



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 829-07111640201635

Übersicht und technische Daten:

**KARL ROLL - RUT-090-045-050-04 Ultraschall
Waschanlage**

KARL ROLL



Baujahr: Aug. 2012



Beschreibung:

Gebrauchte Karl Roll RUT Ultraschallwaschanlage mit Trocknung

Technische Daten zur Vollverkapselfte Reinigungsanlage für ultrafeine Reinigung:

- Steuerung Siemens S7
- Teilegröße 900x450x500 max 250kg
- je nach Programm maximal 13 Chargen/Stunde
- Korbaufnahme-Einrichtung aus Edelstahl
- Behälterinhalte:
 - Vorlagebehälter für Station 1 ca. 880 Liter
 - Ölabscheider 1 ca. 300 Liter
 - Station 2 ca. 920 Liter
 - Station 3 ca. 960 Liter
 - Auffangvolumen der Bodenwanne ca. 3470 Liter
- Beheizung
 - Vorlagebehälter für Station 1 36 kW (elektrisch)
 - Station 2 27 kW (elektrisch)
 - Station 3 27 kW (elektrisch)
- Druckluftanschluß DN 15
- Stromart 400 Volt, 50 Herz, 185 kW, 318 A
- Platzbedarf BxLxH 7500 x 10500 x 4250 mm

Die Reinigungsanlage setzt sich zusammen aus:

- Gestell mit integrierter Bodenwanne und Deckblechen
- Horizontale Fahreinrichtung
- Vertikale Hubeinrichtung
- Warentransporteinrichtung
- Trommel-Einrichtung
- Reinigungs- und Spülbehältern, Vakuumtrocknung,
- Beheizungseinrichtung der Reinigungs- und Spülbehälter,
- Ultraschalleinrichtung
- Filtrationseinrichtung
- Ölabscheider
- Umpump- bzw. Entleereinrichtung
- Nachdosiereinrichtung



- Anlagenabsaugung
 - Elektrischen Schaltschrank
 - Zu- und Abführrollenbahn dazu eine Rückführrollenbahn
 - Kühltunnel auf Entladebahn
-

MULTICHAMBER IMMERSIONSMÖGLICHKEITEN

Diese Anlagen finden sich immer dann bei hohen Durchsatzmengen, großen Batchgewichten, komplizierten Bauteilgeometrien und komplexen mehrstufigen Prozessen. Die Konfiguration sowie das Zubehörprogramm sind jeweils auf Kundenwunsch abgestimmt.

Ein bewährtes Transfersystem mit abnehmbaren Korbhaltern bedeutet, dass die vollautomatische Mehrkammer-Tauchanlage eine kostengünstige Nachrüstung von zusätzlichen Korbhaltern ermöglicht, die die Durchlaufleistung flexibel erhöhen. Alternativ können zusätzliche Korbhalter die Prozesszeiten in den einzelnen Stationen verlängern und dabei die gleiche Durchsatzleistung aufrechterhalten und damit die Anforderungen an höhere Sauberkeit erfüllen.

Mehrkammer-Eintauchanlagen bieten auch größtmögliche Flexibilität für Warenbewegungen, Reinigungsmittelauswahl und Zubehör. Gleichzeitige Schwenk- / Dreh- und Hubbewegungen lassen sich problemlos in dieses Anlagenkonzept integrieren. Die Maschinenteknologie ermöglicht den Einsatz von effizienten Tauch-Tensiden oder aggressiven Medien in Kunststoff-Tanks und das System bietet die geringsten Schleppraten für komplexe Anforderungen an Reinigungsmittel Mischen und Spülen Qualität.



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SIMATIC S7

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 4.250 mm

Länge: 7.500 mm

Breite: 10.500 mm

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

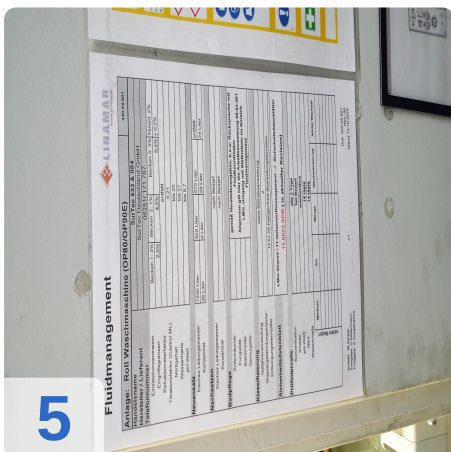
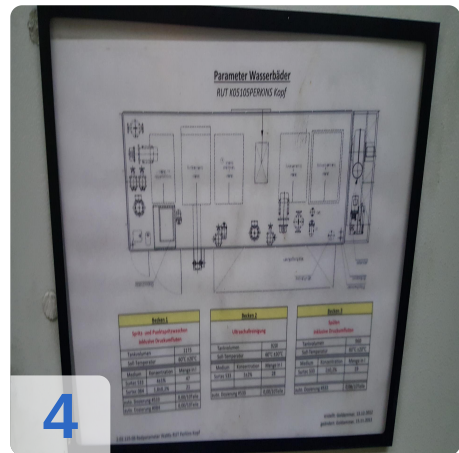
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



Bilder:

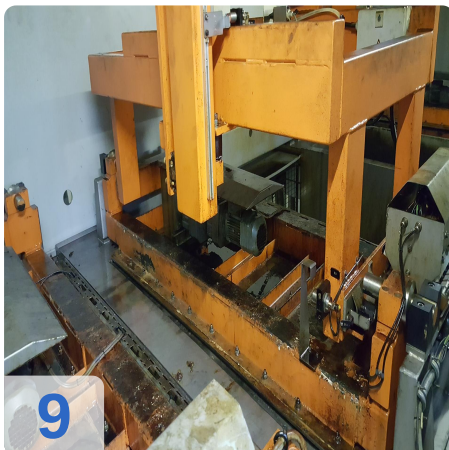
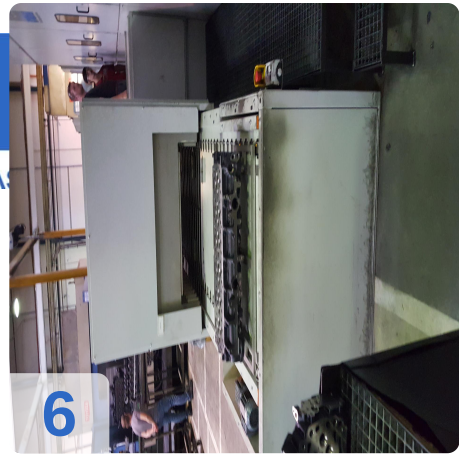




As

e

ssets

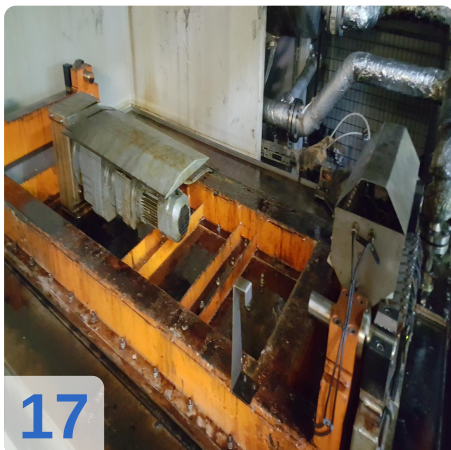
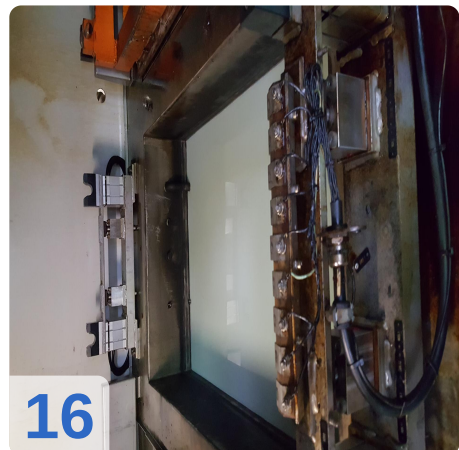
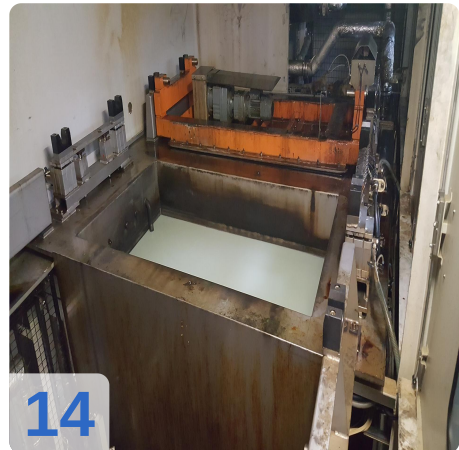




Asset-Trade

e

Assets





As

e

ssets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/5705>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33