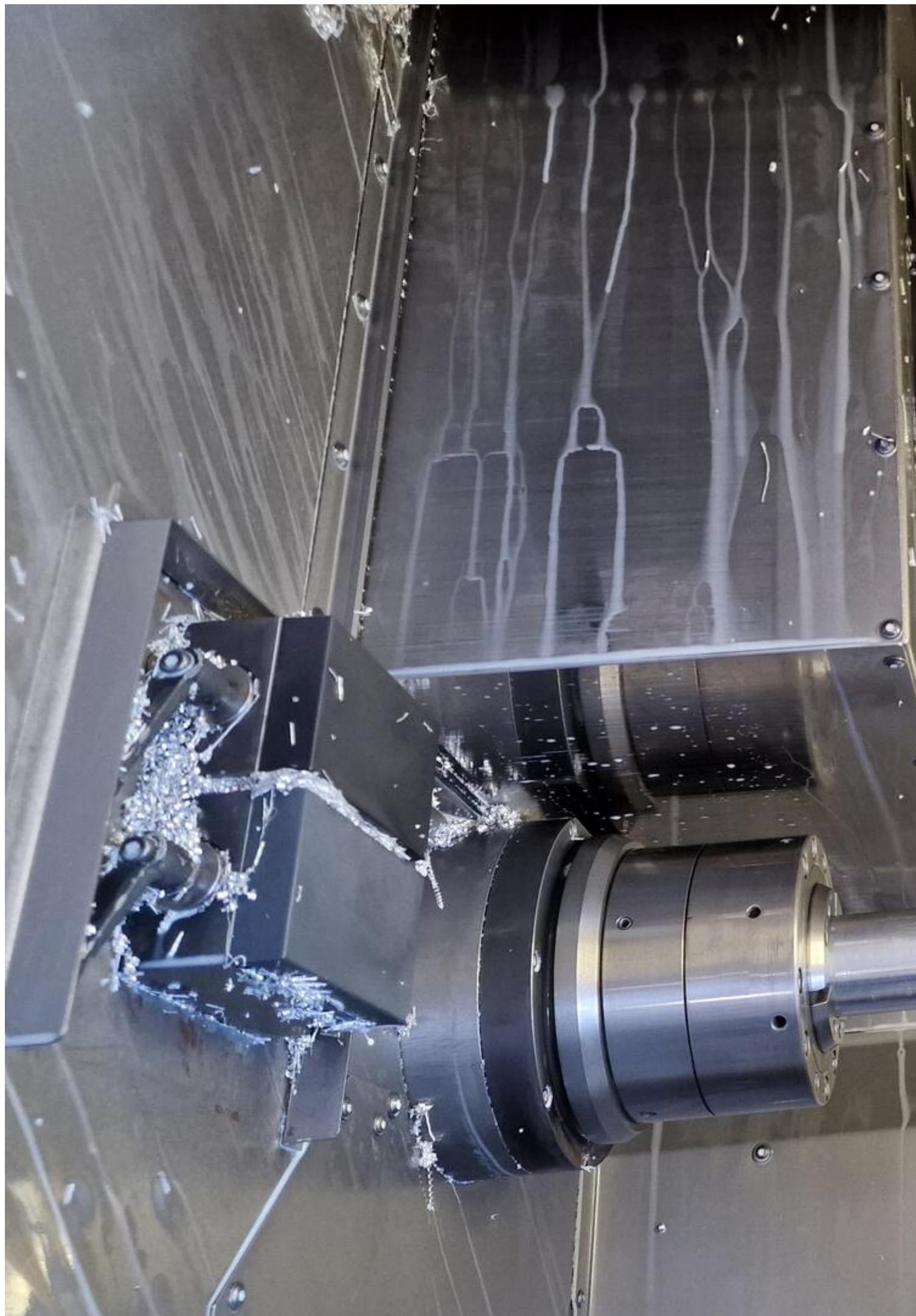
X1 415.0  
Z1 350.0  
C1 0.0  
V1 720.0  
Y1 0.0

H0 H1 H2 H3 H4 H5

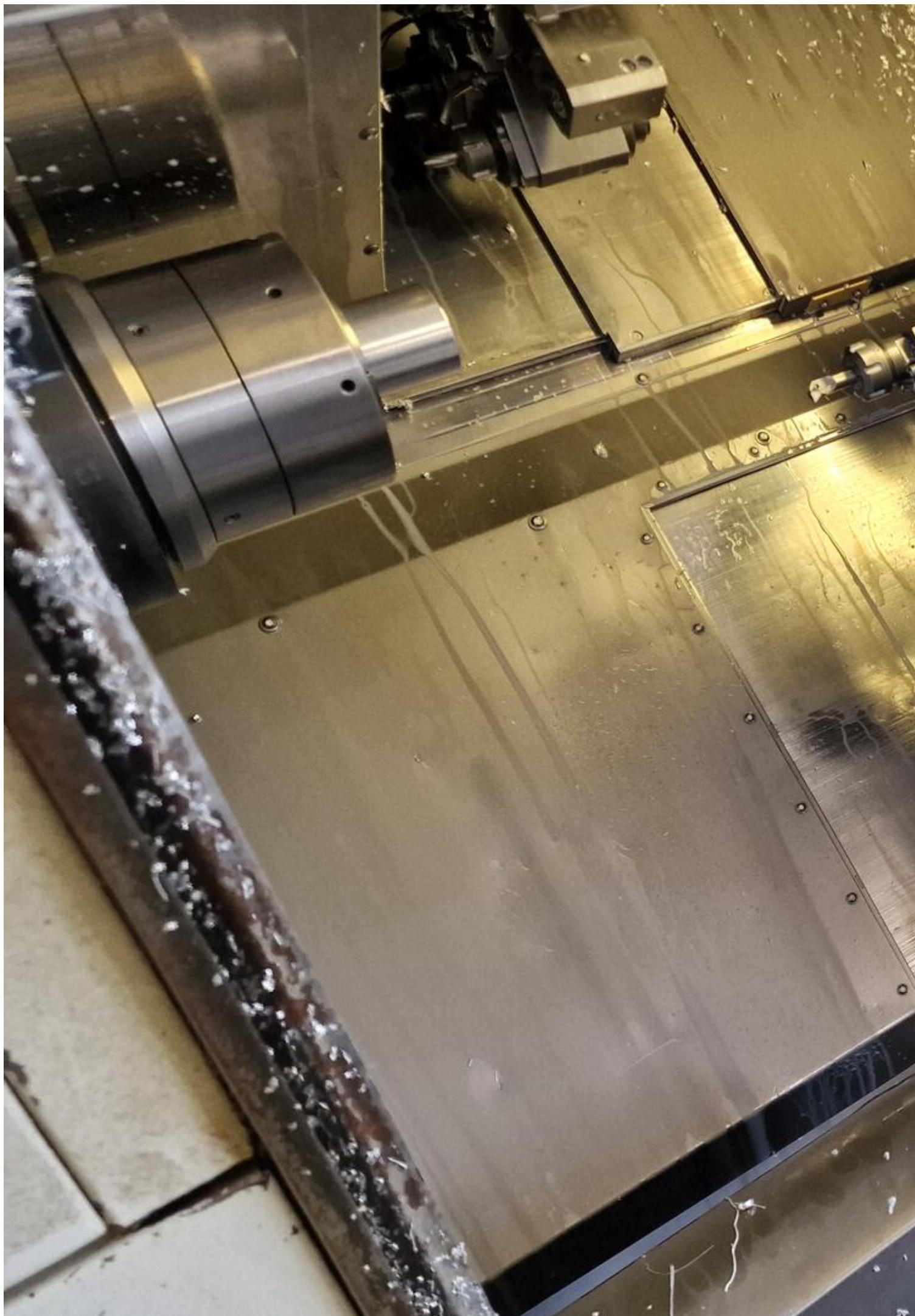
MONIT EDIT IN/OUT TOOL/ PARA MDI CHECK GRAPHIC IPS TERMINAL

ESC SET NO BACK BREAK DELETE INSERT UNDO  
UP UP SCROLL SPACE TAB OR XOR AND SIN COS % # ?  
TAB OR A B C D E TAN F ATN G END Q DO R









**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1241-10211112

**Overview and Technical Data:**

**Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m loader**

**TRAUB**



Year of Build:  
Jan 1995

**Description:**

**Used TRAUB TNC 65 DGY with TOP 3m bar feeder**

CNC control system TX 8F

Operating hours 68717 h

Technical data:

- Turning diameter: 65 / 175 mm
- Turning length: 450 mm
- Main spindle
  - Speed: 4000 rpm
  - Spindle: 11 kW
  - Torque 230 Nm
- Counter spindle
  - Speed: 4000 rpm
  - Spindle: 11 kW
  - Torque 210 Nm
  - C-axis: 0.001
- Y-axis +/- 35 mm
- Tool carrier 2x
  - Turret (x-fold): 2x 10(14)
  - Tool drive: 4,000 rpm, 1 kW, 4 Nm
  - Tool holder: VDI 30 driven
  - Travel in X/Y/Z: 140/70/450 mm
  - Rapid traverse in X/Y/Z: 15/6/30 m/min
- Pick-up station: 65 mm
- Bar passage: 65 mm
- Number of controlled axes: 6
- Collet device yes Hainbuch
- Chip conveyor: Knoll
- Total power requirement: 18,5 kW
- Connected load: 39 kW
- Machine weight: approx. 4725 kg
- Space requirement: approx. 4,15 x 2 x 1,8m + loading magazine
- further:
  - Driven holders min. 5 pieces
  - Tool presetter
  - No clamping devices are supplied

**Loading magazine TOP Automazioni XF365**

- Year of manufacture 2010
- Bar length: 3m
- automatically adjusts the bar diameter
- in good condition

The TRAUB TNC 65DGY is under power, ready for demonstration and can be loaded on request.

---

This Traub has been in our shop for about a decade. The reasons for this are simple: it is reliable, even small milling operations can be carried out without complaint, the Y-axis is flexible in height and its user-friendliness meets the highest demands.

## **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

[TX8F](#)

Machine Hours:

68717.00 hrs.

Turning lenght:

450.00 mm

Turning diameter:

175.00 mm

Spindle Speed:

4000.00 rpm

Tool Holder:

[VDI 30](#)

Driven Tools:

20.00

Tool Capacity:

20 x

Tailstock:

No

Bezel:

No

## **Dimensions and Weight:**

Height:

1790 mm

Length:

4150 mm

Width:

2010 mm

Weight:

4725 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[Free Loaded on Truck \(LOT\)](#)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

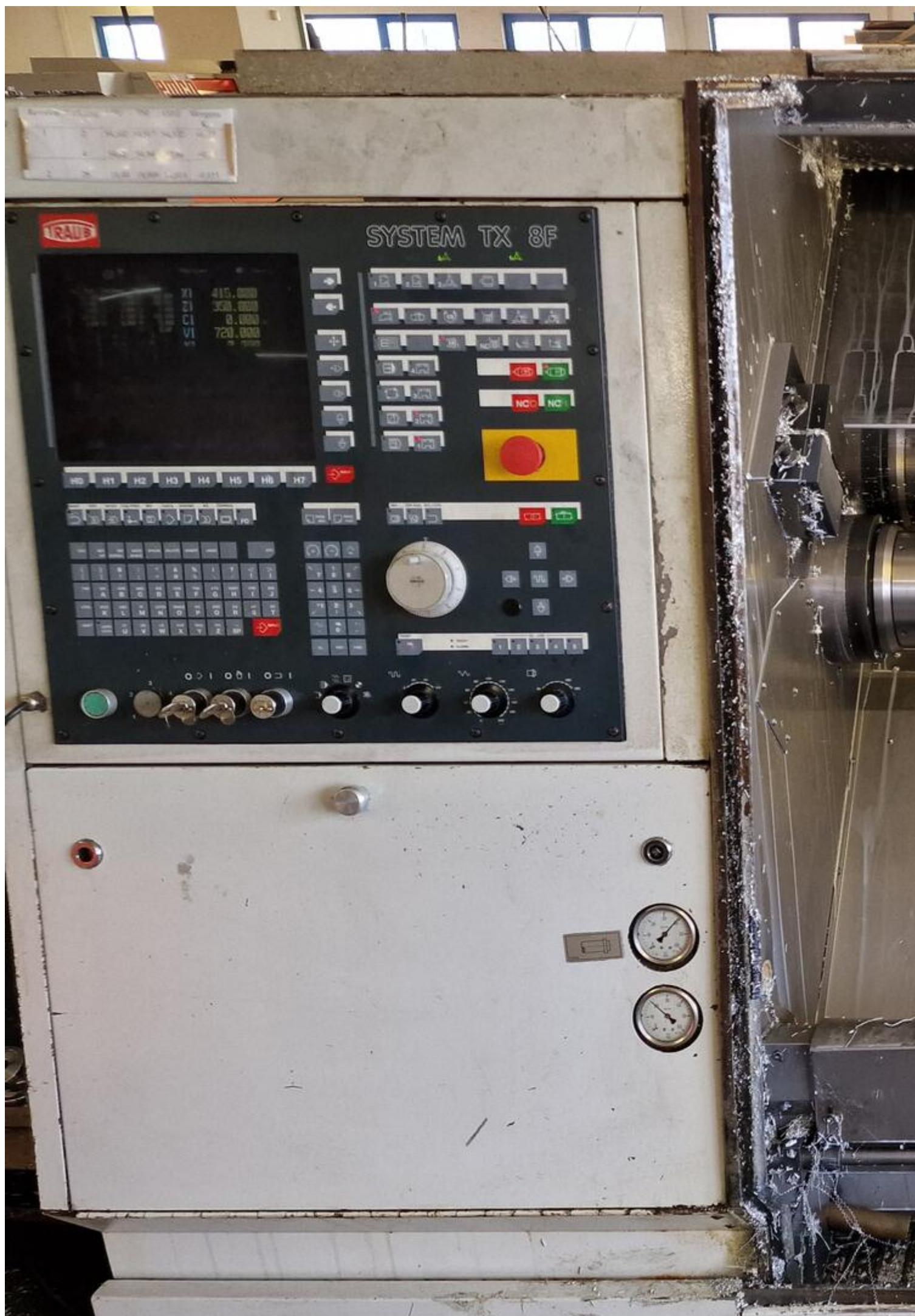
Location:

Germany

**Images:**











3



4

















9



10





**Typ**

Type

Type

**Auftr.-Nr.**

Order no.

No. de commande

**Ref.-Nr.**

Ref.-no.

No. ref.

**Baujahr**

Year of constr.

Année de constr.

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstr. 20

D-88348 Saulgau

fenden Förderer stehen oder greifen!

reach into the running conveyor!

ou mettre la main à l'intérieur du convoyeur en

hastro trasportatore quando è in movimento e non

13

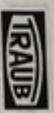


14



Technische Daten		TRAUB	
<b>Arbeitsbereich</b>		<b>TNC 42</b>	<b>TNC 65</b>
max. Drehlänge	mm	450	450
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	42	65
max. Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	5600	4000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	110	110
Standardspannzange	DIN 6343	48	66
max. Spanndurchmesser	mm	42	60
<b>Hauptantrieb</b>			
Drehstrommotor, stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	18,5	18,5
Bereich konstanter Leistung		1:5,2	1:5,2
Drehmoment	Nm	170	230
<b>Vorschubantrieb</b>			
<b>X-Achse Schlitten S1 und S2</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	5000	5000
Vorschubweg	mm	140	140
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x5	32x5
<b>Z-Achse Schlitten S1 und S2</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	30000	30000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	450	450
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	32x10	32x10
<b>Y-Achse Schlitten S1</b>			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	6000	6000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	±35	±35
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	25x5	25x5
02.96		1.1	
TNC 42/65			

## Technische Daten



	TNC 42	TNC 65
<b>Anschlußleistung</b>	kW	39
<b>Gewicht</b>		39
Maschine mit Gegengewicht und Schalschrank, kg	4725	4725
<b>Abmessungen</b>		
Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	4150x2010x	4150x2010x
mm	1790	1790
<b>Geräuschemission</b>		
Geräuschemissionswert am Bedienplatz, gemessen nach DIN 45 635 mit Abnahmeteil	71	71
Schalldruckpegel LP	db(A)	
<b>Umgebungsbedingungen</b>		
zulässige Grenzwerte:		
Temperatur	°C	5 - 40
Luftheuchtigkeit	%	max. 70
	Vol.	max. 70

## Antrieb für Werkzeuge der Werkzeugträger 1 und 2

Angetriebene Werkzeuge pro Werkzeugträger	10 (14)
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>
Leistung bei 100 % ED	4000 (8000)
Leistung bei 15 % ED	kW
Drehmoment bei 15 % ED	Nm

1.4



Nicht in den laufenden Förderer stehe  
Do not stand or reach into the running conveyor  
Ne pas se tenir ou mettre la main à l'heureur  
Mettere la mano sul nastro trasportatore a



● RUN ● STOP ● SF

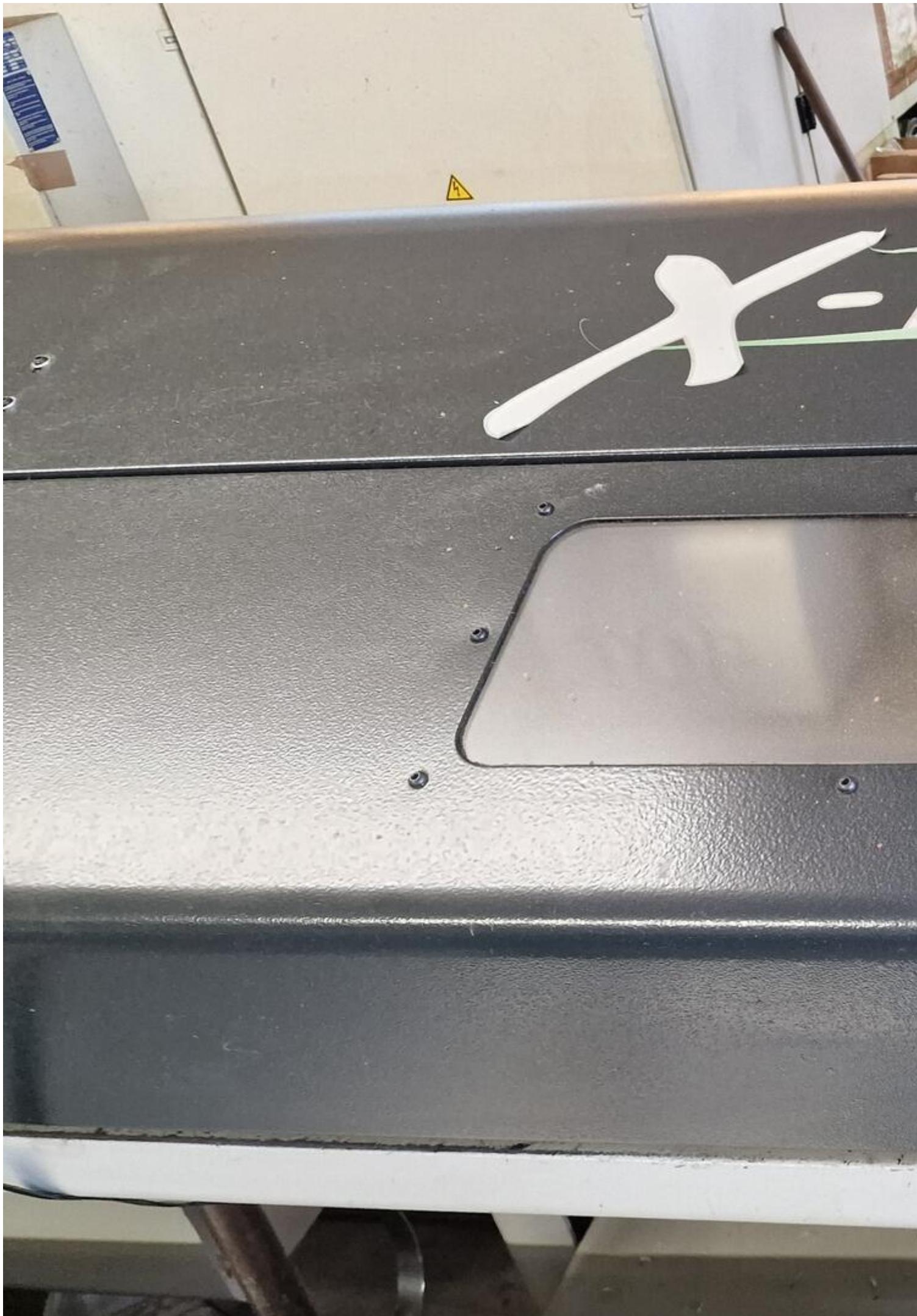
Top  
AUTOMAZIONI



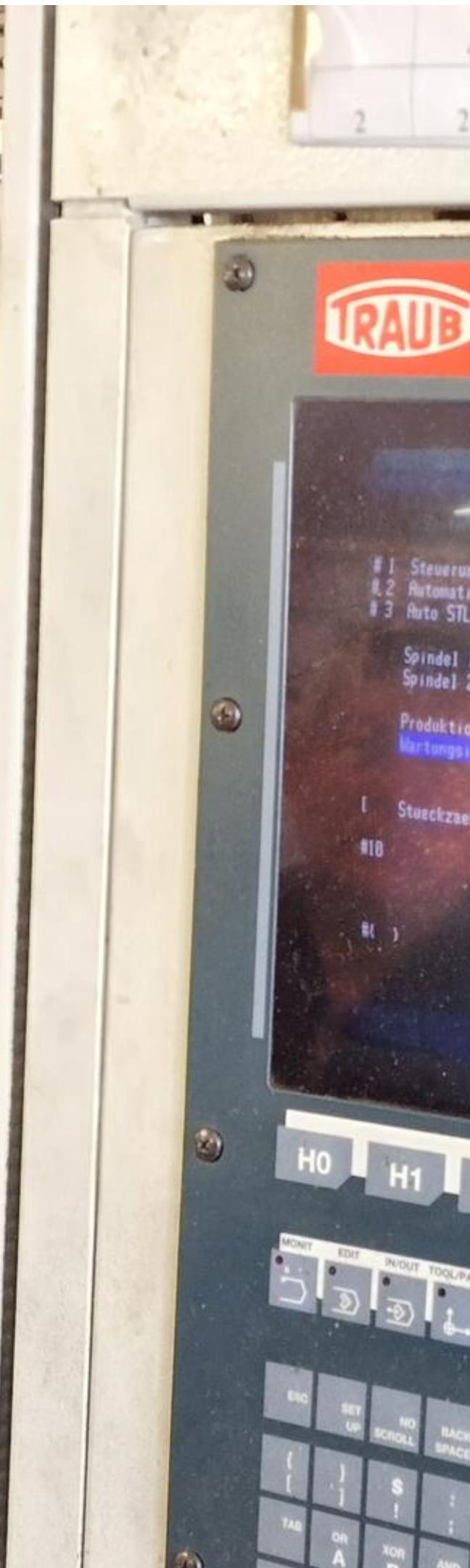
G  
225

























54,02 54,04 54,06 +0,02

2 26 18,00 18,009 18,018 -0,035

TRAUB

[Pos.: G54] [Restweg] [Masch. pos.]  
X1 415.000 X1 0.000 X1 415.000  
Z1 350.000 Z1 0.000 Z1 350.000  
C1 0.000 C1 0.000 C1 0.000  
V1 720.000 V1 0.000 V1 720.000  
Y1 0.000 Y1 0.000 Y1 0.000  
FC 0.00

S1: 0( 0) T: 9  
S2: 0( 0) M: 30  
S3: 0 M: 218  
S4: 0 M: 9  
B: 0

G26 ;  
G63 ;  
G92 S3000 ;

X1 415.0  
Z1 350.0  
C1 0.0  
V1 720.0  
Y1 0.0

H0

H1

H2

H3

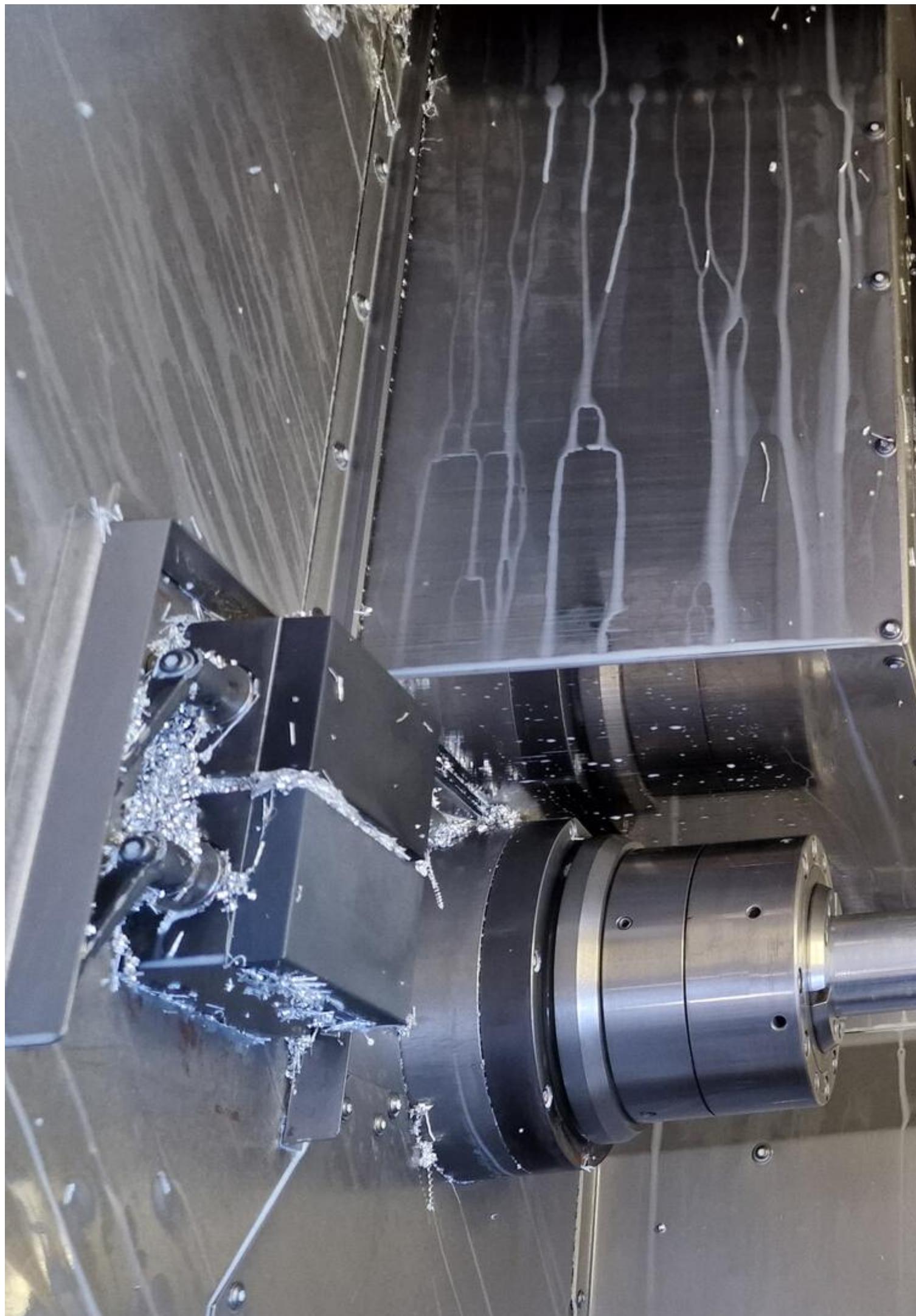
H4

H

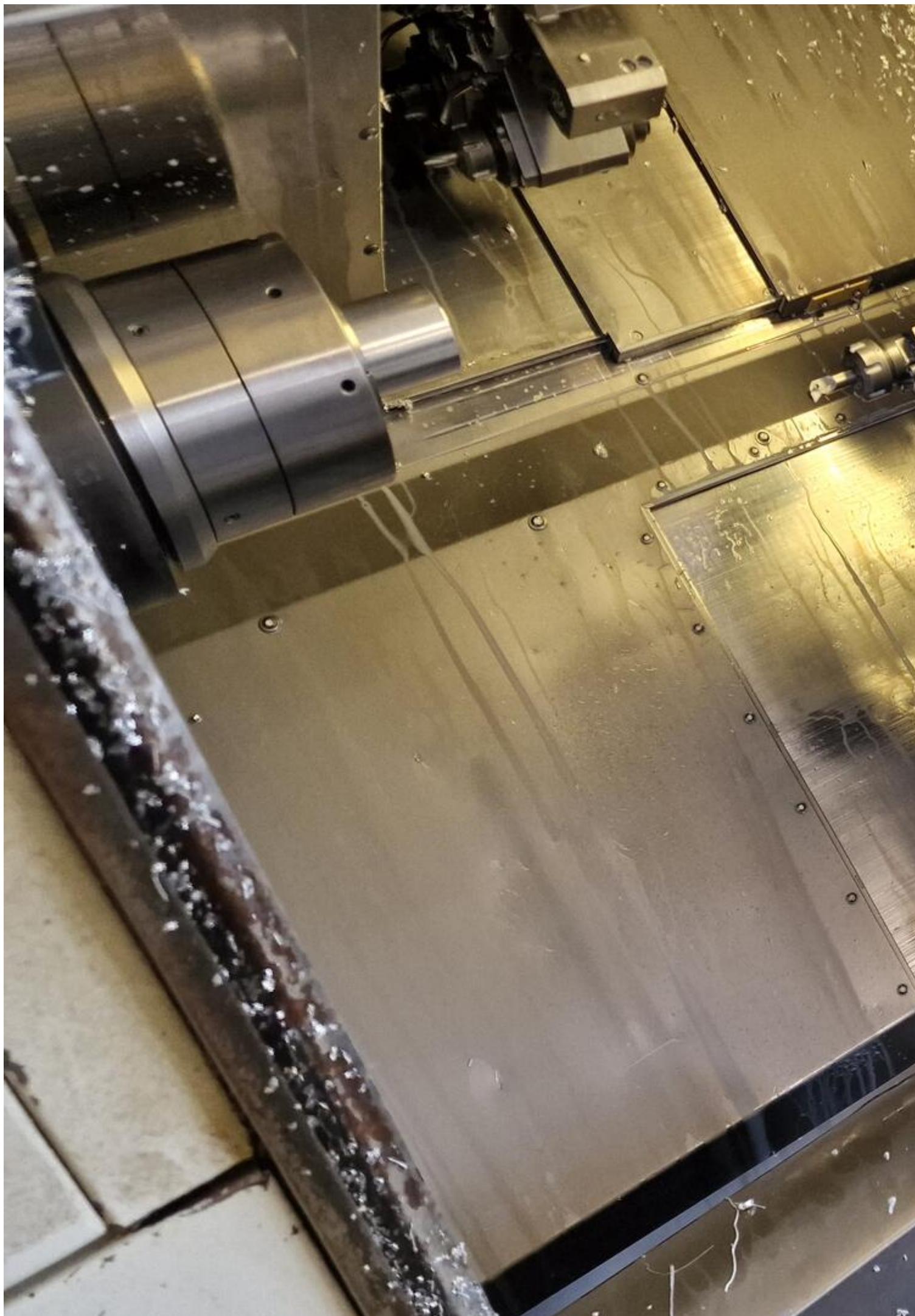
MONIT EDIT IN/OUT TOOL/ PARA MDI CHECK GRAPHIC IPS TERMINAL

ESC SET NO BACK BREAK DELETE INSERT UNDO  
UP UP SCROLL SPACE & % ?  
TAB { } ! : \* & @ #  
OR [ ] ! : \* & % ?  
A XOR B AND C SIN COS TAN ATN  
END WHILE DO Q ED R









**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 06.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page