

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1411-03231559

## **Overview and Technical Data:**

# **KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line**

**[KIEFEL](#)**

**K**

**L**

**M**

**T**

**E**

Year of Build:  
Jan 2012

## Description:

# Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
  - max press stroke top: 1000mm
  - max usable area: 800 x 2000m
  - Rated current: 110 A
  - El. connected load: 76kVA
  - Compressed air supply: 6 bar
  - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
  - Cooling water connection: R3/8
  - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
- 

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:  
[SIEMENS](#)

## Buyer Information:

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

**Images:**







Technical specifications and safety instructions for the control cabinet.



Operational manual or technical drawing attached to the cabinet door.

102 6



Identification label for the equipment, listing details such as name, location, and date.

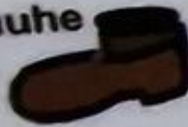




	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

**Persönliche Schutzausrüstung**

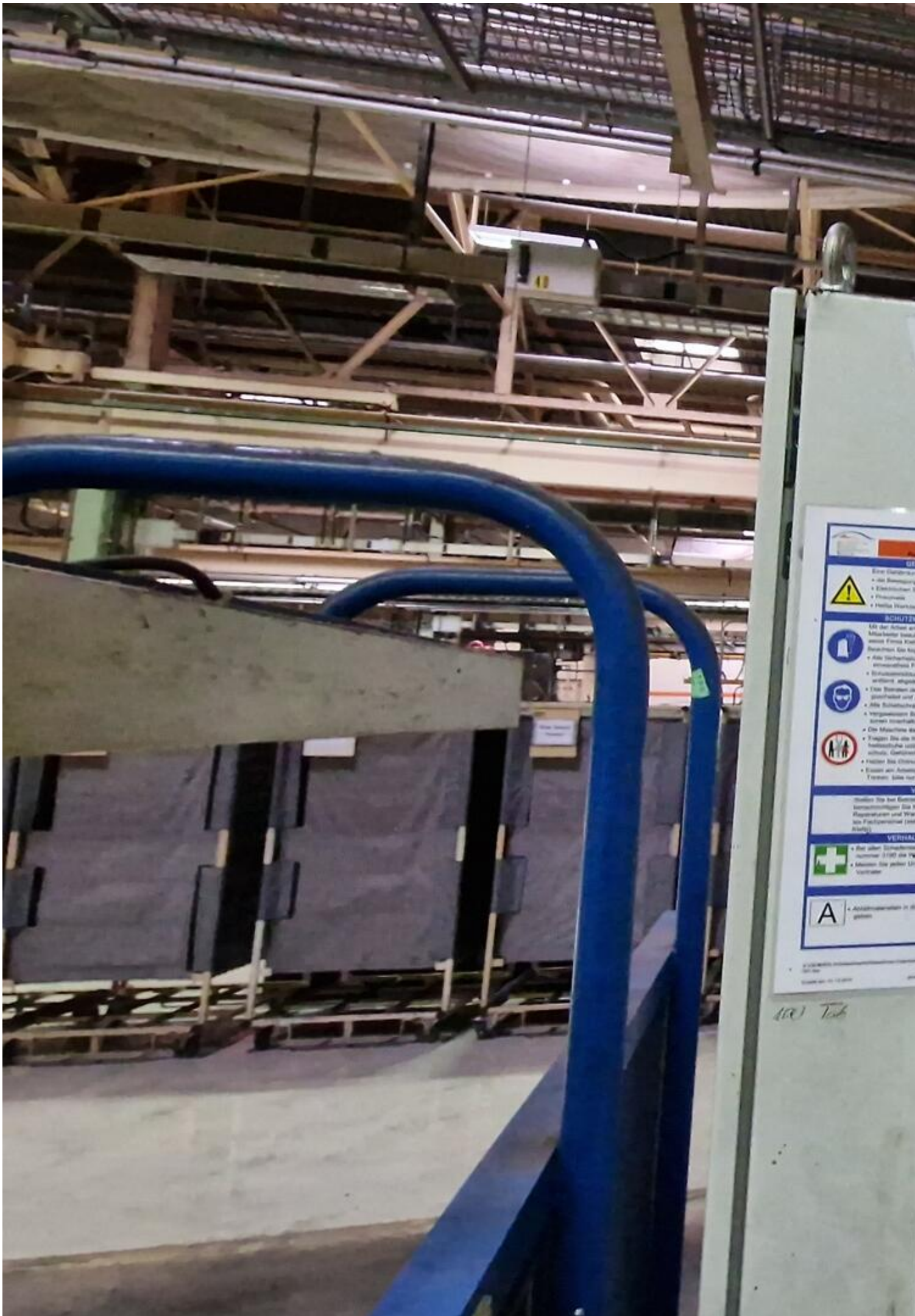
Sicherheitsschuhe




Handschuhe







**GEFÄHRDUNG**

- Einstrahlung
- die Beugung
- Elektrischer Schlag
- Phosphor
- Heißluft

**SCHUTZ**

- Mit der Arbeit an dieser Maschine sind Sie mit einer Gefahr für Ihre Gesundheit konfrontiert. Sie sind verpflichtet, die folgenden Schutzmaßnahmen zu befolgen:
- Alle Sicherheitsmaßnahmen befolgen.
- Infallensichernde Vorrichtungen verwenden.
- Das Betreten der Gefahrenzone ist untersagt.
- Alle Schutzmaßnahmen befolgen.
- Die Maschine ist nur für den vorgesehenen Einsatz zu verwenden.
- Tragen Sie die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung (PSA).
- Tragen Sie eine geeignete Arbeitskleidung.
- Tragen Sie eine geeignete Arbeitskleidung.

**VERFAHREN**

- Bei allen Reparaturen und Wartungsarbeiten die Maschine vom Netz nehmen.
- Arbeiten Sie gemäß den Anweisungen der Bedienungsanleitung.

**A** Achtungswarnung in der Gefahrzone

100) Tisch





**Gefahr! Gefahr für Personen!**  
Die Maschine ist ein Drehmaschinenmodell mit einer Drehzahl von bis zu 3000 U/min. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt.

- 1. Bei der Bedienung der Maschine sind die Hände von den Drehteilen fernhalten.
- 2. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt.
- 3. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt.

Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung der Maschine. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt. Die Drehzahl wird durch einen Drehknopf an der Maschine eingestellt.



Summer

- Obertisch  
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht  
Rot blinkend

- Not-Halt  
- Störung

Orange Dauerlicht

- Handbetrieb

Orange schnell blinkend

- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht

- Zutritt frei

Grün blinkend

- Lichtvorhang  
unterbrochen

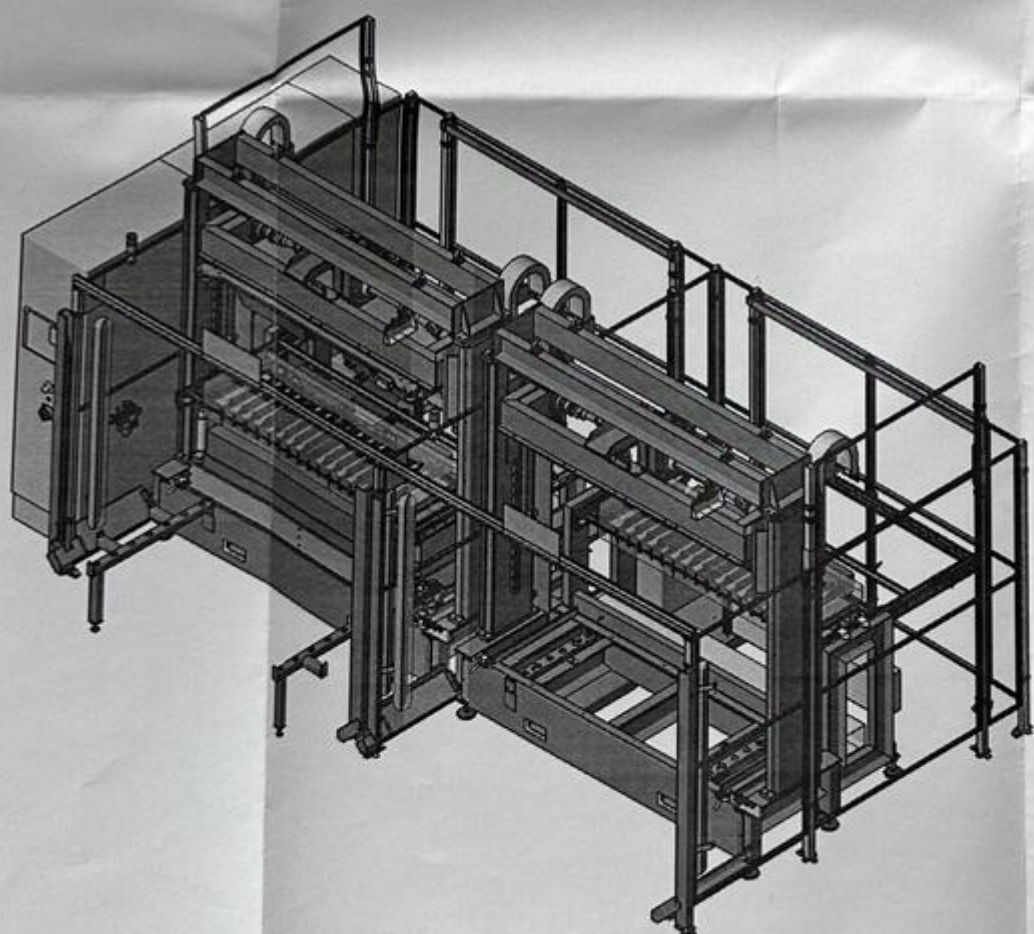
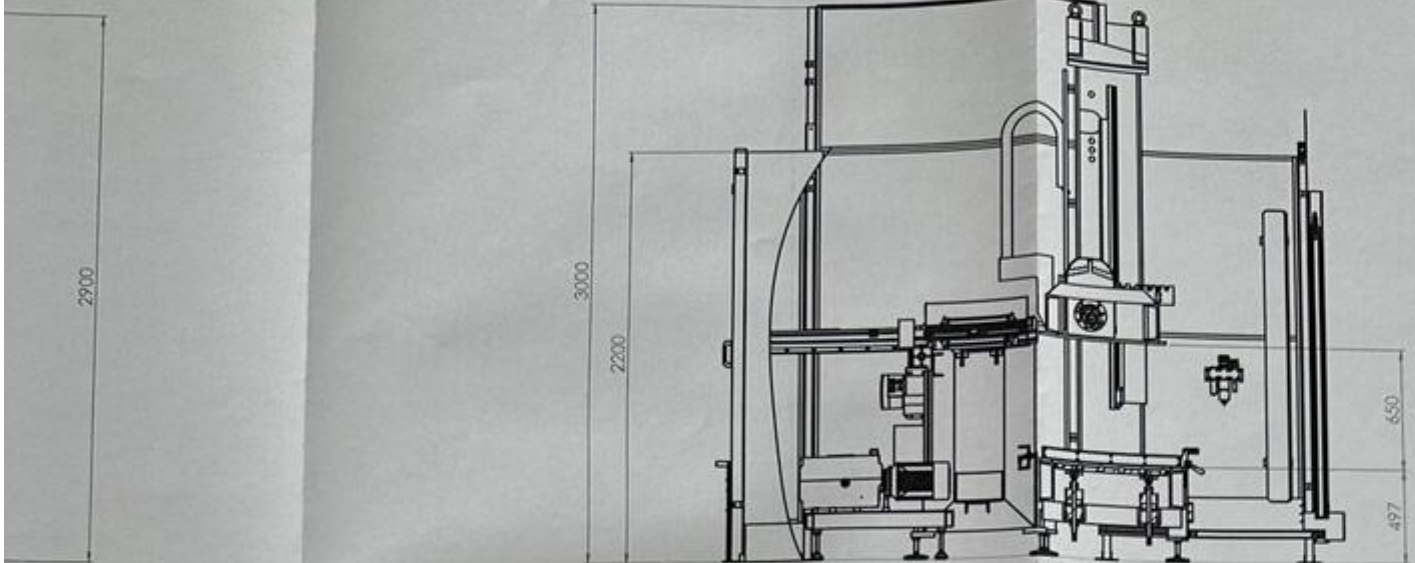








# Stellung kaschieren



Technische Daten  
 max. Pressenkraft  
 max. Pressenhub oben  
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- ⊖ Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK										
Nennmaß	Längsmaße							Winkelmaße (außerer Scheitel)		
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1°	±30'	±10'

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

<b>KIEFEL</b>		Datum/No.	7268
A Member of Broecker Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Telefon: +49 (0) 89 30 11 10		Ersatz für	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1411-03231559

**Overview and Technical Data:**

**KIEFEL KEK L 80/225 press laminating line**

**KIEFEL**

**K**

**L**

**M**

**T**

**E**

Year of Build:  
Jan 2012

## **Description:**

# **Used KIEFEL KEK-L-80/225 press laminating line automotive**

CNC control: Siemens

Technical data:

- Max. press force: 25kn
  - max press stroke top: 1000mm
  - max usable area: 800 x 2000m
  - Rated current: 110 A
  - El. connected load: 76kVA
  - Compressed air supply: 6 bar
  - Air consumption / cycle: 90l @ 6 bar
  - Cooling water connection: R3/8
  - Dimensions: 6,3 x 3,6 x 2,5m
- 

One of the main functions of the press laminator type KEK 80/225 is the placement of the decor for the interior door trim and its gluing with the carrier part. All individual processes and the actual lamination process are precisely coordinated with each other in an automated sequence. However, the manually onto the seam sword before moulding.

The operator places the decor with the upper side facing downwards. "The difficulty lies in the exact positioning of the decorative seam on the seam sword. of the decorative seam on the seam sword

Introducing the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine - the ultimate solution for cost-effective and high-quality interior products. With its innovative Tailored Blank Laminating Technology (TBL), this machine is intelligently automated to deliver excellent quality at an economic price. The KIEFLE vacuum laminating machine operates completely automatically, without any operators. The KIEFLE machine's innovative design reduces its overall footprint by 50%, making it a compact and efficient solution for your production needs. Don't miss out on this opportunity to enhance your production process with the 2012 KIEFLE 80/225 automotive door panel machine.

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:  
[SIEMENS](#)

## **Buyer Information:**

Condition:  
[Very good condition](#)  
Available:  
[Immediately](#)

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

**Images:**







Technical specifications and safety instructions for the control panel.



Operational manual or technical drawing attached to the control panel.



102 6


Technical specifications and safety instructions for the control panel.






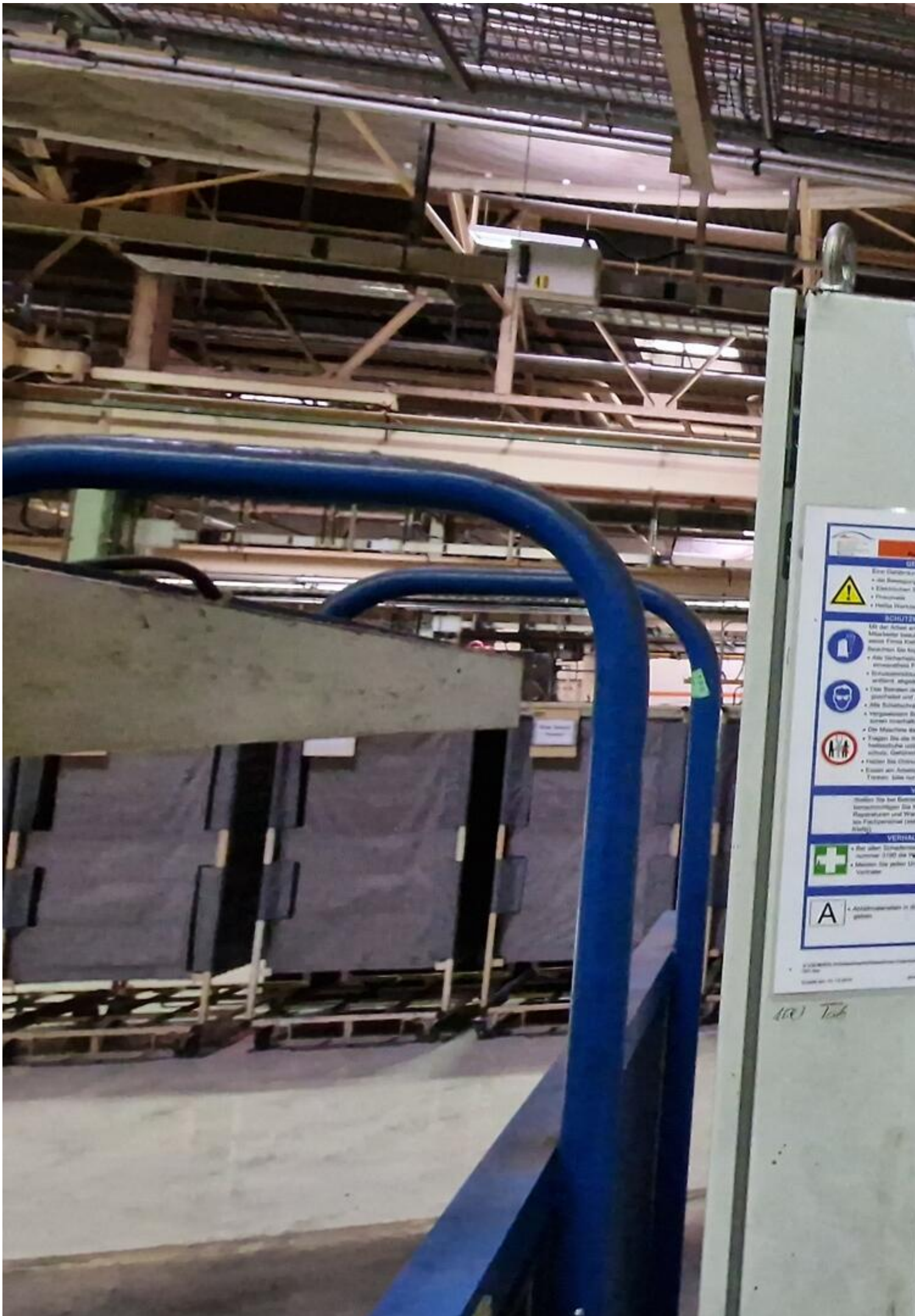
	Teilname
	Insert VR
X	Insert VL
XX	Insert HR
XX	Insert HL
X	Stoff / PVC VR
X	Stoff / PVC VL
XX	Stoff / PVC HR
XX	Stoff / PVC HL

**Persönliche Schutzausrüstung**

Sicherheitsschuhe 

Handschuhe 





**GEFÄHRDUNG**

- Einstrahlung
- Hohe Temperaturen
- Elektrischer Schlag
- Phosphorwasserstoff
- Heftige Vibrationen

**SCHUTZ**

Mit der Arbeit an dieser Anlage sind erhebliche Gefahren verbunden. Die folgenden Schutzmaßnahmen sind zu beachten:

- Alle Sicherheitsmaßnahmen sind zu beachten.
- Einstrahlungsschutz durch Abschirmung und Abstand.
- Einstrahlungsschutz durch Abschirmung und Abstand.
- Tragen Sie die für die Arbeit vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung (PSA).
- Tragen Sie Schutzhandschuhe.
- Tragen Sie eine Schutzhöhle.
- Tragen Sie eine Schutzhöhle.
- Tragen Sie eine Schutzhöhle.
- Tragen Sie eine Schutzhöhle.

**VERFAHREN**

- Bei allen Reparaturen sind die entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
- Arbeiten sind nur nach dem Vorliegen der entsprechenden Erlaubnisse durchzuführen.

**A** Achtungswarnung in der Arbeit

100) Tisch





**Excessive Speeds for Excavation**

1. Do not exceed the maximum speed of the machine.

2. Do not exceed the maximum speed of the machine.

3. Do not exceed the maximum speed of the machine.

4. Do not exceed the maximum speed of the machine.

5. Do not exceed the maximum speed of the machine.

6. Do not exceed the maximum speed of the machine.

7. Do not exceed the maximum speed of the machine.

8. Do not exceed the maximum speed of the machine.

9. Do not exceed the maximum speed of the machine.

10. Do not exceed the maximum speed of the machine.

11. Do not exceed the maximum speed of the machine.

12. Do not exceed the maximum speed of the machine.

13. Do not exceed the maximum speed of the machine.

14. Do not exceed the maximum speed of the machine.

15. Do not exceed the maximum speed of the machine.

16. Do not exceed the maximum speed of the machine.

17. Do not exceed the maximum speed of the machine.

18. Do not exceed the maximum speed of the machine.

19. Do not exceed the maximum speed of the machine.

20. Do not exceed the maximum speed of the machine.

21. Do not exceed the maximum speed of the machine.

22. Do not exceed the maximum speed of the machine.

23. Do not exceed the maximum speed of the machine.

24. Do not exceed the maximum speed of the machine.

25. Do not exceed the maximum speed of the machine.

26. Do not exceed the maximum speed of the machine.

27. Do not exceed the maximum speed of the machine.

28. Do not exceed the maximum speed of the machine.

29. Do not exceed the maximum speed of the machine.

30. Do not exceed the maximum speed of the machine.

31. Do not exceed the maximum speed of the machine.

32. Do not exceed the maximum speed of the machine.

33. Do not exceed the maximum speed of the machine.

34. Do not exceed the maximum speed of the machine.

35. Do not exceed the maximum speed of the machine.

36. Do not exceed the maximum speed of the machine.

37. Do not exceed the maximum speed of the machine.

38. Do not exceed the maximum speed of the machine.

39. Do not exceed the maximum speed of the machine.

40. Do not exceed the maximum speed of the machine.

41. Do not exceed the maximum speed of the machine.

42. Do not exceed the maximum speed of the machine.

43. Do not exceed the maximum speed of the machine.

44. Do not exceed the maximum speed of the machine.

45. Do not exceed the maximum speed of the machine.

46. Do not exceed the maximum speed of the machine.

47. Do not exceed the maximum speed of the machine.

48. Do not exceed the maximum speed of the machine.

49. Do not exceed the maximum speed of the machine.

50. Do not exceed the maximum speed of the machine.

51. Do not exceed the maximum speed of the machine.

52. Do not exceed the maximum speed of the machine.

53. Do not exceed the maximum speed of the machine.

54. Do not exceed the maximum speed of the machine.

55. Do not exceed the maximum speed of the machine.

56. Do not exceed the maximum speed of the machine.

57. Do not exceed the maximum speed of the machine.

58. Do not exceed the maximum speed of the machine.

59. Do not exceed the maximum speed of the machine.

60. Do not exceed the maximum speed of the machine.

61. Do not exceed the maximum speed of the machine.

62. Do not exceed the maximum speed of the machine.

63. Do not exceed the maximum speed of the machine.

64. Do not exceed the maximum speed of the machine.

65. Do not exceed the maximum speed of the machine.

66. Do not exceed the maximum speed of the machine.

67. Do not exceed the maximum speed of the machine.

68. Do not exceed the maximum speed of the machine.

69. Do not exceed the maximum speed of the machine.

70. Do not exceed the maximum speed of the machine.

71. Do not exceed the maximum speed of the machine.

72. Do not exceed the maximum speed of the machine.

73. Do not exceed the maximum speed of the machine.

74. Do not exceed the maximum speed of the machine.

75. Do not exceed the maximum speed of the machine.

76. Do not exceed the maximum speed of the machine.

77. Do not exceed the maximum speed of the machine.

78. Do not exceed the maximum speed of the machine.

79. Do not exceed the maximum speed of the machine.

80. Do not exceed the maximum speed of the machine.

81. Do not exceed the maximum speed of the machine.

82. Do not exceed the maximum speed of the machine.

83. Do not exceed the maximum speed of the machine.

84. Do not exceed the maximum speed of the machine.

85. Do not exceed the maximum speed of the machine.

86. Do not exceed the maximum speed of the machine.

87. Do not exceed the maximum speed of the machine.

88. Do not exceed the maximum speed of the machine.

89. Do not exceed the maximum speed of the machine.

90. Do not exceed the maximum speed of the machine.

91. Do not exceed the maximum speed of the machine.

92. Do not exceed the maximum speed of the machine.

93. Do not exceed the maximum speed of the machine.

94. Do not exceed the maximum speed of the machine.

95. Do not exceed the maximum speed of the machine.

96. Do not exceed the maximum speed of the machine.

97. Do not exceed the maximum speed of the machine.

98. Do not exceed the maximum speed of the machine.

99. Do not exceed the maximum speed of the machine.

100. Do not exceed the maximum speed of the machine.



Summer

- Obertisch  
nicht abgesteckt

Rot Dauerlicht  
Rot blinkend

- Not-Halt  
- Störung

Orange Dauerlicht  
Orange schnell blinkend

- Handbetrieb  
- Bremsentest aktiv

Grün Dauerlicht  
Grün blinkend

- Zutritt frei  
- Lichtvorhang  
unterbrochen

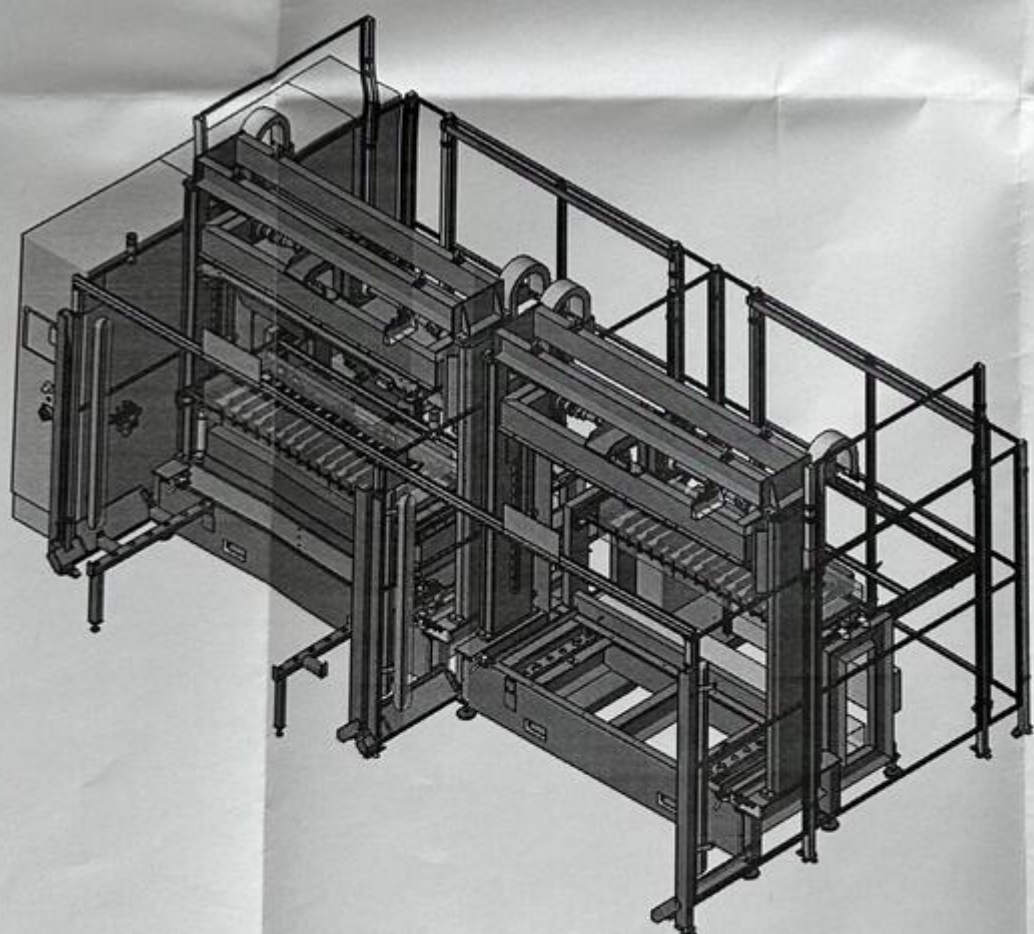
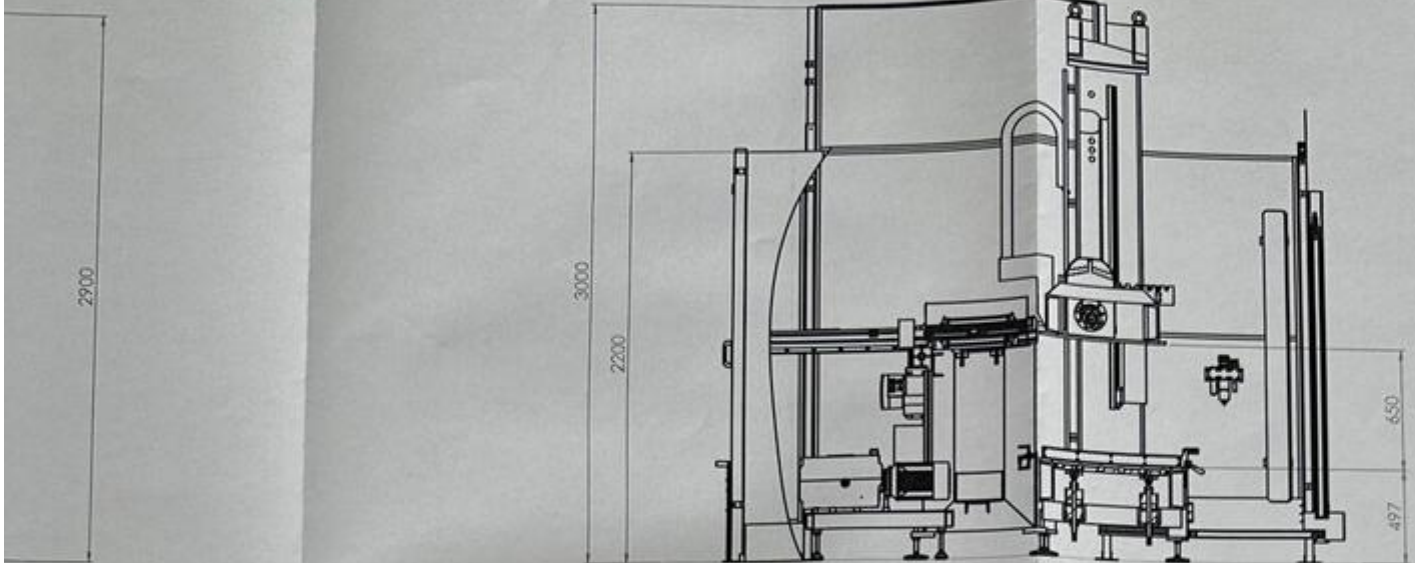








# Stellung kaschieren



Technische Daten  
 max. Pressenkraft  
 max. Pressenhub oben  
 max. Nutzfläche

- Nennstrom
- El. Anschlußleistung
- ⊕ Spannung / Stromart
- ⊙ Druckluftanschluß
- Luftverbrauch / Takt
- Kühlwasseranschluss

Allgemeinleistungen ISO 2768 - mK											
Nennmaß	Längsmaße								Winkelmaße (außerer Scheitel)		
	0,5	0,8	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	10	30	120
Über	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Unt	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Toleranz	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±1*	±30*	±30*	±120*

Werkstoff			
Tag	Name	Beschreibung	
Bearb.	26.03.2010	JOEDER	AUFSTELLP
Gepr.			
Verant.		joeder	

<b>KIEFEL</b>		Datum/No.	7268
A Member of Broecker Group		WAP-Mat/No.	1038
Industriestraße 17-19 D-83309 Friesing Tel: +49 89 300 110		E-Mail: k...@kiefel.de	



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 15.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page