

ECOMILL

IBERIMEX®

Universal-Bettfräsmaschinen



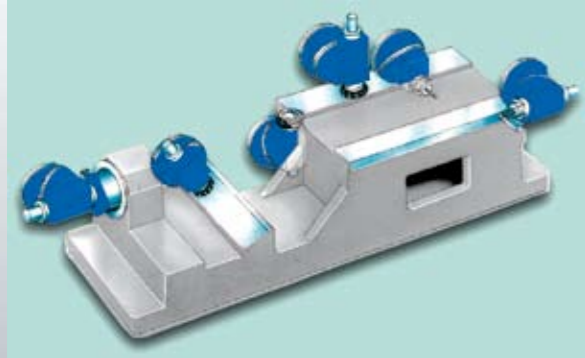
BF-1500 / 2000 / 2600 / 3000 / 4000

CE

EMC / CE / ISO 9002 zertifiziert

Die neueste BF-Universal-Bettfräsmaschine mit weiteren Innovationen in Steifigkeit, Genauigkeit, Vielseitigkeit und Ausführung

- Ideal für große Formen, Gesenke und schwere Werkstücke bis zu 8000 kg.
- Vielseitige Bearbeitung von Werkstücken mit einer einzigen Aufspannung (mit optionalem Fräskopf und Rundtisch)
- Universal-Fräskopf mit hydraulischer Werkzeugklemmung
- Hydraulischer Gewichtsausgleich für Vertikalbewegung
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen mit Turcite-Gegenbeschichtung
- Präzisions-Kugelrollspindeln mit großem Durchmesser in X, Y, Z



► Universelles-Vielwinkel-Fräsen



► BF-1500 mit 1500 mm x 1000 mm x 950 mm (1500 mm) Weg, 1600 mm x 1050 mm Tisch

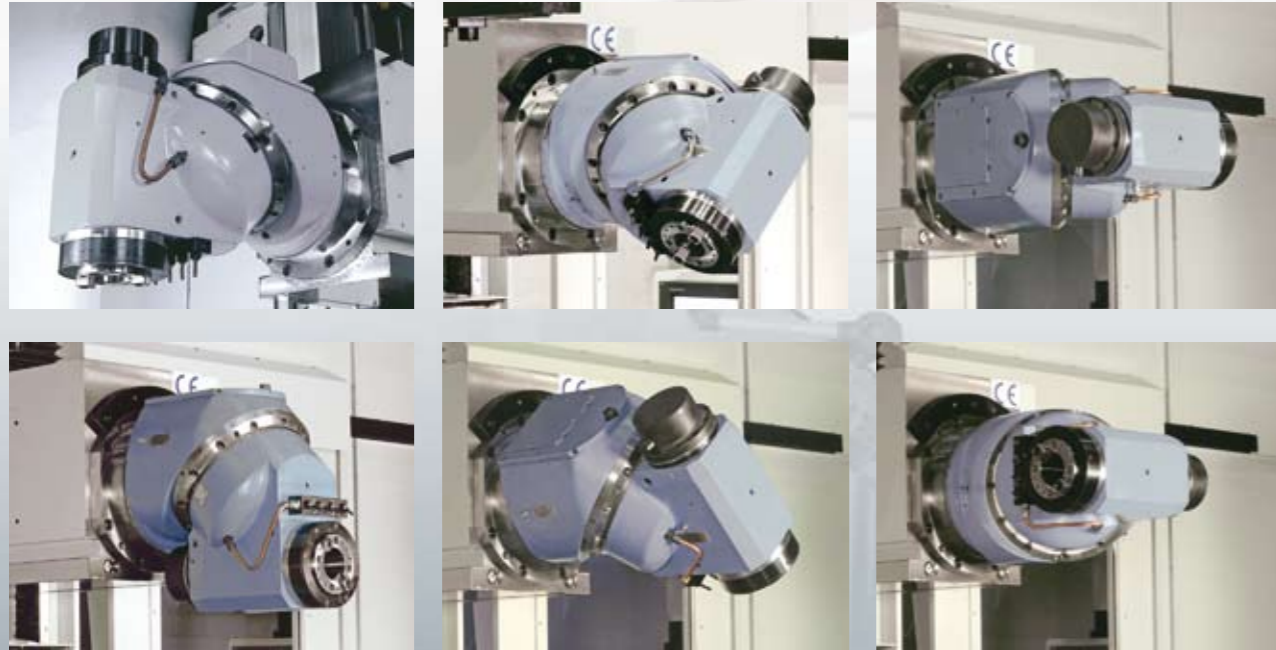


► BF-2000 mit 2000 mm x 1000 mm x 950 mm (1500 mm) Weg, 2100 mm x 1050 mm Tisch



► BF-2600 mit 2600 mm x 1000 mm x 950 mm (1500 mm) Weg, 2700 mm x 1050 mm Tisch

Die neueste BF-Reihe wurde konzipiert, um das 3-D-Oberflächen-Schlichten, zusammen mit höchster Steifigkeit und Vielseitigkeit, zu verbessern. Verschiedene Multifunktions-Fräsköpfe können sowohl Vertikal- als auch Horizontal-Bearbeitung sowie Schrägenbearbeitung in einer Aufspannung realisieren. Dies erhöht definitiv und in hohem Maße merkbar die Produktivität in einem Arbeitsschritt!



► BF-3000 mit 3000 mm x 1000 mm x 950 mm (1500 mm) Weg, 3100 mm x 1050 mm Tisch

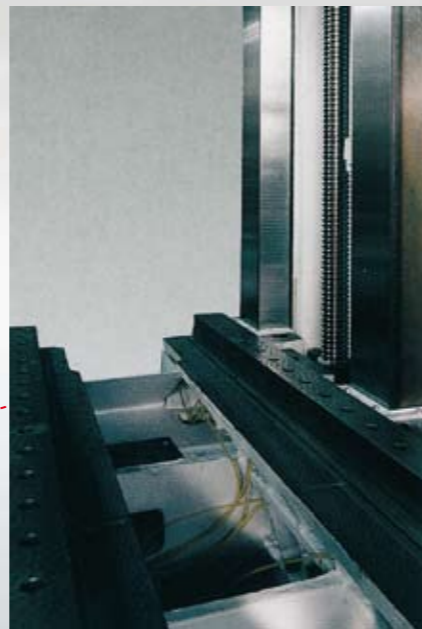
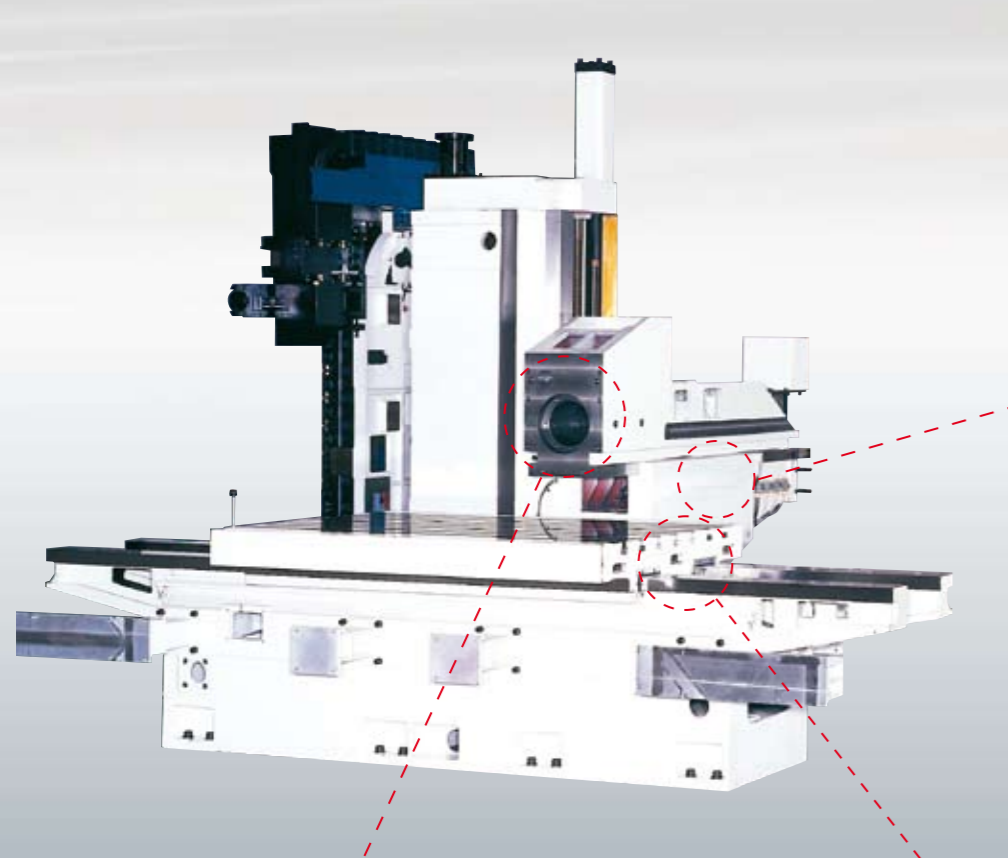


► BF-4000 mit 4000 mm x 1000 mm x 950 mm (1500 mm) Weg, 4100 mm x 1050 mm Tisch



► Ausgesprochen großer Innenraum

Steife und robuste Gusskonstruktion:

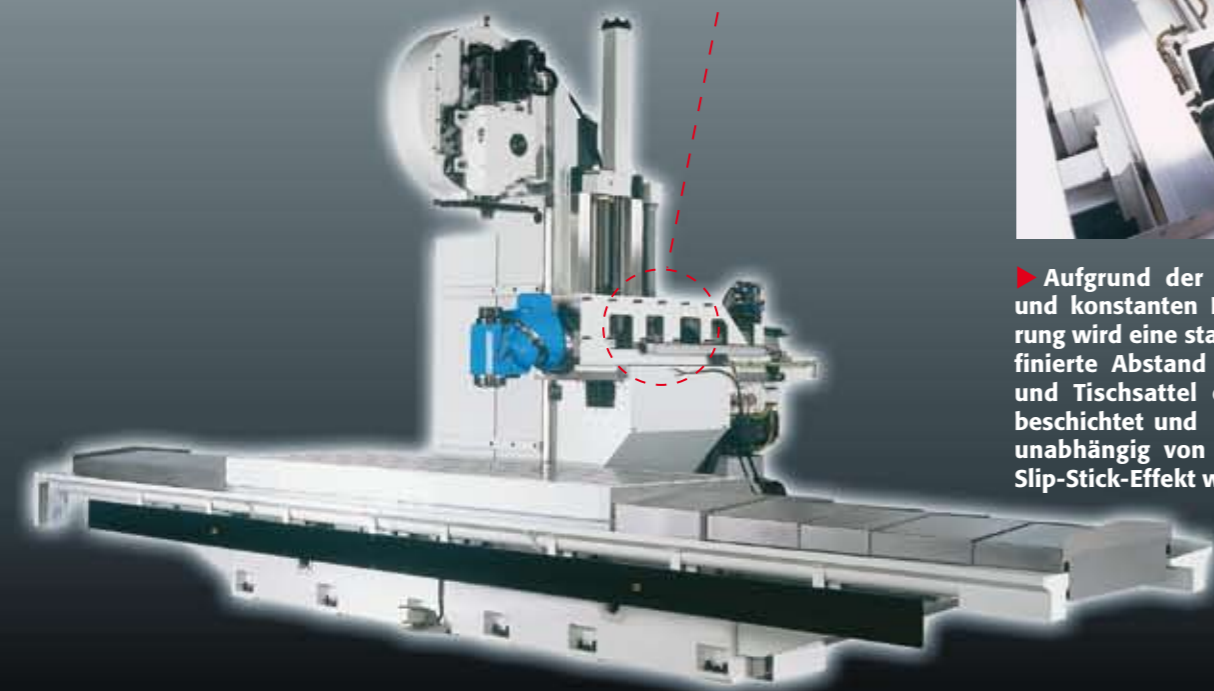


► Die großzügig dimensionierten Führungsbahnen sichern eine hohe permanente Präzision, unterstützt durch spezialgehärtete vertikale und horizontale Führungsbahnen am Ständer und am Frässlitten; die Gegenführungen sind mit Turcite-B beschichtet. Die Konsole hat eine sehr lange Auflagefläche in der Vertikalachse für hohe Stabilität und um ein Abkippen des Auslegers zu vermeiden.



► Aufgrund der präzise definierten und konstanten Klemmung der Führung wird eine stabile und exakt definierte Abstand zwischen Bettbahn und Tischsattel erzeugt (Turcite-B beschichtet und speziell geschabt) unabhängig von der Tischbelastung. Slip-Stick-Effekt wird vermieden.

- Es stehen zwei Arten Ausleger zur Verfügung:
1. Standard-Version mit innen liegender Horizontalspindel, für Standard-Fräskopf manuell oder optional die Köpfe VH-2, VH-90.
 2. Direkte Ankupplung für die optionalen automatischen Fräsköpfe VH-5, VH-2.5, VH-1. Es steht keine Horizontalspindel mehr zur Verfügung.

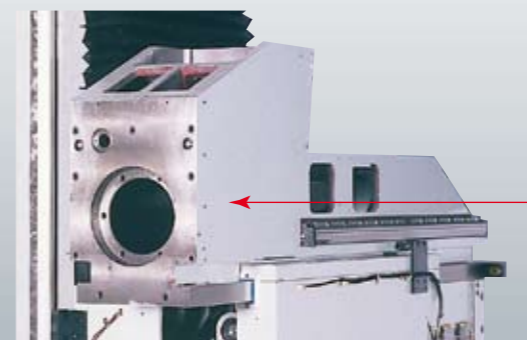


Vielseitiger und flexibler Spindeleinsatz:

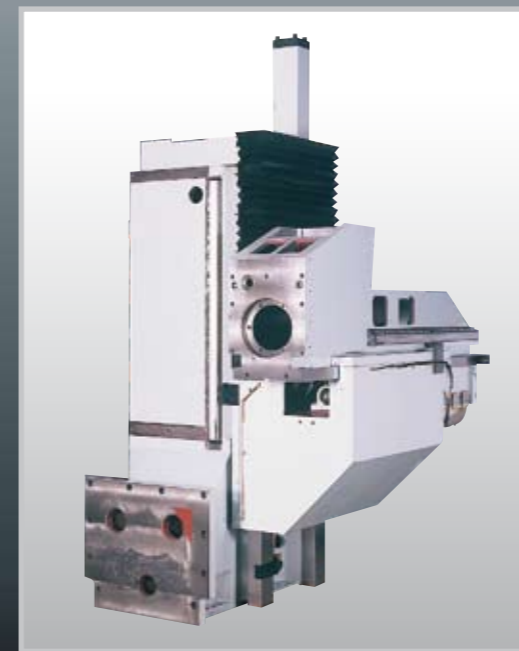
Kopf demontieren



für



Entfernen Sie den manuellen Standard-Universalfräskopf (oder den optionalen VH-2-Kopf) und es steht Ihnen eine Standard-Horizontal-Spindel ISO50 zur Verfügung für optimales horizontales Bearbeiten. Der Arbeitsraum vergrößert sich um rund 500 mm, so dass auch Bearbeitung am Winkel und bohrwerksähnliche Bearbeitung durchgeführt werden kann.



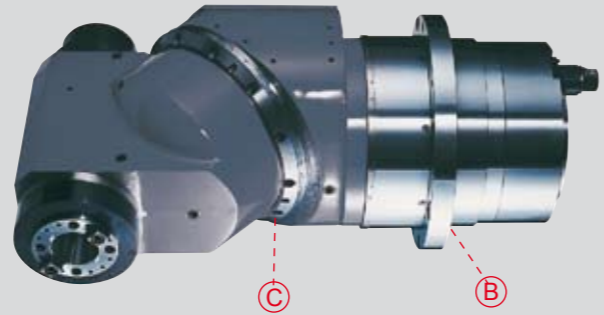
Ein Siemens-Spindelmotor mit 17/25 kW in Verbindung mit einem ZF-Getriebe stellt ein Drehmoment von bis zu 1000 Nm zur Verfügung. Die komplette Gusskonstruktion in Verbindung mit groß dimensionierten Flachführungen in allen Achsen gewährleistet Stabilität und exzellentes Dämpfungsverhalten.

Vielseitige verschiedene Fräsköpfe:

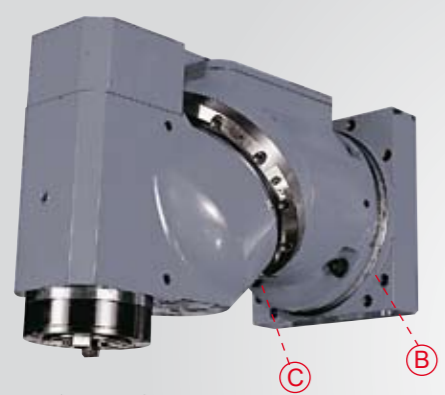
Optionale automatische Werkzeugwechsler:



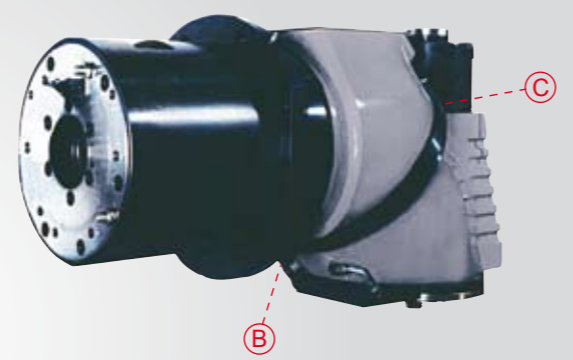
Standardkopf manuell
 B-Achse: manuell
 C-Achse: manuell



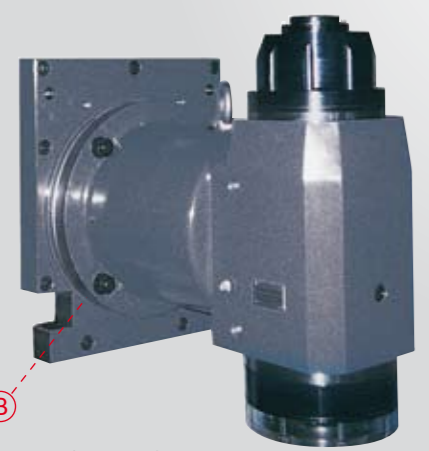
Optionaler Kopf VH-5
 B-Achse: automatisch 5° x 72 Positionen
 C-Achse: automatisch 2 Positionen vertikal & horizontal



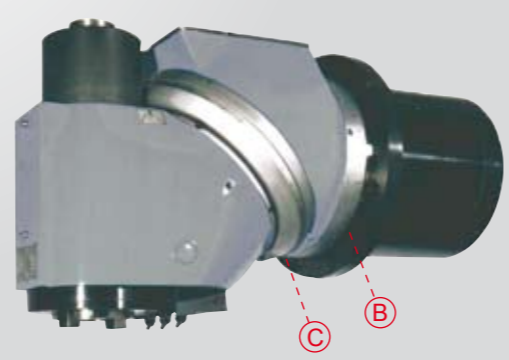
Optionaler Kopf VH-2
 B-Achse: manuell
 C-Achse: automatisch 2 Positionen vertikal & horizontal



Optionaler Kopf VH-2.5
 B-Achse: automatisch 2,5° x 144 Positionen
 C-Achse: automatisch 2,5° x 144 Positionen



Optionaler Kopf VH-90
 B-Achse: manuell



Optionaler Kopf VH-1
 B-Achse: automatisch 1° x 360 Positionen
 C-Achse: automatisch 1° x 360 Positionen

Oben aufgeführte 3 Köpfe sind adaptierbare Köpfe, die horizontale Spindel ist im Innern des Auslegerschlittens; Spindelaufnahme ISO 50 und max. 25kW/3500 min⁻¹.

Oben aufgeführte 3 Köpfe sind Einbauköpfe, es gibt keine horizontale Spindel im Innern des Auslegers; Spindelaufnahme ISO 50 und max. 25kW/3500 min⁻¹.

1. Automatischer Werkzeugwechsel:



Vertikaler Werkzeugwechsel mit 24 Stationen, Schwenkartyp.



Horizontaler Werkzeugwechsel mit 32, 40 oder 60 Stationen, Schienen-Schwenkartyp.

2. Komplettumhausung (optional):



3. YZC-Maschine:

Adaptierte Technik, um die Anforderungen des Kunden zu erfüllen.

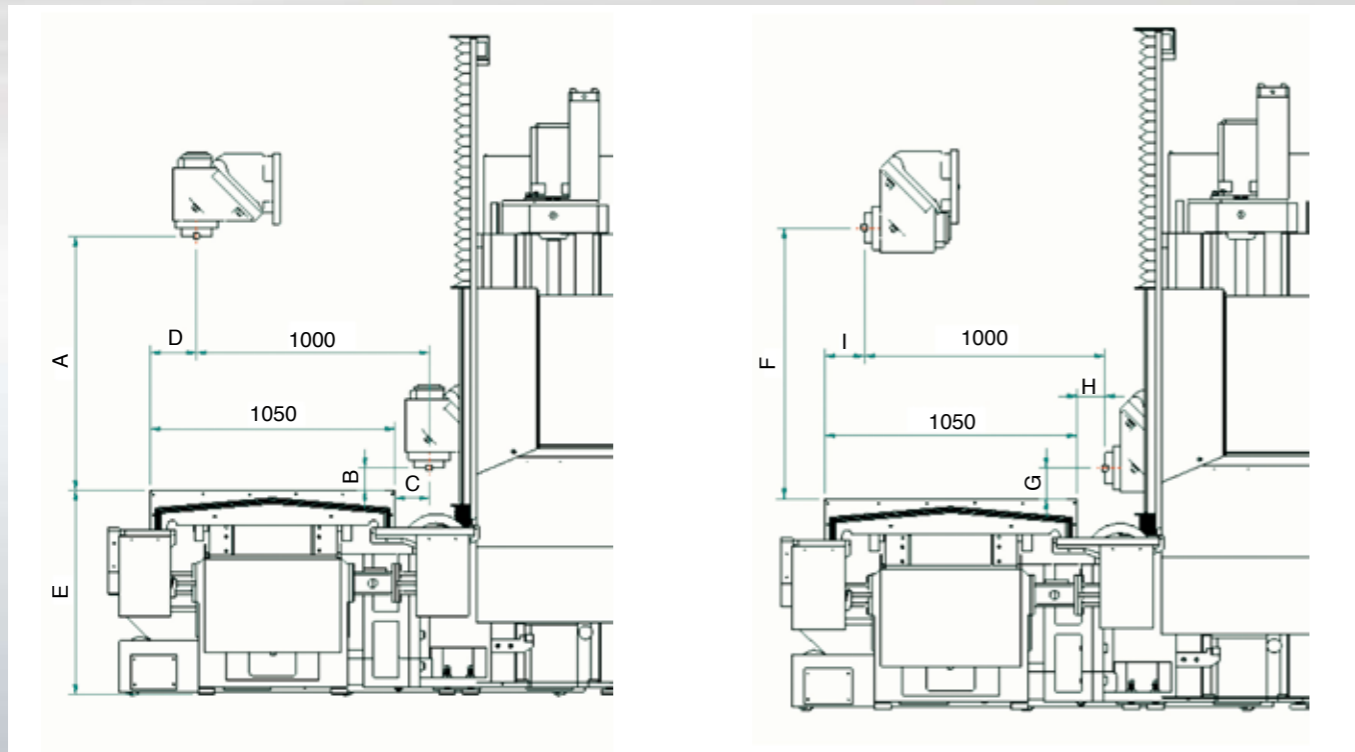
Basierend auf 20 Jahre langer Erfahrung in Fräsmaschinentechnik hat Eumach erfolgreich viele Maschinen für Sonderaufgaben von Kunden geliefert und sich immer auf hohe Produktivität hin orientiert wie beim folgenden Beispiel - eine Bearbeitungseinheit mit gesteuerten Y/Z/C (Rundtisch) zum Bearbeiten von großen Lagerringen und Stahlscheiben und großen runden Teilen.



Abmessungen abhängig vom Universalfräskopf

Spezifikationen:

Einheit mm



Einheit: mm

Fräsköpfe	Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Standard-Fräskopf manuell	BF1500	1046	96	147	197	870	1078	128	115	165
	BF2000	(1606)	(106)				(1638)	(138)		
	BF2600	1016	66	900	1048	98				
	BF3000						(1576)	(76)	(1608)	(108)
BF4000										

Optional VH-2 automatisch	BF1500	1001	51	27	77	870	1051	101	-23	27
	BF2000	(1561)	(61)				(1611)	(111)		
	BF2600	971	21	900	1021	71				
	BF3000						(1531)	(31)	(1581)	(81)
BF4000										

Optional VH-5 automatisch	BF1500	1001	51	59	109	870	1051	101	9	59
	BF2000	(1561)	(61)				(1611)	(111)		
	BF2600	971	21	900	1021	71				
	BF3000						(1531)	(31)	(1581)	(81)
BF4000										

Optional VH-2,5 automatisch	BF1500	985	25	125	175	870	1015	65	95	145
	BF2000	(1545)	(35)				(1575)	(75)		
	BF2600	955	5	900	985	35				
	BF3000						(1515)	(15)	(1545)	(45)
BF4000										

() Verfahrweg Z-Achse 1500 mm

Modell	Einheit	BF-1500	BF-2000	BF-2600	BF-3000	BF-4000
Tisch:						
Tischauflagefläche	MM	1600×1050	2100×1050	2700×1050	3100×1050	4100×1050
Größe und Anzahl der T-Nuten	MM	22H8×7 Nuten				
Abstand zum Flur	MM	860				
Tischbelastung (zentrisch gespannt)	KG	3000	5000	6000	8000	9000
Verfahrwege:						
X-Achse - Längsverfahrweg	MM	1500	2000	2600	3000	4000
Y-Achse - Querverfahrweg	MM	1000				
Z-Achse - Vertikalverfahrweg	MM	950 (1500)				
Horizontalspindel: (nicht mehr bei den Köpfen VH-5, VH-2.5, VH-1)						
Aufnahme		DIN 69871 #50				
Spindeldrehzahl	min-1	3500 (6000)				
Antriebsleistung bei 40 % E.D.	KW	25				
Antriebsleistung bei 100 % E.D.	KW	17				
max. Drehmoment	Nm	750				
Universalfräskopf:						
Aufnahme		DIN 69871 #50				
Spindeldrehzahl	min-1	3500				
Antriebsleistung bei 40 % E.D.	KW	25				
Antriebsleistung bei 100 % E.D.	KW	17				
max. Drehmoment	Nm	750				
Vorschübe:						
Arbeitsvorschub	MM/MIN	1- 5000				
Eilgang	MM/MIN	10000				
Kugellenspindeln:						
X-Achse Ø und Steigung	MM×MM	Ø 50×10	Ø 50×10	Ø 63×10	Ø 63×10	Ø 80×10
Y-Achse Ø und Steigung	MM×MM	Ø 50×10				
Z-Achse Ø und Steigung	MM×MM	Ø 50×10				
Präzisionsklasse	MM/300MM	0.008 / 300				
Genauigkeit::						
Positionierung	±MM/300MM	JIS 6338 : ±0.005MM / 300MM		VDI 3441: P0.014MM		
Wiederholung	MM	JIS 6338 : ±0.003MM		VDI 3441: PS0.01MM		
Rundheit	MM/DIA.	JIS 6338 : ±0.01MM / 300MM DIAMETER				
Allgemein:						
Maschinengewicht netto	KG	11000	12000	13000	14000	15500
erforderlicher Luftdruck	KG/CM ²	6				
erforderliche Hydraulikleistung	KW	3.5				
Gesamt-Anschlusswert	KVA	30KVA	30KVA	35KVA	35KVA	40KVA

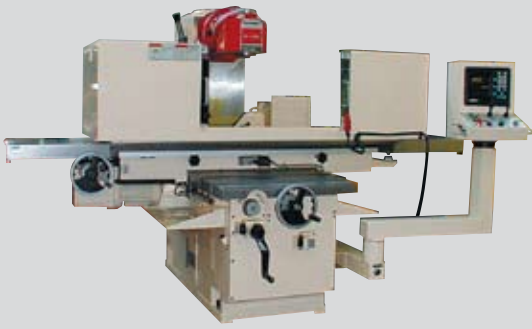
Standard-Ausführung und Zubehör:

1. manueller Universalfräskopf 3500 min-1
2. Programmierbares Kühlsystem
3. Automatische Zentralschmierung
4. Arbeitsleuchte
5. Alarmlampe für ungewöhnliche Situationen
6. Anzeigelampe für Stillstand und Arbeitsende
7. 2-stufiges autom. ZF-Getriebe

8. digitale Antriebe Fabr. Siemens
9. Ausrichtplatten und -bolzen
10. RS-232 Terminal-Interface-Öffnung
11. Maschinen- und Steuerungs-Handbücher
12. Werkzeugkasten
13. Glasmaßstäbe in 3 Achsen, sperrluftbeaufschlagt
14. Steuerung Heidenhain oder Siemens

() OPTION

Weitere Produkte aus unserem Lieferprogramm:



Universalbettfräsmaschine, konventionell oder CNC gesteuert.
X-Verfahrweg 1000 bis 1600 mm.



Starrbettfräsmaschinen mit X-Verfahrweg bis 8000 mm,
komplexen Ausstattungsmöglichkeiten. Universalfräsköpfe,
Werkzeugwechsler, Rundtische integriert oder als Vorsatz
auch mit W-Achse.



Vertikale Bearbeitungszentren mit X-Verfahrweg 1100
und 1500 mm, mit großem Querverfahrweg bis 800 mm.



Portalfräsmaschinen zur 3-Achs-Bearbeitung mit Vertikalaus-
gang bis 18000 min⁻¹, als Hochfrequenzspindel oder bis
7500 min⁻¹ mit Getriebe lieferbar für schwere Zerspanung.
X-Verfahrweg 2230 - 8230 mm Durchlass zwischen den
Ständern bis 2800 mm.



Portalfräsmaschinen zur 5 Seitenbearbeitung mit automatisch
einwechselbaren Fräsköpfen und Standard Werkzeugwechs-
lern. X-Verfahrweg 2000 bis 8000 mm Durchlass zwischen
den Ständern bis 2800 mm.



Portalfräsmaschinen zur 5 Seitenbearbeitung mit automatisch
adaptierbaren Fräsköpfen und standardmässig mit Werkzeug-
wechslern ausgerüstet. X-Verfahrweg 3200 bis 8200 mm
Durchlass zwischen den Ständern bis 3600 mm.

IBERIMEX[®]

MVR

IBERIMEX Maschinen Vertrieb Rheinland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 7 • 40699 Erkrath-Unterfeldhaus
Postfach 3320 • 40683 Erkrath
Telefon: 0211 / 92071-22 • Telefax 0211 / 92071-50
info@iberimex.de • www.iberimex.de

**Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Dann freuen wir uns auf ein Gespräch mit Ihnen!**