

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1449-11261419

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
 - Turning length: 1000 mm
 - Chuck diameter; 250 / 315 mm
 - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
 - Connected load: 42 kW
- Main drive
 - Speed range up to; 2800 rpm
 - Max. torque; 545 Nm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

Dimensions and Weight:

Height:

2147 mm

Length:
5500 mm
Width:
2287 mm
Weight:
6800 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[18 %](#)
Location:
Germany

Images:



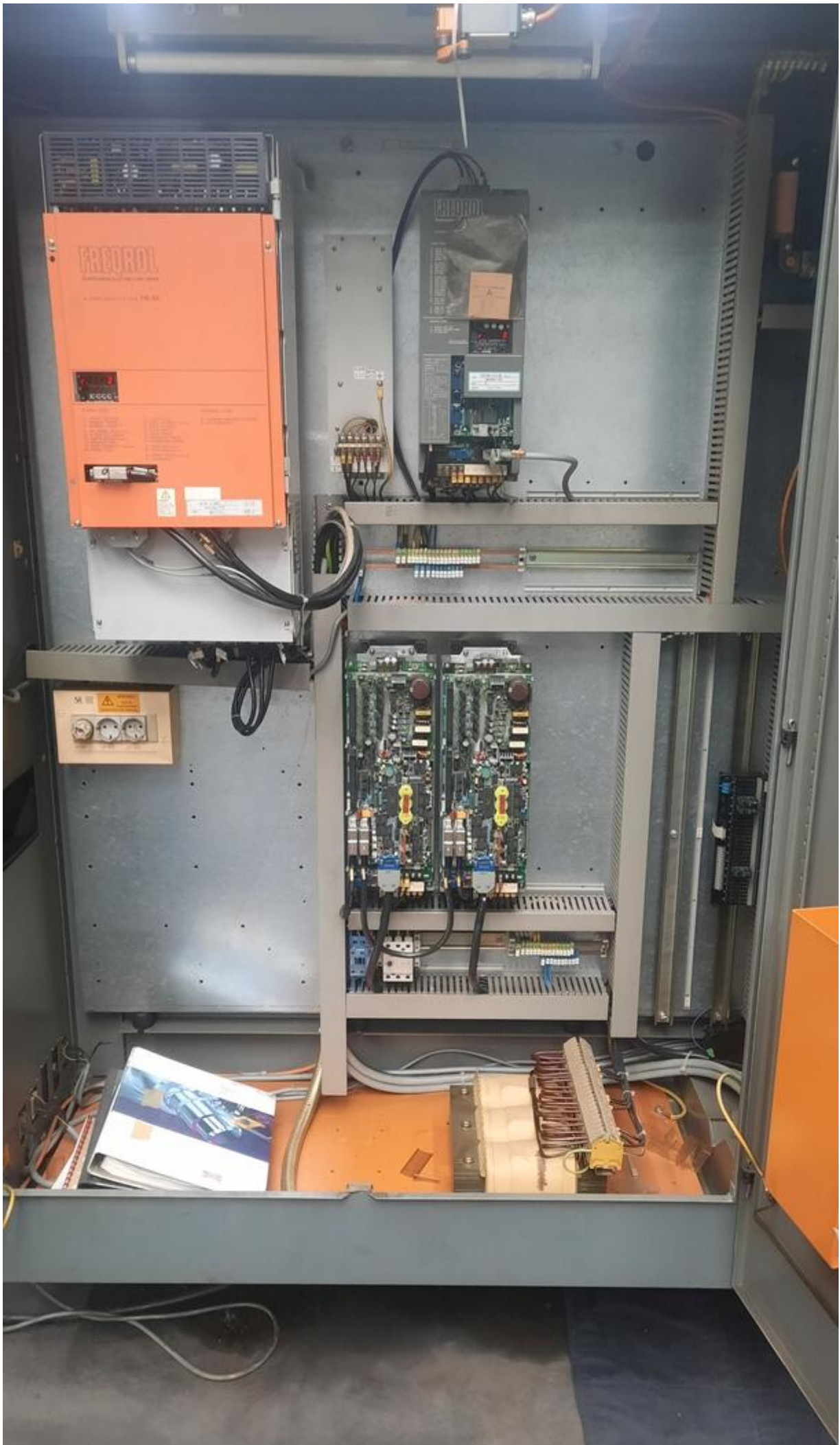


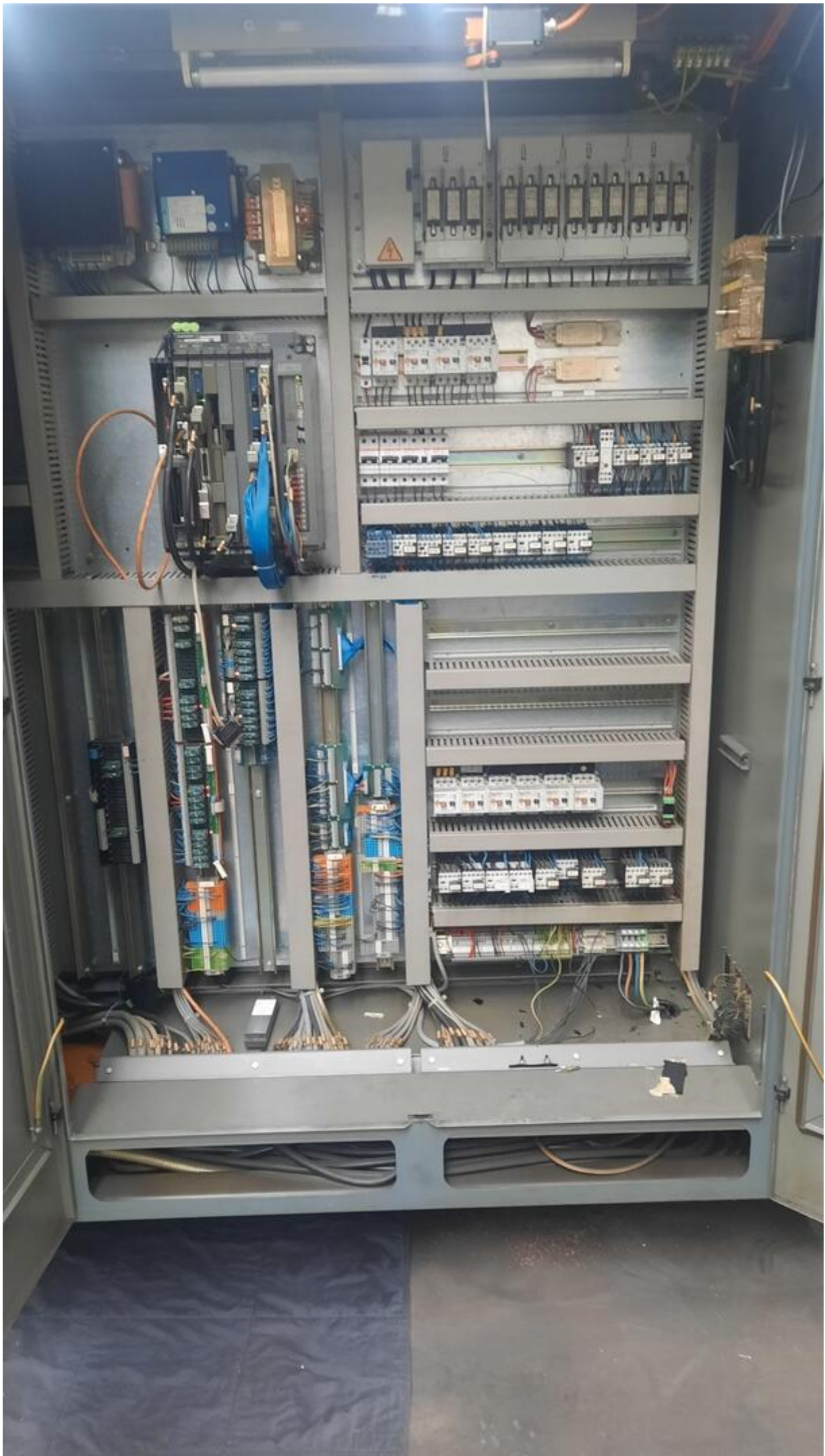












Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[Zeiten

# 1	Steuerung ein	:	1
# 2	Automatik laeuft	:	2
# 3	Auto STL	:	
		:	
	Spindel 1	:	32
	Spindel 2	:	
		:	
	Produktionszeit	:	85
	Wartungsintervall:		

[Stueckzaehler

#10

#()

Dat. (

RDY
Wartung



ID. N.

4.

SPA



Technische Daten



Arbeitsbereich		TNA 500	TNA 600
max. Drehlänge	mm	1000	1000
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	80	100
Durchmesser im vorderen Lager	mm	140	170
Spannfutterdurchmesser Standard	mm	250/315	315/400
Hauptantrieb			
Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	31	31
Bereich konstanter Leistung		1 : 4,5	1 : 4,5
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2800	2240
max. Drehmoment	Nm	545	682
max. Drehmoment 25% ED	Nm	769	961
Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung bei	kW	37	37
Bereich konstanter Leistung		1 : 16	1 : 16
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	3150	2800
max. Drehmoment	Nm	1790	2020
Vorschubantrieb			
X-Achse Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	320	320
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø32x10	Ø32x10
Z-Achse Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	20000	20000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	12500	12500
Vorschubweg	mm	1070	1070
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø40x10	Ø40x10

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter
ohne Werkzeuge
alles ER32



mit Auszug
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1449-11261419

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
 - Turning length: 1000 mm
 - Chuck diameter; 250 / 315 mm
 - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
 - Connected load: 42 kW
- Main drive
 - Speed range up to; 2800 rpm
 - Max. torque; 545 Nm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

Dimensions and Weight:

Height:

2147 mm

Length:
5500 mm
Width:
2287 mm
Weight:
6800 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[18 %](#)
Location:
Germany

Images:















Werkstoff / Bauteil / Stückzahl

	Zeiten	Std	Min	Sek
# 1 Steuerung ein	:	1798	:	7
# 2 Pneumatik laeuft	:	2712	:	8
# 3 Auto-CTL	:	40	:	40
	:		:	11
Spindel 1	:	32339	:	14
Spindel 2	:	0	:	0
	:		:	0
Produktionszeit	:	05818	:	
Wartungsintervall	:	0	:	

Stueckzaehler	S	Soll	Ist
#10	:	1	:
	:	0	:
	:	6	:

Det. () () ()

H220 Interlock alle

Wartung

H0 H1 H2 H3 H4 H5

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPE TERMINAL FO

ESC KEY UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

[] S ; ' & % / ? < >

[| | | : * @ = \ / ()

YAB OR A B C D E F G H I J

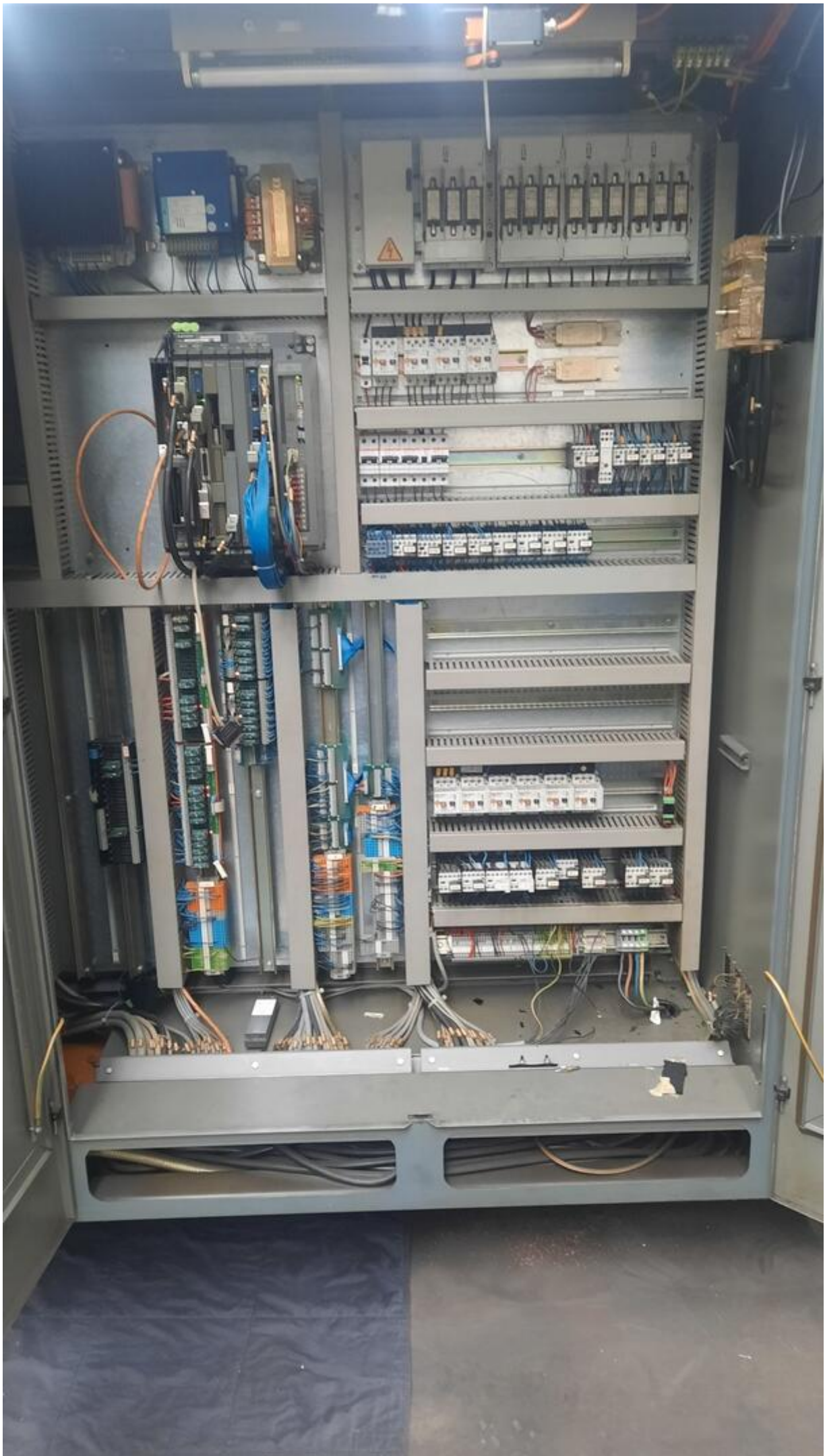
CTRL BCD ABS W SICTN WHILE DO END VO BE S T

SHIFT CAPS LOCK LT U V W X Y Z SP

3 2 1 4

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○





Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[Zeiten

# 1	Steuerung ein	:	1
# 2	Automatik laeuft	:	2
# 3	Auto STL	:	
		:	
	Spindel 1	:	32
	Spindel 2	:	
		:	
	Produktionszeit	:	85
	Wartungsintervall:		

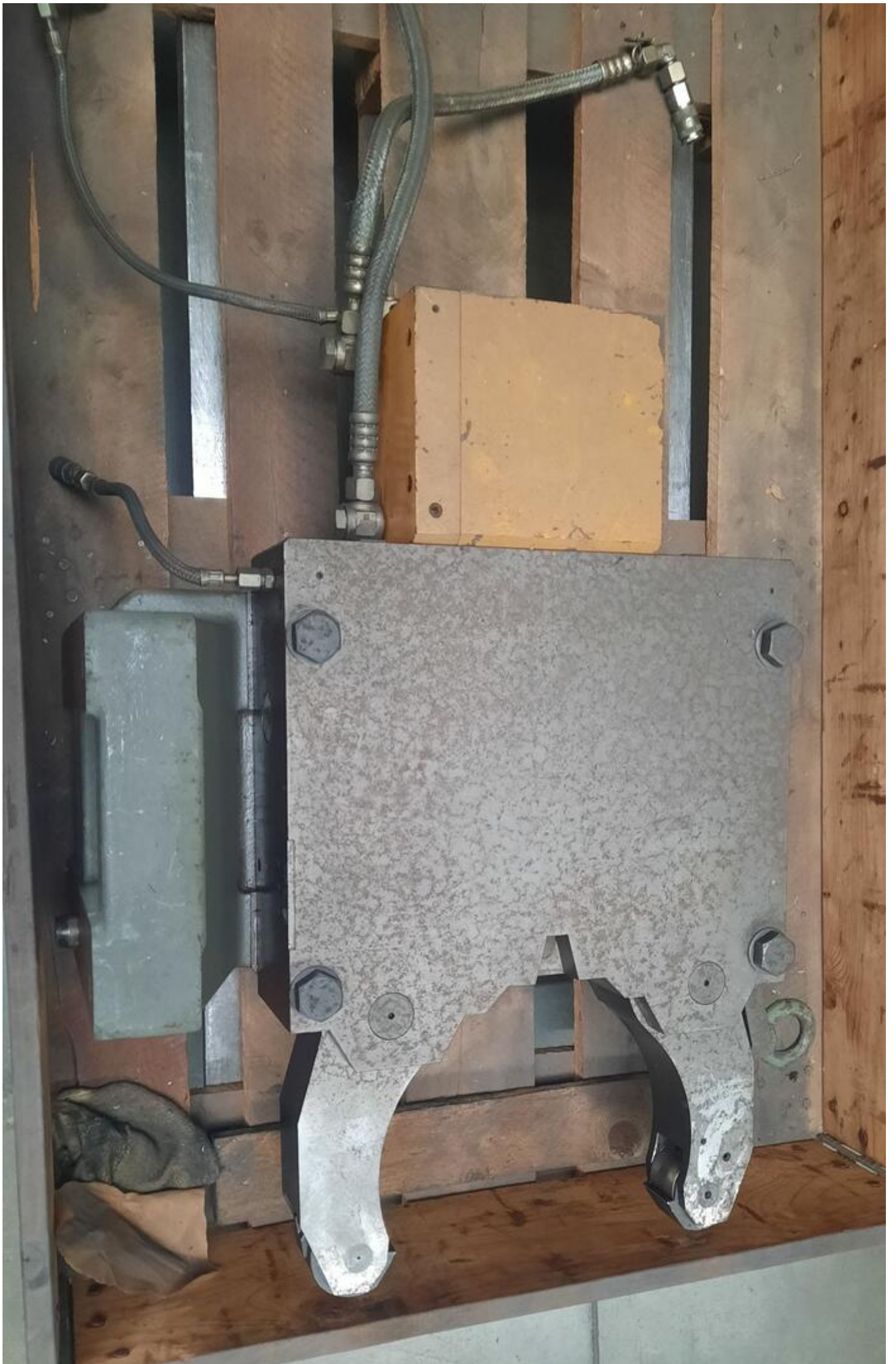
[Stueckzaehler

#10

#()

Dat. (

RDY
Wartung



ID. N.

4.

SPA



Technische Daten



Arbeitsbereich		TNA 500	TNA 600
max. Drehlänge	mm	1000	1000
Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel	mm	80	100
Durchmesser im vorderen Lager	mm	140	170
Spannfutterdurchmesser Standard	mm	250/315	315/400
Hauptantrieb			
Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung	kW	31	31
Bereich konstanter Leistung		1 : 4,5	1 : 4,5
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	2800	2240
max. Drehmoment	Nm	545	682
max. Drehmoment 25% ED	Nm	769	961
Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar			
Leistung bei	kW	37	37
Bereich konstanter Leistung		1 : 16	1 : 16
max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	3150	2800
max. Drehmoment	Nm	1790	2020
Vorschubantrieb			
X-Achse Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	15000	15000
Vorschubkraft bei 100% ED	N	8000	8000
Vorschubweg	mm	320	320
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø32x10	Ø32x10
Z-Achse Schlitten S1			
Eilgang und Bahngeschwindigkeit	mm/min	20000	20000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	12500	12500
Vorschubweg	mm	1070	1070
Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung)	mm	Ø40x10	Ø40x10

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter
ohne Werkzeuge
alles ER32



mit Auszug
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 15.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page