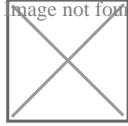


Image not found or type unknown



Ref. No.:

1525-06260800

## **Overview and Technical Data:**

### **3-Axis CNC Machining Center Matec 30L with Heidenhain Control and Pendulum Mode**

#### **MATEC**



Year of Build:

Jan 1998

**Description:**

# Used 3-axis CNC machining center Matec 30L for sale.

## With Heidenhain DNC426CB control, 2000mm X-axis, pendulum mode, and NEW SK40 spindle!

For sale is a robust and versatile 3-axis CNC machining center from the quality German manufacturer Matec, model 30L. The machine is distinguished by its very large X-axis travel of 2,000 mm, enabling the machining of long workpieces. Another outstanding feature is the integrated pendulum mode, which allows for workpiece setup during machine operation, thereby significantly increasing productivity. Equipped with a proven Heidenhain control and complete with a chip conveyor and filter unit, this machining center is an excellent solution for flexible manufacturing.

---

### Highlights of the Machine

- **New Spindel in 12/2024**
- **Large Work Envelope:** X-axis with 2,000 mm of travel, ideal for long components.
- **High Productivity:** Integrated pendulum mode to reduce non-productive time.
- **Proven CNC Control:** Equipped with a reliable Heidenhain DNC426CB.
- **Complete Package:** Includes chip conveyor, Küma lubricant filter unit, and a tool cabinet.
- **Versatile Spindle:** SK40 tool taper with a speed of up to 9,000 RPM.

### Technical Data at a Glance

Feature	Specification
<b>Manufacturer</b>	Matec
<b>Type</b>	30L
<b>Machine No.</b>	0153
<b>Year of Manufacture</b>	1998
<b>Control System</b>	Heidenhain DNC426CB
<b>Operating Hours</b>	Control ON: 57,385 Machine ON: 33,769 Program RUN: 25,785 h (as read)
<b>Travels</b>	<b>X-axis: 2,000 mm, Y-axis: 800 mm, Z-axis: 600 mm</b>
<b>Special Feature</b>	<b>Integrated Pendulum Mode</b>
<b>Spindle Taper</b>	SK40
<b>Spindle Speed</b>	9,000 RPM
<b>Tool Magazine</b>	approx. 36 stations ( <i>assumption based on typical configuration</i> )
<b>Accessories</b>	Chip conveyor (YOM 1998) Filter unit Küma BF GR3 (YOM 1998) Tool cabinet (7 drawers)

### Technical Data:

#### Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

57.385 hrs.

Spindle Hours:

25.785 hrs.

Spindle Speed:

9.000 rpm

Tool Capacity:

36 x

## Travels:

X-Axis:

2.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

800 mm

## Buyer Information:

Condition:

Normal wear

Availability:

Immediately

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

















**matec**

**Maschinenbau GmbH**

### **EG-Konformitätserklärung**

Gemäß EG-Richtlinie Maschinen

Wir, die Firma

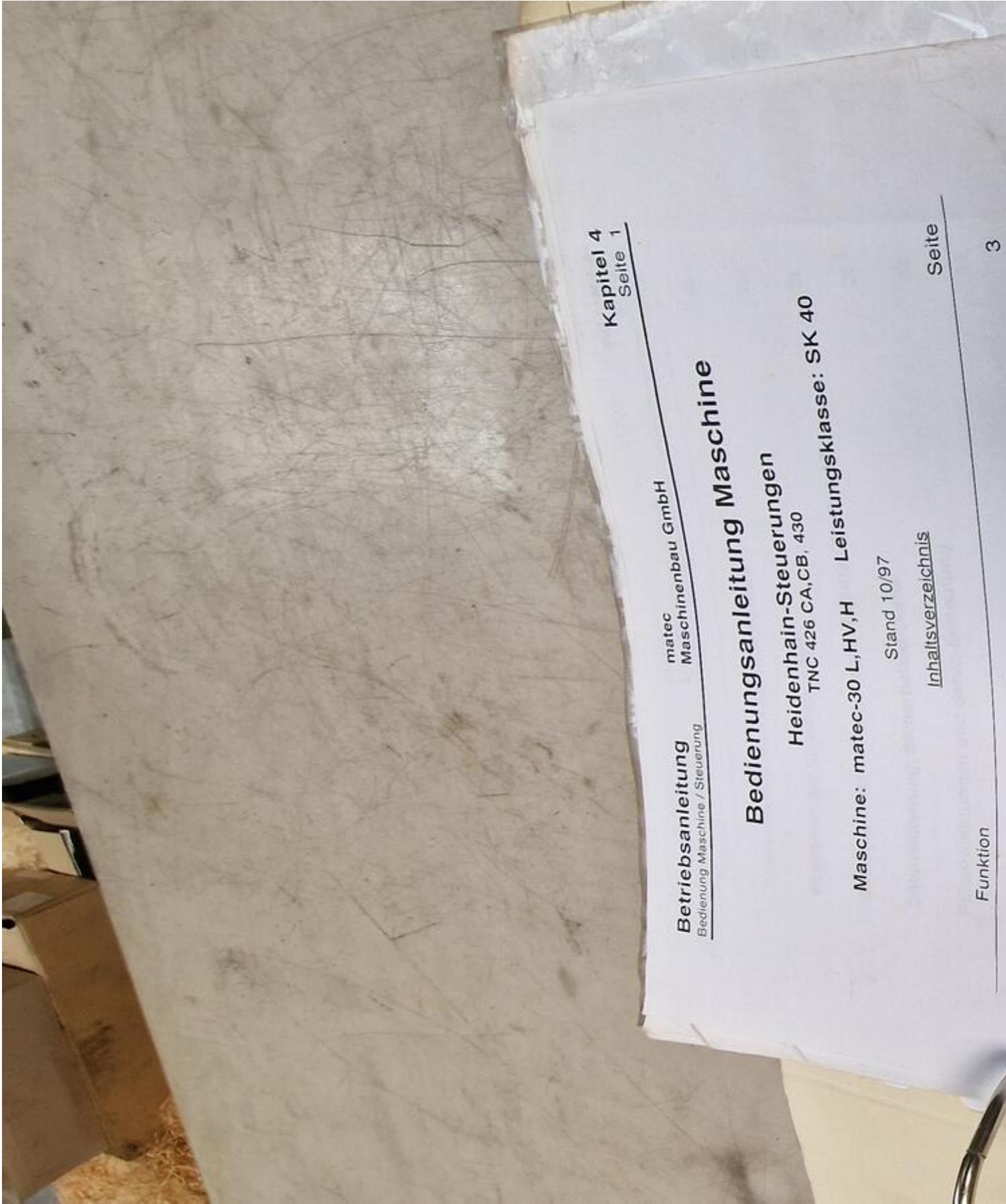
matec Maschinenbau GmbH  
Küferstraße 11  
73257 Königstein

erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

CNC Bearbeitungszentrum matec 30 L, 35 L, 30H und 30 HV

auf das sich die Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen und  
normativen Dokumenten übereinstimmt.

1. EG Richtlinie Maschinen, Anhang 1



Schlüssel Nr. Menü 807667  
Maschinenbau GmbH

matec

matec Maschinenbau GmbH Postfach 1112 73253 Koningen

Nefro Räderwerk  
Ronneburg GmbH  
Herrn Fischbacher  
Weidaerstr.3

07580 Ronneburg/Thür.

Autragsbestätigung Nr. ABO153

Kundennummer : 50003368  
Datum: 13.02.1998 \* nem



matec

Maschinenbau 111

3 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153 vom 13.02.1998

Pos. Menge Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM

1 Innere Kühlmittelzuführung zu Dampferhitzer und Kühlung der Maschine zum Einsatz von  
9 Ausrüstung der Maschine (nach DIN 69871-SK 40,  
Werkzeugen (nach DIN 69871-SK 40,  
Form B) mit innerer Kühlmittelzuführung  
durch die Spindel und das Werkzeug.  
Diese Option enthält zusätzlich:  
Panierbandsfiltereinrichtung (Fein-

vom 13.02.1998

AB0153

Gesamt DM

E-Preis DM

matec

Blatt 4

zur Auftragsbestätigung Nr.

Maschinenbau GmbH

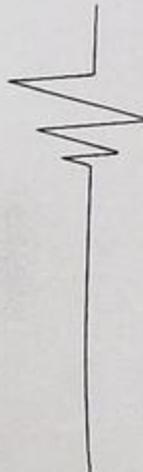
Pos. Menge Bezeichnung

Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach

Komplett geschlossener Arbeitsraum

vorbereitet für den Anbau eines Ölnebelabscheiders oder Feinstaubabsaugung bis abscheider oder

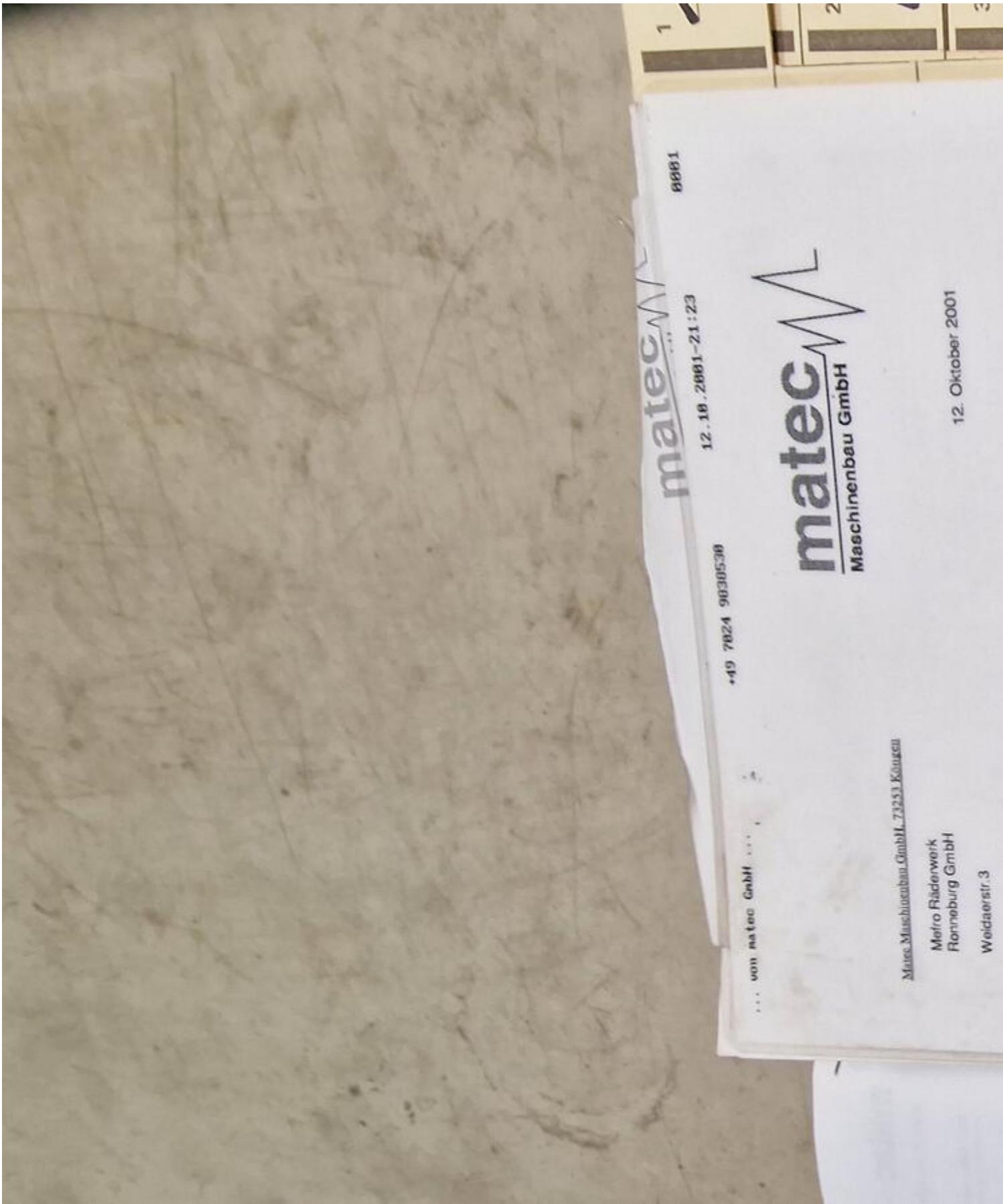
16 1 Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach  
Komplett geschlossener Arbeitsraum  
vorbereitet für den Anbau eines Ölnebelabscheiders oder Feinstaubabsaugung bis abscheider oder

**matec**   
**Maschinenbau GmbH**

Blatt 5 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153 vom 13.02.1998

0001

pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM
23	1	Transport und Versicherung bis Abladestelle	+	-----
24	1	Unsere Artikelnummer: A10.99.0	+	-----
24	1	Direktes Meßsystem X-Achse	+	-----



# Maschinenbau GmbH

Küferstraße 11 · 73257 Köngen · Telefon (070 24) 98 38 50 · Telefax (070 24) 9 83 85 30

Maschinen-Nr.: 153 Monteur: Schwoch  
Kunde: Fa. Meiko Maschinentyp: 30L  
Zuständig Herr: H. Alphra Betriebs-Std.:

Ausgeführte Arbeiten: Problemaufkl. 240000 de X + Y 17000  
- defekt Kleiderzähler  
- defekt Kleiderzähler



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:

1525-06260800

**Overview and Technical Data:**

# **3-Axis CNC Machining Center Matec 30L with Heidenhain Control and Pendulum Mode**

## **MATEC**



**Year of Build:**  
Jan 1998

**Description:**

**Used 3-axis CNC machining center Matec 30L for sale.  
With Heidenhain DNC426CB control, 2000mm X-axis, pendulum mode, and NEW SK40 spindle!**

For sale is a robust and versatile 3-axis CNC machining center from the quality German manufacturer Matec, model 30L. The machine is distinguished by its very large X-axis travel of 2,000 mm, enabling the machining of long workpieces. Another outstanding feature is the integrated pendulum mode, which allows for workpiece setup during machine operation, thereby significantly increasing productivity. Equipped with a proven Heidenhain control and complete with a chip conveyor and filter

unit, this machining center is an excellent solution for flexible manufacturing.

---

## Highlights of the Machine

- **New Spindel in 12/2024**
- **Large Work Envelope:** X-axis with 2,000 mm of travel, ideal for long components.
- **High Productivity:** Integrated pendulum mode to reduce non-productive time.
- **Proven CNC Control:** Equipped with a reliable Heidenhain DNC426CB.
- **Complete Package:** Includes chip conveyor, Küma lubricant filter unit, and a tool cabinet.
- **Versatile Spindle:** SK40 tool taper with a speed of up to 9,000 RPM.

## Technical Data at a Glance

Feature	Specification
<b>Manufacturer</b>	Matec
<b>Type</b>	30L
<b>Machine No.</b>	0153
<b>Year of Manufacture</b>	1998
<b>Control System</b>	Heidenhain DNC426CB
<b>Operating Hours</b>	Control ON: 57,385 Machine ON: 33,769 Program RUN: 25,785 h (as read)
<b>Travels</b>	<b>X-axis: 2,000 mm, Y-axis: 800 mm, Z-axis: 600 mm</b>
<b>Special Feature</b>	<b>Integrated Pendulum Mode</b>
<b>Spindle Taper</b>	SK40
<b>Spindle Speed</b>	9,000 RPM
<b>Tool Magazine</b>	approx. 36 stations ( <i>assumption based on typical configuration</i> )
<b>Accessories</b>	Chip conveyor (YOM 1998) Filter unit Küma BF GR3 (YOM 1998) Tool cabinet (7 drawers)

## Technical Data:

### Technical Data:

Control:

[TNC 426](#)

Machine Hours:

57.385 hrs.

Spindle Hours:

25.785 hrs.

Spindle Speed:

9.000 rpm

Tool Capacity:

36 x

## Travels:

X-Axis:

2.000 mm

Y-Axis:

800mm

Z-Axis:

800 mm

## **Buyer Information:**

Condition:

Normal wear

Availability:

Immediately

Sold as:

EXW (Ex Works - Incoterm)

VAT:

19 %

Buyers Premium:

18 %

Location:

Germany

















**matec**

**Maschinenbau GmbH**

### **EG-Konformitätserklärung**

Gemäß EG-Richtlinie Maschinen

Wir, die Firma

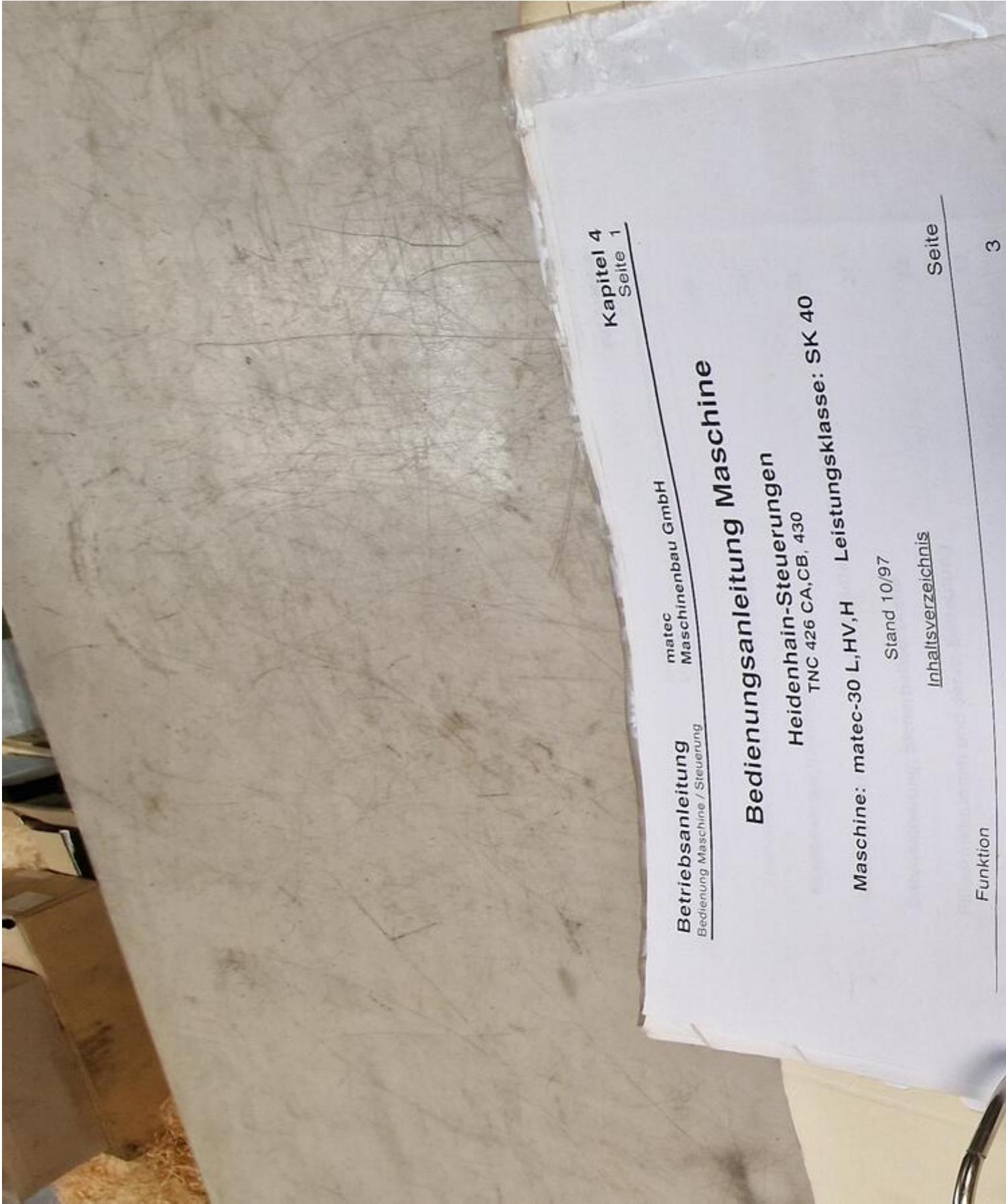
matec Maschinenbau GmbH  
Küferstraße 11  
73257 Königstein

erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt

CNC Bearbeitungszentrum matec 30 L, 35 L, 30H und 30 HV

auf das sich die Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen und  
normativen Dokumenten übereinstimmt.

1. EG Richtlinie Maschinen, Anhang 1



Schlüssel Nr. Menü 807667  
Maschinenbau GmbH

matec

matec Maschinenbau GmbH Postfach 1112 73253 Koningen

Nefro Räderwerk  
Ronneburg GmbH  
Herrn Fischbacher  
Weidaerstr.3

07580 Ronneburg/Thür.

Autragsbestätigung Nr. ABO153

Kundennummer : 50003368  
Datum: 13.02.1998 \* nem

**matec** Blatt 2 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153 vom 13.02.1998

E-Preis DM

Gesamt DM

Pos. Menge Bezeichnung

1 Elektronisches Handrad (tragbar)  
3 Unsere Artikelnummer: A06.03.0

1 4

2 2

**matec** Maschinenbau GmbH

Blatt 3 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153 vom 13.02.1998

Pos.	Menge Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM

vom 13.02.1998

AB0153

Gesamt DM

E-Preis DM

matec

Blatt 4

zur Auftragsbestätigung Nr.

Maschinenbau GmbH

Pos. Menge Bezeichnung

Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach

Komplett geschlossener Arbeitsraum

vorbereitet für den Anbau eines Ölnebelabscheiders oder Feinstaubabsaugung bis abscheider oder

Arbeitsraum-Vollkapselung mit Dach

Komplett geschlossener Arbeitsraum

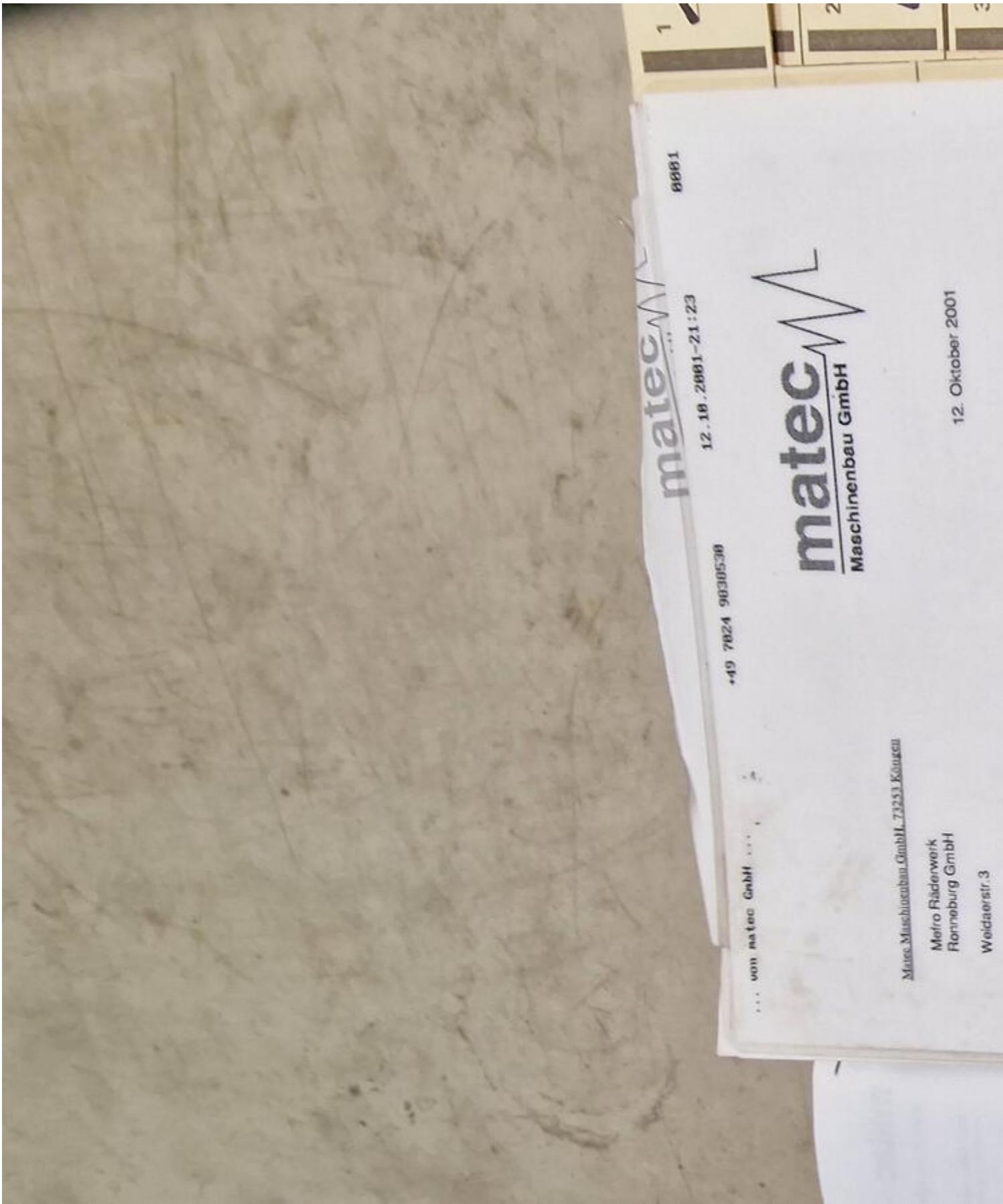
vorbereitet für den Anbau eines Ölnebelabscheiders oder Feinstaubabsaugung bis abscheider oder

**matec** ————— Maschinenbau GmbH

Blatt 5 zur Auftragsbestätigung Nr. AB0153 vom 13.02.1998

0001

pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis DM	Gesamt DM
23	1	Transport und Versicherung bis Abladestelle	+	—
24	1	Unsere Artikelnummer: A10.99.0	+	—
		1 Direktes Meßsystem X-Achse	+	—



# Maschinenbau GmbH

Küferstraße 11 · 73257 Köngen · Telefon (070 24) 98 38 50 · Telefax (070 24) 9 83 85 30

Monteur: Schwoch

Maschinentyp: 30L

Betriebs-Std.:

Maschinen-Nr.: 153

Kunde: Fa. Meiko

Zuständig Herr: H. Alphra

Ausgeführte Arbeiten: Problemaufkl. 2 Hrs de X + Y 17h  
- defekt Kleiderbügel  
- defekt Kleiderbügel



Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: [info@asset-trade.de](mailto:info@asset-trade.de)

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 06.01.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page