

Image not found or type unknown



Ref. No.:
1524-06131924

Overview and Technical Data:

Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length Line with Schleicher & Jean Perrot

NOT DEFINED



Multiple Makes or Not Defined

Year of Build:
Jan 1992

Description:

Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length Line with Schleicher & Jean Perrot

For sale is a complete sheet metal cutting line (cut-to-length line) for processing steel coils. The line consists of a feeding and unwinding device from Auxmet, a high-quality Schleicher straightening unit (YOM 1992), and a powerful embossing and cutting unit from Jean Perrot (YOM 1989). The system is designed to process sheet metal up to 8 mm thick and is sold complete with a destacking unit and workplace peripherals.

This cut-to-length line is ideally suited for steel service centers or metal processing companies that need to process coils into precise metal sheets.

Used sheet metal cutting line / cut-to-length line for sale. With Schleicher straightener and Jean Perrot shear. For coils up to 8 mm sheet thickness.

Highlights of the Line

- **Complete System from Coil:** From unwinding, straightening, and cutting to destacking.
- **German Straightening Technology:** A robust **Schleicher straightening machine** ensures flat sheets.
- **Powerful Shear:** A **Jean Perrot** cutting unit for material thicknesses of up to 8 mm.
- **Comprehensive Peripherals:** Includes **Auxmet** de- and stacker, work tables, and IT equipment.

Detailed Technical Specifications

Component	Manufacturer	Type / Model	YOM	Technical Data/Notes
Coil Feeding/Unwinding	Auxmet	-	-	Feeding station and unwinding device for steel coils
Straightening Unit	Schleicher GmbH	AM-GR2-0650	1992	S/N 4580/1310
Embossing/Cutting Unit	Jean Perrot	-	1989	S/N 12951811, max. sheet thickness 8 mm, max. cutting width 1,000 mm
Destacking Unit	Auxmet	-	-	Includes removal station
Line Capacity	-	-	-	Max. processing width of the complete line: 600 mm
Peripherals	Hewlett Packard, et al.	-	-	Work table, workbench with vice, printer (HP LaserJet Pro400 M401DNE), work terminal, barcode scanner

Please contact us for further technical details, documents or to arrange a viewing appointment.

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Buyer Information:

Condition:

[Normal wear](#)

Available:

[Sold](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[18 %](#)

Location:
Germany

Images:





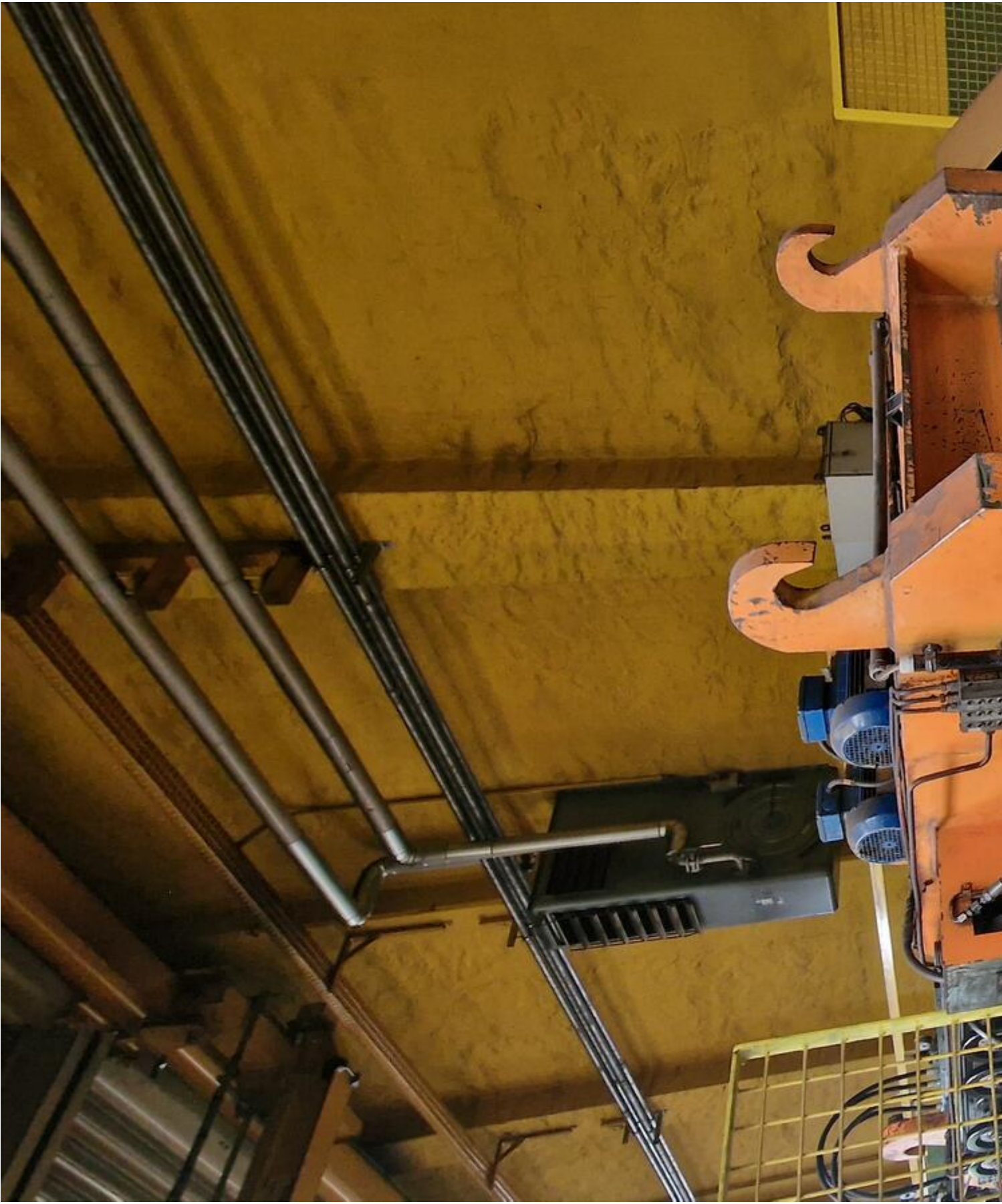






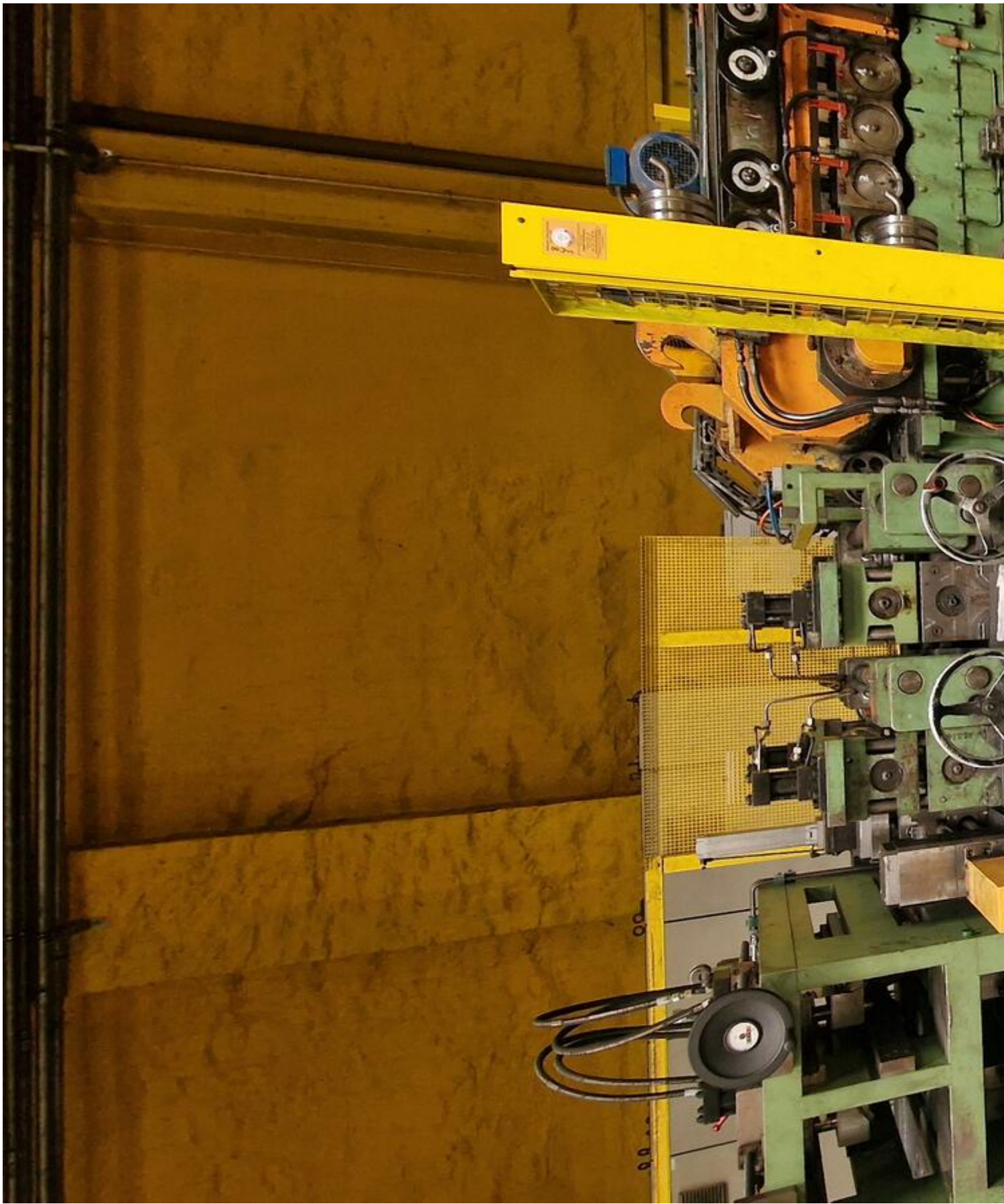


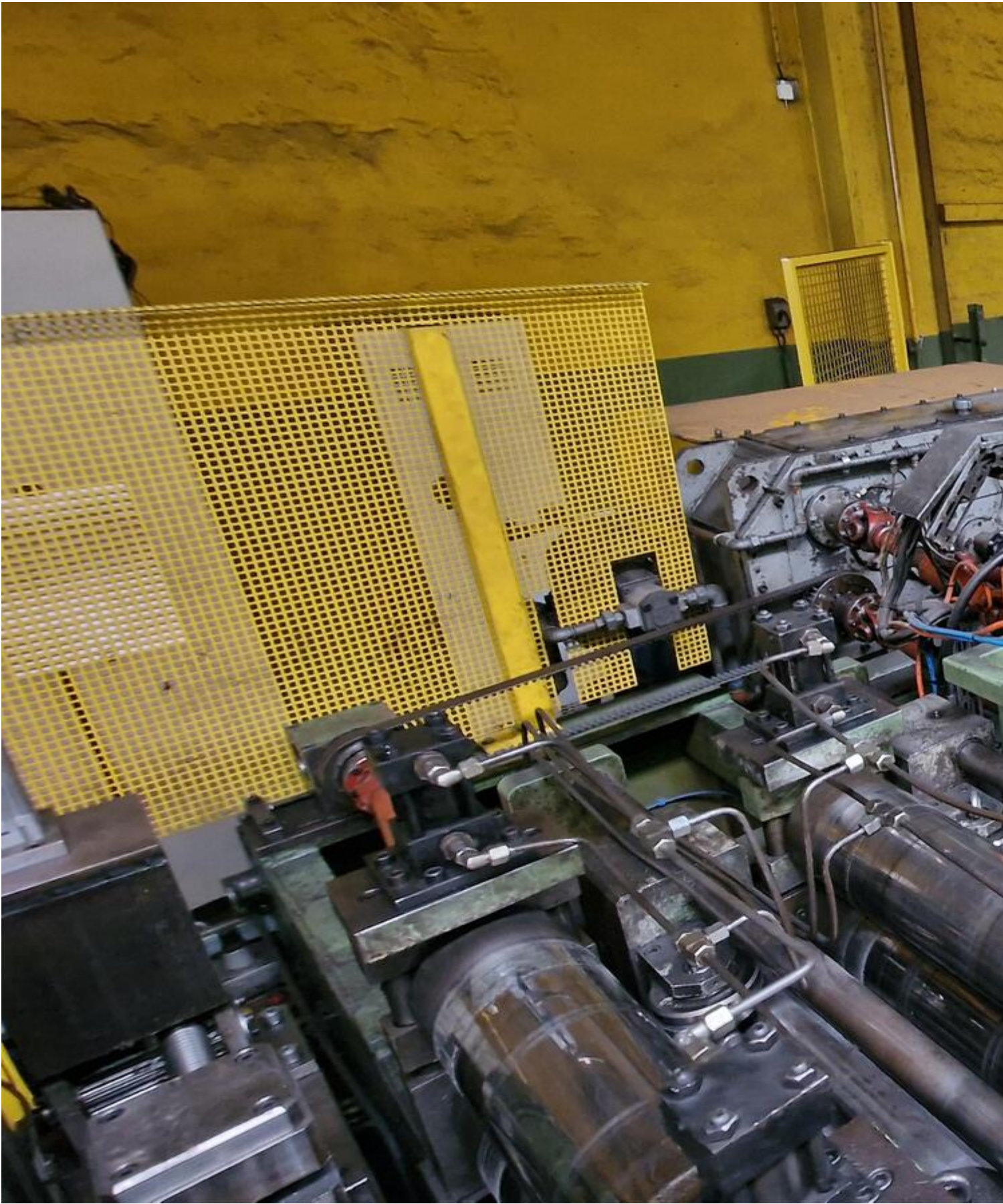
















MINISTERE DU TRAVAIL
VISA ACCORDE A LA SERIE
- MK - PAR L' INRS
SOUS LE N° : 894 - NC - 0485 - V - 0684

 CONSTRUCTEUR Z.I. Dijon - Chenove
DATE DE FABRICATION LONGUEUR DE COUPE MAXI
IMMATRICULATION EPAISSEUR MAXI

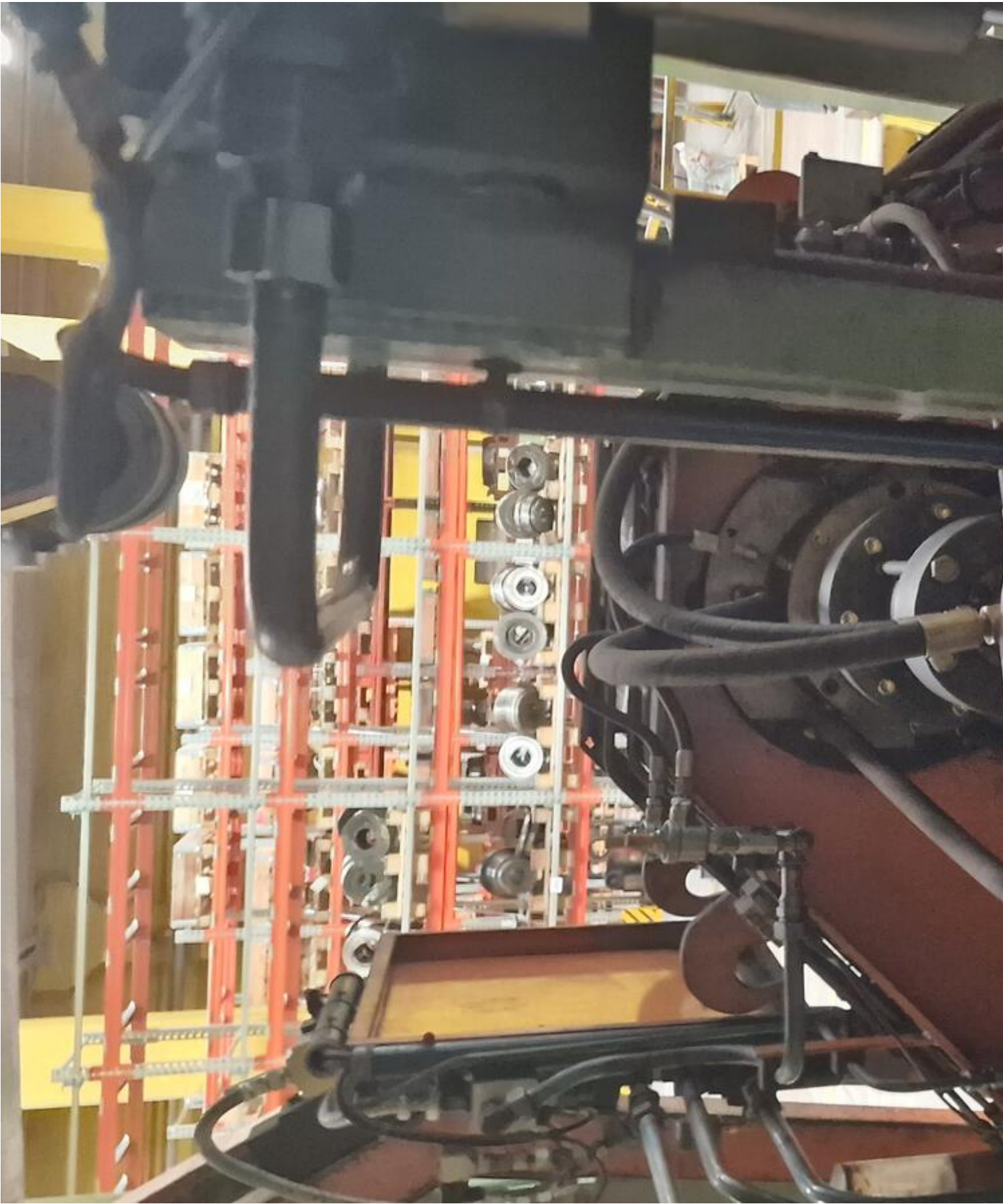
Constructeur : AUXMET SA Le Mesnil en Thelle
60530 Neuilly en Thelle
Année : 1990
Immatriculation : 00-555
MAXI 8mm

R60AUX























Einzelher WFB

Erst

Wahlmann

Fontijne Holland BV
Designers and Manufacturers
of special machinery

**FONTIJNE
HOLLAND**

FONTIJNE
AUTOMATISCHE ARRONDIERANLAGE FUER BLECHEN

Spezifikation A 034 D

Die Anlage - Fabrikat Fontijne- ist geeignet für das Arrondieren von Stahlband und ist geeignet für Einbau in eine Bandstahlricht- und Zerteilanlage.

Die Arrondieranlage ist direkt "hinter" die Richtmaschine einzubauen.

Die Anlage hat 3 Arrondierpositionen sowie 3 Ziehwalzen.

Jede Arrondiergruppe umfasst:

-2- Arrondierrollen, hydraulisch betätigt, Rollhalterung sowie Lagerung sind während des Ablaufes "gefolgt" wird

Einsteiler WZB	Prüfer Ausmet
<i>Eust</i>	<i>Karlsman</i>

FONTIJNE HOLLAND

Fontijne Holland BV
Designers and Manufacturers
of special machinery

-2-

FONTIJNE AUTOMATISCHE ARRONDIERANLAGE FUER BLECHEN

Spezifikation A 034 D

Technische Daten

Werkstoff

flaches Stahlband
im Kontinue läufend
bis T = 52 kg/mm²

Min 110 mm
Max 500 mm

Materialbreite

Min. 20 mm, Max + und - 0.10 mm
Max. 4.5 mm, Max + und - 0.10 mm

Materialstärke

bis 35 m/min

Bandgeschwindigkeit

150 mm

Ziehrollendurchmesser

bis 1200 kg

BETRIEBSMITTELVORSCHRIFT UND
BEDIENANLEITUNG
FUER FONTIJNE HOLLAND
RICHT- UND SCHNEIDEANLAGE

TECHNISCHE DATEN WOFUER DIE ANLAGE IST AUSGELEGT

Produkt	Warmgewalztes und gebeistes Blech doch nicht entzündet
Ziehfestigkeit	Bis 45 kg/mm ²
Materialstarke	Min. 2,5 mm max. 8 mm
Materialbreite	Min. 200 mm max. 600 mm
Bundgewicht	Bis 7 tonner
Bundausserdurchmesser	Bis 2000 mm
Bundinnendurchmesser	408 oder 610 mm
Bandgeschwindigkeit	Min. 5 m/min. max. 30 m/min.
Schnittleistung z. B.	Bei 1200 mm länge, 15 T/min. Bei 3000 mm Länge, 10 T/min.
Schnittlänge	Min. 990 mm Max. 3000 mm
Stapelhöhe, max.	LxH=" 7800" mm max. 2,5 T/stapel
Max. Paketdurchgangshöhe	400 mm

Stromlauplan-Nr.

Abbildung und Grundflächenmaße

Leistungen

Besonders geeignet für

DM

Anschaffungskosten

Masch.-Gruppe

Bestell-Nr.

Internes Kennzeichen

Kostenstelle

Inventar-Nr.

22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input checked="" type="checkbox"/> Antriebs		<input type="checkbox"/> Flächenbedarf $3,7$ m x $3,5$ m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtanschlußwert		<input type="checkbox"/> Höhe $0,5$ m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtleistungsbedarf 3 kW		<input type="checkbox"/> Gewicht 4500 kg <input checked="" type="checkbox"/> Spannung $380/31$ H V		<input type="checkbox"/> Auspostell. Tag $12/89$ Name J. G. Jansen <input checked="" type="checkbox"/> Frequenz 50 Hz	
<input checked="" type="checkbox"/> Motor für W Verfahren W Hydraulik Verfahren	Hersteller SEW/USOCOM Hawe SEW/USOCOM	Typ/Nr. RF43DT80N RF43DT80N9021032620	Motor- inv.-Nr. /	Bauform n DIN 42950 B5 7 Spezial Hawe 912001 B	Leistung kW 0,75 0,75	Strom A 3.8/2.2 3.8/2.2	Drehzahl 1/min 1400 1400	Schutzart IP54 IP54	
<input checked="" type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit <input type="checkbox"/> Außen Vorschube <input type="checkbox"/> max. Vorschubkraft		Sehe Techn. Daten N		<input type="checkbox"/> Zerspanwerte max. Spänquerschnitt 8	für St 60 / GG 20 / $1,5$	bei Schnittgeschwindigkeit mm ² /S /	<input checked="" type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf <input type="checkbox"/> Kühlmittel	U/min /	bar /
<input checked="" type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Getriebestufe		Drehzahlbereich von bis	Anzahl d. Stufen Stufenanzahl	<input type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input type="checkbox"/> Lärmpegel <input type="checkbox"/> Emissionswerte		dB(A)		Bemerkungen	
stufenlos vich		U/min bis							

Maße / Gewicht | Flächenbedarf | L 2 m x B 3 m | Höhe 2,8 m | Gewicht 9300g | Ausgestellt Tag 12.89 Name: J.G. Jansen
 Antrieb | Gesamtschubwert | kVA | Gesamtschubwert | Spannung 380 V | Frequenz 50 Hz

Motor für	Hersteller	Type/Nr	Motor-Inv.-Nr.	Blasform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Kuhlung Antrieb	SIEMENS	EG5161 15E	911090911003	B5	0,87	0,22	1,06	2740	IP54
Hauptmotor	SIEMENS	406701-2	9111090911003	B5	0,87	1,1,27	77=		IP23
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DT100L6	020133251902001	B3	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DT100L6	020133251902001	B5	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DFT100L6	020133251902001	B5	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Öelschmierung	MERKER	B5	96949		0,81	1	6,2/3,6	1450	

Vor Schubgeschwindigkeit | 5.30 m/min. | Zerspanwerte für St 60 / GG 20 / 5 bei Schmelzgeschwindigkeit
 Autom. Vorschub | max. Spanquerschritt 8 mm/U
 max. Vorschub | N

Spindelrehzahlen in 1/min | Betriebsstoffbedarf | Kühlmittel | Angaben zum Umweltschutz | Lärmpegel | Emissionswerte

Getriebestufe: von _____ bis _____ Drehzahlbereich: _____ Stufensprung: _____
 stufenlos von _____ bis _____ U/min

Bemerkungen

*G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input type="checkbox"/> Antriebe <input type="checkbox"/> Gesamtschubwert		<input type="checkbox"/> Flächbedarf 1 <input type="checkbox"/> Gesamtschubwert	<input type="checkbox"/> Höhe 1,75 m <input type="checkbox"/> NVA <input type="checkbox"/> Hersteller	<input type="checkbox"/> Gewicht 4000 kg <input type="checkbox"/> kW <input type="checkbox"/> Spannung 380 V <input type="checkbox"/> cos φ <input type="checkbox"/> Bauform n. DIN 12950	<input type="checkbox"/> Tag 12.89 <input type="checkbox"/> Frequenz 50 Hz <input type="checkbox"/> Leistung kW <input type="checkbox"/> Strom A <input type="checkbox"/> Drehzahl 1/min <input type="checkbox"/> Schutzart	<input type="checkbox"/> Name J.G. Jansen <input type="checkbox"/> Drehzahl 1/min <input type="checkbox"/> Schutzart
<input type="checkbox"/> Motor für De/schmierung Scherantrieb		<input type="checkbox"/> Typ/Nr. 56/4 DV18016	<input type="checkbox"/> Motor-Inv.-Nr. 02013328091101001	<input type="checkbox"/> Drehzahl n. DIN 12950 0,67 0,83	<input type="checkbox"/> Leistung kW 0,09 1,5	<input type="checkbox"/> Drehzahl 1/min 970
<input type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit <input type="checkbox"/> Autom. Vorschub <input type="checkbox"/> max. Vorschubkraft		<input type="checkbox"/> Zerspanwerte max. Spanzuerschnitt		<input type="checkbox"/> für S1 00 / GG 20 / S <input type="checkbox"/> bei Schnittgeschwindigkeit mm ² S m/min		<input type="checkbox"/> bei Schnittgeschwindigkeit m/min
<input type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Gehobstufe		<input type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf <input type="checkbox"/> Kühlmittel		<input type="checkbox"/> U/min <input type="checkbox"/> bar		<input type="checkbox"/> bar
<input type="checkbox"/> Drehzahlbereich von bis		<input type="checkbox"/> Anzahl d. Stufen		<input type="checkbox"/> Stufenansprung		<input type="checkbox"/> dB(A)
<input type="checkbox"/> Stufenbis von bis						<input type="checkbox"/> dB(A)
<input type="checkbox"/> Bemerkungen						

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittellisten Best.-Nr. RKW/AWF 779
 Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf StraÙe 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.

<input checked="" type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input checked="" type="checkbox"/> Antriebe		Flächenbedarf 8 L 3,6 m x 5,0 m KVA <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtanschlusswert	Höhe 1,25 m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtstellungsbedarf	Gewicht 950 kg Spannung 380 V	Ausgabed. Tag 12.89 Frequenz 50 Hz	Name J. G. Jansen Drehzahl 1/min 1450 Schutzart IP54
<input checked="" type="checkbox"/> Motor für		Hersteller SEW/USOCOM	Typ/Nr. R40D180KM	Bauform n. DIN 42530 B3	Leistung kW 0,55 cos φ 0,70	Strom A 3,2/1,05
<input checked="" type="checkbox"/> Vorhubgeschwindigkeit <input checked="" type="checkbox"/> Autom. Vorschübe <input checked="" type="checkbox"/> max. Vorschubzahl		für St 60 / CG 20 mm ² 8				
<input checked="" type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Gebiebestufe		Drehzahlbereich von bis		bei Schnittgeschwindigkeit mm ³ 8		
stufenlos von bis		Anzahl d. Stufen		U/min		
<input checked="" type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input checked="" type="checkbox"/> Lärmpegel <input checked="" type="checkbox"/> Emissionswerte		bar				
<input checked="" type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf <input checked="" type="checkbox"/> Kühlmittel		U/min				
Bemerkungen						

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. RKWJ/AWF 779
 Ausschub für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf/ StraÙe 40, 6226 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 4 1.

**1992 - Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length
Line with Schleicher & Jean Perrot**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
1524-06131924

Overview and Technical Data:

Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length Line with Schleicher & Jean Perrot

NOT DEFINED



Multiple Makesor Not Defined

Year of Build:
Jan 1992

Description:

Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length Line with Schleicher & Jean Perrot

For sale is a complete sheet metal cutting line (cut-to-length line) for processing steel coils. The line consists of a feeding and unwinding device from Auxmet, a high-quality Schleicher straightening unit (YOM 1992), and a powerful embossing and cutting unit from Jean Perrot (YOM 1989). The system is designed to process sheet metal up to 8 mm thick and is sold complete with a destacking unit and workplace peripherals.

This cut-to-length line is ideally suited for steel service centers or metal processing companies that need to process coils into precise metal sheets.

Used sheet metal cutting line / cut-to-length line for sale. With Schleicher straightener and Jean Perrot shear. For coils up to 8 mm sheet thickness.

Highlights of the Line

- **Complete System from Coil:** From unwinding, straightening, and cutting to destacking.
- **German Straightening Technology:** A robust **Schleicher straightening machine** ensures flat sheets.
- **Powerful Shear:** A **Jean Perrot** cutting unit for material thicknesses of up to 8 mm.
- **Comprehensive Peripherals:** Includes **Auxmet** de- and stacker, work tables, and IT equipment.

Detailed Technical Specifications

Component	Manufacturer	Type / Model	YOM	Technical Data/Notes
Coil Feeding/Unwinding	Auxmet	-	-	Feeding station and unwinding device for steel coils
Straightening Unit	Schleicher GmbH	AM-GR2-0650	1992	S/N 4580/1310
Embossing/Cutting Unit	Jean Perrot	-	1989	S/N 12951811, max. sheet thickness 8 mm, max. cutting width 1,000 mm
Destacking Unit	Auxmet	-	-	Includes removal station
Line Capacity	-	-	-	Max. processing width of the complete line: 600 mm
Peripherals	Hewlett Packard, et al.	-	-	Work table, workbench with vice, printer (HP LaserJet Pro400 M401DNE), work terminal, barcode scanner

Please contact us for further technical details, documents or to arrange a viewing appointment.

Technical Data:

Technical Data:

Control:
[CNC](#)

Buyer Information:

Condition:

Normal wear

Available:

Sold

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

Images:











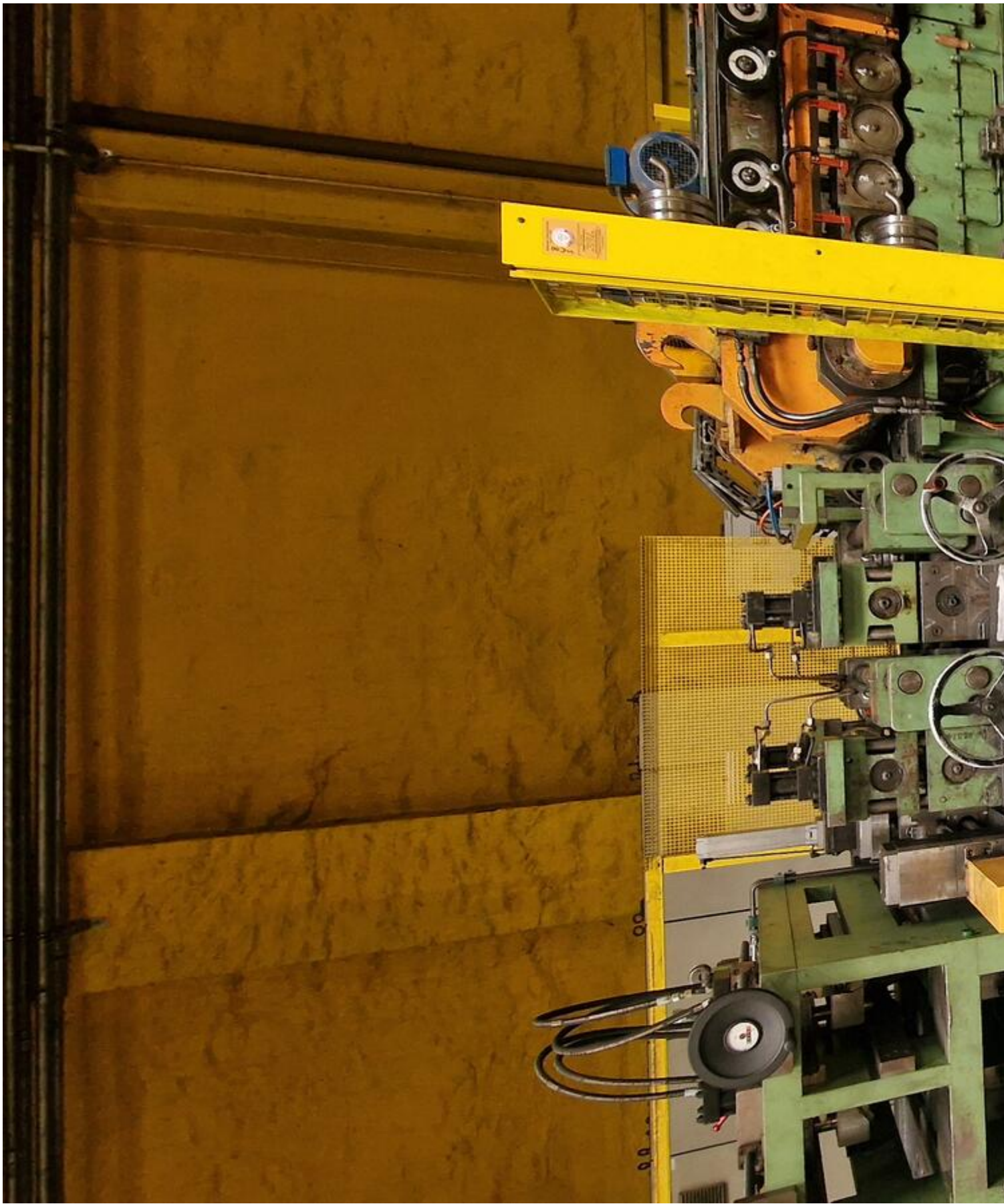


















MINISTERE DU TRAVAIL
VISA ACCORDE A LA SERIE
- MK - PAR L' INRS
SOUS LE N° : 894 - NC - 0485 - V - 0684

 **CONSTRUCTEUR** Z.I. Dijon - Chenove
DATE DE FABRICATION LONGUEUR DE COUPE MAXI
IMMATRICULATION EPAISSEUR MAXI

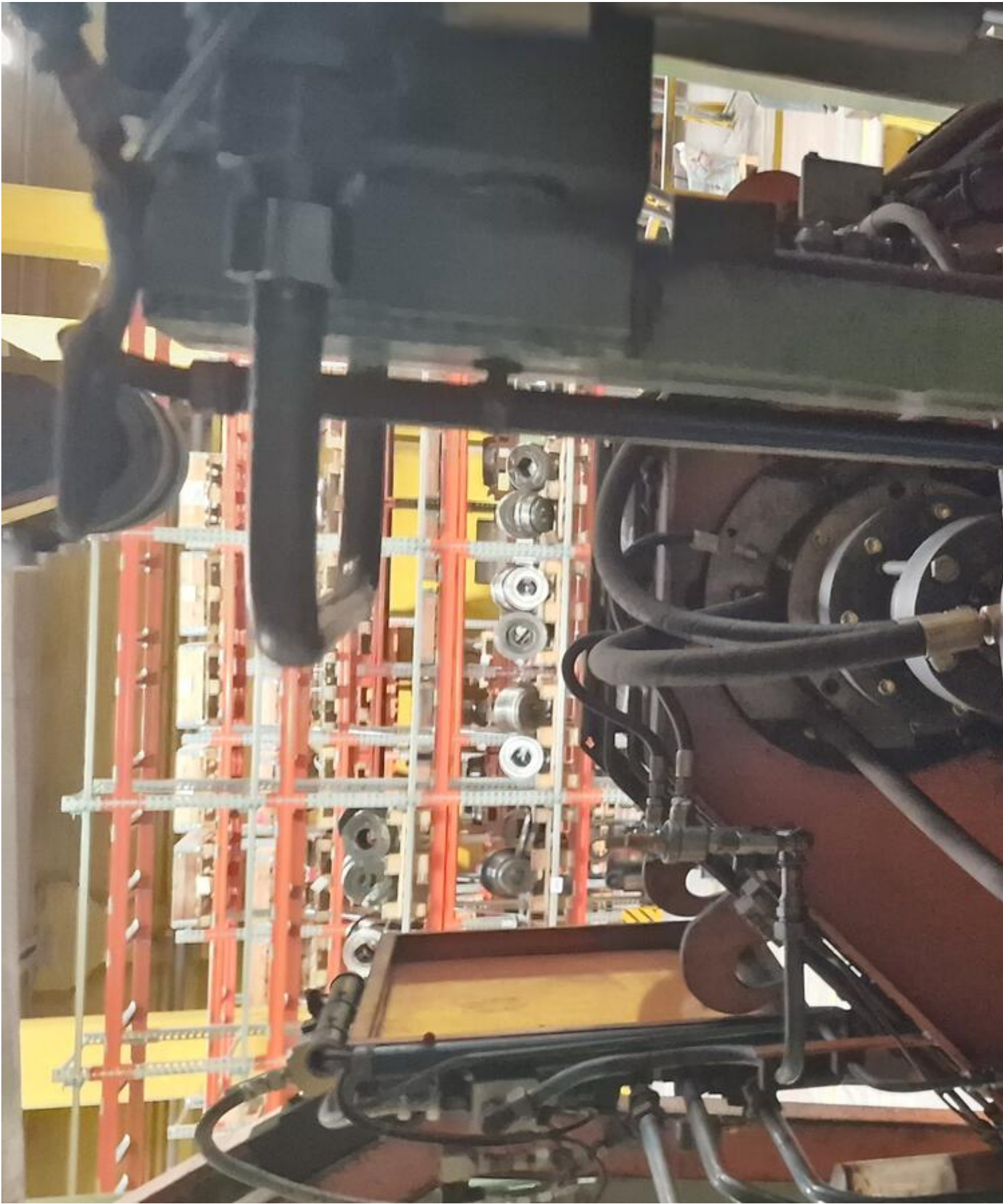
Constructeur : **AUXMET SA** Le Mesnil en Thelle
60530 Neuilly en Thelle
Année : 1990
Immatriculation : 00-555
MAXI 8mm

R60AUX























Einzelher WFB

Extr

Wahlman

Fontijne Holland BV
Designers and Manufacturers
of special machinery

**FONTIJNE
HOLLAND**

**FONTIJNE
AUTOMATISCHE ARRONDIERANLAGE FUER BLECHEN**

Spezifikation A 034 D

Die Anlage - Fabrikat Fontijne- ist geeignet für das Arrondieren von Stahlband und ist geeignet für Einbau in eine Bandstahlricht- und Zerteilanlage.

Die Arrondieranlage ist direkt "hinter" die Richtmaschine einzubauen.

Die Anlage hat 3 Arrondierpositionen sowie 3 Ziehwalzen.

Jede Arrondiergruppe umfasst:

-2- Arrondierrollen, hydraulisch betätigt, Rollhalterung sowie Lagerung sind während des Ablaufes "gefolgt" wird

Einsteiler WZB	Prüfer Ausmet
<i>Eust</i>	<i>Karlsman</i>

FONTIJNE HOLLAND

Fontijne Holland BV
Designers and Manufacturers
of special machinery

-2-

FONTIJNE AUTOMATISCHE ARRONDIERANLAGE FUER BLECHEN

Spezifikation A 034 D

Technische Daten

Werkstoff

flaches Stahlband
im Kontinue läufend
bis T = 52 kg/mm²

Min 110 mm
Max 500 mm

Materialbreite

Min. 20 mm, Max + und - 0.10 mm
Max. 4.5 mm, Max + und - 0.10 mm

Materialstärke

bis 35 m/min

Bandgeschwindigkeit

150 mm

Ziehrollendurchmesser

bis 1200 kg

BETRIEBSMITTELVORSCHRIFT UND
BEDIENANLEITUNG
FUER FONTIJNE HOLLAND
RICHT- UND SCHNEIDEANLAGE

TECHNISCHE DATEN WOFUER DIE ANLAGE IST AUSGELEGT

Produkt	Warmgewalztes und gebeistes Blech doch nicht entzündet
Ziehfestigkeit	Bis 45 kg/mm ²
Materialstarke	Min. 2,5 mm max. 8 mm
Materialbreite	Min. 200 mm max. 600 mm
Bundgewicht	Bis 7 tonner
Bundausserdurchmesser	Bis 2000 mm
Bundinnendurchmesser	408 oder 610 mm
Bandgeschwindigkeit	Min. 5 m/min. max. 30 m/min.
Schnittleistung z. B.	Bei 1200 mm länge, 15 T/min. Bei 3000 mm Länge, 10 T/min.
Schnittlänge	Min. 990 mm Max. 3000 mm
Stapelhöhe, max.	LxH=" 7800" mm max. 2,5 T/stapel
Max. Paketdurchgangshöhe	400 mm

<input checked="" type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input checked="" type="checkbox"/> Antriebsart		<input checked="" type="checkbox"/> Flächenbedarf $3,7$ m x $3,5$ m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtanschlußwert		<input checked="" type="checkbox"/> Höhe $0,5$ m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtleistungsbedarf 3 kW		<input checked="" type="checkbox"/> Gewicht 4500 kg <input checked="" type="checkbox"/> Spannung $380/31$ H V		<input checked="" type="checkbox"/> Ausgabestell: Tag $12/89$ Name J. G. Jansen <input checked="" type="checkbox"/> Frequenz 50 Hz	
<input checked="" type="checkbox"/> Motor für W Verfahren Hydraulik Verfahren	Hersteller SEW/USOCOM Hawe SEW/USOCOM	Typ/Nr. RF43DT80N RF43DT80N9021032620	Motor- inv.-Nr. 012001 B	Bauform n DIN 42950 B5 7 Spezial Hawe	Leistung kW 0,75 0,75	Strom A 3.8/2.2 3.8/2.2	Drehzahl 1/min 1400 1400	Schutzart IP54 IP54	
<input checked="" type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit <input checked="" type="checkbox"/> Außen Vorschube <input checked="" type="checkbox"/> max. Vorschubkraft		Sehe Techn. Daten		<input checked="" type="checkbox"/> Zerspanwerte max. Spänquerschnitt 8		für St 60 / GG 20 $1,5$		bei Schnittgeschwindigkeit mm^2/s m/min	
<input checked="" type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Getriebestufe		Drehzahlbereich von bis		Anzahl d. Stufen Stufen sprung		<input checked="" type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf <input checked="" type="checkbox"/> Kühlmittel		U/min bar	
stufenlos vich		bis		<input checked="" type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input checked="" type="checkbox"/> Lärmpegel <input checked="" type="checkbox"/> Emissionswerte		U/min bar		dB(A)	
Bemerkungen									

Maße / Gewicht | Flächenbedarf | L 2 m x S B 3 m | Höhe 2,8 m | Gewicht 9300g | Ausgestellt Tag 12.89 Name: J.G. Jansen
 Antrieb | Gesamtschubwert | KVA | Gesamtsilberbedarf | kW 37 | Spannung 380 V | Frequenz 50 Hz

Motor für	Hersteller	Type/Nr	Motor Inv.-Nr.	Blasform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Kuhlung Antrieb	SIEMENS	EG5161 15E	911090911003	B5	0,87	0,22	1,06	2740	IP54
Hauptmotor	SIEMENS	406701-2	9111090911003	B5	0,87	1,1,27	77=		IP23
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DT100L6	020133251902001	B3	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DT100L6	020133251902001	B5	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Verstellmotor	SEW/USOCOM	DFT100L6	020133251902001	B5	0,70	1,5	7,3,4,25	920	IP54
Öelschmierung	MERKER	B5	96949		0,81	1	6,2/3,6	1450	IP54

Vorschubgeschwindigkeit | Spindelgeschwindigkeit
 Autom. Vorschub | max. Spannerschritt 8 | für St 60 / GG 20 | bei Schmelzgeschwindigkeit
 max. Vorschub | N | mm/U | mm³/S | ml/min

Spindelrehzahlen in 1/min | Betriebsstoffbedarf | Angaben zum Umweltschutz
 Getriebestufe | Drehzahlbereich | Anzahl d. Stufen | Stufensprung | U/min | bar | dB(A)

stufenlos von | bis | bis | Emissionswerte

Bemerkungen

*G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

<input type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input type="checkbox"/> Antriebe <input type="checkbox"/> Gesamtschubwert		<input type="checkbox"/> Flächbedarf <input type="checkbox"/> Gesamtschubwert		<input type="checkbox"/> Höhe <input type="checkbox"/> Gesamtschubbedarf		<input type="checkbox"/> Gewicht <input type="checkbox"/> Spannung		<input type="checkbox"/> Tag <input type="checkbox"/> Frequenz		<input type="checkbox"/> Name <input type="checkbox"/> Hz	
1		2		1,75		4000		12.89		J.G. Jansen	
m x G x B		m x G x B		m		kg		V		50	
KVA		S		S		kW		A		Schutzart	
1		2		15		380		0,09		IP55	
Hersteller		Type/Nr.		Motor-Inv.-Nr.		Bauform n. DIN 12950		Leistung kW		Drehzahl 1/min	
SKF		56/4		DV18016		0,67		0,09		970	
SEW/USOCOM		DV18016		021013328091101001		B3		1,5		57/33	
Motor für		N		mm/U		Zerspanwerte		für S1 00 / GG 20		bei Schnittgeschwindigkeit	
<input type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit <input type="checkbox"/> Autom. Vorschub <input type="checkbox"/> max. Vorschubkraft		/ / / / /		/ / / / /		max. Spindelquerschnitt		/ 5		mm ² S	
<input type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Gehobhöhe		von		bis		Betriebsstoffbedarf		U/min		bar	
Drehzahlbereich		von		bis		Kühlmittel		U/min		bar	
Anzahl d. Stufen		Stufensprung		U/min		<input type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input type="checkbox"/> Lärmpegel <input type="checkbox"/> Emissionswerte				dB(A)	
Stufenbis von		bis				Bemerkungen					

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik
 Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittellisten Best.-Nr. RKW/AWF 779
 Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf StraÙe 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.

<input checked="" type="checkbox"/> Maße / Gewicht <input checked="" type="checkbox"/> Antriebe		Flächenbedarf 8 L 3,6 m x 5,0 m KVA <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtanschlusswert	Höhe 1,25 m <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtstellungsbedarf	Gewicht 950 kg Spannung 380 V	Ausgabed. Tag 12.89 Frequenz 50 Hz	Name J. G. Jansen Drehzahl 1/min 1450 Schutzart IP54
<input checked="" type="checkbox"/> Motor für		Hersteller SEW/USOCOM	Typ/Nr. R40D180KM Motor-Inv.-Nr. 02.01947359	Bauform n DIN 42530 B3 Leistung kW 0,55 cos φ 0,70	Strom A 3,2/1,05	
<input checked="" type="checkbox"/> Vorhubgeschwindigkeit <input checked="" type="checkbox"/> Autom. Vorschübe <input checked="" type="checkbox"/> max. Vorschubzahl						
<input checked="" type="checkbox"/> Spindelrehzahlen in 1/min Gebiebestufe		Drehzahlbereich von / / bis / /		für St 60 / CG 20 bei Schnittgeschwindigkeit mm ² 8		
stufenlos von / / bis / / U/min		Anzahl d. Stufen / /		max. Spannerschnittli 8 Betriebsstoffbedarf Kühlmitgl U/min		
<input checked="" type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input checked="" type="checkbox"/> Lärmpegel <input checked="" type="checkbox"/> Emissionswerte		dB(A)				
Bemerkungen						

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. RKWJ/AWF 779
 Ausschub für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf/ StraÙe 40, 6226 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 4 1.

<input type="checkbox"/> Antriebs <input checked="" type="checkbox"/> Gesamtnennleistung <input type="checkbox"/> Motor für		Hersteller SEW/USOCOM	Typ/Nr. DV132MF4	Motor typ. Nr. 02013489	Bauform n. DIN 42850 380	Leistung kW 7,5	Strom A 27.0/15,5	Name J.G. Jansen
<input type="checkbox"/> Vorschubgeschwindigkeit <input checked="" type="checkbox"/> Autom. Vorschub <input type="checkbox"/> max. Vorschubzahl		Drehzahlbereich von 1 bis 1		mm/U N	Spannung 250	cos φ 0,85	Frequenz 50	Schutzart IP55
<input checked="" type="checkbox"/> Spindelrehzahl in 1/min Drehzahlbereich von 1 bis 1		Anzahl d. Stufen 1		Stufenprung U/min	<input checked="" type="checkbox"/> Zerspanwerte max. Spindelgeschwindigkeit 8	für S1 60 / O.G 20 1/5	bei Drehzahl 1/min 8	bei Drehzahl 1/min 8
<input type="checkbox"/> Drehzahlbereich von 1 bis 1		Anzahl d. Stufen 1		Stufenprung U/min	<input checked="" type="checkbox"/> Betriebsstoffbedarf Kabinenöl	U/min	<input checked="" type="checkbox"/> Angaben zum Umweltschutz <input checked="" type="checkbox"/> Umweltsymbol <input type="checkbox"/> Emissionswerte	bar dB (A)
Bemerkungen								

G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bitte beachten Sie sich der Abmessungstabelle des AMF (Schwenkwerkzeugs Hersteller). Anweisung für den Gebrauch der AMF-Betriebsmittelarten Best.-Nr. (RNV/AMF 779) Ausschick für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AMF), Düsseldorf Straße 40, 40236 Eschborn-Te., Telefon (0 21 90) 4 00 41.

SEM/USOCOM SEM/USOCOM		D7. 1D8BM/HR FA R4007 K8BM/HR		DN 42050	cos. 1	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schulzer
				B3/B5 B3 B3	0,72 0,67	0,15 0,15	1,26/0,73 1,12/0,65	650 1450	IP54 IP54
von		Anzahl d. Stufen		Zeitpunkte		für St 60 / 0/3 20		bei Drehzahl m/min	
bis		Stufengröße		max. Spandrehzahl		/5		m ² 8	
bis		U/min		8				m/min	
				8 Betriebsstoffbedarf				bar	
				8 Kühlmittel					
				8 Angaben zum Umweltschutz					
				8 Lüftung					
				8 Erdbebenwerte				dB (A)	
				Bemerkungen					

V = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik
 in Abhängigkeit des MW (Spezialanordnungen bestehen) Abteilung für den Gebrauch der MW: Betriebsmittelkatalog Best.-Nr. DW/MW 770
 Technische Fertigung o. V. (MW), Düsseldorf Straße 40, 6028 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 4 1

Flächenbedarf	3 l	9 m x 6 B	2 m	Höhe	0.8 m	Gewicht	6 kg	Ausgest. Tag	12.89	Name	J.G. Jansen
Gesamtanzahl	8	NVA	Gesamtleistungsfaktor	4,4	kW	Spannung	380 V	Frequenz	50 Hz	Drehzahl	50 U/min
Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor Inv./Nr.	Blattanzahl	DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl U/min	Schutzart	
anschiedgeschwindigkeit											
den Verschieben											
max. Vorschubkraft											
Spindelrevolverzahlen in U/min Drehzahlbereich von bis Anzahl o. Stufen Spuleneigung Drehzahlbereich von bis Anzahl o. Stufen Spuleneigung ablaufend von bis U/min											
5 Zeitspanne für SI 60 / GD 20 max. Spanndrehzahl 8 / 5 bei Schwinggeschwindigkeit m/min											
6 Betriebslastbedarf 8 Kfzverbrauch U/min											
5 Angaben zum Umweltschutz 8 Lärmpegel 5 Emissionswerte dB(A)											
Bemerkungen											

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik
 Berechnen Sie sich der Antriebsleistung des MW (Schrittmotorzweck) Antriebe für den Gebrauch der MW-Betriebsantriebe Best.-Nr. 19RW/AWI 779
 Antriebe für Wechselstrom-Fernzug II, V (AWF), Drehmotor Serie 40, 6208, 6209, 6210, 6211, 6212, 6213, 6214, 6215, 6216, 6217, 6218, 6219, 6220, 6221, 6222, 6223, 6224, 6225, 6226, 6227, 6228, 6229, 6230, 6231, 6232, 6233, 6234, 6235, 6236, 6237, 6238, 6239, 6240, 6241, 6242, 6243, 6244, 6245, 6246, 6247, 6248, 6249, 6250, 6251, 6252, 6253, 6254, 6255, 6256, 6257, 6258, 6259, 6260, 6261, 6262, 6263, 6264, 6265, 6266, 6267, 6268, 6269, 6270, 6271, 6272, 6273, 6274, 6275, 6276, 6277, 6278, 6279, 6280, 6281, 6282, 6283, 6284, 6285, 6286, 6287, 6288, 6289, 6290, 6291, 6292, 6293, 6294, 6295, 6296, 6297, 6298, 6299, 6300, 6301, 6302, 6303, 6304, 6305, 6306, 6307, 6308, 6309, 6310, 6311, 6312, 6313, 6314, 6315, 6316, 6317, 6318, 6319, 6320, 6321, 6322, 6323, 6324, 6325, 6326, 6327, 6328, 6329, 6330, 6331, 6332, 6333, 6334, 6335, 6336, 6337, 6338, 6339, 6340, 6341, 6342, 6343, 6344, 6345, 6346, 6347, 6348, 6349, 6350, 6351, 6352, 6353, 6354, 6355, 6356, 6357, 6358, 6359, 6360, 6361, 6362, 6363, 6364, 6365, 6366, 6367, 6368, 6369, 6370, 6371, 6372, 6373, 6374, 6375, 6376, 6377, 6378, 6379, 6380, 6381, 6382, 6383, 6384, 6385, 6386, 6387, 6388, 6389, 6390, 6391, 6392, 6393, 6394, 6395, 6396, 6397, 6398, 6399, 6400, 6401, 6402, 6403, 6404, 6405, 6406, 6407, 6408, 6409, 6410, 6411, 6412, 6413, 6414, 6415, 6416, 6417, 6418, 6419, 6420, 6421, 6422, 6423, 6424, 6425, 6426, 6427, 6428, 6429, 6430, 6431, 6432, 6433, 6434, 6435, 6436, 6437, 6438, 6439, 6440, 6441, 6442, 6443, 6444, 6445, 6446, 6447, 6448, 6449, 6450, 6451, 6452, 6453, 6454, 6455, 6456, 6457, 6458, 6459, 6460, 6461, 6462, 6463, 6464, 6465, 6466, 6467, 6468, 6469, 6470, 6471, 6472, 6473, 6474, 6475, 6476, 6477, 6478, 6479, 6480, 6481, 6482, 6483, 6484, 6485, 6486, 6487, 6488, 6489, 6490, 6491, 6492, 6493, 6494, 6495, 6496, 6497, 6498, 6499, 6500, 6501, 6502, 6503, 6504, 6505, 6506, 6507, 6508, 6509, 6510, 6511, 6512, 6513, 6514, 6515, 6516, 6517, 6518, 6519, 6520, 6521, 6522, 6523, 6524, 6525, 6526, 6527, 6528, 6529, 6530, 6531, 6532, 6533, 6534, 6535, 6536, 6537, 6538, 6539, 6540, 6541, 6542, 6543, 6544, 6545, 6546, 6547, 6548, 6549, 6550, 6551, 6552, 6553, 6554, 6555, 6556, 6557, 6558, 6559, 6560, 6561, 6562, 6563, 6564, 6565, 6566, 6567, 6568, 6569, 6570, 6571, 6572, 6573, 6574, 6575, 6576, 6577, 6578, 6579, 6580, 6581, 6582, 6583, 6584, 6585, 6586, 6587, 6588, 6589, 6590, 6591, 6592, 6593, 6594, 6595, 6596, 6597, 6598, 6599, 6600, 6601, 6602, 6603, 6604, 6605, 6606, 6607, 6608, 6609, 6610, 6611, 6612, 6613, 6614, 6615, 6616, 6617, 6618, 6619, 6620, 6621, 6622, 6623, 6624, 6625, 6626, 6627, 6628, 6629, 6630, 6631, 6632, 6633, 6634, 6635, 6636, 6637, 6638, 6639, 6640, 6641, 6642, 6643, 6644, 6645, 6646, 6647, 6648, 6649, 6650, 6651, 6652, 6653, 6654, 6655, 6656, 6657, 6658, 6659, 6660, 6661, 6662, 6663, 6664, 6665, 6666, 6667, 6668, 6669, 6670, 6671, 6672, 6673, 6674, 6675, 6676, 6677, 6678, 6679, 6680, 6681, 6682, 6683, 6684, 6685, 6686, 6687, 6688, 6689, 6690, 6691, 6692, 6693, 6694, 6695, 6696, 6697, 6698, 6699, 6700, 6701, 6702, 6703, 6704, 6705, 6706, 6707, 6708, 6709, 6710, 6711, 6712, 6713, 6714, 6715, 6716, 6717, 6718, 6719, 6720, 6721, 6722, 6723, 6724, 6725, 6726, 6727, 6728, 6729, 6730, 6731, 6732, 6733, 6734, 6735, 6736, 6737, 6738, 6739, 6740, 6741, 6742, 6743, 6744, 6745, 6746, 6747, 6748, 6749, 6750, 6751, 6752, 6753, 6754, 6755, 6756, 6757, 6758, 6759, 6760, 6761, 6762, 6763, 6764, 6765, 6766, 6767, 6768, 6769, 6770, 6771, 6772, 6773, 6774, 6775, 6776, 6777, 6778, 6779, 6780, 6781, 6782, 6783, 6784, 6785, 6786, 6787, 6788, 6789, 6790, 6791, 6792, 6793, 6794, 6795, 6796, 6797, 6798, 6799, 6800, 6801, 6802, 6803, 6804, 6805, 6806, 6807, 6808, 6809, 6810, 6811, 6812, 6813, 6814, 6815, 6816, 6817, 6818, 6819, 6820, 6821, 6822, 6823, 6824, 6825, 6826, 6827, 6828, 6829, 6830, 6831, 6832, 6833, 6834, 6835, 6836, 6837, 6838, 6839, 6840, 6841, 6842, 6843, 6844, 6845, 6846, 6847, 6848, 6849, 6850, 6851, 6852, 6853, 6854, 6855, 6856, 6857, 6858, 6859, 6860, 6861, 6862, 6863, 6864, 6865, 6866, 6867, 6868, 6869, 6870, 6871, 6872, 6873, 6874, 6875, 6876, 6877, 6878, 6879, 6880, 6881, 6882, 6883, 6884, 6885, 6886, 6887, 6888, 6889, 6890, 6891, 6892, 6893, 6894, 6895, 6896, 6897, 6898, 6899, 6900, 6901, 6902, 6903, 6904, 6905, 6906, 6907, 6908, 6909, 6910, 6911, 6912, 6913, 6914, 6915, 6916, 6917, 6918, 6919, 6920, 6921, 6922, 6923, 6924, 6925, 6926, 6927, 6928, 6929, 6930, 6931, 6932, 6933, 6934, 6935, 6936, 6937, 6938, 6939, 6940, 6941, 6942, 6943, 6944, 6945, 6946, 6947, 6948, 6949, 6950, 6951, 6952, 6953, 6954, 6955, 6956, 6957, 6958, 6959, 6960, 6961, 6962, 6963, 6964, 6965, 6966, 6967, 6968, 6969, 6970, 6971, 6972, 6973, 6974, 6975, 6976, 6977, 6978, 6979, 6980, 6981, 6982, 6983, 6984, 6985, 6986, 6987, 6988, 6989, 6990, 6991, 6992, 6993, 6994, 6995, 6996, 6997, 6998, 6999, 7000, 7001, 7002, 7003, 7004, 7005, 7006, 7007, 7008, 7009, 7010, 7011, 7012, 7013, 7014, 7015, 7016, 7017, 7018, 7019, 7020, 7021, 7022, 7023, 7024, 7025, 7026, 7027, 7028, 7029, 7030, 7031, 7032, 7033, 7034, 7035, 7036, 7037, 7038, 7039, 7040, 7041, 7042, 7043, 7044, 7045, 7046, 7047, 7048, 7049, 7050, 7051, 7052, 7053, 7054, 7055, 7056, 7057, 7058, 7059, 7060, 7061, 7062, 7063, 7064, 7065, 7066, 7067, 7068, 7069, 7070, 7071, 7072, 7073, 7074, 7075, 7076, 7077, 7078, 7079, 7080, 7081, 7082, 7083, 7084, 7085, 7086, 7087, 7088, 7089, 7090, 7091, 7092, 7093, 7094, 7095, 7096, 7097, 7098, 7099, 7100, 7101, 7102, 7103, 7104, 7105, 7106, 7107, 7108, 7109, 7110, 7111, 7112, 7113, 7114, 7115, 7116, 7117, 7118, 7119, 7120, 7121, 7122, 7123, 7124, 7125, 7126, 7127, 7128, 7129, 7130, 7131, 7132, 7133, 7134, 7135, 7136, 7137, 7138, 7139, 7140, 7141, 7142, 7143, 7144, 7145, 7146, 7147, 7148, 7149, 7150, 7151, 7152, 7153, 7154, 7155, 7156, 7157, 7158, 7159, 7160, 7161, 7162, 7163, 7164, 7165, 7166, 7167, 7168, 7169, 7170, 7171, 7172, 7173, 7174, 7175, 7176, 7177, 7178, 7179, 7180, 7181, 7182, 7183, 7184, 7185, 7186, 7187, 7188, 7189, 7190, 7191, 7192, 7193, 7194, 7195, 7196, 7197, 7198, 7199, 7200, 7201, 7202, 7203, 7204, 7205, 7206, 7207, 7208, 7209, 7210, 7211, 7212, 7213, 7214, 7215, 7216, 7217, 7218, 7219, 7220, 7221, 7222, 7223, 7224, 7225, 7226, 7227, 7228, 7229, 7230, 7231, 7232, 7233, 7234, 7235, 7236, 7237, 7238, 7239, 7240, 7241, 7242, 7243, 7244, 7245, 7246, 7247, 7248, 7249, 7250, 7251, 7252, 7253, 7254, 7255, 7256, 7257, 7258, 7259, 7260, 7261, 7262, 7263, 7264, 7265, 7266, 7267, 7268, 7269, 7270, 7271, 7272, 7273, 7274, 7275, 7276, 7277, 7278, 7279, 7280, 7281, 7282, 7283, 7284, 7285, 7286, 7287, 7288, 7289, 7290, 7291, 7292, 7293, 7294, 7295, 7296, 7297, 7298, 7299, 7300, 7301, 7302, 7303, 7304, 7305, 7306, 7307, 7308, 7309, 7310, 7311, 7312, 7313, 7314, 7315, 7316, 7317, 7318, 7319, 7320, 7321, 7322, 7323, 7324, 7325, 7326, 7327, 7328, 7329, 7330, 7331, 7332, 7333, 7334, 7335, 7336, 7337, 7338, 7339, 7340, 7341, 7342, 7343, 7344, 7345, 7346, 7347, 7348, 7349, 7350, 7351, 7352, 7353, 7354, 7355, 7356, 7357, 7358, 7359, 7360, 7361, 7362, 7363, 7364, 7365, 7366, 7367, 7368, 7369, 7370, 7371, 7372, 7373, 7374, 7375, 7376, 7377, 7378, 7379, 7380, 7381, 7382, 7383, 7384, 7385, 7386, 7387, 7388, 7389, 7390, 7391, 7392, 7393, 7394, 7395, 7396, 7397, 7398, 7399, 7400, 7401, 7402, 7403, 7404, 7405, 7406, 7407, 7408, 7409, 7410, 7411, 7412, 7413, 7414, 7415, 7416, 7417, 7418, 7419, 7420, 7421, 7422, 7423, 7424, 7425, 7426, 7427, 7428, 7429, 7430, 7431, 7432, 7433, 7434, 7435, 7436, 7437, 7438, 7439, 7440, 7441, 7442, 7443, 7444, 7445, 7446, 7447, 7448, 7449, 7450, 7451, 7452, 7453, 7454, 7455, 7456, 7457, 7458, 7459, 7460, 7461, 7462, 7463, 7464, 7465, 7466, 7467, 7468, 7469, 7470, 7471, 7472, 7473, 7474, 7475, 7476, 7477, 7478, 7479, 7480, 7481, 7482, 7483, 7484, 7485, 7486, 7487, 7488, 7489, 7490, 7491, 7492, 7493, 7494, 7495, 7496, 7497, 7498, 7499, 7500, 7501, 7502, 7503, 7504, 7505, 7506, 7507, 7508, 7509, 7510, 7511, 7512, 7513, 7514, 7515, 7516, 7517, 7518, 7519, 7520, 7521, 7522, 7523, 7524, 7525, 7526, 7527, 7528, 7529, 7530, 7531, 7532, 7533, 7534, 7535, 7536, 7537, 7538, 7539, 7540, 7541, 7542, 7543, 7544, 7545, 7546, 7547, 7548, 7549, 7550, 7551, 7552, 7553, 7554, 7555, 7556, 7557, 7558, 7559, 7560, 7561, 7562, 7563, 7564, 7565, 7566, 7567, 7568, 7569, 7570, 7571, 7572, 7573, 7574, 7575, 7576, 7577, 7578, 7579, 7580, 7581, 7582, 7583, 7584, 7585, 7586, 7587, 7588, 7589, 7590, 7591, 7592, 7593, 7594, 7595, 7596, 7597, 7598, 7599, 7600, 7601, 7602, 7603, 7604, 7605, 7606, 7607, 7608, 7609, 7610, 7611, 7612, 7613, 7614, 7615, 7616, 7617, 7618, 7619, 7620, 7621, 7622, 7623, 7624, 7625, 7626, 7627, 7628, 7629, 7630, 7631, 7632, 7633, 7634, 7635, 7636, 7637, 7638, 7639, 7640, 7641, 7642, 7643, 7644, 7645, 7646, 7647, 7648, 7649, 7650, 7651, 7652, 7653, 7654, 7655, 7656, 7657, 7658, 7659, 7660, 7661, 7662, 7663, 7664, 7665, 7666, 7667, 7668, 7669, 7670, 7671, 7672, 7673, 7674, 7675, 7676, 7677, 7678, 7679, 7680, 7681, 7682, 7683, 7684, 7685, 7686, 7687, 7688, 7689, 7690, 7691, 7692, 7693, 7694, 7695, 7696, 7697, 7698, 7699, 7700, 7701, 7702, 7703, 7704, 7705, 7706, 7707, 7708, 7709, 7710, 7711, 7712, 7713, 7714, 7715, 7716, 7717, 7718, 7719, 7720, 7721, 7722, 7723, 7724, 7725, 7726, 7727, 7728, 7729, 7730, 7731, 7732, 7733, 7734, 7735, 7736, 7737, 7738, 7739, 7740, 7741, 7742, 7743, 7744, 7745, 7746, 7747, 7748, 7749, 7750, 7751, 7752, 7753, 7754, 7755, 7756, 7757, 7758, 7759, 7760, 7761, 7762, 7763, 7764, 7765, 7766, 7767, 7768, 7769, 7770, 7771, 7772, 7773, 7774, 7775, 7776, 7777, 7778, 7779, 7780, 7781, 7782, 7783, 7784, 7785, 7786, 7787, 7788, 7789, 7790, 7791, 7792, 7793, 7794, 7795, 7796, 7797, 7798, 7799, 7800, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7807, 7808, 7809, 7810, 7811, 7812, 7813, 7814, 7815, 7816, 7817, 7818, 7819, 7820, 7821, 7822, 7823, 7824, 7825, 7826, 7827, 7828, 7829, 7830, 7831, 7832, 7833, 7834, 7835, 7836, 7837, 7838, 7839, 7840, 7841, 7842, 7843, 7844, 7845, 7846, 7847, 7848, 7849, 7850, 7851, 7852, 7853, 7854, 7855, 7856, 7857, 7858, 7859, 7860, 7861, 7862, 7863, 7864, 7865, 7866, 7867, 7868, 7869, 7870, 7871, 7872, 7873, 7874, 7875, 7876, 7877, 7878, 7879, 7880, 7881, 7882, 7883, 7884, 7885, 7886, 7887, 7888, 7889, 7890, 7891, 7892, 7893, 7894, 7895, 7896, 7897, 7898, 7899, 7900, 7901, 7902, 7903, 7904, 7905, 7906, 7907, 7908, 7909, 7910, 7911, 7912, 7913, 7914, 7915, 7916, 7917, 7918, 7919, 7920, 7921, 7922, 7923, 7924, 7925, 7926, 7927, 7928, 7929, 7930, 7931, 7932, 7933, 7934, 7935, 7936, 7937, 7938, 7939, 7940, 7941, 7942, 7943, 7944, 7945, 7946, 7947, 7948, 7949, 7950, 7951, 7952, 7953, 7954, 7955, 7956, 7957, 7958, 7959, 7960, 7961, 7962, 7963, 7964, 7965, 7966, 7967, 7968, 7969, 7970, 7971, 7972, 7973, 7974, 7975, 7976, 7977, 7978, 7979, 7980, 7981, 7982, 7983, 7984, 7985, 7986, 7987, 7988, 7989, 7990, 7991, 7992, 7993, 7994, 7995, 7996, 7997, 7998, 7999, 8000, 8001, 8002, 8003, 8004, 8005, 8006, 8007, 8008, 8009, 8010, 8011, 8012, 8013, 8014, 8015, 8016, 8017, 8018, 8019, 8020, 8021, 8022, 8023, 8024, 8025, 8026, 8027, 8028, 8029, 8030, 8031, 8032, 8033, 8034, 8035, 8036, 8037, 8038, 8039, 8040, 8041, 8042, 8043, 8044, 8045, 8046, 8047, 8048, 8049, 8050, 8051, 8052, 8053, 8054, 8055, 8056, 8057, 8058, 8059, 8060, 8061, 8062, 8063, 8064, 8065, 8066, 8067, 8068, 8069, 8070, 8071, 8072, 8073, 8074, 8075, 8076, 8077, 8078, 8079, 8080, 8081, 8082, 8083, 8084, 8085, 8086, 8087, 8088, 8089, 8090, 8091, 8092, 8093, 8094, 8095, 8096, 8097, 8098, 8099, 8100, 8101, 8102, 8103, 8104, 8105, 8106,

**1992 - Used Sheet Metal Cutting Line / Cut-to-Length
Line with Schleicher & Jean Perrot**



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 23.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page