

Image not found or type unknown



Ref. No.:

142-10201151

Overview and Technical Data:

WMW - FFS400

STARRAG HECKERT



Starrag Group

Year of Build:
Jan 1971
Rebuild year:
Jan 2008

Description:

Used WMW HECKERT FFS 400 console vertical milling machine

Machine was completely rebuild for more than 10,000 € in 2008

Workspace

- X 1400 mm
- Y 380 mm
- Z 400 mm
- Table size 1800 x 520 mm
- Lots of accessories!
- 7.5 kW spindle
- Feed Quantity 18
- Dimensions Lx Wx Hx 2345 x 1950x 2270 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Travels:

X-Axis:

1.400 mm

Y-Axis:

380mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.270 mm

Width:

1.950 mm

Length:

2.345 mm

Weight:

4.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

Location:
Germany

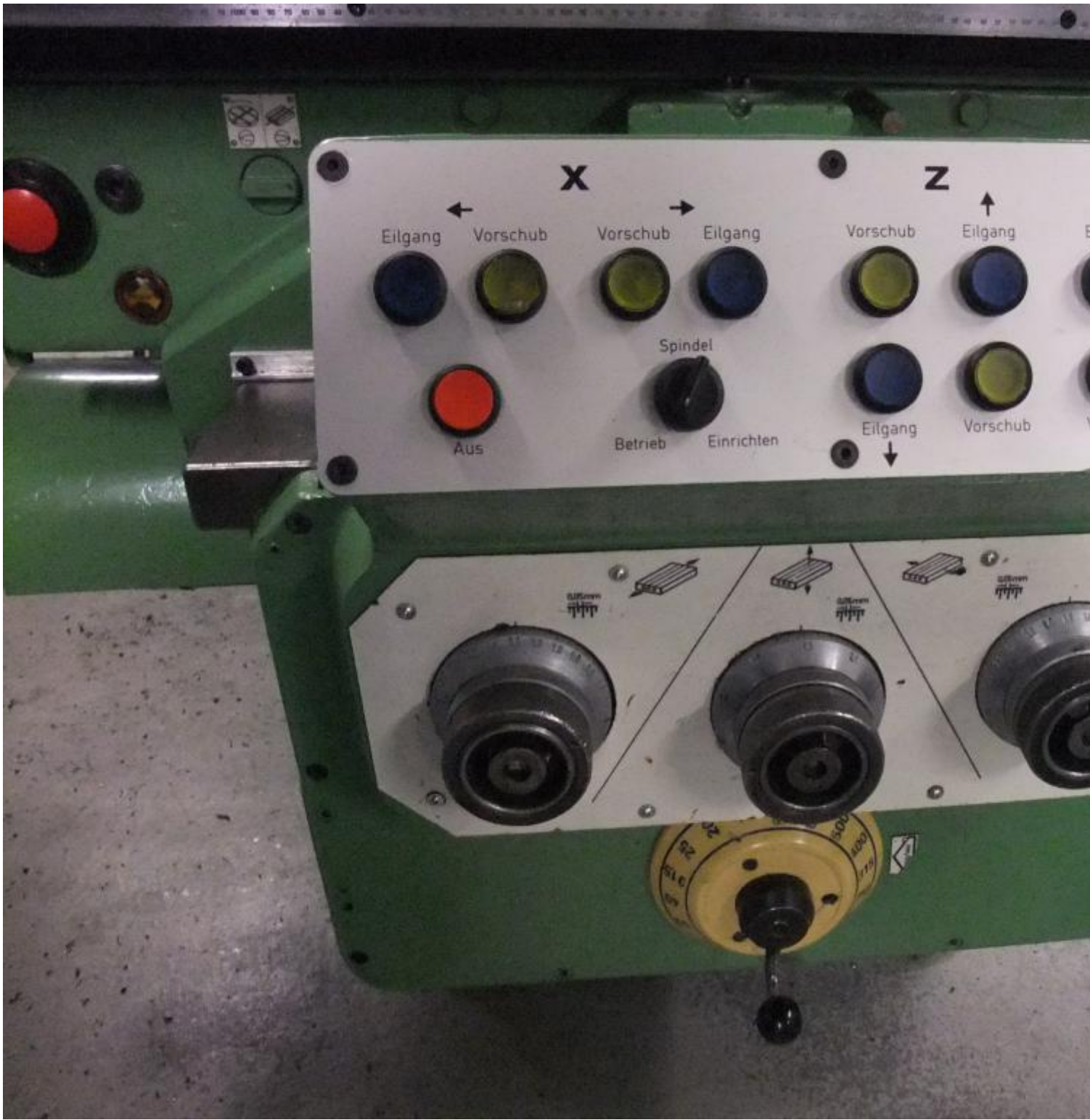
Images:



1

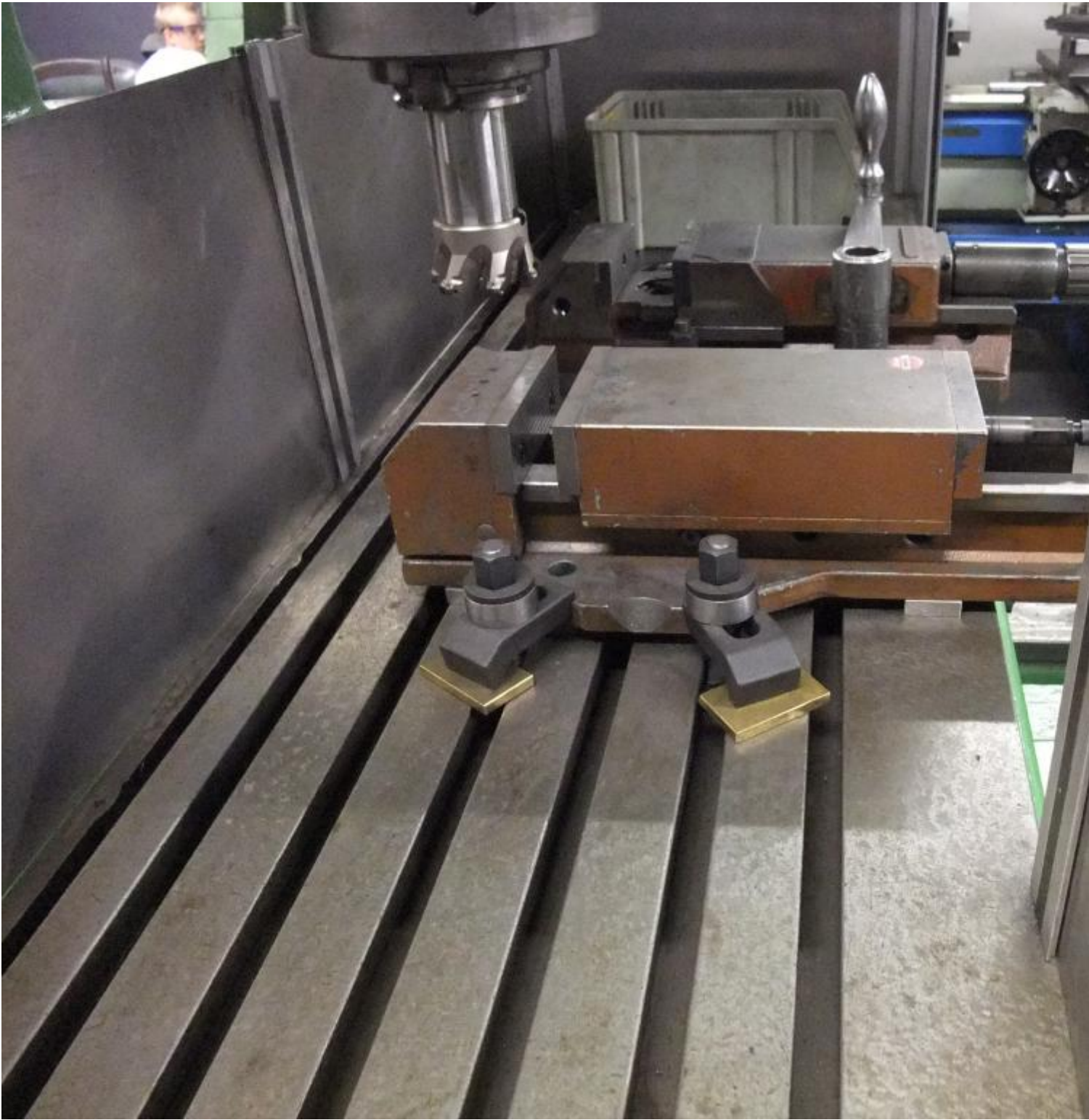


2


















VEB Werkzeugmaschinenkombinat
 „Fritz Heckert“
 - Werk Karl-Marx-Stadt -

Maschinen-Kurzzeichen und Baugröße	FSS 400-V
Fabrikations-Nr.	3215529
Gesamtmasse	4,1 t
Stromlaufplan	AMK 30
Bauschaltplan	AMK 30
Stromart	3 ~
Frequenz	50 Hz
Betriebsspannung	380 V
Steuerspannung	127 V
Anschlußwert	10,5 kW
Nennstrom der Maschine	35 A
Zuleit.-Sicherung	80 A
	80 A
	80 A

Made in Germany
 Deutsche Demokratische Republik





Maschinenkenndaten

Bild.-Nr. 5



Maschinenhersteller	Heckert <i>WMW</i>
Typ	FFS-400 Konsolfräsmaschine Vertikal
Baujahr	1971
Kosten-Stelle	4237
Maschinengruppe	606
Inventar.-Nr.	4484
Anschluß-KW	16,5
Flächenbedarf (m ²)	35

Arbeitsbereich Vertikal		
X	Y	Z
1400	380	400

Arbeitsbereich Horizontal		
X	Y	Z

Teilespektrum	Diverse
---------------	---------

Tischgröße 1800 x 520 mm

1	II	III	IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
---	----	-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

<p>AMK Stammkarte 12</p>	Erzeugnisposition	Fräsmaschinen	
	Art	Konsolfräsmaschinen	
	Spezialbezeichnung	Waagrecht - (Konsol) Fräsmaschine Universal - (Konsol) Fräsmaschine Senkrecht - (Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf	Kurzzeichen

Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat, Fritz Heckert [®] Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt	Bauart	315/400-
---	--------	----------

Lieferer	Baujahr	
	Liefertag	

Rechtssträger	ab Datum	Inbetriebnahme
		Standort

1.		Abt./Absch./Brig.
----	--	-------------------

2.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

3.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

4.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

Datum der Überprüfung							
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

Gütegrad							
----------	--	--	--	--	--	--	--

Zotwert							
---------	--	--	--	--	--	--	--

Name des Prüfers							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

Hauptabmessungen	FW 315	FU 315	FSS 315	FW 400	FU 400	FSS 400	Arbeitsschutz
------------------	--------	--------	---------	--------	--------	---------	---------------

Breite [mm]	1930	1930	1930	2345	2345	2345	
-------------	------	------	------	------	------	------	--

Tiefe [mm]	1785	1785	1785	1950	1950	1950	
------------	------	------	------	------	------	------	--

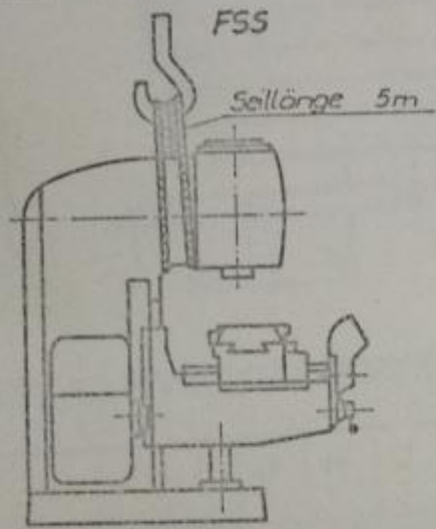
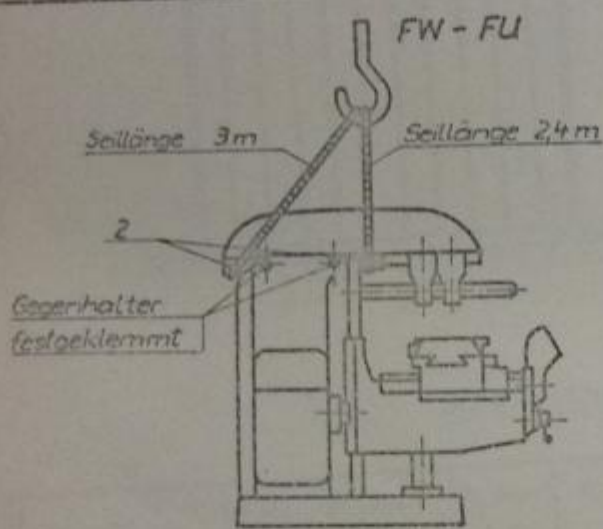
Bauhöhe [mm]	1710	1710	2100	1820	1820	2270	
--------------	------	------	------	------	------	------	--

Masse [kg]	3100	3250	3460	3750	3900	4100	
------------	------	------	------	------	------	------	--

Kennzeichen FW-FU-F55 315/400 - V/VI			Vorschübe			
Tisch (siehe Abbildung AMK11)			315	400	Anzahl (längs, quer, senkrecht)	
Aufspannfläche, Breite (mm)			1250	1600	Stufensprung	
Länge (mm)			4	5	Bereich normal längs und senkrecht	
Aufspannuten, Anzahl			18	18	auf Wunsch längs und senkrecht	
obere Weite (mm)			63	63	auf Wunsch längs und senkrecht	
Millenentfernung (mm)			850	1120	Über Schaltgetriebe einstellbar	
Tischbewegung, längs, maschinell (mm)			280	355		
quer, maschinell (mm)			355	400		
senkrecht, maschinell (mm)			1000	1500		
Größe zul. Tischbelastung (Werkstückgewicht) (kg)			45	45	Gesamtbereich	
Schwenkbereich nach jeder Seite (Grad) FU			ca. 0,7	ca. 0,7		
Konsolabsenkung (mm) V					3,15	
Arbeitsbereich (siehe Abbildung AMK11)					4	
Hinterkante Tisch bis Ständergleitfläche (mm)			100... 380	120... 475	16	
Spindelnahe bis Gegenlager (mm) FW-FU			600	710	20	
Spindelmitte bis Unterseite Gegenhalter (mm) FW-FU			150	160	80	
Spindelmitte bis Aufspannfläche (mm) FW			75... 430	50... 450	100	
Spindelmitte bis Aufspannfläche (mm) FU			45... 400	15... 415	500	
Spindelnahe bis Tischoberfläche (mm) F55			95... 450	100... 500	6	
Spindelmitte bis Ständergleitfläche (mm) F55			360	450		
Frässpindel, Werkzeugaufnahme: Spindelkopf 50 T6L 7B36						
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) FW-FU			120	120	Eilgang längs und quer senkrecht	
Durchmesser des vorderen Lagers (mm) F55			110	120	Kühlmittelenrichtung, max.	
max. zul. Moment an der Frässpindel (kNm)			200	280	Antriebsleistung	
größer Messkopfdurchmesser bei Auslastung der Frässpindelantreibleistung (mm)			250	315	Tisch - Aufspannfläche - B	
Anzahlstellung der Frässpindel (mm) F55			80	90	Frässpindelantrieb normal	
Schwenkbereich der Frässpindel nach jeder Seite (Grad) F55			45	45	Vorschubantrieb	
Frässpindelanzahl, Anzahl			18	18	Energiebedarf ges.	
Stufensprung			1,25	1,25	Sonderausführungen	
Bereich normal (U/min)			28... 1400	28... 1400	Niedriger und erhöhter Vorschub	
Bereich auf Wunsch (U/min)			18... 900	18... 900	Schleichgang längs und senkrecht	
Zubehör					Rückwärtige Handverstellung	
Zusatzeinrichtungen					Konsolabsenkung (mm)	
Gesamtbereich					Gleichlaufrichtung VI	
Über Schaltgetriebe einstellbare Drehzahlen (U/min)						
19	22,4	28	35,5	45	56	71
90	112	140	180	224	280	355
450	560	710	900	1120	1400	

AMK 16, Blatt 7 - 315/400 - VIII

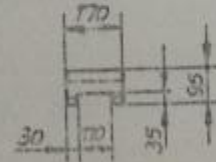
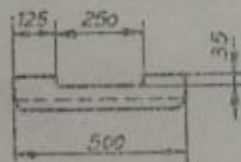
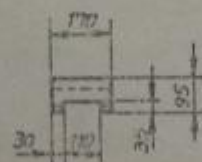
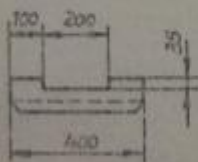
AMK		Erzeugnisposition	Fräsmaschinen
Transportanweisung		Art	Konsolfräsmaschinen
16		Spezialbezeichnung	Waagrecht-(Konsol) Fräsmaschine Universal -(Konsol) Fräsmaschine Senkrecht -(Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf
Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt		Bauart	315/400-
		Baujahr	



Seilunterlage zum Schutz der Gegerhalter - Gleitfläche 2

FW - FU 315

FW - FU 400





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Ref. No.:
142-10201151

Overview and Technical Data:

WMW - FFS400

STARRAG HECKERT



Starrag Group

Year of Build:
Jan 1971
Rebuild year:
Jan 2008

Description:

Used WMW HECKERT FFS 400 console vertical milling machine

Machine was completely rebuild for more than 10,000 € in 2008

Workspace

- X 1400 mm
- Y 380 mm
- Z 400 mm
- Table size 1800 x 520 mm
- Lots of accessories!
- 7.5 kW spindle
- Feed Quantity 18
- Dimensions Lx Wx Hx 2345 x 1950x 2270 mm

Technical Data:

Technical Data:

Control:

[CNC](#)

Travels:

X-Axis:

1.400 mm

Y-Axis:

380mm

Z-Axis:

400 mm

Dimensions and Weight:

Height:

2.270 mm

Width:

1.950 mm

Length:

2.345 mm

Weight:

4.100 kg

Buyer Information:

Condition:

[Very good condition](#)

Availability:

[Immediately](#)

Sold as:

[EXW \(Ex Works - Incoterm\)](#)

VAT:

[19 %](#)

Buyers Premium:

[16 %](#)

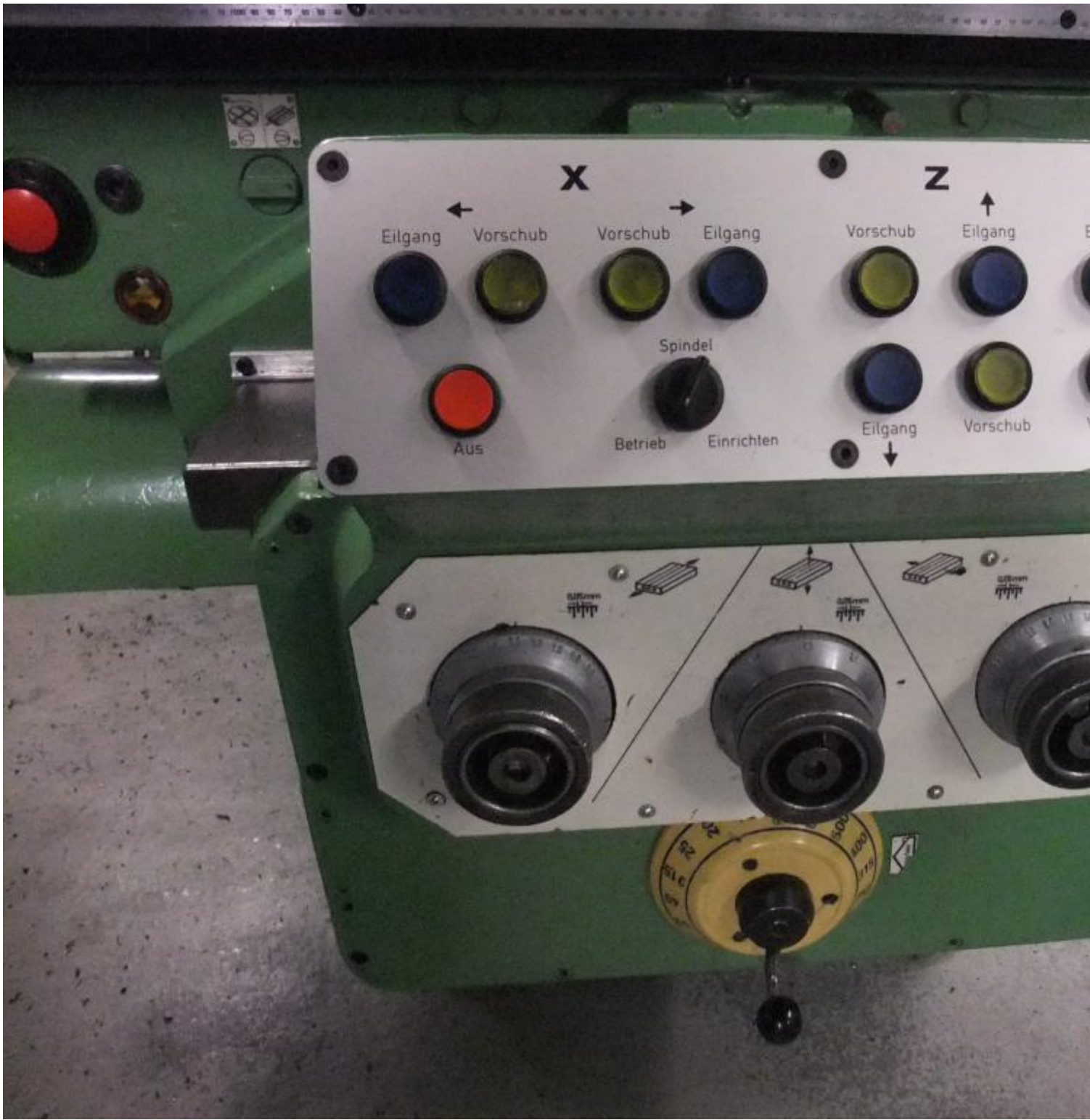
Location:

Germany

Images:






















VEB Werkzeugmaschinenkombinat
 „Fritz Heckert“
 - Werk Karl-Marx-Stadt -

Maschinen-Kurzzeichen und Baugröße	FSS 400-V
Fabrikations-Nr.	3215529
Gesamtmasse	4,1 t
Stromlaufplan	AMK 30
Bauschaltplan	AMK 30
Stromart	3 ~
Frequenz	50 Hz
Betriebsspannung	380 V
Steuerspannung	127 V
Anschlußwert	10,5 kW
Nennstrom der Maschine	35 A
Zuleit.-Sicherung	80 A
	80 A
	80 A

Made in Germany
 Deutsche Demokratische Republik





Maschinenkenndaten

Bild.-Nr. 5



Maschinenhersteller	Heckert <i>WMW</i>
Typ	FFS-400 Konsolfräsmaschine Vertikal
Baujahr	1971
Kosten-Stelle	4237
Maschinengruppe	606
Inventar.-Nr.	4484
Anschluß-KW	16,5
Flächenbedarf (m ²)	35

Arbeitsbereich Vertikal		
X	Y	Z
1400	380	400

Arbeitsbereich Horizontal		
X	Y	Z

Teilespektrum	Diverse
---------------	---------

Tischgröße 1800 x 520 mm

1	II	III	IV	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
---	----	-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

<p>AMK Stammkarte 12</p>	Erzeugnisposition	Fräsmaschinen	
	Art	Konsolfräsmaschinen	
	Spezialbezeichnung	Waagrecht - (Konsol) Fräsmaschine Universal - (Konsol) Fräsmaschine Senkrecht - (Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf	Kurzzeichen

Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat, Fritz Heckert [®] Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt	Bauart	315/400-
---	--------	----------

Lieferer	Baujahr	
	Liefertag	

Rechtssträger	ab Datum	Inbetriebnahme
		Standort

1.		Abt./Absch./Brig.
----	--	-------------------

2.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

3.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

4.		Standort
		Abt./Absch./Brig.

Datum der Überprüfung							
-----------------------	--	--	--	--	--	--	--

Gütegrad							
----------	--	--	--	--	--	--	--

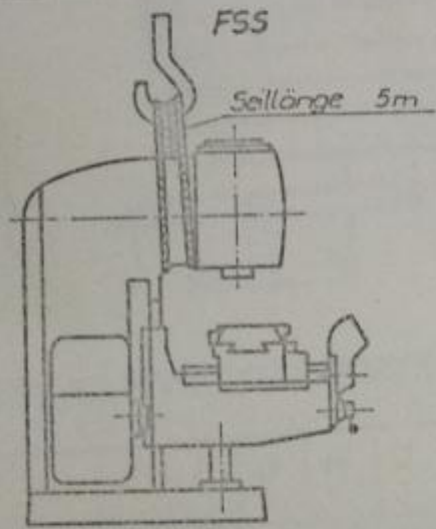
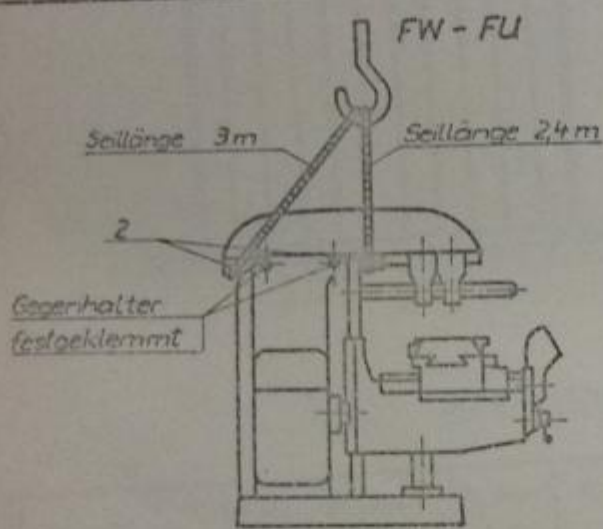
Zotwert							
---------	--	--	--	--	--	--	--

Name des Prüfers							
------------------	--	--	--	--	--	--	--

Hauptabmessungen	FW 315	FU 315	FSS 315	FW 400	FU 400	FSS 400	Arbeitsschutz
Breite [mm]	1930	1930	1930	2345	2345	2345	
Tiefe [mm]	1785	1785	1785	1950	1950	1950	
Bauhöhe [mm]	1710	1710	2100	1820	1820	2270	
Masse [kg]	3100	3250	3400	3750	3900	4100	

AMK 16, Blatt 7 - 315/400 - VIII

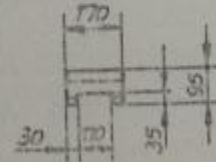
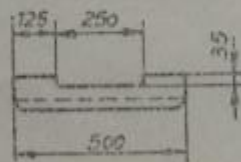
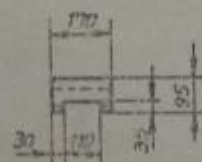
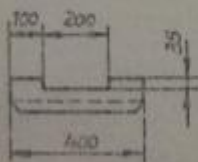
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22																					
AMK		Erzeugnisposition Fräsmaschinen																					
Transportanweisung		Art Konsolfräsmaschinen																					
16		Spezialbezeichnung Waagrecht-(Konsol) Fräsmaschine Universal -(Konsol) Fräsmaschine Senkrecht -(Konsol) Fräsmaschine m. schwenkb. Kopf																		Kurzzzeichen			
Hersteller: VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt Werk Karl-Marx-Stadt		Bauart 315/400-																		Baujahr			



Seilunterlage zum Schutz der Gegerhalter - Gleitfläche 2

FW - FU 315

FW - FU 400





Asset-Trade

Assessment and Sale of Used Assets world wide

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Germany

Tel.: +49 2151 32500 33

Fax.: +49 2151 65 29 22

Email: info@asset-trade.de

Web.: <https://www.asset-trade.de/en>

Generated on 03.04.2026

© Copyright 2026 - [Asset-Trade](#)

Page