

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1310-031012000

Overview and Technical Data:

CINCINNATI Arrow 500 3 Axis Milling Machine vertical

CINCINNATI MILACRON



Year of Build:

Jan 1997

Description:

Used CINCINNATI Arrow 500 3 Axis vertical milling machine

CNC control - Acramatic A2100

Machine was used only in 1 shift operation

Technical data:

- Travel
 - X-axis: 510 mm
 - Y-axis: 510 mm
 - Z-axis: 510 mm
- Table
 - table length: 720 mm
 - width of the table: 520 mm
 - Weight of the table: 350 kg
- Automatic feed
- Tool magazine: 21x
- Spindle taper: CAT 40
- Spindle speed: max. 6000 rpm
- Spindle motor power: 7,5 kW
- Dimensions (L x W x H) 2210 mm × 2007 mm × 2693 mm
- Weight: 400 kg

Last repairs:

- 07-2015 Axis drive BDS4 in repair exchange.
- 10-2015 Ballscrew PIM 7793 (ballscrew X/Y/Z got new
- 10-2015 21 pcs. Toolpocket (tool pockets) new received
- 04-2017 Acramatic 2100E hard disk in repair exchange
- 04-2017 Pendant (hand panel) in repair exchange
- 07-2017 5 pcs roller plunger get new
- 11-2019 Grundfos pump (cooling liquid pump) new received

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[CAT40](#)

Tool Capacity:

21 x

Travels:

X-Axis:

510 mm

Y-Axis:

510mm

Z-Axis:

510 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.693 mm

Width:

2.007 mm

Length:

2.210 mm

Weight:

4.002 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

16 %

Location:

Germany

Images:









CINCINNATI MILACRON
 Automatic 2100

Hauptmenü

- Produktionsanzeige
- Aktuelle Anzeigen
- Noch zu fahren
- Stückprogramm

Maschine - Produktion
 Machablenproduktion

X	+0.0000	X	+0.0000
Y	+0.3500	Y	+0.3500
Z	+637.0000	Z	+637.0000

Spindel: 1002, 50%

MS Spd1 Stop
 M9 Fob:stel. Anz
 M41 FS-Bo...

F	Uhrzeit	FPM	+99 %	H
S	+4800	RPM	+88 %	D
T			+0	O

M56
 B531051
 : I1 0-12 CR-0 - 3
 SCHAFFERSEN
 : P

CINCINATI MILACRON
Acramatic 2100

Modul 1000

X	0.0065	X
Y	-0.0032	Y
Z	-0.0008	Z

F	Edgang	FPH	+100 %	H
S		RPH	+100 %	D
T			+0	O

MSG:
5-7-7626

:T216
:SPANNEN - MASS 22 ,1 TEIL PRO
SCHRAUBSTOCK
.....
:KUNDE - ABOPART
:Maschine nicht ausgerichtet

Green button
Red button

Yellow/Red emergency stop button

Navigation keypad with directional arrows and function keys



X: +0.0000 F 99%
Y: +0.3500 S 88%
Z: +637.0000 NOTRDY
PROGRAMMKOORDINATEN

F1 F2 F3 F4

ESC MORE ==>

Z

Y X A B

WWW +X +Y -X -Y

↑ ↓ ← →

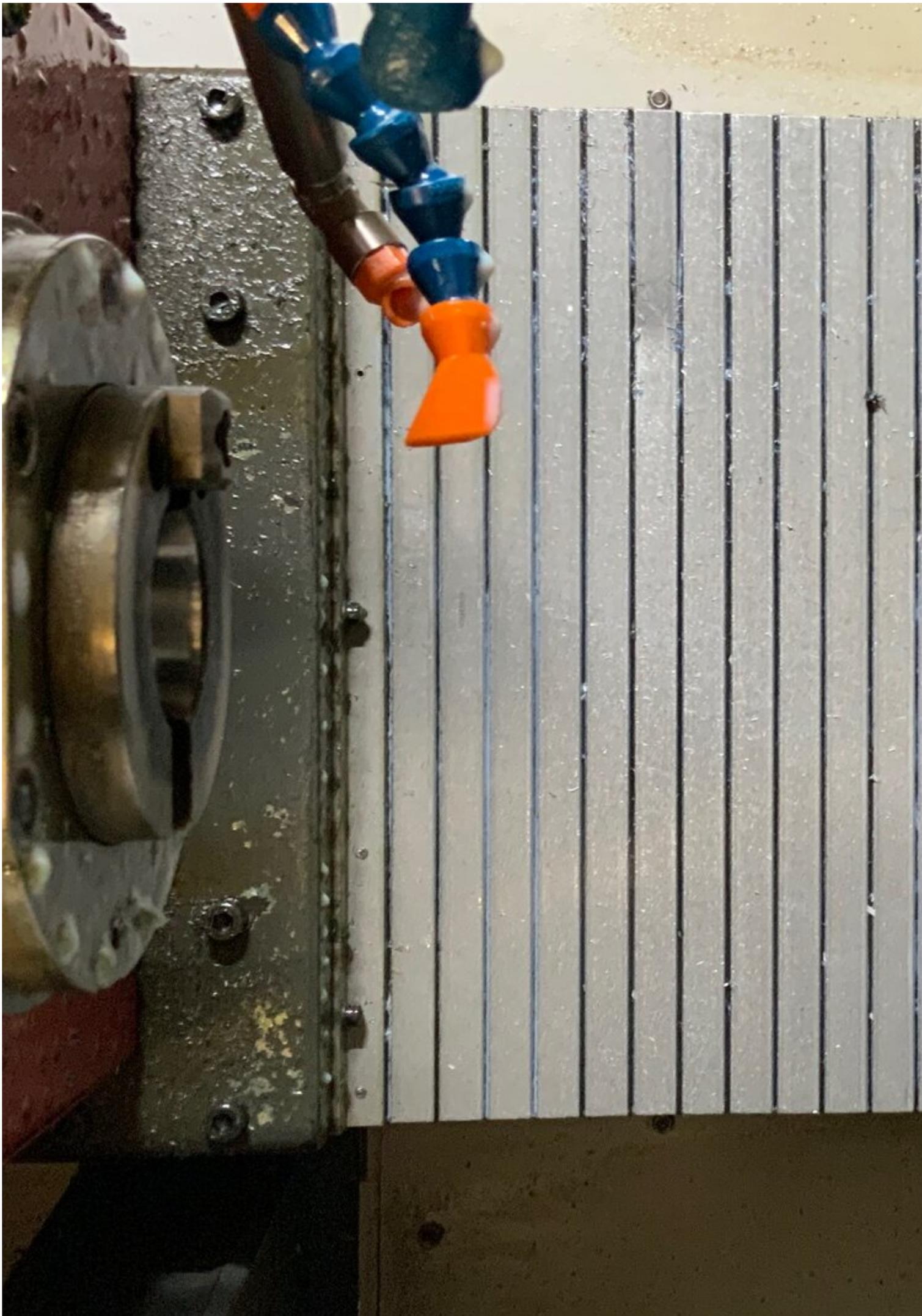
↻ ↺ ↻ ↺

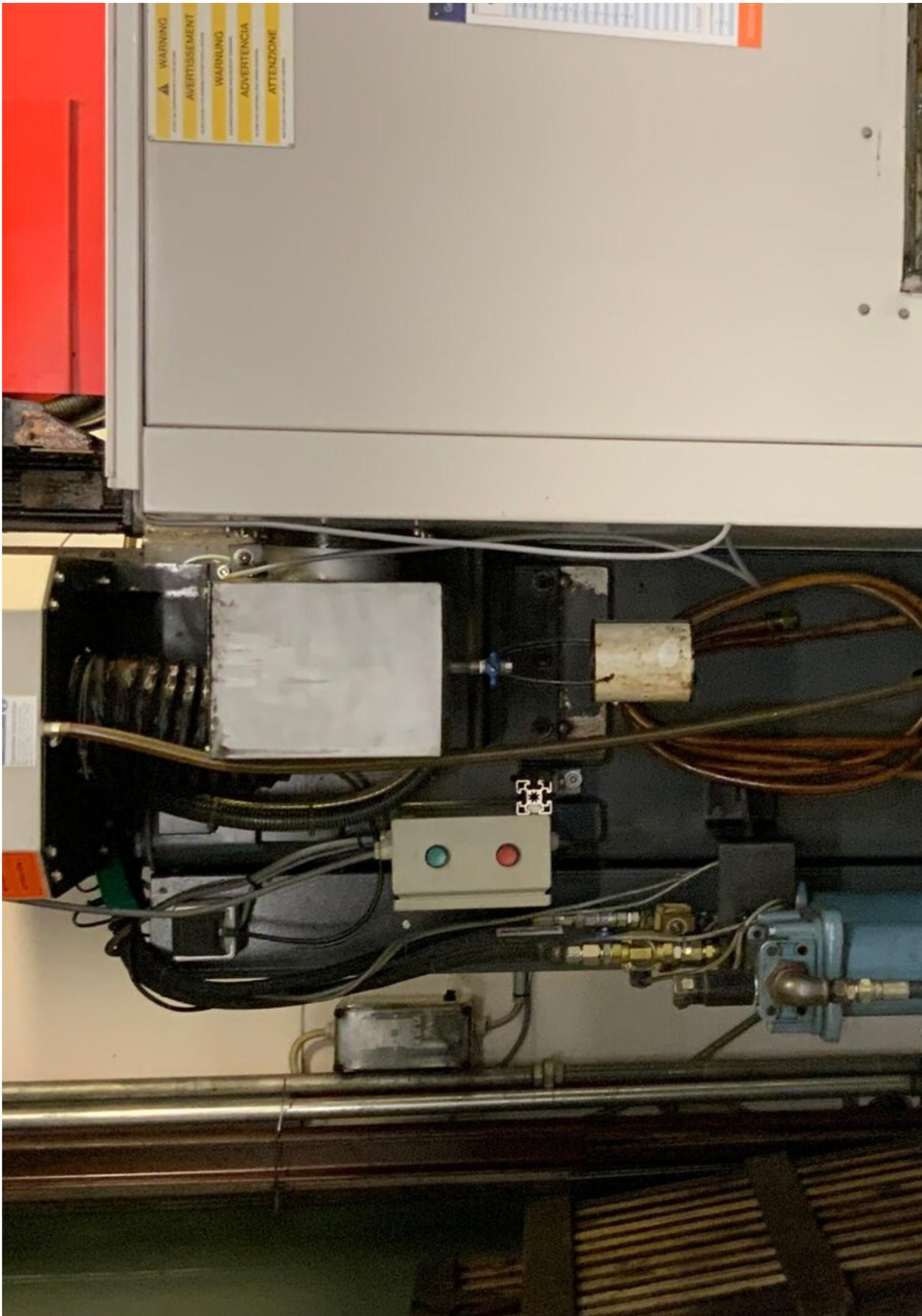
↻ ↺ ↻ ↺

↻ ↺ ↻ ↺

↻ ↺ ↻ ↺











en
d
i-

AUFBAUANWEISUNGEN

für

CINCINNATI MILACRON
VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
ARROW 500/750/1000 (ERO)
mit ACRAMATIC A2100E
CNC-STEUERUNG

Veröffentlichung Nr. 91203248A

ACRAMATIC ist ein Warenzeichen von Vickers E.S.D., Inc.

WICHTIG

Die in diesem Handbuch abgedruckten Anweisungen und Sicherheitsmaßnahmen sorgfältig durchlesen. Versuchen Sie nicht, die Maschine in Betrieb zu nehmen, bevor Sie sich mit diesem Handbuch vertraut gemacht haben.

Zur Zeit der Herausgabe entsprach dieses Handbuch dem neuesten Stand. Da jedoch dauernd Konstruktionsverbesserungen durchgeführt werden, ist es möglich, daß die in diesem Handbuch abgedruckte Beschreibung etwas von der Ausführung der Ihnen gelieferten Maschine abweicht. Dies bedeutet lediglich, daß die Maschine verbessert wurde, um Ihrem Bedarf zu entsprechen. Bei irgendwelchen Fragen setzen sie sich bitte mit Ihrem nächsten Cincinnati-Milacron-Vertreter in Verbindung.

Patentrechte

Die in diesem Handbuch beschriebenen und abgebildeten Maschinen, Vorrichtungen und Teile werden unter dem Schutz von britischen und ausländischen Patenten hergestellt. Alle Rechte vorbehalten.

CINCINNATI MILACRON LIMITED
P.O. Box 505,
Kingsbury Road,
Birmingham, B24 0QU,
Großbritannien.

Printed in England - AUSGABE 1 - November 1996.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1310-031012000

Overview and Technical Data:

CINCINNATI Arrow 500 3 Axis Milling Machine vertical

CINCINNATI MILACRON



Year of Build:
Jan 1997

Description:

Used CINCINNATI Arrow 500 3 Axis vertical milling machine

CNC control - Acramatic A2100

Machine was used only in 1 shift operation

Technical data:

- Travel
 - X-axis: 510 mm
 - Y-axis: 510 mm
 - Z-axis: 510 mm
- Table
 - table length: 720 mm
 - width of the table: 520 mm
 - Weight of the table: 350 kg
- Automatic feed
- Tool magazine: 21x
- Spindle taper: CAT 40
- Spindle speed: max. 6000 rpm
- Spindle motor power: 7,5 kW
- Dimensions (L x W x H) 2210 mm × 2007 mm × 2693 mm
- Weight: 400 kg

Last repairs:

- 07-2015 Axis drive BDS4 in repair exchange.
- 10-2015 Ballscrew PIM 7793 (ballscrew X/Y/Z got new
- 10-2015 21 pcs. Toolpocket (tool pockets) new received
- 04-2017 Acramatic 2100E hard disk in repair exchange
- 04-2017 Pendant (hand panel) in repair exchange
- 07-2017 5 pcs roller plunger get new
- 11-2019 Grundfos pump (cooling liquid pump) new received

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[CAT40](#)

Tool Capacity:

21 x

Travels:

X-Axis:

510 mm

Y-Axis:

510mm

Z-Axis:

510 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.693 mm

Width:

2.007 mm

Length:

2.210 mm

Weight:

4.002 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:

Germany

Images:





REVEN

GIN MIL

Werkzeugliste
Kleingewerkzeuge

№	Bezeichnung	Stückzahl	Einheit	Standort
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

Siemens









CINCINNATI MILACRON
 Automatic 2100

Hauptmenü

- Produktionsanzeige
- Aktuelle Anzeige
- Noch zu fahren
- Stückprogramm

Maschine - Produktion
 Machablenproduktion

X	+0.0000	X	+0.0000
Y	+0.3500	Y	+0.3500
Z	+637.0000	Z	+637.0000

Spindel
 -1002
 -50%

F	Uhrzeit	FPM	+99 %	H
S	+4800	RPM	+88 %	D
T		+0		O

M56
 B531051
 : I1 0-12 CR-0 - 3000
 SCHAFFERSEN
 : P

CINCINATI MILACRON
Acramatic 2100

Modeling Screen

X	0.0065	X
Y	-0.0032	Y
Z	-0.0008	Z

F	Edgang	FPH	+100 %	H
S		RPH	+100 %	D
T			+0	O

MSG:
5-7-7626

:T216
:SPANNEN - MASS 22 ,1 TEIL PRO
SCHRAUBSTOCK

.....

:KUNDE - ABOPART

Maschine nicht ausgerichtet

Green button
Red button

Yellow and red emergency stop button

Navigation keypad with directional arrows and function keys

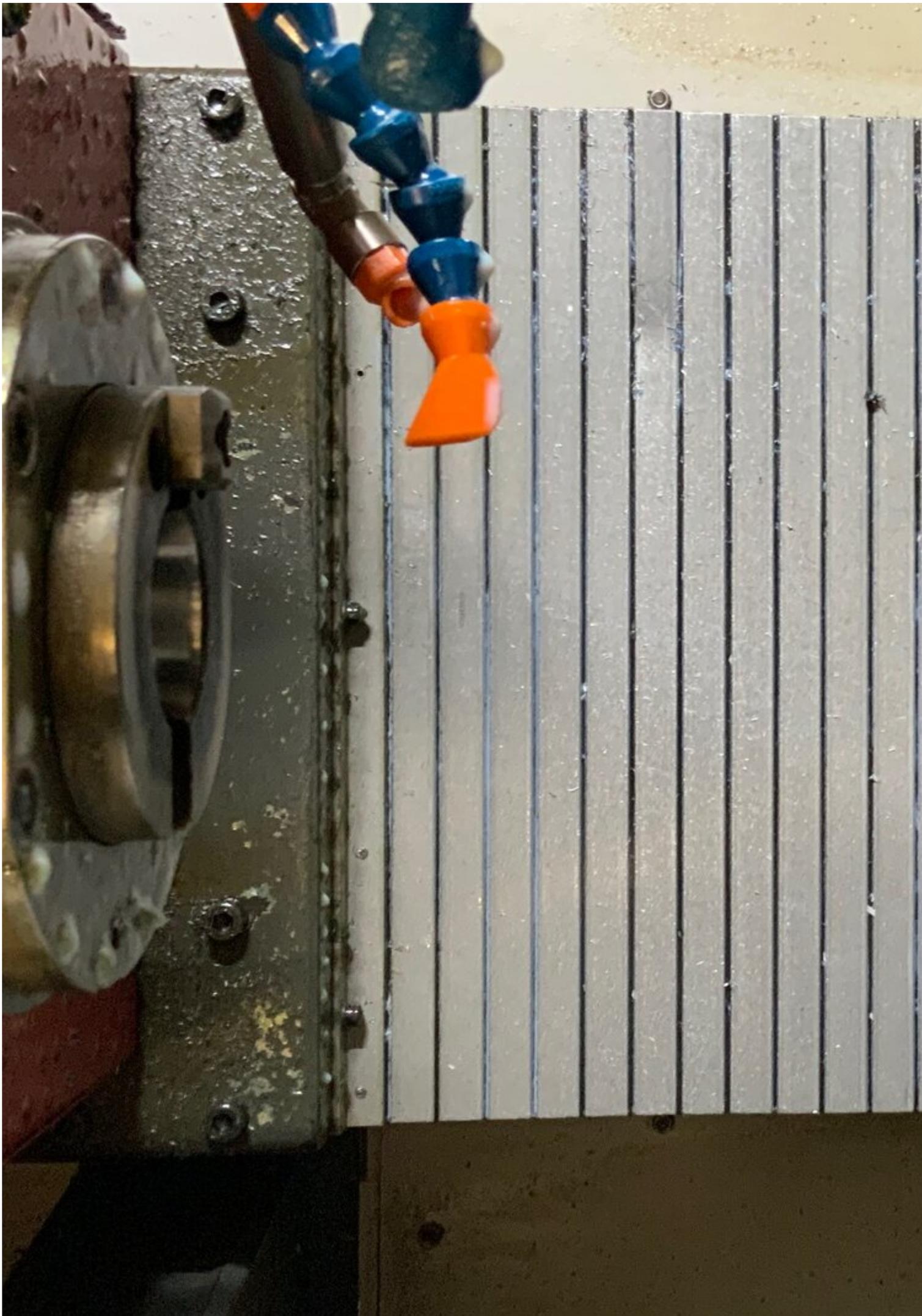


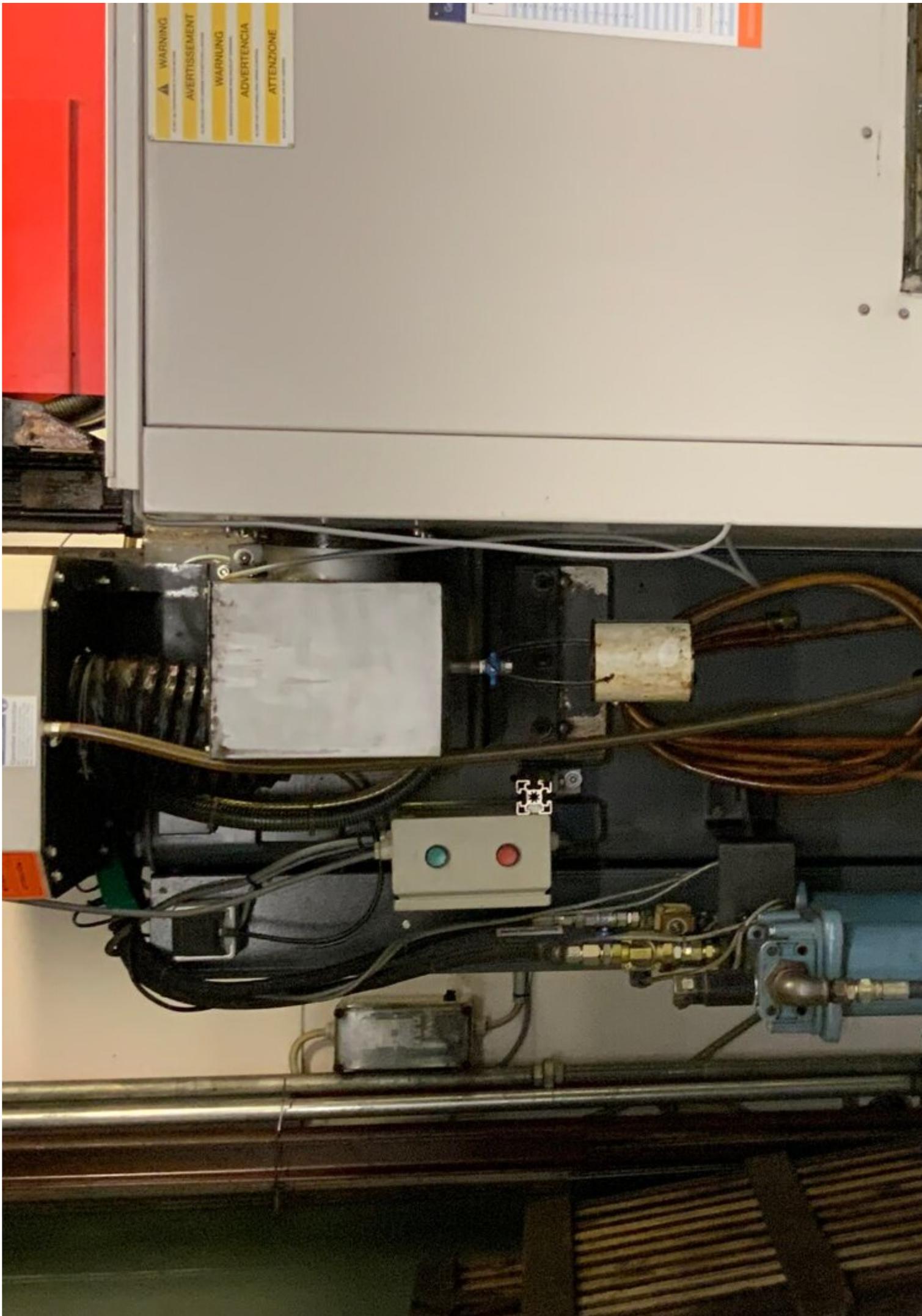
X +0.0000 F 99%
Y +0.3500 S 88%
Z +637.0000 NOTRDY
PROGRAMMKOORDINATEN

Control panel keyboard layout including:

- Function keys: F1, F2, F3, F4
- Navigation keys: MORE (=>), ESC, Home, End, Page Up, Page Down, F5, F6, F7, F8, F9, F10, F11, F12
- Directional keys: Arrow keys, Joystick, +X, -X, +Y, -Y
- Special keys: WWW, A, B, and various symbols for tool selection and mode control.

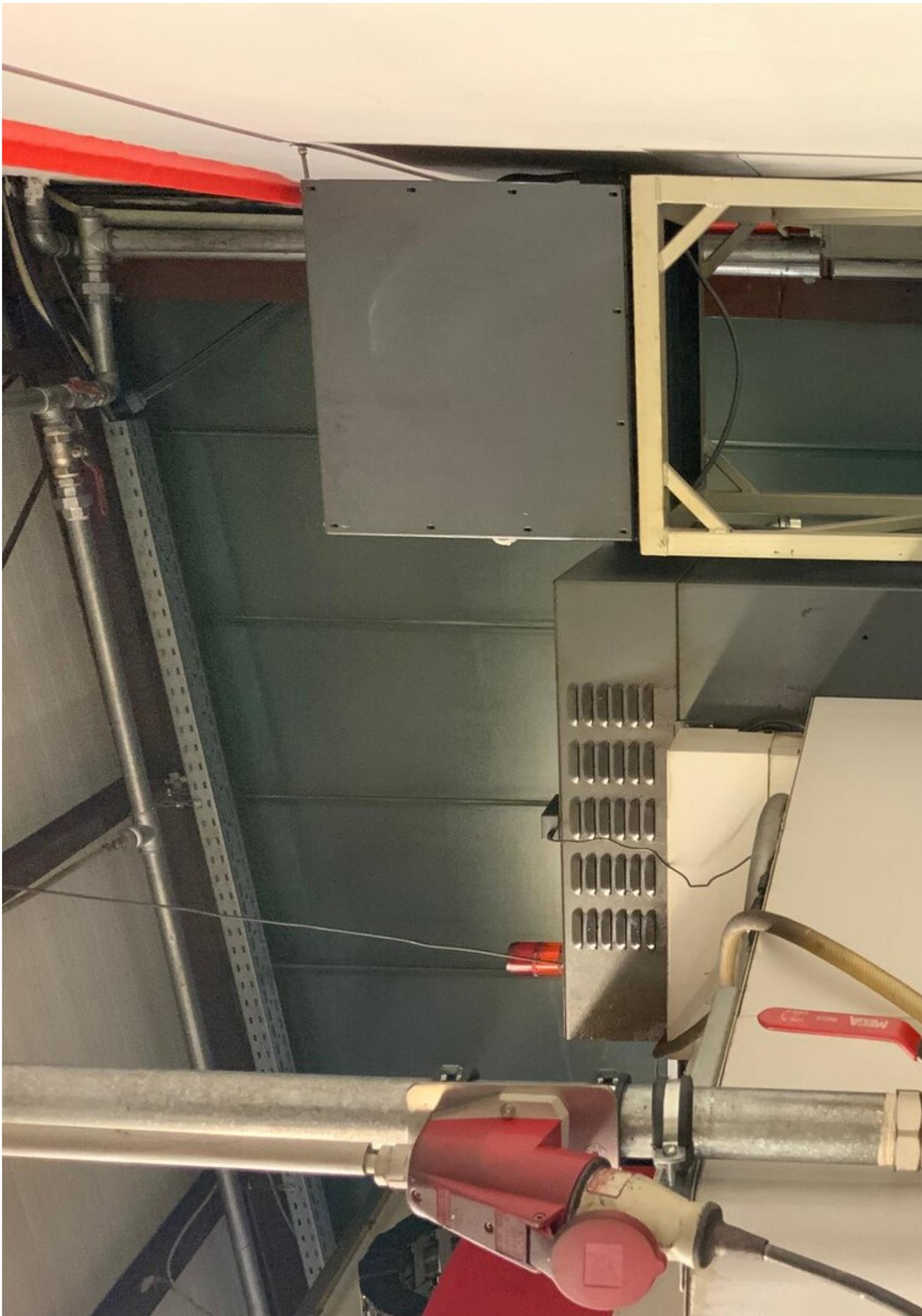






▲ WARNING
AVERTISSEMENT
WARNING
ADVERTENCIA
ATTENZIONE

Blue and white label with illegible text.





en
d
i-

AUFBAUANWEISUNGEN

für

CINCINNATI MILACRON
VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM
ARROW 500/750/1000 (ERO)
mit ACRAMATIC A2100E
CNC-STEUERUNG

Veröffentlichung Nr. 91203248A

ACRAMATIC ist ein Warenzeichen von Vickers E.S.D., Inc.

WICHTIG

Die in diesem Handbuch abgedruckten Anweisungen und Sicherheitsmaßnahmen sorgfältig durchlesen. Versuchen Sie nicht, die Maschine in Betrieb zu nehmen, bevor Sie sich mit diesem Handbuch vertraut gemacht haben.

Zur Zeit der Herausgabe entsprach dieses Handbuch dem neuesten Stand. Da jedoch dauernd Konstruktionsverbesserungen durchgeführt werden, ist es möglich, daß die in diesem Handbuch abgedruckte Beschreibung etwas von der Ausführung der Ihnen gelieferten Maschine abweicht. Dies bedeutet lediglich, daß die Maschine verbessert wurde, um Ihrem Bedarf zu entsprechen. Bei irgendwelchen Fragen setzen sie sich bitte mit Ihrem nächsten Cincinnati-Milacron-Vertreter in Verbindung.

Patentrechte

Die in diesem Handbuch beschriebenen und abgebildeten Maschinen, Vorrichtungen und Teile werden unter dem Schutz von britischen und ausländischen Patenten hergestellt. Alle Rechte vorbehalten.

CINCINNATI MILACRON LIMITED
P.O. Box 505,
Kingsbury Road,
Birmingham, B24 0QU,
Großbritannien.

Printed in England - AUSGABE 1 - November 1996.



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 30.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page