

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1411-03181235

Overview and Technical Data:

KIEFEL KLS 76 /225 laminating line automotive cheap

[KIEFEL](#)

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Buy used KIEFEL KLS 76 /225 forming and laminating line automotive

- Control Siemens
- Technology: IMG laminating

Technical data.

- Max punching force OT: 30 kN
- max. usable area: 760 x 2250 mm
- min. Usable area: 340 x 1200 mm
- max. part height: 220 mm
- Foil level: 1805 mm
- Direction of film passage: from left to right (operating side)
- Extraction capacity: 500 m³/h
- Compressed air consumption: 300 NI/cycle
- Operating pressure: 6 bar
- Operating voltage: 3x400N + PE 50Hz
- Connected load: 326 kVA
- Rated current 471 A
- Back-up fuse: 500A

Still under Power.

KIEFEL Forming and Laminating Machines

Configurations are available for all the forming and laminating tasks involved in the manufacture or finishing of interior- or exterior-trim components in various materials.

Whether for door linings, A-, B-, and C-columns, shelves, consoles or coated film materials. Customers can count on optimised matching to their individual requirements.

The 2012 Kiefel model KLS 76/266 is a powerful machine that can help produce high-quality IMG laminated car doors. With a maximum punching force of 30 kN and a usable area ranging from 340 x 1200 mm to 760 x 2250 mm, this machine is capable of handling a wide range of part sizes. The maximum part height is 220 mm and the foil level is 1805 mm. The direction of film passage is from left to right (operating side) and the extraction capacity is 500 m³/h. The compressed air consumption is 300 NI/cycle and the operating pressure is 6 bar. The operating voltage is 3x400N + PE 50Hz and the connected load is 326 kVA. The rated current is 471 A and the back-up fuse is 500A. All these technical features make the Kiefel model KLS 76/266 an excellent choice for producing high-quality IMG laminated car doors.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

SIEMENS

Buyer Information:

Condition:

Very good condition

Available:

Immediately

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:



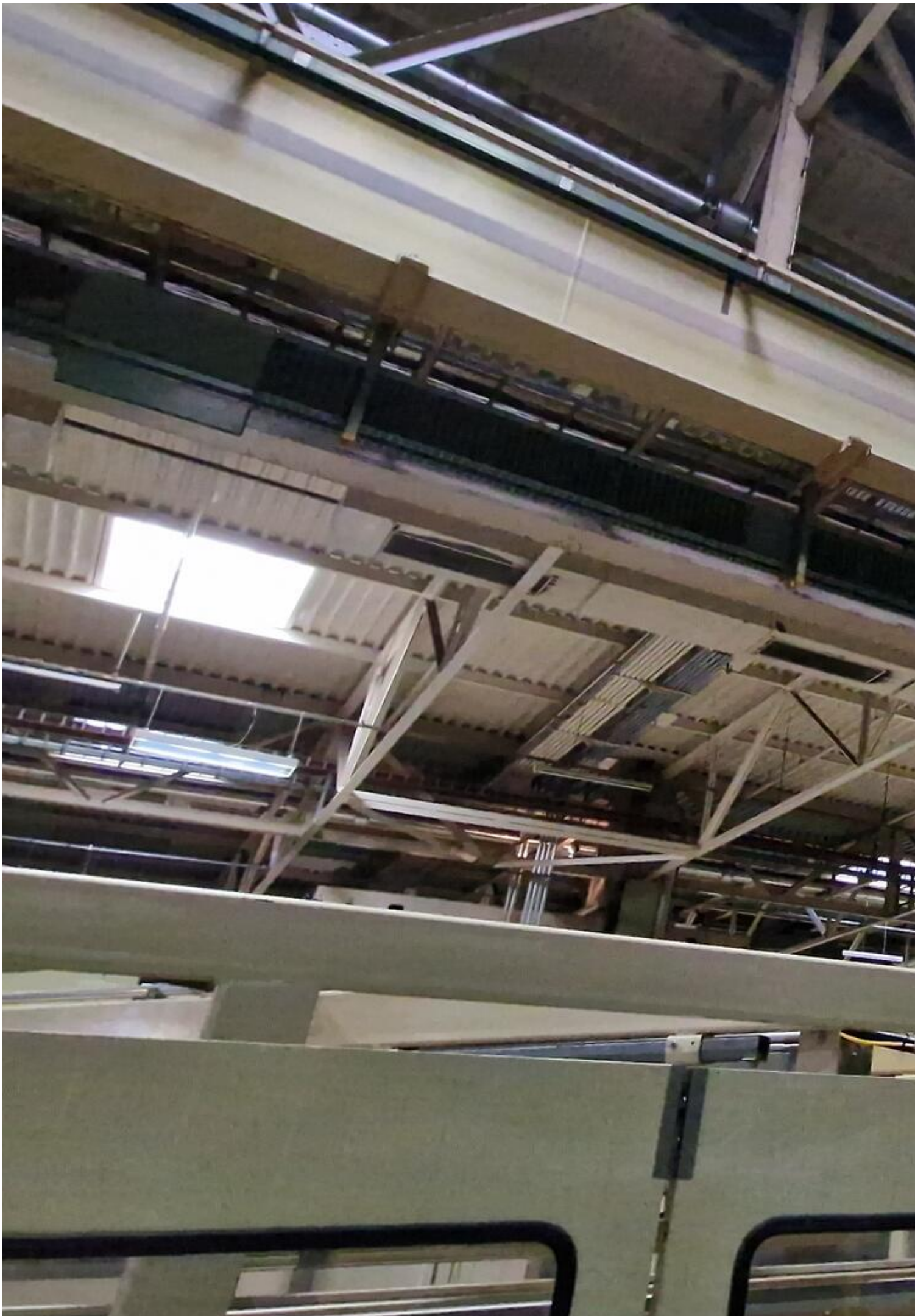




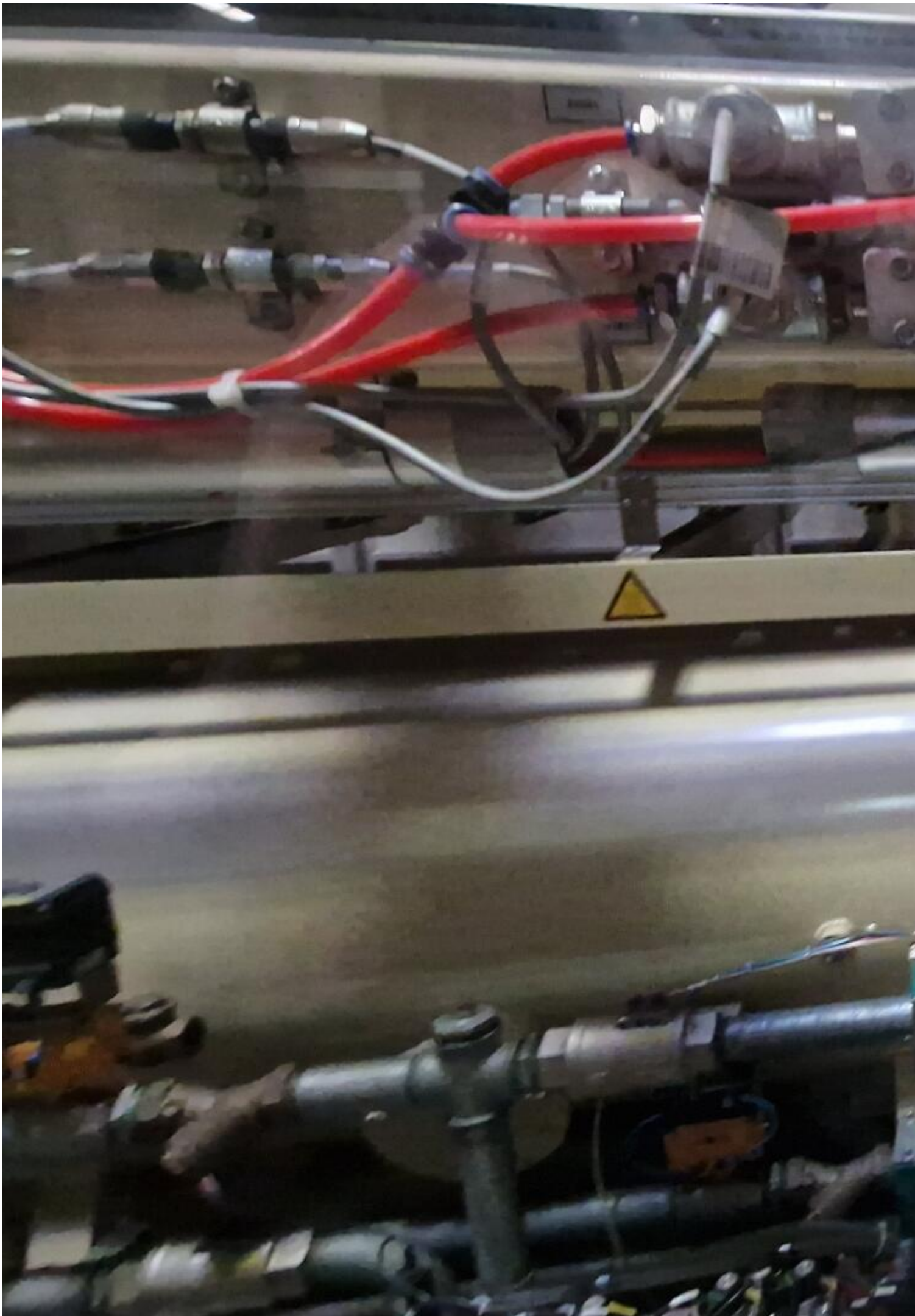


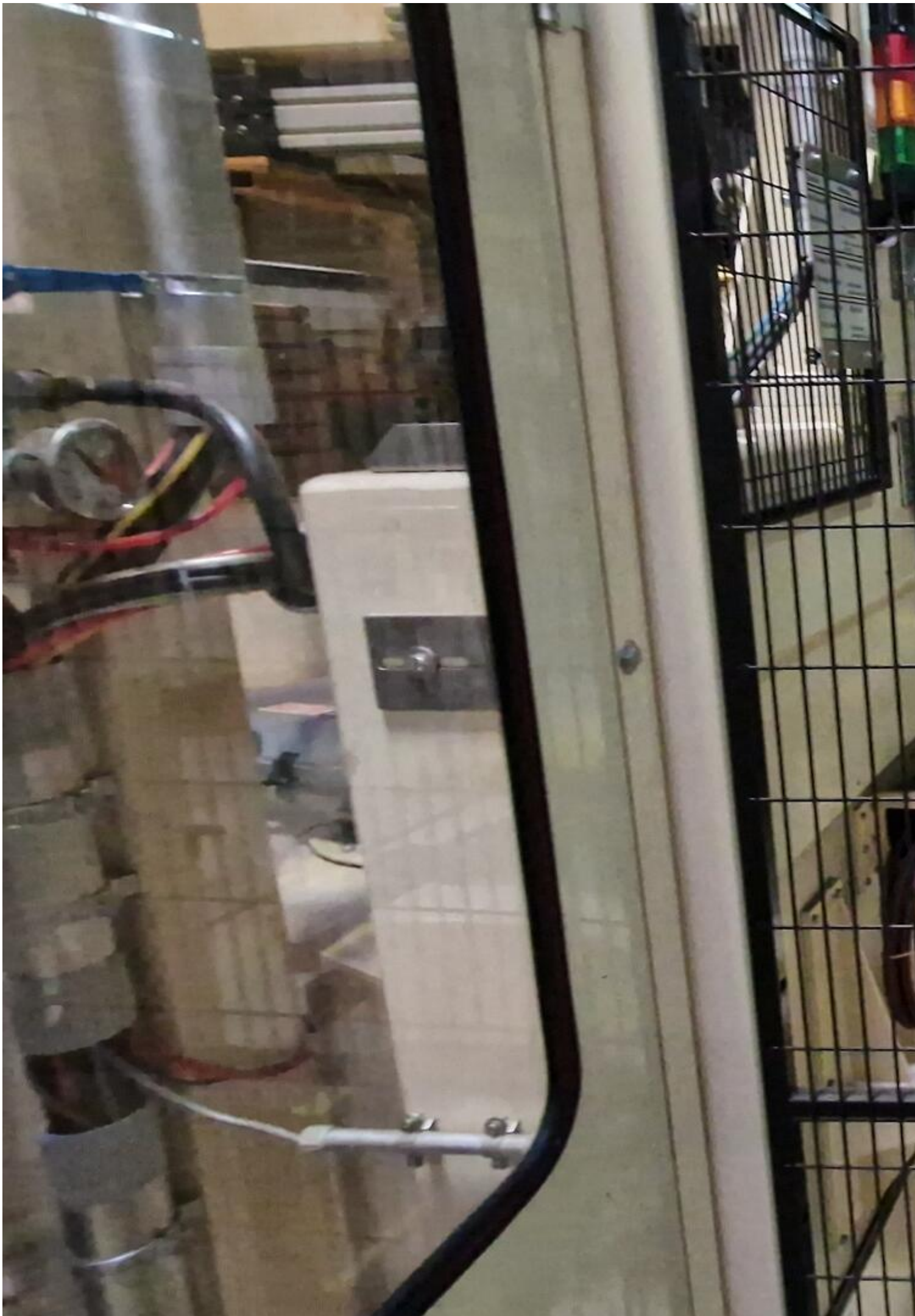






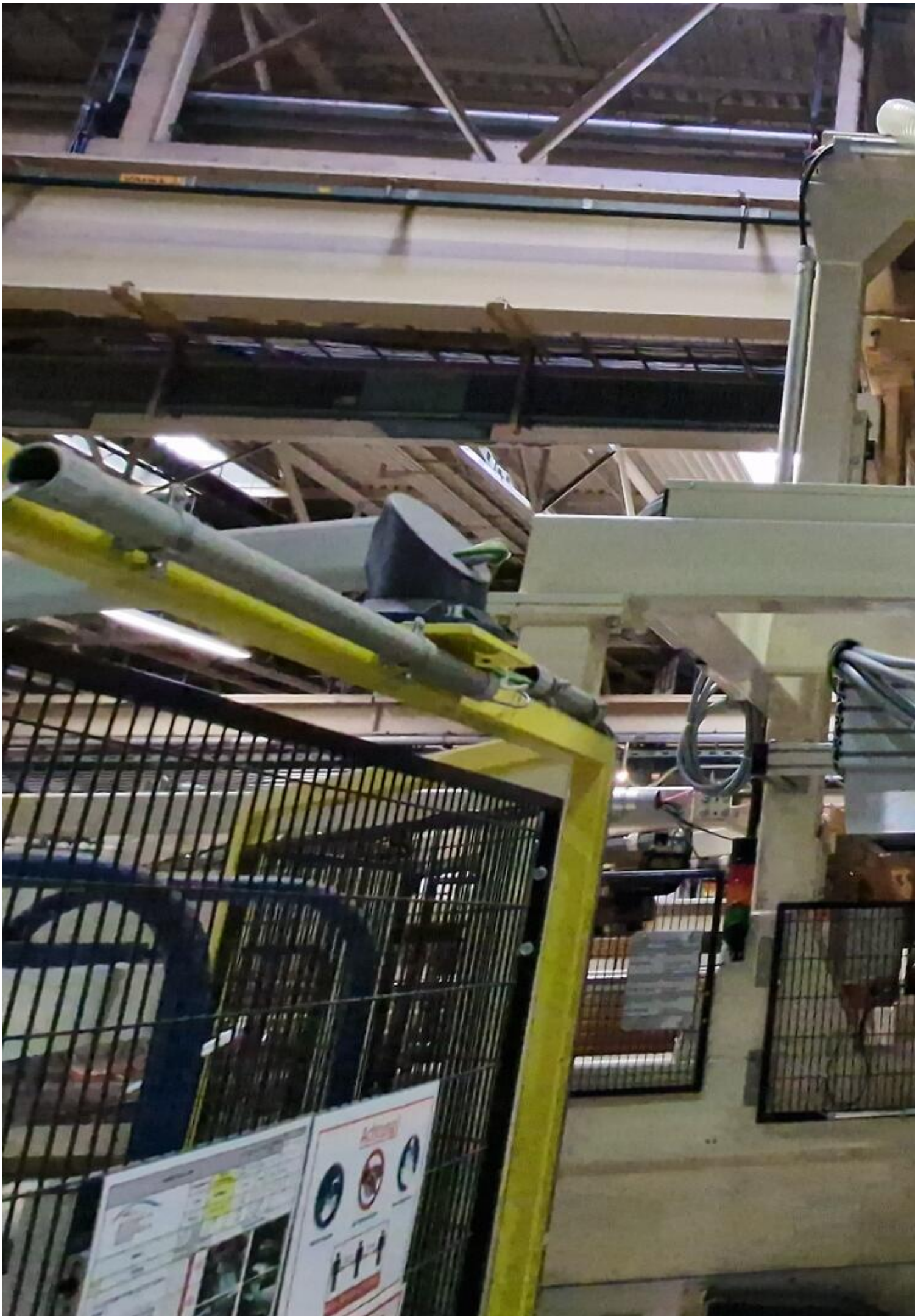


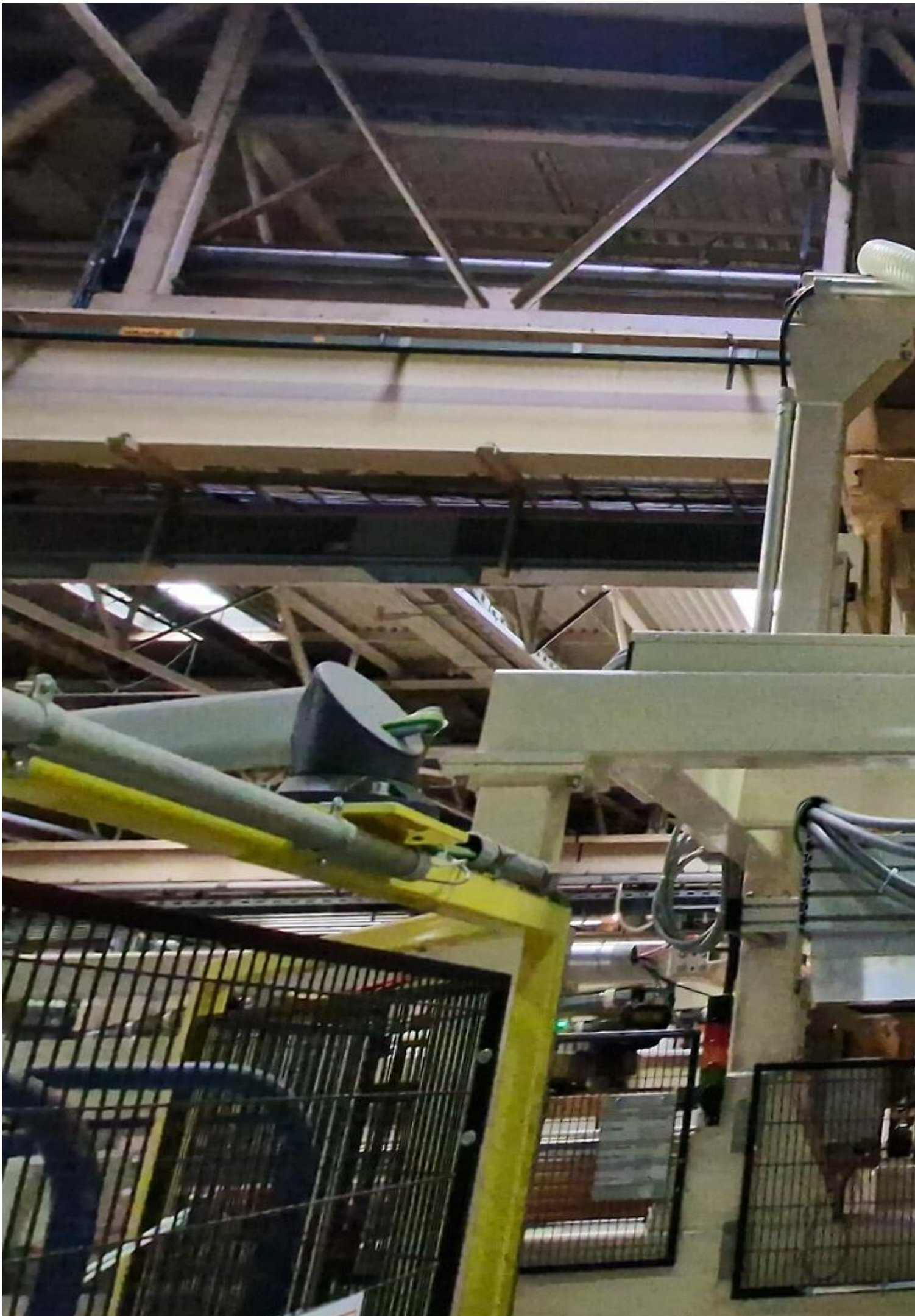


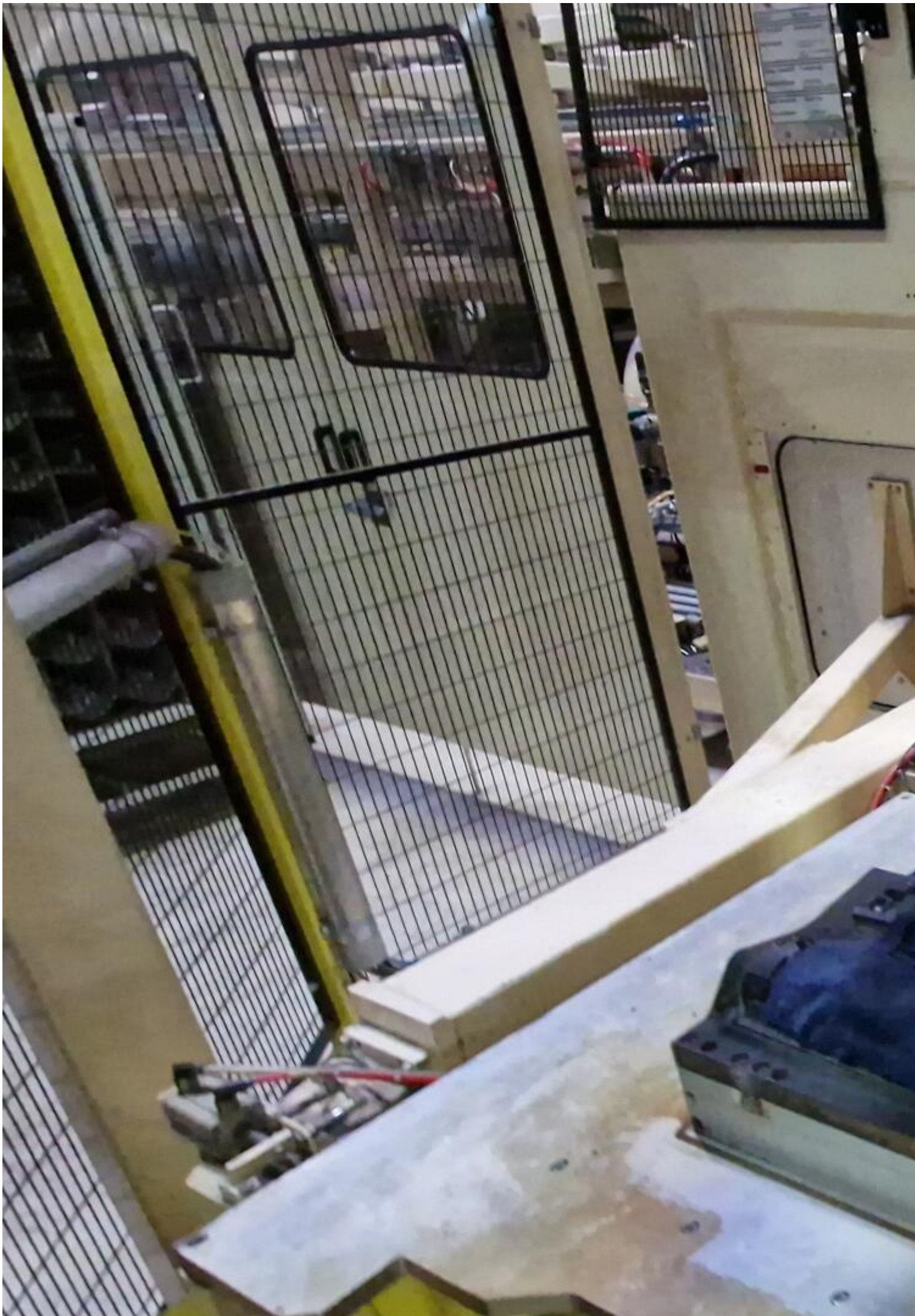










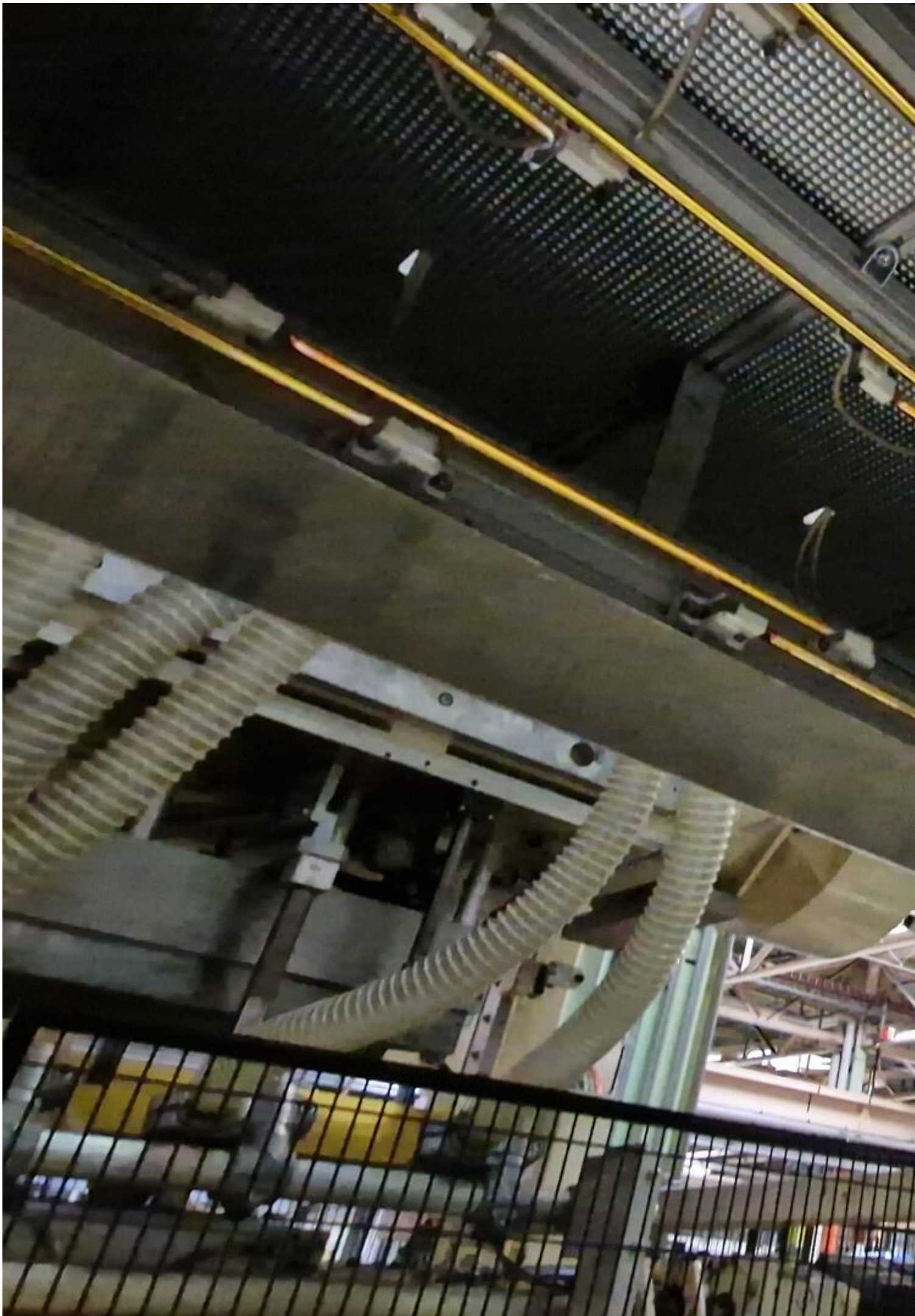




DIRK EN 100 10005
S = 1000 mm
T = 0,5 sek.

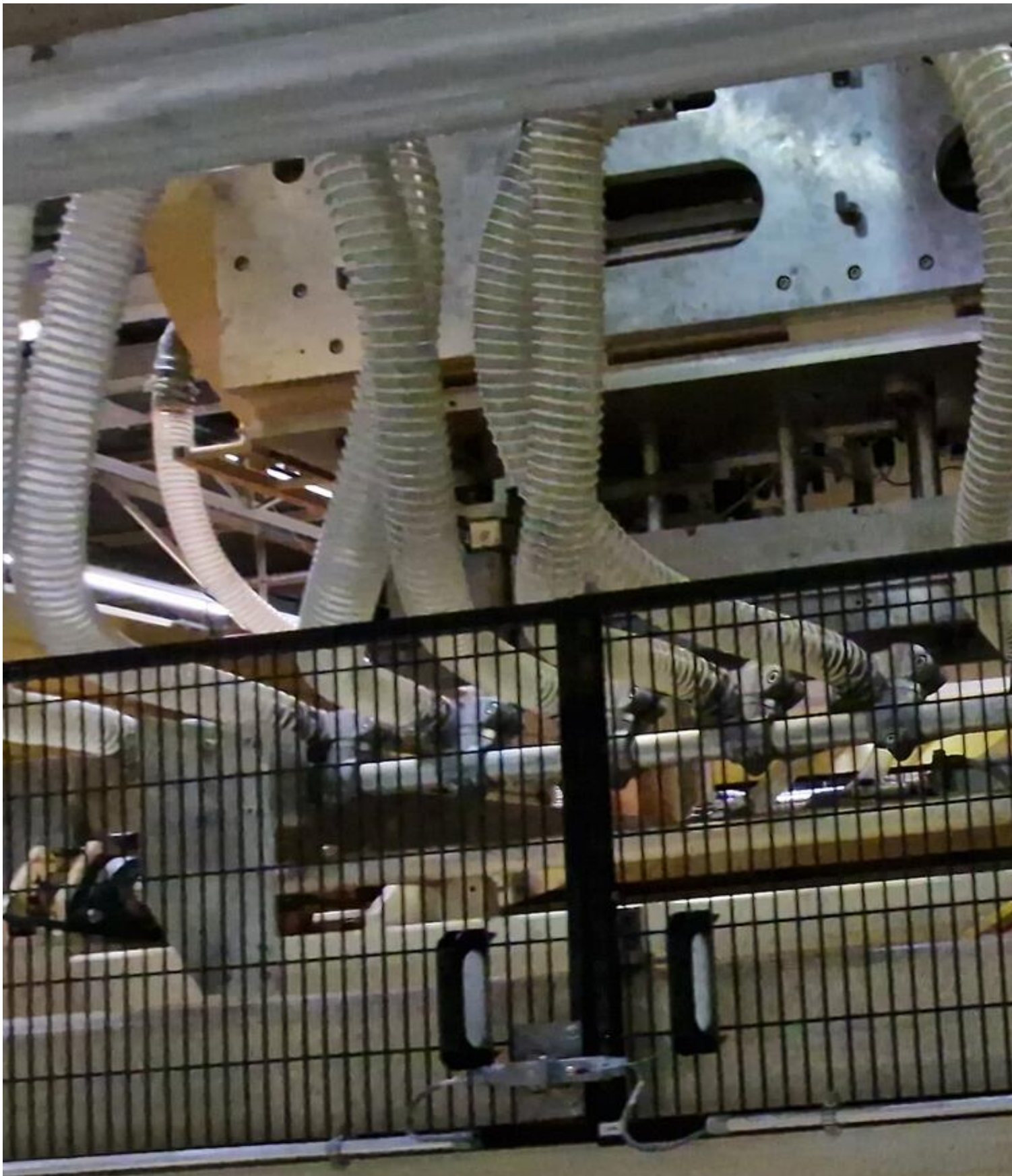
1
E



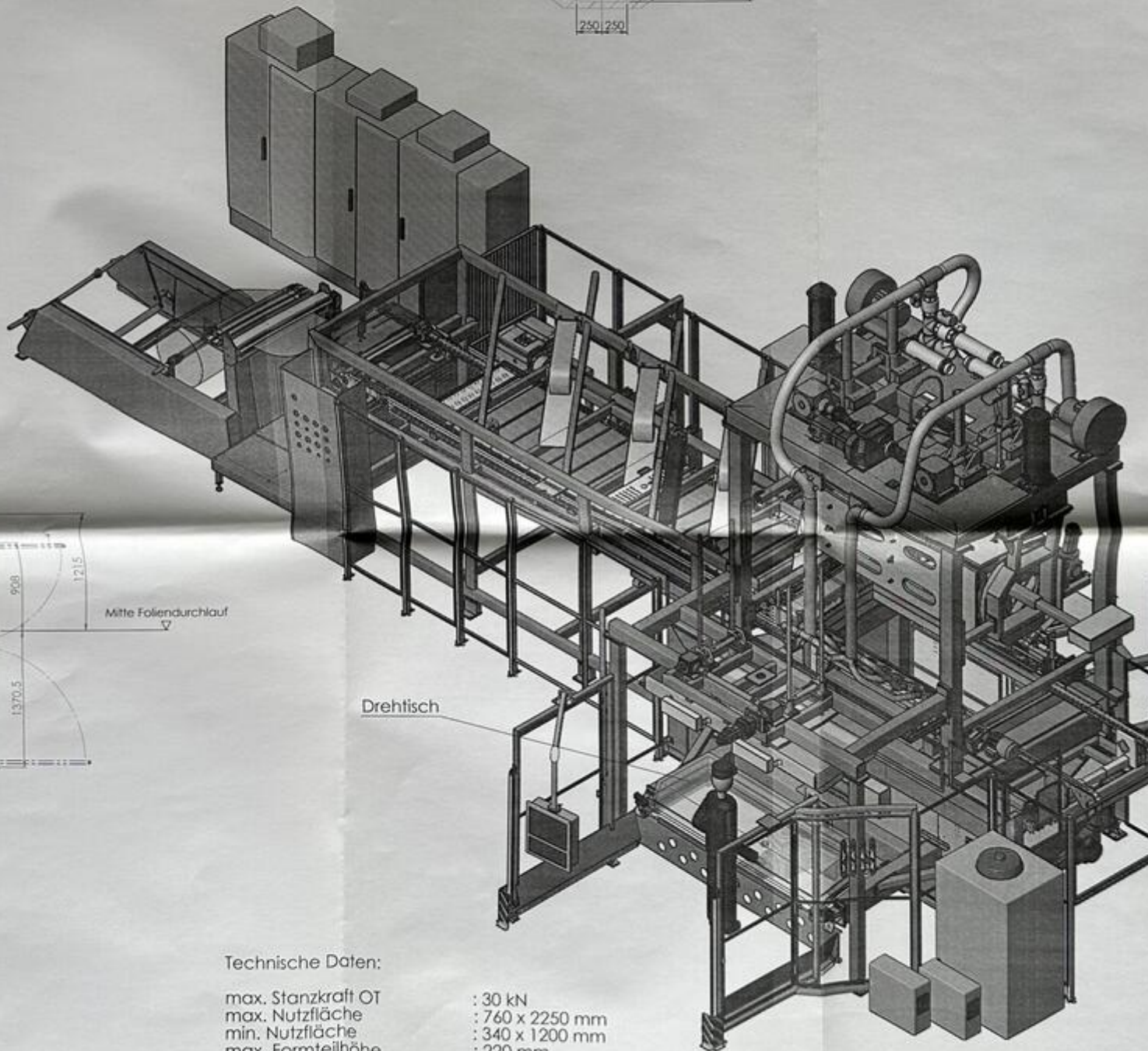
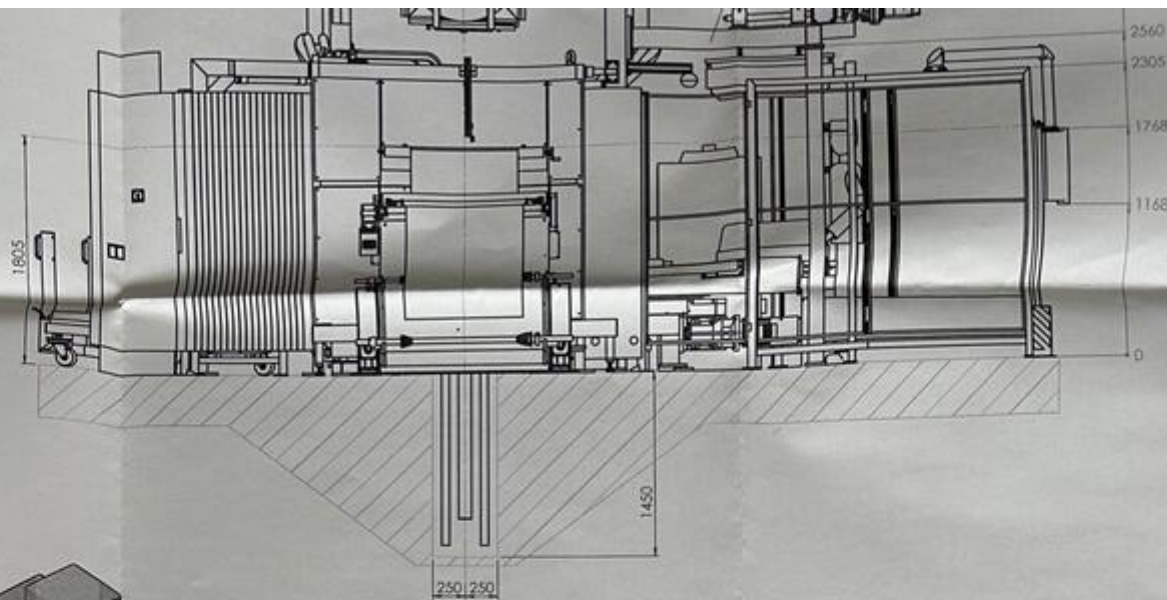








DIN EN ISO 13855
S = 1000 mm
T = 0,5 sek.



Mitte Folendurchlauf

Drehtisch

Technische Daten:

- max. Stanzkraft OT : 30 kN
- max. Nutzfläche : 760 x 2250 mm
- min. Nutzfläche : 340 x 1200 mm
- max. Formteilhöhe : 220 mm
- Folienniveau : 1805 mm
- Folienlaufrichtung : von links nach rechts (Bedienseite)
- Absaugleistung : 500 m³/h
- Druckluftverbrauch : 300 NI/Takt
- Betriebsdruck : 6 bar
- Betriebsspannung : 3x400 N + PE 50 Hz
- Anschlußwert : 326 kVA
- Nennstrom : 471 A
- Vorsicherung : 500 A
- Technologie : IMG- Kaschieren

Längengrade		Werkstoffe (Stromer Schmelze)									
Stärke	Stärke	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2
1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4
2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6
3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8
4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0

Aufstellung		Datum		Name	
Kauf		18.03.2012		Kauf	
Lager				Lager	
Vertrieb				Vertrieb	
Technik				Technik	
Zustimmung				Zustimmung	
Name				Name	
Unterschrift				Unterschrift	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel				Stempel	
Titel				Titel	
Abteilung				Abteilung	
Projekt				Projekt	
Name				Name	
Stempel					

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1411-03181235

Overview and Technical Data:

KIEFEL KLS 76 /225 laminating line automotive cheap

KIEFEL

K

L

M

T

E

Year of Build:
Jan 2012

Description:

Buy used KIEFEL KLS 76 /225 forming and laminating line automotive

- Control Siemens
- Technology: IMG laminating

Technical data.

- Max punching force OT: 30 kN
- max. usable area: 760 x 2250 mm
- min. Usable area: 340 x 1200 mm
- max. part height: 220 mm
- Foil level: 1805 mm
- Direction of film passage: from left to right (operating side)
- Extraction capacity: 500 m³/h
- Compressed air consumption: 300 NI/cycle
- Operating pressure: 6 bar
- Operating voltage: 3x400N + PE 50Hz
- Connected load: 326 kVA
- Rated current 471 A
- Back-up fuse: 500A

Still under Power.

KIEFEL Forming and Laminating Machines

Configurations are available for all the forming and laminating tasks involved in the manufacture or finishing of interior- or exterior-trim components in various materials.

Whether for door linings, A-, B-, and C-columns, shelves, consoles or coated film materials. Customers can count on optimised matching to their individual requirements.

The 2012 Kiefel model KLS 76/266 is a powerful machine that can help produce high-quality IMG laminated car doors. With a maximum punching force of 30 kN and a usable area ranging from 340 x 1200 mm to 760 x 2250 mm, this machine is capable of handling a wide range of part sizes. The maximum part height is 220 mm and the foil level is 1805 mm. The direction of film passage is from left to right (operating side) and the extraction capacity is 500 m³/h. The compressed air consumption is 300 NI/cycle and the operating pressure is 6 bar. The operating voltage is 3x400N + PE 50Hz and the connected load is 326 kVA. The rated current is 471 A and the back-up fuse is 500A. All these technical features make the Kiefel model KLS 76/266 an excellent choice for producing high-quality IMG laminated car doors.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[SIEMENS](#)

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

Images:



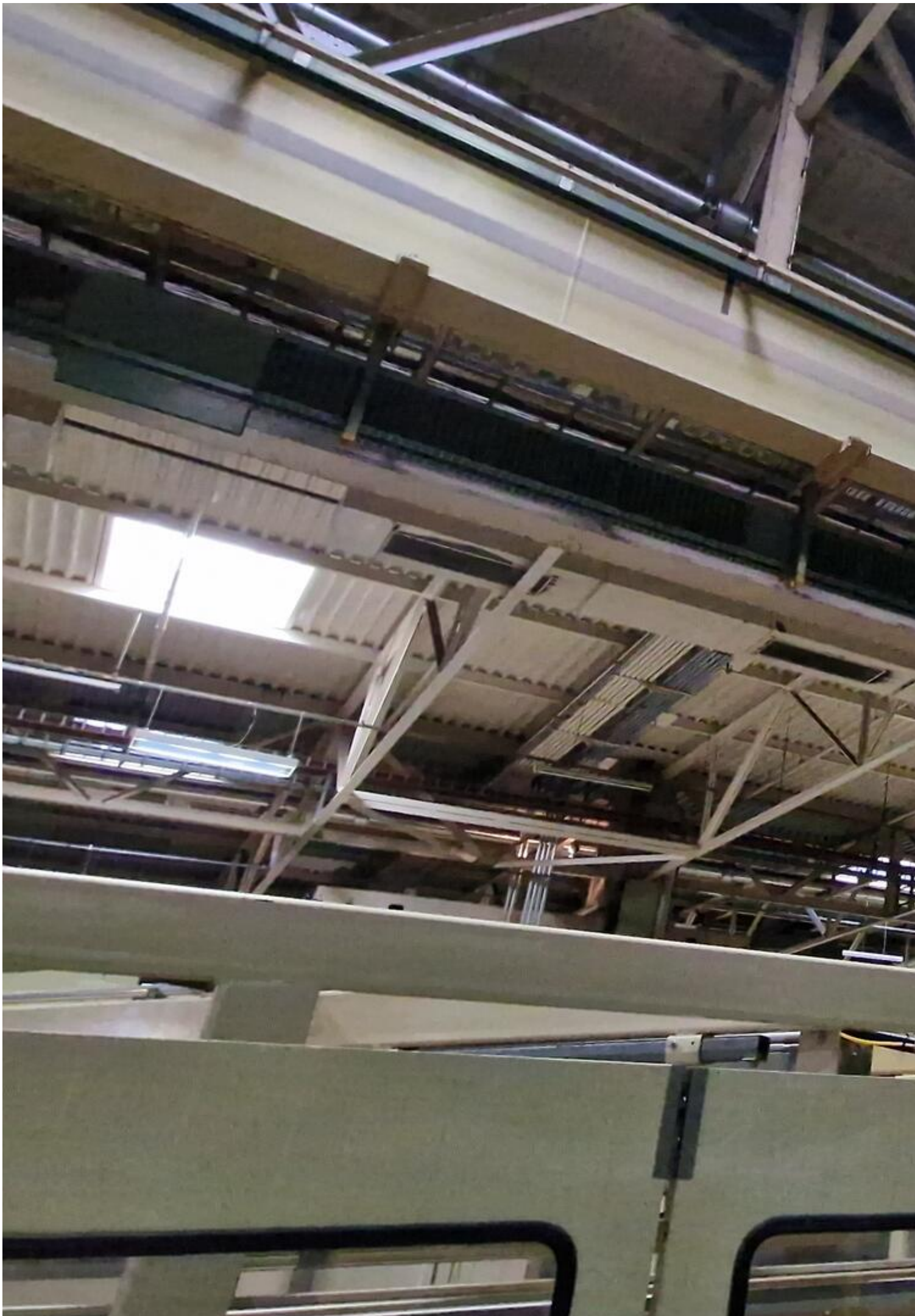




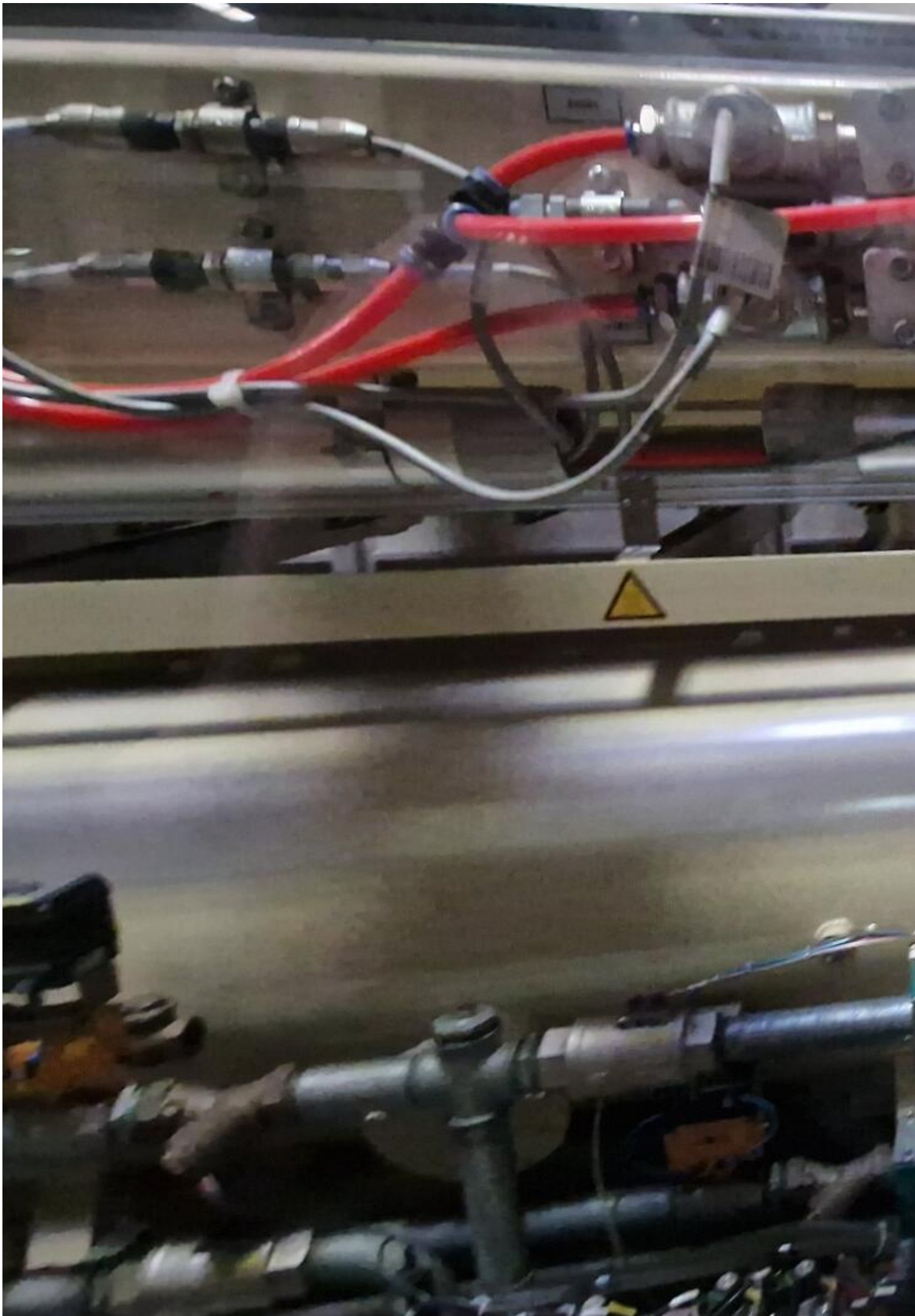


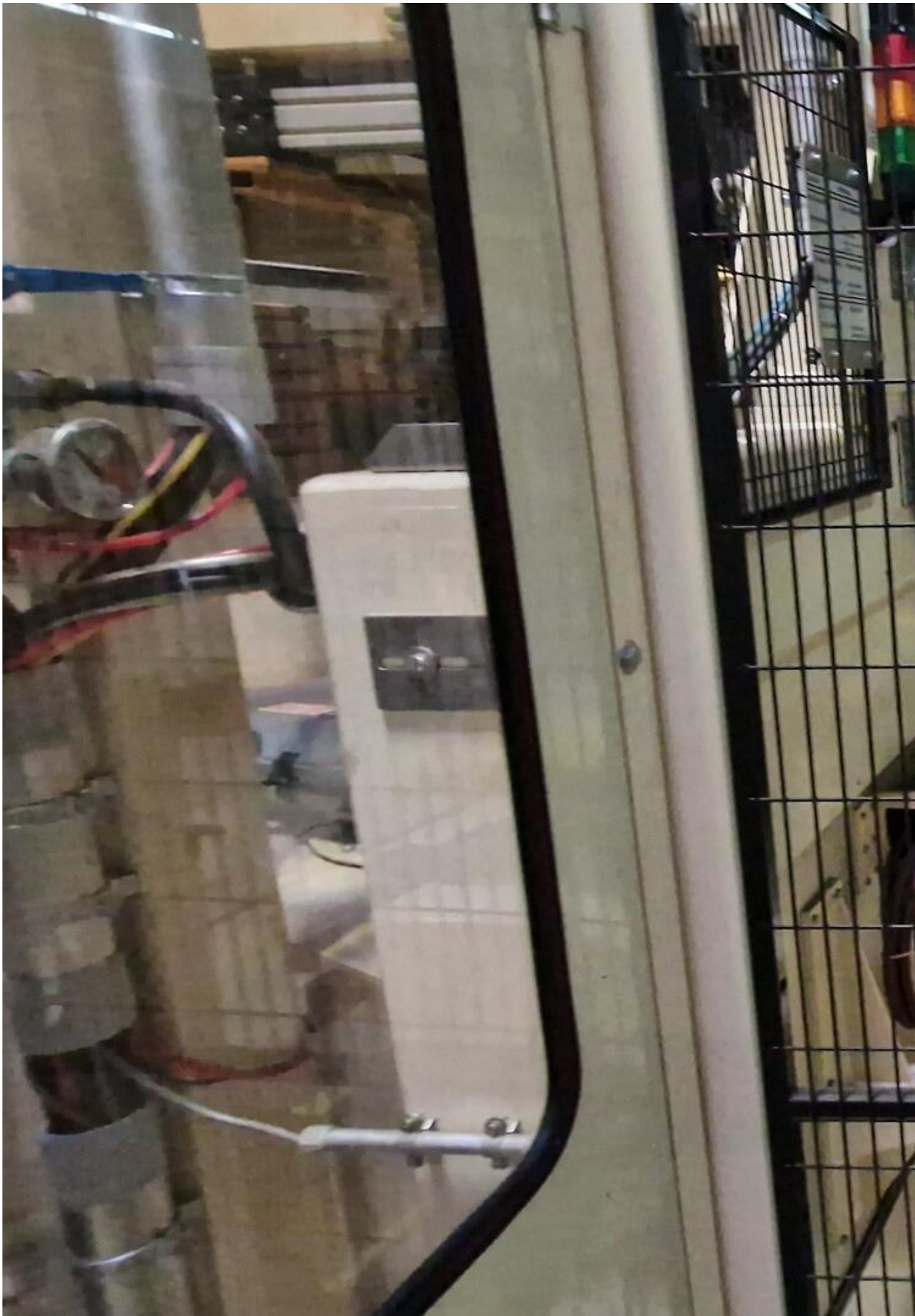






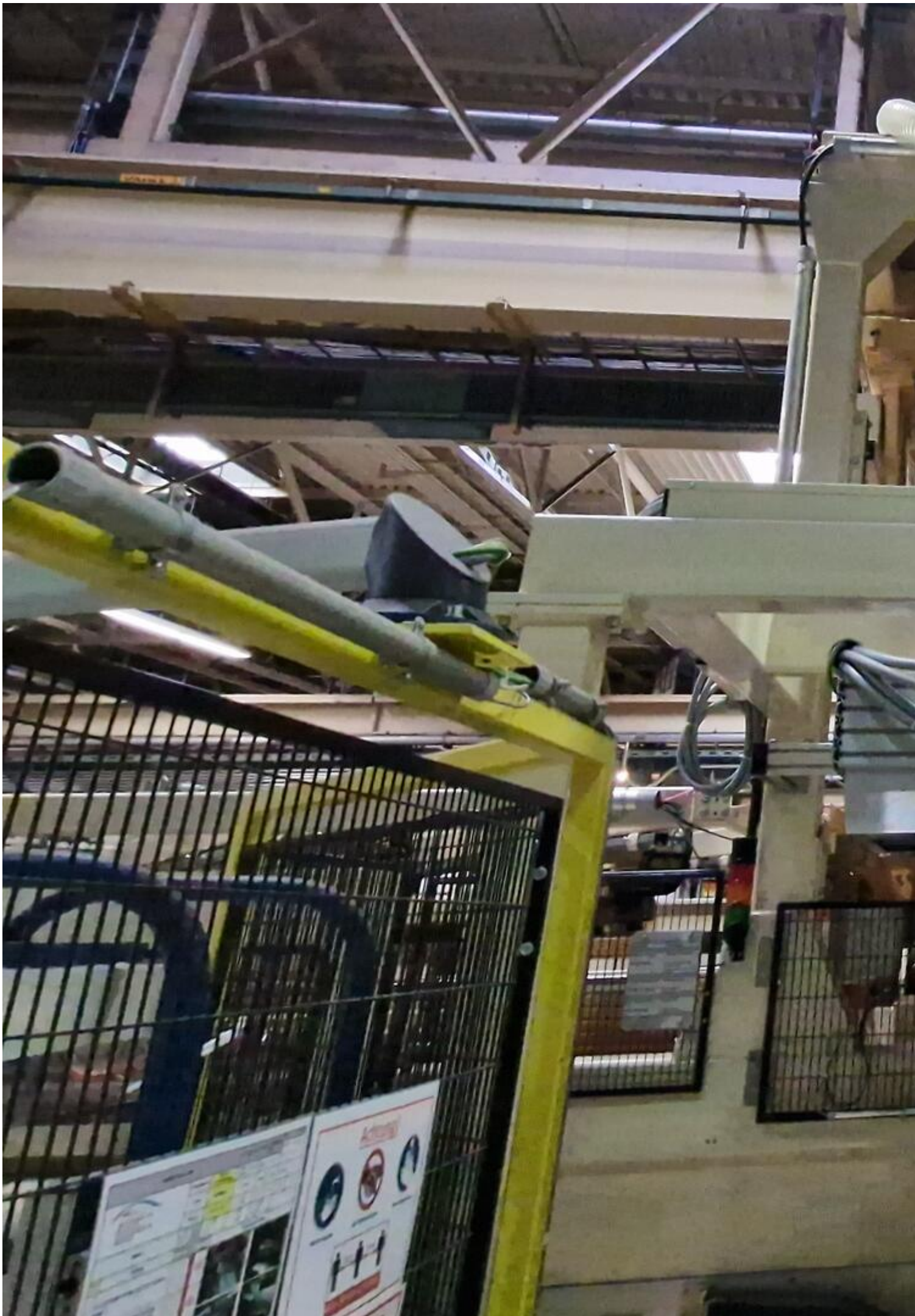


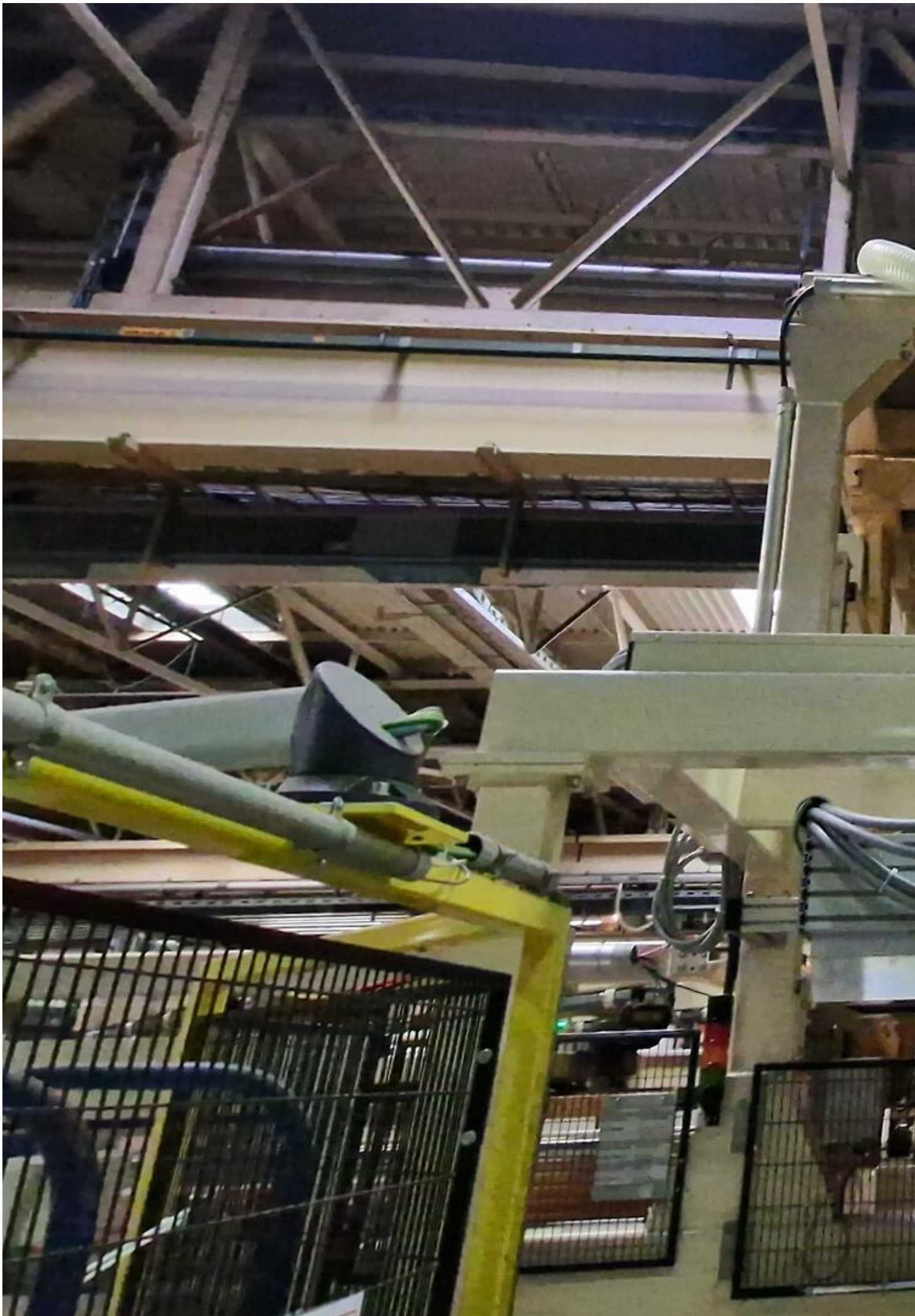


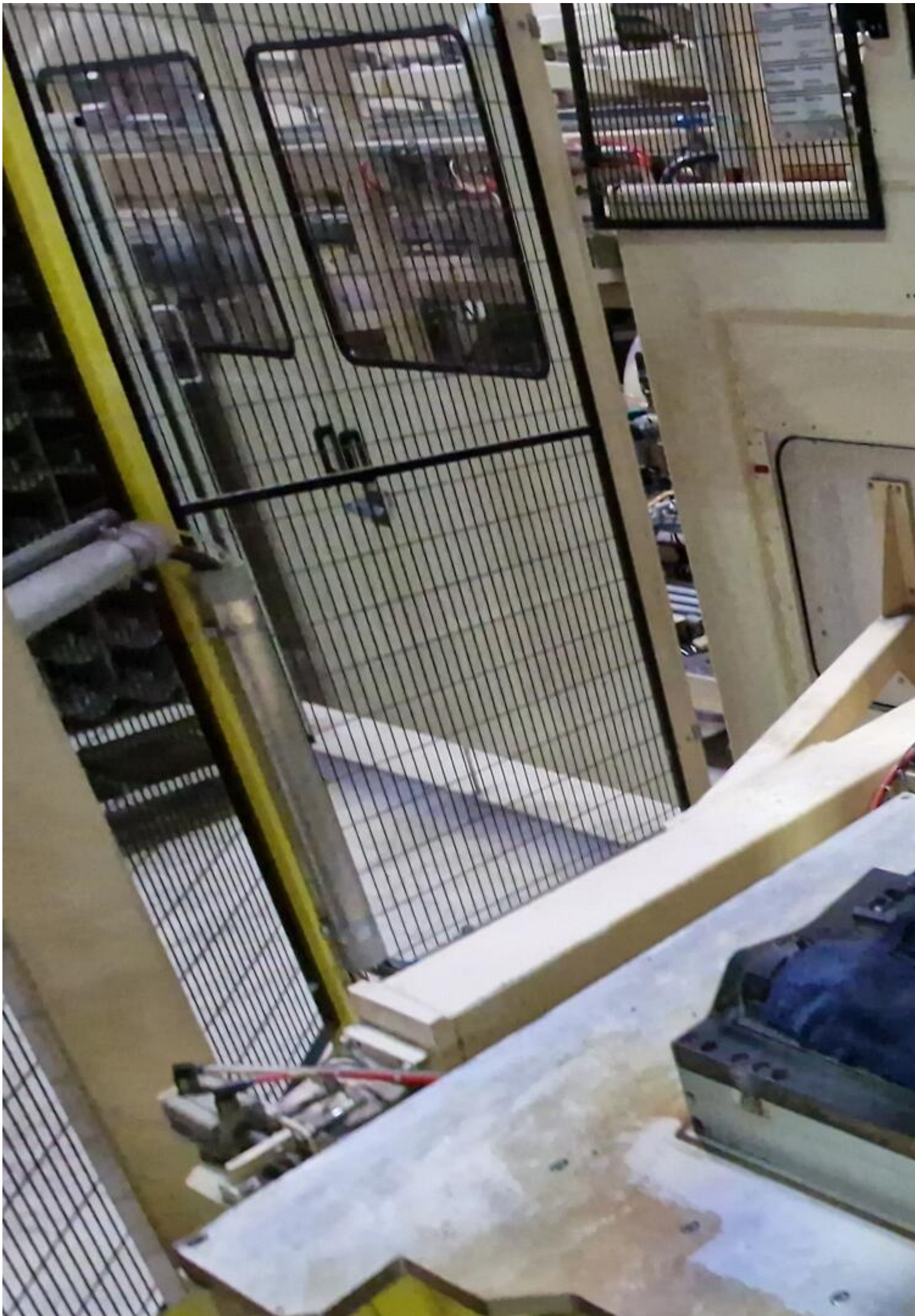










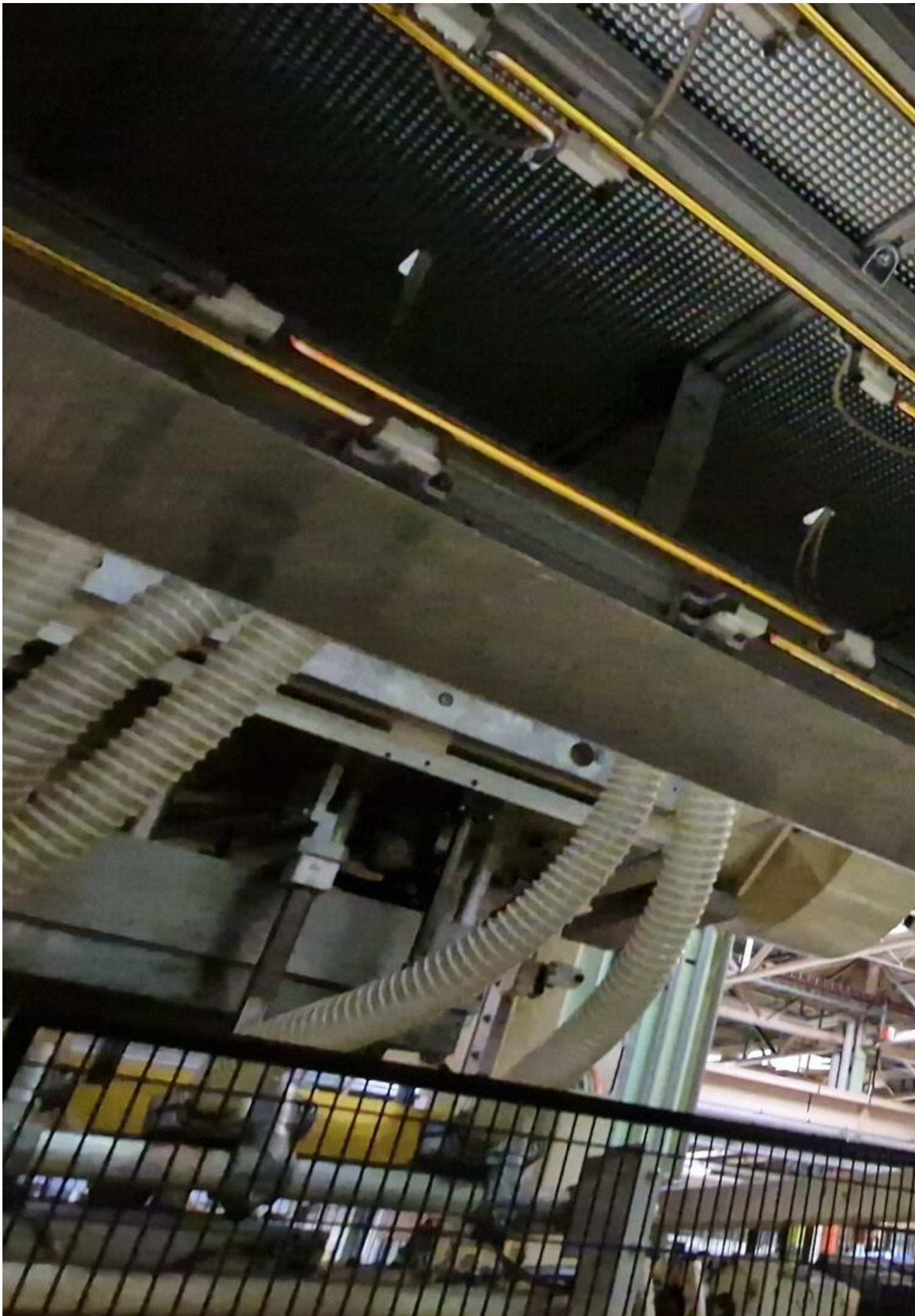




DIRK EN 100 10005
S = 1000 mm
T = 0,5 sek.

1
E



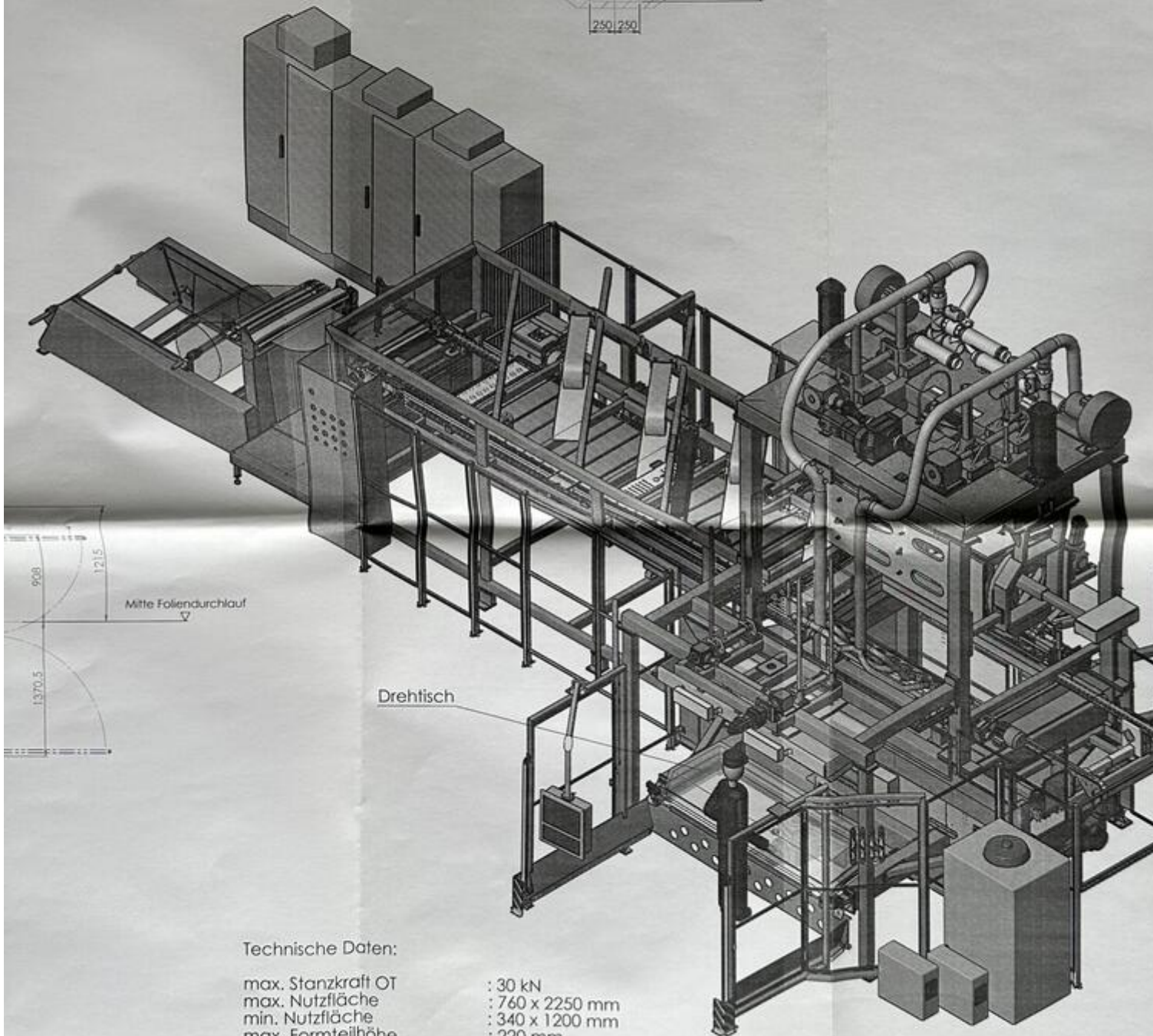
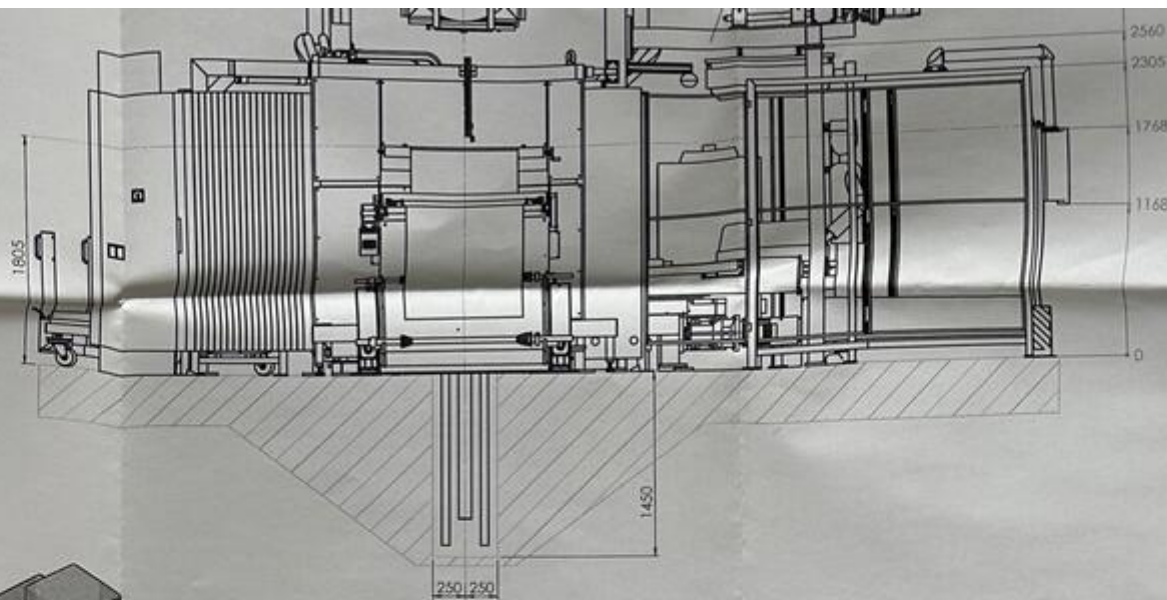








DIN EN ISO 13855
S = 1000 mm
T = 0,5 sek.



Technische Daten:

max. Stanzkraft OT	: 30 kN
max. Nutzfläche	: 760 x 2250 mm
min. Nutzfläche	: 340 x 1200 mm
max. Formteilhöhe	: 220 mm
Folienniveau	: 1805 mm
Folienlaufrichtung	: von links nach rechts (Bedienseite)
Absaugleistung	: 500 m³/h
Druckluftverbrauch	: 300 NI/Takt
Betriebsdruck	: 6 bar
Betriebsspannung	: 3x400 N + PE 50 Hz
Anschlußwert	: 326 kVA
Nennstrom	: 471 A
Vorsicherung	: 500 A
Technologie	: IMG- Kaschieren

Längengrade		Werkstoffe (Stromer-Schmelze)																
Stärke	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
Stärke	10,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	85,0	90,0	95,0

Aufstellung		Datum		Name	
Kauf		18.03.2012		Kaufmann	
Lager				Kaufmann	
Vertrieb				Kaufmann	

Titel		Name		Revisionsnr.	
AUFSTELLPLAN		KLS 76/225: C361 Aufst			
KIEFEL		725999091		10387966	

Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 18.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page