

## Bahngesteuerte Drei-Walzen-Biegemaschine UNI 80-S.3



Vollautomatische, elektrohydraulische,  
bahngesteuerte, Dreiwalzenbiegemaschine UNI 80-S.3 für Kurven in der Ebene

Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- mit Proportional-Regel-Hydraulik und Mehrachs-PC Steuerung zum vollautomatischen und bahngesteuerten Ring- und Kurvenbiegen mit automatischer Radiusregelung und automatischer Biegewinkelregelung
- bahngesteuert können Rohre und Profile bis D 88,9 kurvenartig in der Ebene gebogen werden
- Mehrfachzustellung für dünnwandige Rohre z. B. D 60 x 1,5 mit Biegeradius 400
- der Achsabstand der äußeren Walzen ist verstellbar
- alle 3 Walzen werden durch 3 Hydromotore angetrieben
- durch das High-Tech-Zubehör wie z. B. den digitalen Radienmesser und den Ringbiegewinkelmesser RW 2002 ist ein automatisches Kontrollieren und Nachbiegen der Teile möglich, so dass die Toleranzen auf ein Minimum reduziert werden

# Biegewinkel- und Radienmesser RW 2002



Mit dem neu entwickelten Biegewinkel- und Radienmesser von RASI ist das Biegewinkel- und Radienmessen, selbst von großen Biegeradien und von Biegewinkeln über 180 Grad kein Problem mehr. Beim Drei- und Vier-Walzen-biegen und beim Ringbiegen ist die Messung und Kontrolle des Biegewinkels und des Biegeradiuses während des Biegeprozesses möglich.

Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- Ohne das Biegeteil aus der Maschine entnehmen zu müssen, läßt sich der Biegewinkel und der Biegeradius bequem messen. Auf einer Großanzeige werden diese deutlich angezeigt
- Das Messergebnis wird je nach Steuerungstyp der Biegemaschine ausgewertet
- Schon nach kurzer Biegestrecke (ab 10 mm) erfolgt die Dauermessung und Kontrolle des Biegeradiuses während des Biegeprozesses
- Dauermessung und Kontrolle des Biegewinkels während des Biegeprozesses
- Automatische Radiusregelung auch bei unbekanntem Materialverhalten und bei kleinen und großen Biegewinkeln und bei kleinen und großen Biegeradien
- Sofortige Reaktion auf Materialschwankungen
- Automatische Messung und Kompensation der Radiusaufweitung
- Automatische Messung und Kompensation der Materialrückfederung
- Automatische Messung des Ausbiegeeffektes
- Automatisches Anlegen von materialspezifischen Korrekturkurven
- Passgenaue Biegeradien und Biegewinkel auch bei unbekanntem Materialverhalten und unbekanntem Materialeigenschaften oder Chargenschwankungen
- An neuen und vorhandenen RASI Biegemaschinen anbaubar