

II - MASCHINENDATEN

II.1 HAUPT-EIGENSCHAFTEN

BEARBEITUNGSKAPAZITÄT

Max. Werkstückdurchmesser in mm	160
Max. Modul (Stahl 600 N/mm)	5
Minimale Zähnezahl	4
Max. Fräskopfschwenkwinkel	+/- 45°
Hub der Gegenspitze in mm	240
Fräserdrehzahl UPM	100-700
Fräserdrehzahl UPM (Option)	200-1200
Max. Tischdrehzahl UPM	125
Max. Tischdrehzahl UPM (Option)	200

VORSCHÜBE

Axialvorschub (stufenlos einstellbar) mm/min.....	0,1-1000
Radialvorschub (stufenlos einstellbar) mm/min.....	0,1-1000
Tangentialvorschub (stufenlos einstellbar) mm/min.....	0,1-1000

EILGÄNGE

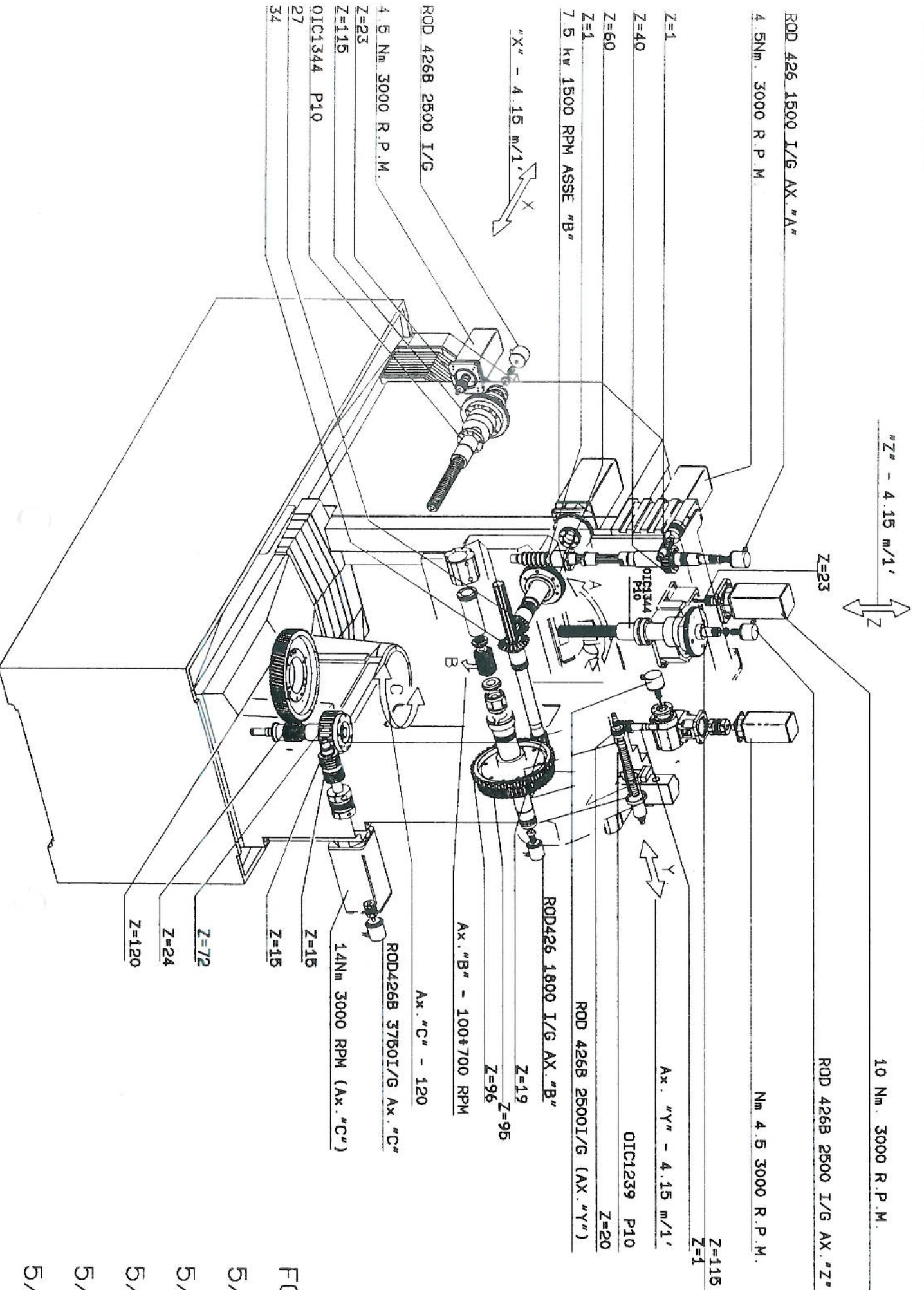
Axial mm/min.....	4100
Radial mm/min.....	4100
Shift mm/min.....	4100
Fräskopfschwenkung Grad/min.....	120

LEISTUNGEN

Fräsermotor Kw bei 1500 UPM	7,5
Gesamtanschlusswert KVA	50
Gewicht der Standardmaschine in kg	10.800

ABMESSUNGEN IM ARBEITSBEREICH

Achsabstand zwischen Werkstück und Werkzeug in mm/min.	20
max.	290
Abstand Fräserachse-Tisch in mm: min.	50
max.	300
Max. Vertikalhub Wälzfräser in mm	250
Max. Fräserdurchmesser in mm	140
Max. Fräserlänge in mm	240
Max. Shiftweg in mm	200
Durchmesser Werkstücktisch in mm	145
Durchmesser Tischzentrierung in mm	95
Bohrung Werkstücktisch in mm	80
Durchmesser des Teilrades in mm	380



"Z" - 4.15 m/1'

10 Nm. 3000 R.P.M.

Z=23

ROD 426B 2500 I/G AX. "Z"

ROD 426 1500 I/G AX. "A"

Nm 4.5 3000 R.P.M.

Z=115

Z=1

Ax. "Y" - 4.15 m/1'

Z=40

OIC1239 P10

Z=60

Z=20

Z=1
7.5 kw 1500 RPM ASSE "B"

ROD 426B 2500 I/G (AX. "Y")

"X" - 4.15 m/1'

Z=19

Z=96

ROD 426B 2500 I/G

Ax. "B" - 100±700 RPM

4.5 Nm 3000 R.P.M.

Ax. "C" - 120

Z=23

Z=115

OIC1344 P10

27

34

ROD426B 3750 I/G Ax. "C"

14Nm 3000 RPM (Ax. "C")

Z=15

Z=15

Z=72

Z=24

Z=120

FORD:

5/8246

5/8247

5/8248

5/8249

5/8250