

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1435-08301110

## **Overview and Technical Data:**

# **AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers**

[AXA](#)



Year of Build:  
Jan 2000

## Description:

# Used AXA Vario Machining Centers for Sale

Used AXA Vario machining centers offer an excellent solution for precise CNC machining with extended axis configurations. These Vario machining centers are available in 4-axis and 3-axis variants, ideal for a wide range of machining tasks. Equipped with the Heidenhain TNC 426 CNC control, they ensure precise and efficient production.

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

## Technical data:

- Travels:
  - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
  - Y-axis: 500 mm
  - Z-axis: 600 m
  - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
  - Spindle speed: 60-6000 rpm
  - AC 10KW /100% ED
  - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

96.541 hrs.

Spindle Hours:

56.759 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

36 x

## **Travels:**

X-Axis:

1.760 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

500 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:

3.000 mm

Width:

2.900 mm

Length:

3.900 mm

Weight:

9.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:

Germany

## **Images:**



2

**Maßnahmenplan**

| Maßnahme   | Stand | Wiss. |
|------------|-------|-------|
| Maßnahme 1 |       |       |
| Maßnahme 2 |       |       |
| Maßnahme 3 |       |       |
| Maßnahme 4 |       |       |
| Maßnahme 5 |       |       |
| Maßnahme 6 |       |       |

























1

58

















Bestellungsstandard, (oder Teilprodukt Neu)

Kommission:  
Versandanschrift:

verteilt am:  
04.01.00  
03.FM.03  
Seite 1 von 2.

|   |  |  |  |   |  |  |
|---|--|--|--|---|--|--|
| Auftrags-Nr.<br>995 648   |  | Maschinentyp<br><br>VARIO  | Verfahrwege:<br>X = 1760 bzw. 2 x 700 mm<br>Y = 500 mm<br>Z = 600 mm |   | Form. ausgefüllt:<br>Name: Schüring<br>Datum: 22.12.1999 |  |
| Maschinen-Nr.<br>85 904   |  |  | Rückfragen:<br><br>Herr Schüring                                     |   | Änderung Nr. 1<br>Name: Schüring<br>Datum: 03.01.2000    |  |
| Liefertermin: 19. KW - 2000   |  |  | Kundenvorschr.: /.   |   |  |  |
| Konventionalstrafe:   |  |  | Tischaufspannfläche: 2030 x 500 mm                                   |   |  |  |
| Zeichnungen<br>komplett an<br>Fertigung                             |  | Solltermin:  | Zeichnungen<br>komplett an<br>Montage                                |   | Solltermin:  |  |
|   |  | Isttermin:   |  |   | Isttermin:   |  |
| Steuerung:<br>Heidenhain TNC 426                                    |  | Speicher: Standard<br>Bedienpult: Standard   |  | T-Nutengröße: 3 T-Nuten 14 H9 / Richtnut H7 |  |  |
| Schwenkkopf-Teilung: /.   |  | Spindelausblaseinrichtung: ja  |  |   |  |  |
| 4. Achse: ja, steckerfertig vorbereitet<br>für RTA 2 - 300          |  | Innenkühlung: ja   |  |   |  |  |
| NC-Rundtisch: /.  |  | Externer Behälter: ja, 300 l   |  |   |  |  |
| Rundtischklemmung: ja, steckerfertig vorbereitet<br>für RTA 2 - 300 |  | Hochdruckpumpe: ja, 10 bar   |  |   |  |  |
| M-Funktion: /.  |  | Handpistolen: ja, 2 Stück  |  |   |  |  |
| Teilapparat: /.   |  | Tischbohrungen: /.   |  |   |  |  |
| Reitstock: /.   |  | kpl. Abdeckung: Arbeitsraumkapselung   |  |   |  |  |
| Elektr. Handrad: /.   |  | Späneförderer: ja, Auswurf links   |  |   |  |  |
| Spindelausführung: BT 40 mit<br>Sonderkopfbolzen SK 40              |  | Eilgänge: X/Y = 25 m/min. Z = 20 m/min.  |  |   |  |  |
| Werkzeugwechsler: 36 - fach Kettenmagazin<br>seitliche Ausführung   |  | Erhöhte Genauigkeit: /.  |  |   |  |  |
| Drehzahlreihe: 60 - 6000 U/min.                                     |  | Hauptspindel-Motor:<br>AC 10 KW / 100 % ED bzw.<br>AC 16 KW / 40 % ED 152 Nm/40 % ED |  |   |  |  |
| Farbe: RAL 6011/9001 grün/weiß                                      |  | Arbeitsraumleuchten: ja, 2 Stck. Neonleuchten  |  |   |  |  |
| Programmier-Kurs: /.  |  | Abnahme: Standard  |  |   |  |  |
| Aufstellung/Inbetriebnahme: 3 Tage                                  |  | Dokumentation: 2-fach  |  |   |  |  |
| Service: Standard   |  | Frachtzahler: Kunde  |  |   |  |  |
| Gesprächspartner: Herr Johannes Kordel<br>Herr Josten               |  | Telefon: 02594/992 - 0<br>Telefax: 02594/992 - 299                                   |  |   |  |  |

Formular erstellt:

Name:

Datum:

Änderungsstand:



ENTWICKLUNGS- UND M  
D 48624 SCHOEPPINGE

Baujahr: 2000 Ansch

Freq

Typ: V A R I O Ansch

Masch.-Nr.: 85904 Steu

Schaltplan Nr.:CAD 85904 Vors





ENTWICKLUNGS- UND M  
D 48624 SCHOEPPING

Baujahr: 2000 Anst

Fre

Typ: V A R I O Anst

Masch.-Nr.: 85903 Ste

Schaltplan Nr.: CAD 85903 Vor















Manueller Be

Steuerung ei  
Maschine ein  
Programmlauf

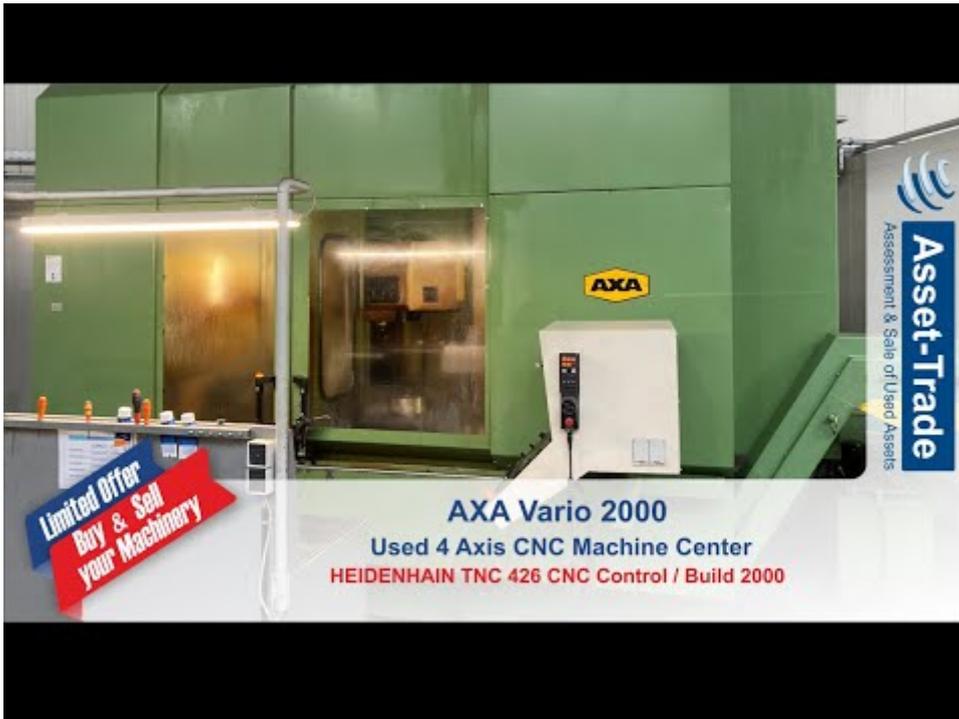








**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1435-08301110

## **Overview and Technical Data:**

# **AXA Vario - 4 & 3 Axis Machine Centers**

[AXA](#)



Year of Build:  
Jan 2000

## Description:

# Used AXA Vario Machining Centers for Sale

Used AXA Vario machining centers offer an excellent solution for precise CNC machining with extended axis configurations. These Vario machining centers are available in 4-axis and 3-axis variants, ideal for a wide range of machining tasks. Equipped with the Heidenhain TNC 426 CNC control, they ensure precise and efficient production.

two machines with 4 axes & 3 axis available

- CNC control Heidenhain TNC 426
- Two shifts running

## Technical data:

- Travels:
  - X-axis: 1760 resp. 2x.700 mm
  - Y-axis: 500 mm
  - Z-axis: 600 m
  - 4th axis rotary table RTA-300
- rapid traverse: X/Y 25m/min Z 20 m/min
- Table clamping surface: 2030x500
- Spindle:
  - Spindle speed: 60-6000 rpm
  - AC 10KW /100% ED
  - Spindle blow out device
- internal cooling 10 bar / 300 liter
- Tool changer: 36x chain
- manual guns: 2x
- chip conveyor: left
- Connected power : 3x400v 28kVa

still in operation

## Technical Data:

## Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

96.541 hrs.

Spindle Hours:

56.759 hrs.

Spindle Speed:

6.000 rpm

Tool Holder:

[SK40](#)

Tool Capacity:

36 x

## **Travels:**

X-Axis:

1.760 mm

Y-Axis:

600mm

Z-Axis:

500 mm

## **Dimensions and Weight:**

Height:

3.000 mm

Width:

2.900 mm

Length:

3.900 mm

Weight:

9.000 kg

## **Buyer Information:**

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

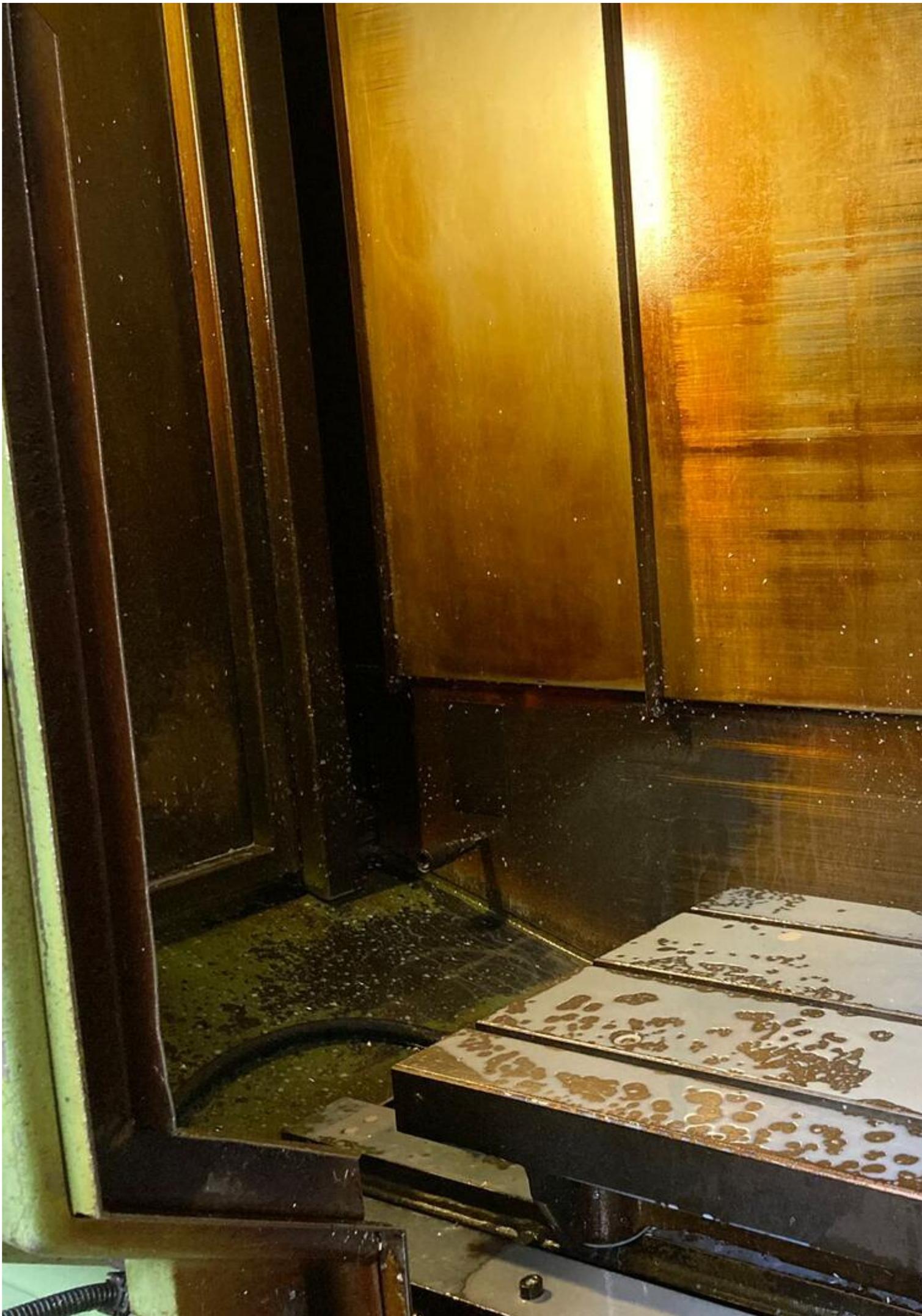
Location:

Germany

## **Images:**











































Bestellungsstandard, (oder Teilprodukt Neu)

Kommission:  
Versandanschrift:

verteilt am:  
04.01.00  
03.FM.03  
Seite 1 von 2.

|   |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|
| Auftrags-Nr.<br>995 648   |  | Maschinentyp<br><br>VARIO                  | Verfahrwege:<br>X = 1760 bzw. 2 x 700 mm<br>Y = 500 mm<br>Z = 600 mm                 |  | Form. ausgefüllt:<br>Name: Schüring<br>Datum: 22.12.1999 |  |
| Maschinen-Nr.<br>85 904   |  |  | Rückfragen:<br><br>Herr Schüring   |  | Änderung Nr. 1<br>Name: Schüring<br>Datum: 03.01.2000    |  |
| Liefertermin: 19. KW - 2000   |  |  | Kundenvorschr.: /.   |  |  |  |
| Konventionalstrafe:   |  |  | Tischaufspannfläche: 2030 x 500 mm   |  |  |  |
| Zeichnungen<br>komplett an<br>Fertigung                             |  | Solltermin:                                | Zeichnungen<br>komplett an<br>Montage  |  | Solltermin:  |  |
|   |  | Isttermin:                                 |  |  | Isttermin:   |  |
| Steuerung:<br>Heidenhain TNC 426                                    |  | Speicher: Standard<br>Bedienpult: Standard |  |  |  |  |
|   |  |  | T-Nutengröße: 3 T-Nuten 14 H9 / Richtnut H7  |  |  |  |
| Schwenkkopf-Teilung: /.   |  |  | Spindelausblaseinrichtung: ja  |  |  |  |
| 4. Achse: ja, steckerfertig vorbereitet<br>für RTA 2 - 300          |  |  | Innenkühlung: ja   |  |  |  |
| NC-Rundtisch: /.  |  |  | Externer Behälter: ja, 300 l   |  |  |  |
| Rundtischklemmung: ja, steckerfertig vorbereitet<br>für RTA 2 - 300 |  |  | Hochdruckpumpe: ja, 10 bar   |  |  |  |
| M-Funktion: /.  |  |  | Handpistolen: ja, 2 Stück  |  |  |  |
| Teilapparat: /.   |  |  | Tischbohrungen: /.   |  |  |  |
| Reitstock: /.   |  |  | kpl. Abdeckung: Arbeitsraumkapselung   |  |  |  |
| Elektr. Handrad: /.   |  |  | Späneförderer: ja, Auswurf links   |  |  |  |
| Spindelausführung: BT 40 mit<br>Sonderkopfbolzen SK 40              |  |  | Eilgänge: X/Y = 25 m/min. Z = 20 m/min.  |  |  |  |
| Werkzeugwechsler: 36 - fach Kettenmagazin<br>seitliche Ausführung   |  |  | Erhöhte Genauigkeit: /.  |  |  |  |
| Drehzahlreihe: 60 - 6000 U/min.                                     |  |  | Hauptspindel-Motor:<br>AC 10 KW / 100 % ED bzw.<br>AC 16 KW / 40 % ED 152 Nm/40 % ED |  |  |  |
| Farbe: RAL 6011/9001 grün/weiß                                      |  |  | Arbeitsraumleuchten: ja, 2 Stck. Neonleuchten  |  |  |  |
| Programmier-Kurs: /.  |  |  | Abnahme: Standard  |  |  |  |
| Aufstellung/Inbetriebnahme: 3 Tage                                  |  |  | Dokumentation: 2-fach  |  |  |  |
| Service: Standard   |  |  | Frachtzahler: Kunde  |  |  |  |
| Gesprächspartner: Herr Johannes Kordel<br>Herr Josten               |  |  | Telefon: 02594/992 - 0<br>Telefax: 02594/992 - 299                                   |  |  |  |

Formular erstellt:

Name:

Datum:

Änderungsstand:



ENTWICKLUNGS- UND M  
D 48624 SCHOEPPINGE

Baujahr: 2000 Ansch

Freq

Typ: V A R I O Ansch

Masch.-Nr.: 85904 Steu

Schaltplan Nr.:CAD 85904 Vors





ENTWICKLUNGS- UND M  
D 48624 SCHOEPPING

Baujahr: 2000 Anst

Fre

Typ: V A R I O Anst

Masch.-Nr.: 85903 Ste

Schaltplan Nr.: CAD 85903 Vor













1

58



Manueller Be

Steuerung ei  
Maschine ein  
Programmlauf

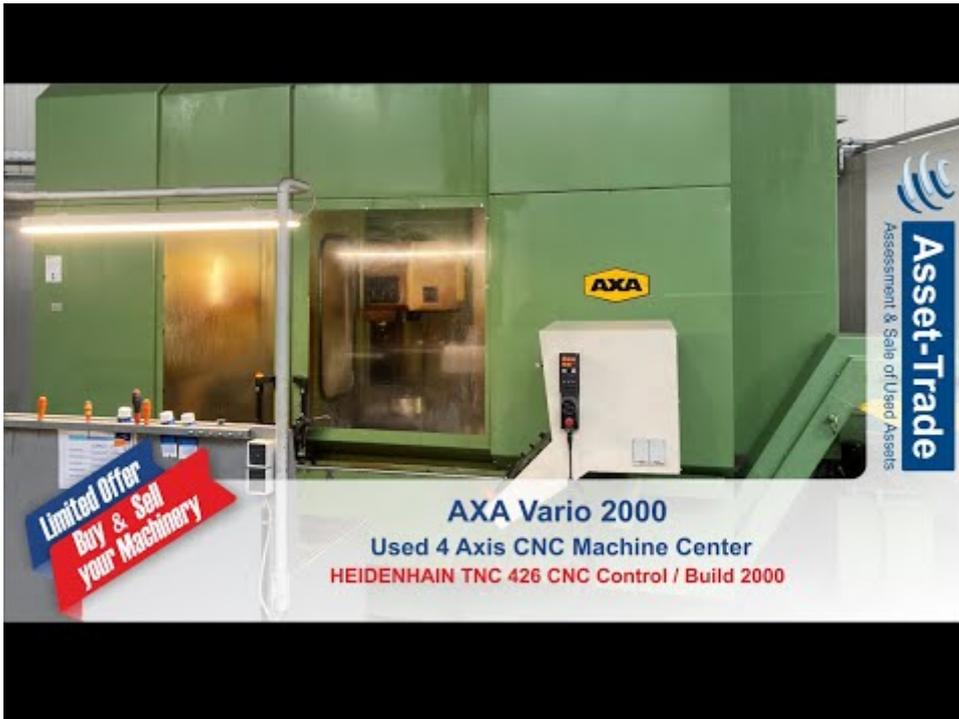








**Video:**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 09.06.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page