



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Overview and Technical Data:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Description:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrswege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technical Data:

Technical Data:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Travels:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Dimensions and Weight:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Buyer Information:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Images:



1



2



3

HELLER Betriebsanleitung MCP-H 150 BA 3394 Seite 2 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vorschub	Y-Achse	mm	500
	Querschub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Anführung mit Linear-Kompakt-Wälzlagerung, Flangegröße			45
Übertragungselemente	Genaugängige-Kegelrollspindel-Durchmesser & Steigung			mm 49 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehmom-Servomotoren geschlossene Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit		mm/min	1 - 30000
	in X-, Y- und Z-Achse		mm/min	30000
	Eilgeschwindigkeit		m ² /min	3,5
	Reibschneidung	Rundtisch	l/min	40
	Option NC-Rundtisch	l/min	20	
Arbeitsbreite MCP-H 150	Spindel-durchmesser im vorderen Lager		mm	70
	Werkzeugaufnahme	Option	SK	40
			HSK-A	63
	max. Antriebsleistung an der Spindel		kW	24
	bei ED S1 - 100%		kW	36
	bei ED S6 - 60% ab Drehzahl		l/min	2000
max. Drehmoment an der Spindel		Nm	115	
bei ED S1 - 100%		Nm	172	
bei ED S6 - 60% bis Drehzahl		l/min	2000	
Drehzahlprogrammierung		l/min	4004	
Drehzahlbereich		l/min	45 - 6000	
	Option	l/min	15 - 8000	

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets



Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33