

Image not found or type unknown



Ref. No.:
1325-06241200

Overview and Technical Data:

MAZAK VTC-800/30SR - 5 Axis Simultaneous

[MAZAK](#)

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Used MAZAK VTC-800/30SR - vertical machining centre for 5-axis simultaneous machining

CNC control 15" Mazatrol Matrix 2

Operating hours An 41.362 / Spindle 13.985 hours

Last repair on tool changer cable

Original spindle cover still available!

Availability by arrangement

Technical data:

- Table:
 - Table width: 3500 mm / 137.800 in
 - Table length: 820 mm / 32.280 in
 - Maximum table load: 2,500KG / 5,500 lbs
 - Table configuration: T-slots: 7 x 18 mm
 - Distance: 100 mm
 - Travel range
 - X-axis: 3000 mm / 118.10 in
 - Y-axis: 800 mm / 31.50 in
 - Z-axis: 720 mm / 28.35 in
 - B-axis (automatic swivel head): +/- 110 °
 - C-axis NC table: (0.001°)
 - Spindle
 - Work spindle: Max. Speed: 18,000 min⁻¹
 - Motor power: 35 kw / 47.0 hp
 - Torque: max 168 Nm
 - High pressure coolant through spindle: 70 bar
 - Distance spindle nose and table 140 - 860 mm
 - Feed rates:
 - Rapid traverse speed X-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse rate Y-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse speed Z-axis: 50 m/min
 - Tool changer:
 - Number of tool places: 48x
 - Tool shank: Steep taper SK40 DIN 69871A
 - Tool diameter: max 80 Mn
 - Tool length (from spindle nose): max 350 Mm
 - Tool weight: max 8 KG
 - NC rotary table:
 - Table diameter: 500 mm
 - max. table load hor.: 700 kg
 - rotatable C: 360 °
 - table speed: 25 min⁻¹
 - weight: 550 kg
 - Tool length measurement and tool breakage detection
 - Chip conveyor
 - Signal lamp (3 colours)
 - Rated power: 90 kva
 - Dimensions: Length: 5,250 mm / Width: 4,046 mm / Height : 3,330 mm
-

The Mazak VTC 800/30 SR vertical machining centre features a high-speed 40-taper spindle, a tilting spindle head (B-axis), a full travelling column and a fixed table for machining extremely long and heavy workpieces. With an optional table partition, the long machine table can be converted into two separate work areas. The roller gear swivel head offers improved accuracy and repeatability due to its backlash-free design, which enables the machining of complex features and contours. These features provide excellent machining capacity for a wide variety of workpieces.

Thanks to the additional axis, machining processes can be significantly reduced and productivity increased. In combination with a rotary table, 5-axis simultaneous machining is possible. The machine also offers high rapid traverse speeds to reduce non-productive times.

The VTC-800/30SR is designed to meet the diverse and extensive requirements of high-performance, flexible and precise manufacturing applications in the best possible way. With its axis travels of 3,000 mm (X-axis), 800 mm (Y-axis) and 720 mm (Z-axis), the VTC 800/30SR has excellent machining capabilities for a wide range of workpieces.

±110°B-axis swivel head enables machining of any angle, including vertical, horizontal and inclined surfaces

High performance 18000min⁻¹(rpm) spindle for machining aluminium and steel

Flexible 3500mm X 820mm long table suitable for long workpieces, multi-piece machining and as a replacement for 2 pallet changers

The new Serie VTC offers such flexibility for 3-, 4- and 5-axis machining that you can supply virtually any industry with the highest quality precision parts it produces - quickly, reliably and competitively.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Machine Hours:

41.362 hrs.

Spindle Hours:

13.985 hrs.

Spindle Speed:

18.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

3.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

720 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.330 mm

Width:

4.046 mm

Length:

5.250 mm

Weight:

16.300 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:



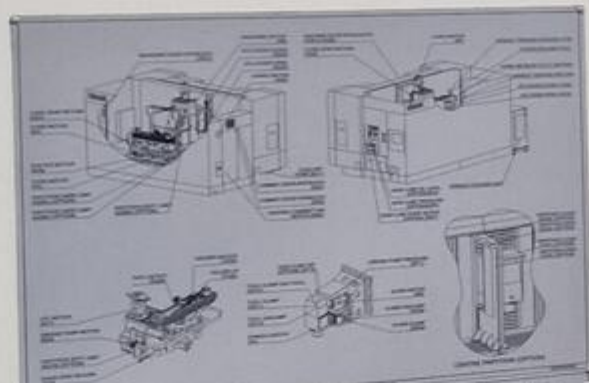
Mazak

VTC-800/30SP



Mazak

VTC-800/30SR



SICHERHEITSAUWEISUNGEN

1. Vor Arbeiten an einer Maschine MAZAK Bedienungsanleitung lesen und alle Vorrichtungen an der Maschine inspizieren. Nacharbeiten der Warnungen und Anweisungen kann schwere Verletzungen zur Folge haben!
2. Diese Maschine ist ein Werkzeughalter.
3. Warnen Sie immer die Spitze komplett gesperrt und lassen Sie den Werkzeughalter ohne Warnung in der Maschine prüfen.
4. Maschine nicht bedienen bevor alle Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und Warnleuchten alle sicher sind.
5. Sicherheitsvorrichtungen und Warnleuchten alle sicher sind. Verriegelungen Sie überprüfen, Warnleuchten und alle sicher sind.
6. Entfernen Sie Ringe, Uhren, Schmuck etc. und arbeiten Sie nicht mit lockerer Kleidung an der Maschine. Die Haare Sie lange lassen nach hinten binden.
7. Die Arbeiten an dieser Maschine sind Sicherheitsrisiko. Sicherheitsrisiko und Unfälle vermeiden.
8. Inbetriebnahme und Reparaturarbeiten an dieser Maschine müssen von qualifizierten Fachleuten durchgeführt werden. Nach den Anweisungen im MAZAK-Servicehandbuch. Nach der Reparatur muss die Maschine an der Reparaturstelle repariert werden.
9. Die Arbeiten an dieser Maschine sind Sicherheitsrisiko. Sicherheitsrisiko und Unfälle vermeiden. Vor der Arbeit und Bedienung der Maschine ist sicherzustellen, dass die Maschine jederzeit sicher ist und die Sicherheitsvorrichtungen an der Maschine funktionieren. Nach der Arbeit muss die Maschine an der Reparaturstelle repariert werden. Nach der Reparatur muss die Maschine an der Reparaturstelle repariert werden.

VORSICHT

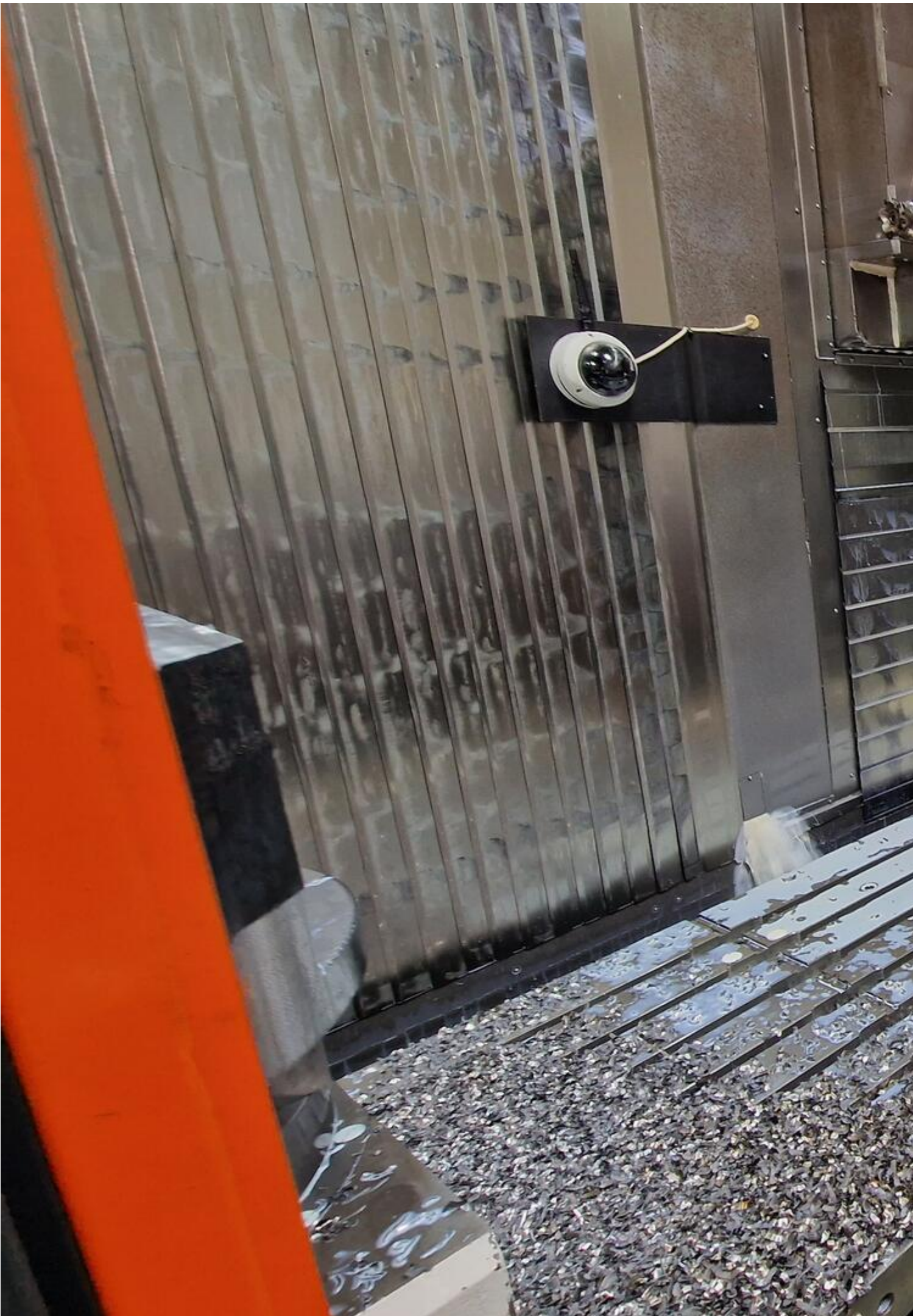
An dieser Maschine werden einige Funktionen benutzt, die nur durch Warnung (Warnleuchten, Warnleuchten) angezeigt sind.

Es gibt einige Funktionen, deren Bedienung von MAZAK-Spezialisten durchgeführt werden muss. Kunden, die diese Funktionen verwenden, müssen sich an MAZAK wenden. MAZAK-Spezialisten sind für diese Funktionen zuständig.

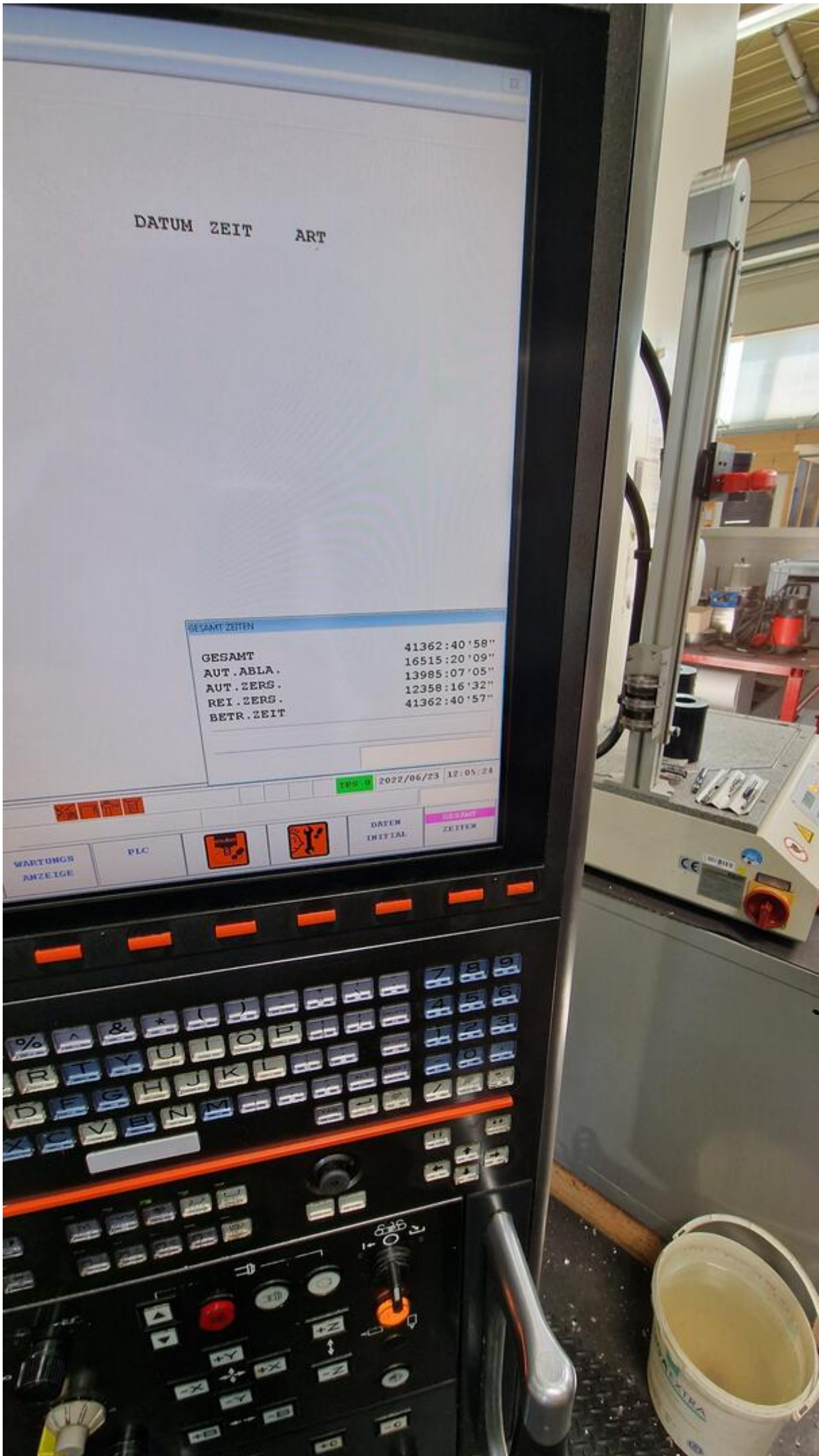
WARNUNG

Die Arbeiten an dieser Maschine sind Sicherheitsrisiko. Sicherheitsrisiko und Unfälle vermeiden.









DATUM ZEIT ART

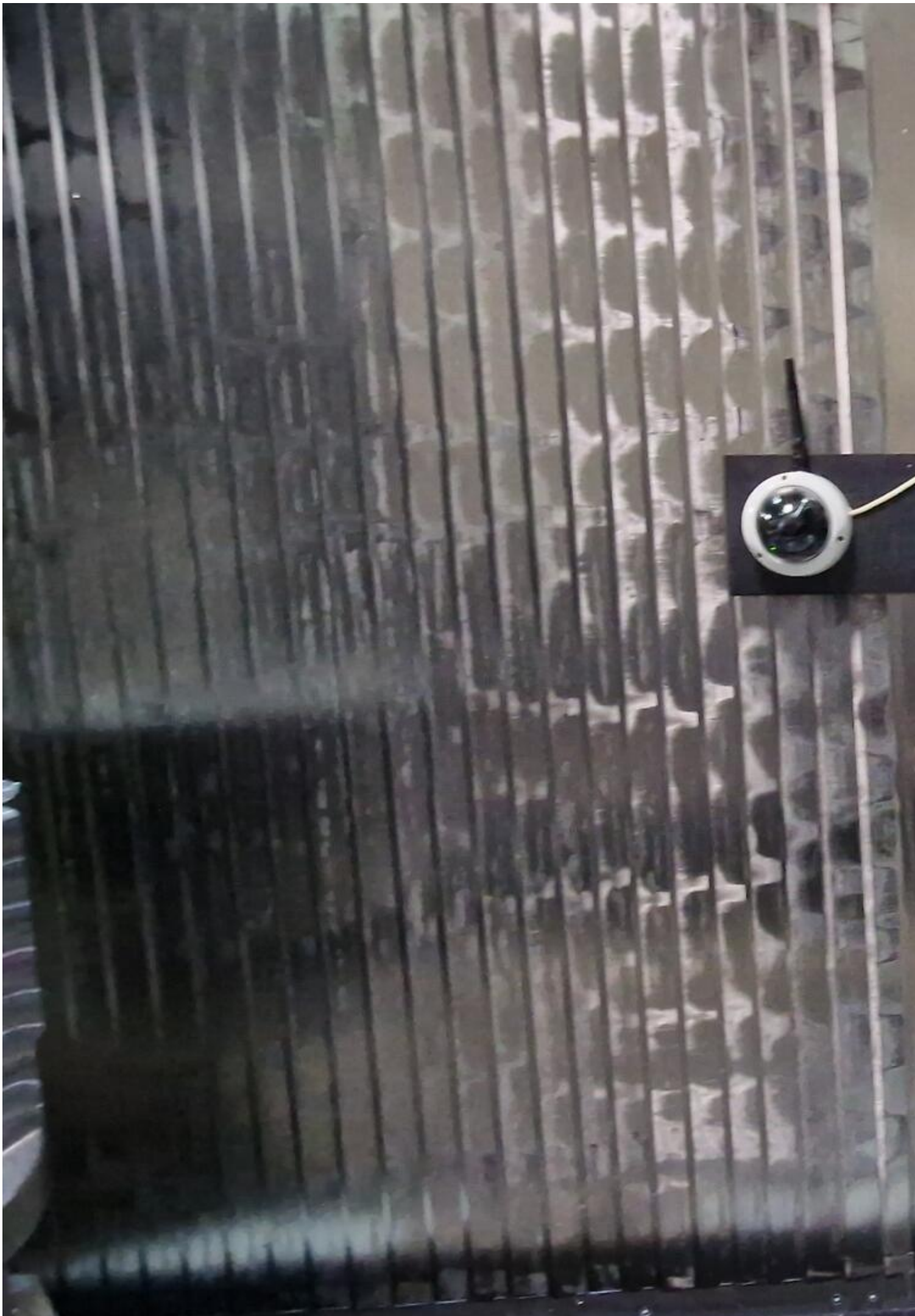
GESAMT ZEITEN	
GESAMT	41362:40:58''
AUT.ABLA.	16515:20:09''
AUT.ZERS.	13985:07:05''
REI.ZERS.	12358:16:32''
BETR.ZEIT	41362:40:57''

TPS 0 2022/06/23 12:05:24

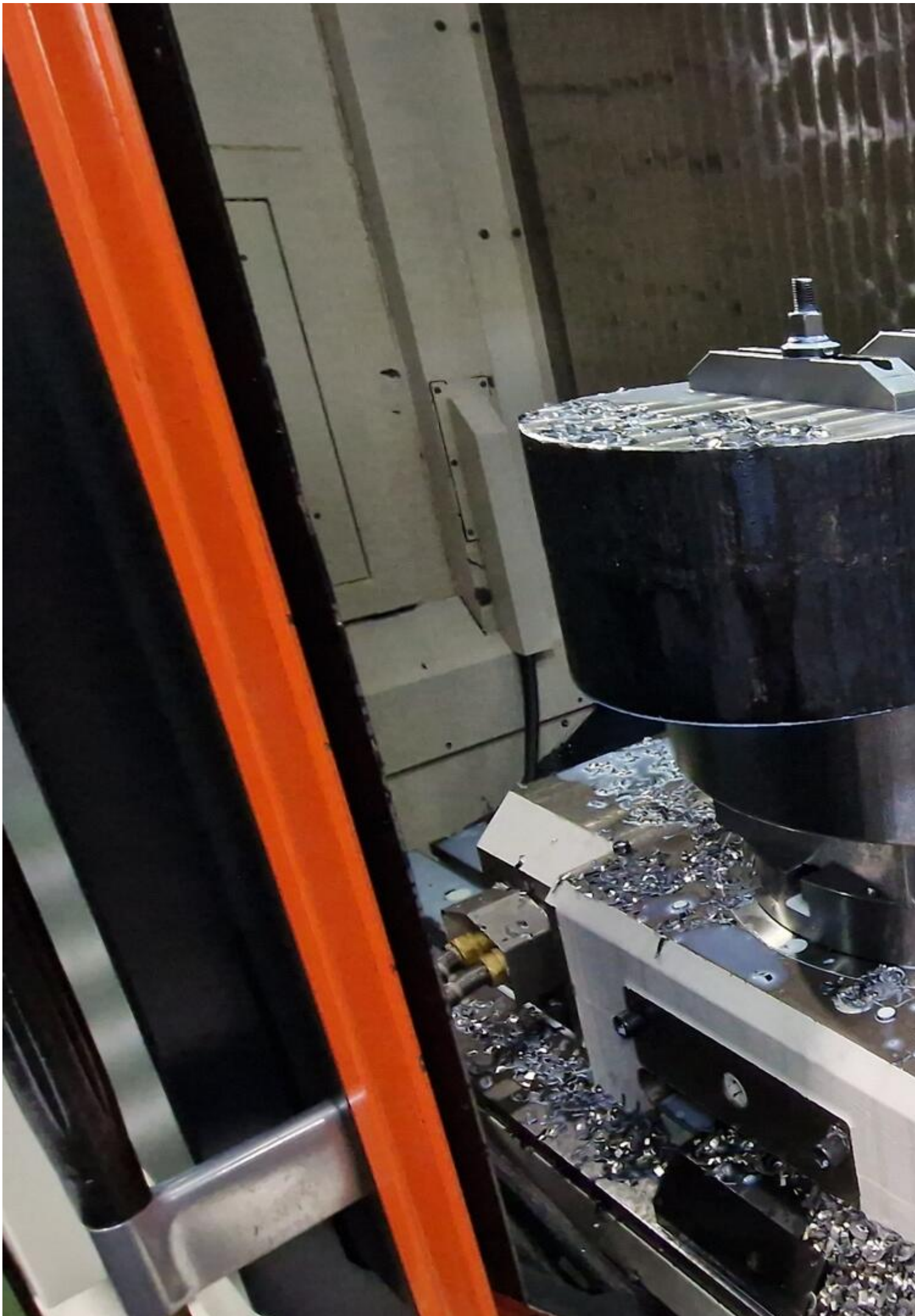
WARTUNG ANZEIGE PLC DATEN INITIAL GESAMT ZEITEN





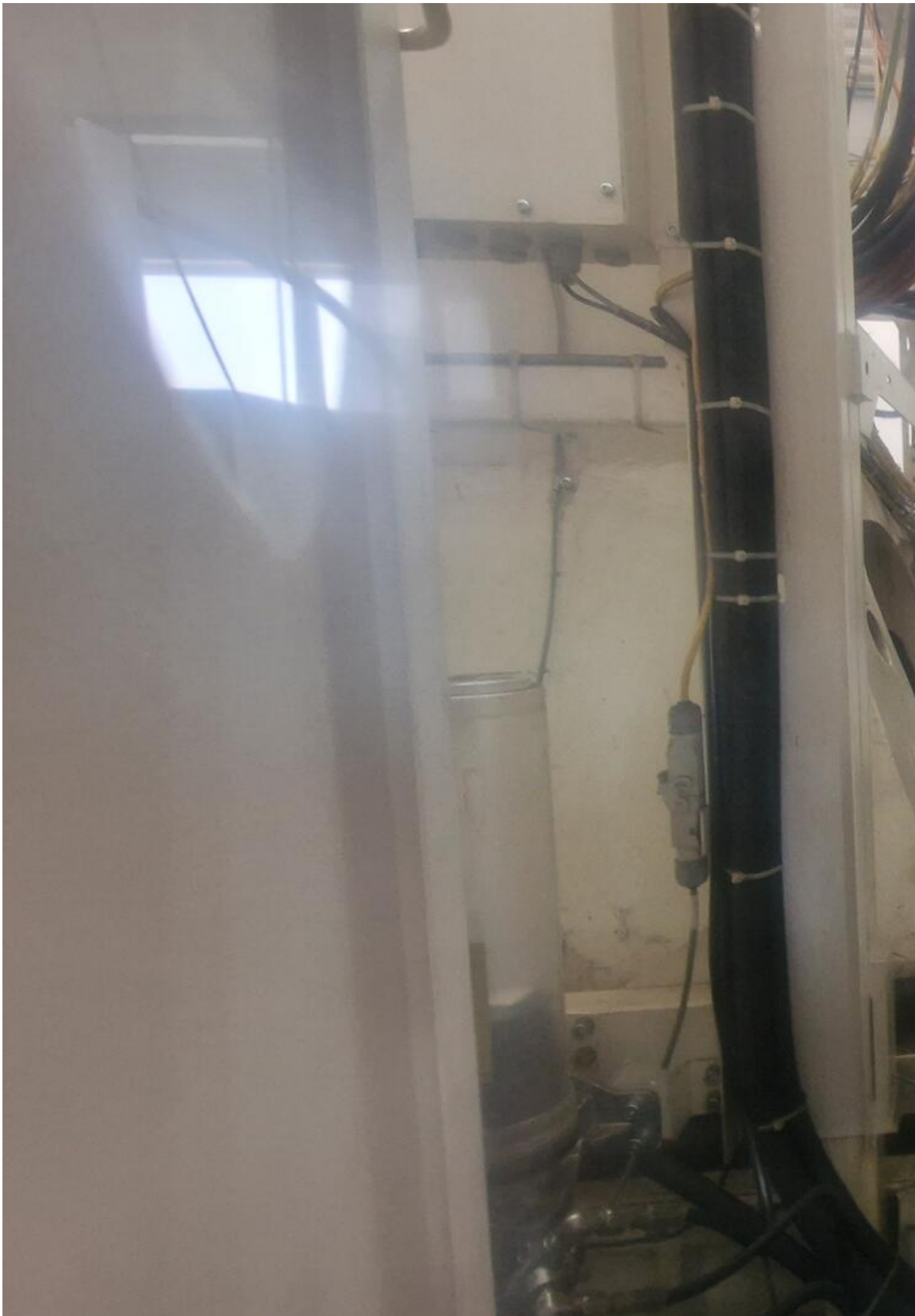














Technical diagram showing a mechanical assembly with numbered callouts 4 and 5. Callout 4 points to a central component, and callout 5 points to a side component.

①		DTE 24 (MOBIL) TELLUS OIL 32 (SHELL) HYSPIN AWS 32 (CASTROL)
②		CITRUX EP No.1 (MAZDA)
③		VELOCITE OIL NO. 3 MAGNA 2 (CASTROL)
④		DTE 24 (MOBIL) TELLUS OIL 32 (SHELL) HYSPIN AWS 32 (CASTROL)
⑤		SHC 629 (MOBIL)









3AC V
50/60 Hz
MAX A
RATED SHORT-CIRCUIT
BREAKING CAPACITY KA
 YAMAZAKI MAZAK U.K. LTD.



Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1325-06241200

Overview and Technical Data:

MAZAK VTC-800/30SR - 5 Axis Simultaneous

MAZAK

Year of Build:
Jan 2012

Description:



Used MAZAK VTC-800/30SR - vertical machining centre for 5-axis simultaneous machining

CNC control 15" Mazatrol Matrix 2

Operating hours An 41.362 / Spindle 13.985 hours

Last repair on tool changer cable

Original spindle cover still available!

Availability by arrangement

Technical data:

- Table:
 - Table width: 3500 mm / 137.800 in
 - Table length: 820 mm / 32.280 in
 - Maximum table load: 2,500KG / 5,500 lbs
 - Table configuration: T-slots: 7 x 18 mm
 - Distance: 100 mm
- Travel range
 - X-axis: 3000 mm / 118.10 in
 - Y-axis: 800 mm / 31.50 in
 - Z-axis: 720 mm / 28.35 in
 - B-axis (automatic swivel head): +/- 110 °
 - C-axis NC table: (0.001°)
- Spindle
 - Work spindle: Max. Speed: 18,000 min⁻¹
 - Motor power: 35 kw / 47.0 hp
 - Torque: max 168 Nm
 - High pressure coolant through spindle: 70 bar
 - Distance spindle nose and table 140 - 860 mm
- Feed rates:
 - Rapid traverse speed X-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse rate Y-axis: 50 m/min
 - Rapid traverse speed Z-axis: 50 m/min
- Tool changer:
 - Number of tool places: 48x
 - Tool shank: Steep taper SK40 DIN 69871A
 - Tool diameter: max 80 Mn
 - Tool length (from spindle nose): max 350 Mm
 - Tool weight: max 8 KG
- NC rotary table:
 - Table diameter: 500 mm
 - max. table load hor.: 700 kg
 - rotatable C: 360 °
 - table speed: 25 min⁻¹
 - weight: 550 kg
- Tool length measurement and tool breakage detection

- Chip conveyor
 - Signal lamp (3 colours)
 - Rated power: 90 kva
 - Dimensions: Length: 5,250 mm / Width: 4,046 mm / Height : 3,330 mm
-

The Mazak VTC 800/30 SR vertical machining centre features a high-speed 40-taper spindle, a tilting spindle head (B-axis), a full travelling column and a fixed table for machining extremely long and heavy workpieces. With an optional table partition, the long machine table can be converted into two separate work areas. The roller gear swivel head offers improved accuracy and repeatability due to its backlash-free design, which enables the machining of complex features and contours. These features provide excellent machining capacity for a wide variety of workpieces.

Thanks to the additional axis, machining processes can be significantly reduced and productivity increased. In combination with a rotary table, 5-axis simultaneous machining is possible. The machine also offers high rapid traverse speeds to reduce non-productive times.

The VTC-800/30SR is designed to meet the diverse and extensive requirements of high-performance, flexible and precise manufacturing applications in the best possible way. With its axis travels of 3,000 mm (X-axis), 800 mm (Y-axis) and 720 mm (Z-axis), the VTC 800/30SR has excellent machining capabilities for a wide range of workpieces.

±110°B-axis swivel head enables machining of any angle, including vertical, horizontal and inclined surfaces

High performance 18000min⁻¹(rpm) spindle for machining aluminium and steel

Flexible 3500mm X 820mm long table suitable for long workpieces, multi-piece machining and as a replacement for 2 pallet changers

The new Serie VTC offers such flexibility for 3-, 4- and 5-axis machining that you can supply virtually any industry with the highest quality precision parts it produces - quickly, reliably and competitively.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Machine Hours:

41.362 hrs.

Spindle Hours:

13.985 hrs.

Spindle Speed:

18.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

48 x

Travels:

X-Axis:

3.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

720 mm

Dimensions and Weight:

Height:

3.330 mm

Width:

4.046 mm

Length:

5.250 mm

Weight:

16.300 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

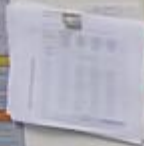
Germany

Images:



Mazak

VTC-800/30SP

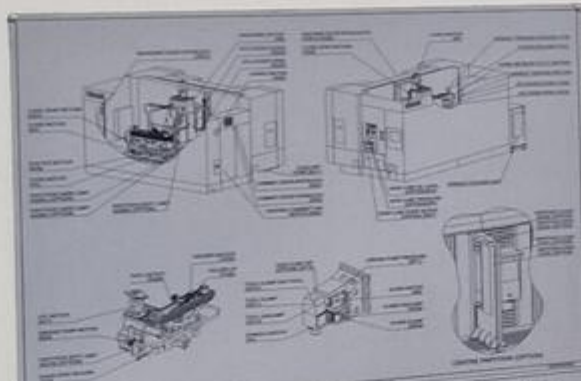


Mazak

VTC-800/30SR

CUTTING TOOLS BY
MOLDINO
Moldino S.p.A.
M&C - Mazak Tool Engineering Europe GmbH

Mazak
Service Hotline
Telefon
0600 / 471 5 471
service@mazak.de



Technical drawing of a component, possibly a tool holder or spindle, with various dimensions and labels.

Technical drawing of a component, possibly a tool holder or spindle, with various dimensions and labels.

SICHERHEITSAUWEISUNGEN

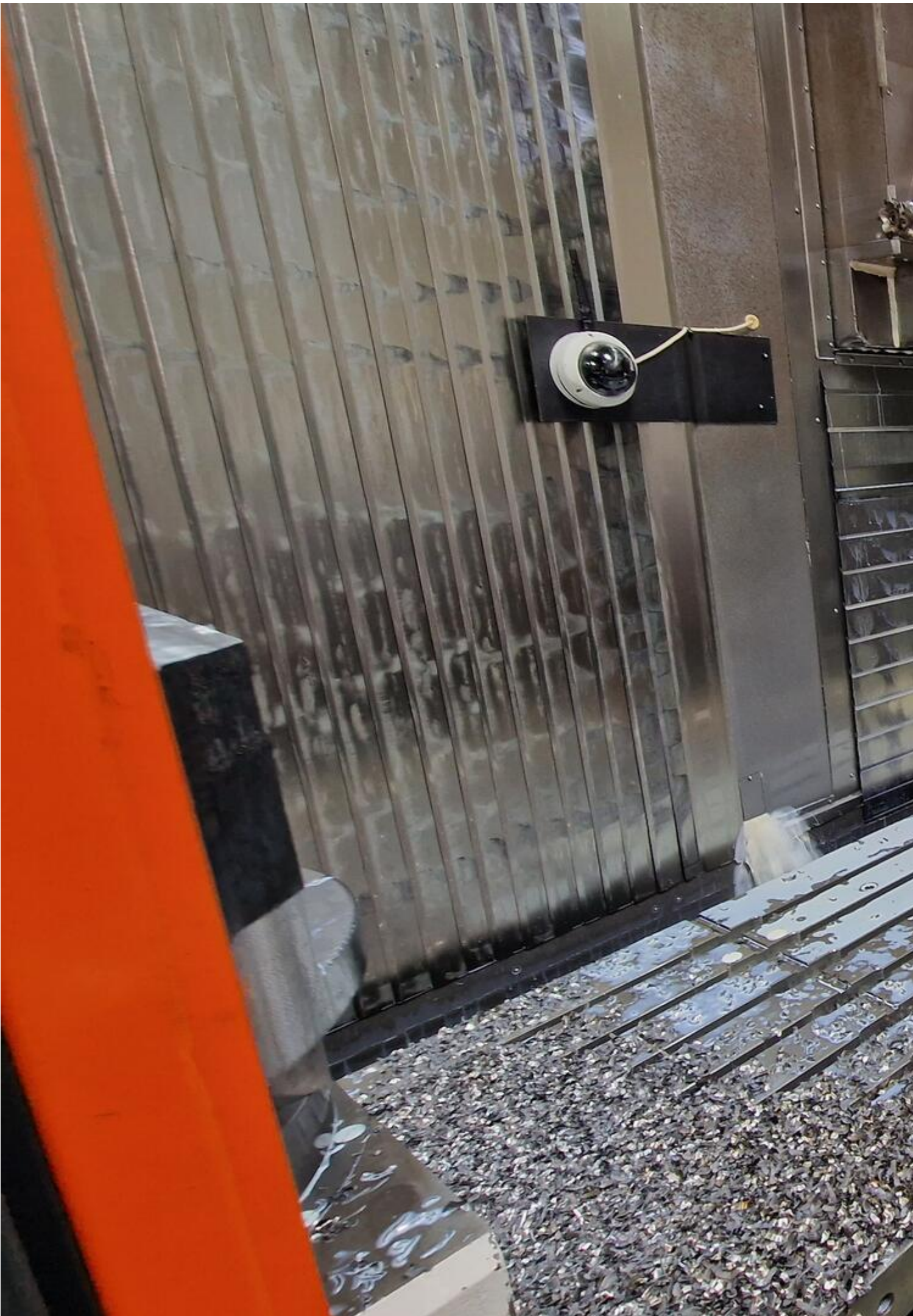
1. Vor Arbeiten an einer Maschine MAZAK Bedienungsanleitung lesen und alle Vorrichtungen an der Maschine inspizieren. Nacharbeiten der Warnungen und Anhaltungen nach letztem Stand der Technik zur Folge haben!
2. Diese Maschine ist ein Werkzeuggestalt.
3. Warnen Sie immer die die Spindel komplett gestoppt und bevor Sie den Werkstück einer Wartung in der Maschine prüfen.
4. Maschine nicht bedienen bevor alle Sicherheitsvorrichtungen, Verschlussvorrichtungen und Werkzeuge alle sicher angeschlossen. Versuchen Sie dies nicht, Warnung und zu hoch Sprengkraft haben.
5. Locken Sie Ringe, Schrauben, Schraubstift und alle anderen Teile nicht mit falscher Einstellung an der Maschine. Sie sind für lange Leben nach besten Stand.
6. Die Arbeiten an dieser Maschine sind Sicherheitsrisiko. Sicherheitsrisiko und Unfälle vermeiden.
7. Inbetriebnahme und Reparaturarbeiten an dieser Maschine müssen von qualifizierten Fachpersonal durchgeführt werden. Nach den Anleitungen im MAZAK-Servicehandbuch. Nach dem Reparaturen Dienstleistungen an qualifizierten Fachpersonal. Inbetriebnahme und Sicherheitsrisiko vermeiden.
8. Die Arbeiten an dieser Maschine sind Sicherheitsrisiko. Sicherheitsrisiko und Unfälle vermeiden. Vor der Inbetriebnahme und Reparaturarbeiten an dieser Maschine müssen von qualifizierten Fachpersonal durchgeführt werden. Nach den Anleitungen im MAZAK-Servicehandbuch. Nach dem Reparaturen Dienstleistungen an qualifizierten Fachpersonal. Inbetriebnahme und Sicherheitsrisiko vermeiden.

VORSICHT
An dieser Maschine werden einige Einstellungen gemacht, die nur durch Mazak (Konsultieren Sie den Benutzerhandbuch) durchgeführt werden können.
Es gibt einige Funktionen, deren Bestätigung durch Mazak (Konsultieren Sie den Benutzerhandbuch) durchgeführt werden muss. Diese Funktionen sind: (Konsultieren Sie den Benutzerhandbuch) für den Parameter 999 keine Gefahr besteht.

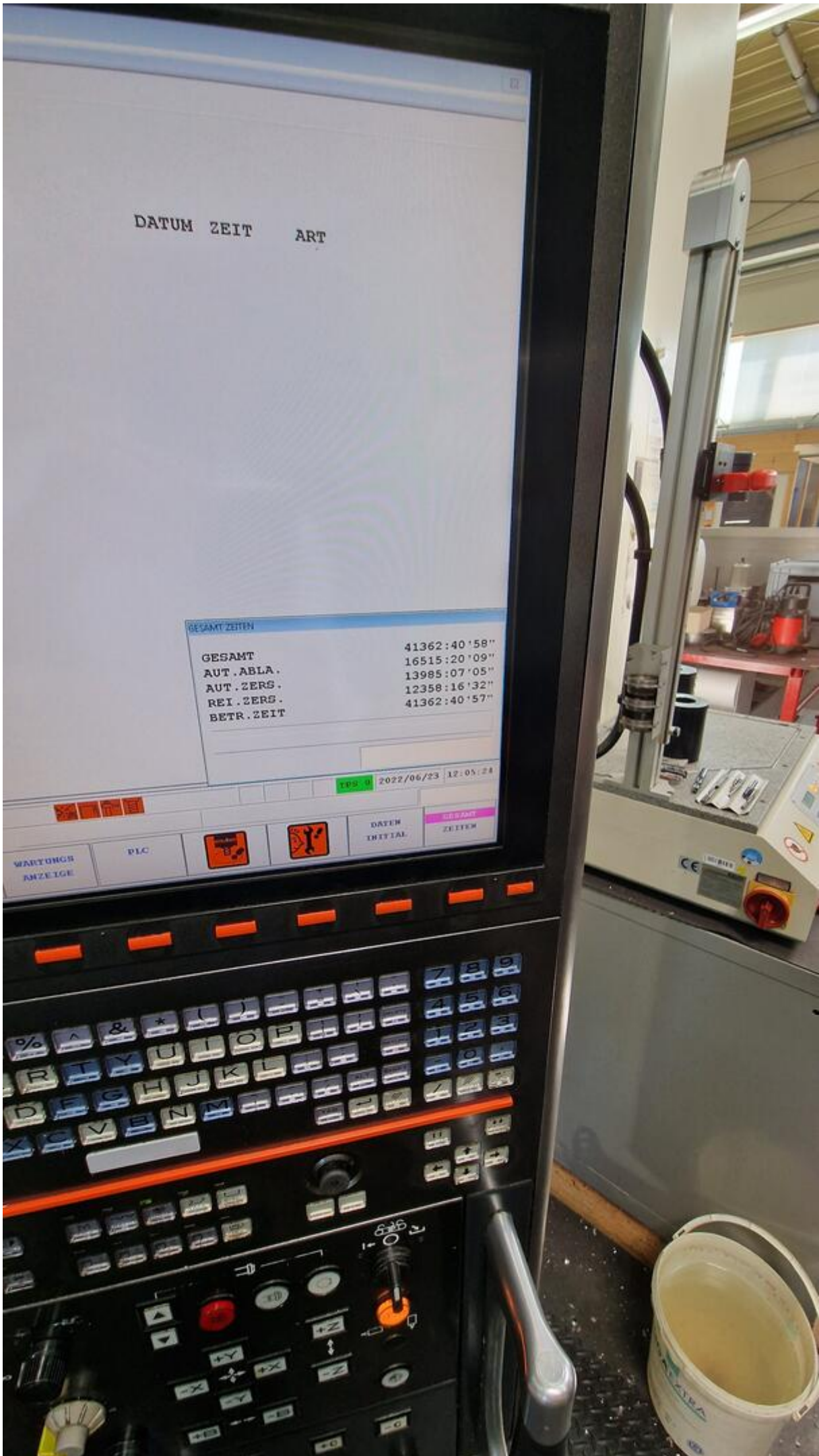
WARNUNG
An dieser Maschine sind einige Funktionen, die nur durch Mazak (Konsultieren Sie den Benutzerhandbuch) durchgeführt werden können. Diese Funktionen sind: (Konsultieren Sie den Benutzerhandbuch) für den Parameter 999 keine Gefahr besteht.

Technical drawing of a component, possibly a tool holder or spindle, with various dimensions and labels.









DATUM ZEIT ART

GESAMT ZEITEN	
GESAMT	41362:40:58''
AUT.ABLA.	16515:20:09''
AUT.ZERS.	13985:07:05''
REI.ZERS.	12358:16:32''
BETR.ZEIT	41362:40:57''

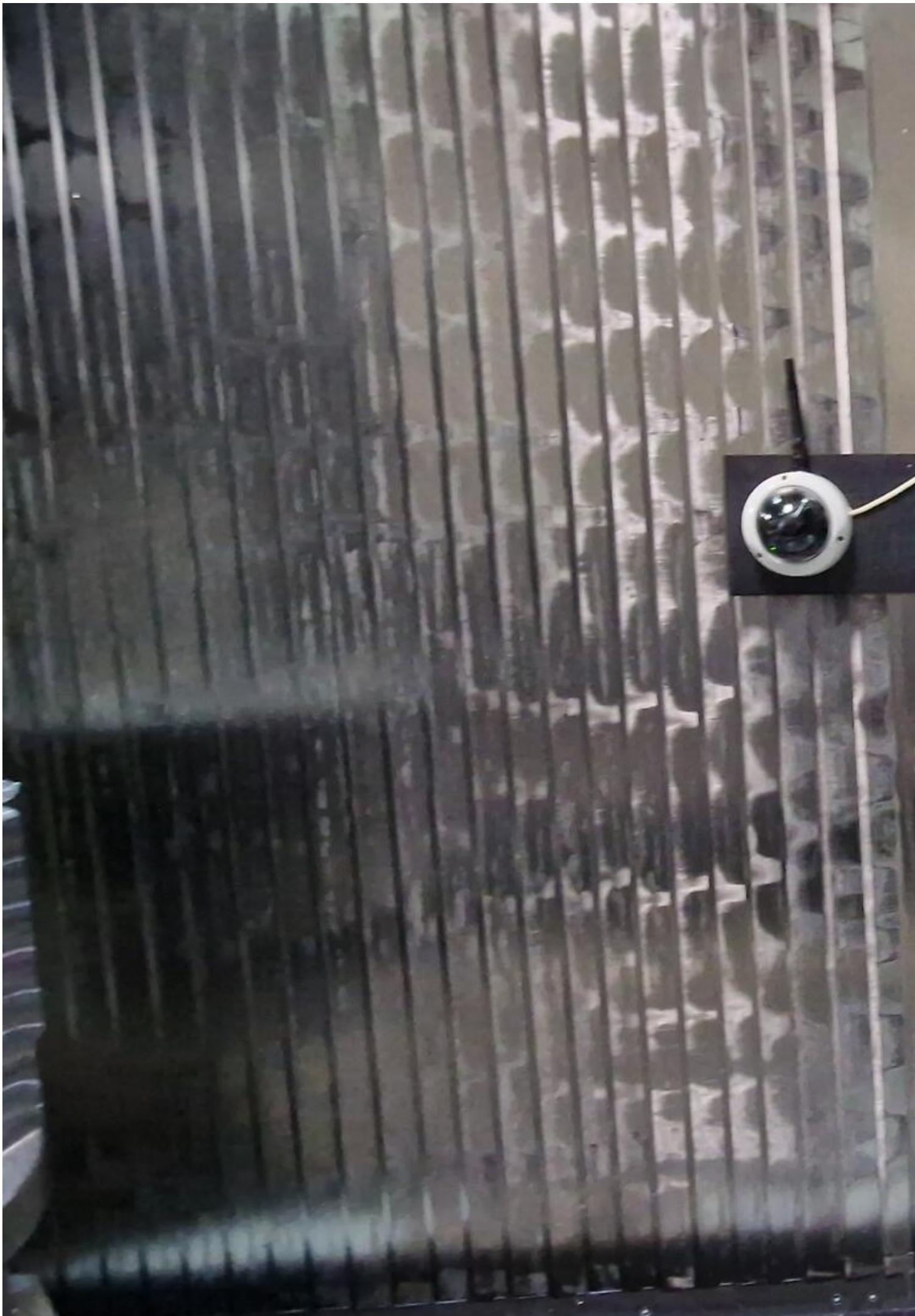
TPS 0 2022/06/23 12:05:24

WARTUNG ANZEIGE PLC DATEI INITIAL GESAMT ZEITEN

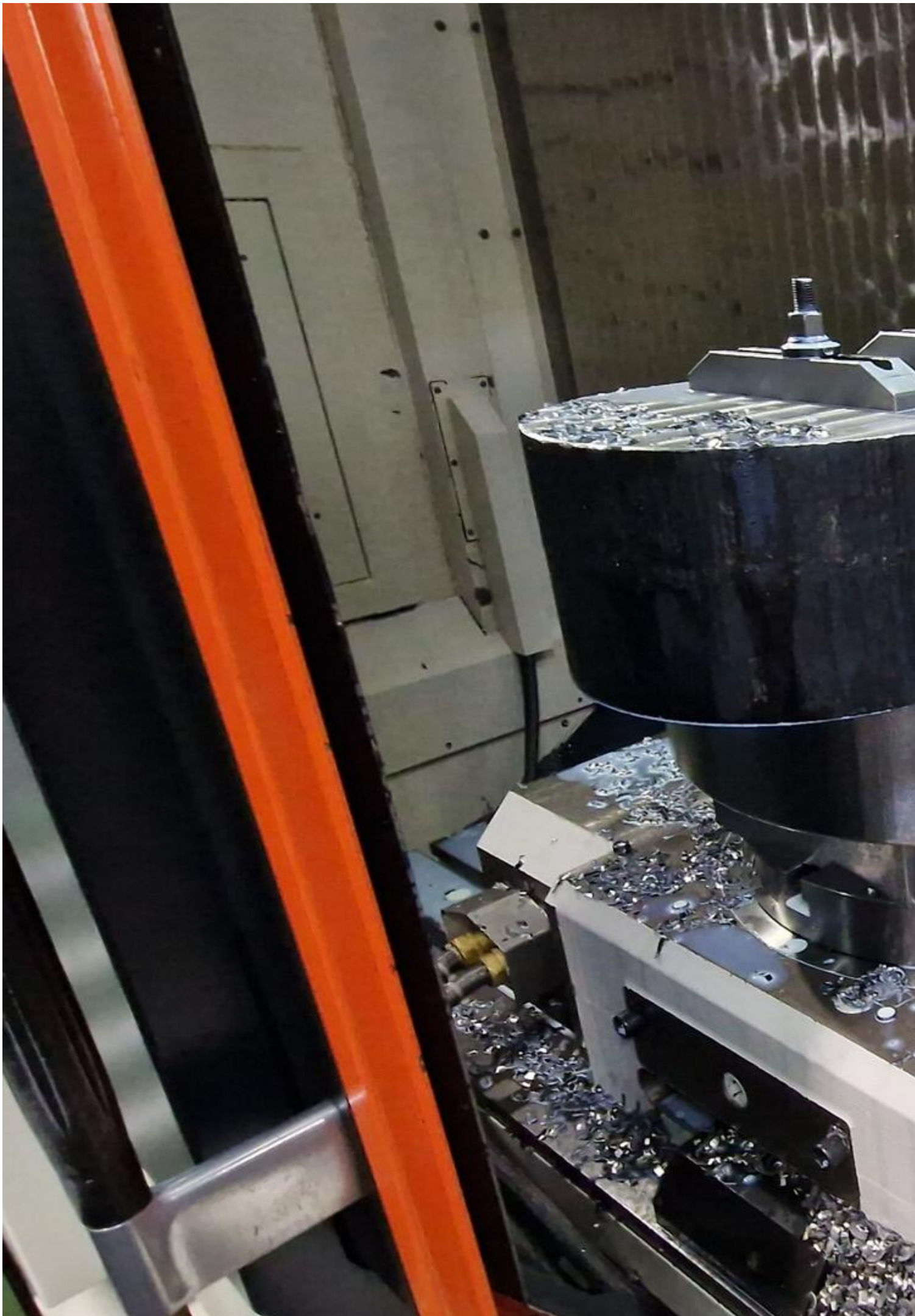
% ^ & * () _ + = < > / * & # 7 8 9
 R T Y U I O P [] \ / ; ' : < > = 4 5 6
 D F G H J K L ; ' : < > = 1 2 3
 X C V B N M , . / * & # 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9





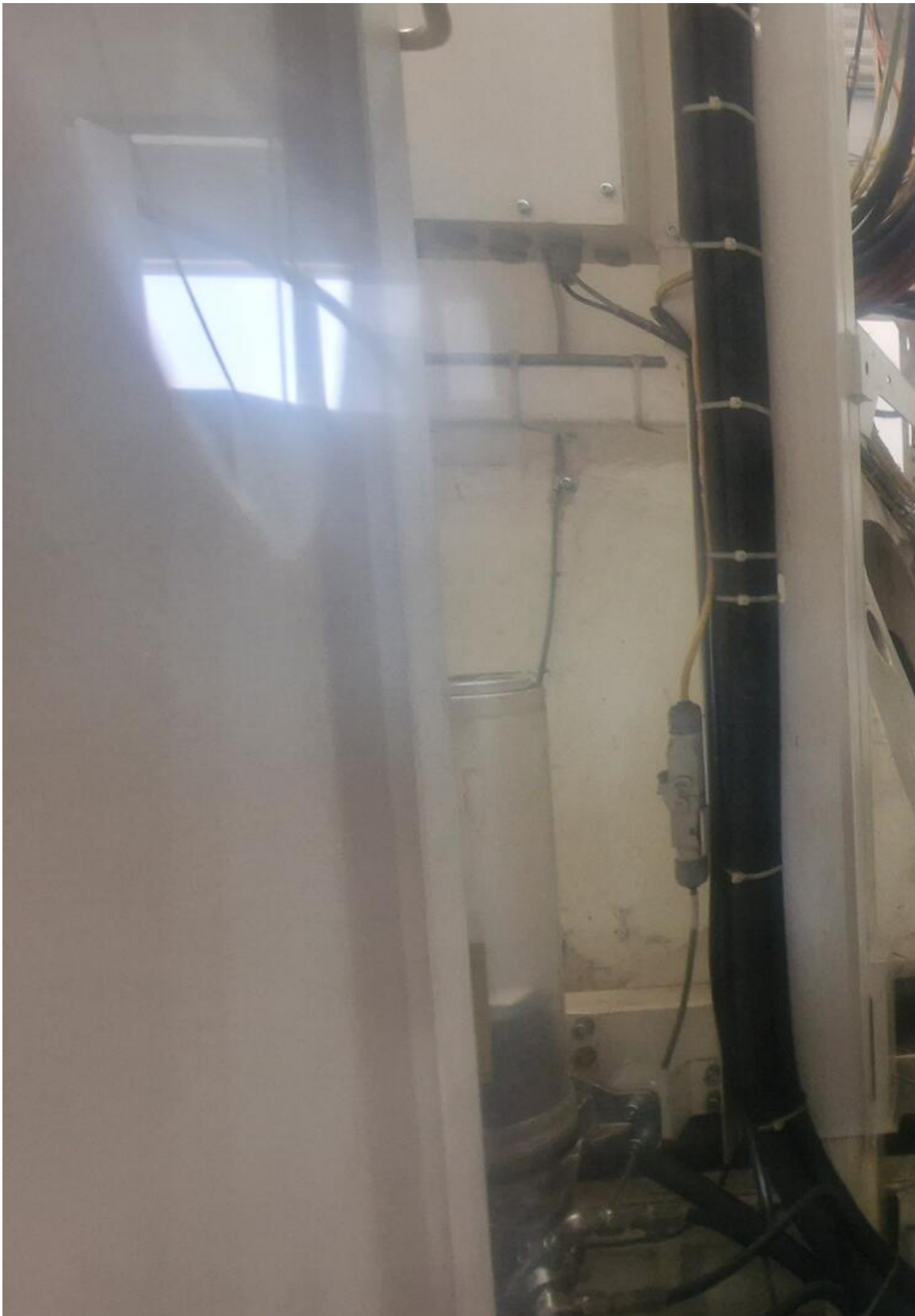


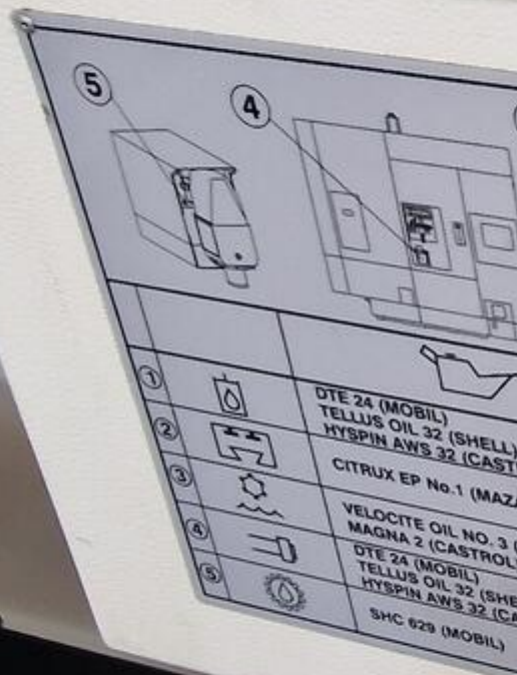













①		DTE 24 (MOBIL) TELLUS OIL 32 (SHELL) HYSPIN AWS 32 (CASTROL)
②		CITRUX EP No.1 (MAZDA)
③		VELOCITE OIL NO. 3 (MAGNA 2 (CASTROL))
④		DTE 24 (MOBIL) TELLUS OIL 32 (SHELL) HYSPIN AWS 32 (CASTROL)
⑤		SHC 629 (MOBIL)









3AC V
50/60 Hz
MAX A
RATED SHORT-CIRCUIT
BREAKING CAPACITY KA
 YAMAZAKI MAZAK U.K. LTD.



Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 26.05.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page