

Image not found or type unknown



Ref. No.:

1524-06131824

## **Overview and Technical Data:**

# **Used Wheel Rim Production Line by Leifeld & Ideal – Model Leifeld TF 650**

**LEIFELD**



Year of Build:  
Jan 1992

## Description:

# Used Wheel Rim Production Line by Leifeld & Ideal – Model Leifeld TF 650

For sale is another complete production line for manufacturing steel wheel rims, centered around a Leifeld shrinking and expanding machine (Type TF 650 CNC). The line is complemented by a fully equipped welding cell from Ideal and all necessary peripheral systems. Thanks to detailed documentation, including the original machine data card, the line is precisely specified and perfectly suited for steel wheel rim producers.

This production line offers a proven and robust configuration to cover the entire manufacturing process, from sheet metal infeed to the finished wheel rim.

Used Leifeld wheel rim production line (TF 650) with Ideal welding system for sale. Complete production line for steel wheels, incl. bending machine & deburring unit.

---

## Highlights of the Line

- **Core Component:** The renowned **Leifeld TF 650 CNC** shrinking and expanding machine (YOM 1992).
- **Complete Welding Cell:** Including an **Ideal Welding System (AS220AF)** and an **Ideal Weld Seam Deburring Machine (EV0500)**.
- **Comprehensive Peripherals:** With a sheet metal loading station, bending machine, hydraulic power units, and a weld fume extractor.
- **Well-Documented:** Original machine data card and technical documents are available.
- **Includes Workstation:** Comes with workshop equipment, a PC terminal, and a printer.

## Detailed Technical Specifications

Component	Manufacturer	Type/Description	Year of Mfg. (YOM)	Technical Data/Notes
Main Machine	Leifeld	Automatic Rim Shrinking & Expanding Machine TF 650 CNC	1992	Workpiece inner Ø: 300 mm, max. sheet thickness: 2.5 mm, clamping force: 70/40 t, connected load: 45 kW, control: Electro-hydraulic
Sheet Metal Loading Station	Systematic	AW12	1991	For infeed of raw material
Bending Machine	Unknown	4-Roll Bending Machine with handling system	Unknown	-
Rim Welding System	Ideal	AS220AF	1991	S/N 213023, for welding the rim shells

Component	Manufacturer	Type/Description	Year of Mfg. (YOM)	Technical Data/Notes
<b>Weld Seam Deburring</b>	Ideal	EV0500	1991	S/N 213024, for finishing the weld seam
<b>Weld Fume Extractor</b>	Keller	Uni-Star-XG	1988	S/N 88/5613
<b>Hydraulic Press</b>	Import (Russia)	PYXE25S	> 35 years	Max. pressing force 25 t
<b>Hydraulic Power Unit 1</b>	Wertenbach	-	1997	-
<b>Hydraulic Power Unit 2</b>	-	-	-	Capacity 250 L of oil
<b>Workshop Equipment</b>	Garant	Drawer Cabinet with 7 drawers	-	-
<b>Office/IT Equipment</b>	Hewlett Packard	Laser Printer LaserJet Pro 400 M401DNE	-	Incl. work terminal with keyboard, mouse, RM barcode scanner

For further technical details, documentation, or to schedule an inspection, please do not hesitate to contact us.

This wheel rim production line represents an excellent opportunity to acquire a proven and comprehensive manufacturing capacity.

### **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

[CNC](#)

### **Buyer Information:**

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

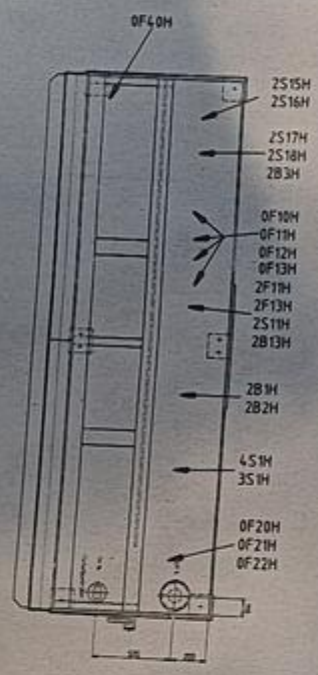
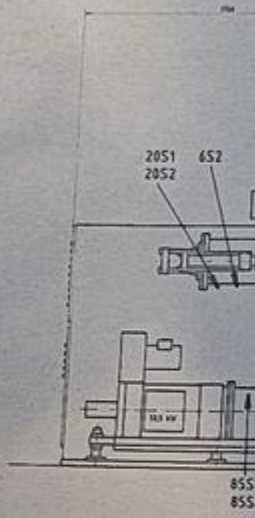
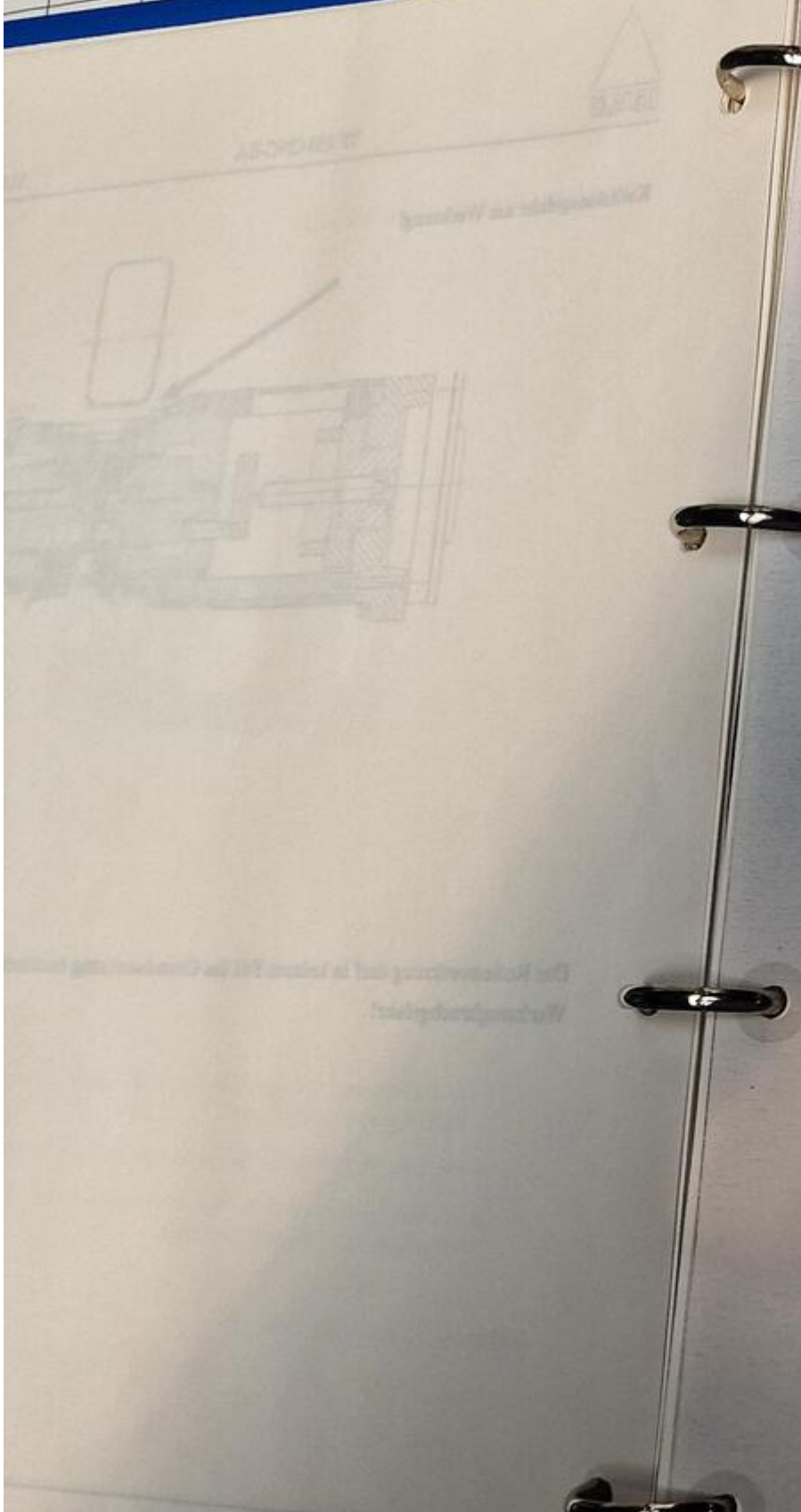
Location:

Germany

### **Images:**

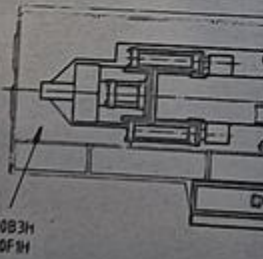


siehe Zeichnung

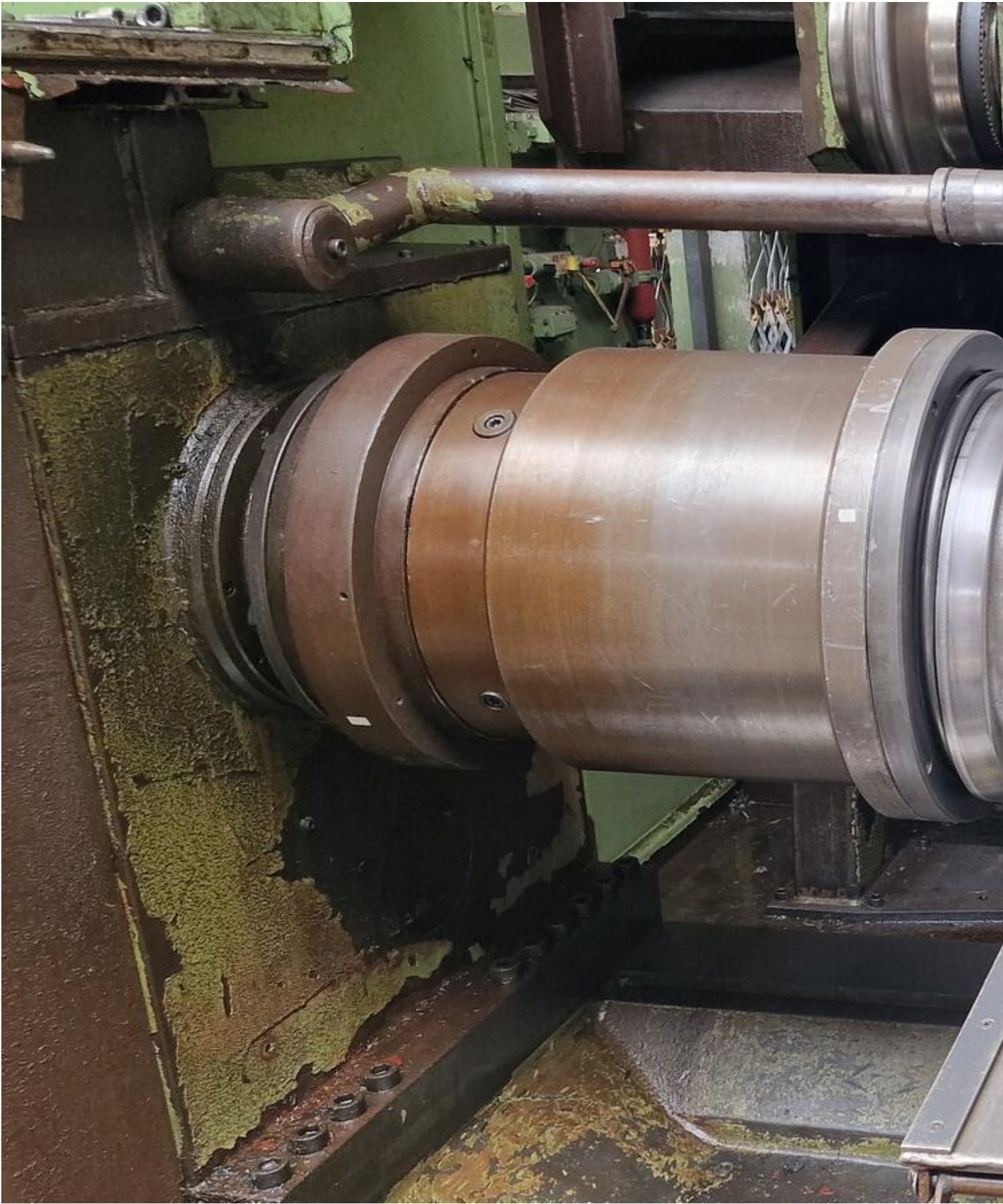


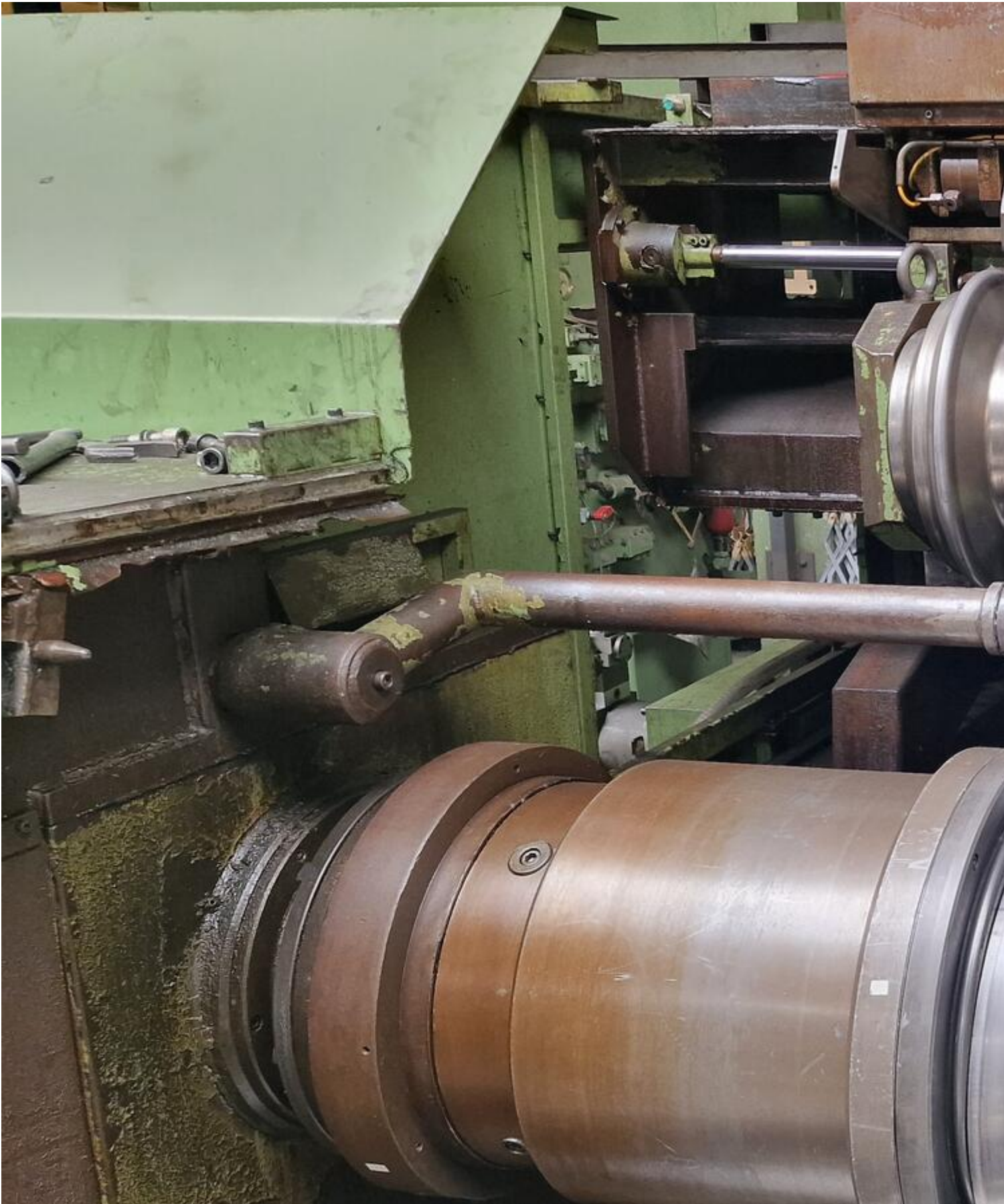
81F11  
81F12  
81F13  
81F14

Handwritten note in a box: "Handwritten note" (illegible)





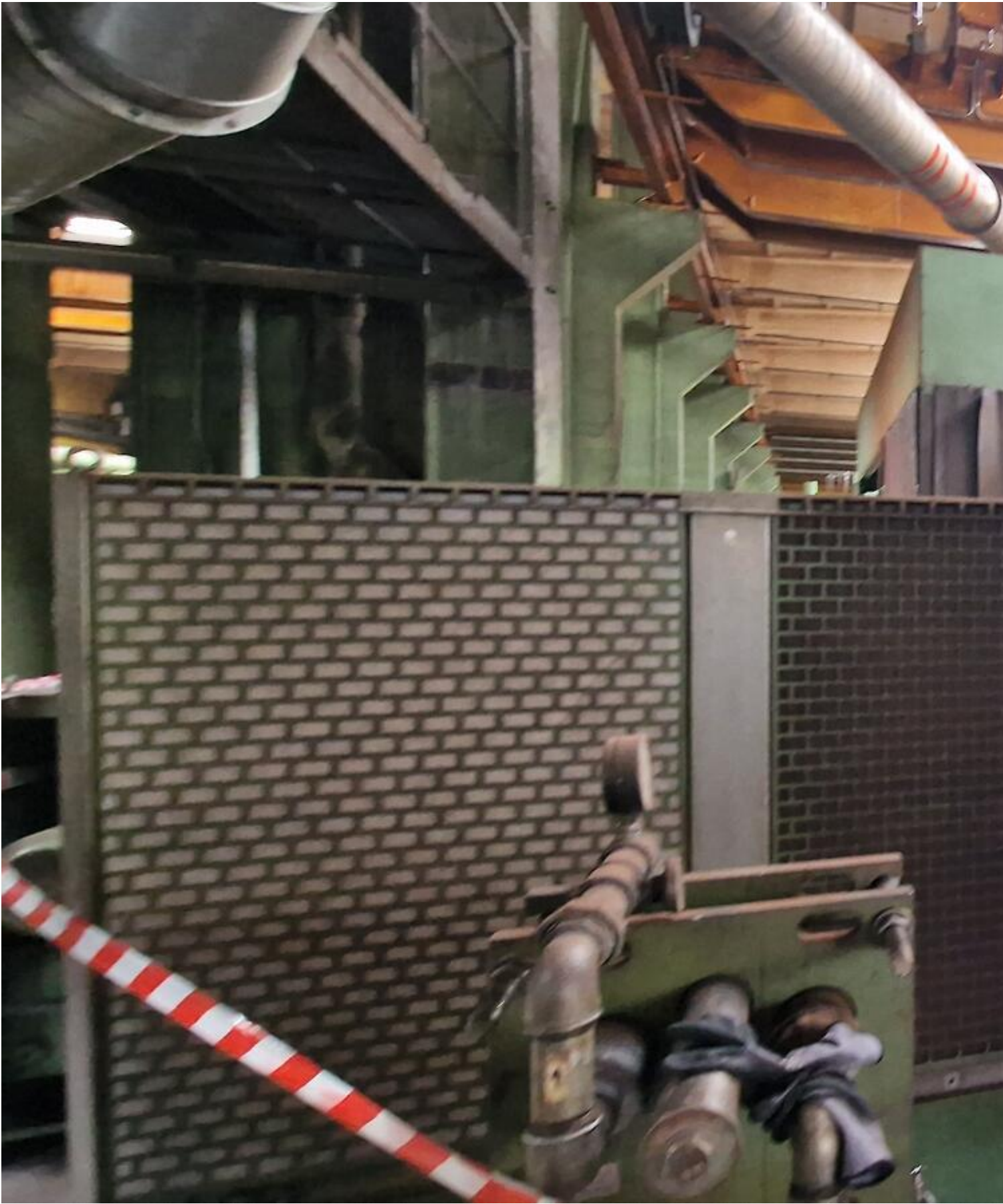












31 30 29 28 27 26 25 24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

AWF® Werkzeugmaschinenkarte für TF 650 CNC - EA		<input type="checkbox"/> Inventar-Nr. FISCHBACHER
<input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310		<input type="checkbox"/> Kostenstelle
Autom. Felgen-Einzieh- u. Aufweitmaschine TF 650 CNC - EA		<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe Best.-X Tag: 29.11.90
<input type="checkbox"/> Baujahr 1991		<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen
<input type="checkbox"/> Liefer-Tag 30.06.92		
<input type="checkbox"/> Liefer-Nr.		
<input type="checkbox"/> Inbetriebn.		
<input type="checkbox"/> Standort		<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten
Leifeld u. Co., 4730 Ahlen / Westf.		
Leifeld u. Co., 4730 Ahlen / Westf.		
Technische Daten		
Einsatzbereich:		
Werkstückinnendurchmesser min. 300 mm		
Werkstückinnendurchmesser max. 571,5 mm		
Maulweite der Felgenreinge min. 75 mm		
Maulweite der Felgenreinge max. 410 mm		
max. umzuformende Materialdicke bezogen auf		
STW22:		
- bei Tiefbettfelgenreingfertigung 6,5 mm		
- bei Schrägschulterfelgenreingfertigung 7,0 mm		
- bei Drückarbeiten aus der Ronde 12,0 mm		
max. Umlauf-Durchmesser 1 200 mm		
Spitzenhöhe der Maschine 700 mm		
Maschinenbettlänge 4 820 mm		
Spitzenweite 1 900 mm		
Ausstoßerhub reitstockseitig /		
Ausstoßerhub spindelkastenseitig 70/400 mm		
1 250 mm		
Lichtbild und Grundflächenmaße		
Maschinenaufstellungsplan 50 005 601 16 02 - 0		

**TECHNISCHER ÜBERWACHUNGS-VEREIN BAYERN e.V.**

**Bescheinigung**

Certificato / Certificat / Certificato / Certificado  
über die Einleitung von Sicherheitsventilen

Auf Antrag der Firma Mannesmann Rexroth GmbH, 8770 Lohr/Main, wurden  
Proben auf dem Prüfstand der obengenannten Firma nachstehend bezeichnete  
Sicherheitsventile mit Hydrauliköl von dem Unterzeichneten eingestellt:

Diagnostik der  
Sicherheitsventile  
D-8770 Lohr/Main  
Die Unterzeichneten sind nach der  
für diese Ventile bestimmten  
Normung ... durch Hydrauliköl  
auf der Art 1) der Probe  
eingestellt

A la demande de la Société  
Mannesmann Rexroth GmbH,  
D-8770 Lohr/Main,  
le soussigné a réglé sur banc  
de essais, sur le banc d'essai de la société  
mentionnée et ajuste de  
huile hydraulique les soupapes  
de sécurité suivantes

Su richiesta della ditta  
Mannesmann Rexroth GmbH,  
D-8770 Lohr/Main,  
sono state tarate sul banco  
prova della ditta suddetta le val-  
vole di sicurezza con olio oleodi-  
namico tramite i sottoscritti:

A solicitud de la sociedad  
Mannesmann Rexroth GmbH,  
D-8770 Lohr/Main,  
son ajustadas este día sobre el  
banco de prueba de la firma  
arriba mencionada y utilizando  
aceite hidráulico las válvulas de  
seguridad por el infrascrito:

Hersteller:

**Mannesmann Rexroth GmbH**

Mannheim - Frankfurt - Coblenz - Paris

Sicherheitsventile



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:  
1524-06131824

### **Overview and Technical Data:**

## **Used Wheel Rim Production Line by Leifeld & Ideal – Model Leifeld TF 650**

**LEIFELD**



Year of Build:  
Jan 1992

## Description:

# Used Wheel Rim Production Line by Leifeld & Ideal – Model Leifeld TF 650

For sale is another complete production line for manufacturing steel wheel rims, centered around a Leifeld shrinking and expanding machine (Type TF 650 CNC). The line is complemented by a fully equipped welding cell from Ideal and all necessary peripheral systems. Thanks to detailed documentation, including the original machine data card, the line is precisely specified and perfectly suited for steel wheel rim producers.

This production line offers a proven and robust configuration to cover the entire manufacturing process, from sheet metal infeed to the finished wheel rim.

Used Leifeld wheel rim production line (TF 650) with Ideal welding system for sale. Complete production line for steel wheels, incl. bending machine & deburring unit.

---

## Highlights of the Line

- **Core Component:** The renowned **Leifeld TF 650 CNC** shrinking and expanding machine (YOM 1992).
- **Complete Welding Cell:** Including an **Ideal Welding System (AS220AF)** and an **Ideal Weld Seam Deburring Machine (EV0500)**.
- **Comprehensive Peripherals:** With a sheet metal loading station, bending machine, hydraulic power units, and a weld fume extractor.
- **Well-Documented:** Original machine data card and technical documents are available.
- **Includes Workstation:** Comes with workshop equipment, a PC terminal, and a printer.

## Detailed Technical Specifications

Component	Manufacturer	Type/Description	Year of Mfg. (YOM)	Technical Data/Notes
Main Machine	Leifeld	Automatic Rim Shrinking & Expanding Machine TF 650 CNC	1992	Workpiece inner Ø: 300 mm, max. sheet thickness: 2.5 mm, clamping force: 70/40 t, connected load: 45 kW, control: Electro-hydraulic
Sheet Metal Loading Station	Systematic	AW12	1991	For infeed of raw material
Bending Machine	Unknown	4-Roll Bending Machine with handling system	Unknown	-
Rim Welding System	Ideal	AS220AF	1991	S/N 213023, for welding the rim shells

<b>Component</b>	<b>Manufacturer</b>	<b>Type/Description</b>	<b>Year of Mfg. (YOM)</b>	<b>Technical Data/Notes</b>
<b>Weld Seam Deburring</b>	Ideal	EV0500	1991	S/N 213024, for finishing the weld seam
<b>Weld Fume Extractor</b>	Keller	Uni-Star-XG	1988	S/N 88/5613
<b>Hydraulic Press</b>	Import (Russia)	PYXE25S	> 35 years	Max. pressing force 25 t
<b>Hydraulic Power Unit 1</b>	Wertenbach	-	1997	-
<b>Hydraulic Power Unit 2</b>	-	-	-	Capacity 250 L of oil
<b>Workshop Equipment</b>	Garant	Drawer Cabinet with 7 drawers	-	-
<b>Office/IT Equipment</b>	Hewlett Packard	Laser Printer LaserJet Pro 400 M401DNE	-	Incl. work terminal with keyboard, mouse, RM barcode scanner

For further technical details, documentation, or to schedule an inspection, please do not hesitate to contact us.

This wheel rim production line represents an excellent opportunity to acquire a proven and comprehensive manufacturing capacity.

### **Technical Data:**

### **Technical Data:**

Control:

[CNC](#)

### **Buyer Information:**

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

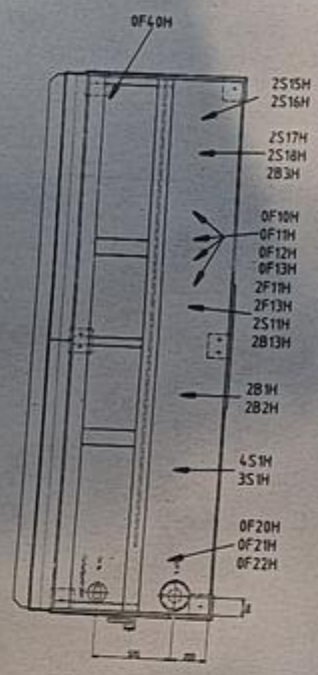
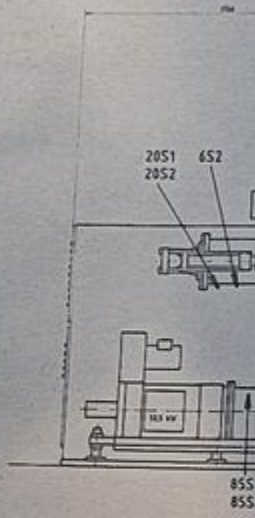
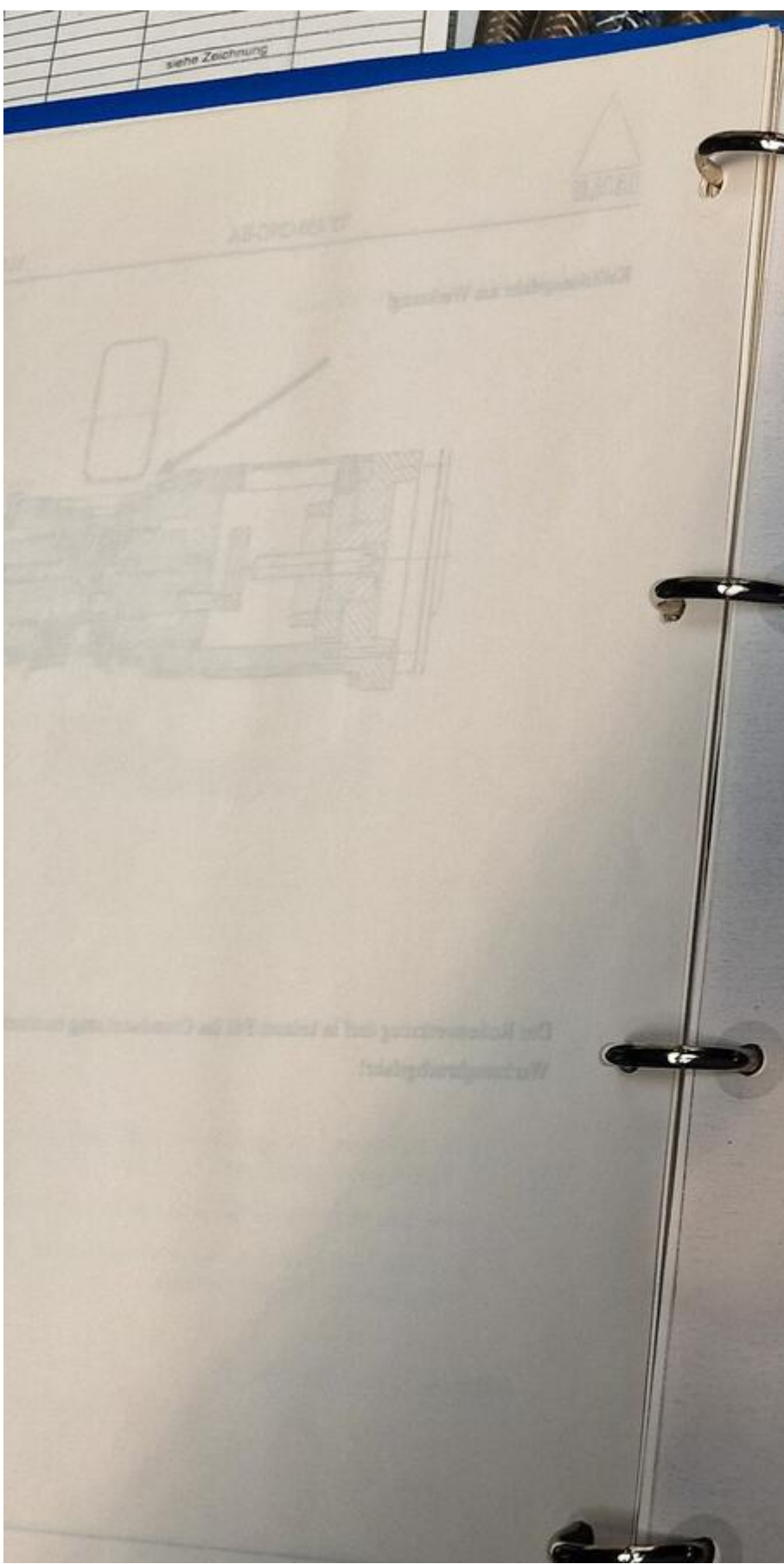
Location:

Germany

### **Images:**

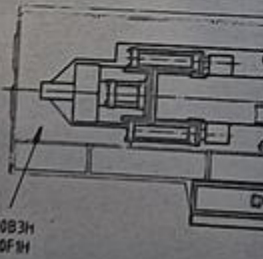


siehe Zeichnung

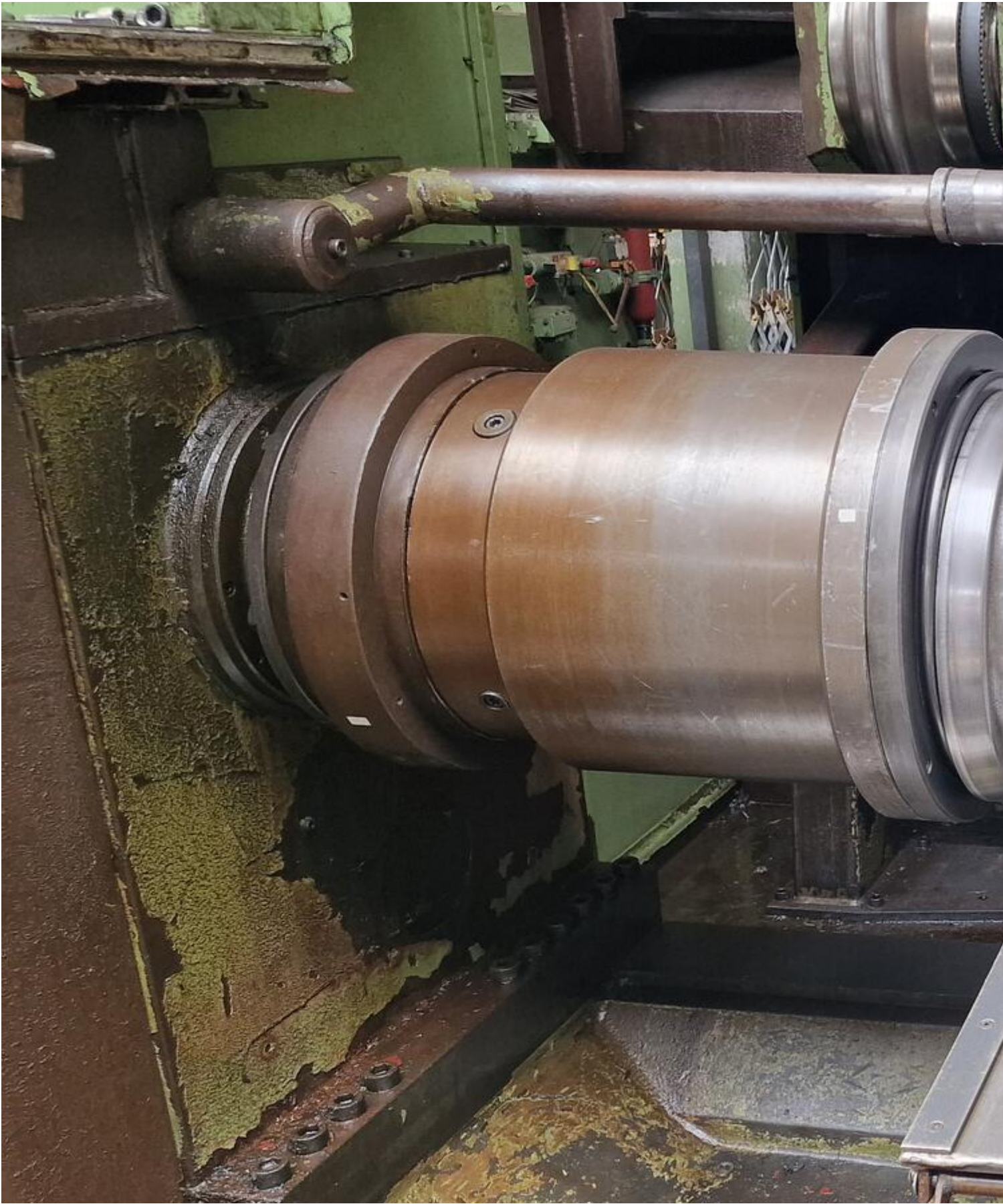


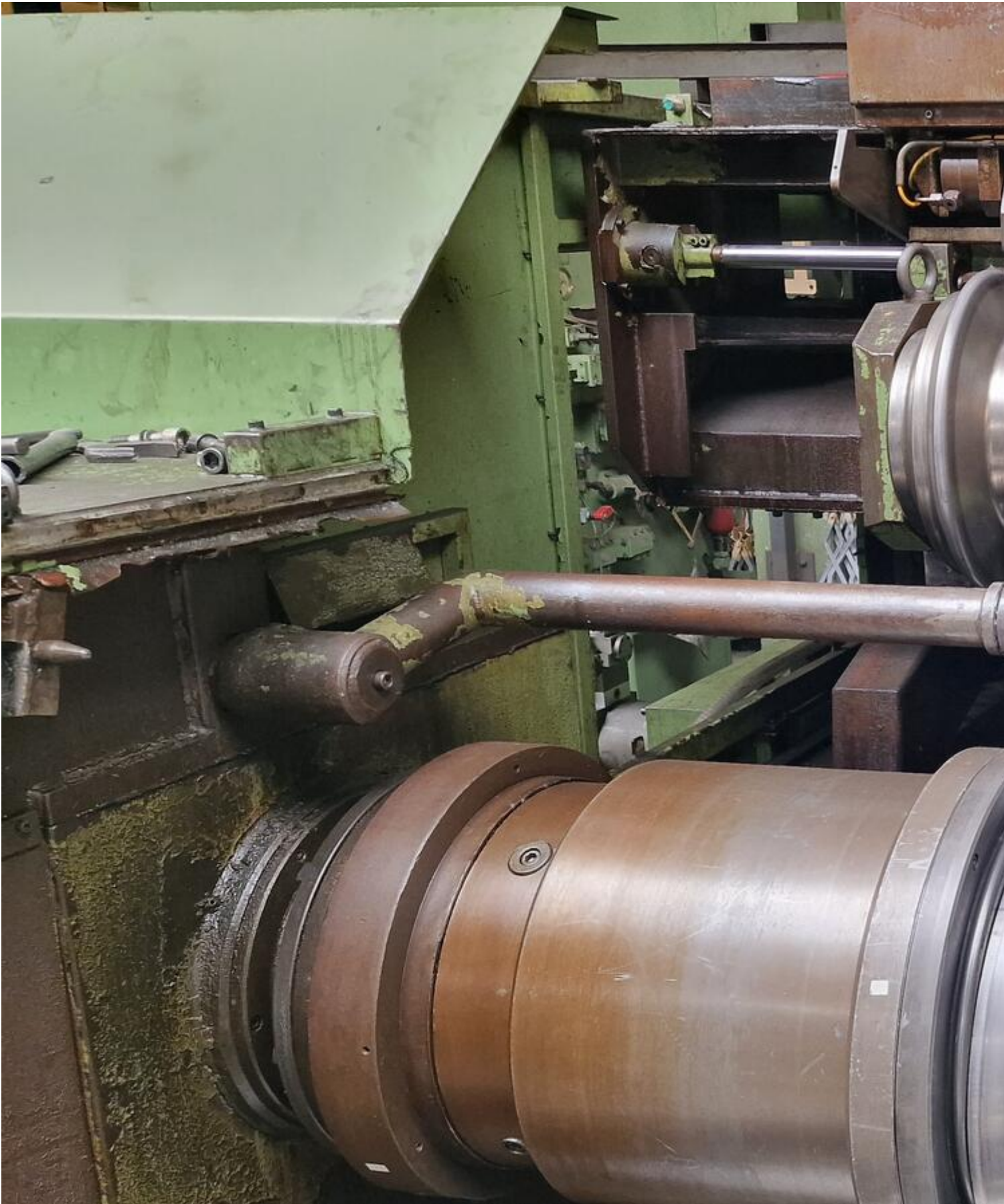
81F11  
81F12  
81F13  
81F14

aus der Montage  
nicht entzogen





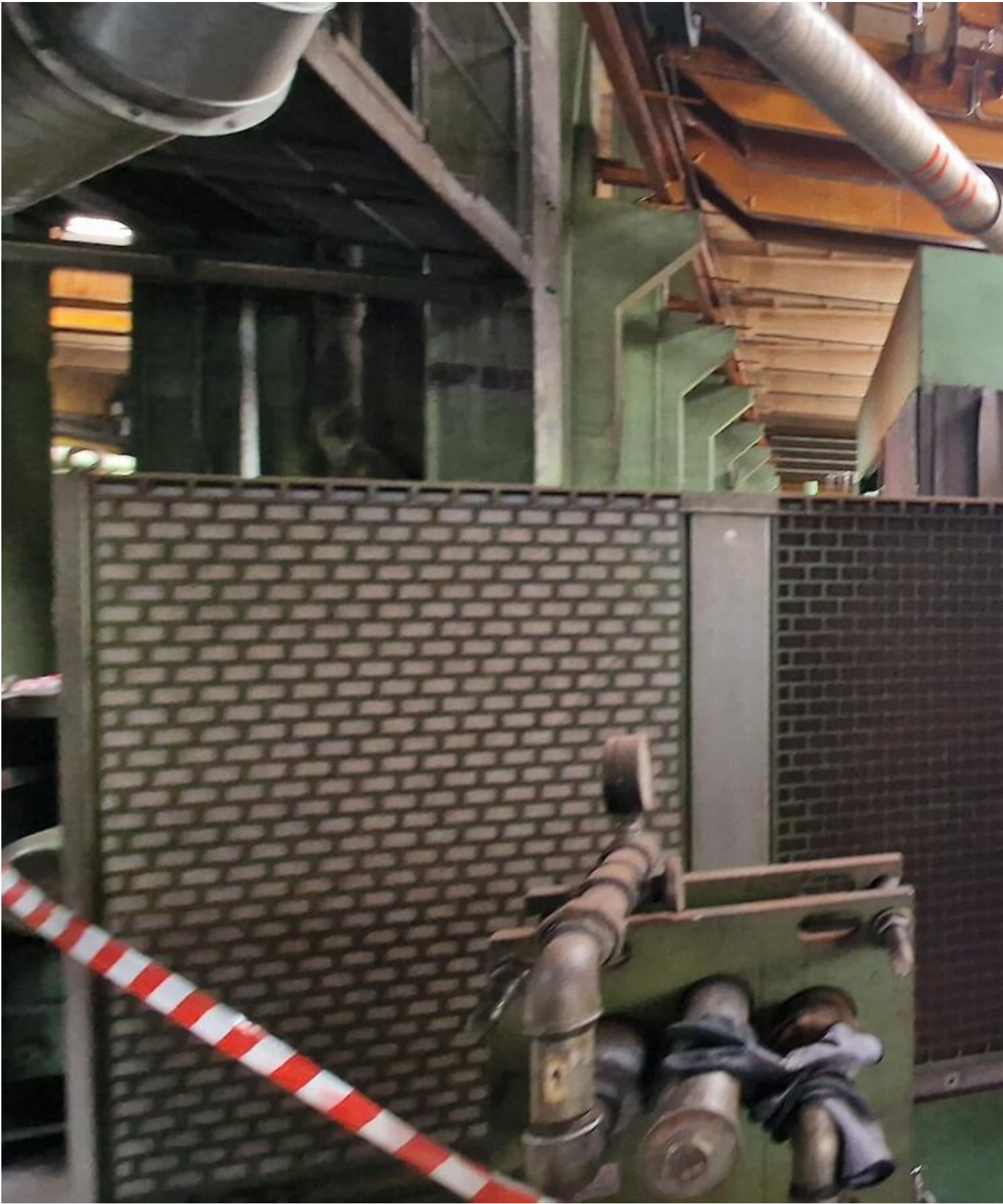












31 30 29 28 27 26 25 24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

AWF® Werkzeugmaschinenkarte für TF 650 CNC - EA		<input type="checkbox"/> Inventar-Nr. <input checked="" type="checkbox"/> FISCHBACHER
<input checked="" type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310		<input type="checkbox"/> Kostenstelle
<input type="checkbox"/> Baujahr 1991		<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe
<input type="checkbox"/> Benennung Autom. Felgen-Einzieh- u. Aufweitmaschine		<input checked="" type="checkbox"/> Bestell-Nr. Tag: 29.11.90
<input type="checkbox"/> Typ TF 650 CNC - EA		<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen
<input type="checkbox"/> Hersteller Leifeld u. Co., 4730 Ahlen / Westf.		<input type="checkbox"/> Liefer-Nr.
<input type="checkbox"/> Liefer-Nr. Leifeld u. Co., 4730 Ahlen / Westf.		<input type="checkbox"/> Inbetriebn.
<input type="checkbox"/> Technische Daten		<input type="checkbox"/> Standort
<input type="checkbox"/> max. umzuförmende Materialdicke bezogen auf		<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten
Einsatzbereich:		<input type="checkbox"/> OM
Werkstückinnendurchmesser min. 300 mm		ZubehöR/Sondereinrichtungen
Werkstückinnendurchmesser max. 571,5 mm		4 hydraulische Rollen- antriebe
Maulweite der Felgenreinge min. 75 mm		1 Transporteinrichtung einer Aufspannung
Maulweite der Felgenreinge max. 410 mm		4fach Werkzeugmagazin
max. umzuförmende Materialdicke bezogen auf		Kombinierte PNC/CNC- Steuerung
STW22:		Besonders geeignet für
- bei Tiefbettfelgenreingfertigung 6,5 mm		die Herstellung von Tiefbettfelgenreingen in
- bei Schrägschulterfelgenreingfertigung 7,0 mm		einer Aufspannung
- bei Drückarbeiten aus der Ronde 12,0 mm		max. Umlauf-Durchmesser
max. Umlauf-Durchmesser 1 200 mm		Spitzenhöhe der Maschine
Spitzenhöhe der Maschine 700 mm		Maschinenbettlänge
Maschinenbettlänge 4 820 mm		Spitzenweite
Spitzenweite 1 900 mm		Ausstoßerhub reitstockseitig /
Ausstoßerhub reitstockseitig /		Ausstoßerhub spindelkastenseitig
Ausstoßerhub spindelkastenseitig 70/400 mm		max.
max.		1 250 mm

Lichtbild und Grundflächenmaße

Maschinenaufstellungsplan 50 005 601 16 02 - 0

**TECHNISCHER ÜBERWACHUNGS-VEREIN BAYERN e.V.**

**Bescheinigung**

Certificato / Certificat / Certificado / Certificado  
über die Einleitung von Sicherheitsventilen

Auf Antrag der Firma Mannesmann Rexroth GmbH, 8770 Lohr/Main, wurden  
Proben auf dem Prüfstand der obengenannten Firma nachstehend bezeichnete  
Sicherheitsventile mit Hydrauliköl von dem Unterzeichneten eingestellt:

Diagnostik der  
Anlagen: Rexroth GmbH,  
8770 Lohr/Main.  
Die unterzeichneten sind nach der  
für diese Anlagen bestimmten  
Normung ... durch Hydraulik-Öl  
... für die ... der ...

A. B. Mannesmann Rexroth GmbH,  
8770 Lohr/Main.  
Die unterzeichneten sind nach der  
für diese Anlagen bestimmten  
Normung ... durch Hydraulik-Öl  
... für die ... der ...

Su richiesta della ditta  
Mannesmann Rexroth GmbH,  
D-8770 Lohr/Main,  
sono state tarate sul banco  
prova della ditta suddetta le val-  
vole di sicurezza con olio oleodi-  
namico tramite i sottoscritti:  
da sicurezza sottoposte

A solicitud de la sociedad  
Mannesmann Rexroth GmbH,  
D-8770 Lohr/Main,  
son ajustadas este día sobre el  
banco de prueba de la firma  
arriba mencionada y utilizando  
aceite hidráulico las válvulas de  
seguridad por el infrascrito:

Hersteller:

**Mannesmann Rexroth GmbH**

Mannheim - Frankfurt - Garmisch - Partenkirchen

Sicherheitsventile



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 04.06.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page