

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1449-11261419

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
 - Turning length: 1000 mm
 - Chuck diameter; 250 / 315 mm
 - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
 - Connected load: 42 kW
- Main drive
 - Speed range up to; 2800 rpm
 - Max. torque; 545 Nm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

Dimensions and Weight:

Height:

2147 mm

Length:
5500 mm
Width:
2287 mm
Weight:
6800 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[18 %](#)
Location:
Germany

Images:







IFE



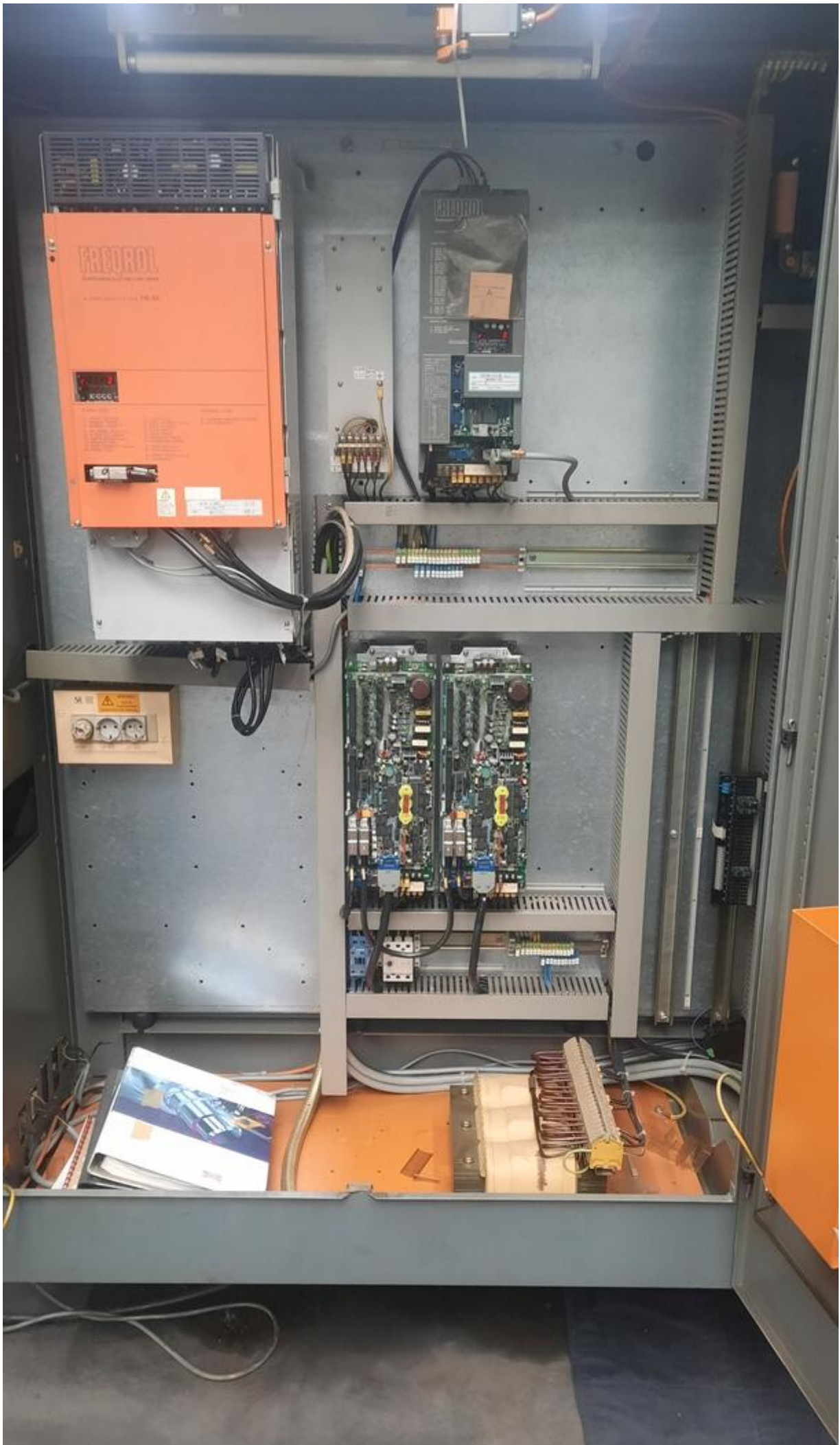
WARNING: High voltage. Do not touch. Read the manual.

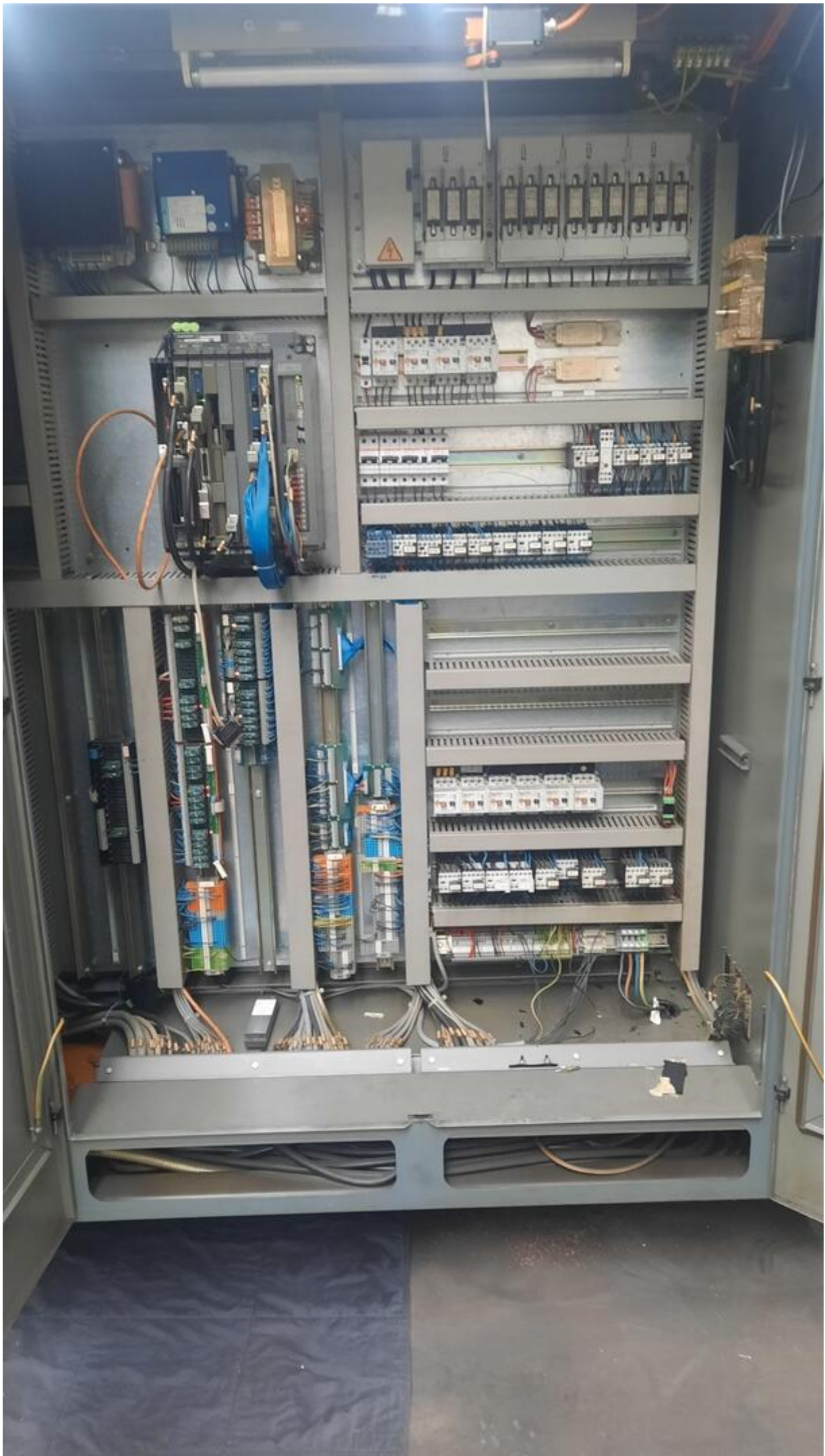
TRAUB











Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[Zeiten

| | | | |
|-----|--------------------|---|----|
| # 1 | Steuerung ein | : | 1 |
| # 2 | Automatik laeuft | : | 2 |
| # 3 | Auto STL | : | |
| | | : | |
| | Spindel 1 | : | 32 |
| | Spindel 2 | : | |
| | | : | |
| | Produktionszeit | : | 85 |
| | Wartungsintervall: | | |

[Stueckzaehler

#10

#()

Dat. (

RDY
Wartung



ID. N.

4.

SPA



Technische Daten



| Arbeitsbereich | | TNA 500 | TNA 600 |
|--|-------------------|---------|---------|
| max. Drehlänge | mm | 1000 | 1000 |
| Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel | mm | 80 | 100 |
| Durchmesser im vorderen Lager | mm | 140 | 170 |
| Spannfutterdurchmesser Standard | mm | 250/315 | 315/400 |
| Hauptantrieb | | | |
| Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar | | | |
| Leistung | kW | 31 | 31 |
| Bereich konstanter Leistung | | 1 : 4,5 | 1 : 4,5 |
| max. Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 2800 | 2240 |
| max. Drehmoment | Nm | 545 | 682 |
| max. Drehmoment 25% ED | Nm | 769 | 961 |
| Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar | | | |
| Leistung bei | kW | 37 | 37 |
| Bereich konstanter Leistung | | 1 : 16 | 1 : 16 |
| max. Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 3150 | 2800 |
| max. Drehmoment | Nm | 1790 | 2020 |
| Vorschubantrieb | | | |
| X-Achse Schlitten S1 | | | |
| Eilgang und Bahngeschwindigkeit | mm/min | 15000 | 15000 |
| Vorschubkraft bei 100% ED | N | 8000 | 8000 |
| Vorschubweg | mm | 320 | 320 |
| Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) | mm | Ø32x10 | Ø32x10 |
| Z-Achse Schlitten S1 | | | |
| Eilgang und Bahngeschwindigkeit | mm/min | 20000 | 20000 |
| Vorschubkraft bei 100 % ED | N | 12500 | 12500 |
| Vorschubweg | mm | 1070 | 1070 |
| Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) | mm | Ø40x10 | Ø40x10 |

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter
ohne Werkzeuge
alles ER32



mit Auszug
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1449-11261419

Overview and Technical Data:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

TRAUB

INN

TR

Year of Build:
Jan 1996

Description:

Used TRAUB TNA 500 CNC Lathe for Sale

CNC Controls Traub System TX8F

Technical Data;

- Main spindle
 - Turning length: 1000 mm
 - Chuck diameter; 250 / 315 mm
 - Spindle passage (max. bar diameter); 80 mm
 - Connected load: 42 kW
- Main drive
 - Speed range up to; 2800 rpm
 - Max. torque; 545 Nm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)
[TX8F](#)

Machine Hours:

85018.00 hrs.

Spindle Hours:

32339.00 hrs.

Turning length:

1000.00 mm

Turning diameter:

315.00 mm

Spindle Speed:

2800.00 rpm

Driven Tools:

12.00

Tool Capacity:

12 x

Tailstock:

Yes

Bezel:

Yes

Dimensions and Weight:

Height:

2147 mm

Length:
5500 mm
Width:
2287 mm
Weight:
6800 kg

Buyer Information:

Condition:
[Very good condition](#)
Available:
[Sold](#)
Sold as:
[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)
VAT:
[19 %](#)
Buyers Premium:
[18 %](#)
Location:
Germany

Images:















Werkstoff / Bauteilname / Stückzahl

| | Zeiten | Std | Min | Sek |
|----------------------|--------|-------|-----|-----|
| # 1 Steuerung ein | : | 1798 | : | 7 |
| # 2 Pneumatik laeuft | : | 2712 | : | 8 |
| # 3 Auto-CTL | : | 40 | : | 40 |
| | : | | : | 11 |
| Spindel 1 | : | 32339 | : | 14 |
| Spindel 2 | : | 0 | : | 0 |
| | : | | : | 0 |
| Produktionszeit | : | 05818 | : | |
| Wartungsintervall | : | 0 | : | |

| Stückzahl | Soll | Ist |
|-----------|------|-----|
| #10 | 1 | 0 |
| | | 6 |

Det. () () ()

H220 Interlock alle

Wartung

H0 H1 H2 H3 H4 H5

MONIT EDIT IN/OUT TOOL/PARA MDI CHECK GRAPHIC IPE TERMINAL FO

ESC KEY UP NO SCROLL BACK SPACE BREAK DELETE INSERT UNDO

[] S ; ' & % / ? < >

[| | | : * @ = \ / ()

YAB OR A B C D E F G H I J

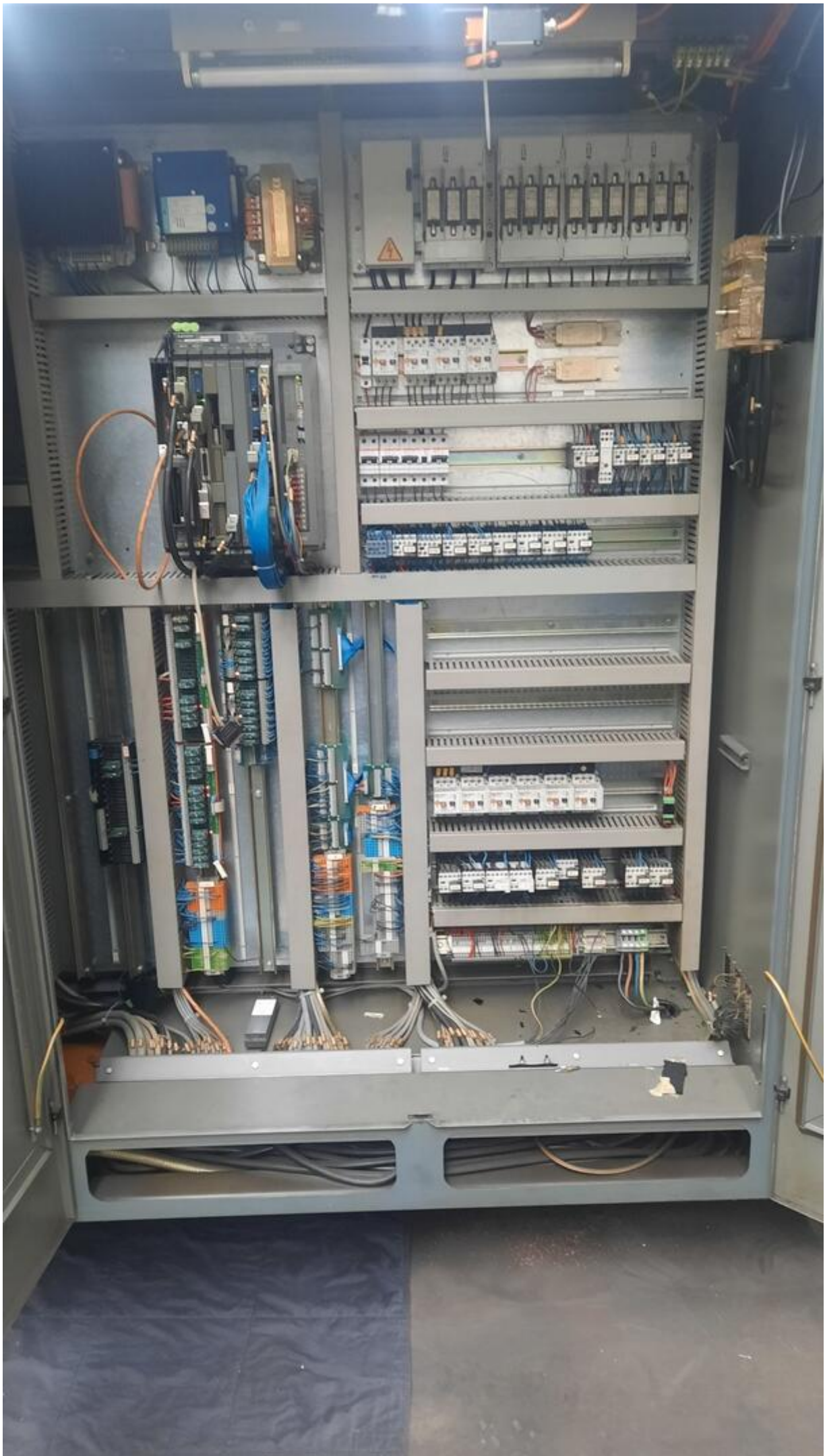
CTRL BCD ABS W SICTN WHILE DO END VO BE S T

SHIFT CAPS LOCK LT U V W X Y Z SP

3 2 1 4

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○





Monitor / Zusatzfunkt. / Stueckzaehler

[Zeiten

| | | | |
|-----|--------------------|---|----|
| # 1 | Steuerung ein | : | 1 |
| # 2 | Automatik laeuft | : | 2 |
| # 3 | Auto STL | : | |
| | | : | |
| | Spindel 1 | : | 32 |
| | Spindel 2 | : | |
| | | : | |
| | Produktionszeit | : | 85 |
| | Wartungsintervall: | | |

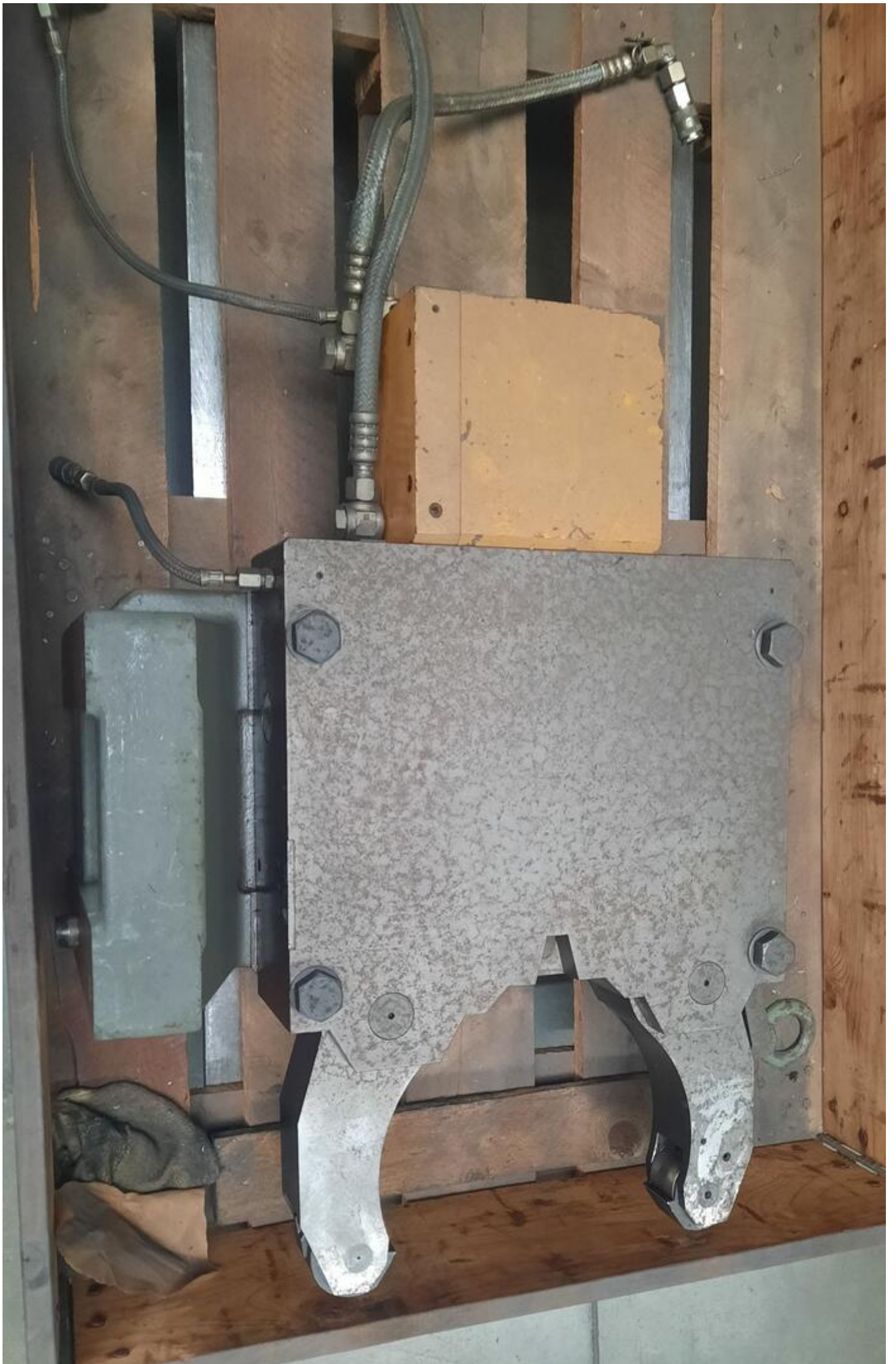
[Stueckzaehler

#10

#()

Dat. (

RDY
Wartung



ID. N.

4.

SPA



Technische Daten



| Arbeitsbereich | | TNA 500 | TNA 600 |
|--|-------------------|---------|---------|
| max. Drehlänge | mm | 1000 | 1000 |
| Spindeldurchlaß der Arbeitsspindel | mm | 80 | 100 |
| Durchmesser im vorderen Lager | mm | 140 | 170 |
| Spannfutterdurchmesser Standard | mm | 250/315 | 315/400 |
| Hauptantrieb | | | |
| Drehstrommotor, ohne Getriebe stufenlos programmierbar | | | |
| Leistung | kW | 31 | 31 |
| Bereich konstanter Leistung | | 1 : 4,5 | 1 : 4,5 |
| max. Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 2800 | 2240 |
| max. Drehmoment | Nm | 545 | 682 |
| max. Drehmoment 25% ED | Nm | 769 | 961 |
| Drehstrommotor, mit Getriebe stufenlos programmierbar | | | |
| Leistung bei | kW | 37 | 37 |
| Bereich konstanter Leistung | | 1 : 16 | 1 : 16 |
| max. Spindeldrehzahl | min ⁻¹ | 3150 | 2800 |
| max. Drehmoment | Nm | 1790 | 2020 |
| Vorschubantrieb | | | |
| X-Achse Schlitten S1 | | | |
| Eilgang und Bahngeschwindigkeit | mm/min | 15000 | 15000 |
| Vorschubkraft bei 100% ED | N | 8000 | 8000 |
| Vorschubweg | mm | 320 | 320 |
| Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) | mm | Ø32x10 | Ø32x10 |
| Z-Achse Schlitten S1 | | | |
| Eilgang und Bahngeschwindigkeit | mm/min | 20000 | 20000 |
| Vorschubkraft bei 100 % ED | N | 12500 | 12500 |
| Vorschubweg | mm | 1070 | 1070 |
| Kugelgewindetrieb (Ø x Steigung) | mm | Ø40x10 | Ø40x10 |

13



14

4 Satz harte Grundbacken



mit Auszug

nur Halter
ohne Werkzeuge
alles ER32



mit Auszug
l=2:1



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 04.06.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page