

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1426-06291612

## Overview and Technical Data:

# SCHNEEBERGER Gemini DMR - AWL 5-Axis CNC tool grinder

[SCHNEEBERGER](#)



SCHNEEBERGER

Year of Build:

Jan 2008

**Description:**

# Used SCHNEEBERGER Gemini DMR - AWL

## 5 axes CNC tool grinding machine

CNC control Fanuc 160i MB

Technical data

- Travels - Glass scales X, Y, Z
  - X-axis 400 mm / 20'000 mm/min
  - Y-axis 300 mm / 5'000 mm/min
  - Z-axis 280mm / 20'000 mm/min
  - Resolution X/Y/Z : 0,0001 mm
- Centre height: 210 mm
- Spindle:
  - Spindle speed: 10000 Rpm
  - Drive power 15KW
  - Grinding wheel holder: HSK 50
  - Wheel diameter up to: 50-250 mm
  - Grinding wheel changer 8 pieces
  - Grinding wheel button
- Other
  - CO2 fire extinguishing system
  - 3D tracer
  - Hydr. voltage ISO 50
  - Network connection
  - Interface to Zoller measuring devices
- Grinding software Standard-WZ
  - Kennermetal-Hertel SE, TX, TF, Unidrill B9XX
  - Sandvik
  - Profile tools
  - Woodworking tools
  - 3D simulation

---

The SCHNEEBERGER GEMINI DMR is a high-performance 5-axis CNC grinding machine with high performance and autonomy for the serial production of end mills, drills, profile tools, profile grinding of pinion cutters and hob peeling cutters, as well as production grinding tasks such as profile grinding and flat grinding.

The gemini is the 5-axis CNC grinding machine for the serial production of cutting tools. Complete processing around OD and face, up to 300 mm cutting length, diameter up to 300 mm, maximum workpiece length that can be clamped 400 mm.

Cutting tools such as end mills, ball nose cutters for mold making, high-performance drills, reamers and profile end mills are all part of the standard requirement.

There are specific software packages, grinding processes and clamping systems for the production of shaper cutters with highly dynamic segmented hob grinding, the regrinding of gear cutting tools, end mills, shaper cutters and bevel gear cutters.

CNC grinding of knives for the paper, foodstuffs and plastics industries, profile grinding, cylindrical grinding and surface grinding.

## **Technical Data:**

## **Technical Data:**

Control:

[Series 16i](#)

## **Dimensions and Weight:**

Height:

220 mm

Length:

3.000 mm

Width:

2.500 mm

Weight:

8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**

**GEMINI**

**SCHNEEBERGER**



















**GE Fanuc Series 160i-MB**

The image shows a computer monitor displaying a software interface for a lathe machine. The interface is in German and shows various parameters for tool and workpiece settings. The top section is titled "TOOLNIELOCHREIßHALE-014". Below this, there are several input fields for dimensions and speeds. The bottom section shows a list of tool types and their corresponding parameters. The right side of the screen displays a detailed view of the tool's geometry and material properties.

**TOOLNIELOCHREIßHALE-014**

Abt. Position: Flanshgang

X: 0.000 mm Spindel 0.000 mm

Y: 0.000 mm Spindelst. 0.000 mm

Z: 0.000 mm Vorschub 0.000 mm

A: 0.000 mm Schwenk 0.000 mm

B: 0.000 mm

C: 30.796 mm

100%

Werk. Feinsand

Werk. Material: 014

Werk. Durchmesser: 0.000 mm

Werk. Länge: 0.000 mm

Werk. Gewicht: 0.000 kg

Werk. Dichte: 0.000 g/cm³

Werk. Härte: 0.000 HV

Werk. Zugfestigkeit: 0.000 N/mm²

Werk. Bruchdehnung: 0.000 %

Werk. Bruchenergie: 0.000 J/cm²

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

Werk. Bruchkraft: 0.000 N

Werk. Bruchenergie: 0.000 J

Werk. Bruchtemperatur: 0.000 °C

Werk. Bruchgeschwindigkeit: 0.000 m/s

Werk. Bruchdruck: 0.000 MPa

Werk. Bruchspannung: 0.000 MPa

Werk. Bruchmoment: 0.000 Nm

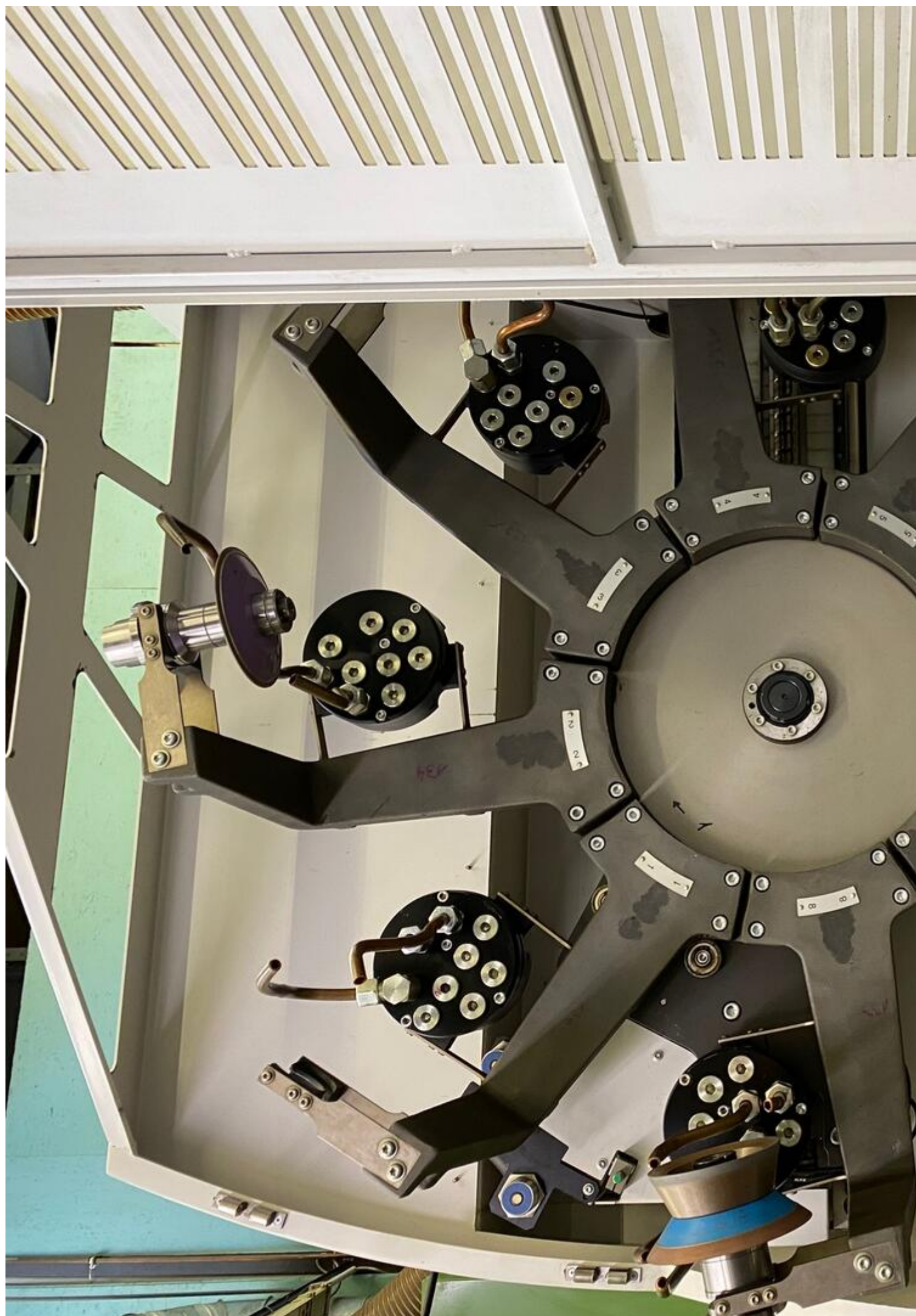
Werk. Bruchkraft: 0.0

Der Zeitsinn  
ist nur den  
mit Beschäftigten  
Personen geläufig

 SCROLL

















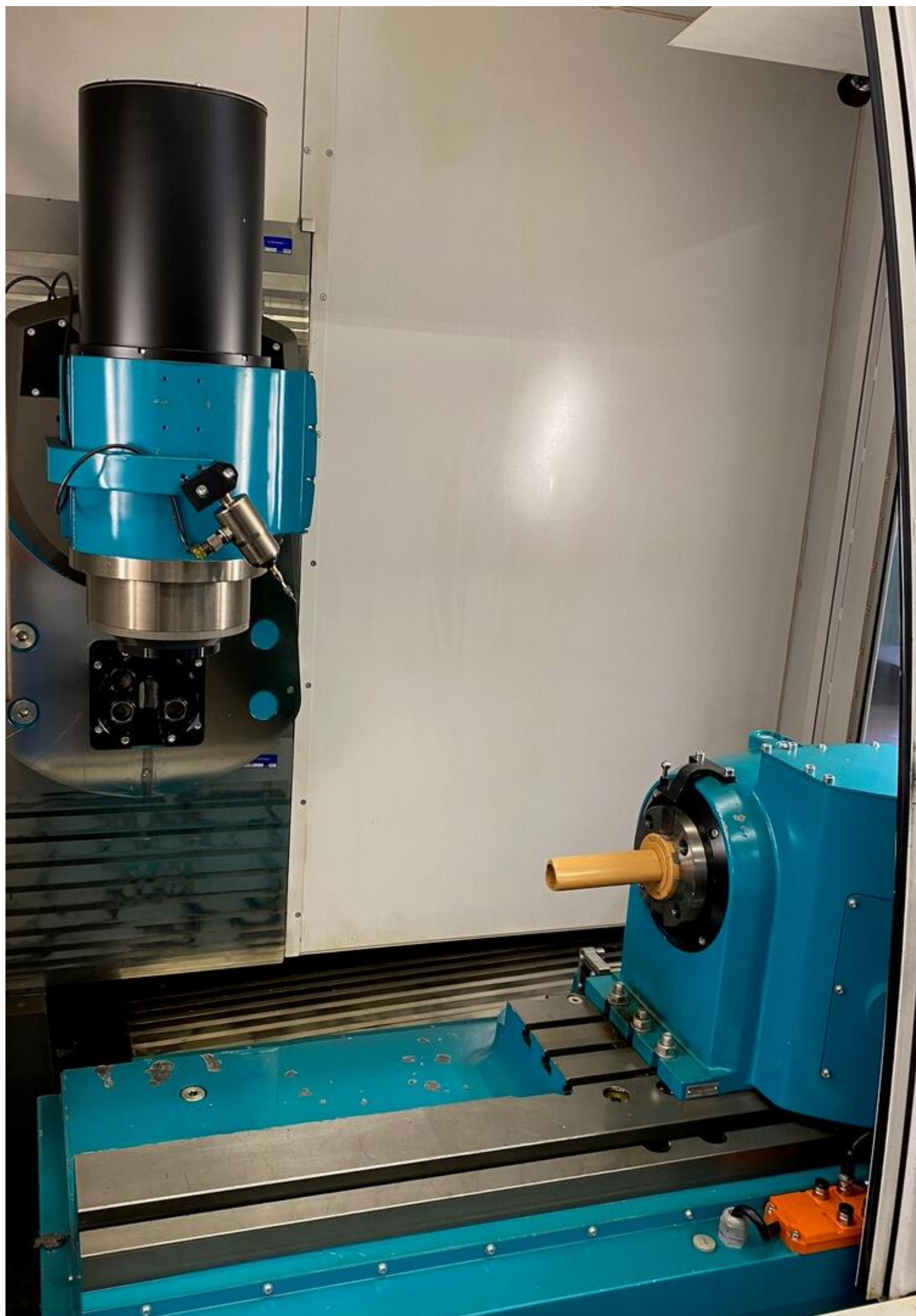




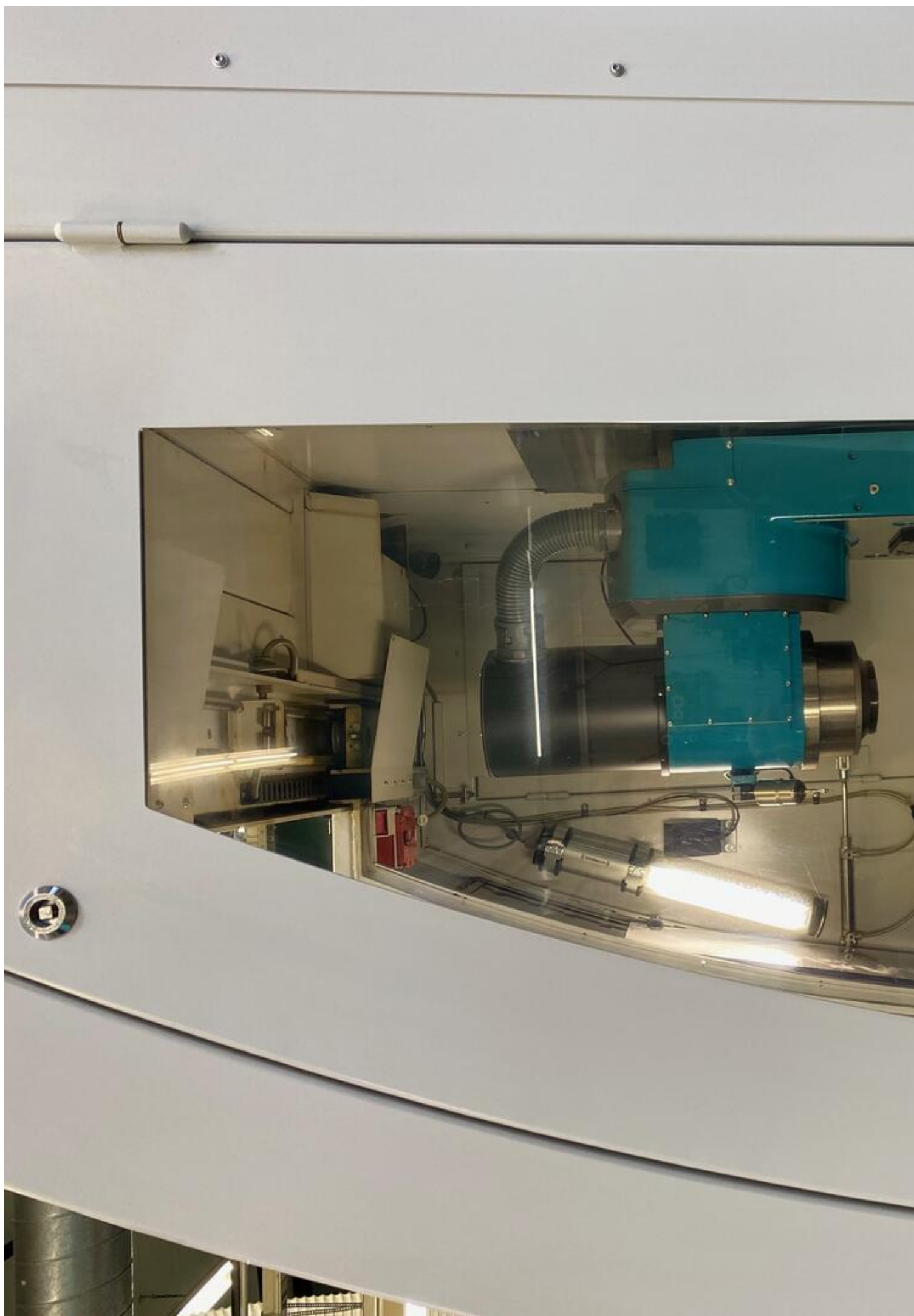




































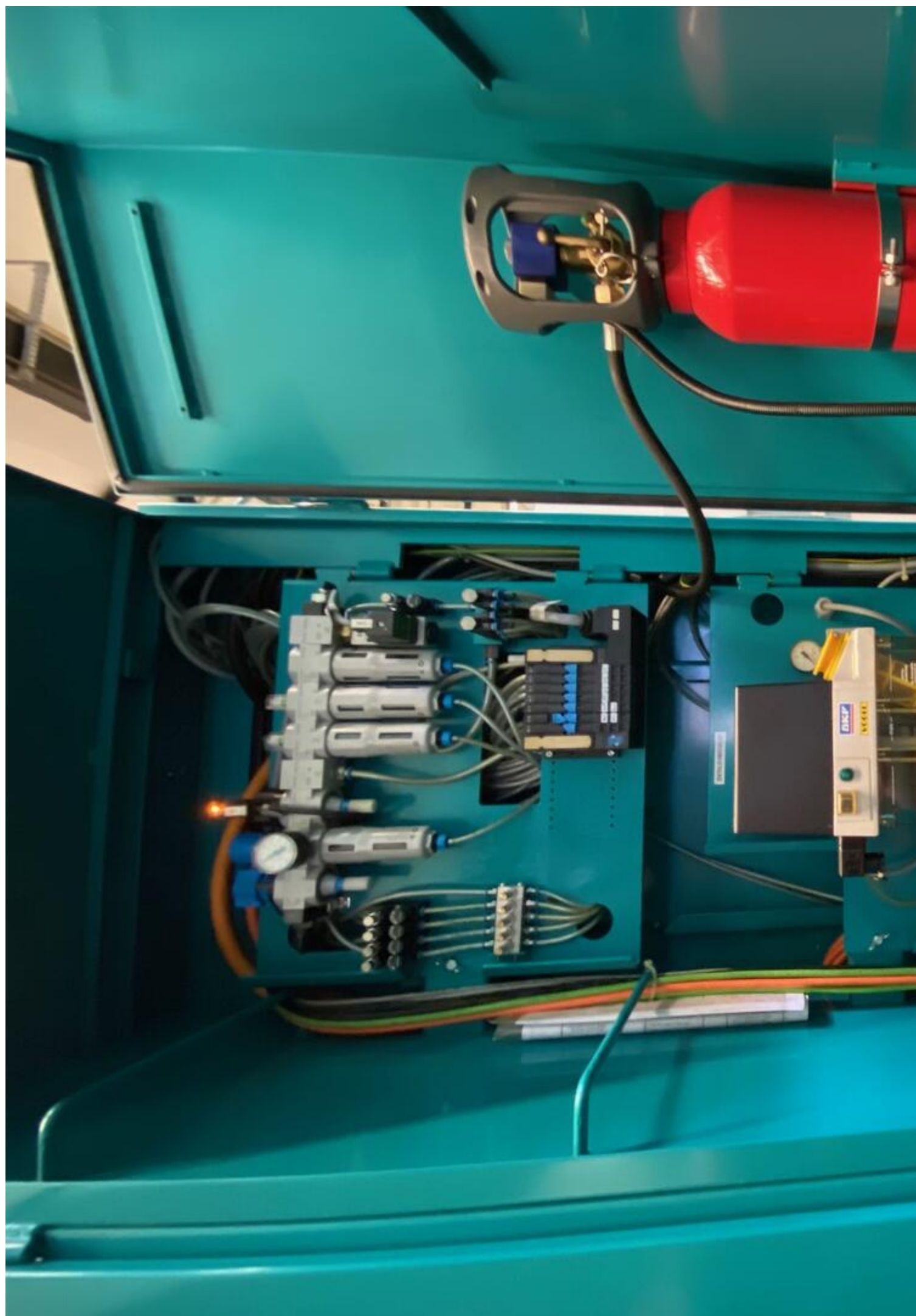
















## Kohlendioxid CO<sub>2</sub>

kg Löschmittel

Vorsicht bei Verwendung in engen, schlecht belüfteten Räumen (z.B. in Gasen). Die Auslösung der Feuerlöschanlage durch Drücktaster.

Bei Feueralarm Raum sofort verlassen oder sich in Sicherheit einhalten.

### **ACHTUNG: Gesundheitsgefahr!**

Hinweis: CO<sub>2</sub> fließt in tieferliegende Räume.

Nach jeder Auslösung und gründlichem Durchlüften der Räumlichkeiten der Löschanlage durch einen vorqualifizierten Fachmann herstellen lassen.

Die Löschanlage ist mindestens einmal jährlich von qualifizierten Sachkundigen zu überprüfen.

**Kraft & Bauer**  
**Brandschutzsysteme GmbH**  
Max-Eyth-Str. 43  
D-71088 Holzgerlingen  
Tel. (+49)(0) 7031-41036-0  
Fax (+49)(0) 7031-41036-11  
e-mail: [info@kraft-bauer.com](mailto:info@kraft-bauer.com)  
[www.kraft-bauer.com](http://www.kraft-bauer.com)





TYP **DMR GEMINI AWL**

SERI

Masch. Nr

**21179**

Stam

BAUJAHR

**2008**

GEWIC

Spindelleistung:

**15kW**

STROMART / KIND OF CURRENT

BETRIESSPANNUNG / WORKING VOLTAGE

STEUERSPANNUNG / CONTROL VOLTAGE

LEISTUNG / RATING

NENNSTROM / RATED CURRENT

STROMLAUFPLAN / CIRCUIT DIAGRAM NR.

## Video:



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1426-06291612

### **Overview and Technical Data:**

## **SCHNEEBERGER Gemini DMR - AWL 5-Axis CNC tool grinder**

**SCHNEEBERGER**

The logo for SCHNEEBERGER, featuring the word "SCHNE" in a large, bold, dark grey sans-serif font. The letters are contained within a thick, dark grey rounded rectangular border. The logo is positioned on the left side of the page, with a teal-colored geometric shape on the right side of the header area.

# SCHNE

Year of Build:  
Jan 2008

**Description:**

**Used SCHNEEBERGER Gemini DMR - AWL**

**5 axes CNC tool grinding machine**

CNC control Fanuc 160i MB

Technical data

- Travels - Glass scales X, Y, Z
  - X-axis 400 mm / 20'000 mm/min
  - Y-axis 300 mm / 5'000 mm/min
  - Z-axis 280mm / 20'000 mm/min



- Resolution X/Y/Z : 0,0001 mm
  - Centre height: 210 mm
  - Spindle:
    - Spindle speed: 10000 Rpm
    - Drive power 15KW
    - Grinding wheel holder: HSK 50
    - Wheel diameter up to: 50-250 mm
    - Grinding wheel changer 8 pieces
    - Grinding wheel button
  - Other
    - CO2 fire extinguishing system
    - 3D tracer
    - Hydr. voltage ISO 50
    - Network connection
    - Interface to Zoller measuring devices
  - Grinding software Standard-WZ
    - Kennermetal-Hertel SE, TX, TF, Unidrill B9XX
    - Sandvik
    - Profile tools
    - Woodworking tools
    - 3D simulation
- 

The SCHNEEBERG GEMINI DMR is a high-performance 5-axis CNC grinding machine with high performance and autonomy for the serial production of end mills, drills, profile tools, profile grinding of pinion cutters and hob peeling cutters, as well as production grinding tasks such as profile grinding and flat grinding.

The gemini is the 5-axis CNC grinding machine for the serial production of cutting tools. Complete processing around OD and face, up to 300 mm cutting length, diameter up to 300 mm, maximum workpiece length that can be clamped 400 mm.

Cutting tools such as end mills, ball nose cutters for mold making, high-performance drills, reamers and profile end mills are all part of the standard requirement.

There are specific software packages, grinding processes and clamping systems for the production of shaper cutters with highly dynamic segmented hob grinding, the regrinding of gear cutting tools, end mills, shaper cutters and bevel gear cutters.

CNC grinding of knives for the paper, foodstuffs and plastics industries, profile grinding, cylindrical grinding and surface grinding.

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:  
[Series 16i](#)

## Dimensions and Weight:

Height:

220 mm  
Length:  
3.000 mm  
Width:  
2.500 mm  
Weight:  
8.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**

**GEMINI**

**SCHNEEBERGER**



















**GE Fanuc Series 160i-MB**

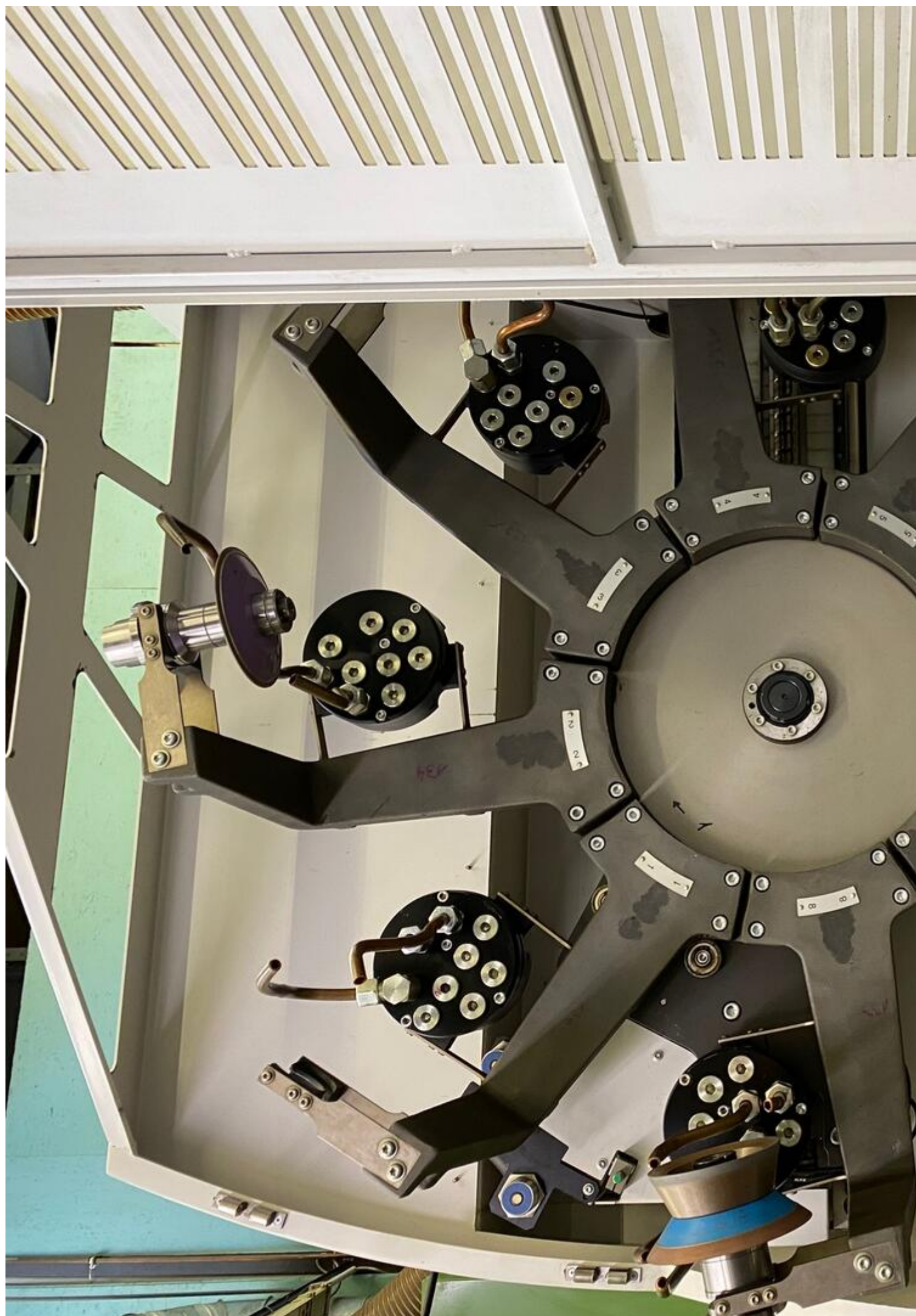
[illegible]

Der Zeitsinn  
ist nur den  
mit Beschäftigten  
Personen geläufig

 SCROLL















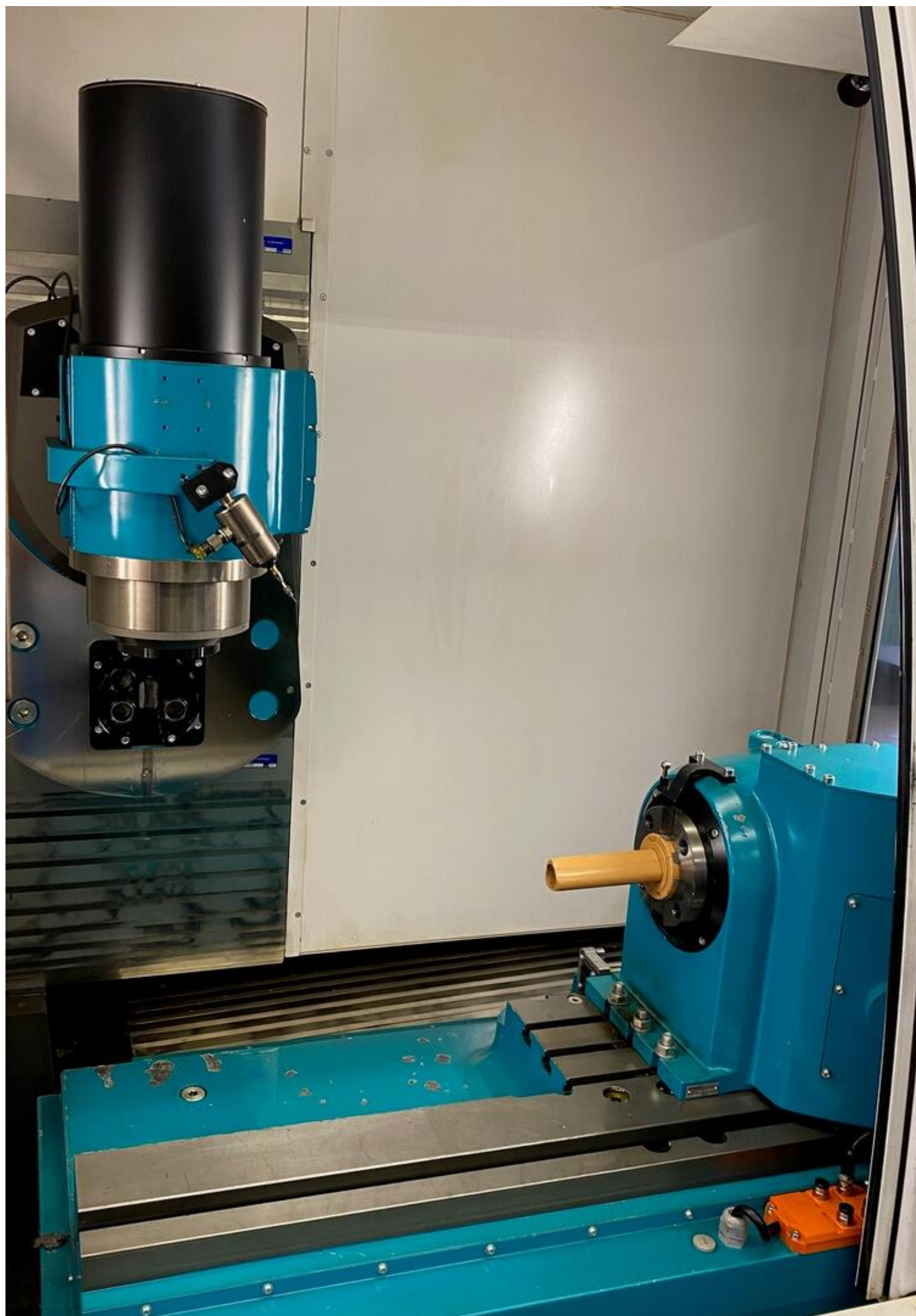






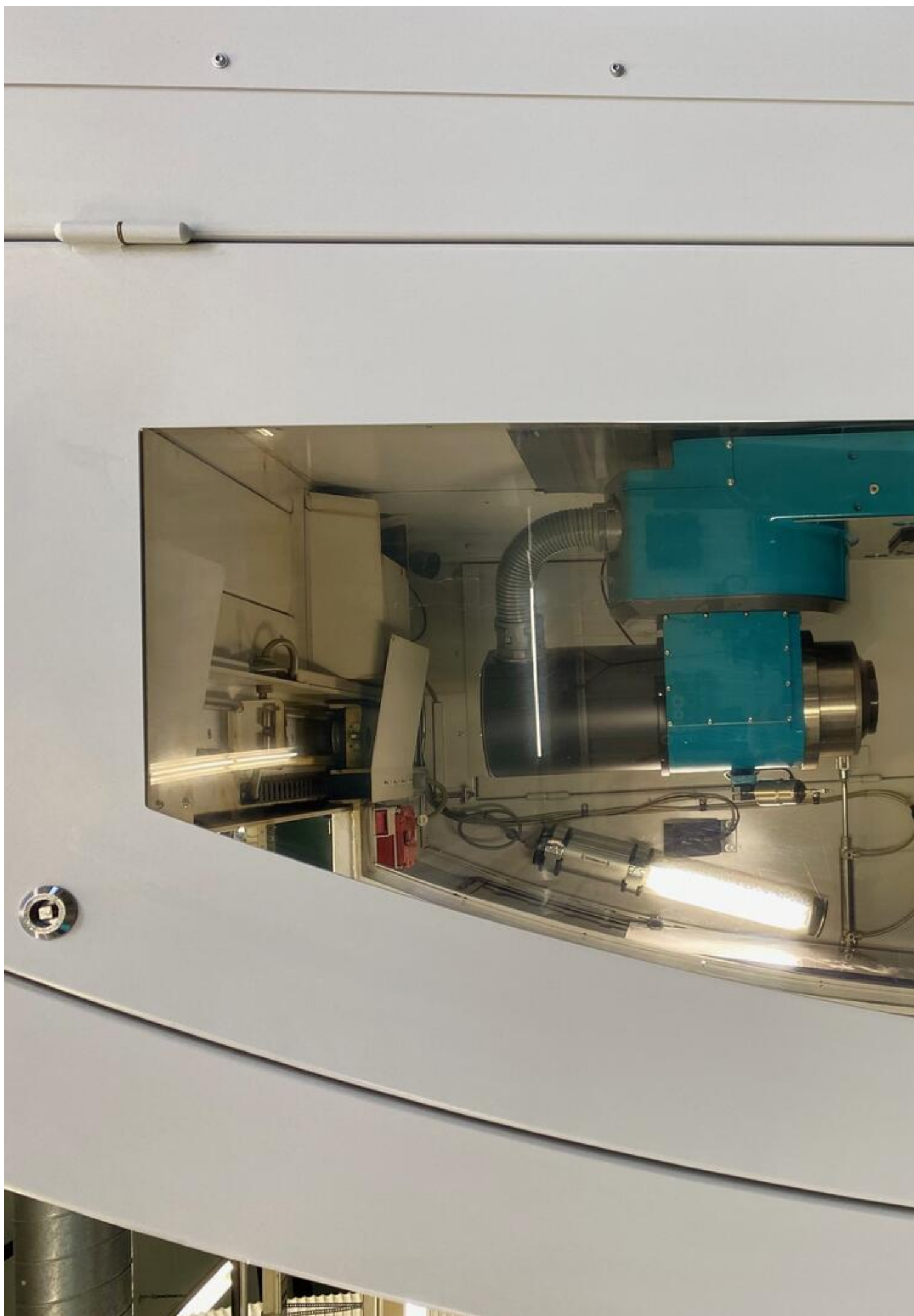


































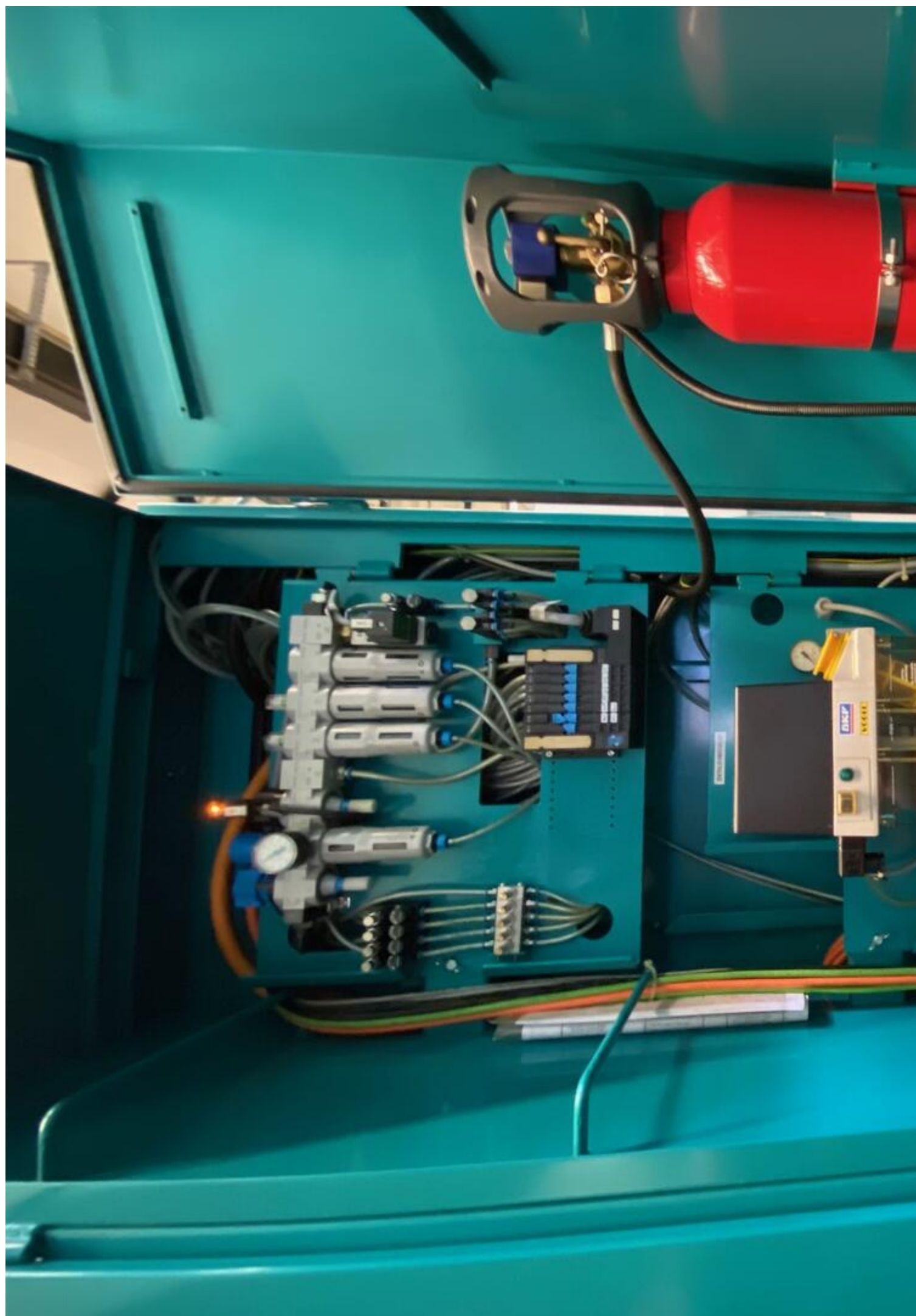
















## Kohlendioxid CO<sub>2</sub>

kg Löschmittel

Vorsicht bei Verwendung in engen, schlecht belüfteten Räumen (z.B. in Gasen). Die Auslösung der Feuerlöschanlage durch Drücktaster.

Bei Feueralarm Raum sofort verlassen oder sich in Sicherheit bringen.

### **ACHTUNG: Gesundheitsgefahr!**

Hinweis: CO<sub>2</sub> fließt in tieferliegende Räume.

Nach jeder Auslösung und gründlichem Durchlüften der Räumlichkeiten der Löschanlage durch einen vorqualifizierten Fachmann herstellen lassen.

Die Löschanlage ist mindestens einmal jährlich von qualifizierten Sachkundigen zu überprüfen.

**Kraft & Bauer**  
**Brandschutzsysteme GmbH**  
Max-Eyth-Str. 43  
D-71088 Holzgerlingen  
Tel. (+49)(0) 7031-41036-0  
Fax (+49)(0) 7031-41036-11  
e-mail: [info@kraft-bauer.com](mailto:info@kraft-bauer.com)  
[www.kraft-bauer.com](http://www.kraft-bauer.com)





TYP **DMR GEMINI AWL**

SERI

Masch. Nr

**21179**

Stam

BAUJAHR

**2008**

GEWIC

Spindelleistung:

**15kW**

STROMART / KIND OF CURRENT

BETRIESSPANNUNG / WORKING VOLTAGE

STEUERSPANNUNG / CONTROL VOLTAGE

LEISTUNG / RATING

NENNSTROM / RATED CURRENT

STROMLAUFPLAN / CIRCUIT DIAGRAM NR.

**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 12.02.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page